

Совсем недавно в ТЦ «Рыбачьте с нами» загорелый дочерна покупатель на предложение приобрести к филеровочному ножу очень практичную точилку, почти возмущенно ответил: «Да что я, ножика подточить не смогу на простом бруске?». На убедительные доводы, что да, именно ЭТОТ не сможет, «рукастый» мужчина отреагировал категоричным отказом и, несколько обиженный, ушел. А между тем заточка – действительно искусство, ведь не случайно же по сей день на многих предприятиях мастера-заточники, работающие с разным режущим инструментом, на вес золота. И заточить простой нож так, чтобы не снять лишнего металла, не сбить фаску, не «пережечь» саму режущую кромку, – отнюдь не просто. Недаром когда-то существовала отдельная каста ремесленников, специализирующихся на заточке бытовых ножевых изделий.

Старшее поколение москвичей, наверное, еще помнит этих мастеровых людей с нехитрым станком на плечах, часто сделанным из дерева и имеющим простой ножной привод.

## Немного теории

Заточка – процесс обработки режущей кромки инструмента, в нашем случае лезвия любого клинка ножа. Производится это за счет снятия (то есть безвозвратного удаления) частиц металла с помощью инструмента, имеющего большую твердость, чем металл клинка. Основное правило заточки гласит: «заточный инструмент при обработке должен находиться под постоянным углом к поверхности затачиваемого режущего инструмента». Только при этом условии можно соблюсти заданный (или необходимый) угол заострения на лезвии. Любое отклонение приводит к «заваливанию» фаски и изменению этого угла, а значит, к ухудшению режущих свойств ножа.



Фото: С. Горланов (3)

# Наточу я ножик востро!

Андрей Шишигин

## Не умеешь – не берись

Многие удивляются: и почему это купленный в магазине фирменный «филетник» сначала идеально режет, а после самостоятельной заточки НА БРУСКЕ едва годится для того, чтобы почистить картошку. Ответ прост: филеровочный нож имеет длинный и упругий, прогибающийся под нажимом клинок, провести его лезвие под постоянным углом, прижимая к абразивному бруски, трудно. В итоге угол заточки «гуляет», и фаски лезвия «заваливаются». Несколь-

Каждому рыболову на водоеме необходим нож. Забыть ножик дома, отправившись на рыбалку, – сущее наказание: без него нечем разделать рыбу, почистить картошку для традиционной ухи, нарезать хлеб и овощи.

Нож нужен для небольших работ на палаточном таборе, полезен при монтаже разных оснасток и полевом ремонте снастей. Но каким бы он ни был – большим охотничьим или маленьким швейцарским складничком, узкоспециализированным филетником или «общего назначения», требования к его клинку всегда одно. Он обязан быть острым.

ко проще выточить нож с толстым (2-2,5 мм) обухом, но и с ним нужно быть крайне внимательным: одно неосторожное движение – и абразив коснется плоскости клинка, оставив на полированной (а у дорогих и узорчатой) стали грубую царапину.

Совсем плохо, когда точить нож, тем более фирменный, с клинком из таких марок стали, как 440, 440C, ATS и ZDP, берется шофер-любитель где-нибудь в гараже. Электрическое точило нервно воет, искры сыплются струей и... нож безвозвратно (!) испорчен, поскольку подручник точила и диаметр абразивного камня просто не позволяют выдержать постоянный угол заточки ПО ВСЕЙ длине лезвия клинка. Добавьте к этому несоответствующую (чаще крупную) зернистость камня и сильный нажим клинка на камень (разумеется, без подачи воды для охлаждения), и тогда сразу станет ясно, почему кустари на своих ножных точилах имели как минимум 3-4 круга с разной зернистостью. Да и точили нож, держа его только на весу (а это уметь надо) при медленной скорости вращения и поливая водичкой из водочной бутылки. Кто-то, пожалуй, спросит: так что ж теперь, вовсе не точить самим ножи, раз это такое сложное дело? Отнюдь нет, наточить практически любой нож сможет и домохозяйка, не державшая в руках ничего сложнее кастрюли. Достаточно только обзавестись подходящей точилкой.

## ■ Без особого труда

Насколько мне известно, уже в 40-х годах XX века в США широко рекламировались вполне работоспособные точилки для бытовых ножей. В черно-белых классифайдах, популярных журналах коротко, но по делу сообщалось, что всего за \$5 (или 6,95, уже не помню) каждый может купить очень практичный инструмент, необходимый в быту. Далее мел-

ким шрифтом следовал адрес абонентского ящика, отправив по которому письмо, можно было стать обладателем непременно уникального предмета. Мне довелось в одной вологодской деревне попользоваться таким изделием, чудом попавшим в российскую глубинку еще до войны. Имя компании на стальной державке безнадежно проржавело, но шайбы из твердого сплава исправно снимали стружку с лезвия любого ножа, в том числе и моего самодельного, изготовленного из непростой стали МФА, предназначенный для штампов горячей вырубки металла. Угол острия лезвия после 3-4 проводок с нажимом по той точилке составлял примерно 30°, что вполне подходило к твердой стали моего ножа. На тот момент я уже проработал реставратором по металлу 10 лет, в моих руках перебывало множество разного возраста и фасона клинков, и я очень скептически относился ко всякого рода точилкам, считая, что, кроме умелых рук и бруска из арканзаса, нет ничего лучше для правки лезвия любого ножа. Неведомо как очутившееся в избе на озере Воже американское изделие весьма значительно пошатнуло это мое мнение. У фирменной точилки есть сразу три очень важных преимущества:

- постоянный угол, образующийся на лезвии ножа при заточке, не меняющийся по всей длине клинка во время рабочего прохода;
- однообразность формирования рабочих фасок лезвия, не зависящая от толщины самого клинка;
- предельная простота в использовании при абсолютной гарантии отсутствия травм. Последнее стало для меня весьма актуальным, когда, «выводя в ноль» фаску самурайского меча вакидзаси, я «влетел» большим пальцем, удерживавшим алмазный мокрый бруск, на отточенное лезвие. Палец, слава богу, не превратился в кleşину, но шрам отчетливо виден и поныне.

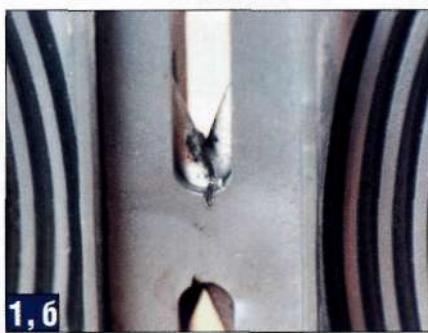
# Керамика, корунд и алмаз

Точилка точилке – рознь, самая простая представляет собой два круглых в сечении стерженька из керамики (обычно это окись алюминия на связке и электрокорунд некруп-



1,а

фото: М. Бирюков (9)



1, б

ной зернистости), перекрещивающихся под углом 40° и оправленных в пластиковую державку разного дизайна (1,а). Они могут быть односторонними, с одной парой тонкого абразива, или двухсторонними, с двумя парами стержней разной зернистости. Эти точилки легки, компактны (часто их встраивают даже в ножны филевочных ножей) и просты в использовании. Но ими можно только ПРАВИТЬ лезвие, если же на нем есть вмятины или заусенцы, то на стержнях быстро появляются выработки (1,б), они теряют изначальный угол схождения и начинают не точить, а тупить лезвие.

Собственно, принцип заточки абразивом и основан на том, что его зерна отделяются от основы при контакте с металлом затачиваемого инструмента. В идеале стерженьки должны вращаться вокруг продольной оси или быть сменимыми. Но поскольку это сильно усложняет конструкцию точилки (и соответственно увеличивает ее цену), приходится мириться с тем, что есть, и просто покупать новую, когда старая начнет откровенно тупить любимый нож.

Гораздо совершеннее и долговечнее точилки, затачивающие плоскости которых имеют алмазное покрытие (2). Угол заточки у них тоже фиксированный и составляет 30-40° при

вершине лезвия после обработки. Алмаз – самый твердый природный материал – с легкостью срезает слой металла с любой марки стали. Это одновременно и плюс, и минус. Плюс – быстрота обработки, то бишь заточки кромки. Минус – слишком много (по толщине) металла снимается с лезвия за один проход и это трудно проконтролировать на каждой фаске лезвия. Особенно этим славится новая, еще не «засалившаяся» частичками стали рабочая поверхность точилки. Алмазное покрытие ее рабочих пластин представляет собой осажденный гальванический никель с вкраплениями алмазной «пыли» (искусственно выращенными алмазами микроскопического размера) или «борта» (отходами огранки алмазов с определенным размером зерна).

Долговечность такого покрытия довольно велика, но рабочие (режущие) свойства сильно зависят от твердости обрабатываемой стали клинка и силы нажима. При постоянной работе с такими точилками они служат два-три года, а это уже немалый срок.

В семье многочисленных алмазоносных точилок несколько особняком стоит точилка-stick – некое короткое подобие поварского мусата, но имеющая трехгранную в сечении форму (3,а)



3, а



3, б

с углами разных радиусов и галтелью (пазом) по всей длине. На его блестерной упаковке есть красивое фото, демонстрирующее, как этой точилкой можно поправить серриторийную (зубчатую, сложной волнистой формы) заточку лезвия складного ножа. Советую по этому поводу не обольщаться: **действительно** поправить такую фасонистую заточку весьма проблематично. Поскольку, во-первых, радиус закругленного (или острого) угла точилки может не соответствовать радиусу зуба заточки на ноже. А во-вторых, зафиксировать угол заточки (то есть лезвия относительно точилки), даже уперев несколько зажимающую резиновую бобышку в стол, практически нереально. Тем не менее эта точилка сразу заняла свое место на ретривере моего рыболовного жилета: по ней можно быстро «поширять» клиночком складного ножа, доведя его почти до остроты бритвы «Жиллетт», а по углублению-галтелью идеально точить притупившиеся крючки (3,б). Самая что ни на есть рыболовная принадлежность!

# Сталь по стали

Предыдущие точилки можно несколько огульно назвать абразивными, поскольку частицы металла при заточке лезвия снимаются очень твердыми и острыми гранями мельчайших минералов. По иному принципу работает следующая группа точилок, в том числе и та самая, найденная на Вологодчине, с которой все и началось.

Эти точилки (вообще-то, было бы правильнее все же называть их «ножеточки», поскольку слово «точилка» у меня больше ассоциируется с карандашами) соскабливают с фасок лезвия мелкие стружки, подобно циклопам или слесарному шаберу. По сути это есть две микроциклы с режущими кромками в 80°, поставленными на винтах в державку так, что рабочий просвет представляет собой угол в 40° (4). Сами пластиинки могут быть выполнены как из закаленной легированной стали, так и



из твердых сплавов у некоторых моделей (типа нашего ВК, идущего на резцы для стали и вставки для сверл по бетону). Малюсенькая ножеточка, показанная на фото 5, просто идеальна для быстрой заточки ножей из нержавеющей стали 440 и ее аналогов. Два, самое большое, три прохода по этому инструменту – и все мои ножи Victorinox и Marttiini вновь обретают первона-

чальную остроту. Причем длина клинка затачиваемого ножа не лимитирована, можно точить хоть саблю, лишь бы размах рук хватило, чтобы протащить ее по этой точилке за один проход и равномерно.

Если пластиинки-цикли «подсядут», а когда-то это непременно должно случиться, ведь ничего вечного не бывает, нужно всего лишь отвернуть два винта шестигранником и перевернуть пластиинки, задействовав противоположные короткие их стороны. Сама державка очень легкая, имеет сетчатую накатку для удержания рукой иочно лежит на столе. Ее можно подвесить на темляк к рыболовному жилету, что очень практично при разделке рыбы на филе прямо на водоеме.



## Изменяемый угол

Перечисленные уже ножеточки имеют постоянный угол между затачивающими поверхностями, он составляет 40° и вполне оптимален для большинства ножевых изделий из современных сталей. Тем не менее далеко не все кухонные, спортивно-туристические и тем более охотничьи ножи, коими пользуются все рыболовы в зависимости от условий рыбалки и личных пристрастий, имеют такой угол заточки лезвия. Для удобства заточки ножей, имеющих «нес-

полнено. Главной изюминкой этого приспособления являются те же перекрещающиеся стержни с «циклями», но они подпружинены, и угол их схождения устанавливается как бы сам собой («по месту»), изменяясь от глубины положения затачиваемого клинка. После небольшой практики на этой «приспособе» можно с легкостью точить ножи с односторонней (то есть с одной фаской) заточной лезвия и даже с серпантинной (фото 6,б). При этом весь процесс максимально упрощается: не нужно ДАВИТЬ на лезвие, обе пластиинки сами прижимаются с оптимальным усилием (и углом!) к обеим фаскам лезвия. Достаточно лишь опустить клинок в прорезь в



Походный пластиковый вариант этой ножеточки максимально портативен и столь же надежен (фото на заставке), как его «стационарный» собрат, легко приводится в рабочее положение одной рукой, легко моется (ножко всегда в рыбьей слизи при разделке рыбы на филе – 7) и не ржавеет, если его забыли протереть и высушить. Практично и недорого!

## Угол при вершине

Строго говоря, чем тверже сталь клинка, тем больше к 40° будет приближаться этот угол без потерь остроты при работе с твердыми материалами: костью, деревом, в экстремальных случаях пластмассой и даже такими металлами, как алюминий и медные сплавы (проводами, например). При остром угле лезвия, порядка 15-20° (кстати, именно такие углы у лезвий русских боевых ножей, многих сабель, самурайских коротких мечей вакидзаси), его кромка может выкрошиться при ударе о твердый предмет, а это потребует стачивать до остроты много металла с лезвия, утоньшая значительно (иногда на 2-3 мм) по ширине клинок, что не всегда

приемлемо. Заметим, что у большинства резчицких инструментов: стамесок, ножей и малых топоров, этот угол равен 30°, что отработано многовековой практикой и оптимально для высокогеродистых (типа У10-У12) и легированных (наших старых 4Х13, 20ХГС) сталей. У большинства промышленно изготовленных ножей из современных сталей клинок от ребра на плоскости сходит к лезвию под углом порядка 20° или чуть более, а собственно фаски лезвия составляют между собой угол в 30-40°. Это результат разумного компромисса между остротой как таковой и ее сохранением в условиях интенсивной работы ножом без подтаскивания.

стандартный» угол режущей кромки лезвия (менее 40°), создана ножеточка с «плавающим» углом схождения двух затачивающих пластиин. В настольно-бытовом варианте (6,а) это изделие трудно панибратски назвать точилкой, настолько основательно и надежно оно вы-



# Советы из практики

Ножик я взял в руку гораздо раньше, чем удочку. Звучит почти библейски, но сначала был ножик, а потом было удилище из орешника. С тех пор в моих руках перебывало много разных ножей, в том числе уникальных, сделанных руками Егора Самсонова, принадлежавших знатным особам и выкованных из булата, сваренного по методу Аносова современными мастерами России. Делал их и сам, стараясь не копировать готовые образцы, но придерживаясь канонов, таких, как классический финский ришкко, норвежские ножи. Но для меня нож по сути своей так и остался узкоспециализированным инструментом, и отношение к нему скорее потребительское, практическое (но с уважением – оружие!), чем эстетско-горделивое. Все мои ножи служили мне верой и правдой, выручая подчас в затруднительных ситуациях. Из общения с ними и вытекают некоторые практические рекомендации, с которыми настоятельно предлагаю ознакомиться, поскольку они проверены, увы, временем.

**Определить**, нуждается нож в заточке или нет, можно не прикасаясь к лезвию пальцем или ногтем, что гораздо безопаснее и быстрее. Возьмите нож за ручку и поверните лезвием вверх, покачайте его на свету из стороны в сторону, внимательно глядя на кромку лезвия. Если она неясно видна, нож вполне остер, если же на лезвии видны блестящие точки и тем более тонкая блестящая полоска, то его пора точить.

**Есть** старый способ заточки ножей из углеродистой (ржавеющей, если нож не вытерли насухо) стали. Перед тем как точить

такие ножи, положите их минут на 10 в соленую воду (примерно чайная ложка соли на 200 г воды). После этого точите мокрыми на точилке или бруске, процесс пойдет раза в два быстрее, а лезвие будет очень острым. По окончании промойте в холодной воде и протрите насухо чистой тряпцией.

**Из** какой бы стали ни был сделан клинок ножа, всегда точите его «по-мокрому», постоянно смачивая водой. Заточка будет остree, а точилка прослужит дольше.

**Чтобы** быстро определить, из какой стали сделан клинок ножа, разрежьте им лимон или яблоко. На простой углеродистой стали полировка тут же потемнеет до северо-синеватого цвета, нержавеющая сталь не изменит своего вида.

## Что это такое?..

**Арканзас** – мелкозернистая однородная разновидность кремнистого сланца. Применяется в качестве бруска для окончательной заточки режущего инструмента.

**Клинок** – боевая часть полосы металла, из которой сделан нож. В поперечном сечении имеет клинообразную форму.

**Лезвие** – заточенная кромка (ребро) клинка. Является собственно режущей частью и может быть расположено как на одной стороне клинка (у большинства ножей), так и на обеих (кинжал, шпага, штык).

**Обух** – противоположная лезвию незаточенная кромка клинка.

**Острие** – колющий конец клинка, точка соединения линий лезвия и обуха.

**Фаска** – склоненная часть поверхности в месте перехода. У ножа – грани, образующие собственно лезвие.

**Филетник** – обиходное название ножа с длинным узким клинком, предназначенным для разделки рыбы на бескостное филе.

**Не беритесь** без надобности за дорогой (коллекционный) клинок пальцами и не позволяйте это делать другим, особенно женщинам. На кончиках пальцев всегда присутствуют жирные кислоты (у дам – обязательно), и чтобы оставить на полировке отпечаток с папиллярными линиями, которые можно лишь выполировать, достаточно одного касания. А полировать придется иногда часами.

**Всегда помните:** порезаться можно скорее тупым ножом, чем предельно острым. На это есть две причины. Первая психологическая: зная, что нож острый, с ним ведут себя осторожно, точно рассчитывая движения. Вторая практическая: тупой нож требует больших усилий при резании, их трудно контролировать, и если нож соскакивает с места реза, неприятностей не избежать.

**Никогда** не подавайте нож другому человеку из рук в руки, ни рукоятью вперед, ни тем более острием. При неловкой передаче-приеме нож, особенно увесистый и острый, может упасть, поранив при падении обоих людей, и затупиться в момент удара о пол, камень, металлическую лодку или пробить надувную. Просто положите нож поближе к другому человеку на стол, пол, пайол лодки. Так будет безопаснее всем.

**Не полагайтесь** на ножны в качестве защиты от остраго ножа при ношении, если они сделаны из мягкой кожи или ткани кордура. Нож со временем может истончить лезвием стенку таких ножен или даже прорвать, что абсолютно незаметно. Резко присев у костра или в лодке с ножом в ножнах на пояс, не зная об этом дефекте, недолго нанести себе тяжелое ранение.

**Всегда помните**, что нож, даже фруктовый – опасное оружие, и всю ответственность берет на себя тот, кто взял его в руки.