ИНТЕГРАТОР

Технико-коммерческое предложение

Уважаемые партнеры!

Предлагаем Вашему вниманию, предложение на станок токарно-винторезный мод.16К20 после проведения капитального ремонта.

Токарно-винторезный станок модели
Б16Д25 рмц 1000 мм

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНОГО СТАНКА модели Б16Д25

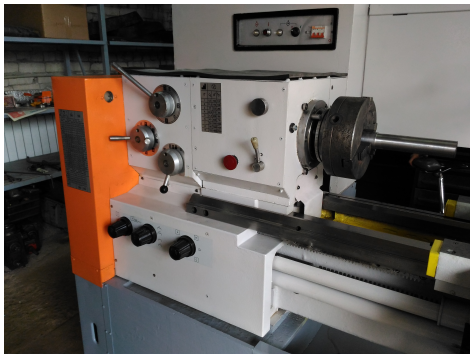
Модель	Б16Д25
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки:	
над станиной	500 мм
над суппортом	290 мм
Наибольшая длина обрабатываемого изделия	1000
Мощность двигателя	12 кВт
Частота вращения шпинделя	1-2200 об/мин
Продольная подача	0.05-10,7 мм/об
Поперечная подача	0.025-5,35 мм/об
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н
Вес станка	3000 кг

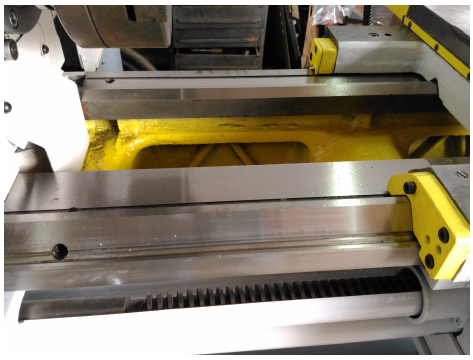
Перечень выполненных ремонтных работ на станках Б16Д25 рмц 1000 мм *

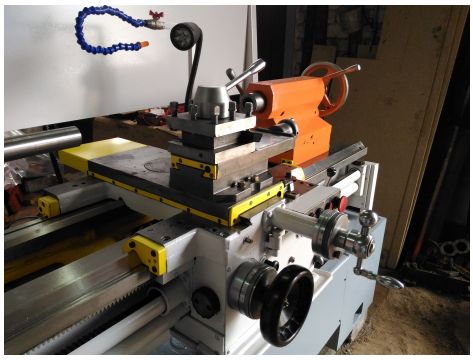
* Работы входят в стоимость предложения программа «стандарт»

- Работы не входят в стоимость предложения программа «стандарт»

№	Наименование работ		
	Станок Б16Д25 РМЦ 1000		
1	**Диагностика узлов**		
2	**Демонтаж, монтаж узлов**		
3	**Восстановление геометрических параметров станка**		
3.1	Шлифовка направляющей станины		
3.2	Шлифовка направляющих каретки.		
3.3	Шлифовка направляющих нижней части суппорта.		
3.4	Установка ремонтных накладок		
3.5	Шабрение направляющих каретки.		
3.6	Шабрение направляющих нижней части суппорта.		
3.7	Восстановление геометрических параметров по Гост18097-93 П 4.4,4.12,4.13,4,16		
3.8	Наращивание и шабрение клина		
3.9	Установка винта и гайки поперечной подачи		
3.10	Шлифовка прижимных планок		
3.11	Выставка фартука и коробки подач (ось Z)		
4	**Восстановление соостности задней и передней бабки**		
4.1	Шлифовка направляющих задней бабки.		
4.2	Шабровка направляющих задней бабки.		
4.3	Установка ремонт накладок		
4.4	Выставка соостности.		
5	**Ремонт задней бабки**		
5.1	Ремонт передачи винт-гайка		
5.2	Изготовление и установка шпонки		
5.3	Установка и регулировка зажима, хода выдвижения пиноли		
6	**Ремонт суппорта (резцедержателя)**		
6.1	Шлифовка направляющих суппорта		
6.2	Шабрение направляющих суппорта		
6.3	Шабрение клина.		
6.4	Установка винта и гайки		
6.5	Ремонт поворотного механизма резцедержателя		
7	**Ремонт коробки скоростей шпиндельного узла**		
7.1	Регулировка фрикциона		
7.2	Регулировка тормозной ленты		
7.3	Регулировка рычагов переключения		
7.4	Замена шпиндельных подшипников		
8	**Ревизия коробки подач**		
8.1	Осмотр состояния шестерен, валов		
8.2	Регулировка люфтов выходных валов		
9	**Ревизия фартука**		
9.1	Осмотр состояния шестерен, валов		
9.2	Регулировка зазоров		
9.3	Замена шпонки вала подач		
9.4	Регулировка зазора маточной гайки		
10	**Ремонт системы смазки**		
10.1	Промывка системы смазки		







10.2	Замена масленого насоса	
10.3	Замена масленого фильтра	
10.4	Замена масла	
11	**Замена и монтаж эл. оборудования**	
11.1	Сборка эл. панели	
11.2	Замена эл. проводки	
12	**Проведение испытаний резанием**	
13	**Окраска станка**	
14	**Установка УЦИ**	
15	**Новые детали и комплектующие**	
1	Винт и гайка суппорта	
2	Винт и гайка поперечной подачи	
3	Винт и гайка задней бабки	
4	Насос подачи масла	
5	Светильник	
6	Информационные таблички	
7	Система СОЖ	
8	Электрооборудование	
9	Ремонтные накладки	
10	Приводные ремни	
11	Фильтр тонкой очистки	
12	Маточная гайка	
13	Винт продольной подачи	
14	Вал продольной подачи	
15	Комплект шпиндельных подшипников	
16	Резцедержатель	
17	Тормозная лента	
18	Помпа СОЖ	
19	Диски фрикцона комплект	
20	Фрикцион	
21	Трехкулачковый патрон Д250	
22	УЦИ	

*** перечень работ уточняется при заключении договора**

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ НА ПРЕДСТАВЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Стоимость: **600 000,00 рублей с НДС**

Сроки и условия поставки: 35 - 45 рабочих дней.

Гарантия: 6 месяцев с момента отгрузки, на проведенные работы и новые детали

Установка, обучение и запуск: По необходимости производятся нашими специалистами

Гарантийное обслуживание: Производится нашими специалистами

Дополнительно:

Пусконаладочные работы	Договорная
Патрон трех кулачковый Д160 (БелТапаз)	Договорная
Патрон трех кулачковы Д200 (БелТапаз)	Договорная
Устройство УЦИ (Givi Misure Vi 110 LS)	Договорная

С уважением и уверенностью в долгосрочном сотрудничестве
"Интегратор"
Юдин Максим Александрович
tel: +7 (987) 531-04-56
mail: boss.integrator@mail.ru
skype: boss.integrator
http://станки-онлайн.рф/
www.integrator.nethouse.ru