

Без матрицы и пуансона

Изготовление блесен и мормышек в домашних условиях - довольно сложный и трудоемкий процесс, требующий специальных приспособлений (матрицы, пуансоны), точности и аккуратности в работе. Предлагаемые блесны и мормышки отличаются простотой изготовления и, благодаря своей нетрадиционной геометрической форме, - своеобразной игрой. Изготавливают их из прутка (шестигранного, круглого,

квадратного) или трубки (латунной, бронзовой, медной, алюминиевой). Можно использовать и нержавеющую сталь, а также пластмассы.

Заготовки толщиной от 1 до 5-6 миллиметров отрезают ножовкой под углом 10-45° (чем меньше угол, тем длиннее будут приманки). Плоскости срезов обрабатывают напильником, зачищают наждачной бумагой и полируют. Сверлом диаметром 2,5-3 миллиметра сверлят отверстия под заводные кольца.

Помимо них блесну оснащают карабинчиком и тройником подходящего размера. Вес приманки зависит от длины и толщины заготовки. Для изготовления летних спиннинговых блесен берут прутки со стороны квадрата 10-22 миллиметров или трубку такого же диаметра. На рис.1 показаны блесны из прутков разного сечения. Их можно делать и двухцветными, припаявая к одной из сторон пластинку фольги белого, желтого или красного цвета.

На рис.2 показаны блесны, изготовленные из трубки. Их можно делать и пустотелыми (рис. 2а). Для этого вырезают из медной или латунной фольги толщиной 0,3-0,5 миллиметра пластинку по форме среза с небольшим припуском и припаявают их с каждой стороны заготовки. По-

том обрабатывают края мелким напильником, наждачной бумагой и полируют.

Пустотелые блесны применяют для ловли рыбы в верхних слоях воды. Вложив внутрь такой блесны несколько дробинок, издающую при проводке шум.

Блесну, показанную на рис. 2б, изготавливают следующим образом. Берут отрезок медной или латунной трубки длиной 150-200 миллиметров, зачищают, обезжиривают кислотой внутреннюю ее часть. Один конец трубки закрывают металлической заглушкой, а через другой ее наполняют (чуть больше половины объема) нарезанными кусочками припоем и тоже плотно закрывают металлической заглушкой. В стенке трубки сверлят небольшой выпор диаметром 2-3 миллиметра, трубку устанавливают в го-

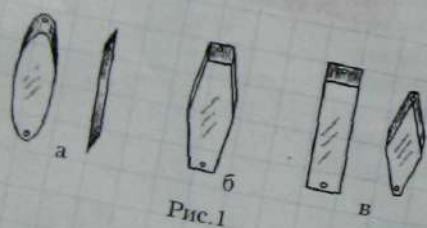


Рис.1

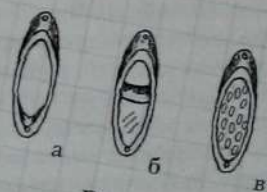


Рис.2

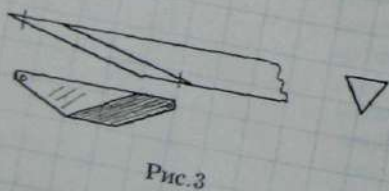


Рис.3



Рис.4

Рис.1. Блесны из прутка: а — круглого; б — шестигранного; в — квадратного.
 Рис.2. Блесны из металлической трубки: а — пустотелая; б — наполненная припоем; в — утяжеленная кусочками медной проволоки и цинком.
 Рис.3. Блесна из трехгранного прутка.
 Рис.4. Блесенки и мормышки из медного прутка и проволоки.

ризонгальном поло-
жении вывором
вверх и равномерно
нагревают паяльной
лампой до полного
расплавления при-
пой. После остыва-
ния извлекают за-
глушки и отрезают
заготовки нужного
размера.

Для изготовления
блесны, показанной
на рис. 2в, использу-
ют медную проволоку
диаметром 1-3
миллиметра. Внут-
ренние стенки труб-
ки зачищают и обез-
жиривают, один ко-
нец ее закрывают
заглушкой. Трубку
устанавливают в
вертикальном поло-
жении и вставляют в
нее предварительно
облуженные куски

медной проволоки
несколько меньшей
длины, чем сама
трубка. Равномерно
прогревают трубку
паяльной лампой и в
открытый ее конец
заливают расплав-
ленный припой.

После остывания
удаляют заглушку и
нарезают заготовки.
Для изготовления
таких блесен можно
также использовать
эпоксидную смолу и
различные пластмас-
сы.

Блесна из трехгран-
ного прутка показана
на рис.3.

Для изготовления
мормышек и небо-
льших блесенок
(рис. 4) применяют
медную и латунную
проволоку или пру-

ток диаметром от
2 до 8 миллиметров,
годятся и электроды
из нержавеющей
стали. Нарезанные
заготовки обрабаты-
вают напильником и
наждачной бумагой,
трехгранным надфи-
лем делают пропи-
лы, в которые впаивают
крючок и ушко для
крепления лески, за-
тем в мормышках

сверлят отверстия
диаметром 0,8-1,0
миллиметра для лес-
ки. Так же как и
блесны, их делают и
двухцветными, при-
паявая пластинки
фольги разных цве-
тов.

*М. Говищак
пос. Туманный
Мурманская обл.*