

Фрезы для печатных плат производства фирмы TCT Tools (Carbide International Co., Ltd.)

Типы поставляемых фрез

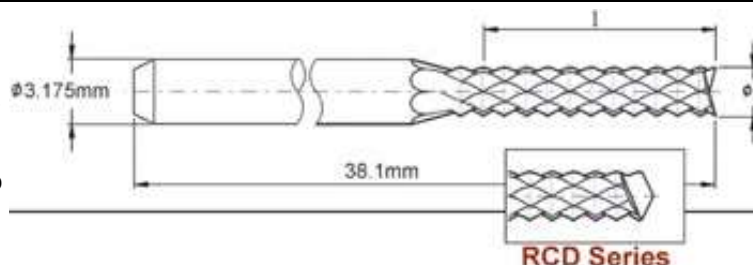
Тип RCF (торцевая часть – рыбий хвост)
диаметры 0,4-3,175 мм

Фрезы типа RCF с геометрией режущих кромок в виде пирамидок (алмазная заточка) предназначены для выполнения фрезеровки печатных плат по контуру.

Максимального ресурса инструмента можно добиться, используя хорошо обслуживаемое оборудование, снабжённое хорошими прижимными лапами.

Как правило, по специальному запросу, можно заказать инструмент с более или с менее длинной рабочей частью.

На нашем складе мы поддерживаем запас фрез RCF диаметром 0,8; 1,0; 1,5; 2,0 и 2,5 мм. Фрезы других диаметров мы можем привезти на заказ.



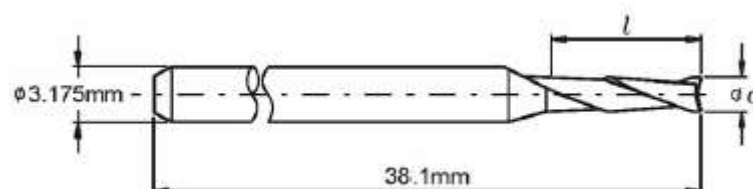
Диаметр, мм	Длина рабочей части l,
0,4	4,0
0,5-0,7	5,0
0,8	4,5
0,9	5,0
1,0-1,4	6,0
1,5-1,9	8,0
2,0-2,9	10,0
3,0-3,175	12,0

Тип ARE, диаметры 1,0-2,4 мм

Двухперьевые фрезы серии ARE специально разработаны для обработки контуров печатных плат на алюминиевом основании и для фрезеровки глухих пазов (карманов) в таких платах.

Использование фрез серии ARE позволяет уменьшить образование заусенцев и позволяет получить гладкий срез.

На нашем складе мы поддерживаем запас фрез ARE диаметром 1,0; 1,5 и 2,0 мм. Фрезы других диаметров мы можем привезти на заказ



Диаметр, мм	Длина рабочей части l,
1,0	6,0 или 8,0
1,2-2,4	8,0

Общие для всех фрез размеры:

- Общая длина: 38,1 мм (+0,2 мм/-0,1 мм)
- Диаметр хвостовика: 3,175 мм (-0,001/-0,008 мм)
- Допуск на диаметр рабочей части:
 - Диаметр менее 3,175 мм: +0/-0,04 мм
 - Диаметр 3,175 мм: -0,02/-0,06 мм