

Уважаемые партнеры!

Предлагаем Вашему вниманию, предложение на станок токарно-винторезный мод.16Б16КП после проведения ремонта и модернизации.

**Токарно-винторезный станок модели
16Б16КП**



**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНОГО СТАНКА
модели 16Б16КП**

Модель	16Б16КП
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки:	
над станиной	320 мм
над суппортом	180 мм
Наибольшая длина обрабатываемого изделия	750мм
Мощность двигателя	7.5 кВт
Частота вращения шпинделя	0-1500 об/мин
Продольная подача	0.05-2.8 мм/об
Поперечная подача	0.025-1.4 мм/об
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н,П
Вес станка	2150кг


Перечень выполненных ремонтных работ на станках 16Б16КП*

* Работы входят в стоимость предложения программа «стандарт»

- Работы не входят в стоимость предложения программа «стандарт»

№	Наименование работ
Станок 16Б16 РМЦ 750	
1	Диагностика узлов
2	Демонтаж, монтаж узлов
3	Восстановление геометрических параметров станка
3.1	Шлифовка направляющей станины
3.2	Шлифовка направляющих каретки.
3.3	Шлифовка направляющих нижней части суппорта.
3.4	Установка ремонтных накладок
3.5	Шабрение направляющих каретки.
3.6	Шабрение направляющих нижней части суппорта.
3.7	Восстановление геометрических параметров по Гост18097-93 П 4.4,4.12,4.13,4,16
3.8	Наращивание и шабрение клина
3.9	Установка винта и гайки поперечной подачи
3.10	Шлифовка прижимных планок
3.11	Выставка фартука и коробки подач (ось Z)
4	Восстановление соосности задней и передней бабки
4.1	Шлифовка направляющих задней бабки.
4.2	Шабровка направляющих задней бабки.
4.3	Установка ремонт накладок
4.4	Выставка соосности.
5	Ремонт задней бабки
5.1	Ремонт передачи винт-гайка
5.2	Изготовление и установка шпонки
5.3	Установка и регулировка зажима, хода выдвижения пиноли
6	Ремонт суппорта (резцедержателя)
6.1	Шлифовка направляющих суппорта
6.2	Шабрение направляющих суппорта
6.3	Шабрение клина.
6.4	Установка винта и гайки
6.5	Ремонт поворотного механизма резцедержателя
7	Ремонт коробки скоростей шпиндельного узла
7.1	Регулировка рычагов переключения
7.2	Замена шпиндельных подшипников
8	Ревизия коробки подач
8.1	Осмотр состояния шестерен, валов
8.2	Регулировка люфтов выходных валов
9	Ревизия фартука
9.1	Осмотр состояния шестерен валов
9.2	Регулировка зазоров
9.3	Замена шпонки вала подач
9.4	Регулировка зазора маточной гайки
10	Ремонт системы смазки
10.1	Промывка системы смазки
10.2	Замена масляного фильтра
10.3	Замена масла



11	Замена и монтаж эл. оборудования	
11.1	Сборка эл. панели	
11.2	Замена эл. проводки	
11.3	Установка частотного привода	
12	Проведение испытаний резанием	
13	Окраска станка	
14	Установка УЦИ	
15	Новые детали и комплектующие	
1	Винт и гайка суппорта	
2	Винт и гайка поперечной подачи	
3	Винт и гайка задней бабки	
4	Светильник	
5	Информационные таблички	
6	Система СОЖ	
7	Электрооборудование	
8	Тормозной резистор	
9	Частотный привод 7,5 кВт	
10	Ремонтные накладки	
11	Приводные ремни	
12	Фильтр тонкой очистки	
13	Приводные шкивы	
14	Насос подачи масла	
15	Маточная гайка	
16	Винт продольной подачи	
17	Вал продольной подачи	
18	Комплект шпиндельных подшипников	
19	Резцедержатель	
20	Помпа СОЖ	
21	Трехкулачковый патрон Д200	
22	УЦИ	

* перечень работ уточняется при заключении договора

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ НА ПРЕДСТАВЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

<u>Стоимость:</u>	450 000,00 рублей с НДС **
<u>Сроки и условия поставки:</u>	35 - 45 рабочих дней.
<u>Гарантия:</u>	6 месяцев с момента отгрузки, на проведенные работы
<u>Установка, обучение и запуск:</u>	По необходимости производятся специалистами
<u>Гарантийное обслуживание:</u>	Производится специалистами

**** СТОИМОСТЬ УТОЧНЯЕТСЯ НА ДАТУ ЗАКЛЮЧЕНИЯ ДОГОВОРА**

Дополнительно:

Пусконаладочные работы
Патрон трех кулачковый Д160 (БелТапаз)
Патрон трех кулачковый Д200 (БелТапаз)
Устройство УЦИ (Givi Misure Vi 110 LS)

договорная
договорная
договорная.
договорная

*С уважением и уверенностью в долгосрочном сотрудничестве
"Интегратор"*

Юдин Максим Александрович

tel: +7 (987) 531-04-56

mail: boss.integrator@mail.ru

skype: boss.integrator

www.integrator.nethouse.ru