

Уважаемые коллеги!

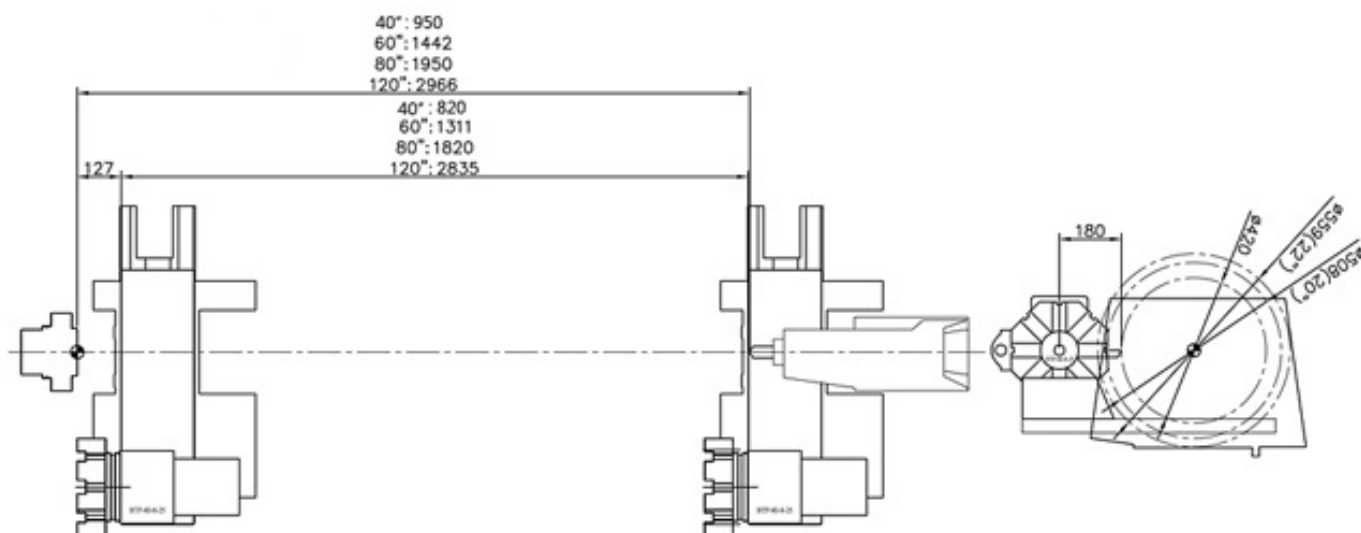
В соответствии с предоставленным Техническим заданием на приобретение токарного станка с ЧПУ предлагаем Вам ознакомиться с нашим технико-коммерческим предложением на токарно-винторезный станок с ЧПУ:

**ТОКАРНЫЙ СТАНОК с ЧПУ модели Jaguar 2040**



## Информация об оборудовании

Станки модели Jaguar специально разработаны для высокопроизводительной обработки широкой номенклатуры материалов. Станки одинаково эффективны при выполнении как черновой, так и чистовой обработки с точностью до 6-квалитета. Точность позиционирования составляет 0,005мм. Ширина станины 350 мм и прямоугольная форма направляющих обеспечивают высокую жесткость конструкции. Электродвигатель шпинделя 11/15кВт обеспечивает крутящий момент 293 Нм м. Передача вращения через ремень производится непосредственно с двигателя на шпиндель, что повышает надежность, снижает уровень шума и позволяет снизить электропотребление. Увеличенный диаметр ШВП и высокий крутящий момент обеспечивают стабильную работу станка при максимальных режимах резания. Станок оснащен задней бабкой, 8 позиционной револьверной головкой. Наиболее эффективно использование станков в средне- и крупносерийном производстве при обработке деталей, имеющих большое количество сложных криволинейных поверхностей. Простота и удобство управления, наличие подвижного пульта оператора, позволяет производить обработку единичных деталей с максимальной эффективностью.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	Единицы измерения	Значение
<b>Рабочие характеристики:</b>		
Диаметр обработки над станиной	мм	510
Диаметр обработки над суппортом	мм	340
Диаметр обработки над ГАПом	мм	760
Расстояние между центрами	мм	1000 (40")
Максимальный вес обрабатываемой детали (с задней бабкой)	кг	1500
Максимальная длина точения	мм	680
Ширина направляющих станины	мм	345
Ширина направляющих поперечного	мм	210

<b>Шпиндельная бабка:</b>		
Головная часть шпинделя	тип	D1-8
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе	мм	80
Диаметр патрона	мм	250
Пределы частот вращения шпинделя	об/мин	26 – 2400
<b>Револьверная головка:</b>		
Количество инструментов	шт.	8
Сечение инструмента квадратного	мм	25*25
Сечение инструмента круглого сечения	мм	40
Время смены инструмента	с	0,85
Позиционирование	мм	+/- 0,005мм/300мм
Повторяемость	мм	+/- 0,002мм/300мм
<b>Электродвигатели:</b>		
Двигатель шпинделя	кВт	11/15
Электродвигатель по оси Z	кВт	2
Электродвигатель по оси X	кВт	1.2
<b>Задняя бабка:</b>		
Перемещение пиноли	мм	200
Диаметр пиноли	мм	75
Конус в пиноли	тип	MT-5
<b>Подачи по осям X*Z:</b>		
Ускоренное перемещение по осям X*Z	м/мин	20
ШВП ось X (диаметр*шаг)	мм	32*5
ШВП ось Z (диаметр*шаг)	мм	45*10
Габаритные размеры (Д*Ш*В)	мм	2970*2100*2230
Масса	кг	3000

<b>КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ:</b>
Система ЧПУ Siemens 828D
Интерфейс RS 232
8ми позиционная револьверная головка ВТР 80
Бесступенчатое регулирование частоты вращения
Система подачи СОЖ
3-кулачковый ручной патрон 10 дюймов, с жесткими и мягкими кулачками
Задняя бабка с ручным перемещением пиноли
Автоматическая система централизованной смазки
Кабинетная защита с системой блокировки
Низковольтная электрическая система
Комплект инструментов
Программа для диагностики рабочих параметров станка и отдельных узлов

**Документация:**

Комплект технической документации:

1. Руководство по эксплуатации станка.
2. Руководство по эксплуатации электрооборудования.

**СТОИМОСТЬ ТОКАРНОГО СТАНКА с ЧПУ Jaguar 2040 в предлагаемой комплектации**

**\*\*\* ПРЕДЛОЖЕНИЕ НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ПУБЛИЧНОЙ ОФЕРТОЙ**

**УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:**

Стоимость указана на условиях поставки **DDP г. Склад заказчика** (в соответствии с Инкотермс 2010), стоимость указана в долларах США. Оплата производится в российских рублях по курсу ЦБРФ на день проведения платежа.

**Условия платежа:**

- 40% в течение 10 дней после подписания договора купли-продажи
- 50% по готовности к отгрузке с завода производителя
- 10% после проведения ПНР

**Пусконаладочные работы (включены в стоимость оборудования):**

В стандартный перечень работ по пуско-наладке входят:

- выставление станка по уровню в «0»;
- проверка станка на геометрическую точность и сдача по паспортным данным станка;
- проверка станка на работоспособность и безотказность;
- проверка работы станка по тестовой программе в автоматическом режиме.

**Срок поставки:**

150 календарных дней от подписания контракта, получения авансового платежа и полного технического определения станка. Срок будет уточнен перед подписанием договора.

**Гарантия:**

- гарантийный срок 12 месяцев со дня ввода станка в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня поставки станка на территорию заказчика. Работы по гарантийным обязательствам выполняются специалистами.
- гарантия на систему ЧПУ 2 года.
- обязательства на постгарантийное обслуживание компания несет при заключении договора на постгарантийное обслуживание.

**С уважением и уверенностью в долгосрочном сотрудничестве**

**"Интегратор"**

**Юдин Максим Александрович**

**tel: +7 (987) 531-04-56**

**mail: [boss.integrator@mail.ru](mailto:boss.integrator@mail.ru)**

**skype: boss.integrator**

**<http://станки-онлайн.рф>**

**[www.stanki-online.ru](http://www.stanki-online.ru)**