

## Станки металлообрабатывающие б/у



### Станок фрезерный широкоуниверсальный 6P81Ш в нормальном рабочем состоянии

Рабочая поверхность стола, мм 250x1000  
 Перемещение стола, мм, наибольшее  
 продольное 710  
 поперечное 250  
 вертикальное 400  
 Перемещение гильзы вертикального шпинделя, мм, наибольшее 80



### Станок токарно-винторезный 16к20 рмц 1400 Под восстановление

Длина, мм 3200  
 Ширина, мм 1198  
 Высота, мм 1810  
 Масса станка, кг 3 335  
 Частота вращения шпинделя min/max, об/мин 16/2 000  
 Диаметр детали над суппортом, мм 290  
 Диаметр обрабатываемой детали над станиной, мм 400  
 Длина обрабатываемой детали, мм 710



### Пресс гидравлический PUE250 в нормальном состоянии, отключен

Наибольшее рабочее усилие, т 250  
 Высота между плитами, мм 800  
 Шток максимальный ход, мм 500  
 Размер верхней плиты, мм 750x500  
 Рабочая площадь, мм 900x710  
 Вес, кг 8000  
 Габариты пресса, мм 1200x2100x3550



### Вальцы листогибочные IB2220B В рабочем состоянии

Наибольшая толщина изгибаемого листа, мм 10  
 Наибольшая ширина изгибаемого листа, мм 2000  
 Радиус гибки наименьший, мм 180  
 Радиус гибки наименьший, мм 180  
 Мощность суммарная кВт 14,4  
 Мощность двигателя главного движения кВт 7,5  
 Габариты станка Длина Ширина Высота (мм)  
 3940\_1250\_1650  
 Масса кг 8200

**\*Предложение не является публичной офертой и носит информационный характер**

[www.stanoknn.ru](http://www.stanoknn.ru)



**Листогиб пневматический И1020  
в рабочем состоянии**

Номинальное усилие, кН 100  
Размер стола ширина/длинна мм 100/780  
Габариты станка Длинна Ширина Высота (мм)  
900\_780\_1720  
Масса кг 900



**Станок угловысечной ПН-20  
в рабочем состоянии**

Номинальное усилие, кН 200  
Габариты станка Длинна Ширина Высота (мм) 560\_400\_755  
Масса кг 285



**Пресс гидравлический РУЕ10S1  
в нормальном состоянии**

Наибольшее рабочее усилие, 10 т  
Наибольший ход штока, мм 400  
Скорость движения штока, мм/сек:  
вниз 0-100  
вверх 0-325  
Наибольшее расстояние от стола до штока, мм 250  
Закрытая высота, мм 500



**Пресс кривошипный КД2132 в хорошем состоянии**

Номинальное усилие, кН 1600  
Ход ползуна, мм 160  
Расстояние между столом и ползуном, мм 480  
Расстояние между столом и ползуном, мм 480  
Мощность двигателя главного движения кВт 19  
Размер стола ширина/длинна мм 670/1000  
Габариты станка Длинна Ширина Высота (мм)  
2340\_2100\_3700  
Масса кг 14200



**Горизонтально-расточной обрабатывающий центр с ЧПУ  
ИР800ПМФ4**

Наибольшая масса обрабатываемого изделия, кг 1500  
Размеры рабочей поверхности стола, мм 800x800  
Частота вращения поворотного стола (с круговой подачей),  
об/мин 5  
Количество позиций поворота стола 120 (через 3°)  
Габариты, мм 5388x5300x3455  
Масса станка, кг 10050



**Станок вертикально-фрезерный 6Р13К  
под восстановление**

Длина рабочей поверхности стола, мм 1600  
Ширина стола, мм 400  
Наибольшее перемещение по осям X,Y,Z, мм 800\_320\_430  
Min частота вращения шпинделя об/м: 40  
Max частота вращения шпинделя, об/м: 2000  
Мощность, кВт: 7,5  
Размеры (Д\_Ш\_В), мм: 3460\_3000\_2120  
Масса станка с выносным оборудованием, кг: 4850



**Станок токарно-винторезный 1м63**

Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм:  
над станиной ... 630  
над суппортом ... 350  
Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм ... 1500  
Конец шпинделя по ГОСТ 12593—72 ... 8М  
Центр в шпинделе передней бабки Морзе 6  
Диаметр прутка, проходящего в отверстие шпинделя, мм .  
65



**Станок вертикально-сверлильный  
2н135 рабочий**

Наибольший диаметр сверления в стали 45 ГОСТ 1050-74,  
мм 35  
Размеры конуса шпинделя по ГОСТ 25557-82 Морзе 4  
Расстояние от оси шпинделя до направляющих колонны,  
мм 300  
Наибольший ход шпинделя, мм 250  
Расстояние от торца шпинделя, мм:  
- до стола 30-750  
- до плиты 700-4120



**Станок ленточнопильный типа JET HVBS-712K рабочий**

Потребляемое напряжение станка 220 В  
 Потребляемая мощность 0,95 кВт  
 Технические данные  
 Скорость движения полотна 20, 32, 45, 75 м/мин  
 Размеры полотна 20\*0,9\*2362 мм  
 Макс. диаметр заготовки 90 Гр до 180 мм  
 Сплошное сечение до 100 мм  
 Макс. диаметр заготовки 45 Гр до 110 мм  
 Макс. размер прямоугольной заготовки 90/45 Гр 180\*100 мм  
 Угол поворота 0-45 Гр  
 Диаметр шкивов 300 мм  
 Высота стола 585 мм  
 Объем бака для СОЖ 8 л  
 Насос подачи СОЖ 0,1 кВт  
 Габариты 1260\*520\*970 мм  
 Вес 145 кг



**Станок координатно-расточной 2411**

Класс точности станка по ГОСТ - А  
 Длина рабочей поверхности стола, мм - 360  
 Ширина стола, мм - 200  
 Наибольшее перемещение по осям X,Y,Z, мм - 250\_160  
 Пределы частот вращения шпинделя, Min/Max, об/мин - 125 / 3000  
 Мощность двигателя главного движения, кВт - 1  
 Габаритные размеры станка: длина, ширина, высота, мм - 1560\_725\_1985  
 Масса станка с выносным оборудованием, кг - 1 233



**Станок токарно-винторезный CU630\*3000**

Высота центров мм 315  
 Диаметр обработки над станиной мм 630  
 Диаметр обработки над суппортом мм 430  
 Диаметр обработки над выемкой в станине мм 830  
 Ширина направляющих мм 400  
 Расстояние между центрами мм 3000, Шпиндель  
 Передний конец No 11  
 Диаметр отверстия шпинделя мм 103



**Станок токарно-винторезный 16K20**

Длина, мм 2505  
 Ширина, мм 1198  
 Высота, мм 1810  
 Масса станка, кг 3 035  
 Частота вращения шпинделя min/max, об/мин 16/2 000  
 Диаметр детали над суппортом, мм 290  
 Диаметр обрабатываемой детали над станиной, мм 400  
 Длина обрабатываемой детали, мм 710

**\*Предложение не является публичной офертой и носит информационный характер**

[www.stanoknn.ru](http://www.stanoknn.ru)



**Вертикально-сверлильный 2H135  
в отличном состоянии**

Наибольший диаметр сверления в стали 45 ГОСТ 1050-74,  
мм 35  
Размеры конуса шпинделя по ГОСТ 25557-82 Морзе 4  
Расстояние от оси шпинделя до направляющих колонны,  
мм 300  
Наибольший ход шпинделя, мм 250  
Расстояние от торца шпинделя, мм:  
- до стола 30-750  
- до плиты 700-4120



**Листогибочный пресс ИБ1430А-02**

Номинальное усилие, кН 1000  
Ход ползуна наибольший, мм 190  
Расстояние между стойками в свету, мм 2000  
Расстояние между стойками в свету, мм 2000  
Мощность суммарная кВт 11,46  
Размер стола ширина/длинна мм 200/2400  
Габариты станка Длинна Ширина Высота (мм)  
2640\_1650\_2830  
Масса кг 7500



**Станок горизонтально-фрезерный 6Т82**

Размеры рабочей поверхности стола, мм 1250x320  
Наибольшее перемещение стола, мм  
- продольное 800 (850\*)  
- поперечное 320  
- вертикальное 370  
Габаритные размеры, мм:  
- длина 2280  
- ширина 1965  
- высота 1690  
Масса станка с электрооборудованием, кг 3150



**Станок полировально-зачистной**



### Универсально-заточной 3Д642

Наибольший диаметр обрабатываемой детали, мм 250  
Длина детали, мм 500  
Min частота вращения шпинделя об/м: 2000  
Max частота вращения шпинделя, об/м: 7000  
Мощность, кВт: 2,2  
Размеры (Д\_Ш\_В), мм: 1715\_1720\_1635  
Масса станка с выносным оборудованием, кг: 1650



### Станок токарно-винторезный 1B62Г

Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм:  
над станиной 445  
над суппортом 220  
над выемкой в станине 620  
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм: 1000  
Габарит станка, мм 2800x1190x1450  
Масса станка, кг 2450



### Вальцы листогибочные ИБ2222

Наибольшая толщина изгибаемого листа, мм 16  
Наибольшая ширина изгибаемого листа, мм 2000  
Радиус гибки наименьший, мм 260  
Радиус гибки наименьший, мм 260  
Мощность суммарная кВт 26,52  
Мощность двигателя главного движения кВт 12  
Габариты станка Длина Ширина Высота (мм)  
4020\_1490\_1745  
Масса кг 10720



### Станок вертикально-сверлильный 2H118

Наибольший диаметр сверления - 18 мм.  
Конус Морзе шпинделя 2 ГОСТ 2847-67  
Наибольшее осевое перемещение шпинделя - 150 мм.  
Вылет шпинделя - 200 мм.  
Расстояние от конца шпинделя до стола  
наибольшее - 650 мм.  
Габариты станка (длина x ширина x высота), мм  
870x590x2080  
Вес станка, кг 450



### Станок вертикально-фрезерный 6М13П

Габарит станка:  
 длина 2565  
 ширина 2135  
 высота мм 2235  
 Вес станка кг 4060  
 Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола мм 30-500  
 Расстояние от оси шпинделя до вертикальных направляющих станины 450  
 Наибольшее расстояние от задней кромки стола до вертикальных направляющих станины мм 360  
 Размер рабочей поверхности стола (длина/ширина) мм 1600/400



### Токарно-винторезный SN401

максимальный диаметр обработки над станиной 430мм  
 макс. диаметр обработки над суппортом 240мм  
 диаметр отверстия в шпинделе 105мм  
 мощность гл. привода 7.5кВт  
 расстояние между центрами рмц 1000мм  
 макс. диаметр обработки при съемном ГАП 650мм  
 масса станка 2500кг



### Пресс гидравлический STS63/1600

Усилие гибки, тонн 63  
 Длина гибки (А), мм 1600  
 Расстояние между стойками (В), мм 1280  
 Просвет (D), мм 450  
 Ход (С), мм 265  
 Вырез в стойках (Зев) (Е), мм 410  
 Передняя поддержка листа, шт 2  
 Пальцевые блоки заднего упора, шт 4  
 Мощность, кВт 5,5  
 Габаритные размеры (ДхШхВ), мм 1600x1000x1600  
 Вес, кг 1500



### Пресс гидравлический ПБ6324

Номинальное усилие, кН 250  
 Ход ползуна, мм 500  
 Расстояние между столом и ползуном, мм 710  
 Расстояние между столом и ползуном, мм 710  
 Мощность двигателя главного движения кВт 11  
 Размер стола ширина/длинна мм 480/630  
 Габариты станка Длинна Ширина Высота (мм) 935\_1270\_2630



### Станок радиально-сверлильный 2Л53У

Наибольший условный диаметр сверления мм 35  
Вылет шпинделя от образующей колонны  
Наименьший 290  
Наибольший 1000  
Наибольшее расстояние от торца шпинделя до плиты мм 1120  
Расстояние от торца шпинделя до стола мм  
Наименьшее 15  
Наибольшее 630  
Габаритные размеры (ДхШхВ) 1850x800x2430  
Масса станка 2100



### Вертикально-сверлильный 2a125

Наибольший диаметр сверления в мм 25  
Рабочие размеры стола (длина X ширина) в мм 375X500  
Наибольший ход шпинделя в мм 175  
Ход салазок шпинделя в мм 200  
Вылет шпинделя 250  
Наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола в мм 700  
Конус шпинделя Морзе № 3  
Габариты станка (длина X ширина X высота) в мм 825X980X2300  
Вес станка в кг 870



### Автомат токарно-револьверный 1Д112

Наибольший диаметр обрабатываемого материала, мм:  
круглого 12  
шестигранного 10  
квадратного 8  
Наибольшие размеры обрабатываемого материала с применением устройства для наружной подачи прутка, мм:  
круглого 16  
шестигранного 13  
квадратного 11  
Габаритные размеры, мм 1640x740x1410  
Масса, кг 1100



### Автомат токарно-револьверный 1Б124

Диаметр отверстия шпинделя, мм 24  
Расстояние от торца шпинделя до револьверной головки, мм  
наибольшее 64  
наименьшее 180  
Общая подача прутка, мм 90  
Общая длина протачивания, мм 80  
Габаритные размеры, мм 1870x790x1500  
Масса, кг 1750



**Патроны токарный бу и с хранения**

**ф160, ф200, ф250, ф315, ф400, ф500**



**Тиски станочные**

**160мм**

**250мм**

**320мм**



**Плита магнитная 630\*320мм  
механическая в отличном состоянии  
В НАЛИЧИИ**



**Плиты поперочные 200/200, 250/250, 600/400**

**Плиты магнитные 900\*320 мм 1 шт**



**Коробки подач 2н135, 2с132 с хранения**

**\*Предложение не является публичной офертой и носит информационный характер**

[www.stanoknn.ru](http://www.stanoknn.ru)