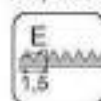




Защитная часть



● Оптимальное применение

● Возможное применение

Резьба			M MF				G		UNC UNF	BSW
Назначение и материал			9500	9550	9650	9650 MT	9502	9552	9504 9505	9506
Особенности			Стандартная	Варианты	Варианты	Варианты	Стандартная			
Инструментальный материал			HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS HSS	HSS
Страница каталога			52-53				54		55-56	57
1	Углеродистые конструкционные стали с прочностью до 300 Н/мм ²	1.1. Низколегированные конструкционные стали	●	●	●	●	●	●	●	●
		1.2. Легированные стали	●	●	●	●	●	●	●	●
2	Легированные конструкционные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	2.1. Легированные стали	●	●	●	●	●	●	●	●
		2.2. Высокопрочные легированные стали	●	●	●	●	●	●	●	●
		2.3. Углеродистые легированные стали	●	●	●	●	●	●	●	●
3	Улучшенные инструментальные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	3.1. Легированные и высокопрочные стали								
		3.2. Легированные стали								
		3.3. Легированные углеродистые стали								
4	Высоколегированные инструментальные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	4.1. Высоколегированные стали								
		4.2. Легированные стали								
5	Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали	5.1. С прочностью 450 - 850 Н/мм ²			●	●				
		5.2. С прочностью 800 - 1300 Н/мм ²			●	●				
6	Чугун	6.1. Белый чугун	●	●			●	●	●	●
		6.2. Чугун с шаровидными графитами и кокой чс.	●	●			●	●	●	●
7	Алюминий	7.1. Алюминий технический чистый	●	●			●	●	●	●
8	Сплавы алюминия	8.1. Алюминиевый сплав с Si < 10% (легированный)	●	●			●	●	●	●
		8.2. Алюминиевый сплав с Si > 10% (легированный)	●	●			●	●	●	●
9	Медь техническая чистая	9.1. Медь техническая чистая	●	●			●	●	●	●
10	Сплавы меди	10.1. Алюминиевый сплав	●	●			●	●	●	●
		10.2. Сплав с оловом	●	●			●	●	●	●
11	Цинк	11.1. Цинк и сплавы цинка								



Группы обрабатываемых материалов

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.2
6.1; 7.1; 8.1; 8.2; 9.1; 10.1; 10.2

5.1, 5.2

9500

9550

9650

9660 NT



Каталожный номер					9500	9550	9650	9660 NT
d ₁	P	D	E		Шлифованная резьба до M26	С стружколомом, шлифованная резьба до M26	Нержавеяка	Нержавеяка нитридование
M 1	0,25	16	5		■			
M 1,1	0,25	16	5		■			
M 1,2	0,25	16	5		■			
M 1,4	0,3	16	5		■			
M 1,6	0,35	16	5		■			
M 1,8	0,35	16	5		■			
M 2	0,4	16	5		■			
M 2,2	0,45	16	5			■	■	■
M 2,5	0,45	16	5		■	■	■	■
M 3	0,5	20	5		■	■	■	■
M 3,5	0,6	20	5		■			
M 4	0,7	20	5		■	■	■	■
M 4,5	0,75	20	5					
M 5	0,8	20	7		■	■	■	■
M 6	1	20	7		■	■	■	■
M 7	1	25	9		■	■	■	■
M 8	1,25	25	9		■	■	■	■
M 9	1,25	25	9		■	■	■	■
M 10	1,5	30	11		■	■	■	■
M 11	1,5	30	11		■	■	■	■
M 12	1,75	38	14		■	■	■	■
M 14	2	38	14		■	■	■	■
M 16	2	45	18		■	■	■	■
M 18	2,5	45	18		■	■	■	■
M 20	2,5	45	18		■	■	■	■
M 22	2,5	55	22		■	■	■	■
M 24	3	55	22		■	■	■	■
M 27	3	65	25		■	■	■	■
M 30	3,5	65	25		■	■	■	■
M 33	3,5	65	25		■	■		
M 36	4	65	25		■	■		
M 39	4	75	30					
M 42	4,5	75	30					
M 45	4,5	90	36					
M 48	5	90	36					
M 52	5	90	36					

■ Стандартные поставки

X.X Рекомендующее использование
X.X Возможное использование

ПЛАШКА ДЛЯ НАРЕЗКИ ВНЕШНЕЙ ВИНТОВОЙ РЕЗЬБЫ

narex
zdánice



Группы обрабатываемого материала

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.2
6.1; 7.1; 8.1; 8.2; 9.1; 10.1; 10.2



9500
9550

Параметры изделия				9500	9550	Параметры изделия				9500	9550
				Шрифтовая резьба	С группировкой, шрифтовая резьба					С группировкой	
d1	P	D	E			d1	P	D	E		
M3	0,35	30	3			M27	2	65	18		
M3,5	0,26	20	3			M27	1,5	65	18		
M4	0,5	20	5	■		M27	1	65	18		
M4	0,35	20	5			M28	2	65	18		
M4,5	0,5	20	6			M28	1,5	65	18		
M5	0,5	20	5	■		M28	1	65	18		
M5,8	0,5	20	5			M30	1,5	65	18		
M6	0,75	20	7	■	■	M30	1	65	18		
M6	0,5	20	5			M32	1,5	65	18		
M7	0,75	25	9	■		M32	1	65	18		
M8	1	25	9	■	■	M32	0,5	65	18		
M8	0,75	25	9	■	■	M33	2	65	18		
M8	0,5	25	9			M33	1,5	65	18		
M9	1	25	9	■		M34	1,5	65	18		
M9	0,75	25	9			M34	1	65	23		
M10	1,25	30	11	■	■	M36	2	65	18		
M10	1	30	11	■	■	M36	0,5	65	18		
M10	0,75	30	11	■		M38	0,5	75	20		
M11	1	30	11			M39	3	75	20		
M11	0,75	30	11			M39	2	75	20		
M12	1,5	35	10	■	■	M39	0,5	75	20		
M12	1,25	35	10	■	■	M40	3	75	20		
M12	1	35	10	■	■	M40	2	75	20		
M13	1	35	10			M40	1,5	75	20		
M14	1,5	35	10	■	■	M42	1	75	20		
M14	1,25	35	10	■	■	M42	0,5	75	20		
M14	1	35	10	■	■	M43	1	90	22		
M15	1,5	35	10			M43	0,5	90	22		
M15	1	35	10	■	■	M45	1,5	90	22		
M16	1,5	40	14	■	■	M45	1	90	22		
M16	1	40	14	■	■	M46	3	90	22		
M17	1,5	40	14			M46	2	90	22		
M17	1	40	14			M48	1,5	90	22		
M18	2	45	16	■	■	M50	1	90	22		
M18	1,5	45	14	■	■	M50	0,5	90	22		
M18	1	45	14	■	■	M52	1	90	22		
M20	2	45	14			M52	0,5	90	22		
M20	1,5	45	14	■	■						
M20	1	45	14	■	■						
M22	2	55	16	■	■						
M22	1,5	55	16	■	■						
M22	1	55	16	■	■						
M24	3	55	16	■	■						
M24	1,5	55	16	■	■						
M24	1	55	16	■	■						
M25	2	55	16								
M25	1,5	55	16								
M26	1,5	55	16								

■ Ограничение
X.S. Резьба с ограничением
S.S. Резьба с ограничением

ПЛАШКА ДЛЯ НАРЕЗКИ ВНЕШНЕЙ ВИНТОВОЙ РЕЗЬБЫ

nařex
Zdánice



Группы обрабатываемого материала

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.2
6.1; 7.1; 8.1; 8.2; 9.1; 10.1; 10.2



9502

9552

Наименование				9502	9552
				Цифровая резьба до G 1/4"	Стружесточная, цифровая резьба до G 1/4"
Д	Е	В	Н		
G 1/8"	20	25	9		
G 1/4"	26	30	11		
G 3/8"	30	36	13		
G 1/2"	36	42	14		
G 5/8"	42	48	14		
G 3/4"	48	54	16		
G 7/8"	54	60	16		
G 1"	60	66	18		
G 1 1/8"	66	72	18		
G 1 1/4"	72	78	20		
G 1 1/2"	78	84	20		
G 1 3/4"	84	90	22		
G 2"	90	96	22		
G 2 1/4"	96	102	22		
G 2 1/2"	102	108	22		

• Стандартный материал

8.3 Технические характеристики
8.4 Технические характеристики

ПЛАШКА ДЛЯ НАРЕЗКИ ВНЕШНЕЙ ВИНТОВОЙ РЕЗЬБЫ

narex
Zdánice

UNC



HSS

**DIN EN
22 568**

2A



Группы обрабатываемого материала

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.2
5.1; 7.1; 8.1; 8.2; 9.1; 10.1; 10.2



9504

Наименование				9504	
				Диаметр резьбы (mm)	
D	H	Q	E		
No. 4	40	16	5		
No. 5	40	20	5		
No. 6	32	20	7		
No. 8	32	20	7		
No. 10	24	20	7		
No. 12	24	20	7		
14	20	20	7		
16	16	25	9		
18	16	30	11		
20	16	30	11		
22	12	38	14		
24	12	38	14		
26	11	40	18		
28	10	40	18		
30	8	50	20		
32	8	55	20		

■ Стандартный размер

КСК Технические условия

КСК Технические условия

ПЛАШКА ДЛЯ НАРЕЗКИ ВНЕШНЕЙ ВИНТОВОЙ РЕЗЬБЫ

narex
zdánice



Группы обрабатываемого материала

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.2
6.1; 7.1; 8.1; 8.2; 9.1; 10.1; 10.2



9505

Настройка калибры				9505	
				Универсальная резьба	
H ₁	H	D	E		
No. 4	48	16	5		
No. 5	48	20	5		
No. 6	48	25	7		
No. 8	56	25	7		
No. 10	62	25	7		
No. 12	68	25	7		
1/4	28	20	7		
5/16	34	25	9		
3/8	34	30	11		
7/16	38	30	11		
1/2	38	38	14		
5/8	48	38	14		
3/4	58	45	18		
7/8	68	45	18		
1	78	55	22		
1 1/8	88	55	22		

ПЛАШКА ДЛЯ НАРЕЗКИ ВНЕШНЕЙ ВИНТОВОЙ РЕЗЬБЫ

narex
zdánice



Группы обрабатываемого материала

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.2
6.1; 7.1; 8.1; 8.2; 9.1; 10.1; 10.2



9501

Настройка кода				9501
				Шнефрансисовский BSW 1"
d ₁	H	D	E	
BSW 1/8"	60	16	1.2	
BSW 1/4"	40	16	5	
BSW 1/2"	40	20	5	
BSW 3/4"	24	20	7	
BSW 1"	30	20	7	
BSW 1 1/4"	18	25	9	
BSW 1 1/2"	16	30	11	
BSW 1 3/4"	14	30	11	
BSW 2"	12	35	14	
BSW 2 1/4"	12	35	14	
BSW 2 1/2"	11	40	16	
BSW 2 3/4"	10	45	16	
BSW 3"	9	55	22	
BSW 3 1/4"	8	55	22	
BSW 3 1/2"	7	65	22	
BSW 3 3/4"	6	75	30	
BSW 4"	5	75	30	
BSW 4 1/2"	5	90	36	
BSW 5"	4.5	90	36	
BSW 5 1/2"	4.5	90	36	
BSW 6"	4.5	90	36	
BSW 6 1/2"	4.5	90	36	
BSW 7"	4.5	90	36	
BSW 7 1/2"	4.5	90	36	
BSW 8"	4.5	90	36	
BSW 8 1/2"	4.5	90	36	
BSW 9"	4.5	90	36	
BSW 9 1/2"	4.5	90	36	
BSW 10"	4.5	90	36	
BSW 10 1/2"	4.5	90	36	
BSW 11"	4.5	90	36	
BSW 11 1/2"	4.5	90	36	
BSW 12"	4.5	90	36	
BSW 12 1/2"	4.5	90	36	
BSW 13"	4.5	90	36	
BSW 13 1/2"	4.5	90	36	
BSW 14"	4.5	90	36	
BSW 14 1/2"	4.5	90	36	
BSW 15"	4.5	90	36	
BSW 15 1/2"	4.5	90	36	
BSW 16"	4.5	90	36	
BSW 16 1/2"	4.5	90	36	
BSW 17"	4.5	90	36	
BSW 17 1/2"	4.5	90	36	
BSW 18"	4.5	90	36	
BSW 18 1/2"	4.5	90	36	
BSW 19"	4.5	90	36	
BSW 19 1/2"	4.5	90	36	
BSW 20"	4.5	90	36	
BSW 20 1/2"	4.5	90	36	
BSW 21"	4.5	90	36	
BSW 21 1/2"	4.5	90	36	
BSW 22"	4.5	90	36	
BSW 22 1/2"	4.5	90	36	
BSW 23"	4.5	90	36	
BSW 23 1/2"	4.5	90	36	
BSW 24"	4.5	90	36	
BSW 24 1/2"	4.5	90	36	
BSW 25"	4.5	90	36	
BSW 25 1/2"	4.5	90	36	
BSW 26"	4.5	90	36	
BSW 26 1/2"	4.5	90	36	
BSW 27"	4.5	90	36	
BSW 27 1/2"	4.5	90	36	
BSW 28"	4.5	90	36	
BSW 28 1/2"	4.5	90	36	
BSW 29"	4.5	90	36	
BSW 29 1/2"	4.5	90	36	
BSW 30"	4.5	90	36	
BSW 30 1/2"	4.5	90	36	
BSW 31"	4.5	90	36	
BSW 31 1/2"	4.5	90	36	
BSW 32"	4.5	90	36	
BSW 32 1/2"	4.5	90	36	
BSW 33"	4.5	90	36	
BSW 33 1/2"	4.5	90	36	
BSW 34"	4.5	90	36	
BSW 34 1/2"	4.5	90	36	
BSW 35"	4.5	90	36	
BSW 35 1/2"	4.5	90	36	
BSW 36"	4.5	90	36	
BSW 36 1/2"	4.5	90	36	
BSW 37"	4.5	90	36	
BSW 37 1/2"	4.5	90	36	
BSW 38"	4.5	90	36	
BSW 38 1/2"	4.5	90	36	
BSW 39"	4.5	90	36	
BSW 39 1/2"	4.5	90	36	
BSW 40"	4.5	90	36	
BSW 40 1/2"	4.5	90	36	
BSW 41"	4.5	90	36	
BSW 41 1/2"	4.5	90	36	
BSW 42"	4.5	90	36	
BSW 42 1/2"	4.5	90	36	
BSW 43"	4.5	90	36	
BSW 43 1/2"	4.5	90	36	
BSW 44"	4.5	90	36	
BSW 44 1/2"	4.5	90	36	
BSW 45"	4.5	90	36	
BSW 45 1/2"	4.5	90	36	
BSW 46"	4.5	90	36	
BSW 46 1/2"	4.5	90	36	
BSW 47"	4.5	90	36	
BSW 47 1/2"	4.5	90	36	
BSW 48"	4.5	90	36	
BSW 48 1/2"	4.5	90	36	
BSW 49"	4.5	90	36	
BSW 49 1/2"	4.5	90	36	
BSW 50"	4.5	90	36	
BSW 50 1/2"	4.5	90	36	
BSW 51"	4.5	90	36	
BSW 51 1/2"	4.5	90	36	
BSW 52"	4.5	90	36	
BSW 52 1/2"	4.5	90	36	
BSW 53"	4.5	90	36	
BSW 53 1/2"	4.5	90	36	
BSW 54"	4.5	90	36	
BSW 54 1/2"	4.5	90	36	
BSW 55"	4.5	90	36	
BSW 55 1/2"	4.5	90	36	
BSW 56"	4.5	90	36	
BSW 56 1/2"	4.5	90	36	
BSW 57"	4.5	90	36	
BSW 57 1/2"	4.5	90	36	
BSW 58"	4.5	90	36	
BSW 58 1/2"	4.5	90	36	
BSW 59"	4.5	90	36	
BSW 59 1/2"	4.5	90	36	
BSW 60"	4.5	90	36	
BSW 60 1/2"	4.5	90	36	
BSW 61"	4.5	90	36	
BSW 61 1/2"	4.5	90	36	
BSW 62"	4.5	90	36	
BSW 62 1/2"	4.5	90	36	
BSW 63"	4.5	90	36	
BSW 63 1/2"	4.5	90	36	
BSW 64"	4.5	90	36	
BSW 64 1/2"	4.5	90	36	
BSW 65"	4.5	90	36	
BSW 65 1/2"	4.5	90	36	
BSW 66"	4.5	90	36	
BSW 66 1/2"	4.5	90	36	
BSW 67"	4.5	90	36	
BSW 67 1/2"	4.5	90	36	
BSW 68"	4.5	90	36	
BSW 68 1/2"	4.5	90	36	
BSW 69"	4.5	90	36	
BSW 69 1/2"	4.5	90	36	
BSW 70"	4.5	90	36	
BSW 70 1/2"	4.5	90	36	
BSW 71"	4.5	90	36	
BSW 71 1/2"	4.5	90	36	
BSW 72"	4.5	90	36	
BSW 72 1/2"	4.5	90	36	
BSW 73"	4.5	90	36	
BSW 73 1/2"	4.5	90	36	
BSW 74"	4.5	90	36	
BSW 74 1/2"	4.5	90	36	
BSW 75"	4.5	90	36	
BSW 75 1/2"	4.5	90	36	
BSW 76"	4.5	90	36	
BSW 76 1/2"	4.5	90	36	
BSW 77"	4.5	90	36	
BSW 77 1/2"	4.5	90	36	
BSW 78"	4.5	90	36	
BSW 78 1/2"	4.5	90	36	
BSW 79"	4.5	90	36	
BSW 79 1/2"	4.5	90	36	
BSW 80"	4.5	90	36	
BSW 80 1/2"	4.5	90	36	
BSW 81"	4.5	90	36	
BSW 81 1/2"	4.5	90	36	
BSW 82"	4.5	90	36	
BSW 82 1/2"	4.5	90	36	
BSW 83"	4.5	90	36	
BSW 83 1/2"	4.5	90	36	
BSW 84"	4.5	90	36	
BSW 84 1/2"	4.5	90	36	
BSW 85"	4.5	90	36	
BSW 85 1/2"	4.5	90	36	
BSW 86"	4.5	90	36	
BSW 86 1/2"	4.5	90	36	
BSW 87"	4.5	90	36	
BSW 87 1/2"	4.5	90	36	
BSW 88"	4.5	90	36	
BSW 88 1/2"	4.5	90	36	
BSW 89"	4.5	90	36	
BSW 89 1/2"	4.5	90	36	
BSW 90"	4.5	90	36	
BSW 90 1/2"	4.5	90	36	
BSW 91"	4.5	90	36	
BSW 91 1/2"	4.5	90	36	
BSW 92"	4.5	90	36	
BSW 92 1/2"	4.5	90	36	
BSW 93"	4.5	90	36	
BSW 93 1/2"	4.5	90	36	
BSW 94"	4.5	90	36	
BSW 94 1/2"	4.5	90	36	
BSW 95"	4.5	90	36	
BSW 95 1/2"	4.5	90	36	
BSW 96"	4.5	90	36	
BSW 96 1/2"	4.5	90	36	
BSW 97"	4.5	90	36	
BSW 97 1/2"	4.5	90	36	
BSW 98"	4.5	90	36	
BSW 98 1/2"	4.5	90	36	
BSW 99"	4.5	90	36	
BSW 99 1/2"	4.5	90	36	
BSW 100"	4.5	90	36	
BSW 100 1/2"	4.5	90	36	

■ Складные поставки
S.2. Производство резьбы
S.3. Производство резьбы