

Коммерческое предложение Станок вертикально-фрезерный бр13



Технические характеристики:

Станки модели бр13 предназначены для фрезерования всевозможных деталей из стали, чугуна и цветных металлов торцовыми, концевыми, цилиндрическими, радиусными и другими фрезами.

Рабочая поверхность стола, мм 1600x400

Перемещение стола, мм, наибольшее

- продольное 1000

- поперечное 400

- вертикальное 430

- на одно деление лимба (продольное, поперечное, вертикальное), мм 0,05

- на один оборот продольное и поперечное 6 лимба

- на один оборот вертикальное 2 лимба

Перемещение пиноли шпинделя на одно деление / оборот лимба, мм 0,05 / 4

Перемещение гильзы шпинделя (вертикальное) 80

Диаметр фрез при черновой обработке, мм, наибольший 200

Расстояние, мм

- от торца вертикального (оси горизонтального) шпинделя до рабочей поверхности стола, мм 30-500

- от оси шпинделя до направляющих станины 460

Скорость быстрого перемещения стола, мм/мин

- продольного и поперечного 4000

- вертикального 1330

Количество скоростей шпинделя 18

Частота вращения горизонтального или вертикального шпинделя, мин-1 31,5-1600

Количество подач стола 22

Подача, мм/мин

продольная и поперечная 12,5-1600

вертикальная 4,1-530

Угол поворота шпиндельной головки, град 45

Мощность, кВт

привода главного движения 11

привода подач 3

Масса обрабатываемой детали (вместе с приспособлением), кг 630

Габаритные размеры, мм

длина 2570

ширина 2252

высота 2430

Масса, кг 4300

Станки после ревизии и приведены в полное рабочее состояние

Стоимость 350000 рублей без НДС или 385000 рублей с НДС

Покраска в ваши цвета в зависимости от стоимости краски 10-15 тр

Станок токарно-винторезный 1М63 2800



Токарно-винторезный станок мод. 1М63 предназначен для выполнения разнообразных токарных работ, включая точение конусов и нарезание резьб: метрических, дюймовых, модульных, питчевых.

Высокая мощность привода и жесткость станка, широкий диапазон частоты вращения шпинделя и подач позволяют полностью использовать возможности прогрессивных инструментов при обработке различных материалов.

Особенности конструкции:

- Жесткость, виброустойчивость и температурная стабильность конструкции позволяют получать необходимую точность обработки;
- 2-х призмные направляющие станины в сочетании с высокой надежностью других узлов обеспечивают длительный срок эксплуатации станка с сохранением первоначальной точности;
- частота обратного вращения шпинделя в 1,3 раза выше чем прямое, что сокращает время обработки резьб;
- точение длинных конусов производится одновременным выполнением продольной подачи суппорта и подачи резцовых салазок при соответствующем их повороте;
- коробка подач обладает высокой жесткостью кинематической цепи, имеет две электромагнитные муфты дистанционного переключения подач без остановки станка;
- все силовые зубчатые колеса кинематической цепи изготовлены из легированной стали, закалены и отшлифованы;
- ограждения зоны резания и патрона, электрические и механические блокировки гарантируют безопасную работу на станке.

Технические характеристики станка:	1М63 РМЦ-2800
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм:	
устанавливаемой над станиной	700
обрабатываемой над станиной	630
обрабатываемой над суппортом	350
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм	2800

Технические характеристики станка:		1М63 РМЦ-2800
Размер конца шпинделя передней бабки по DIN		8М
Количество ступеней частот вращения шпинделя		22
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм		76
Пределы частоты вращения шпинделя, об/мин		10...1250
Пределы рабочих подач суппорта, мм/об:		
продольных		0,033...5,6
поперечных		0,013...2,064
резцовых салазок		0,010...1,76
Пределы шагов нарезаемых резьб:		
метрических, мм		1...224
дюймовых, число ниток на 1"		28-0,25
модульных, модуль		0,25-56
питчевых, питч		112...0,5
Ускоренное перемещение суппорта, мм/мин:		
продольное		5,2
поперечное		2
Наибольший вес устанавливаемой заготовки, кг		3500
Мощность привода главного движения, кВт		15
Габаритные размеры, мм:		
длина		5150
ширина		1780
высота		1550
Масса, кг		5650

Станки после ревизии и приведены в полное рабочее состояние
Стоимость 480000 рублей без НДС или + НДС

Станок токарно-винторезный 1М63 2800



Токарно-винторезный станок мод. 1М63 предназначен для выполнения разнообразных токарных работ, включая точение конусов и нарезание резьб: метрических, дюймовых, модульных, питчевых.

Высокая мощность привода и жесткость станка, широкий диапазон частоты вращения шпинделя и подач позволяют полностью использовать возможности прогрессивных инструментов при обработке различных материалов.

Особенности конструкции:

- Жесткость, виброустойчивость и температурная стабильность конструкции позволяют получать необходимую точность обработки;
- 2-х призмные направляющие станины в сочетании с высокой надежностью других узлов обеспечивают длительный срок эксплуатации станка с сохранением первоначальной точности;
- частота обратного вращения шпинделя в 1,3 раза выше чем прямое, что сокращает время обработки резьб;
- точение длинных конусов производится одновременным выполнением продольной подачи суппорта и подачи резцовых салазок при соответствующем их повороте;
- коробка подач обладает высокой жесткостью кинематической цепи, имеет две электромагнитные муфты дистанционного переключения подач без остановки станка;
- все силовые зубчатые колеса кинематической цепи изготовлены из легированной стали, закалены и отшлифованы;
- ограждения зоны резания и патрона, электрические и механические блокировки гарантируют безопасную работу на станке.

Технические характеристики станка:		1М63 РМЦ-2800
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм:		
устанавливаемой над станиной		700
обрабатываемой над станиной		630
обрабатываемой над суппортом		350

Технические характеристики станка:		1M63 PMЦ-2800
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм		2800
Размер конца шпинделя передней бабки по DIN		8M
Количество ступеней частот вращения шпинделя		22
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм		76
Пределы частоты вращения шпинделя, об/мин		10...1250
Пределы рабочих подач суппорта, мм/об:		
продольных		0,033...5,6
поперечных		0,013...2,064
резцовых салазок		0,010...1,76
Пределы шагов нарезаемых резьб:		
метрических, мм		1...224
дюймовых, число ниток на 1"		28-0,25
модульных, модуль		0,25-56
питчевых, питч		112...0,5
Ускоренное перемещение суппорта, мм/мин:		
продольное		5,2
поперечное		2
Наибольший вес устанавливаемой заготовки, кг		3500
Мощность привода главного движения, кВт		15
Габаритные размеры, мм:		
длина		5150
ширина		1780
высота		1550
Масса, кг		5650

**Станки после ревизии и приведены в полное рабочее состояние
Стоимость 520000 рублей без НДС или + НДС**

Станок токарно-винторезный 1М63 2800 б/у



Токарно-винторезный станок мод. 1М63 предназначен для выполнения разнообразных токарных работ, включая точение конусов и нарезание резьб: метрических, дюймовых, модульных, питчевых.

Высокая мощность привода и жесткость станка, широкий диапазон частоты вращения шпинделя и подач позволяют полностью использовать возможности прогрессивных инструментов при обработке различных материалов.

Особенности конструкции:

- Жесткость, виброустойчивость и температурная стабильность конструкции позволяют получать необходимую точность обработки;
- 2-х призмные направляющие станины в сочетании с высокой надежностью других узлов обеспечивают длительный срок эксплуатации станка с сохранением первоначальной точности;
- частота обратного вращения шпинделя в 1,3 раза выше чем прямое, что сокращает время обработки резьб;
- точение длинных конусов производится одновременным выполнением продольной подачи суппорта и подачи резцовых салазок при соответствующем их повороте;
- коробка подач обладает высокой жесткостью кинематической цепи, имеет две электромагнитные муфты дистанционного переключения подач без остановки станка;
- все силовые зубчатые колеса кинематической цепи изготовлены из легированной стали, закалены и отшлифованы;
- ограждения зоны резания и патрона, электрические и механические блокировки гарантируют безопасную работу на станке.

Технические характеристики станка:	1М63 РМЦ-2800
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм:	
устанавливаемой над станиной	700
обрабатываемой над станиной	630
обрабатываемой над суппортом	350

Технические характеристики станка:		1M63 PMЦ-2800
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм		2800
Размер конца шпинделя передней бабки по DIN		8M
Количество ступеней частот вращения шпинделя		22
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм		76
Пределы частоты вращения шпинделя, об/мин		10...1250
Пределы рабочих подач суппорта, мм/об:		
продольных		0,033...5,6
поперечных		0,013...2,064
резцовых салазок		0,010...1,76
Пределы шагов нарезаемых резьб:		
метрических, мм		1...224
дюймовых, число ниток на 1"		28-0,25
модульных, модуль		0,25-56
питчевых, питч		112...0,5
Ускоренное перемещение суппорта, мм/мин:		
продольное		5,2
поперечное		2
Наибольший вес устанавливаемой заготовки, кг		3500
Мощность привода главного движения, кВт		15
Габаритные размеры, мм:		
длина		5150
ширина		1780
высота		1550
Масса, кг		5650

Станок бу рабочий

Стоимость 350000 рублей с НДС + перевозка и покраска 25-30 тр

Станок токарно-винторезный 1М63БФ101 рмц 3000 б/у



Токарно-винторезный станок мод. 1М63БФ101 предназначен для выполнения разнообразных токарных работ, включая точение конусов и нарезание резьб: метрических, дюймовых, модульных, питчевых. Высокая мощность привода и жесткость станка, широкий диапазон частоты вращения шпинделя и подачи позволяют полностью использовать возможности прогрессивных инструментов при обработке различных материалов.

Особенности конструкции:

- Жесткость, виброустойчивость и температурная стабильность конструкции позволяют получать необходимую точность обработки;
- 2-х призмные направляющие станины в сочетании с высокой надежностью других узлов обеспечивают длительный срок эксплуатации станка с сохранением первоначальной точности;
- частота обратного вращения шпинделя в 1,3 раза выше чем прямое, что сокращает время обработки резьб;
- точение длинных конусов производится одновременным выполнением продольной подачи суппорта и подачи резцовых салазок при соответствующем их повороте;
- коробка подач обладает высокой жесткостью кинематической цепи, имеет две электромагнитные муфты дистанционного переключения подач без остановки станка;
- все силовые зубчатые колеса кинематической цепи изготовлены из легированной стали, закалены и отшлифованы;
- ограждения зоны резания и патрона, электрические и механические блокировки гарантируют безопасную работу на станке.

Технические характеристики станка:	1М63БФ101
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм:	
устанавливаемой над станиной	700
обрабатываемой над станиной	630
обрабатываемой над суппортом	350
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм	3000
Размер конца шпинделя передней бабки по DIN	8М
Количество ступеней частот вращения шпинделя	22

Технические характеристики станка:		1M63БФ101
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм		70
Пределы частоты вращения шпинделя, об/мин		10...1250
Пределы рабочих подач суппорта, мм/об:		
продольных		0,06-1
поперечных		0,024-0,31
резцовых салазок		0,019-0,31
Пределы шагов нарезаемых резьб:		
метрических, мм		1-224
дюймовых, число ниток на 1"		56-0,25
модульных, модуль		0,5-112
питчевых, питч		112-0,5
Ускоренное перемещение суппорта, мм/мин:		
продольное		5,2
поперечное		2
Наибольший вес устанавливаемой заготовки, кг		3500
Мощность привода главного движения, кВт		15
Габаритные размеры, мм:		
длина		4950
ширина		1780
высота		1550
Масса, кг		5660

Станок бу рабочий

Стоимость 600000 рублей с НДС + перевозка и покраска 25-30 тр

С уважением и уверенностью в долгосрочном сотрудничестве

"Интегратор"

Юдин Максим Александрович

tel: +7 (987) 531-04-56

mail: boss.integrator@mail.ru, stanoknn@bk.ru, info@stanoknn.ru

skype: boss.integrator

www.stanki-online.ru

www.stanoknn.ru