

**Станок вертикально-фрезерный - 6Т13**  
**(Стоимость оборудования в стандартной комплектации 1 500 000 рублей с НДС)**  
**Гарантия 12 месяцев. Срок готовности — в наличии**



**Назначение**

Станки предназначены для выполнения разнообразных фрезерных, сверлильных и расточных работ при обработке деталей любой формы из стали, чугуна, цветных металлов, их сплавов и других материалов.

Поворотная шпиндельная головка станков оснащена механизмом ручного осевого перемещения гильзы шпинделя, что позволяет производить обработку отверстий, ось которых расположена под углом до  $\pm 45^\circ$  к рабочей поверхности стола. Мощность приводов и высокая жесткость станков позволяют применять фрезы, изготовленные из быстрорежущей стали, а также инструмент, оснащенный пластинками из твердых и сверхтвердых синтетических материалов.

<b>Технические характеристики</b>	
Параметр	Значение
Размеры рабочей поверхности стола, мм	1600x400
Наибольшее перемещение стола, мм	
продольное	1000 (1120*)
поперечное	400
вертикальное	430
Поворот стола в обе стороны, град	-
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	70-500
Пределы частот вращения шпинделя, мин <sup>-1</sup>	31.5-1600 (50-2500*)
Диапазон подач стола, мм/мин:	

	продольных	12,5-1600
	продольных (бесступенчато регулируемый)	5-3150*
	поперечных	12,5-1600
	поперечных (бесступенчато регулируемый)	5-3150*
	вертикальных	4.1-530
	вертикальных (бесступенчато регулируемый)	+
Ускоренное перемещение стола, мм/мин:		
	продольное	4000
	поперечное	4000
	вертикальное	1330
	Конус шпинделя по ГОСТ 30064-93	ISO 50
	Максимальная масса обрабатываемой детали с приспособлением, кг	1250
Максимальное тяговое усилие приводов стола, Н:		
	продольное и поперечное	40000
	вертикальное	25000
Мощность электродвигателей приводов, КВт		
	основного шпинделя	11
	подач стола	3
Габаритные размеры, мм:		
	длина	2570
	ширина	2252
	высота	2430
	Масса станка с электрооборудованием, кг	4300

#### примечания

станки по требованию заказчика могут быть оснащены механизмом пропорционального (в 2 раза) замедления рабочей подачи

\* по спец. заказу

#### Особенности конструкции

Характерные особенности: базовая модель ;

Тип: вертикальный

#### Оборудование за отдельную плату

Стол поворотный круглый с редуктором механического привода 7204-0023-01

Универсальная делительная головка УДГ-Д-250 или УДГ-Н-160

Тиски станочные 7200-0220-02

#### Основные преимущества станков:

##### Конструктивные

- механизированное крепление инструмента в шпинделе;
- устройство периодического регулирования величины зазора в винтовой паре продольной подачи;
- предохранительная муфта защиты привода подач от перегрузок;
- торможение горизонтального шпинделя при остановке электромагнитной муфтой.
- устройство защиты от разлетающейся стружки.

##### Технологические

- разнообразные автоматические циклы работы станка;
- широкий диапазон частот вращения шпинделя и подач стола;
- большая мощность приводов;
- высокая жесткость;
- надежность и долговечность.

Технологические возможности станков могут быть расширены за счет применения на них делительной головки, круглого поворотного стола и других приспособлений.

Станки выпускаются в различных пополнениях по напряжению, частоте питающей сети.

Поставляются запасные части.

С уважением и уверенностью в долгосрочном сотрудничестве

Директор ООО "Интегратор"

Юдин Максим Александрович

tel: +7 (987) 531-04-56

mail: [boss.integrator@mail.ru](mailto:boss.integrator@mail.ru)

skype: boss.integrator

[www.integrator.nethouse.ru](http://www.integrator.nethouse.ru)