

САМОДЕЛЬНЫЕ балансиры

Прилавки рыболовных магазинов пестрят изобилием балансиров, различающихся и по конструкции, и по расцветке. Если брать во внимание стоимость приманок (от 50 до 300 руб.), то на первый взгляд нет необходимости в самостоятельном их изготовлении. Кроме, пожалуй, радости творчества, обретаемой создателем.

Анатолий Бовда



Но на практике выясняется, что далеко не всякий, даже очень дорогой балансир титулованных фирм-изготовителей является эффективным. Большинство из них, кроме ежедневного «купания», не приносит ожидаемых результатов.

И вот почему... Купленный, живописно раскрашенный балансир не всегда правильно сбалансирован. Поправить его, изменив конструкцию, не нанося вреда внешнему виду, иногда невозможно. А ошибки в балансировке приводят либо к ограниченной подвижности приманки — она не раскачивается с нужной амплитудой при взмахе удильщиком, либо заныряет. Обе проблемы зависят от ряда параметров: угла атаки (угол между осью балансира и горизонтальной плоскостью), а это значит от расположения петли крепления балансира к леске; от площади крыла (оперения), его длины и др. (см. рис. 1).

Для того чтобы добиться максимального отклонения балансира от вертикальной оси, необходимо обеспечить стартовый импульс силы, действующий на балансир в горизонтальной плоскости. Он воз-

рис. 1

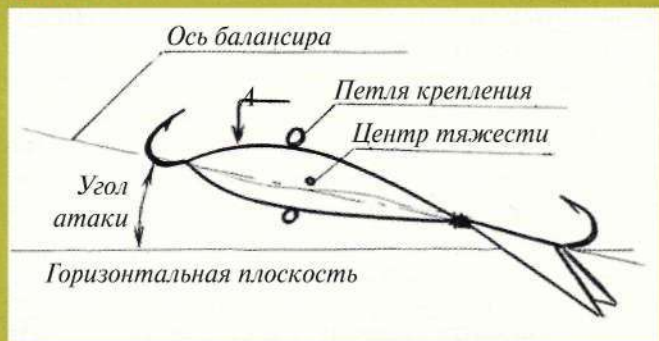
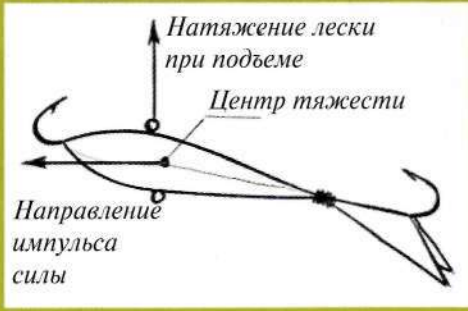
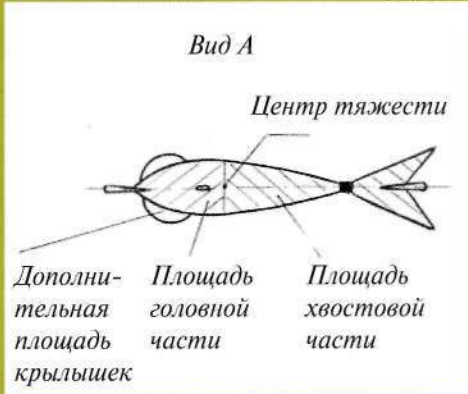
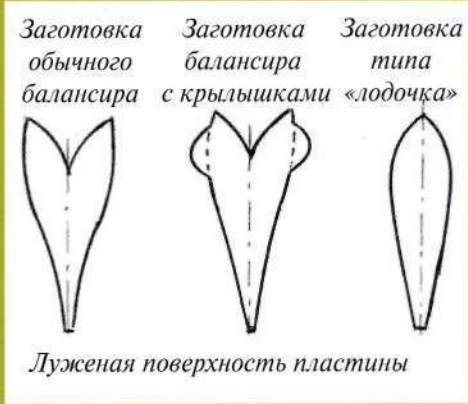
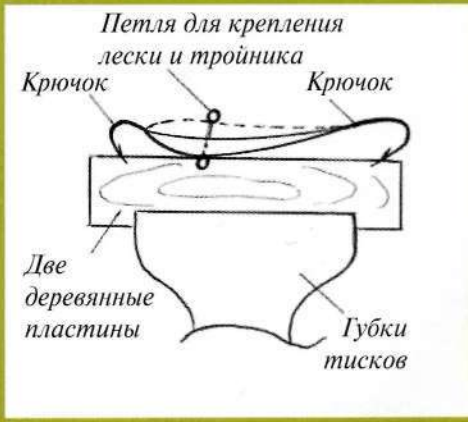


рис. 2**рис. 3****рис. 4****рис. 5**

вырезания боковые поверхности будущего изделия продавливаются округлым предметом. Затем заготовке придается естественная форма

никает при угле атаки больше 0° (см. рис. 2). Чем больше горизонтальная поверхность балансира, тем больше амплитуда его отклонения. Но при этом площадь передней части относительно центра тяжести должна примерно равняться поверхности хвоста, увеличение которого приведет к заныриванию, а чрезмерное уменьшение — к движению хвостом вперед. Площадь головной части можно увеличить за счет дополнительных крылышек (см. рис. 3). Петля крепления должна быть несколько смещена относительно центра тяжести в сторону головной части. Все эти требования необходимо учитывать при изготовлении балансира.

В качестве основы изделия используются металлические пластины толщиной 0,1—0,3 мм. Перед вырезанием заготовки (см. рис. 4) одну сторону пластин целесообразно залудить. После

в виде рыбки. Если предусматривается изготовление балансира с крылышками, то их нужно отогнуть до пайки. В качестве основы можно также использовать простую форму в виде «лодочки».

Дальнейшая процедура производится с помощью тисков, двух деревянных пластинок (см. рис. 5) и паяльника. Заготовку следует оснастить петелькой для крепления к леске, закрепить ее и облуженные крючки так, как это показано на рисунке. Затем производится пайка крючков и петельки, равномерная наплавка олова до придания балансиру нужной формы. Контроль угла атаки осуществляется после подвешивания балансира за петельку. В случае если угол атаки не соответствует выше описанным требованиям, убирается лишнее олово с головной или хвостовой части. Хвостик (крыло типа «ласточкин хвост») вырезается из пластиковой бутылки и крепится к балансиру водостойким клеем и капроновой ниткой.

В заключение следует остановиться на одном важном моменте. Нельзя рассчитывать на успех, полагаясь только на отлаженную работу снасти. В глухозимье, например, ослабленная рыба не в состоянии гоняться за слишком резвым балансиром, поэтому порой даже легкое шевеление приманкой в чаше приводит к успеху. Правильный подход в этом деле — совершенство снасти и техники ловли.

