АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

АВИАКОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

ТЯЖЕЛАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

ОБЩЕЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ

KENNAMETAL®

Engineering Your Competitive Edge

LATHE

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

www.kennametal.com

Каталог 4010 RU

Многоуважаемые заказчики!

Начиная со своего основания в 1938 г., Kennametal постоянно работает над тем, чтобы обеспечить повышение производительности и эффективности Вашего производства, предлагая новые разно-образные продукты и услуги, которые сокращают время и затраты на изготовление Вашего продукта.

Эти 500 с лишним страниц показывают наши последние новшества… Все они направлены на значительное повышение производительности даже наиболее проблемных операций точения, растачивания, обработки канавок и резьб, а также отрезки.

Kennametal как мировой лидер, предлагающий новейшие решения в области режущего инструмента и оснастки, работает на повышение уровня Вашей конкурентоспособности!

Kennametal
Объединенная группа
по токарной оснастке

KENNAMETAL®
Engineering Your Competitive Edge

Содержание

Инструмент ISO для точения A1

Инструмент для обработки канавок и отрезки B1

Резьбонарезной инструмент C1

Инструмент специального применения D1

Традиционный инструмент Kennametal и Приложение E1

KENNA PERFECT

Инструмент Kenna Perfect™
Система выбора и применения:

Марки режущих материалов идеально позволяют оптимизировать Ваши токарные операции, независимо от того, какой материал Вы обрабатываете!

ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ И КЕРМЕТЫ

КЕРАМИКА

ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКИЕ АЛМАЗЫ И КУБИЧЕСКИЙ НИТРИД БОРА

01

50

СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ЧУГУН	ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ СПЛАВЫ	МАТЕРИАЛЫ ВЫСОКОЙ ТВЕРДОСТИ
KT315	KT315	NEW KY1310	NEW KD1405	KY2100	KY4400
NEW KC9110	NEW KC5010	KY3400	KD100	NEW KY1540	KY1615
KC9125	KC9225	KY3500	KC5410	NEW KY1525	NEW KB9610
KC9040	NEW KC5025	NEW KB9640		KY4300	KB5625
	NEW KC9240	KT315		K313	NEW KB9640
	KC9245	NEW KC9315		NEW KC5510	
		KC9325		NEW KC5525	
				KC9245	

NEW

KENNA UNIVERSAL

Kenna Universal™: предлагаются только универсальные марки твердых сплавов для всех видов материалов, что идеально подходит для мелкосерийного производства и небольших предприятий!

Для точения, растачивания, обработки канавок, нарезания резьбы, точения, прорезки и отрезки канавок одним инструментом, можно использовать всего три марки твердого сплава – **KU10T, KU25T и KU30T!**

ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ

01

50

СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ЧУГУН	ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ СПЛАВЫ	МАТЕРИАЛЫ ВЫСОКОЙ ТВЕРДОСТИ
KU10T	KU10T	KU10T	KU10T	KU10T	KU10T
KU25T	KU25T	KU25T	KU25T	KU25T	KU25T
KU30T	KU30T	KU30T		KU30T	

ДЛЯ ТОЧЕНИЯ

Последние достижения Kennametal в области токарной обработки...

...направлены исключительно на резкое повышение ее производительности и эффективности!

Все самое новое (NEW) в технологии токарной обработки от вашего надежного партнера

Новые пластины Top Notch для обработки резьб и канавок Твердые сплавы для высокоскоростной обработки

KC5010™/KC5025™

Новые улучшенные покрытия, обеспечивающие высокую износостойкость при повышенных температурах в зоне резания, в результате – повышение скорости резания, уменьшение времени цикла и затрат на обработку, а также дополнительная надежность!

Пластины Top Notch для обработки канавок – на стр. B6!

Пластины Top Notch для обработки резьб – на стр. C30!

KC9110™

Необычайное повышение производительности при обработке стали и чугуна до 390 м/мин, сверхвысокие скорости резания даже при обработке вязких и низкоуглеродистых сталей!

Семейство Kenclamp

Быстрая смена режущих кромок, повышающая производительность!

Резцы для наружной обработки Kenclamp – на стр. A152!

Расточные резцы Kenclamp – на стр. A206!

Семейство A4™ для обработки канавок и точения

Один инструмент для продольного и поперечного точения, обработки радиальных и торцовых канавок и отрезки... возможность наружной и внутренней обработки – сокращение циклового времени, поскольку не надо лишний раз поворачивать револьверную головку!

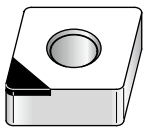
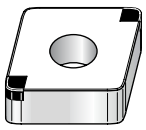
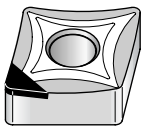
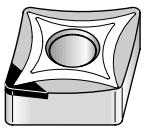
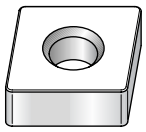
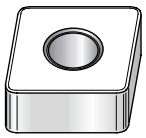
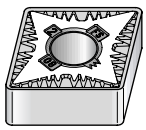
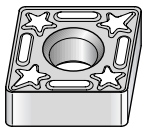
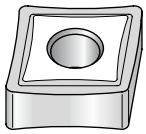
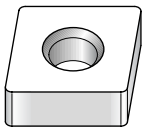
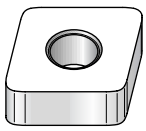
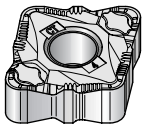
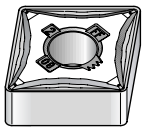
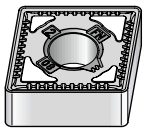
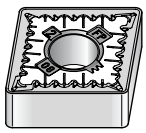
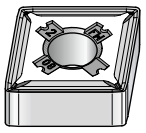
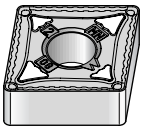
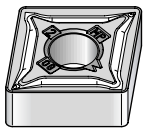
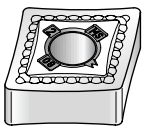
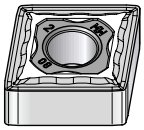
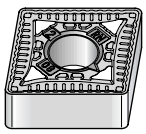
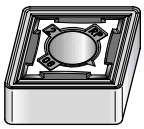
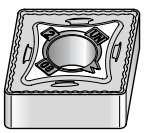
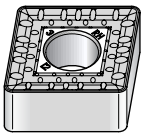
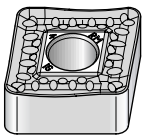
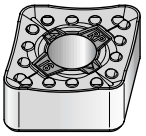
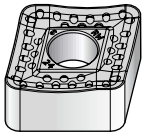
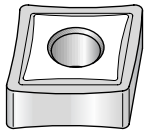
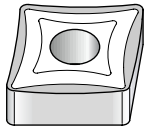
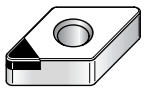
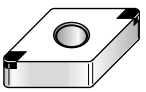
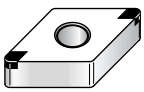
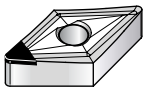
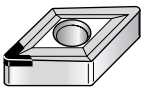
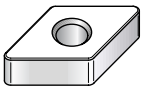
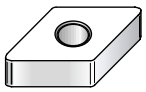
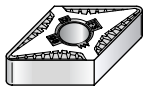
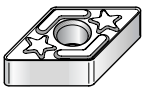
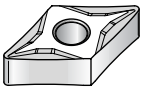
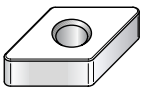
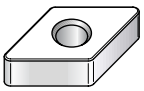
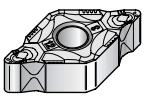
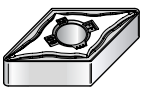
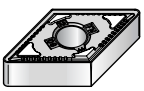
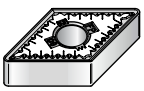
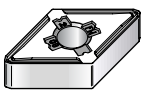
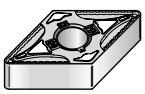
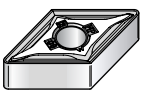
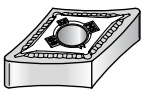
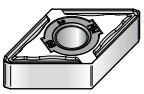
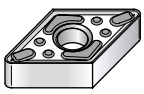
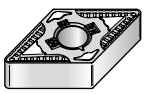
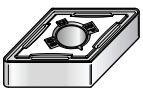
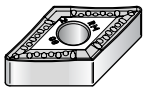
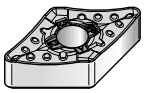
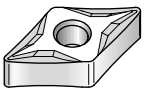
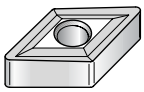
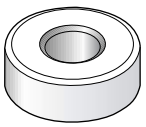
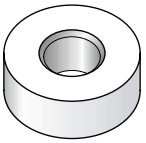
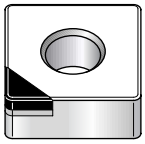
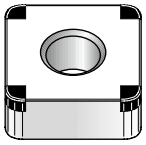
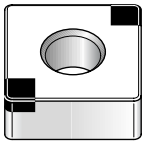
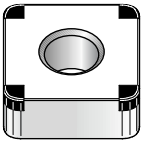
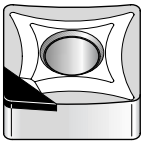
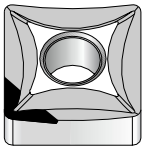
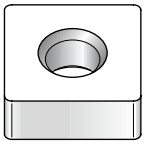
Смотри стр. B34!

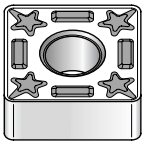
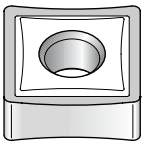
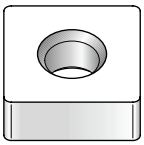
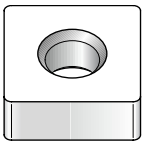
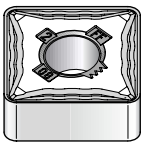
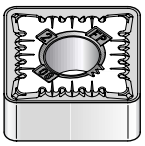
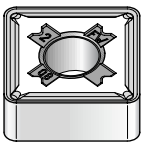
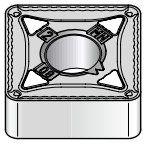
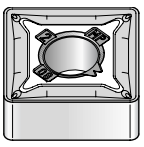
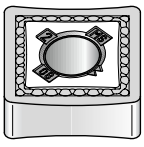
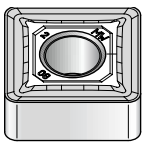
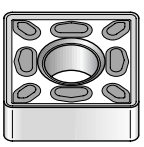
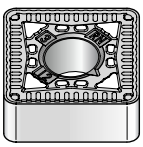
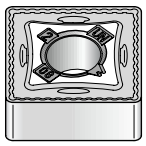
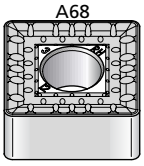
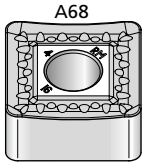
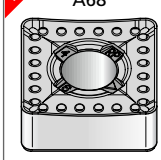
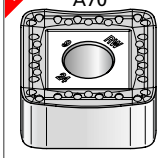
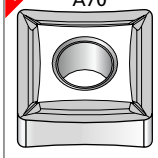
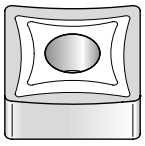
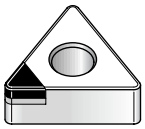
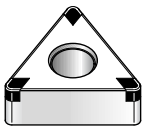
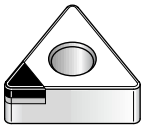
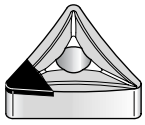
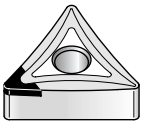
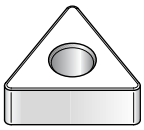
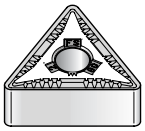
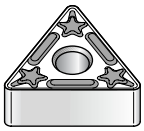
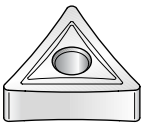
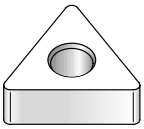
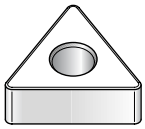
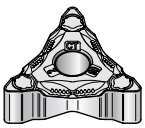
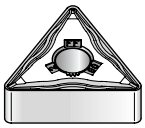
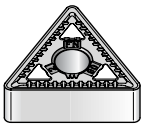
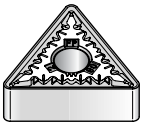
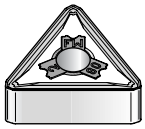
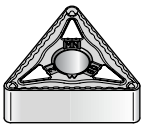
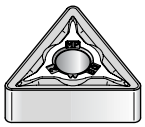
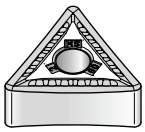
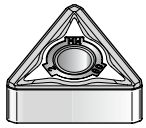
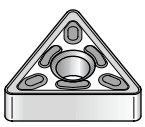
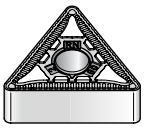
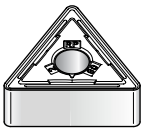
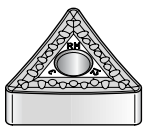
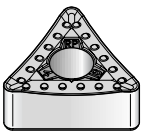
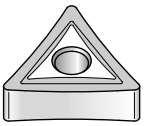
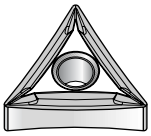
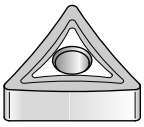
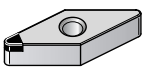
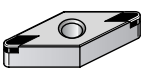
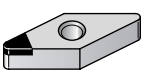
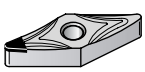
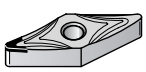
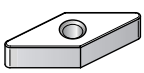
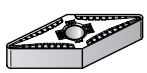
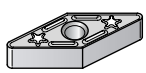
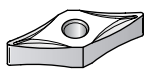
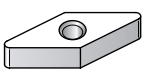
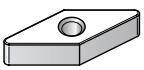
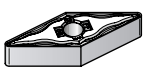
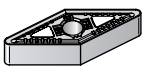
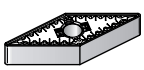
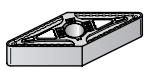
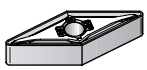
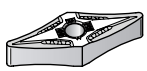
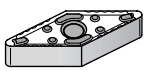
KENNAMETAL®

Engineering Your Competitive Edge

Токарные пластины ISO

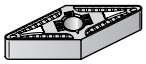
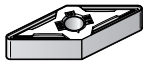
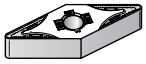
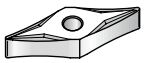
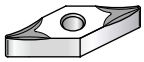
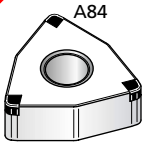
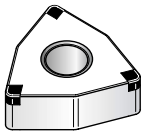
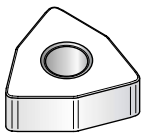
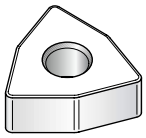
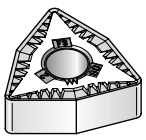
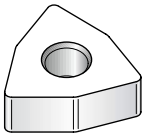
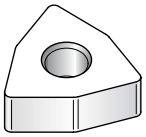
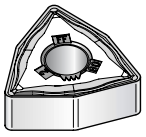
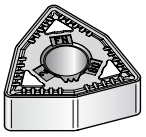
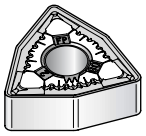
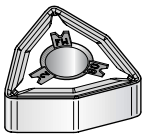
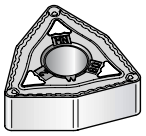
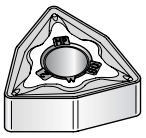
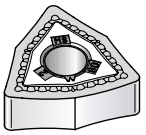
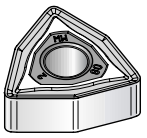
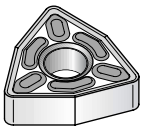
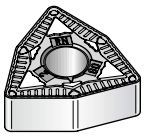
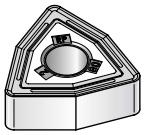
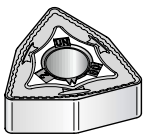
Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

Тип / Стр.								
	CNGA A40	NEW CNGA-FW/ MW MT A40	CNGA-MT A40	CNMS-E A40	CNMS-F A40	CNGA A40-A42	CNGA-FW A42	NEW CNGG-FS A42
								
Тип / Стр.	CNGG-LF A42	CNGP A42	CNMA A42	NEW CNMA-MW A44	NEW CNMG-CT A44	CNMG-FF A44	CNMG-FN A44	CNMG-FP A44
								
Тип / Стр.	CNMG-FW A44	CNMG-MN A44	CNMG-MP A46	NEW CNMG-MS A46	CNMG-MW A46	NEW CNMG-P A46	CNMG-RN A46	CNMG-RP A48
								
Тип / Стр.	CNMG-UN A48	CNMM-RH A48	CNMM-RM A48	NEW CNMM-RP A48	CNMM-RW A48	CNMP A50	NEW CNMP-K A50	CNMS A50
								
Тип / Стр.	DNGA A50	NEW DNGA-FW/ MW MT A50	DNGA-MT A50	DNMS-E A50	DNMS-F A52	DNGA A52	DNGA-FW A52	NEW DNGG-FS A52
								
Тип / Стр.	DNGG-LF A52	DNGP A54	DNMA A54	NEW DNMA-MW A54	NEW DNMG-CT A54	DNMG-FF A54	DNMG-FN A54	DNMG-FP A56
								
Тип / Стр.	DNMG-FW A56	DNMG-MN A56	DNMG-MP A56	NEW DNMG-MS A56	DNMG-MW A56	NEW DNMG-P A58	DNMG-RN A58	DNMG-RP A58
								
Тип / Стр.	DNMG-UN A58	DNMM-RM A58	NEW DNMM-RP A58	NEW DNMP-K A58	DNMS A60	NEW RNGA A60	RNMA A60	RNMG-RN A60
								
Тип / Стр.	RNMG-UN A60	SNGA A60	NEW SNGA-FW/MW MT A60	SNGA-MT A62	NEW SNGA-MT A62	SNMS-E A62	SNMS-F A62	SNGA A62
								

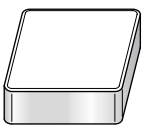
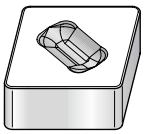
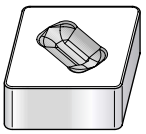
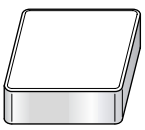
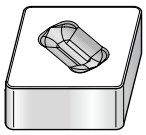
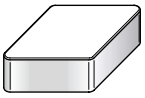
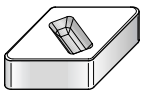
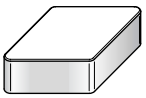
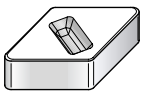
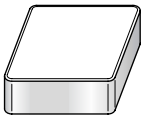
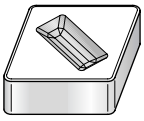
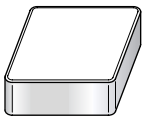
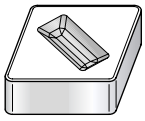
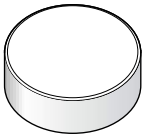
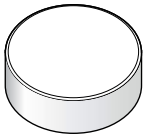
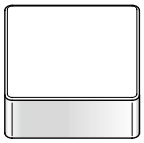
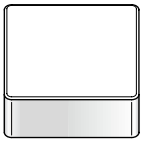
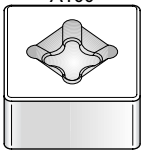
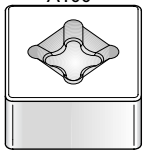
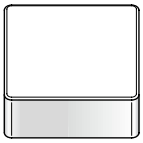
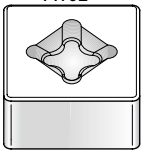
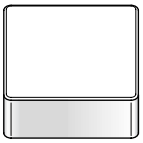
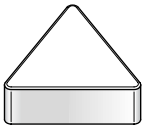
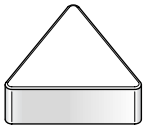
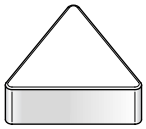
Тип Стр.	NEW **SNGG-FS** A62	**SNGG-LF** A62	**SNGP** A64	**SNMA** A64	NEW **SNMA-MW** A64	**SNMG-FF** A64	**SNMG-FN** A64	**SNMG-FP** A64
								
Тип Стр.	**SNMG-FW** A66	**SNMG-MN** A66	**SNMG-MP** A66	NEW **SNMG-MS** A66	**SNMG-MW** A66	NEW **SNMG-P** A66	**SNMG-RN** A66-A68	**SNMG-RP** A68
								
Тип Стр.	**SNMG-UN** A68	**SNMM-RH** A68	**SNMM-RM** A68	NEW **SNMM-RP** A68	NEW **SNMM-RW** A70	NEW **SNMP-K** A70	**SNMS** A70	**TNGA** A70
								
Тип Стр.	NEW **TNGA-FW/ MW MT** A70	NEW **TNGA-MT** A70	**TNMA** A70	**TNMS-E** A70	**TNMS-F** A72	**TNGA** A72	NEW **TNGG-FS** A72	**TNGG-LF** A72
								
Тип Стр.	**TNGP** A72	**TNMA** A72	**TNMA-T** A74	NEW **TNMG-CT** A74	**TNMG-FF** A74	**TNMG-FN** A74	**TNMG-FP** A74	**TNMG-FW** A74
								
Тип Стр.	**TNMG-MN** A74	**TNMG-MP** A74	NEW **TNMG-MS** A76	**TNMG-MW** A76	NEW **TNMG-P** A76	**TNMG-RN** A76	**TNMG-RP** A76	**TNMG-UN** A76
								
Тип Стр.	**TNMM-RM** A78	NEW **TNMM-RP** A78	**TNMP** A78	NEW **TNMP-K** A78	NEW **TNMS** A78	**VNGA** A78	**VNGA-MT** A78	**VNMA** A80
								
Тип Стр.	**VNMS-E** A80	**VNMS-F** A80	**VNGA** A80	NEW **VNGG-FS** A80	**VNGG-LF** A80	**VNGP** A80	**VNMA** A80	**VNMA-E** A82
								
Тип Стр.	**VNMG-FF** A82	**VNMG-FN** A82	**VNMG-FP** A82	**VNMG-MN** A82	**VNMG-MP** A82	NEW **VNMG-MS** A82	NEW **VNMG-P** A82	
								

Токарные пластины ISO

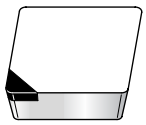
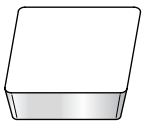
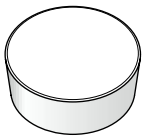
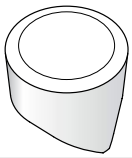
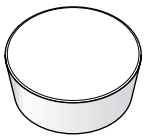
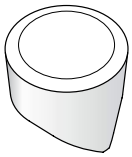
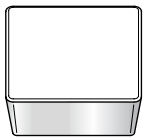
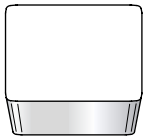
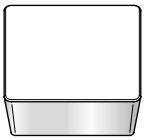
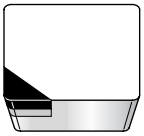
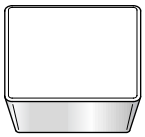
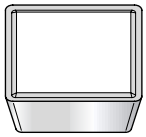
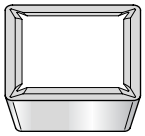
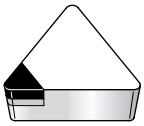
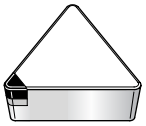
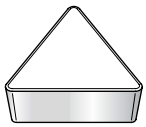
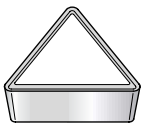
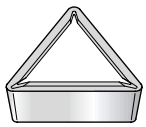
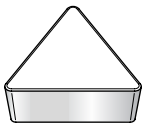
Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

Тип / Стр.								
	VNMG-RN A84	VNMG-RP A84	VNMG-UN A84	NEW VNMP-K A84	VNMS A84	NEW WNGA-FW/ MW MT A84	NEW WNGA-MT A84	WNGA-FW A84
								
Тип Стр.	WNGA A86	NEW WNGG-FS A86	WNGG-LF A86	WNMA A86	NEW WNMA-MW A86	WNMG-FF A86	WNMG-FN A86	WNMG-FP A88
								
Тип Стр.	WNMG-FW A88	WNMG-MN A88	WNMG-MP A88	NEW WNMG-MS A88	WNMG-MW A88	NEW WNMG-P A88	WNMG-RN A88	WNMG-RP A90
								
Тип Стр.	WNMG-UN A90							
								

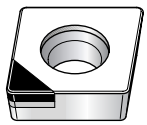
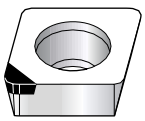
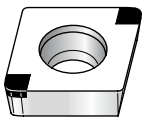
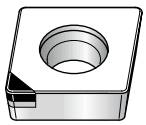
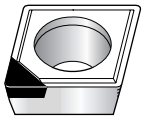
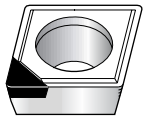
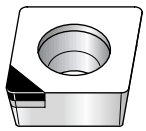
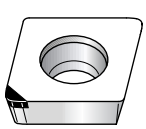
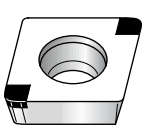
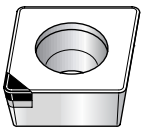
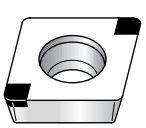
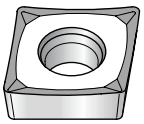
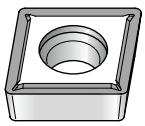
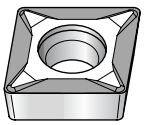
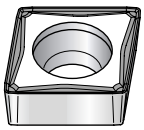
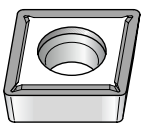
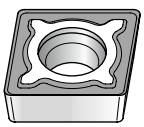
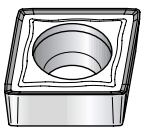
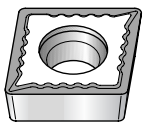
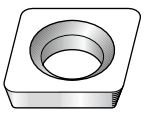
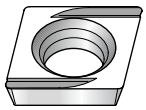
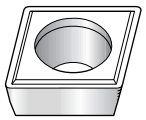
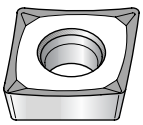
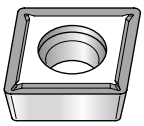
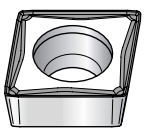
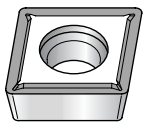
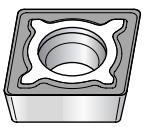
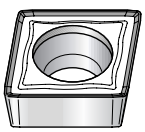
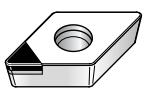
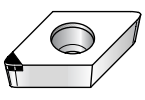
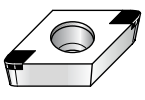
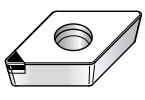
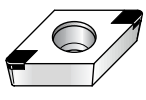
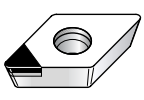
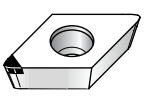
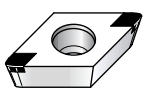
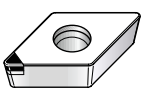
Сменные пластины без задних углов семейства KENDEX

Тип / Стр.								
	CNGN A92	CNGX A92	CNGX-FW A92	CNMN A94	CNMX A94	DNGN A94	DNGX A94	DNMN A94
								
Тип Стр.	DNMX A96	ENGN A96	ENGX A96	ENMN A96	ENMX A96	RNGN A96-A98	RNMN A98	SNGN A98-A100
								
Тип Стр.	SNGN-FW A100	SNGX A100	SNGX-FW A100	SNMN A100-A102	SNMX A102	SNUN A102	TNGN A102	TNMN A104
								
Тип Стр.	TNUN A104	WNGX A104	WNGX-FW A104	WNMX A104				
								

Сменные пластины с задними углами семейства KENDEX

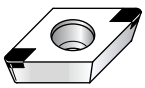
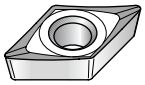
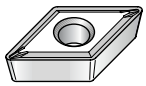
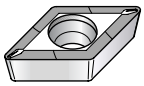
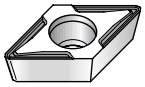
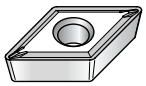
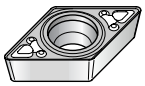
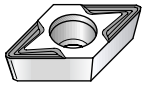
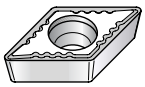
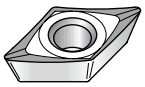
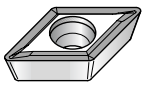
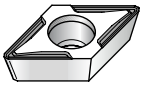
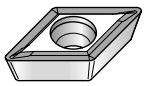
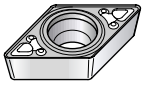
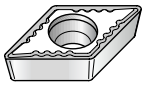
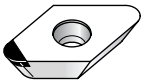
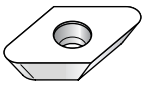
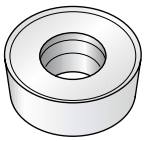
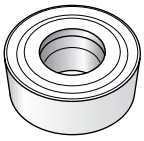
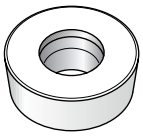
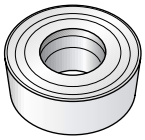
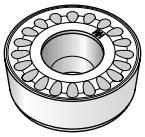
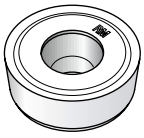
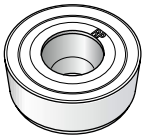
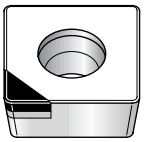
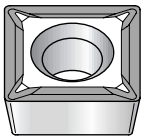
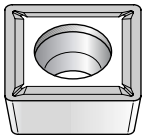
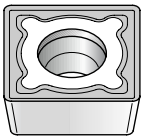
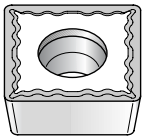
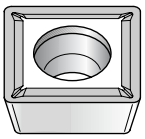
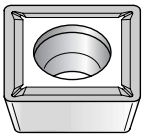
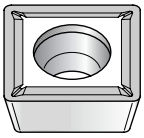
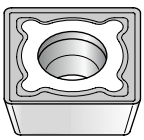
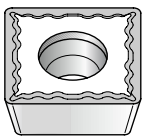
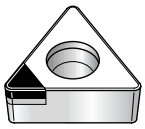
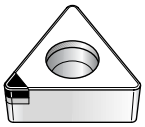
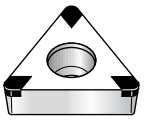
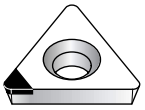
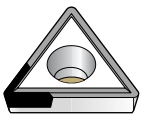
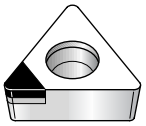
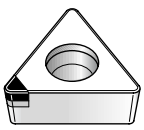
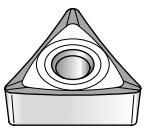
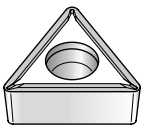
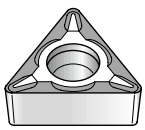
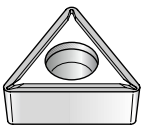
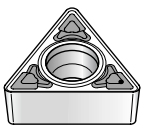
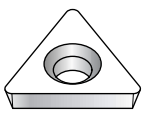
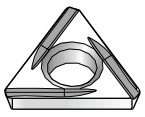
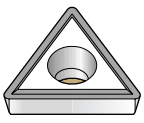
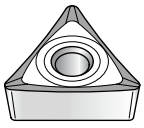
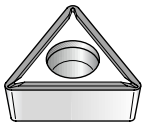
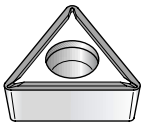
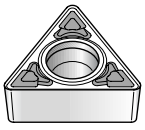
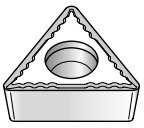
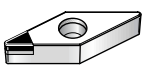
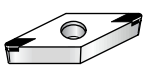
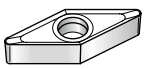
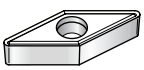
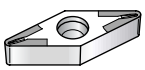
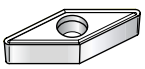
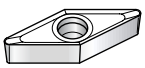
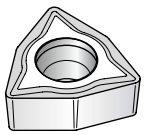
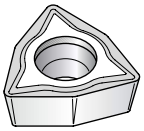
Тип / Стр.								
	CPGN A106	CPGN A106	RCGN A106	RCGX A106	RPGN A106	RPGX A108	SCGN A108	SCGN-FW A108
								
Тип Стр.	**SCUN** A108	**SPGN** A108	**SPGN** A108-A110	**SPGR-K** A110	**SPMR** A110	**SPUN** A110	**TPGN** A110	**TPGN-M** A112
								
Тип Стр.	**TPGN** A112	**TPGR-K** A114	**TPMR** A114	**TPUN** A114				
								

Сменные пластины с задними углами семейства SCREW-ON

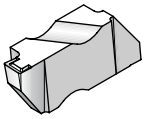
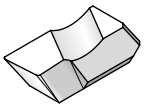
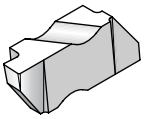
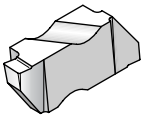
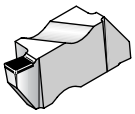
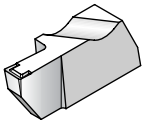
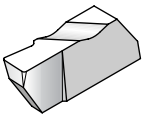
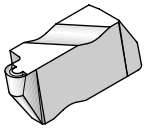
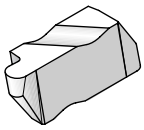
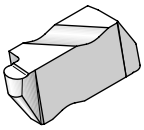
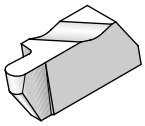
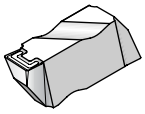
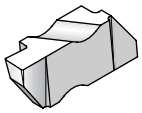
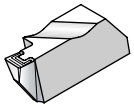
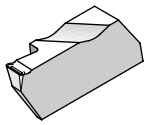
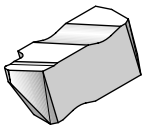
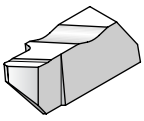
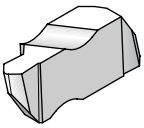
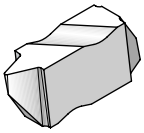
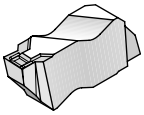
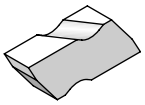
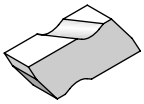
Тип / Стр.								
	CCGW -F -S A116	NEW CCGW-FWM A116	NEW CCGW-FWMT A116	CCGW-M A116	NEW CCGW-MT A116	NEW CDHB A116	NEW CPGB A116	NEW CPGT-F A116
								
Тип Стр.	**CPGW** A118	NEW **CPGW-FWM** A118	NEW **CPGW-FWMT** A118	**CPGW-M** A118	NEW **CPGW-MT** A118	**CCGT-HP** A118	**CCGT-LF** A120	**CCMT-11** A120
								
Тип Стр.	**CCMT-FW** A120	**CCMT-LF** A120	**CCMT-MF** A120	**CCMT-MW** A120	**CCMT-UF** A122	**CDHB** A122	**CDHH** A122	**CPGH** A122
								
Тип Стр.	**CPGT-HP** A122	**CPGT-LF** A122	**CPMT-FW** A122	**CPMT-LF** A124	**CPMT-MF** A124	**CPMT-MW** A124	**CPMT-UF** A124	**DCGW** A124
								
Тип Стр.	NEW **DCGW-FWM** A124	NEW **DCGW-FWMT** A124	**DCGW-M** A126	NEW **DCGW-MT** A126	**DPGW** A126	NEW **DPGW-FWM** A126	NEW **DPGW-FWMT** A126	**DPGW-M** A126
								

Токарные пластины ISO

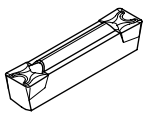
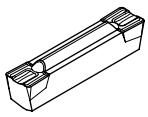
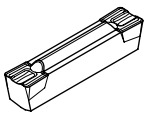
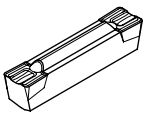
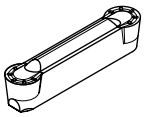
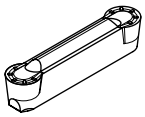
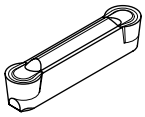
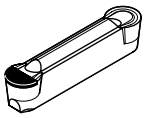
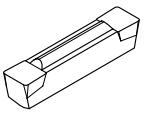
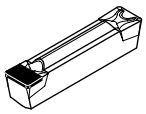
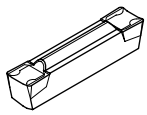
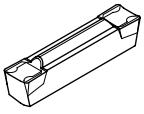
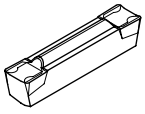
Сменные пластины с задними углами семейства SCREW-ON

Тип	**DPGW-MT**	**DCGT-HP**	**DCGT-LF**	**DCMT-11**	**DCMT-FW**	**DCMT-LF**	**DCMT-MF**	**DCMT-MW**
Стр.	A126	A128	A128	A128	A128	A128	A128	A128
								
Тип	**DCMT-UF**	**DPGT-HP**	**DPGT-LF**	**DPMT-FW**	**DPMT-LF**	**DPMT-MF**	**DPMT-UF**	**FFEW**
Стр.	A128	A130	A130	A130	A130	A130	A130	A130
								
Тип	**FFEW**	**RCGT-HP**	**RCGT-MS**	**RCGW-T**	**RCMT**	**RCMT-RH**	**RCMT-RM**	**RCMT-RP**
Стр.	A132	A132	A132	A132	A132	A132	A132	A134
								
Тип	**SCGW**	**SCMT-11**	**SCMT-LF**	**SCMT-MF**	**SCMT-UF**	**SPGH**	**SPGT-LF**	**SPMT-LF**
Стр.	A134	A134	A134	A134	A134	A134	A136	A136
								
Тип	**SPMT-MF**	**SPMT-UF**	**TCGW**	**TCGW-M**	**TCGW-MT**	**TDHB**	**TPGM**	**TPGW**
Стр.	A136	A136	A136	A136	A136	A136	A138	A138
								
Тип	**TPGW-M**	**TPGW-MT**	**TCGT-HP**	**TCGT-LF**	**TCMT-11**	**TCMT-LF**	**TCMT-MF**	**TCMT-UF**
Стр.	A138	A138	A138	A138	A138	A140	A140	A140
								
Тип	**TDHB**	**TDHH**	**TPGH**	**TPGT-HP**	**TPGT-LF**	**TPMT-LF**	**TPMT-MF**	**TPMT-UF**
Стр.	A140	A140	A140	A140	A142	A142	A142	A142
								
Тип	**VBGW**	**VBGW-MT**	**VBGT-HP**	**VBGT-LF**	**VBMT-11**	**VBMT-LF**	**VCGT-HP**	**WCMT-LF**
Стр.	A142	A142	A142	A144	A144	A144	A144	A144
								
Тип	**WPMT-LF**							
Стр.	A144							
								

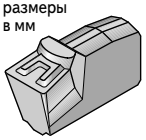
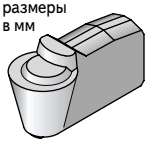
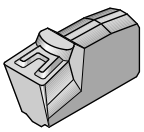
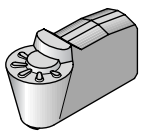
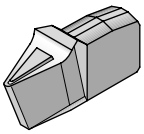
Канавочные сменные пластины семейства TOP NOTCH

Тип / Стр.								
	NG-K B12-B13	NG-1L B14	NG B14-B15	NGP B15	NGP-E B16	NGD-K B16	NGD B16	NR-K B17
								
Тип Стр.	**NR** B17	**NRP** B17	**NRD** B18	**NF-K** B19	**NF** B19	**NFD-K** B19	**NFD-KI** B20	**NP-K** B20
								
Тип Стр.	**NPD-K** B20	**NU** B18	**NV** B18	NEW **NGC-K** B21	**NB** B22	**NBD** B22		
								

Сменные пластины для обработки канавок и точения семейства A4

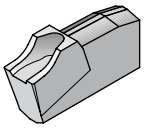
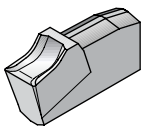
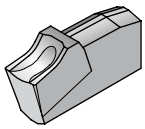
Тип / Стр.								
	NEW **A4G-U-GMN** B42	NEW **A4G-U-GMP** B42	NEW **A4G-P-GMN** B42	NEW **A4G-P-GMP** B42	NEW **A4R-U-GMN** B43	NEW **A4R-P-GMN** B43	NEW **A4R-P-GMP** B43	NEW **A4R-P-E** B43
								
Тип Стр.	NEW **A4G-U-B** B44	NEW **A4G-P-E** B44	NEW **A4C-N-CF** B45	NEW **A4C-L-CF** B45	NEW **A4C-R-CF** B45			
								

Сменные пластины для обработки глубоких канавок семейства A3

Тип / Стр.								
	A3G -P -DF B67 размеры в мм	**A3R -P -DF** B67 размеры в мм	**A3G -U -DM** B68	**A3R -U -DR** B68	**A3V -U -DM** B68			
								
Тип Стр.	**A3G -P -DF** B69 размеры в дюймах	**A3G -P -DF** B69 размеры в дюймах						

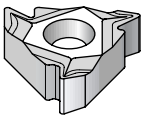
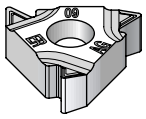
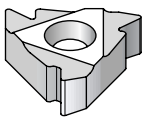
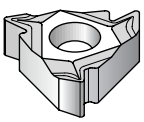
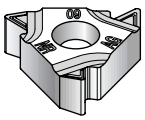
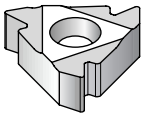
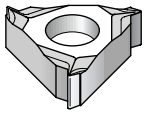
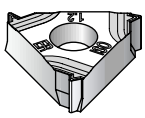
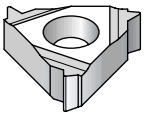
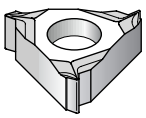
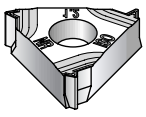
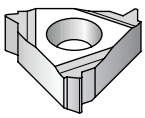
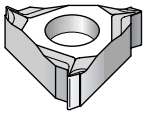
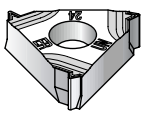
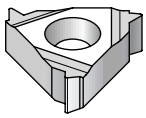
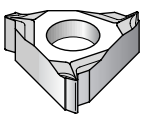
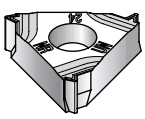
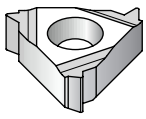
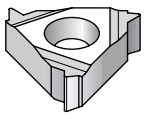
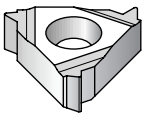
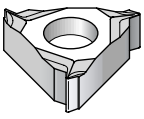
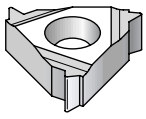
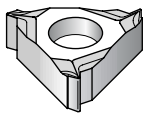
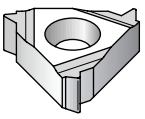
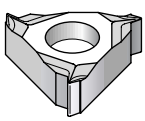
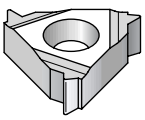
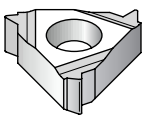
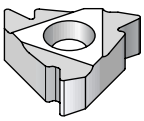
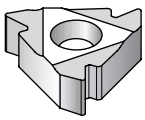
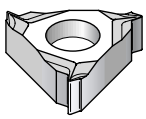
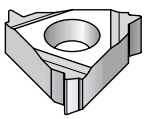
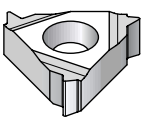
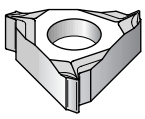
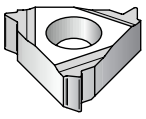
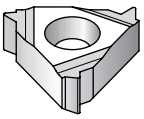
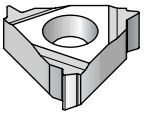
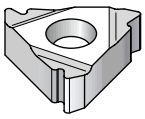
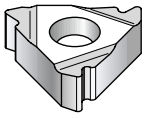
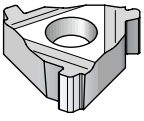
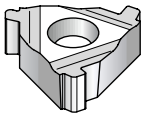
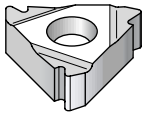
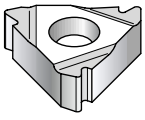
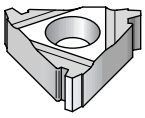
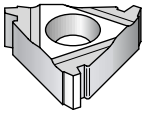
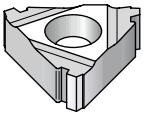
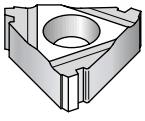
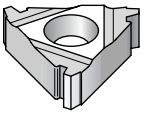
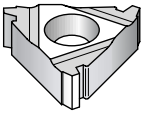
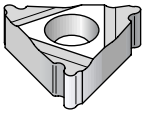
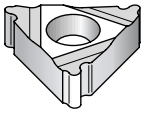
Отрезные сменные пластины

Отрезные сменные пластины семейства A2

Тип Стр.	A2-CF B91	A2-CM B92	A2-CR B93					
								

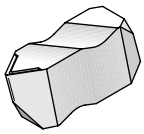
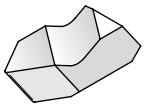
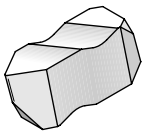
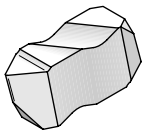
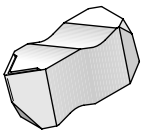
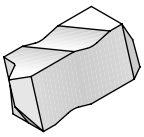
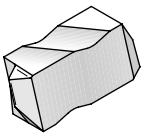
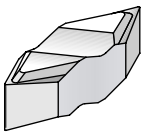
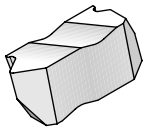
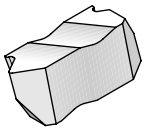
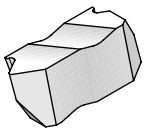
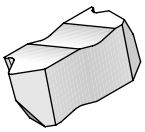
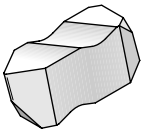
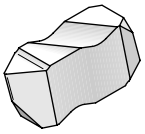
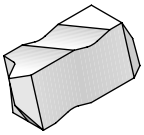
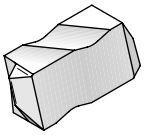
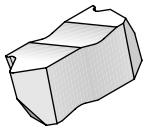
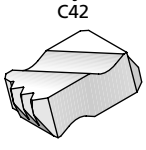
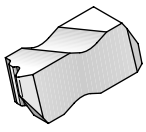
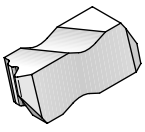
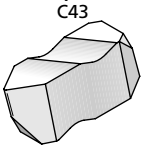
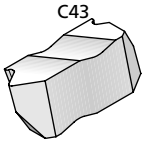
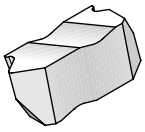
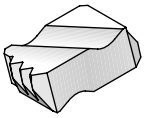
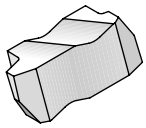
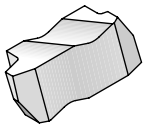
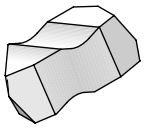
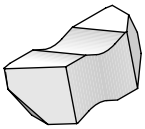
Сменные резьбовые пластины

Сменные резьбовые пластины семейства LT

Тип Стр.	LT-ER-60CB C10	NEW LT-ER-60K C10	LT-ER/L-60 C10	LT-NR-60CB C10	NEW LT-NR-60K C11	LT-NR/L-60 C11	LT-ER-ISOCB C11	NEW LT-ER-ISOK C11
								
Тип **Стр.**	**LT-ER/L-ISO** **C11**	**LT-NR-ISOCB** **C12**	NEW **LT-NR-ISOK** **C12**	**LT-NR/L-ISO** **C12**	**LT-ER-UNCB** **C13**	NEW **LT-ER-UNK** **C13**	**LT-ER/L-UN** **C13**	**LT-NR-UNCB** **C13**
								
Тип **Стр.**	NEW **LT-NR-UNK** **C14**	**LT-NR/L-UN** **C14**	**LT-ER/L-UNJ** **C15**	**LT-NR/L-UNJ** **C15**	**LT-ER-NPTCB** **C15**	**LT-ER/L-NPT** **C16**	**LT-NR-NPTCB** **C16**	**LT-NR/L-NPT** **C16**
								
Тип **Стр.**	**LT-ER-NPTFCB** **C16**	**LT-ER/L-NPTF** **C16**	**LT-NR/L-NPTF** **C17**	**LT-ER/L-55** **C17**	**LT-NR/L-55** **C17**	**LT-ER-WCB** **C17**	**LT-ER/L-W** **C17**	**LT-ER/L-W** **C18**
								
Тип **Стр.**	**LT-NR-WCB** **C18**	**LT-NR/L-W** **C18**	**LT-ER/L-BSPT** **C19**	**LT-NR/L-BSPT** **C19**	**LT-ER/L-API** **C19**	**LT-NR/L-API** **C19**	**LT-ER/L-BUT** **C19**	**LT-NR/L-BUT** **C20**
								
Тип **Стр.**	**LT-ER/L-APIRD** **C20**	**LT-NR/L-APIRD** **C20**	**LT-ER/L-ACME** **C20**	**LT-NR/L-ACME** **C20**	**LT-ER/L-STACME** **C21**	**LT-NR/L-STACME** **C21**	**LT-ER/L-TR** **C21**	**LT-NR/L-TR** **C21**
								
Тип **Стр.**	**LT-ER/L-RD** **C22**	**LT-NR/L-RD** **C22**						
								

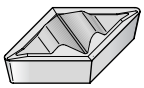
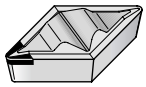
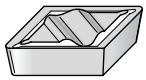
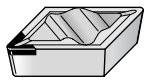
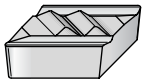
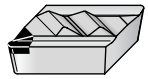
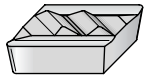
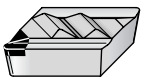
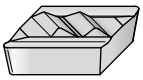
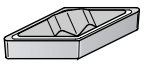
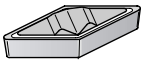
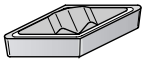
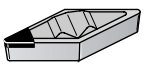
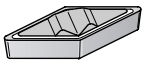
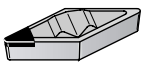
Сменные резьбовые пластины

Сменные резьбовые пластины семейства TOP NOTCH

Тип / Стр.								
	NT-K C36	**NT-1L** C36	**NT** C36	**NTP** C37	**NT-CK** C37	**NTF** C37	**NTK** C38	**NTU** C38
								
Тип Стр.	**NTC-M-E** C38	**NTC-M-I** C39	**NTC-E** C39	**NTC-I** C39	**NJ** C40	**NJP** C40	**NJF** C40	**NJK** C41
								
Тип Стр.	**NDC-V** C42	**NDC-V-M (Poly-V)** C42	**NWC-E** C42	**NWC-I** C43	**ND (Teilprofil)** C43	**NDC (Vollprofil)** C43	**NDC-RD** C44	**NDC-RD-M (Poly-V)** C44
								
Тип Стр.	**NA** C45	**NAS** C46	**NTB-A** C46	**NTB-B** C46				
								

Сменные пластины для контурной обработки

Сменные пластины для контурной обработки семейства TOP NOTCH

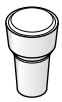
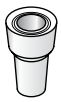
Тип / Стр.								
	DCGR D4	**DCGR** D4	**KCGR** D4	**KCGR** D4	**KNGX** D4	**KNGX** D4	**KCGX** D4	**KCGX** D4
								
Тип Стр.	**KNUX** D6	**VBMR** D6	**VCMR** D6	**VCGN** D6	**VCGN** D6	**VCGR** D4	**VCGR** D6	
								

Сменные mini пластины семейства KENDEX

Тип / Стр.								
	BPGF D22							

Сменные пластины семейства K-LOCK

Сменные пластины для контурной обработки и расточки с задними углами

Тип Стр.	RCGK-FS D18	RCGK-HP D18	RCMK D18					
								

Engineering Your Competitive Edge®

KENNAMETAL®

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА ЗАКАЗЧИКОВ

Вы можете получить наиболее квалифицированные и проверенные рекомендации в области металлообработки! Наши технические специалисты, которые помогут решить ваши проблемы, на практике докажут, что Kennametal предлагает оптимальные решения.

Посетите наш сайт www.kennametal.com, чтобы узнать Ваших региональных представителей Kennametal.

Engineering Your Competitive Edge®

Посетите
наш сайт:
www.kennametal.com

Токарный инструмент

Токарные сменные пластины **A2**

KENNA PERFECT – руководство по выбору A2
Зачистные пластины – рекомендации по применению A20
KENNA UNIVERSAL – руководство по выбору A24
Таблица по выбору инструментального материала A28
Геометрии передней поверхности сменных пластин A33
Сменные пластины семейства KENLOC A40
Сменные пластины семейства KENDEX A92
Сменные пластины семейства SCREW-ON (закрепляемые винтом) A116
Техническая информация A146

Резцы для наружной обработки **A148**

Руководство по выбору A148
Резцы семейства KENCLAMP A152
Резцы семейства KENLEVER A157
Резцы семейства KENLOC A163
Резцы семейства WEDGELOCK A170
Резцы семейства MTS A171
Резцы семейства KENDEX A187
Резцы семейства SCREW-ON A191

Расточные резцы **A202**

Руководство по выбору A202
Резцы расточные семейства KENCLAMP A206
Резцы расточные семейства KENLEVER A208
Резцы расточные семейства KENLOC A209
Резцы расточные семейства MTS A211
Резцы расточные семейства KENDEX A218
Резцы расточные семейства SCREW-ON A220

Расточные инструменты с взаимозаменяемыми головками **A232**

Расточные оправки A232
Расточные головки семейства KENLEVER A234
Расточные головки семейства SCREW-ON A235

Резцовые вставки **A236**

Резцовые вставки семейства KENLEVER A238
Резцовые вставки семейства KENLOC A239
Резцовые вставки семейства KENDEX A243
Резцовые вставки семейства SCREW-ON A245

Engineering Your Competitive Edge®

KENNA PERFECT – Руководство по выбору

Существующая система классификации марок режущих материалов, геометрии пластин, рекомендаций по применению позволяет сделать оптимальный выбор, удовлетворяющий Вашим требованиям. Выбрать пластину, обеспечивающую хороший отвод стружки при обработке любых материалов, необычайно легко!
Все данные по форме, геометрии пластины, режущему материалу заложены в ее каталожном коде.

по геометрии... **по марке режущего материала...**

CNMG120408FP **KC9225**
①② ③④⑤

... ищите нужную пластину!

① ГЕОМЕТРИЯ ПЕРЕДНЕЙ ПОВЕРХНОСТИ:
FF (суперфинишная)
F (чистовая)
M (получистовая)
R (черновая)
HP (с большими положительными передними углами)
U (универсальная)

② ТИП РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ:
N (без задних углов)
P (с задними углами)
S (острая)
H (с большой отрицательной фаской)

③ ТИП ПОКРЫТИЯ:
9 = CVD (химическое осаждение)
5 = PVD (физическое осаждение)

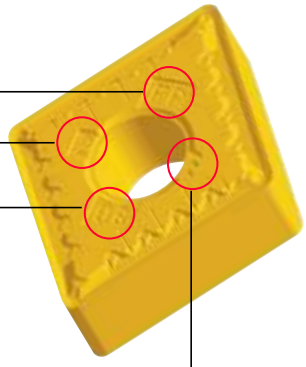
④ KENNA PERFECT Обрабатываемые материалы:
1 = Сталь
2 = Нержавеющая сталь
3 = Чугун
4 = Цветные металлы
5 = Высокотемпературные сплавы
6 = Материалы высокой твердости
0 = Все виды материалов

⑤ ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ/ ПРОЧНОСТЬ РЕЖУЩЕГО МАТЕРИАЛА ПО ISO
10 = Наиболее износостойкий
50 = Наиболее прочный

На пластине маркируются:

РАДИУС ПРИ ВЕРШИНЕ ПЛАСТИНЫ:
указан по ANSI и ISO

геометрия:
FF, FN, MN, RN, FP, MP, RP, RH или UN



ШЕРОХОВАТОСТЬ ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ:
▼ Черновая обработка
▼▼ Получистовая обработка
▼▼▼ Чистовая обработка
▼▼▼▼ Суперфинишная

Пластины с задними углами

Пластины семейства SCREW-ON (закрепляемые винтом)

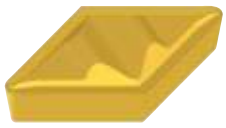
- Пластины Screw-On – это первый выбор для растачивания любых материалов, а также для наружной обработки на токарных станках небольших и средних размеров.
- Пластины выпускаются с плоской передней поверхностью или со стружколомающими канавками, как шлифованные по периметру, так и без обработки после спекания. Они рекомендуются для точения всех групп обрабатываемых материалов.

Номенклатура пластин приведена на стр. A116-A145.

Пластины семейства KENDEX и пластины с призматической V-образной опорной поверхностью

- Пластины Kendex с задними углами и пластины с призматической V-образной опорной поверхностью являются первым выбором для эффективной обработки высокотемпературных сплавов на средних и крупных токарных станках.
- Пластины выпускаются с плоской передней поверхностью, шлифованными по периметру.

Номенклатура пластин семейства KENDEX приведена на стр. A106-A115.
Номенклатура пластин с призматической V-образной опорной поверхностью приведена на стр. A106-A109



Пластины семейства TOP NOTCH для контурной обработки

- Рекомендуются как первый выбор для высокопроизводительной обработки поверхностей вращения сложного профиля.
- Уникальная конструкция пластин обеспечивает высокую жесткость их закрепления.
- Пластины выпускаются со стружколомающими канавками на передней поверхности, как шлифованные по периметру, так и без обработки после спекания.
  Годятся для обработки материалов всех групп.

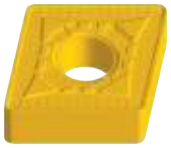
Номенклатура пластин приведена на стр. D4-D7.

Пластины семейства K-LOCK

- Пластины семейства K-Lock идеально подходят для обработки глубоких выточек и профильной обработки.
- Уникальная конструкция пластин обеспечивает беспрепятственный сход стружки.
- Пластины выпускаются как шлифованные по периметру, так и без обработки после спекания.

Номенклатура пластин приведена на стр. D18-D19.

Пластины без задних углов



Пластины семейства KENLOC

- Пластины семейства KENLOC рекомендуются как первый выбор для обработки на средних и крупных токарных станках практически всех групп материалов.
- Пластины семейства KENLOC обеспечивают наилучшую эффективность обработки при больших съемах металла.
- Пластины выпускаются с плоской передней поверхностью или со стружколомающими канавками, как шлифованные по периметру, так и без обработки после спекания, рекомендуются для точения всех групп обрабатываемых материалов.

Номенклатура пластин приведена на стр. A40-A91.

Пластины семейства KENDEX

- Пластины семейства KENDEX обеспечивают высокую производительность при обработке высокотемпературных сплавов.
- Пластины семейства KENDEX без задних углов рекомендуются также для обработки закаленных материалов и чугунов.
- Пластины выпускаются с плоской передней поверхностью как шлифованные по периметру, так и без обработки после спекания.
- Имеется большой выбор различных стандартных резцов для закрепления этих пластин.

Номенклатура пластин приведена на стр. A92-A105.

Пластины семейства KENDEX с углублением для закрепления

- Пластины семейства KENDEX с углублением для закрепления в первую очередь рекомендуются для черновой обработки на высоких скоростях резания и окончательной обработки деталей из чугуна.
- Пластины выпускаются с плоской передней поверхностью как шлифованные по периметру, так и без обработки после спекания.

Номенклатура пластин приведена на стр. A92-A105.

KENNA PERFECT Система выбора сменных пластин

KENNAMETAL

Система выбора сменных пластин **KENNA PERFECT,** состоящая из трех шагов, значительно облегчает подбор и применение высокопроизводительного инструмента. Рекомендации по выбору инструмента даются для шести групп обрабатываемых материалов, а также позволяют оптимизировать сделанный выбор.

Пример:

6 групп обрабатываемых материалов

1-ый шаг – выбор геометрии передней поверхности пластины

Дано: глубина резания = 1 мм
и подача = 0,4 мм/об
Неизвестно: геометрия передней поверхности
Решение: -MN

2-ой шаг – выбор марки режущего материала

Дано: условия обработки:
слегка прерывистое резание
Геометрия: -MN
Неизвестно: марка режущего материала
Решение: KC9125

3-ий шаг – выбор скорости резания

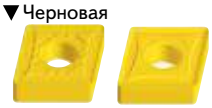
Дано: марка твердого сплава KC9125
условия обработки:
слегка прерывистое резание
обрабатываемый материал Ck15
Неизвестно: скорость резания
Решение: 280 м/мин

- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Чугун
- Цветные металлы
- Высокотемпературные сплавы
- Материалы высокой твердости

1-ый шаг – выбор геометрии передней поверхности пластины

Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

▼ Черновая



-RN -RP* (положительный угол на упрочняющей фаске)

▼▼ Получистовая

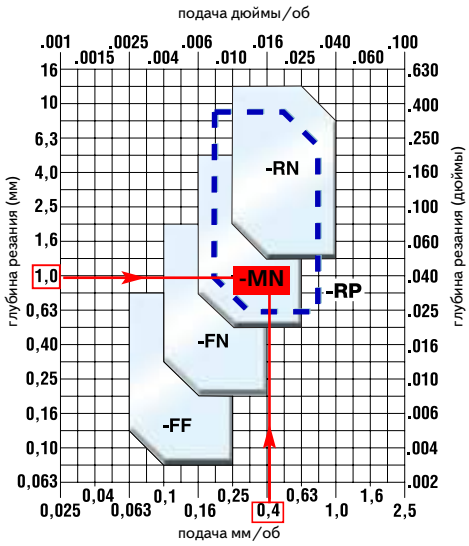
-MN

▼▼▼ Чистовая

-FN

▼▼▼▼ Суперфинишная

-FF



*-RP – Дополнительная геометрия для обработки высокопрочных материалов

2-ой шаг – выбор марки режущего материала

Условия обработки	Геометрии передней поверхности пластин без задних углов				
	-FF ▼▼▼▼	-FN ▼▼▼	-MN ▼▼	-RN ▼	-RP ▼
тяжелое прерывистое резание	KC9110	KC9125	KC9040*	KC9040*	KC9040*
слегка прерывистое резание	KC9110	KC9125	KC9125	KC9125	KC9125
колебания глубины резания, литейная корка	KT315	KC9110	KC9110	KC9110	KC9110
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	KT315	KT315	KC9110	KC9110	KC9110

3-ий шаг – выбор скорости резания

Низкоуглеродистые (< 0,3% C) и автоматные стали

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 135 (450) 180 (600) 225 (750) 275 (900) 320 (1050) 360 (1200) 410 (1350) 455 (1500)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
P 1	KT315		440	1450
	KC9110/KC9315		400	1320
	KC9125/KC9225/KC5010		280	925
	KC9040*/KC9240/KC8050		215	700

Новый указатель групп материалов согласно KENNA PERFECT:
Для лучшего выбора режимов обработки к коду обрабатываемого материала по ISO необходимо добавить номер подгруппы согласно KENNA PERFECT.

Материал	Код группы материала по ISO	№ подгруппы материала по KENNA PERFECT
Сталь	P	1 - 6
Нержавеющая сталь	M	1 - 3
Чугун	K	1 - 3
Цветные металлы	N	1 - 8
Высокотемпературные сплавы	S	1 - 4
Материалы высокой твердости	H	1

Для выбора группы обрабатываемого материала по KENNA PERFECT смотри стр. E54

* Марка сплава KC9040 заменяется маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.

KENNA PERFECT – Сталь

KENNAMETAL

Углеродистые, легированные и инструментальные стали твердостью до 450 HB (48 HRC)

1-ый шаг – выбор геометрии передней поверхности пластины (зачистные пластины)

Wiper technology

Геометрии передней поверхности зачистных пластин без задних углов

Черновая зачистная

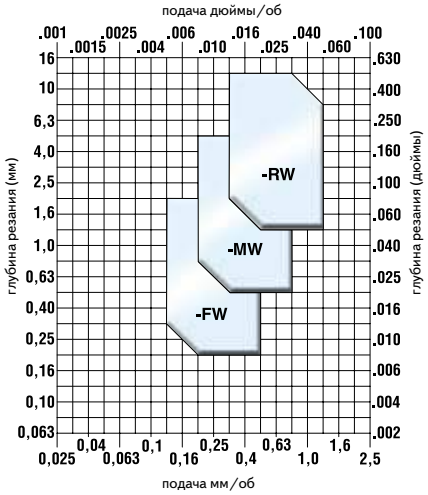
-RW

Получистовая зачистная

-MW

Чистовая зачистная

-FW



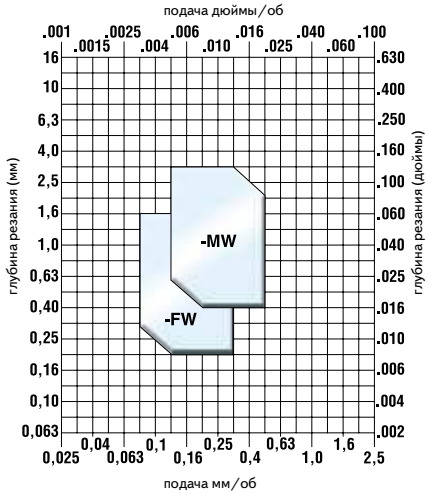
Геометрии передней поверхности зачистных пластин с задними углами

Получистовая зачистная

-MW

Чистовая зачистная

-FW



2-ой шаг – выбор марки режущего материала

Условия обработки	Геометрии передней поверхности пластин без задних углов -FW	-MW	-RW	Геометрии передней поверхности пластин с задними углами -FW	-MW
тяжелое прерывистое резание	–	–	KC8050	–	KC8050
слегка прерывистое резание	KC9110	KC9125	KC9125	KC9225	KC9225
колебания глубины резания, литейная корка	KT315	KC9110	KC9110	KC9315	KC9315
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	KT315	KC9110	KC9110	KT315	KT315

1-ый шаг – выбор геометрии передней поверхности пластины

Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

▼ Черновая

-RN -RP*

(положительный угол на упрочняющей фаске)

▼▼ Получистовая

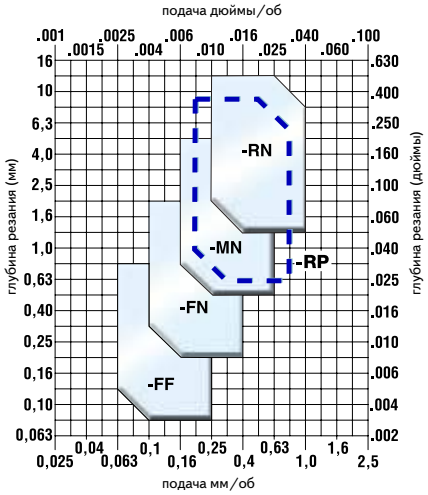
-MN

▼▼▼ Чистовая

-FN

▼▼▼▼ Суперфинишная

-FF



Геометрии передней поверхности пластин с задними углами

▼▼ Получистовая

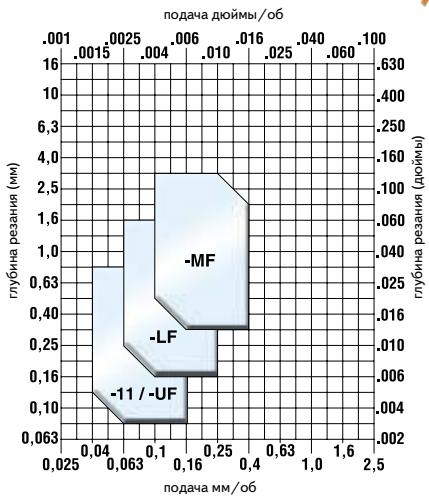
-MF

▼▼▼ Чистовая

-LF

▼▼▼▼ Суперфинишная

-11 -UF



*-RP – Дополнительная геометрия для обработки высокопрочных материалов

2-ой шаг – выбор марки режущего материала

Условия обработки	Геометрии передней поверхности пластин без задних углов -FF ▼▼▼▼	-FN ▼▼▼	-MN ▼▼	-RN ▼	-RP ▼	Геометрии передней поверхности пластин с задними углами -11 ▼▼▼▼	-UF ▼▼▼▼	-LF ▼▼▼	-MF ▼▼
тяжелое прерывистое резание	KC9110	KC9125	KC9040*	KC9040*	KC9040*	–	KC5010	KC9125	KC9240
слегка прерывистое резание	KC9110	KC9125	KC9125	KC9125	KC9125	–	KC5010	KC9125	KC9125
колебания глубины резания, литейная корка	KT315	KC9110	KC9110	KC9110	KC9110	KT315	–	KC9110	KC9110
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	KT315	KT315	KC9110	KC9110	KC9110	KT315	–	KT315	KC9110

*Марка сплава KC9040 заменяется KC9140, начиная с весны 2005 г.

Углеродистые, легированные и инструментальные стали твердостью до 450 HB (48 HRC)

3-ий шаг – выбор скорости резания

Низкоуглеродистые (< 0,3% C) и автоматные стали

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 135 (450) / 180 (600) / 225 (750) / 275 (900) / 320 (1050) / 360 (1200) / 410 (1350) / 455 (1500)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
P 1	KT315		440	1450
	KC9110/KC9315		400	1320
	KC9125/KC9225/KC5010		280	925
	KC9040*/KC9240/KC8050		215	700

Средне- и высокоуглеродистые стали (> 0,3% C)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 135 (450) / 180 (600) / 225 (750) / 275 (900) / 320 (1050) / 360 (1200) / 410 (1350)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
P 2	KT315		270	880
	KC9110/KC9315		250	800
	KC9125/KC9225/KC5010		200	650
	KC9040*/KC9240/KC8050		150	500

Легированные и инструментальные стали твердостью ⩽ 330 HB (⩽ 35 HRC)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 135 (450) / 180 (600) / 225 (750) / 275 (900) / 320 (1050) / 360 (1200) / 410 (1350)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
P 3	KT315		210	680
	KC9110/KC9315		190	630
	KC9125/KC9225/KC5010		155	510
	KC9040*/KC9240/KC8050		120	400

Легированные и инструментальные стали твердостью 340 - 450 HB (36 - 48 HRC)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 60 (200) / 90 (300) / 120 (400) / 180 (500) / 180 (600) / 210 (700) / 240 (900)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
P 4	KT315		160	530
	KC9110/KC9315		150	480
	KC9125/KC9225/KC5010		110	360
	KC9040*/KC9240/KC8050		100	325

Ферритные, мартенситные и PH (дисперсионно-твердеющие) нержавеющие стали твердостью ⩽ 330 HB (⩽ 35 HRC)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 120 (400) / 150 (500) / 180 (600) / 210 (700) / 240 (800) / 275 (900) / 300 (1000)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
P 5	KT315		250	800
	KC9110/KC9315		220	720
	KC9125/KC9225/KC5010		200	660
	KC9040*/KC9240/KC8050		140	450

Ферритные, мартенситные и PH (дисперсионно-твердеющие) нержавеющие стали твердостью 340 - 450 HB (36 - 48 HRC)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 105 (350) / 135 (450) / 170 (550) / 200 (650) / 225 (750) / 260 (850) / 285 (950)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
P 6	KT315		200	660
	KC9110/KC9315		180	600
	KC9125/KC9225/KC5010		150	500
	KC9040*/KC9240/KC8050		110	350

* Марка сплава KC9040 заменяется KC9140, начиная с весны 2005 г.

◁▷ Рекомендуемые режимы обработки, которые уточняются для конкретных условий.

ПРИМЕЧАНИЕ: Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT определяется по таблице на стр. E54.

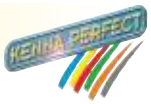
KENNA PERFECT – Нержавеющая сталь

KENNAMETAL

Аустенитная нержавеющая сталь

1-ый шаг – выбор геометрии передней поверхности пластины (зачистные пластины)

Wiper technology



Геометрии передней поверхности зачистных пластин без задних углов

Черновая зачистная

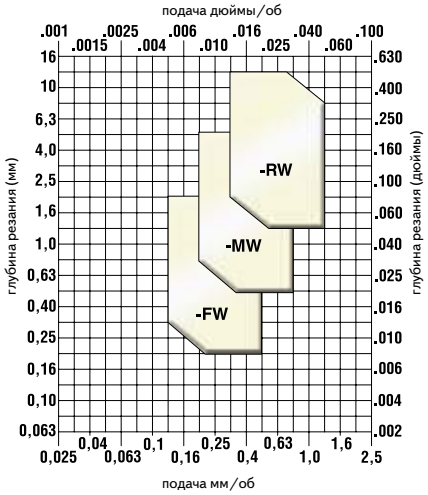
-RW

Получистовая зачистная

-MW

Чистовая зачистная

-FW



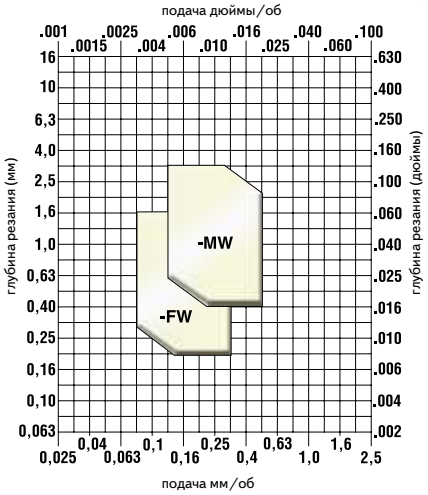
Геометрии передней поверхности зачистных пластин с задними углами

Получистовая зачистная

-MW

Чистовая зачистная

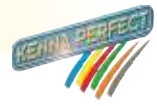
-FW



2-ой шаг – выбор марки режущего материала

Условия обработки		Геометрии передней поверхности пластин без задних углов -FW	-MW	-RW	Геометрии передней поверхности пластин с задними углами -FW	-MW
тяжелое прерывистое резание		–	–	KC8050	–	–
слегка прерывистое резание		KC9225	KC9240	KC8050	KC9225	KC9225
колебания глубины резания, литейная корка		KC5010	KC9225	KC8050	KC5010	KC5010
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность		KT315	KC9225	KC8050	KT315	KT315

1-ый шаг – выбор геометрии передней поверхности пластины



Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

▼ Черновая

-RP -P

▼▼ Получистовая

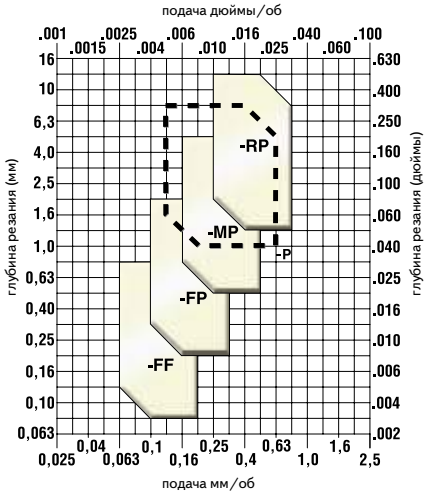
-MP

▼▼▼ Чистовая

-FP

▼▼▼▼ Суперфинишная

-FF



Геометрии передней поверхности пластин с задними углами

▼▼ Получистовая

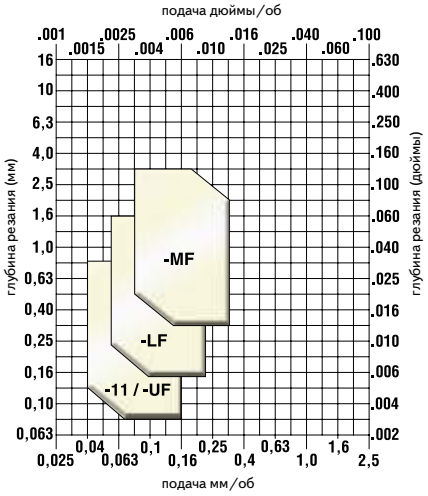
-MF

▼▼▼ Чистовая

-LF ..GT-LF

▼▼▼▼ Суперфинишная

-11 -UF



2-ой шаг – выбор марки режущего материала

Условия обработки		Геометрии передней поверхности пластин без задних углов -FF ▼▼▼▼	-FP ▼▼▼	-MP ▼▼	-P ▼▼	-RP ▼	Геометрии передней поверхности пластин с задними углами -11 ▼▼▼▼	-UF ▼▼▼▼	-LF ▼▼▼▼	..GT-LF ▼▼▼	-MF ▼▼
тяжелое прерывистое резание		KC5010	KC9225	KC9240	KC9240	KC9240	-	KC5010	KC9240	KC5025	KC9240
слегка прерывистое резание		KC5010	KC9225	KC9240	KC9240	KC9240	-	KC5010	KC9225	KC5025	KC9240
колебания глубины резания, литейная корка		KT315	KC5010	KC9225	KC9225	KC9225	KT315	-	KC5010	KC5010	KC9225
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность		KT315	KT315	KC5010	KC5010	KC9225	KT315	-	KT315	KC5010	KC9225

3-ий шаг – выбор скорости резания

Аустенитные нержавеющие стали:

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 90 (300) 135 (450) 180 (600) 225 (750) 275 (900) 320 (1050) 360 (1200)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
M 1	KT315		230	750
	KC5010		215	700
	KC9225		185	600
	KC5025		180	550
	KC8050		170	550
	KC9240		150	500
	KC9245		120	400

Аустенитные нержавеющие стали:

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 90 (300) 135 (450) 180 (600) 225 (750) 275 (900) 320 (1050) 360 (1200)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
M 2	KT315		215	700
	KC5010		200	650
	KC9225		170	550
	KC5025		165	500
	KC8050		150	500
	KC9240		140	450
	KC9245		105	350

Аустенитные нержавеющие стали: ДУПЛЕКС (ферритно-аустенитная структура)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 90 (300) 135 (450) 180 (600) 225 (750) 275 (900) 320 (1050) 360 (1200)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
M 3	KT315		200	650
	KC5010		185	600
	KC9225		150	500
	KC5025		150	450
	KC8050		140	450
	KC9240		120	400
	KC9245		90	300

◁▷ Рекомендуемые условия обработки, которые уточняются для конкретных условий.

Обрабатываемость ферритных, мартенситных и PH (дисперсионно-твердеющих) сталей аналогична обрабатываемости углеродистых сталей групп P5 и P6, рекомендации см. на стр. A7.

ПРИМЕЧАНИЕ: Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT определяется по таблице на стр. E54.

KENNA PERFECT WIPER – Чугун

KENNAMETAL

Высокопрочный и серый чугун

1-ый шаг – выбор геометрии передней поверхности пластины (зачистные пластины)

Wiper technology

KENNA PERFECT

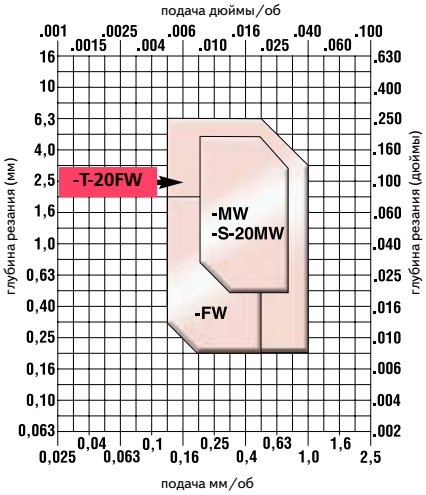
Геометрии передней поверхности зачистных пластин без задних углов

Получистовая зачистная

-MW -MW -S-20MW

Чистовая зачистная

-FW -FW -T-20FW -FW -T-20FW



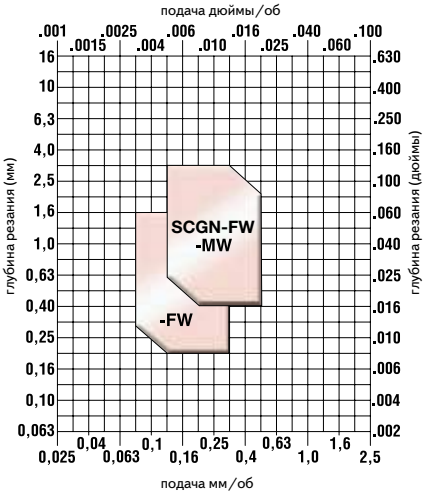
Геометрии передней поверхности зачистных пластин с задними углами

Получистовая зачистная

-MW

Чистовая зачистная

-FW SCGN-FW



2-ой шаг – выбор марки режущего материала

Серый чугун		Геометрии передней поверхности пластин без задних углов				Геометрии передней поверхности пластин с задними углами		
Условия обработки		**-FW**	**-FW -T-20FW**	**-MW**	**-S-20MW**	**-FW**	**SCGN-FW**	**-MW**
тяжелое прерывистое резание		–	KY3500	–	KB9640	–	KY3500	–
слегка прерывистое резание		KC9315	KY3500	KC9325	KB9640	KC9315	KY3500	KC9315
колебания глубины резания, литейная корка		KT315	KY1310	KC9315	KB9640	KC9315	KY1310	KC9315
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность		KT315	KY1310	KC9315	KB9640	KT315	KY1310	KT315

Высокопрочный чугун		Геометрии передней поверхности пластин без задних углов			Геометрии передней поверхности пластин с задними углами		
Условия обработки		**-FW**	**-T-20FW**	**-MW**	**-FW**	**SCGN-FW**	**-MW**
тяжелое прерывистое резание		–	–	–	–	–	–
слегка прерывистое резание		KC9315	KY3500	KC9315	KC9315	KY3500	KC9315
колебания глубины резания, литейная корка		KT315	KY3400	KC9315	KC9315	KY3400	KC9315
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность		KT315	KY3400	KC9315	KT315	KY3400	KT315

3-ий шаг – выбор скорости резания

Серый чугун

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 60 (200) 180 (600) 305 (1000) 430 (1400) 550 (1800) 675 (2200) 800 (2600) 920 (3000) 1040 (3400) 1160 (3800)	Стартовая скорость ◁▷ м/мин	фут/мин
K 1	KT315	◁▷	275	900
	KC9315	◁▷	275	900
	KC9325	◁▷	275	900
	KB9640	◁▷	760	2500
	KY1310	◁▷	760	2500
	KY3500	◁▷	760	2500

Высокопрочный, ковкий чугуны и чугун со сферическим графитом (прочностью < 600 MPa)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 120 (400) 200 (650) 275 (900) 350 (1150) 430 (1400) 505 (1650) 580 (1900)	Стартовая скорость ◁▷ м/мин	фут/мин
K 2	KT315	◁▷	275	900
	KC9315	◁▷	260	850
	KY3400	◁▷	430	1400
	KY3400	◁▷	365	1200

Высокопрочный, ковкий чугуны и закаленный чугун со сферическим графитом (прочностью >600 MPa)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 120 (400) 200 (650) 275 (900) 350 (1150) 430 (1400) 505 (1650) 580 (1900)	Стартовая скорость ◁▷ м/мин	фут/мин
K 3	KT315	◁▷	230	750
	KC9315	◁▷	215	700
	KY3400	◁▷	365	1200
	KY3500	◁▷	335	1100

◁▷ Рекомендуемые условия обработки, которые уточняются для конкретных условий.

ПРИМЕЧАНИЕ: Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT определяется по таблице на стр. E54.

KENNA PERFECT – Чугун

KENNAMETAL

Высокопрочный и серый чугун

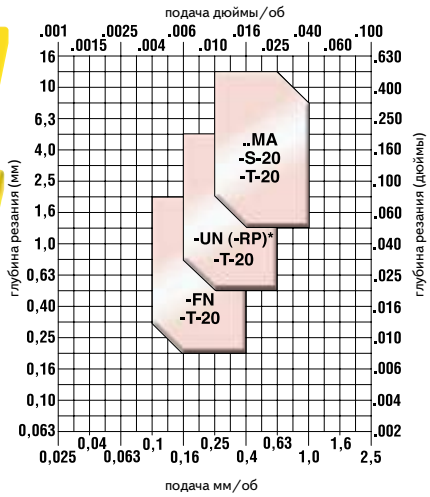
1-ый шаг – выбор геометрии передней поверхности пластины

Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

▼ Черновая

▼▼ Получистовая

▼▼▼ Чистовая

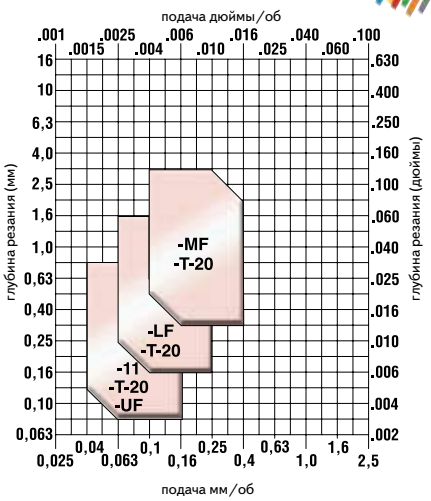


Геометрии передней поверхности пластин с задними углами

▼▼ Получистовая

▼▼▼ Чистовая

▼▼▼▼ Суперфинишная



* Геометрия для получистовой обработки, снижающая усилие при резании высокопрочных материалов

2-ой шаг - выбор марки режущего материала

Серый чугун

Условия обработки		Геометрии передней поверхности пластин без задних углов: -T-20 ▼▼▼	-FN ▼▼▼	-T-20 ▼▼	-UN(-RP) ▼▼	-T-20 ▼	..MA ▼	-S-20 ▼	Геометрии передней поверхности пластин с задними углами: -T-20 ▼▼▼▼	-T-20 ▼▼▼	-LF ▼▼▼	-T-20 ▼▼	-MF ▼▼
тяжелое прерывистое резание		–	KC9315	KY3500	KC9325	KY3500	KC9325	KB9640	–	KY3500	KC9325	KY3500	KC9325
слегка прерывистое резание		–	KC9315	KY3500	KC9325	KY3500	KC9325	KB9640	–	KY3500	KC9325	KY3500	KC9325
колебания глубины резания, литейная корка		KY1310	KT315	KY1310	KC9325	KY3500	KC9325	KB9640	KY1310	KY1310	KC9325	KY3500	KC9325
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность		KY1310	KT315	KY1310	KC9315	KY1310	KC9315	KB9640	KY1310	KY1310	KC9315	KY1310	KC9325

Высокопрочный чугун

Условия обработки		Геометрии передней поверхности пластин без задних углов: -T-20 ▼▼▼	-FN ▼▼▼	-T-20 ▼▼	-UN(-RP) ▼▼	-T-20 ▼	..MA ▼	Геометрии передней поверхности пластин с задними углами: -T-20 ▼▼▼▼	-11/-UF ▼▼▼▼	-T-20 ▼▼▼	-LF ▼▼▼	-T-20 ▼▼	-MF ▼▼
тяжелое прерывистое резание		–	KC9315	KY3500	KC9325	KY3500	KC9325	–	–	KY3500	KC9325	KY3500	KC9325
слегка прерывистое резание		–	KC9315	KY3400	KC9315	KY3400	KC9315	–	KC5010	KY3400	KC9315	KY3400	KC9315
колебания глубины резания, литейная корка		KY3400	KT315	KY3400	KC9315	KY3400	KC9315	KY3400	KT315	KY3400	KC5010	KY3400	KC9315
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность		KY3400	KT315	KY3400	KC9315	KY3400	KC9315	KY3400	KT315	KY3400	KT315	KY3400	KC9315

3-ий шаг – выбор скорости резания

Серый чугун

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)											Стартовая скорость ◁▷	
		60 (200)	180 (600)	305 (1000)	430 (1400)	550 (1800)	675 (2200)	800 (2600)	920 (3000)	1040 (3400)	1160 (3800)		м/мин	фут/мин
K 1	KT315			◁▷									275	900
	KC9315			◁▷									275	900
	KC9325			◁▷									275	900
	KB9640							◁▷					760	2500
	KY1310							◁▷					760	2500
	KY3500							◁▷					760	2500

Высокопрочный, ковкий чугуны и чугун со сферическим графитом (прочностью < 600 MPa)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)												Стартовая скорость ◁▷	
		90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	460 (1500)	500 (1650)	550 (1800)	600 (1950)	м/мин	фут/мин
K 2	KT315					◁▷								275	900
	KC5010					◁▷								200	650
	KC9315					◁▷								260	850
	KC9325					◁▷								260	850
	KY3400								◁▷					430	1400
	KY3500							◁▷						365	1200

Высокопрочный, ковкий чугуны и закаленный чугун (прочностью > 600 MPa)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)												Стартовая скорость ◁▷	
		90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	460 (1500)	500 (1650)	550 (1800)	600 (1950)	м/мин	фут/мин
K 3	KT315				◁▷									230	750
	KC5010			◁▷										150	500
	KC9315				◁▷									215	700
	KC9325				◁▷									215	700
	KY3400							◁▷						365	1200
	KY3500						◁▷							335	1100

◁▷ Рекомендуемые условия обработки, которые уточняются для конкретных условий.

ПРИМЕЧАНИЕ: Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT определяется по таблице на стр. E54.

KENNA PERFECT – Цветные металлы

KENNAMETAL

Алюминиевые сплавы

1-ый шаг – выбор геометрии передней поверхности пластины

Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

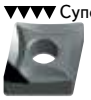
▼▼ Получистовая

..GP ..MS

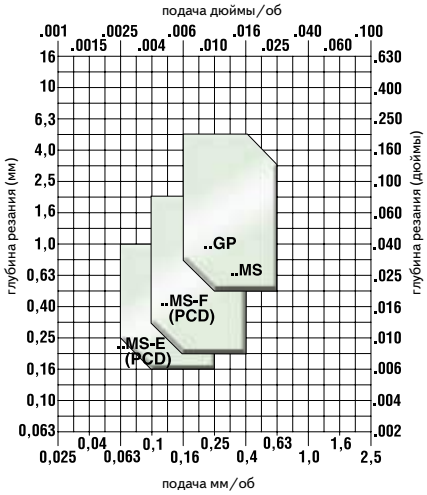
▼▼▼ Чистовая

..MS-F (PCD)

▼▼▼▼ Суперфинишная



..MS-E (PCD)



Геометрии передней поверхности пластин с задними углами

▼▼ Получистовая

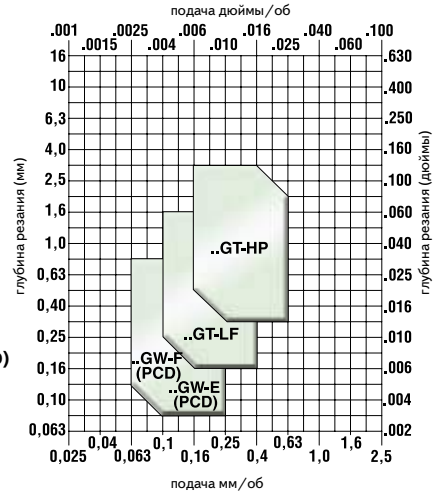
..GT-HP

▼▼▼ Чистовая

..GT-LF

▼▼▼▼ Суперфинишная

..GW-F (PCD) ..GW-E (PCD)



2-ой шаг – выбор марки режущего материала

Условия обработки	Геометрии передней поверхности пластин без задних углов				Геометрии передней поверхности пластин с задними углами			
	..MS-E (PCD) ▼▼▼▼	..MS-F (PCD) ▼▼▼	..GP ▼▼	..MS ▼▼	..GW-E (PCD) ▼▼▼▼	..GW-F (PCD) ▼▼▼▼	..GT-LF ▼▼▼	..GT-HP ▼▼
тяжелое прерывистое резание	–	KD100	KC5410	KC5410	–	KD100	–	KC5410
слегка прерывистое резание	KD1405	KD100	KC5410	KC5410	KD1405	KD100	KC5410	KC5410
колебания глубины резания, литейная корка	KD1405	KD100	KC5410	KC5410	KD1405	KD100	KC5410	KC5410
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	KD1405	KD100	KC5410	KC5410	KD1405	KD100	KC5410	KC5410

3-ий шаг – выбор скорости резания

Сплавы алюминия с невысоким содержанием кремния (< 12,2%) и магниевые сплавы

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	1250 (4000)	1500 (4800)	1750 (5600)	2000 (6400)	2250 (7200)	2500 (8000)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
N 1	KC5410		◁▷									550	1800
	KD100				◁▷							765	2500

Сплавы алюминия с высоким содержанием кремния (> 12,2%) и магниевые сплавы

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
N 2	KD100		◁▷			520	1700
	KD1405			◁▷		520	2000

◁▷ Рекомендуемые условия обработки, которые уточняются для конкретных условий.

ПРИМЕЧАНИЕ: Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT определяется по таблице на стр. E54.

Дополнительные рекомендации по скоростям резания для различных других материалов

Медь, латунь, цинк

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
N 3	KD100/KD1405		◁▷			520	1700
	KC5010	◁▷				275	900
	K313	◁▷				260	850

Нейлон, пластик, резина, фенопласт, полимеры, фибростекло, стекло

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
N 4	KD100/KD1405		◁▷			400	1300
	KC5010	◁▷				170	550

Композиты на основе углерода и графита: кевлар, графит 280 - 400 HB (30 - 43 HRC)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
N 5	KD100/KD1405			◁▷		760	2500
	KC5010	◁▷				200	650

MMC (металломатричные композиты на основе алюминия)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
N 6	KD1405		◁▷			460	1500
	KD100		◁▷			365	1200

Титановые сплавы, литье

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
N 7	KC5010	◁▷				215	700
	K313	◁▷				180	600

Обедненный уран

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
N 8	KC5010	◁▷				215	700
	K313	◁▷				180	600

◁▷ Рекомендуемые условия обработки, которые уточняются для конкретных условий.

ПРИМЕЧАНИЕ: Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT определяется по таблице на стр. E54.

KENNA PERFECT – Высокотемпературные сплавы

KENNAMETAL

Сплавы на основе железа, кобальта и никеля, титановые сплавы

1-ый шаг – выбор геометрии передней поверхности пластины

Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

▼ Черновая

-RP

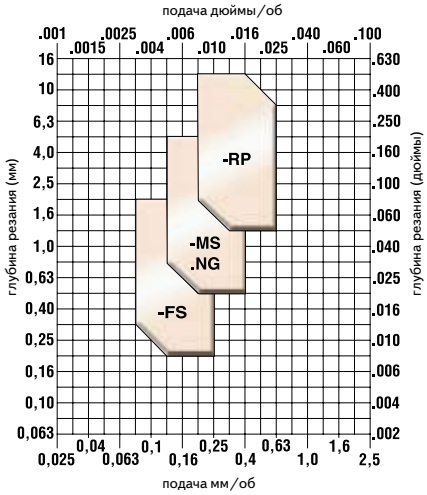
▼▼ Получистовая

-MS

.NGN

▼▼▼ Чистовая

-FS



Геометрии передней поверхности пластин с задними углами

▼▼ Получистовая

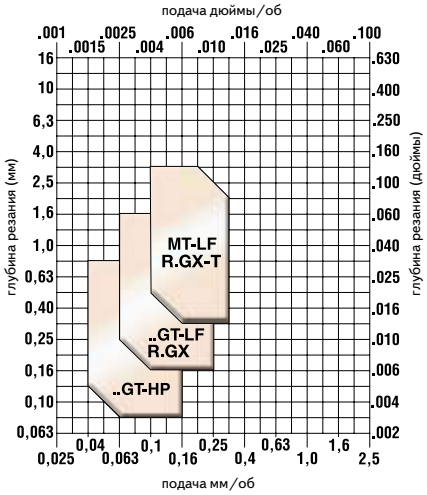
MT-LF R.GX-T

▼▼▼ Чистовая

..GT-LF R.GX

▼▼▼▼ Суперфинишная

..GT-HP



2-ой шаг – выбор марки режущего материала

Условия обработки		Геометрии передней поверхности пластин без задних углов				Геометрии передней поверхности пластин с задними углами				
		-FS ▼▼▼	.NGN ▼▼	-MS ▼▼	-RP ▼	..GT-HP ▼▼▼▼	R.GX ▼▼▼	..GT-LF ▼▼▼	R.GX-T ▼▼	MT-LF ▼▼
тяжелое прерывистое резание		KC5525	KY4300	KC5525	KC9245	–	–	KC5025	–	KC5025
слегка прерывистое резание		KC5510	KY4300	KC5525	KC5525	KC5025	KY4300	KC5025	KY4300	KC5025
колебания глубины резания, литейная корка		KC5510	KY1540/ KY1525*	KC5510	KC5525	KC5010	KY4300 KY1540	KC5010	KY4300 KY1540	KC5010
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность		KC5510/ K313	KY1525/* KY2100	KC5510/ K313	KC5510	KC5010/ K313	KY1525* KY2100	KC5010/ K313	KY1525* KY2100	KC5010

*Керамика KY1525 выпускается с весны 2005 г.

3-ий шаг – выбор скорости резания

Жаропрочные сплавы на основе железа (135 - 320 HB) (⩽ 34 HRC)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 15 (50) 45 (150) 75 (250) 105 (350) 140 (450) 170 (550) 200 (650) 230 (750) 260 (850) 290 (950) 350 (1050) 350 (1150) 380 (1250)	Стартовая скорость ◁▷ м/мин	Стартовая скорость ◁▷ фут/мин
S 1	K313		30	100
	KC5510/KC5010		55	180
	KC5525/KC5025		40	125
	KC9245		30	100
	KY4300		150	500
	KY1525*		200	650
	KY1540		170	550
	KY2100		185	600

Жаропрочные сплавы на основе кобальта (150 - 425 HB) (⩽ 45 HRC)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 15 (50) 45 (150) 75 (250) 105 (350) 140 (450) 170 (550) 200 (650) 230 (750) 260 (850) 290 (950) 350 (1050) 350 (1150) 380 (1250)	Стартовая скорость ◁▷ м/мин	Стартовая скорость ◁▷ фут/мин
S 2	K313		35	110
	KC5510/KC5010		60	195
	KC5525/KC5025		30	100
	KC9245		35	110
	KY4300		160	525
	KY1525*		220	720
	KY1540		185	600
	KY2100		200	650

Жаропрочные сплавы на основе никеля (140 - 475 HB) (⩽ 48 HRC)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 15 (50) 45 (150) 75 (250) 105 (350) 140 (450) 170 (550) 200 (650) 230 (750) 260 (850) 290 (950) 350 (1050) 350 (1150) 380 (1250)	Стартовая скорость ◁▷ м/мин	Стартовая скорость ◁▷ фут/мин
S 3	K313		40	125
	KC5510/KC5010		70	225
	KC5525/KC5025		40	125
	KC9245		40	125
	KY4300		200	650
	KY1525*		250	820
	KY1540		215	700
	KY2100		230	750

Титан и титановые сплавы (110 - 450 HB) (⩽ 48 HRC)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 15 (50) 45 (150) 75 (250) 105 (350) 140 (450) 170 (550) 200 (650) 230 (750) 260 (850) 290 (950) 350 (1050) 350 (1150) 380 (1250)	Стартовая скорость ◁▷ м/мин	Стартовая скорость ◁▷ фут/мин
S 4	K313		45	150
	KC5510/KC5010		70	225
	KC5525/KC5025		55	175

◁▷ Рекомендуемые условия обработки, которые уточняются для конкретных условий.

*Керамика KY1525 выпускается с весны 2005 г.

ПРИМЕЧАНИЕ: Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT определяется по таблице на стр. E54.

KENNA PERFECT – Материалы высокой тердости

KENNAMETAL

Закаленные стали и чугуны 450 - 750 HB (48 - 65 HRC)

1-ый шаг – выбор геометрии передней поверхности зачистной пластины

Wiper technology

Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

Черновая зачистная

-S-20MWMT (со вставками)

Получистовая зачистная

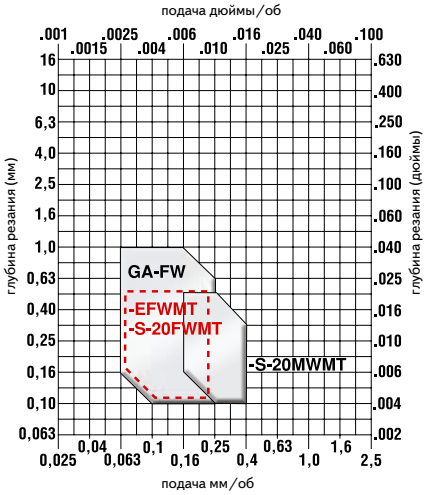
-EFWMT (со вставками)

Чистовая зачистная

-S-20FWMT (со вставками)

Чистовая зачистная

GA-FW



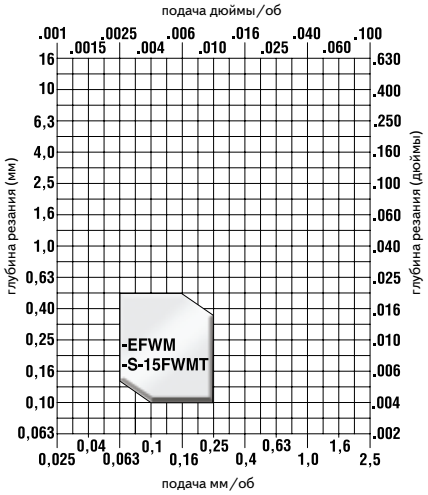
Геометрии передней поверхности зачистных пластин с задними углами

Чистовая зачистная

-EFWM

Суперфинишная зачистная

-S-15FWMT (со вставками)



2-ой шаг – выбор марки режущего материала

Условия обработки		Геометрии передней поверхности пластин без задних углов: GA-FW	-S-20FWMT	-EFWMT	-S-20MWMT	Геометрии передней поверхности пластин с задними углами: -S-15FWMT	-EFWM
тяжелое прерывистое резание		–	–	KB5625	–	–	–
слегка прерывистое резание		–	KB9610	KB5625	KB9610	KB9610	KB5625
колебания глубины резания, литейная корка		KY4400	KB9610	KB9610	KB9610	KB9610	KB5625
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность		KY4400	KB9610	KB9610	KB9610	KB9610	KB5625

1-ый шаг – выбор геометрии передней поверхности зачистной пластины

Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

▼▼ Черновая

-S-20

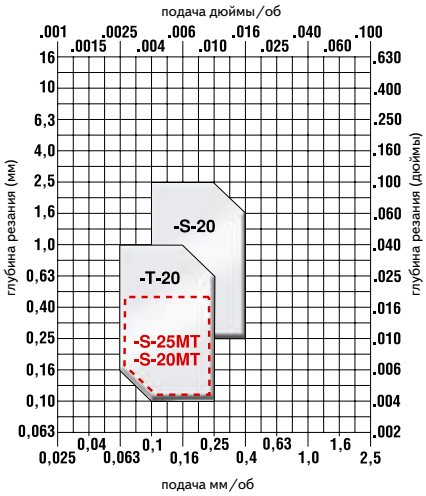
▼▼▼ Получистовая

-S-25MT (многовершинная)

▼▼▼▼ Чистовая

-T-20

-S-20MT (многовершинная)



Геометрии передней поверхности пластин с задними углами

▼▼ Получистовая

-T-15

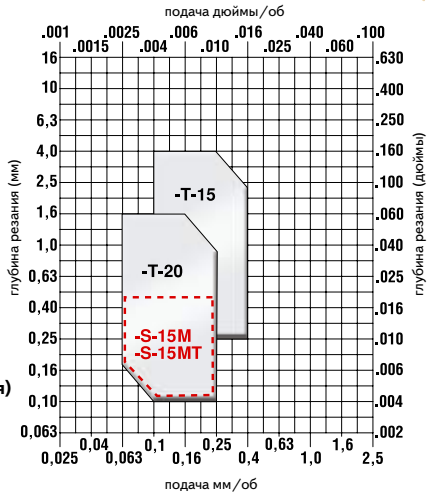
▼▼▼ Чистовая

-S-15M

▼▼▼▼ Суперфинишная

-T-20

-S-15MT (многовершинная)



2-ой шаг – выбор марки режущего материала

Условия обработки		Геометрии передней поверхности пластин без задних углов: S-20MT ▼▼▼▼	-T-20 ▼▼▼▼	-S-25MT ▼▼▼	-S-20 ▼▼	Геометрии передней поверхности пластин с задними углами: -S-15MT ▼▼▼▼	-T-20 ▼▼▼▼	-S-15M ▼▼▼	-T-15 ▼▼
тяжелое прерывистое резание		–	–	KB5625	KB9640	–	–	KB5625	–
слегка прерывистое резание		KB9610	–	KB5625	KB9640	KB9610	KY4400	KB5625	KY1615
колебания глубины резания, литейная корка		KB9610	KY4400	KB5625	KY1615	KB9610	KY4400	KB5625	KY1615
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность		KB9610	KY4400	KB5625	KY1615	KB9610	KY4400	KB5625	KY1615

3-ий шаг – выбор скорости резания

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 15 (50)	45 (150)	75 (250)	110 (350)	140 (450)	170 (550)	200 (650)	230 (750)	260 (850)	Стартовая скорость ◁▷ м/мин	фут/мин
H 1	KY4400					◁▷					135	450
	KY1615				◁▷						100	325
	KB9610						◁▷				170	550
	KB5625					◁▷					120	400
	KB9640				◁▷						105	350

◁▷ Рекомендуемые условия обработки, которые уточняются для конкретных условий.

ПРИМЕЧАНИЕ: Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT определяется по таблице на стр. E54.

Зачистные пластины без задних углов – Применение

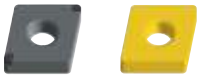
KENNAMETAL

Шероховатость поверхности
Сменные пластины из твердого сплава и керамики

Величина шероховатости – R_a
микрометры (микродюймы)

пластина	подача – мм/об (дюймы/об)										
FW, MW, & RW D	0,2 (.008)	0,3 (.012)	0,4 (.016)	0,5 (.020)	0,6 (.024)	0,7 (.028)	0,8 (.032)	0,9 (.036)	1 (.040)	1,1 (.044)	1,2 (.048)
9,53 мм (3/8")	0,3 (14)	0,75 (30)	1,3 (50)	2 (80)	—	—	—	—	—	—	—
12,7 мм (1/2")	—	0,6 (23)	1 (41)	1,6 (63)	2,2 (91)	3 (120)	4 (160)	5 (200)	6,2 (250)	—	—
19,05 мм + 25,4 мм (3/4") (1")	—	—	—	—	(2,6) 103	(3,5) 141	(4,6) 184	(5,8) 232	(7,2) 287	(8,7) 347	(10,3) 413

Пластины цельные и со вставками из кубического нитрида бора

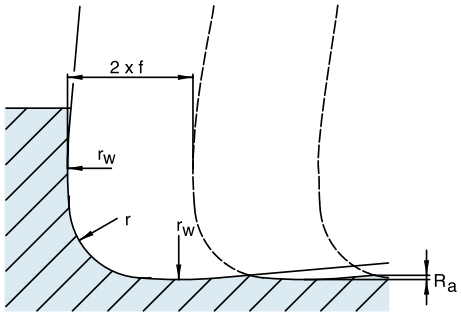


Величина шероховатости – R_a
микрометры (микродюймы)

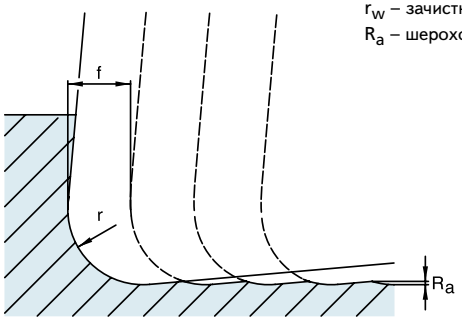
пластина	подача – мм/об (дюймы/об)				
Размер и тип пластины D	0,1 (.004)	0,15 (.006)	0,2 (.008)	0,3 (.012)	0,4 (.016)
FW 12,7 мм (1/2")	0,06 (3)	0,14 (6)	0,26 (10)	0,6 (23)	1,0 (41)
MW 12,7 мм (1/2")	0,05 (2)	0,11 (4)	0,19 (7)	0,42 (17)	0,75 (29)

Как работают

Зачистная пластина



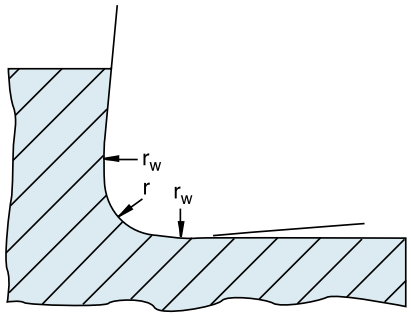
Обычная пластина



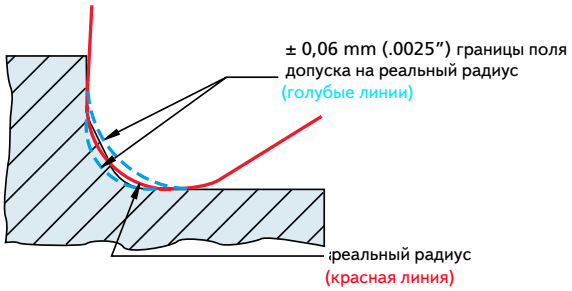
ОБОЗНАЧЕНИЯ
f – подача
r – радиус при вершине
r_w – зачистной радиус
R_a – шероховатость

Форма радиуса перехода

При работе зачистные пластины CNMG и WNMG образуют тот же радиус перехода между цилиндрической и торцовой поверхностью, что и обычные пластины с одинаковым радиусом при вершине.



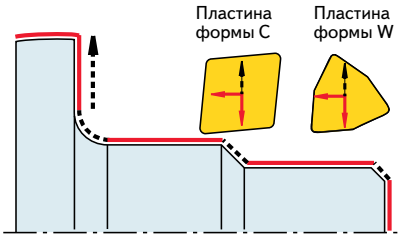
Пластины DNMG и TNMG не образуют при переходе с цилиндрической поверхности на торцовую радиуса, точно соответствующего радиусу при вершине обычной пластины. Реальный радиус находится в поле допуска a ± 0,06 мм (.0025"), границы его изображены голубым цветом.



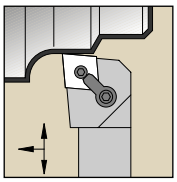
Зачистные пластины без задних углов – Применение

Пластины формы C и W

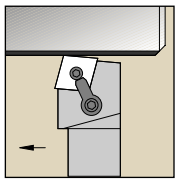
— поверхности, на которых реализуется эффект зачистной режущей кромки
– – поверхности, на которых эффект зачистной режущей кромки отсутствует



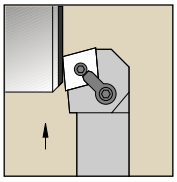
Резцы



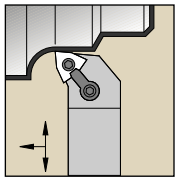
Типы DCLN, PCLN, MCLN, CCLN с углом в плане 95° для вершин с углом 80° пластин CN



Типы DCRN, PCRN, MCRN с углом в плане 75° для вершин с углом 100° пластин CN



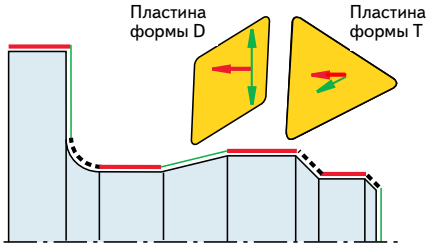
Типы DCKN, PCKN, MCKN с углом в плане 75° для вершин с углом 100° пластин CN



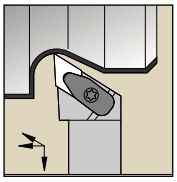
Типы DWLN, PWLN, MWLN, CWLN с углом в плане 95° для вершин с углом 80° пластин WN

Пластины формы D и T

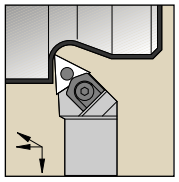
— поверхности, на которых реализуется эффект зачистной режущей кромки
– – – поверхности, на которых эффект зачистной режущей кромки отсутствует
— поверхность, образованная радиусом 0,41 мм (.016")



Резцы



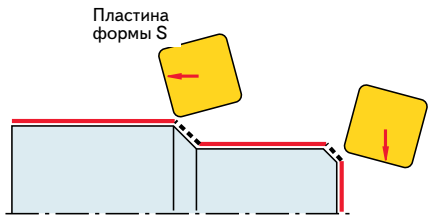
Типы DDJN, PDJN, MDJN с углом в плане 93° для вершин с углом 55° пластин DN



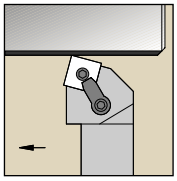
Типы DTJN, MTJN с углом в плане 93° для вершин с углом 60° пластин TN

Пластины формы S

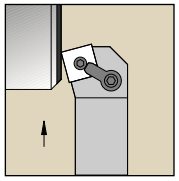
— поверхности, на которых реализуется эффект зачистной режущей кромки
– – – поверхности, на которых эффект зачистной режущей кромки отсутствует



Резцы



Типы DSBN, DSRN, PSBN, PSDN, CSRN с углом в плане 75° для вершин с углом 90° пластин SN



ТипыDSKN, PSKN, MSKN, CSKN с углом в плане 75° для вершин с углом 90° пластин SN

ПРИМЕЧАНИЕ: Указанные выше рекомендации могут быть применимы к пластинам из керамики или кубического нитрида соответствующей формы: CNGA, CNGX, DNGA, и т.д.

Зачистные пластины с задними углами – Применение

KENNAMETAL

Шероховатость поверхности

Сменные пластины из твердого сплава и керамики

Пластины со вставками из кубического нитрида бора

Величина шероховатости – R_a
микрометры (микродюймы)

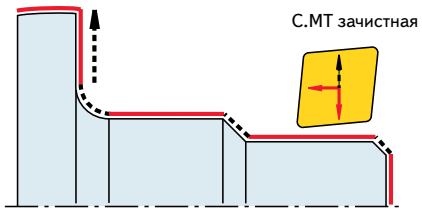
пластина	подача – мм/об (дюймы/об)									
FW, MW D	0,05 (.002)	0,10 (.004)	0,15 (.006)	0,20 (.008)	0,25 (.010)	0,30 (.012)	0,35 (.014)	0,40 (.016)	0,45 (.018)	0,50 (.020)
6,35 мм (1/4")	0,03 (1)	0,15 (6)	0,35 (14)	0,55 (22)	0,90 (35)	1,25 (49)	—	—	—	—
9,53 мм (3/8")	0,02 (1)	0,10 (4)	0,20 (8)	0,35 (14)	0,55 (22)	0,75 (30)	1,00 (39)	—	—	—
12,7 мм (1/2")	0,02 (1)	0,06 (2)	0,15 (6)	0,25 (10)	0,40 (16)	0,60 (24)	0,80 (31)	1,00 (39)	1,30 (51)	1,60 (63)

Величина шероховатости – R_a
микрометры (микродюймы)

пластина	подача – мм/об (дюймы/об)			
Размер и тип пластины D	0,10 (.004)	0,15 (.006)	0,20 (.008)	0,30 (.012)
FW 6,35 мм (1/4")	0,14 (6)	0,32 (13)	0,58 (22)	—
MW 9,53 мм (3/8")	0,11 (4)	0,24 (9)	0,43 (17)	0,97 (38)

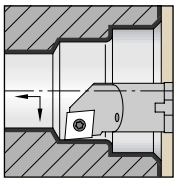
Сменные пластины CCMT и CPMT

— поверхности, на которых реализуется эффект зачистной режущей кромки
– – – поверхности, на которых эффект зачистной режущей кромки отсутствует

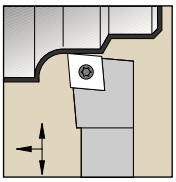


Проходные и расточные резцы семейства SCREW-ON (пластина закрепляется винтом)

SCL.

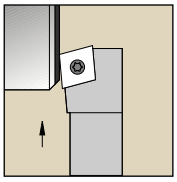


SCL.

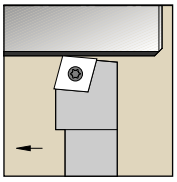


Типы SCL.. с углом в плане 95° для вершин с углом 80° пластин C.MT

SCK.



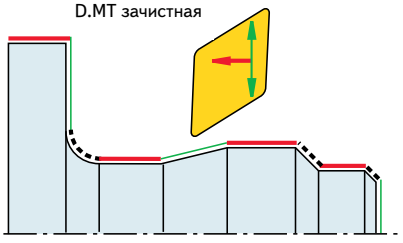
SCR.



Типы SCK.. с углом в плане 75° для вершин с углом 100° пластин C.MT

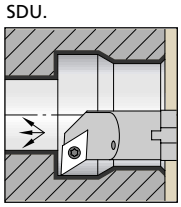
Сменные пластины DCMT и DPMT

— поверхности, на которых реализуется эффект зачистной режущей кромки
– – – поверхности, на которых эффект зачистной режущей кромки отсутствует
— поверхность, образованная радиусом 0,41 мм (.016")

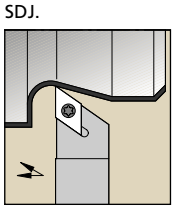


Проходные и расточные резцы семейства SCREW-ON (пластина закрепляется винтом)

SDU.



SDJ.



Типы SDU.. SDJ с углом в плане 93° для вершин с углом 55° пластин D.MT

Engineering Your Competitive Edge®

Зачистные пластины Wiper — залог успеха при точении!

WIPER technology

Обычные токарные пластины

глубина резания 1,25 мм .... (0.050 “)
подача **0,3 мм/об (0.012 дюйм/об)**
скорость 335 м/мин (1100 фут/мин)
шероховатость **Ra 4,0 микрометров (160 R_a микродюймов)**

Зачистные пластины Kennametal Wiper геометрии MW

глубина резания 1,25 мм .... (0.050 “)
подача **0,5 мм/об (0.020 дюйм/об)**
скорость 335 м/мин (1100 фут/мин)
шероховатость **Ra 1,6 микрометров (60 R_a микродюймов)**

Engineering Your Competitive Edge®

Только универсальные марки ...

KENNA UNIVERSAL

Ассортимент пластин из универсальных сплавов

- Сменные пластины **KENLOC**
- Сменные пластины **SCREW-ON**
- Сменные пластины **TOP NOTCH** со стружколомающими канавками
- Сменные резьбовые пластины **LT** со стружколомающими канавками
- Сменные пластины **A4** для обработки канавок и продольного точения
- Сменные пластины **A2** для отрезки

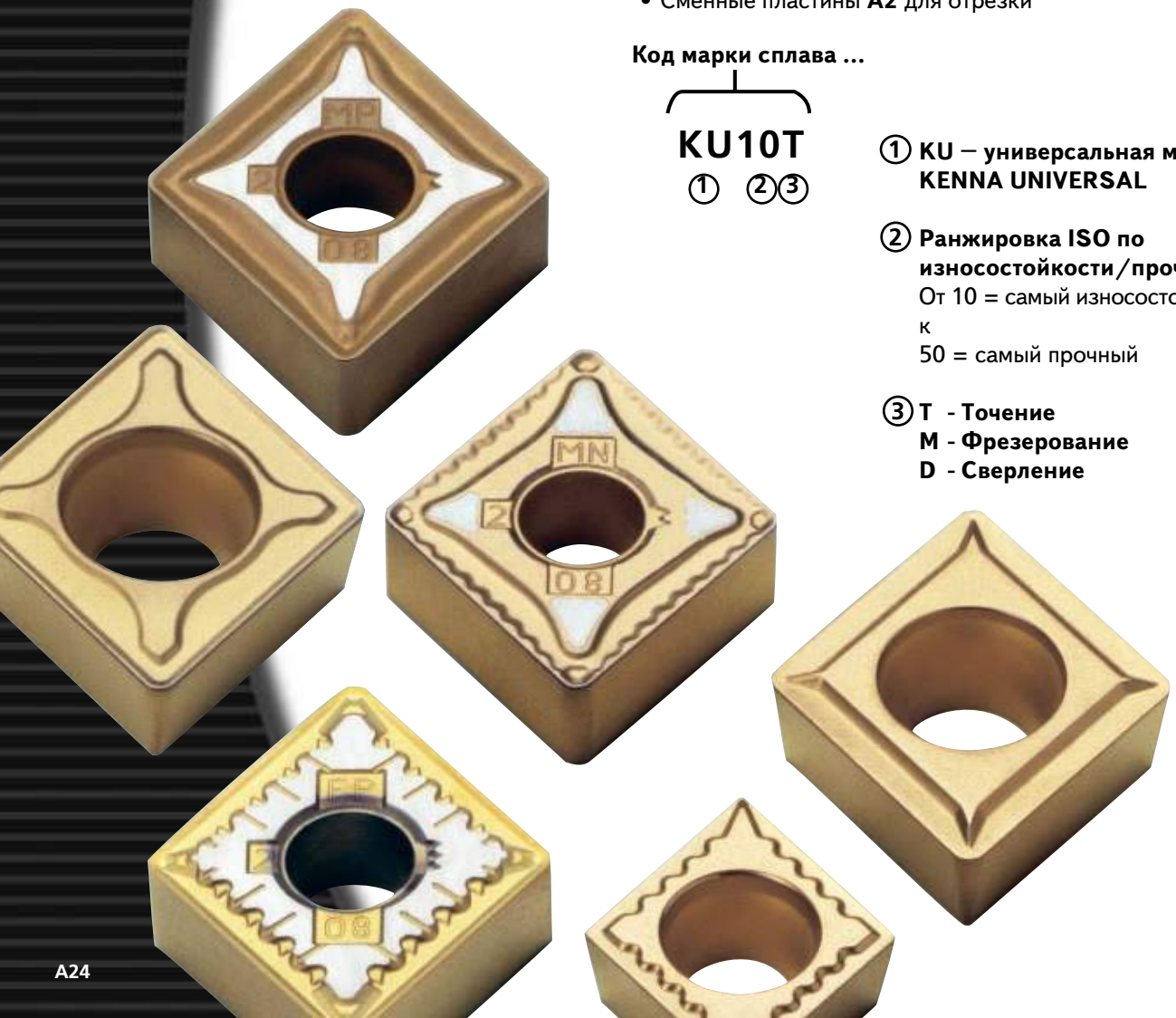
Код марки сплава ...

KU10T
① ②③

① **KU – универсальная марка KENNA UNIVERSAL**

② **Ранжировка ISO по износостойкости/прочности:**
От 10 = самый износостойкий
к
50 = самый прочный

③ **T - Точение**
M - Фрезерование
D - Сверление



… удовлетворяют нужды небольших цехов!

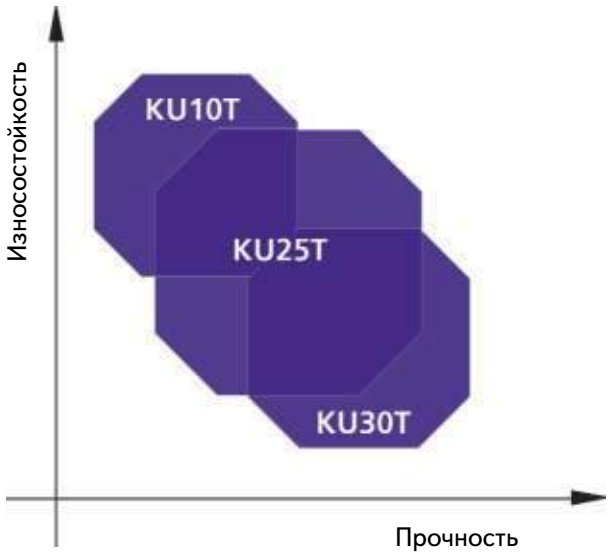
KENNA UNIVERSAL

Универсальные сплавы для точения

KU10T – марка с порытием PVD для чистовых и получистовых операций

KU25T – прочная марка с порытием PVD для чистового, получистового резьбонарезания и отрезки

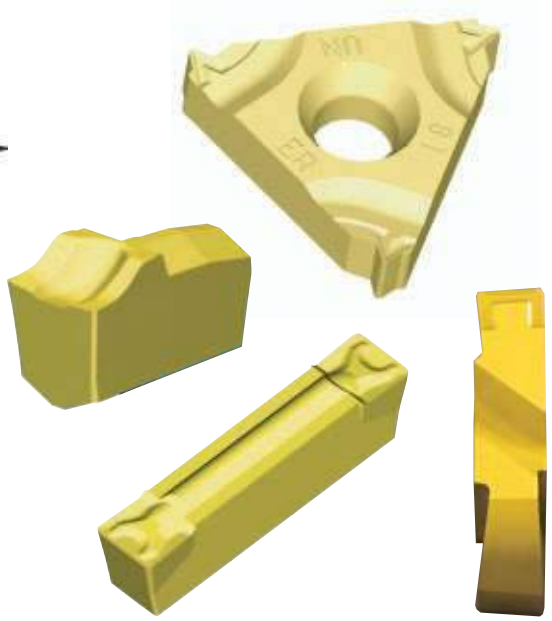
KU30T – марка с порытием CVD для черновых и получистовых операций



Обрабатывают:

UNIVERSAL

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Материалы высокой твердости



KENNA UNIVERSAL

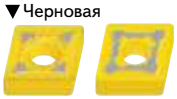
KENNAMETAL

Геометрии для стали, нержавеющей стали, чугуна, цветных металлов, высокотемпературных сплавов и материалов высокой твердости

1-ый шаг – выбор геометрии передней поверхности пластины

Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

▼ Черновая



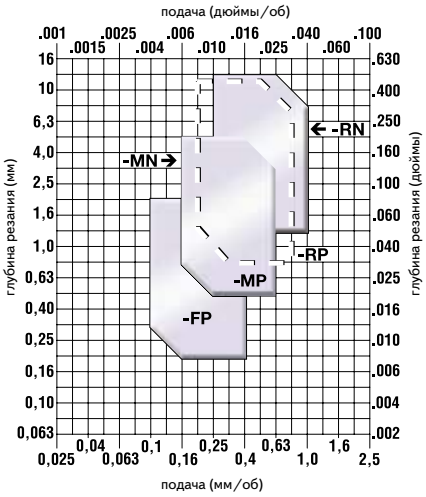
-RN -RP

▼▼ Получистовая

-MN -MP

▼▼▼ Чистовая

-FP



Геометрии передней поверхности пластин с задними углами

▼▼ Получистовая

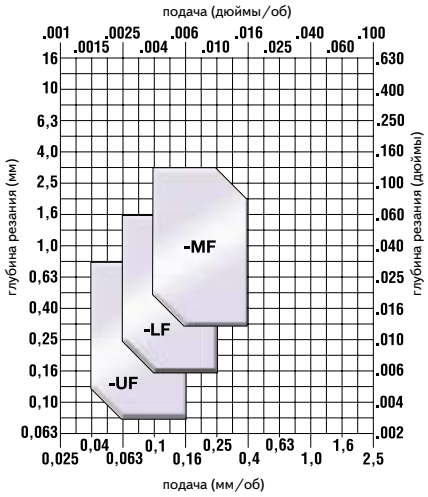
-MF

▼▼▼ Чистовая

-LF

▼▼▼▼ Суперфинишная

-UF



2-ой шаг – выбор марки режущего материала

Условия обработки		Геометрии передней поверхности пластин без задних углов					Геометрии передней поверхности пластин с задними углами		
		-FP ▼▼▼	-MP ▼▼	-MN ▼▼	-RN ▼	-RP ▼	-UF ▼▼▼▼	-LF ▼▼▼	-MF ▼▼
тяжелое прерывистое резание		–	KU30T	KU30T	KU30T	KU30T	–	KU30T	KU30T
слегка прерывистое резание		KU10T	KU30T	KU30T	KU30T	KU30T	KU10T	KU30T	KU30T
колебания глубины резания, литейная кромка		KU10T	KU10T	KU30T	KU30T	KU30T	KU10T	KU10T	KU30T
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность		KU10T	KU10T	KU30T	KU30T	KU30T	KU10T	KU10T	KU30T

3-ий шаг – выбор скорости резания

Конструкционные и легированные стали, ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 50 (170)	100 (330)	150 (490)	200 (655)	250 (820)	300 (980)	350 (1150)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
P	KU10T				◁▷				200	650
	KU30T			◁▷					150	500

Аустенитные нержавеющие стали

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 50 (170)	100 (330)	150 (490)	200 (655)	250 (820)	300 (980)	350 (1150)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
M	KU10T				◁▷				180	600
	KU30T			◁▷					140	450

Серый и высокопрочный чугун

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 50 (170)	100 (330)	150 (490)	200 (655)	250 (820)	300 (980)	350 (1150)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
K	KU10T				◁▷				240	800
	KU30T				◁▷				200	650

Цветные металлы: сплавы алюминия с невысоким содержанием кремния (<12%) и магниевые сплавы

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 240 (800)	360 (1200)	490 (1600)	610 (2000)	730 (2400)	855 (2800)	975 (3200)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
N	KU10T			◁▷					460	1500

Высокотемпературные сплавы

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 50 (170)	100 (330)	150 (490)	200 (655)	250 (820)	300 (980)	350 (1150)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
S	KU10T		◁▷						65	220
	KU30T	◁▷							45	150

Материалы высокой твердости (>48 HRC)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 50 (170)	100 (330)	150 (490)	200 (655)	250 (820)	300 (980)	350 (1150)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
H	KU10T		◁▷						60	200

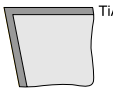
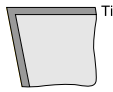
◁▷ Рекомендуемые условия обработки, которые уточняются для конкретных условий.

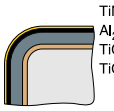
ПРИМЕЧАНИЕ: Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT определяется по таблице на стр. E54.

Марки режущих материалов Kennametal

KENNAMETAL

Таблица для выбора марки режущего материала

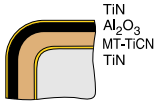
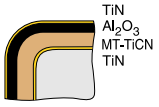
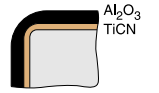
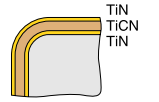
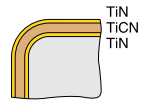
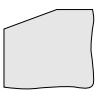
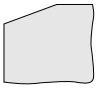
Вид материала	Марка	Покрытие	Состав и рекомендации по применению	Группа обрабатываемого материала	Область применения: Износостойкость ↔ Прочность (05 10 15 20 25 30 35 40 45)
Твердые сплавы без покрытия	**K313**	C3 – C4	**состав:** Мелкозернистый сплав с твердой основой и небольшим содержанием связки WC/Co; **применение:** Высокоизносостойкий и прочный сплав для обработки титана, чугуна, аустенитных нержавеющих сталей, цветных металлов, неметаллов и большинства высокотемпературных сплавов. Структура зерна отличается минимальным количеством пор и трещин.	P M K N S H	
	K68	C3	**состав:** Мелкозернистый сплав с твердой основой и небольшим содержанием связки WC/Co; **применение:** Марка твердого сплава K68, благодаря высокой стойкости к абразивному износу, рекомендуется для обработки чугунов, нержавеющих сталей, цветных металлов, неметаллов и является альтернативой для марки K313 при обработке преобладающего числа высокотемпературных сплавов. Употребляется как универсальная марка для обработки цветных металлов.	P M K N S H	
Твердые сплавы с PVD покрытием	**KC5010** NEW! улучшенная	 C3, C4	**состав:** Улучшенное PVD TiAlN покрытие, нанесенное на основу с хорошим сопротивлением деформации. Новая марка KC5010 с улучшенным покрытием позволяет повысить скорость резания на 50-100%; **применение:** Идеально подходит для чистовой и универсальной обработки большинства материалов на высоких скоростях резания: сталей, нержавеющих сталей, чугунов, цветных металлов и суперсплавов при стабильных условиях резания. Хорошо обрабатывает материалы высокой твердости и другие материалы, дающие элементную стружку.	P M K N S H	
	KC5025 NEW! улучшенная	C2, C6	**состав:** Улучшенное PVD TiAlN покрытие, нанесенное на ультра мелкодисперсную нелегированную основу; **применение:** Для универсальной обработки большинства сталей, нержавеющих сталей, высокотемпературных сплавов, титана, чугунов, цветных металлов. Работает на низких и средних скоростях резания, годится для прерывистого резания и больших подач.	P M K N S H	
	KC5410	 C3 – C4	**состав:** Покрытие PVD TiB_2, нанесенное на нелегированную основу с хорошим сопротивлением деформации; **применение:** Марка KC5410 предназначена для черновой, получистовой и окончательной обработки алюминия (содержание Si <12,2% Si), алюминиевых и магниевых сплавов. Покрытие TiB_2 тверже, чем TiN и TiAlN, отличается гладкой поверхностью, что уменьшает трение, увеличивает скорость схода стружки, обладает высоким сопротивлением абразивному износу. Кроме того, препятствует образованию нароста, благодаря малому химическому сродству с алюминием. Нелегированная мелкозернистая основа обеспечивает острые режущие кромки, гладкие поверхности, отличное сопротивление термонагрузкам, хорошее состояние режущих кромок. Пластины, шлифованные по периферии, перед нанесением покрытия полируются и имеют острые режущие кромки. Нешлифованные пластины после спекания слегка хонингуются.	P M K N S H	
	KC5510 NEW!	C3 – C4	**состав:** Улучшенное PVD TiAlN покрытие нанесено на мелкодисперсную основу из карбидов вольфрама; **применение:** Марка KC5510 специально создана для обработки высокотемпературных сплавов. Мелкодисперсная основа с 6% Co имеет хорошую прочность и сопротивление деформации, что позволяет при улучшенном покрытии практически вдвое увеличить скорости резания по сравнению с обычным покрытием PVD.	P M K N S H	
	KC5525 NEW!	C2 – C6	**состав:** Улучшенное PVD TiAlN покрытие нанесено на мелкодисперсную основу из карбидов вольфрама с большим содержанием Co; **применение:** Марка KC5525 имеет то же покрытие, что и KC5510, в сочетании с мелкодисперсной основой, содержащей 10% Co. Повышенное содержание Co обеспечивает работоспособность при прерывистом резании, а мелкодисперсные карбиды вольфрама WC - износостойкость на высоких скоростях. Рекомендуется для прерывистого резания высокотемпературных сплавов.	P M K N S H	
	KU10T NEW!	C3, C4	**состав:** Улучшенное PVD покрытие нанесено на основу с хорошим сопротивлением деформации; **применение:** Марка KU10T рекомендуется для получистовых и чистовых операций при обработке сталей, нержавеющих сталей, чугунов, цветных металлов и суперсплавов при стабильных условиях резания. Хорошо обрабатывает материалы высокой твердости и другие материалы, дающие элементную стружку.	P M K N S H	

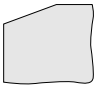
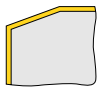
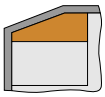
Вид материала	Марка	Покрытие	Состав и рекомендации по применению	Группа обрабатываемого материала	Область применения: Износостойкость → Прочность (05 10 15 20 25 30 35 40 45)
		С-класс			
Твердые сплавы с PVD покрытием	**KU25T** NEW!	C2, C6	**состав:** Улучшенное PVD покрытие на основе, отличающейся прочностью и износостойкостью; **применение:** Марка KU25T предназначена для различной обработки, включая чистовую, всех основных групп материалов. Эта марка содержит больше кобальта, чем KU10T, что обеспечивает ей прочность, необходимую для обработки канавок, резьбы и отрезки. KU25T рекомендуется для обработки сталей, нержавеющих сталей, чугунов, цветных металлов и суперсплавов при стабильных условиях резания. Хорошо обрабатывает материалы высокой твердости и другие материалы, дающие элементную стружку.	P M K N S H	
Твердые сплавы с CVD покрытием	**KC8050**	C1 – C3, C5 – C7	**состав:** Обогащенная кобальтом основа с достаточно толстым алюминиевым покрытием; **применение:** Широкоуниверсальная марка сплава для обработки сталей, нержавеющих сталей и чугунов рекомендуется для всех операций, начиная от черновых и кончая чистовыми. Работает как с охлаждением, так и без него на высоких скоростях резания, в том числе и при прерывистом резании. Режущие кромки, подвергнутые финишной микрообработке, уменьшают образование нароста и микровыкрашивания. Для обработки стали и чугуна первый выбор - геометрии передней поверхности пластин RN и MN. Для получистовой и чистовой обработки рекомендуются геометрии MP и FP с положительным передним углом на упрочняющей фаске.	P M K N S H	
	KC9040	 C5 – C6	**состав:** Алюминиевое покрытие обогащенной кобальтом основы; **применение:** Рекомендуется для тяжелой обработки всех типов сталей и нержавеющих сталей, а также других материалов, когда первостепенное значение имеет прочность режущей кромки. Покрытие таково, что надежно обеспечивает увеличение стойкости. Обладает высокой надежностью при тяжелых работах.	P M K N S H	
	KC9110	C3, C7	**состав:** Специальная основа, обогащенная кобальтом, которая защищена патентом, с достаточно толстым слоем покрытия K-MTCVD-TiCN, на которое наносится слой окиси алюминия с определенным размером зерна и наружные слои TiCN и TiN для получения максимальной износостойкости; **применение:** Рекомендуется для получерновой и чистовой обработки многих материалов, включая большинство сталей, ферритные и мартенситные нержавеющие стали и чугуны. Специальная основа обеспечивает рациональный баланс между сопротивлением деформации и прочностью режущей кромки, а утолщенное покрытие - хорошее сопротивление абразивному износу и лункообразованию при высоких скоростях резания. Гладкое покрытие препятствует наростообразованию, микровыкрашиваниям и обеспечивает низкую шероховатость обработанной поверхности. Для черновой обработки следует применять марку KC9125.	P M K N S H	
	KC9125	C2 – C3, C6 – C7	**состав:** Прочная основа, обогащенная кобальтом, с новым многослойным покрытием K-MTCVD TiCN-Al_2O_3-TiCN-TiN. Обеспечивается превосходная адгезия между покрытием и основой; **применение:** Является наиболее универсальной маркой широкого применения для большинства сталей, ферритных и мартенситных нержавеющих сталей. Основа обеспечивает хорошее сопротивление деформации, наряду с высокой прочностью, а также надежность режущей кромки. Многослойное покрытие обладает высокой износостойкостью в широком диапазоне условий обработки. Ровное покрытие снижает температуру в зоне резания за счет уменьшения трения, уменьшает образование микротрещин и снижает высоту микронеровностей. Марка KC9125 рекомендуется для средних и тяжелых условий резания и получерновой обработки, для чистовой обработки следует использовать сплав KC9110.	P M K N S H	
	KC9140 NEW!	C5 – C6	**состав:** Новая марка с прочной основой и многослойным продвинутым покрытием TiN-MT-TiCN-Al_2O_3-TiN. **применение:** Для тяжелой обработки легированных сталей, где наибольшее значение имеет прочность режущей кромки. Специфика покрытия обеспечивает надежную адгезию между слоями и высокую стойкость режущей кромки.	P M K N S H	
	KC9225	C2 – C3	**состав:** Новая основа, обогащенная кобальтом, защищенная патентом, с многослойным продвинутым поркытием K-MTCVD-TiCN; **применение:** Предназначена для уменьшения образования проточин на режущей кромке и заусенцев при обработке аустенитных нержавеющих сталей. Повышенное содержание кобальта дает оптимальное сочетание прочности и сопротивления деформации. Полирование режущих кромок у пластин сплава этой марки значительно снижает шероховатость поверхности. KC9225 - первый выбор при обработке нержавеющих сталей.	P M K N S H	

Марки режущих материалов Kennametal

KENNAMETAL

Таблица для выбора марки режущего материала

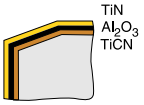
Вид материала	Марка	Покрытие	Состав и рекомендации по применению	Группа обрабатываемого материала	Область применения: Износостойкость ↔ Прочность (05 10 15 20 25 30 35 40 45)
		С-класс			
Твердые сплавы с CVD покрытием	**KC9240** NEW! **улучшенная**	 C1 – C2	**состав:** Многослойное CVD покрытие TiN-MT-TiCN-Al_2O_3-TiN нанесено на прочную основу; **применение:** Многослойное CVD покрытие предназначено для работы со средними скоростями резания и подачи. Сплав KC9240 является уникальной комбинацией прочности, сопротивления наростообразованию и износостойкости для обработки нержавеющих сталей. Отличная устойчивость к термическим ударам делает его незаменимым при резании особенно труднообрабатываемых нержавеющих сталей.	P M K N S H	
	KC9245	 C1 – C2	**состав:** Многослойное покрытие K-MTCVD нанесено на сверхпрочную основу; **применение:** Это покрытие предназначено для наиболее сложных операций при обработке нержавеющих сталей. Основа позволяет вести обработку с ударами, в то время как полированная передняя поверхность препятствует наростообразованию, даже на низких скоростях резания. Покрытие препятствует также образованию микротрещин на режущей кромке при резании аустенитных нержавеющих сталей. Из сплава KC9245 выпускаются пластины, которые по размерам и геометрии передней поверхности предназначены для больших подач и глубин резания.	P M K N S H	
	KC9315 NEW! **улучшенная**	C3 – C4	**состав:** Многослойное CVD покрытие с довольно толстыми слоями K-MTCVD Al_2O_3 TiCN нанесено на основу, специально предназначенную для обработки серых и высокопрочных чугунов; **применение:** Сплав KC9315 обеспечивает высокую стойкость при обработке чугунов, в том числе высокопрочных, на высоких скоростях резания. Это покрытие обладает колоссальным преимуществом по стойкости в случаях, когда высокая надежность режущей кромки является определяющей. Этот новый сплав особенно хорош при стабильном или слегка прерывистом резании. При стремлении к наибольшей производительности этот сплав является идеальным выбором.	P M K N S H	
	KC9325	 C2 – C3	**состав:** Покрытие TiCN и Al_2O_3 наносится на прочную и надежную основу; **применение:** Сплав KC9325 предназначен для разнообразных операций обработки серых и высокопрочных чугунов. Правильно выбранное сочетание основы и покрытия обеспечивает сплаву наибольшую универсальность. При необходимости обрабатывать разные марки чугунов, когда основными требованиями являются универсальность, широкий диапазон и надежность, KC9325 – замечательный выбор.	P M K N S H	
	KU30T NEW!	 C5 – C6	**состав:** Прочная основа, обогащенная кобальтом, и многослойное CVD покрытие; **применение:** Сплав KU30T является новой маркой, предназначенной для небольших цехов, где обрабатывается большое количество различных материалов. Этот сплав, благодаря обогащенной кобальтом основе, хорошо работает как на черновых, так и на чистовых операциях. Шлифование пластин после покрытия обеспечивает точность базирования их в гнезде, а также снижает склонность к наростообразованию и микровыкрашиваниям. При общей обработке сталей, чугунов и нержавеющих сталей следует выбирать геометрию передней поверхности –RN, MN, RP, а при получистовой и чистовой обработке – геометрии –MP, FP, которые имеют положительные передние углы на упрочняющей фаске.	P M K N S H	
Керамика cPVD покрытием	**KT315**	 C3, C7	**состав:** Кермет для точения с многослойным покрытием PVD TiN/TiCN/TiN; **применение:** Сплав KT315 – идеальная марка для получистовой и чистовой обработки на высоких скоростях резания углеродистых, легированных и нержавеющих сталей. Неплохо справляется и с обработкой серых и высокопрочных чугунов. Обеспечивает высокую и надежную стойкость инструмента и низкую шероховатость обработанной поверхности.	P M K N S H	
Керамика	**KY1310** NEW!	 –	**состав:** Улучшенная керамика на базе окиси алюминия и кремния (сиалоновая); **применение:** Керамика KY1310 обеспечивает максимальную износостойкость. Применяется при непрерывной обработке серого чугуна на высоких скоростях резания, в том числе и по корке.	P M K N S H	
	KY1525 NEW!	 C4	**состав:** Алюминиевая оксидно-нитридная керамика, упрочненная усами (вискеризованная) из карбида кремния; **применение:** Оптимальное сочетание износостойкости, прочности режущей кромки, термоустойчивости для обработки высокотемпературных сплавов. По сравнению с упрочненной алюминиевой керамикой лучше сопротивляется образованию проточин.	P M K N S H	

Вид материала	Марка	Покрытие	Состав и рекомендации по применению	Группа обрабатываемого материала	Область применения: Износостойкость → Прочность (05 10 15 20 25 30 35 40 45)
Керамика	**KY1540** NEW!	C4	**состав:** Последнее достижение в области кремниево-алюминиевой (сиалоновой) керамики; **применение:** Отличное сочетание износостойкости, ударной прочности, хоаошей сопротивляемости термическому удару делают этот режущий материал незаменимым при обработке высокотемпературных сплавов. По сравнению с упрочненной (вискеризованной) керамикой образует меньшие проточины на главной режущей кромке.	P M K N S H	
	KY1615	C4, C8	**состав:** Усовершенствованная смешанная керамика на основе алюминия и карбидов титана (черного цвета); **применение:** Отличное сочетание прочности и износостойкости, рекомендуется для обработки легированных, инструментальных и нержавеющих сталей твердостью до 60 HRC (653 HB). Используется при чистовом точении и растачивании чугунов.	P M K N S H	
	KY2100	C4	**состав:** Усовершенствованная сиалоновая керамика; **применение:** Высокая ударная вязкость в сочетании с износостойкостью режущей кромки, рекомендуется для различных операций точения высокотемпературных сплавов.	P M K N S H	
	KY3400	C3	**состав:** Керамика на основе нитрида кремния с покрытием CVD; **применение:** Высокая прочность в сочетании с повышенной износостойкостью режущей кромки, рекомендуется для обработки чугунов: серого, высокопрочного и с шаровидным графитом.	P M K N S H	
	KY3500	C2	**состав:** Керамика на основе только нитрида кремния; **применение:** Максимальная прочность, рекомендуется для обработки серого чугуна с большими подачами и даже при прерывистом резании.	P M K N S H	
	KY4300	 C4	**состав:** Упроченная керамика на основе Al_2O_3 + Sicw; **применение:** Включения в виде усов из SiC создают превосходную прочную микроструктуру, что обеспечивает возможность обработки высокотемпературных сплавов и чугунов с высокой твердостью по Бринеллю.	P M K N S H	
	KY4400	 C4, C8	**состав:** Смешанная керамика на основе оксида алюминия и карбонитрида титана (Al_2O_3/TiCN) с покрытием PVD нитридом титана TiN; **применение:** Используется для чистового точения закаленных сталей и чугунов (твердостью > 45 HRC). Рекомендуется для обработки подшипниковых сталей, горяче- и холоднокатаных инструментальных сталей, быстрорежущих сталей, штамповых сталей, литых закаленных сталей, цементированных и нитрированных чугунов, а также других высокотвердых покрытий.	P M K N S H	
PCBN – поликристаллический кубический нитрид бора	**KB5625**	 C4, C8	**состав:** Материал с покрытием PVD, нанесенным на пластину с низким содержанием поликристаллического нитрида бора (PCBN), припаянную на твердосплавную основу; **применение:** KB5625 рекомендуется для обработки (от черновой до чистовой) закаленных сталей твердостью >45 HRC. Применяется при обработке подшипниковых сталей, горяче- и холоднокатаных инструментальных сталей, быстрорежущих сталей, штамповых и закаленных сталей, азотированных и цементированных сталей, а также сталей с другими покрытиями, повышающими твердость поверхностного слоя.	P M K N S H	
	KB9610 NEW!	C4, C8	**состав:** Материал с низким содержанием поликристаллического нитрида бора(PCBN) с покрытием TiN/Al_2O_3/TiCN для уменьшения износа по лунке, нанесенным методом CVD; **применение:** KB9610 создан для прецизионной обработки закаленных сталей (>48 HRC), причем, чем больше твердость, тем лучше. Эффективно используется для обработки подшипниковых сталей, горяче- и холоднокатаных инструментальных сталей, быстрорежущих сталей, штамповых сталей, литых закаленных сталей, цементированных и нитрированных чугунов, а также других высокотвердых покрытий. Не рекомендуется использовать при обработке мягких материалов. Для получения лучших результатов рекомендуется применять пластины без задних углов для наружной обработки и пластины с задними углами - для внутренней. KB9610 выпускается в форме пластин со вставками по нескольким вершинам и зачистной геометрией двух типов.	P M K N S H	

Марки режущих материалов Kennametal

KENNAMETAL

Таблица для выбора марки режущего материала

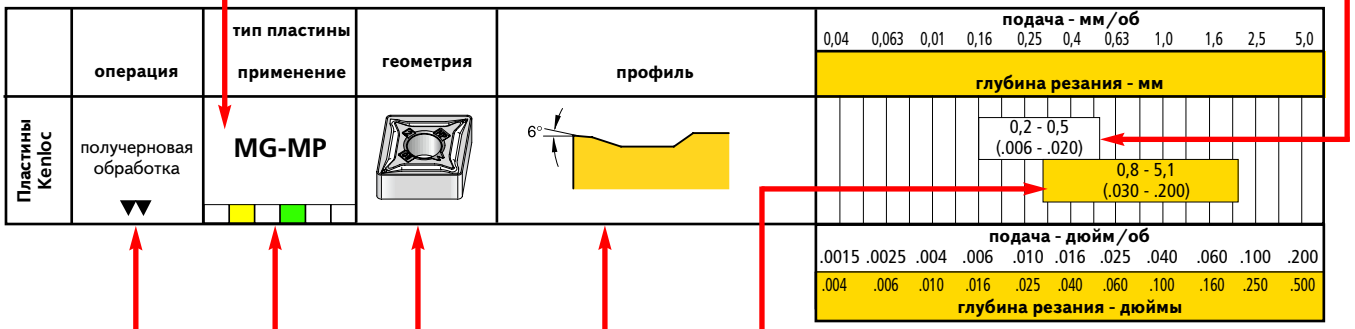
Вид материала	Марка	Покрытие	Состав и рекомендации по применению	Группа обрабатываемого материала	Область применения: Износостойкость → Прочность; 05 10 15 20 25 30 35 40 45
PCBN – Поликристаллический кубический нитрид бора	**KB9640** NEW!	 C-класс: C1	**состав:** Режущий материал с высоким содержанием кубического нитрида бора (CBN) поликристаллической структуры с алюминиевым покрытием CVD; **применение:** KB9640 предназначен для черновой - получерновой обработки перлитного серого чугуна, отбеленного чугуна, сталей с высоким содержанием хрома, сталей, полученных методом порошковой металлургии, грубой обработки закаленных сталей (твердостью >45 HRC), а также для чистовой обработки перлитного серого и отбеленного чугунов. Не следует применять для чистовой обработки закаленных сталей. Цельный KB9640 можно эффективно использовать для черновой обработки закаленных сталей.	P M K N S H	
	KD120	C-класс: C8	**состав:** Режущий материал с высоким содержанием кубического нитрида бора (CBN) поликристаллической структуры в виде вставок, которые припаиваются к твердосплавной основе; **применение:** Область применения режущего материала KD120 от черновой до чистовой обработки перлитного серого чугуна, отбеленного чугуна, сталей с высоким содержанием хрома, сталей, полученных методом порошковой металлургии, грубой обработки закаленных сталей (твердостью >45 HRC), а также для чистовой обработки перлитного серого и отбеленного чугунов. Не следует применять для чистовой обработки закаленных сталей. Выпускается в форме стандартных пластин.	P M K N S H	
PCD - Поликристаллический алмаз	**KD100**	C-класс: C4	**состав:** Поликристаллический искусственный алмаз в виде вставок, которые напаиваются на твердосплавную основу; **применение:** Частицы искусственного алмаза соединены связкой, универсальный материал для точения. Применяется для чернового и чистового точения материалов, отличающихся абразивной способностью, но не содержащих углерода - цветных металлов и синтетических материалов. Рекомендуется как первый выбор при обработке алюминия с высоким содержанием кремния. При обработке образует поверхность с низкой шероховатостью. Отличается по сравнению с другими материалами из искусственного алмаза повышенной ударной вязкостью. Отличается острыми режущими кромками. Работает на очень высоких скоростях резания.	P M K N S H	
	KD1405 NEW!	C-класс: C4	**состав:** Пластина с осажденным на ней методом CVD поликристаллическим искусственным алмазом, которая напаивается на твердосплавную основу; **применение:** KD1405 - это режущий материал, самый устойчивый к абразивному износу среди программы Kennametal и вообще в мире. Его следует применять в случаях, когда снижение абразивного износа является наиболее важным требованием. KD1405 не такой прочный, как KD100, однако хорошо работает при прерывистом точении со средними нагрузками и торцовом фрезеровании.	P M K N S H	

Геометрии передней поверхности пластин Kennametal

Семейство пластин Kennametal

Обозначение геометрии
пример: MG-MP = CNMG-120408MP

Диапазон подач
(для оптимального результата выбирайте центральные 60% значений диапазона)



Диапазон глубин резания
(для меньших глубин резания выбирайте пластины меньшего размера, и наоборот)

Профиль передней поверхности
(сечение проведено по радиусу при вершине)

Вид пластины в изометрии

Основные группы обрабатываемых материалов

- сталь
- нержавеющая сталь
- чугун
- цветные металлы
- высокотемпературные сплавы
- материалы высокой твердости

Виды операций
(предназначение геометрии пластины)

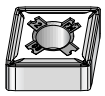
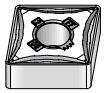
▼▼▼▼ – суперфинишная
▼▼▼ – чистовая
▼▼ – получерновая
▼ – черновая

Подробные рекомендации по выбору геометрии и марки режущего материала даны в системе выбора сменных пластин KENNA PERFECT.

Геометрии передней поверхности пластин

KENNAMETAL

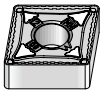
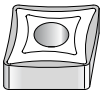
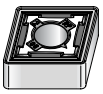
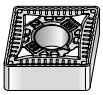
Пластины Kenloc

операция	тип пластины / применение	геометрия	профиль	подача - мм/об: 0,04 0,063 0,01 0,16 0,25 0,4 0,63 1,0 1,6 2,5 5,0 / глубина резания - мм: 0,1 0,16 0,25 0,4 0,63 1,0 1,6 2,5 4,0 6,3 10,0
чистовая (зачистная)	**MG-FW**			0,2 - 0,4 0,3 - 2,0
получистовая (зачистная)	**MG-MW**			0,3 - 0,6 (.012 - .024) 0,8 - 5,1 (.030 - .200)
черновая (зачистная)	**MM-RW**			0,3 - 1,3 (.010 - .050) 1,3 - 12,7 (.050 - .500)
супер-финишная ▼▼▼▼	**MG-FF**			0,1 - 0,3 (.002 - .010) 0,1 - 2,0 (.003 - .080)
чистовая (острая кромка) ▼▼▼▼	**GG-FS** шлифованная			0,07 - 0,25 (.003 - .010) 0,20 - 2,0 (.008 - .080)
чистовая ▼▼▼	**GG-LF** шлифованная			0,1 - 0,5 0,5 - 3,0
чистовая ▼▼▼	**MG-FP**			0,1 - 0,3 (.004 - .012) 0,3 - 2,5
чистовая ▼▼▼	**MG-FN**			0,1 - 0,3 0,3 - 2,5 (.010 - .100)
чистовая ▼▼▼	**MP-K**			0,1 - 0,3 (.004 - .012) 0,2 - 2,5 (.008 - .100)
чистовая ▼▼	**MG-MS**			0,12 - 0,35 (.005 - .014) 0,76 - 5,0

подача - дюйм/об: .0015 .0025 .004 .006 .010 .016 .025 .040 .060 .100 .200

глубина резания - дюймы: .004 .006 .010 .016 .025 .040 .060 .100 .160 .250 .500

Пластины Kenloc

операция	тип пластины / применение	геометрия	профиль	подача - мм/об: 0,04 0,063 0,01 0,16 0,25 0,4 0,63 1,0 1,6 2,5 5,0 / глубина резания - мм: 0,1 0,16 0,25 0,4 0,63 1,0 1,6 2,5 4,0 6,3 10,0
получистовая ▼▼	_ _GP* шлифованная			0,3-0,5 (.012-.020); 1,5 - 3,2 (.060 - .125)
получистовая ▼▼	MG-MP			0,2 - 0,5 (.006 - .020); 0,8 - 5,1 (.030 - .200)
получистовая ▼▼	MG-P			0,15 - 0,5 (.006 - .020); 0,75 - 5,0 (.030 - .200)
получистовая ▼▼	MG-MN			0,2 - 0,5 (.006 - .020); 0,5 - 5,1
получистовая ▼▼	MG-CT			наружное обтачивание: 0,13 - 0,5 (.005 - .020); 1,0 - 3,0(.040 - .115) / обратная подрезка торца: 0,25 - 0,5 (.010 - .020); 0,25 - 1,0 (.010 - .040)
получистовая ▼▼	_ _MS (односторонняя)			0,2 - 0,4 (.006 - .015); 0,6 - 2,3 (.025 - .090)
черновая ▼	MG-RP			0,2 - 0,6 (.008 - .025); 1,1 - 6,4
черновая ▼	MG-RN			0,3 - 0,6; 1,1 - 6,4 (.045 - .250)
черновая ▼	MG-UN			0,2 - 0,5 (.008 - .020); 0,8 - 3,8 (.030 - .150)
сверхтяжелая ▼	MM-RM (односторонняя)			0,3 - 1,0; 1,3 - 12,7

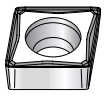
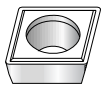
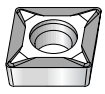
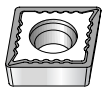
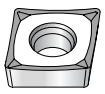
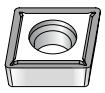
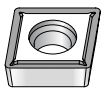
подача - дюйм/об: .0015 .0025 .004 .006 .010 .016 .025 .040 .060 .100 .200

глубина резания - дюймы: .004 .006 .010 .016 .025 .040 .060 .100 .160 .250 .500

* пластины ромбической формы с углами 35° и 55° - односторонние.

Геометрии передней поверхности пластин

KENNAMETAL

	операция	тип пластины / применение	геометрия	профиль	подача - мм/об / глубина резания - мм
пластины Kenloc	сверхтяжелая ▼	**MM-RP**			0,2 - 1,0 (.008 - .030); 1,3 - 10,0 (.050 - .400)
	сверхтяжелая ▼	**MM-RH** (односторонняя)			0,4 - 1,3 (.015 - .050); 1,3 - 12,7 (.050 - .500)
пластины Screw-On	чистовая (зачистная)	**MT-FW**			0,08 - 0,3 (.003 - .013); 0,2 - 1,5 (.008 - .060)
	получистовая (зачистная)	**MT-MW**			0,1 - 0,5 (.005 - .020); 0,4 - 3,3 (.016 - .130)
	супер-финишная ▼▼▼▼	**__GM** шлифованная			0,1 - 0,2 (.002 - .008); 0,2 - 1,0
	супер-финишная ▼▼▼▼	**MT-11**			0,08 - 0,3 (.003 - .010); 0,2 - 1,3 (.008 - .050)
	супер-финишная ▼▼▼▼	**MT-UF**			0,08 - 0,3 (.002 - .010); 0,1 - 1,3
	чистовая ▼▼▼	**GT-HP** шлифованная			0,2 - 0,4 (.007 - .015); 0,6 - 2,3 (.025 - .090)
	чистовая ▼▼▼	**GT-LF** шлифованная			0,2 - 0,4 (.007 - .015); 0,8 - 2,3 (.030 - .090)
	чистовая ▼▼▼	**MT-LF**			0,2 - 0,4 (.007 - .015); 0,8 - 2,3 (.030 - .090)

подача - мм/об: 0,04 | 0,063 | 0,01 | 0,16 | 0,25 | 0,4 | 0,63 | 1,0 | 1,6 | 2,5 | 5,0

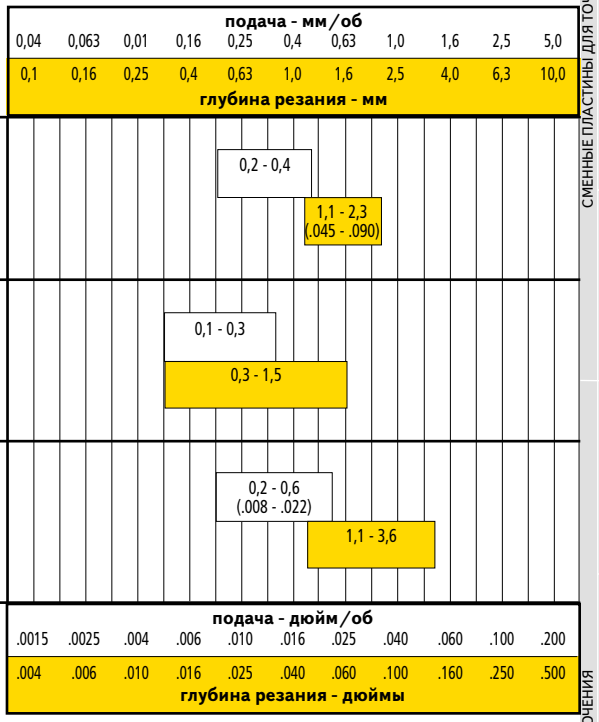
глубина резания - мм: 0,1 | 0,16 | 0,25 | 0,4 | 0,63 | 1,0 | 1,6 | 2,5 | 4,0 | 6,3 | 10,0

подача - дюйм/об: .0015 | .0025 | .004 | .006 | .010 | .016 | .025 | .040 | .060 | .100 | .200

глубина резания - дюймы: .004 | .006 | .010 | .016 | .025 | .040 | .060 | .100 | .160 | .250 | .500

Геометрии передней поверхности пластин

	операция	тип пластины применение	геометрия	профиль
пластины Screw-On	получистовая ▼▼	**MT-MF**		
пластины Kendex с задними углами	чистовая ▼▼▼	**GR-K** шлифованная		
	получистовая ▼▼	**_ _MR**		

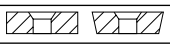
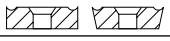
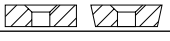
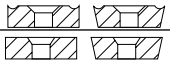
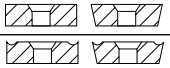
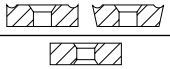
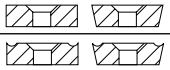
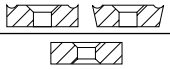


Система кодирования пластин

KENNAMETAL

буквенный код формы	пластина	описание формы	угол при вершине (град.)
S		квадрат	90
T		трехгранник	60
C		ромб	80
D			55
E			75
F			50
M			86
V			35
W		ломаный трехгранник	80
H		шестигранник	120
O		восьмигранник	135
P		пятигранник	108
L		прямоугольник	90
A		параллело-грамм	85
B			82
N/K			55
R		круг	–

1. Форма

буквенный код	отверстие	форма отверстия	наличие стружко-ломающей канавки	поперечное сечение пластины	альтернативные буквенные коды: обычные	альтернативные буквенные коды: для пластин с “D” менее 1/4”*
N	нет		нет		N	
R			односторонний		R	E
F			двусторонний		F	
A	есть	цилиндрическое	нет		A	
M,P,S			односторонний		M	
G,P,Z			двусторонний		G	
W		частично цилиндрическое с зенковкой 40-60°	нет		A	
T			односторонний		M	
Q		частично цилиндрическое с двусторонней зенковкой 40-60°	нет		A	D
U			двусторонний		G	
B		частично цилиндрическое с зенковкой 70-90°	нет		A	
H			односторонний		M	
C		частично цилиндрическое с двусторонней зенковкой 70-90°	нет		A	
J			двусторонний		G	
X	специальный				X	X

* Только для дюймовой системы

4. Тип пластины

Пример:

в дюймовой системе	C	N	M	G	4
в метрической системе	C	N	M	G	12

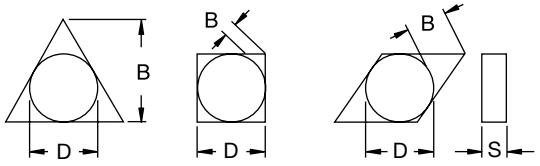
2. Задний угол

N – 0°
A – 3°
B – 5°
C – 7°
P – 11°
D – 15°
E – 20°
F – 25°
G – 30°

3. Допуски

Допуски: на пластины окончательно изготовленные и покрытые

D: теоретический диаметр вписанной окружности
S: толщина
B: см. рисунки ниже



класс точности	допуск на “D”		допуск на “B”		допуск на “S”	
	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм
C	±.0010	±0,025	±.0005	±0,013	±.001	±0,025
H	±.0005	±0,013	±.0005	±0,013	±.001	±0,025
E	±.0010	±0,025	±.0010	±0,025	±.001	±0,025
G	±.0010	±0,025	±.0010	±0,025	±.005	±0,13
M	см. таблицы справа				±.005	±0,13
U	см. таблицы справа				±.005	±0,13

5. Размер

Код для дюймовой системы	“D”		Код для метрической системы – округленная длина режущей кромки						
	дюймы	мм	C	D	R	S	T	V	W
1.2 (5)	5/32	3,97	S4	04	03	03	06	–	–
1.5 (6)	3/16	4,76	04	05	04	04	08	08	S3
1.8 (7)	7/32	5,56	05	06	05	05	09	09	03
–	.236	6,00	–	–	06	–	–	–	–
2	1/4	6,35	06	07	06	06	11	11	04
2.5	5/16	7,94	08	09	07	07	13	13	05
–	.315	8,00	–	–	08	–	–	–	–
3	3/8	9,52	09	11	09	09	16	16	06
–	.394	10,00	–	–	10	–	–	–	–
3.5	7/16	11,11	11	13	11	11	19	19	07
–	.472	12,00	–	–	12	–	–	–	–
4	1/2	12,70	12	15	12	12	22	22	08
4.5	9/16	14,29	14	17	14	14	24	24	09
5	5/8	15,88	16	19	15	15	27	27	10
–	.630	16,00	–	–	16	–	–	–	–
5.5	11/16	17,46	17	21	17	17	30	30	11
6	3/4	19,05	19	23	19	19	33	33	13
–	.787	20,00	–	–	20	–	–	–	–
7	7/8	22,22	22	27	22	22	38	38	15
–	.984	25,00	–	–	25	–	–	–	–
8	1	25,40	25	31	25	25	44	44	17
10	1 1/4	31,75	32	38	31	31	54	54	21
–	1.260	32,00	–	–	32	–	–	–	–

ПРИМЕЧАНИЕ: В скобки заключены символы, относящиеся к пластинам с “D” менее 1/4”.

цифровой код для системы		толщина	
дюймовой	метрической	дюйм	мм
.5 (1)	–	1/32	0,79
.6	T0	.040	1,00
1 (2)	01	1/16	1,59
1.2	T1	5.64	1,98
1.5 (3)	02	3/32	2,38
2	03	1/8	3,18
2.5	T3	5/32	3,97
3	04	3/16	4,76
3.5	05	7/32	5,56
4	06	1/4	6,35
5	07	5/16	7,94
6	09	3/8	9,52
7	11	7/16	11,11
8	12	1/2	12,70

ПРИМЕЧАНИЕ:
В скобки заключены символы, относящиеся к пластинам с “D” менее 1/4”.

3. Уточнение допусков

“D”		± Допуск на размер “D”								“D”		± Допуск на размер “B”							
		Класс точности M				Класс точности U						Класс точности M				Класс точности U			
		Формы S, T, C, R & W		Форма D		Форма V		Формы S, T & C				Формы S, T, C, R & W		Форма D		Форма V		Формы S, T & C	
дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм
5/32	3,97	.002	0,05	–	–	–	–	–	–	5/32	3,97	.003	0,06	–	–	–	–	–	–
3/16	4,76			–	–	–	–	.003	0,06	3/16	4,76			–	–	–	–	.005	0,13
7/32	5,56			.002	0,05	.002	0,05			7/32	5,56			.004	0,11	–	–		
1/4	6,35									1/4	6,35					–	–		
5/16	7,94									5/16	7,94					–	–		
3/8	9,52									3/8	9,52					.007	0,18		
7/16	11,11	.003	0,06	.003	0,06	.003	0,06	.005	0,13	7/16	11,11	.005	0,13	.006	0,15	–	–	–	–
1/2	12,70									1/2	12,70					.010	0,25	.008	0,20
9/16	14,29									9/16	14,29					–	–	–	–
5/8	15,88	.004	0,10	.004	0,10	.004	0,10	.007	0,18	5/8	15,88	.006	0,15	.007	0,18	–	–	.011	0,27
11/16	17,46									11/16	17,46					–	–		
3/4	19,05									3/4	19,05					–	–		
7/8	22,22	.005	0,13	–	–	–	–	.010	0,25	7/8	22,22	.007	0,18	–	–	–	–	.015	0,38
1	25,40			–	–	–	–			1	25,40			–	–	–	–		
1 1/4	31,75	.006	0,15	–	–	–	–			1 1/4	31,75	.008	0,20	–	–	–	–		

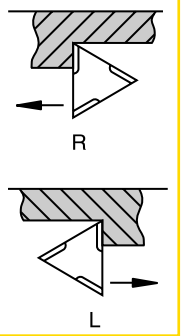
6. Толщина “S”

3	2
04	08

7. Радиус при вершине “RE”

цифровой код для системы		радиус при вершине	
дюймовой	метрической	дюйм	мм
X0	X0	.0015	.04
0	01	.004	0,1
.5	02	.008	0,2
1	04	1/64	0,4
2	08	1/32	0,8
3	12	3/64	1,2
4	16	1/16	1,6
5	20	5/64	2,0
6	24	3/32	2,4
7	28	7/64	2,8
8	32	1/8	3,2
–	00	круглая пластина (дюймовая)	
–	M0	круглая пластина (метрическая)	

8. Исполнение (по выбору)



9./10. Состояние режущей кромки, геометрия передней поверхности (по выбору)

F	острая
FF	суперфинишная
FN	чистовая отрицательная
MN	получистовая отрицательная
RN	черновая отрицательная
UN	универсальная отрицательная
FP	чистовая положительная
MP	получистовая положительная
RP	черновая положительная
RM	получерновая положительная
RH	сверх черновая
FW	чистовая зачистная
MW	получистовая зачистная
FS	чистовая острая
MS	получистовая зачистная
RW	черновая зачистная
HP	положительная с большим углом
-11	сверх чистовая
K	для малых подач
UF	суперфинишная
LF	слегка чистовая
MF	средне чистовая
E	хонингованная
T	с отрицательной фаской
S	хонингованная с отр. фаской
MP-K	средне положительная
MG-P	средне положительная
CT	копировальная

11./12./13. Ширина отрицательной фаски (по выбору)

цифровой код		величина	
ANSI	ISO	дюйм	мм
04	010	.004	0,01
08	020	.008	0,02

14./15. Угол отрицательной фаски (по выбору)

цифровой код	величина угла
10	10°
15	15°
20	20°
25	25°
30	30°

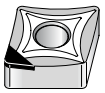
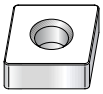
16. Тип вставки на вершине (по выбору)

буквенный код	исполнение
D	двусторонняя мини вставка
M	мини вставка
MT	несколько вставок

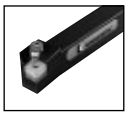
Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P					M					K								N				S										H					KENNA UNIVERSAL	
		KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KC9040/KC9140*	KT315	KC5010	KC9225	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9325	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5510	KC5525	KC9225	KC9240	KC9245	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB5625	KB9640	KU10T	KU30T
CNGA	CNGA120404E																	●					●																	
	CNGA120408																	●					●																	
	CNGA120408E																	●					●																	
	CNGA120408S01020																	●																					
	CNGA120408S02020																	●																					
	CNGA120412																	●						●															
	CNGA120412E																	●																					
	CNGA120412S01020																	●																					
	CNGA120412S02020																	●																					
CNGA-FW/ MW MT	CNGA120404EFWMT																																			●	●			
	CNGA120404S01020FWMT																																			●				
	CNGA120408EFWMT																																			●	●			
	CNGA120408S01020FWMT																																			●				
	CNGA120408S01020MWMT																																			●				
	CNGA120412EFWMT																																			●	●			
	CNGA120412S01020FWMT																																			●				
	CNGA120412S01020MWMT																																			●				
CNGA-MT	CNGA120404EMT																																			●				
	CNGA120404S01020MT																																			●				
	CNGA120404S01025MT																																				●			
	CNGA120408EMT																																			●	●			
	CNGA120408S01020MT																																			●				
	CNGA120408S01025MT																																				●			
	CNGA120412EMT																																			●	●			
	CNGA120412S01020MT																																			●				
	CNGA120412S01025MT																																				●			
CNMS-E 	CNMS120408E																						●																	
CNMS-F	CNMS120408F																							●																	
CNGA 	CNGA120404E														●																				●						
	CNGA120404T01020														●																				●						
	CNGA120404T02020																																				●				
	CNGA120408E														●																				●						
	CNGA120408T00520																																				●				
	CNGA120408T01020														●																				●						
	CNGA120408T02020															●	●	●																		●					
	CNGA120412E														●																				●						
	CNGA120412T01020														●																				●						
	CNGA120412T02020															●	●	●																		●					
	CNGA120416E																																				●				
	CNGA120416T01020														●																				●						
	CNGA120416T02020															●	●	●																		●					
	CNGA160608T02020															●		●																		●					
	CNGA160612T01020														●																				●						

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.


A152-A170

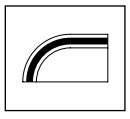
A206-A210

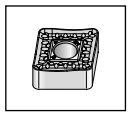
A236

A240-A244

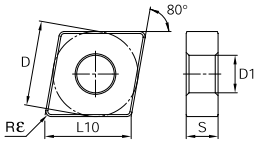
A6-A19

A26-A27


A28-A32


A33-A37

CN..



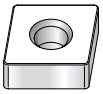
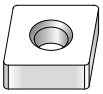
Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	Rε дюйм	Rε мм	D1 дюйм	D1 мм	
CNGA120404E	CNGA431E	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	CNGA
CNGA120408	CNGA432	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNGA120408E	CNGA432E	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNGA120408S01020	CNGA432S0420	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNGA120408S02020	CNGA432S0820	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNGA120412	CNGA433	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNGA120412E	CNGA433E	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNGA120412S01020	CNGA433S0420	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNGA120412S02020	CNGA433S0820	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNGA120404EFWMT	CNGA431EFWMT	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,15	CNGA-FW/ MW MT
CNGA120404S01020FWMT	CNGA431S0420FWMT	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,15	
CNGA120408EFWMT	CNGA432EFWMT	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,15	
CNGA120408S01020FWMT	CNGA432S0420FWMT	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,15	
CNGA120408S01020MWMT	CNGA432S0420MWMT	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,15	
CNGA120412EFWMT	CNGA433EFWMT	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNGA120412S01020FWMT	CNGA433S0420FWMT	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNGA120412S01020MWMT	CNGA433S0420MWMT	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNGA120404EMT	CNGA431EMT	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	CNGA-MT
CNGA120404S01020MT	CNGA431S0420MT	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
CNGA120404S01025MT	CNGA431S0425MT	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
CNGA120408EMT	CNGA432EMT	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNGA120408S01020MT	CNGA432S0420MT	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNGA120408S01025MT	CNGA432S0425MT	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNGA120412EMT	CNGA433EMT	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNGA120412S01020MT	CNGA433S0420MT	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNGA120412S01025MT	CNGA433S0425MT	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNMS120408E	CNMS432E	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	CNMS-E
CNMS120408F	CNMS432F	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	CNMS-F
CNGA120404E	CNGA431	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	CNGA
CNGA120404T01020	CNGA431T0420	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
CNGA120404T02020	CNGA431T0820	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
CNGA120408E	CNGA432	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNGA120408T00520	CNGA432T0220	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNGA120408T01020	CNGA432T0420	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNGA120408T02020	CNGA432T0820	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNGA120412E	CNGA433	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNGA120412T01020	CNGA433T0420	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNGA120412T02020	CNGA433T0820	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNGA120416E	CNGA434	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
CNGA120416T01020	CNGA434T0420	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
CNGA120416T02020	CNGA434T0820	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
CNGA160608T02020	CNGA542T0820	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
CNGA160612T01020	CNGA543T0420	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	

Пример заказа:
Код ISO: CNGA120404E
Марка режущего материала: KD1405

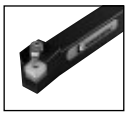
Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P KT315	P KC9110	P KC9125	P KC8050	P KC9040/KC9140*	M KT315	M KC5010	M KC9225	M KC9240	M KC9245	K KT315	K KC9315	K KC9325	K KY4400	K KY1310	K KY3400	K KY3500	K KD120	K KB9640	N K313	N KC5410	N KD1405	N KD100	S K313	S K68	S KC5510	S KC5525	S KC9225	S KC9240	S KC9245	S KY2100	S KY1540	S KD120	H KY4400	H KY1615	H KB9610	H KB5625	H KB9640	KENNA UNIVERSAL KU10T	KU30T
CNGA 	CNGA160612T02020															●	●	●																	●	●					
	CNGA160616T01020														●																				●						
	CNGA160616T02020															●	●	●																		●	●					
	CNGA190608T01020														●																				●						
	CNGA190608T02020																																			●						
	CNGA190612T01020														●																			●	●						
	CNGA190612T02020																●	●																		●						
	CNGA190616T01020														●																				●	●					
	CNGA190616T02020																●	●																			●					
CNGA-FW	CNGA120404EFW														●																				●						
	CNGA120408EFW														●																				●						
	CNGA120408T01020FW																●	●																								
	CNGA120412EFW														●																				●						
	CNGA120412T01020FW															●	●	●																								
	CNGA120412T02020FW															●																										
	CNGA120416T01020FW																●	●																								
CNGG-FS	CNGG120401FS																				●				●		●	●													
	CNGG120402FS																				●				●		●	●													
	CNGG120404FS																				●				●		●	●													
	CNGG120408FS																				●				●		●	●													
	CNGG120412FS																				●				●		●	●													
CNGG-LF	CNGG120401LF							●													●				●															
	CNGG120402LF							●													●				●															
	CNGG120404LF							●													●				●															
	CNGG120408LF							●													●				●															
	CNGG120412LF							●													●				●															
	CNGG160608LF							●																																
	CNGG160612LF							●																																
CNGP	CNGP120401							●														●																	
	CNGP120402							●														●																	
	CNGP120404							●													●	●			●															
	CNGP120408							●													●	●			●															
	CNGP120412							●													●	●			●															
	CNGP120416							●													●	●			●															
CNMA 	CNMA120404												●	●																										
	CNMA120408												●	●							●				●															
	CNMA120408S02020																			●																			●		
	CNMA120408T02020																	●																						
	CNMA120412												●	●							●				●															
	CNMA120412E																			●																			●		
	CNMA120412S02020																			●																			●		
	CNMA120412T02020																	●																						
	CNMA120416												●	●																										
	CNMA120416S02020																			●																			●		
	CNMA120416T02020																	●																						
	CNMA160608												●	●																										
	CNMA160612												●	●																										
	CNMA160612T02020																	●																						
	CNMA160616												●	●																										
	CNMA160616T02020																	●																						
	CNMA190608												●	●																										
	CNMA190612												●	●																										
	CNMA190616												●	●																										

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.


A152-A170

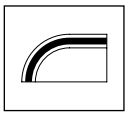
A206-A210

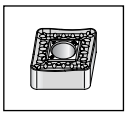
A236

A240-A244

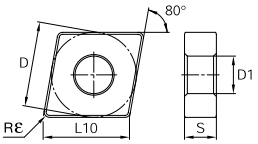
A6-A19

A26-A27


A28-A32


A33-A37

CN..



Код ISO	Код ANSI	D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	Rε дюйм	Rε мм	D1 дюйм	D1 мм	
CNGA160612T02020	CNGA543T0820	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/64	1,2	.250	6,35	CNGA
CNGA160616T01020	CNGA544T0420	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
CNGA160616T02020	CNGA544T0820	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
CNGA190608T01020	CNGA642T0420	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/32	0,8	.312	7,93	
CNGA190608T02020	CNGA642T0820	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/32	0,8	.312	7,93	
CNGA190612T01020	CNGA643T0420	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/64	1,2	.312	7,93	
CNGA190612T02020	CNGA643T0820	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/64	1,2	.313	7,93	
CNGA190616T01020	CNGA644T0420	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	
CNGA190616T02020	CNGA644T0820	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	
CNGA120404EFW	CNGA431FW	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,15	CNGA-FW
CNGA120408EFW	CNGA432FW	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,15	
CNGA120408T01020FW	CNGA432T0420FW	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNGA120412EFW	CNGA433FW	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	1,2	.203	5,16	
CNGA120412T01020FW	CNGA433T0420FW	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	1,2	.203	5,16	
CNGA120412T02020FW	CNGA433T0820FW	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	1,2	.203	5,16	
CNGA120416T01020FW	CNGA434T0420FW	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
CNGG120401FS	CNGG430FS	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	.004	0,1	.203	5,16	CNGG-FS
CNGG120402FS	CNGG4305FS	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	.008	0,2	.203	5,16	
CNGG120404FS	CNGG431FS	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
CNGG120408FS	CNGG432FS	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNGG120412FS	CNGG433FS	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	1,2	.203	5,16	
CNGG120401LF	CNGG430LF	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	.004	0,1	.203	5,16	CNGG-LF
CNGG120402LF	CNGG4305LF	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	.008	0,2	.203	5,16	
CNGG120404LF	CNGG431LF	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
CNGG120408LF	CNGG432LF	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNGG120412LF	CNGG433LF	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	1,2	.203	5,16	
CNGG160608LF	CNGG542LF	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
CNGG160612LF	CNGG543LF	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/64	1,2	.250	6,35	
CNGP120401	CNGP430	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	.004	0,1	.203	5,16	CNGP
CNGP120402	CNGP4305	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	.008	0,2	.203	5,16	
CNGP120404	CNGP431	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
CNGP120408	CNGP432	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNGP120412	CNGP433	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNGP120416	CNGP434	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
CNMA120404	CNMA431	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	CNMA
CNMA120408	CNMA432	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNMA120408S02020	CNMA432S0820	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNMA120408T02020	CNMA432T0820	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNMA120412	CNMA433	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNMA120412E	CNMA433E	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNMA120412S02020	CNMA433S0820	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNMA120412T02020	CNMA433T0820	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNMA120416	CNMA434	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
CNMA120416S02020	CNMA434S0820	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
CNMA120416T02020	CNMA434T0820	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
CNMA160608	CNMA542	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
CNMA160612	CNMA543	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
CNMA160612T02020	CNMA543T0820	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
CNMA160616	CNMA544	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
CNMA160616T02020	CNMA544T0820	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
CNMA190608	CNMA642	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/32	0,8	.313	7,93	
CNMA190612	CNMA643	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	
CNMA190616	CNMA644	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	

Пример заказа:
Код ISO: CNGA160612T02020
Марка режущего материала: KY1310

Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

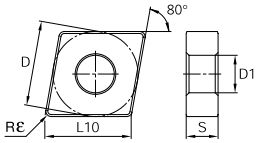
Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P					M					K								N				S									H					KENNA UNIVERSAL	
		KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KC9040/KC9140*	KT315	KC5010	KC9225	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9325	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5510	KC5525	KC9225	KC9240	KC9245	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB5625	KB9640	KU10T	KU30T
CNMA-MW	CNMA120408S02020MW																		●	●																		●		
	CNMA120412S02020MW																		●	●																		●		
CNMG-CT	CNMG120408CT		●	●				●	●	●			●																●	●									
	CNMG120412CT		●	●				●	●	●			●																●	●									
	CNMG120416CT		●	●				●	●	●			●																●	●									
CNMG-FF	CNMG090304FF	●	●				●	●	●			●																	●										
	CNMG090308FF	●	●				●	●	●			●																	●										
	CNMG120404FF	●	●				●	●	●			●																	●										
	CNMG120408FF	●	●				●	●	●			●																	●										
CNMG-FN	CNMG090304FN	●	●	●			●					●	●																										
	CNMG090308FN	●	●	●			●					●	●																										
	CNMG120404FN	●	●	●			●					●	●																										
	CNMG120408FN	●	●	●			●					●	●																										
	CNMG120412FN	●	●	●			●					●	●																										
	CNMG120416FN	●	●	●			●					●	●																										
CNMG-FP	CNMG120404FP	●			●		●	●	●			●																	●									●	
	CNMG120408FP	●			●		●	●	●			●																	●									●	
	CNMG120412FP	●			●		●	●	●			●																	●										
CNMG-FW	CNMG120404FW	●	●				●	●	●			●	●																										
	CNMG120408FW	●	●				●	●	●			●	●																										
	CNMG120412FW	●	●				●	●	●			●	●																										
CNMG-MN	CNMG090304MN		●	●	●	●																																
	CNMG090308MN		●	●	●	●																																
	CNMG090312MN		●	●	●	●																																
	CNMG120404MN		●	●	●	●																																●
	CNMG120408MN		●	●	●	●																																●
	CNMG120412MN		●	●	●	●																																●
	CNMG120416MN		●	●	●	●																																
	CNMG160608MN		●	●	●	●																																
	CNMG160612MN		●	●	●	●																																
	CNMG160616MN		●	●	●	●																																
	CNMG190608MN		●	●	●	●																																
	CNMG190612MN		●	●	●	●																																
	CNMG190616MN		●	●	●	●																																
	CNMG190624MN		●	●	●	●																																

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.

A152-A170 | A206-A210 | A236 | A240-A244 | A6-A19 | A26-A27 | A28-A32 | A33-A37

CN..



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	Rε дюйм	Rε мм	D1 дюйм	D1 мм	
CNMA120408S02020MW	CNMA432S0820MW	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	CNMA-MW
CNMA120412S02020MW	CNMA433S0820MW	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNMG120408CT	CNMG432CT	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	CNMG-CT
CNMG120412CT	CNMG433CT	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNMG120416CT	CNMG434CT	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
CNMG090304FF	CNMG321FF	3/8	9,53	.38	9,67	1/8	3,18	1/64	0,4	.150	3,81	CNMG-FF
CNMG090308FF	CNMG322FF	3/8	9,53	.38	9,67	1/8	3,18	1/32	0,8	.150	3,81	
CNMG120404FF	CNMG431FF	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
CNMG120408FF	CNMG432FF	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNMG090304FN	CNMG321FN	3/8	9,53	.38	9,67	1/8	3,18	1/64	0,4	.150	3,81	CNMG-FN
CNMG090308FN	CNMG322FN	3/8	9,53	.38	9,67	1/8	3,18	1/32	0,8	.150	3,81	
CNMG120404FN	CNMG431FN	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
CNMG120408FN	CNMG432FN	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNMG120412FN	CNMG433FN	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNMG120416FN	CNMG434FN	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
CNMG120404FP	CNMG431FP	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	CNMG-FP
CNMG120408FP	CNMG432FP	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNMG120412FP	CNMG433FP	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNMG120404FW	CNMG431FW	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	CNMG-FW
CNMG120408FW	CNMG432FW	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNMG120412FW	CNMG433FW	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNMG090304MN	CNMG321MN	3/8	9,53	.38	9,67	1/8	3,18	1/64	0,4	.150	3,81	CNMG-MN
CNMG090308MN	CNMG322MN	3/8	9,53	.38	9,67	1/8	3,18	1/32	0,8	.150	3,81	
CNMG090312MN	CNMG323MN	3/8	9,53	.38	9,67	1/8	3,18	3/64	1,2	.150	3,81	
CNMG120404MN	CNMG431MN	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
CNMG120408MN	CNMG432MN	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNMG120412MN	CNMG433MN	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNMG120416MN	CNMG434MN	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
CNMG160608MN	CNMG542MN	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
CNMG160612MN	CNMG543MN	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
CNMG160616MN	CNMG544MN	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
CNMG190608MN	CNMG642MN	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/32	0,8	.313	7,93	
CNMG190612MN	CNMG643MN	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	
CNMG190616MN	CNMG644MN	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	
CNMG190624MN	CNMG646MN	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	3/32	2,4	.313	7,93	

Пример заказа:
Код ISO: CNMA120408S02020MW
Марка режущего материала: KB9640

Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

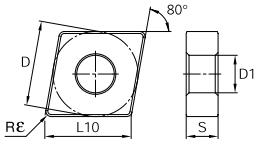
Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P					M					K									N				S									H					KENNA UNIVERSAL	
		KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KC9040/KC9140*	KT315	KC5010	KC9225	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9325	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5510	KC5525	KC9225	KC9240	KC9245	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB5625	KB9640	KU10T	KU30T
CNMG-MP	CNMG090308MP				●			●	●	●	●																	●	●	●										
	CNMG120404MP				●			●	●	●	●																	●	●	●									●	●
	CNMG120408MP				●			●	●	●	●																	●	●	●									●	●
	CNMG120412MP				●			●	●	●	●																	●	●	●									●	●
	CNMG120416MP				●			●	●	●	●																	●	●	●										
	CNMG160608MP				●			●	●	●	●																	●	●	●										
	CNMG160612MP				●			●	●	●	●																	●	●	●										
	CNMG160616MP				●			●	●	●	●																	●	●	●										
	CNMG190608MP				●			●	●	●	●																	●	●	●										
	CNMG190612MP				●			●	●	●	●																	●	●	●										
	CNMG190616MP				●			●	●	●	●																	●	●	●										
CNMG-MS	CNMG120401MS																				●				●		●	●											
	CNMG120402MS																				●				●		●	●											
	CNMG120404MS																				●				●		●	●											
	CNMG120408MS																				●				●		●	●											
	CNMG120412MS																				●				●		●	●											
	CNMG120416MS																				●				●		●	●											
	CNMG160608MS																				●				●		●	●											
	CNMG160612MS																				●				●		●	●											
	CNMG190608MS																				●				●		●	●											
	CNMG190612MS																				●				●		●	●											
	CNMG190616MS																				●				●		●	●											
CNMG-MW	CNMG120408MW		●	●	●				●	●			●	●															●	●									
	CNMG120412MW		●	●	●				●	●			●	●															●	●									
CNMG-P	CNMG120404P							●	●	●																			●	●									
	CNMG120408P							●	●	●																			●	●									
	CNMG120412P							●	●	●																			●	●									
	CNMG120416P								●	●																			●	●									
	CNMG160608P								●	●																			●	●									
	CNMG160612P								●	●																			●	●									
	CNMG160616P								●	●																			●	●									
	CNMG190612P							●	●	●																			●	●									
	CNMG190616P								●	●																			●	●									
CNMG-RN	CNMG120408RN		●	●	●	●																																	●
	CNMG120412RN		●	●	●	●																																	●
	CNMG120416RN		●	●	●	●																																	●
	CNMG160608RN		●	●	●	●																																	
	CNMG160612RN		●	●	●	●																																	●
	CNMG160616RN		●	●	●	●																																	●
	CNMG190608RN		●	●	●	●																																	
	CNMG190612RN		●	●	●	●																																	●
	CNMG190616RN		●	●	●	●																																	●
	CNMG190624RN		●	●	●	●																																	

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.

A152-A170 | A206-A210 | A236 | A240-A244 | A6-A19 | A26-A27 | A28-A32 | A33-A37

CN..



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	Rε дюйм	Rε мм	D1 дюйм	D1 мм	
CNMG090308MP	CNMG322MP	3/8	9,53	.38	9,67	1/8	3,18	1/32	0,8	.150	3,81	CNMG-MP
CNMG120404MP	CNMG431MP	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
CNMG120408MP	CNMG432MP	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNMG120412MP	CNMG433MP	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNMG120416MP	CNMG434MP	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
CNMG160608MP	CNMG542MP	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
CNMG160612MP	CNMG543MP	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
CNMG160616MP	CNMG544MP	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
CNMG190608MP	CNMG642MP	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/32	0,8	.313	7,93	
CNMG190612MP	CNMG643MP	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	
CNMG190616MP	CNMG644MP	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	
CNMG120401MS	CNMG430MS	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	.004	0,1	.203	5,16	CNMG-MS
CNMG120402MS	CNMG4305MS	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	.008	0,2	.203	5,16	
CNMG120404MS	CNMG431MS	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
CNMG120408MS	CNMG432MS	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNMG120412MS	CNMG433MS	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNMG120416MS	CNMG434MS	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
CNMG160608MS	CNMG542MS	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
CNMG160612MS	CNMG543MS	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
CNMG190608MS	CNMG642MS	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/32	0,8	.313	7,93	
CNMG190612MS	CNMG643MS	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	
CNMG190616MS	CNMG644MS	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	
CNMG120408MW	CNMG432MW	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	CNMG-MW
CNMG120412MW	CNMG433MW	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNMG120404P	CNMG431P	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	CNMG-P
CNMG120408P	CNMG432P	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNMG120412P	CNMG433P	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNMG120416P	CNMG434P	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
CNMG160608P	CNMG542P	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
CNMG160612P	CNMG543P	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
CNMG160616P	CNMG544P	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
CNMG190612P	CNMG643P	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	
CNMG190616P	CNMG644P	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	
CNMG120408RN	CNMG432RN	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	CNMG-RN
CNMG120412RN	CNMG433RN	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNMG120416RN	CNMG434RN	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
CNMG160608RN	CNMG542RN	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
CNMG160612RN	CNMG543RN	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
CNMG160616RN	CNMG544RN	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
CNMG190608RN	CNMG642RN	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/32	0,8	.313	7,93	
CNMG190612RN	CNMG643RN	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	
CNMG190616RN	CNMG644RN	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	
CNMG190624RN	CNMG646RN	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	3/32	2,4	.313	7,93	

Пример заказа:
Код ISO: CNMG090308MP
Марка режущего материала: KC8050

Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

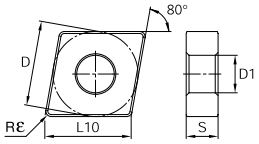
Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P					M					K								N				S									H					KENNA UNIVERSAL	
		KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KC9040/KC9140*	KT315	KC5010	KC9225	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9325	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5510	KC5525	KC9225	KC9240	KC9245	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB5625	KB9640	KU10T	KU30T
CNMG-RP	CNMG120404RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●													●	●	●	●	●										
	CNMG120408RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●													●	●	●	●	●										●
	CNMG120412RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●													●	●	●	●	●										●
	CNMG120416RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●													●	●	●	●	●										●
	CNMG160608RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●													●	●	●	●	●										
	CNMG160612RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●													●	●	●	●	●										●
	CNMG160616RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●													●	●	●	●	●										●
	CNMG190612RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●													●	●	●	●	●										●
	CNMG190616RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●													●	●	●	●	●										●
CNMG-UN	CNMG120404UN												●	●																										
	CNMG120408UN												●	●																										
	CNMG120412UN												●	●																										
	CNMG120416UN												●	●																										
	CNMG160608UN												●	●																										
	CNMG160612UN												●	●																										
	CNMG160616UN												●	●																										
	CNMG190608UN												●	●																										
	CNMG190612UN												●	●																										
	CNMG190616UN												●	●																										
CNMM-RH	CNMM190612RH		●	●	●	●																																
	CNMM190616RH		●	●	●	●																																
	CNMM190624RH		●	●	●	●																																
	CNMM250924RH		●	●	●	●																																
CNMM-RM	CNMM120408RM		●	●	●																																	
	CNMM120412RM		●	●	●																																	
	CNMM120416RM		●	●	●																																	
	CNMM160612RM		●	●	●																																	
	CNMM160616RM		●	●	●																																	
	CNMM160624RM		●	●	●																																	
	CNMM190612RM		●	●	●																																	
	CNMM190616RM		●	●	●																																	
	CNMM190624RM		●	●	●																																	
	CNMM250924RM		●	●	●																																	
CNMM-RP	CNMM120408RP		●	●					●	●																			●	●									
	CNMM120412RP		●	●					●	●																			●	●									
	CNMM120416RP		●	●					●	●																			●	●									
	CNMM160608RP		●	●					●	●																			●	●									
	CNMM160612RP		●	●					●	●																			●	●									
	CNMM160616RP		●	●					●	●																			●	●									
	CNMM190612RP		●	●					●	●																			●	●									
	CNMM190616RP		●	●					●	●																			●	●									
	CNMM190624RP		●	●					●	●																			●	●									
	CNMM250924RP			●																																			
CNMM-RW	CNMM190624RW		●	●	●																																	
	CNMM250924RW		●	●	●																																	

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.

A152-A170 | A206-A210 | A236 | A240-A244 | A6-A19 | A26-A27 | A28-A32 | A33-A37

CN..



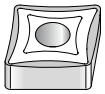
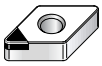
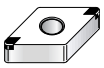
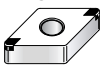
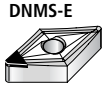
Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	RE дюйм	RE мм	D1 дюйм	D1 мм	
CNMG120404RP	CNMG431RP	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	CNMG-RP
CNMG120408RP	CNMG432RP	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNMG120412RP	CNMG433RP	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNMG120416RP	CNMG434RP	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
CNMG160608RP	CNMG542RP	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
CNMG160612RP	CNMG543RP	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
CNMG160616RP	CNMG544RP	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
CNMG190612RP	CNMG643RP	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	
CNMG190616RP	CNMG644RP	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	
CNMG120404UN	CNMG431UN	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	CNMG-UN
CNMG120408UN	CNMG432UN	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNMG120412UN	CNMG433UN	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNMG120416UN	CNMG434UN	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
CNMG160608UN	CNMG542UN	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
CNMG160612UN	CNMG543UN	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
CNMG160616UN	CNMG544UN	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
CNMG190608UN	CNMG642UN	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/32	0,8	.313	7,93	
CNMG190612UN	CNMG643UN	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	
CNMG190616UN	CNMG644UN	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	
CNMM190612RH	CNMM643RH	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	CNMM-RH
CNMM190616RH	CNMM644RH	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	
CNMM190624RH	CNMM646RH	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	3/32	2,4	.313	7,93	
CNMM250924RH	CNMM866RH	1	25,40	1.02	25,79	3/8	9,53	3/32	2,4	.359	9,12	
CNMM120408RM	CNMM432RM	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	CNMM-RM
CNMM120412RM	CNMM433RM	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNMM120416RM	CNMM434RM	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
CNMM160612RM	CNMM543RM	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
CNMM160616RM	CNMM544RM	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
CNMM160624RM	CNMM546RM	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	3/32	2,4	.250	6,35	
CNMM190612RM	CNMM643RM	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	
CNMM190616RM	CNMM644RM	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	
CNMM190624RM	CNMM646RM	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	3/32	2,4	.313	7,93	
CNMM250924RM	CNMM866RM	1	25,40	1.02	25,79	3/8	9,53	3/32	2,4	.359	9,12	
CNMM120408RP	CNMM432RP	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	CNMM-RP
CNMM120412RP	CNMM433RP	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNMM120416RP	CNMM434RP	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
CNMM160608RP	CNMM542RP	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
CNMM160612RP	CNMM543RP	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
CNMM160616RP	CNMM544RP	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
CNMM190612RP	CNMM643RP	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,94	
CNMM190616RP	CNMM644RP	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	
CNMM190624RP	CNMM646RP	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	3/32	2,4	.313	7,93	
CNMM250924RP	CNMM866RP	1	25,40	1.02	25,79	3/8	9,53	3/32	2,4	.359	9,13	
CNMM190624RW	CNMM646RW	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	3/32	2,4	.313	7,93	CNMM-RW
CNMM250924RW	CNMM866RW	1	25,40	1.02	25,79	3/8	9,53	3/32	2,4	.359	9,12	

Пример заказа:
Код ISO: CNMG120404RP
Марка режущего материала: KC9110

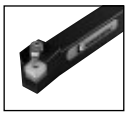
Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P					M					K									N				S										H					KENNA UNIVERSAL	
		KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KC9040/KC9140*	KT315	KC5010	KC9225	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9325	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5510	KC5525	KC9225	KC9240	KC9245	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB5625	KB9640	KU10T	KU30T
CNMP	CNMP160612																				●																				
	CNMP190612																				●																				
CNMP-K	CNMP120404K		●	●																																				
	CNMP120408K		●	●																																				
	CNMP120412K		●	●																																				
CNMS 	CNMS120408																				●				●																
	CNMS160608																				●				●																
	CNMS190608																				●				●																
	CNMS190612																								●																
DNGA 	DNGA150404E																						●																	
	DNGA150408																		●				●	●										●							
	DNGA150408E																		●				●											●							
	DNGA150408S01020																		●															●							
	DNGA150408S02020																		●															●							
	DNGA150412																							●																
	DNGA150412S01020																		●															●							
	DNGA150412S02020																		●															●							
DNGA-FW/ MW MT 	DNGA150404EFWMT																																			●	●			
	DNGA150404S01020FWMT																																			●				
	DNGA150408EFWMT																																			●	●			
	DNGA150408S01020FWMT																																			●				
	DNGA150408S01020MWMT																																			●				
	DNGA150412EFWMT																																			●	●			
	DNGA150412S01020FWMT																																			●				
	DNGA150412S01020MWMT																																			●				
	DNGA150608S01020FWMT																																			●				
	DNGA150608S01020MWMT																																			●				
DNGA-MT 	DNGA150404EMT																																			●				
	DNGA150404S01020MT																																			●				
	DNGA150404S01025MT																																				●			
	DNGA150408EMT																																			●	●			
	DNGA150408S01020MT																																			●				
	DNGA150408S01025MT																																				●			
	DNGA150412EMT																																			●	●			
	DNGA150412S01020MT																																			●				
	DNGA150412S01025MT																																				●			
	DNGA150608S01020MT																																			●				
DNMS-E 	DNMS150408E																						●																	

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.


A152-A170

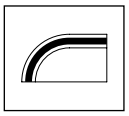
A206-A210

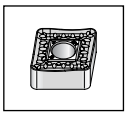
A236

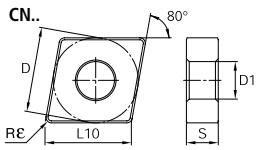
A240-A244

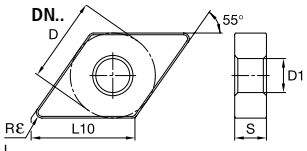
A6-A19

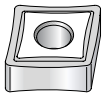
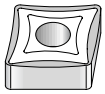
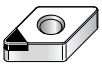
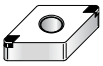
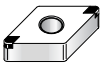
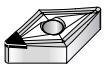
A26-A27


A28-A32


A33-A37





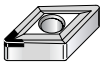
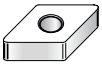
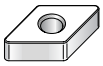
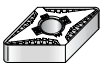
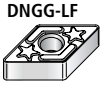
Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	Rε дюйм	Rε мм	D1 дюйм	D1 мм	
CNMP160612	CNMP543	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	CNMP
CNMP190612	CNMP643	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	
CNMP120404K	CNMP431K	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	CNMP-K
CNMP120408K	CNMP432K	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
CNMP120412K	CNMP433K	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
CNMS120408	CNMS432	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	CNMS
CNMS160608	CNMS542	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
CNMS190608	CNMS642	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/32	0,8	.313	7,93	
CNMS190612	CNMS643	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	
DNGA150404E	DNGA431E	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	DNGA
DNGA150408	DNGA432	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNGA150408E	DNGA432E	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNGA150408S01020	DNGA432S0420	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNGA150408S02020	DNGA432S0820	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNGA150412	DNGA433	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNGA150412S01020	DNGA433S0420	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNGA150412S02020	DNGA433S0820	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNGA150404EFWMT	DNGA431EFWMT	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	DNGA-FW/ MW MT
DNGA150404S01020FWMT	DNGA431S0420FWMT	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
DNGA150408EFWMT	DNGA432EFWMT	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNGA150408S01020FWMT	DNGA432S0420FWMT	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNGA150408S01020MWMT	DNGA432S0420MWMT	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNGA150412EFWMT	DNGA433EFWMT	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNGA150412S01020FWMT	DNGA433S0420FWMT	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNGA150412S01020MWMT	DNGA433S0420MWMT	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNGA150608S01020FWMT	DNGA442S0420FWMT	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	
DNGA150608S01020MWMT	DNGA442S0420MWMT	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	
DNGA150404EMT	DNGA431EMT	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	DNGA-MT
DNGA150404S01020MT	DNGA431S0420MT	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
DNGA150404S01025MT	DNGA431S0425MT	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
DNGA150408EMT	DNGA432EMT	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNGA150408S01020MT	DNGA432S0420MT	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNGA150408S01025MT	DNGA432S0425MT	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNGA150412EMT	DNGA433EMT	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNGA150412S01020MT	DNGA433S0420MT	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNGA150412S01025MT	DNGA433S0425MT	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNGA150608S01020MT	DNGA442S0420MT	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMS150408E	DNMS432E	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	DNMS-E
												

Пример заказа:
Код ISO: CNMP160612
Марка режущего материала: KC5410

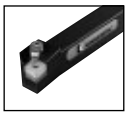
Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P					M					K								N				S											H					KENNA UNIVERSAL	
		KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KC9040/KC9140*	KT315	KC5010	KC9225	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9325	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5510	KC5525	KC9225	KC9240	KC9245	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB5625	KB9640	KU10T	KU30T
DNMS-F 	**DNMS150408F**																						●																		
DNGA-FW 	**DNGA150404EFW**														●																				●						
	DNGA150408EFW														●																				●						
	DNGA150412EFW														●																				●						
DNGA 	**DNGA150404E**														●																				●						
	DNGA150404T01020														●																				●						
	DNGA150404T02020																																			●						
	DNGA150408E														●																				●						
	DNGA150408T01020														●																		●		●						
	DNGA150408T02020															●	●	●																			●						
	DNGA150412E														●																				●						
	DNGA150412T01020														●																		●		●						
	DNGA150412T02020															●	●	●																			●						
	DNGA150416T01020														●																				●						
	DNGA150416T02020															●	●	●																			●						
	DNGA150604T02020																																			●						
	DNGA150608T01020														●																				●						
	DNGA150608T02020																	●																			●						
	DNGA150612T01020														●																				●						
	DNGA150612T02020																	●																			●						
	DNGA150616T01020														●																				●						
	DNGA150616T02020																	●																								
	DNGA190608T02020																																			●						
	DNGA190612T02020																																			●						
	DNGA190616E																																●								
	DNGA190616T02020																																			●						
DNGG-FS 	**DNGG110401FS**																				●				●		●	●												
	DNGG110402FS																				●				●		●	●												
	DNGG110404FS																				●				●		●	●												
	DNGG110408FS																				●				●		●	●												
	DNGG150401FS																				●				●		●	●												
	DNGG150402FS																				●				●		●	●												
	DNGG150404FS																				●				●		●	●												
	DNGG150408FS																				●				●		●	●												
	DNGG150412FS																				●				●		●	●												
	DNGG150416FS																				●				●		●	●												
	DNGG150604FS																				●				●		●	●												
	DNGG150608FS																				●				●		●	●												
DNGG-LF 	**DNGG150402LF**							●													●				●															
	DNGG150404LF							●													●				●															
	DNGG150408LF							●													●				●															

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.


A152-A170

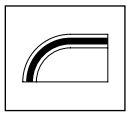
A206-A210

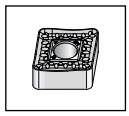
A236

A240-A244

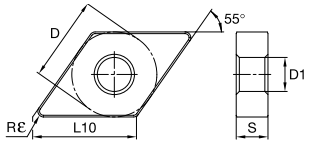
A6-A19

A26-A27


A28-A32


A33-A37

DN..



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	Rε дюйм	Rε мм	D1 дюйм	D1 мм	
DNMS150408F	DNMS432F	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	DNMS-F
DNGA150404EFW	DNGA431FW	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	DNGA-FW
DNGA150408EFW	DNGA432FW	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNGA150412EFW	DNGA433FW	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNGA150404E	DNGA431	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	DNGA
DNGA150404T01020	DNGA431T0420	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
DNGA150404T02020	DNGA431T0820	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
DNGA150408E	DNGA432	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNGA150408T01020	DNGA432T0420	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNGA150408T02020	DNGA432T0820	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNGA150412E	DNGA433	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNGA150412T01020	DNGA433T0420	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNGA150412T02020	DNGA433T0820	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNGA150416T01020	DNGA434T0420	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
DNGA150416T02020	DNGA434T0820	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
DNGA150604T02020	DNGA441T0820	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/64	0,4	.203	5,16	
DNGA150608T01020	DNGA442T0420	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	
DNGA150608T02020	DNGA442T0820	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	
DNGA150612T01020	DNGA443T0420	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.203	5,16	
DNGA150612T02020	DNGA443T0820	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.203	5,16	
DNGA150616T01020	DNGA444T0420	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/16	1,6	.203	5,16	
DNGA150616T02020	DNGA444T0820	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/16	1,6	.203	5,16	
DNGA190608T02020	DNGA542T0820	5/8	15,88	.76	19,38	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
DNGA190612T02020	DNGA543T0820	5/8	15,88	.76	19,38	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
DNGA190616E	DNGA544	5/8	15,88	.76	19,38	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
DNGA190616T02020	DNGA544T0820	5/8	15,88	.76	19,38	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
DNGG110401FS	DNGG330FS	3/8	9,52	.46	11,63	3/16	4,76	.004	0,1	.150	3,81	DNGG-FS
DNGG110402FS	DNGG3305FS	3/8	9,52	.46	11,63	3/16	4,76	.008	0,2	.150	3,81	
DNGG110404FS	DNGG331FS	3/8	9,52	.46	11,63	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	
DNGG110408FS	DNGG332FS	3/8	9,52	.46	11,63	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
DNGG150401FS	DNGG430FS	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	.004	0,1	.203	5,16	
DNGG150402FS	DNGG4305FS	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	.008	0,2	.203	5,16	
DNGG150404FS	DNGG431FS	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
DNGG150408FS	DNGG432FS	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNGG150412FS	DNGG433FS	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNGG150416FS	DNGG434FS	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
DNGG150604FS	DNGG441FS	1/2	12,70	.61	15,50	1/2	6,35	1/64	0,4	.203	5,16	
DNGG150608FS	DNGG442FS	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	
DNGG150402LF	DNGG4305LF	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	.008	0,2	.203	5,16	DNGG-LF
DNGG150404LF	DNGG431LF	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
DNGG150408LF	DNGG432LF	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	

Пример заказа:
Код ISO: DNMS150408F
Марка режущего материала: KD100

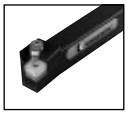
Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P					M					K									N				S										H					KENNA UNIVERSAL	
		KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KC9040/KC9140*	KT315	KC5010	KC9225	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9325	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5510	KC5525	KC9225	KC9240	KC9245	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB5625	KB9640	KU10T	KU30T
DNGP	DNGP150401							●														●			●															
	DNGP150402							●														●			●															
	DNGP150404							●													●	●			●															
	DNGP150408							●													●	●			●															
	DNGP150412																				●	●			●															
	DNGP150604							●													●	●			●															
	DNGP150608							●													●	●			●															
	DNGP150612																				●	●			●															
DNMA	DNMA110408												●	●																										
	DNMA110408S02020																			●																			●	
	DNMA110412												●	●																										
	DNMA110412S02020																			●																			●	
	DNMA150408												●	●																										
	DNMA150408T02020																	●																					
	DNMA150412												●	●																										
	DNMA150612T02020																	●																					
	DNMA150416												●	●																										
	DNMA150608												●	●																										
	DNMA150612												●	●																										
	DNMA150612T02020																	●																					
	DNMA150616												●	●																										
DNMA-MW	DNMA110408S02020MW																			●																			●	
	DNMA110412S02020MW																			●																			●	
DNMG-CT	DNMG110404CT		●	●				●	●	●			●																●	●									
	DNMG110408CT		●	●				●	●	●			●																●	●									
	DNMG150404CT		●	●				●	●	●			●																●	●									
	DNMG150408CT		●	●				●	●	●			●																●	●									
	DNMG150412CT		●	●				●	●	●			●																●	●									
	DNMG150604CT		●	●				●	●	●			●																●	●									
	DNMG150608CT		●	●				●	●	●			●																●	●									
	DNMG150612CT		●	●				●	●	●			●																●	●									
DNMG-FF	DNMG110404FF	●	●				●	●	●			●																●											
	DNMG110408FF	●	●				●	●	●			●																●											
	DNMG150404FF	●	●				●	●	●			●																●											
	DNMG150408FF	●	●				●	●	●			●																●											
	DNMG150604FF	●	●				●	●	●			●																●											
	DNMG150608FF	●	●				●	●	●			●																●											
DNMG-FN	DNMG110404FN	●	●	●			●					●	●																											
	DNMG110408FN	●	●	●			●					●	●																											
	DNMG110412FN	●	●	●			●					●	●																											
	DNMG150404FN	●	●	●			●					●	●																											
	DNMG150408FN	●	●	●			●					●	●																											
	DNMG150412FN	●	●	●			●					●	●																											
	DNMG150604FN	●	●	●			●					●	●																											
	DNMG150608FN	●	●	●			●					●	●																											
	DNMG150612FN	●	●	●			●					●	●																											

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.


A152-A170

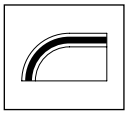
A206-A210

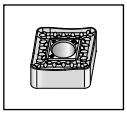
A236

A240-A244

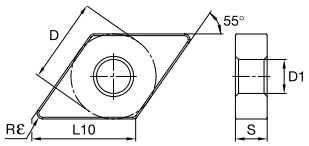
A6-A19

A26-A27


A28-A32


A33-A37

DN..



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	RE дюйм	RE мм	D1 дюйм	D1 мм	
DNGP150401	DNGP430	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	.004	0,1	.203	5,16	DNGP
DNGP150402	DNGP4305	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	.008	0,2	.203	5,16	
DNGP150404	DNGP431	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
DNGP150408	DNGP432	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNGP150412	DNGP433	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNGP150604	DNGP441	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/64	0,4	.203	5,16	
DNGP150608	DNGP442	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	
DNGP150612	DNGP443	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMA110408	DNMA332	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	DNMA
DNMA110408S02020	DNMA332S0820	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
DNMA110412	DNMA333	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
DNMA110412S02020	DNMA333S0820	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
DNMA150408	DNMA432	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMA150408T02020	DNMA432T0820	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMA150412	DNMA433	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMA150612T02020	DNMA443T0820	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMA150416	DNMA434	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
DNMA150608	DNMA442	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMA150612	DNMA443	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMA150612T02020	DNMA443T0820	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMA150616	DNMA444	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/16	1,6	.203	5,16	
DNMA110408S02020MW	DNMA332S0820MW	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	DNMA-MW
DNMA110412S02020MW	DNMA333S0820MW	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
DNMG110404CT	DNMG331CT	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	DNMG-CT
DNMG110408CT	DNMG332CT	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
DNMG150404CT	DNMG431CT	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
DNMG150408CT	DNMG432CT	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG150412CT	DNMG433CT	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMG150604CT	DNMG441CT	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/64	0,4	.203	5,16	
DNMG150608CT	DNMG442CT	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG150612CT	DNMG443CT	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMG110404FF	DNMG331FF	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	DNMG-FF
DNMG110408FF	DNMG332FF	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
DNMG150404FF	DNMG431FF	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
DNMG150408FF	DNMG432FF	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG150604FF	DNMG441FF	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/64	0,4	.203	5,16	
DNMG150608FF	DNMG442FF	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG110404FN	DNMG331FN	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	DNMG-FN
DNMG110408FN	DNMG332FN	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
DNMG110412FN	DNMG333FN	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
DNMG150404FN	DNMG431FN	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
DNMG150408FN	DNMG432FN	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG150412FN	DNMG433FN	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMG150604FN	DNMG441FN	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/64	0,4	.203	5,16	
DNMG150608FN	DNMG442FN	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG150612FN	DNMG443FN	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.203	5,16	

Пример заказа:
Код ISO: DNGP150401
Марка режущего материала: KC5010

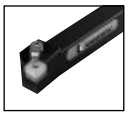
Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P					M					K										N				S								H					KENNA UNIVERSAL	
		KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KC9040/KC9140*	KT315	KC5010	KC9225	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9325	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5510	KC5525	KC9225	KC9240	KC9245	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB5625	KB9640	KU10T	KU30T
DNMG-FP	DNMG110404FP	●			●		●	●	●			●																	●										●	
	DNMG110408FP	●			●		●	●	●			●																	●										●	
	DNMG150404FP	●			●		●	●	●			●																	●										●	
	DNMG150408FP	●			●		●	●	●			●																	●										●	
	DNMG150412FP	●			●		●	●	●			●																	●											
	DNMG150604FP	●			●		●	●	●			●																	●										●	
	DNMG150608FP	●			●		●	●	●			●																	●										●	
	DNMG150612FP	●			●		●	●	●			●																	●											
DNMG-FW	DNMG110404FW	●	●				●	●	●			●	●																	●											
	DNMG110408FW	●	●				●	●	●			●	●																	●											
	DNMG150404FW	●	●				●	●	●			●	●																	●											
	DNMG150408FW	●	●				●	●	●			●	●																	●											
	DNMG150604FW	●	●				●	●	●			●	●																	●											
	DNMG150608FW	●	●				●	●	●			●	●																	●											
DNMG-MN	DNMG110404MN		●	●	●	●																																	●
	DNMG110408MN		●	●	●	●																																	●
	DNMG110412MN		●	●	●	●																																	●
	DNMG150404MN		●	●	●	●																																	●
	DNMG150408MN		●	●	●	●																																	●
	DNMG150412MN		●	●	●	●																																	●
	DNMG150416MN		●	●	●	●																																	
	DNMG150604MN		●	●	●	●																																	●
	DNMG150608MN		●	●	●	●																																	●
	DNMG150612MN		●	●	●	●																																	●
	DNMG150616MN		●	●	●	●																																	
	DNMG190612MN		●		●																																		
DNMG-MP	DNMG110408MP				●			●	●	●	●																		●	●	●								●	●
	DNMG110412MP				●			●	●	●	●																		●	●	●								●	●
	DNMG150404MP				●			●	●	●	●																		●	●	●								●	●
	DNMG150408MP				●			●	●	●	●																		●	●	●								●	●
	DNMG150412MP				●			●	●	●	●																		●	●	●								●	●
	DNMG150604MP				●			●	●	●	●																		●	●	●								●	●
	DNMG150608MP				●			●	●	●	●																		●	●	●								●	●
	DNMG150612MP				●			●	●	●	●																		●	●	●								●	●
DNMG-MS	DNMG110408MS																				●				●		●	●											
	DNMG110412MS																				●				●		●	●											
	DNMG150401MS																				●				●		●	●											
	DNMG150402MS																				●				●		●	●											
	DNMG150404MS																				●				●		●	●											
	DNMG150408MS																				●				●		●	●											
	DNMG150412MS																				●				●		●	●											
	DNMG150604MS																				●				●		●	●											
	DNMG150608MS																				●				●		●	●											
	DNMG150612MS																				●				●		●	●											
DNMG-MW	DNMG150408MW		●	●	●				●	●			●	●															●	●									
	DNMG150412MW		●	●	●				●	●			●	●															●	●									
	DNMG150608MW		●	●	●				●	●			●	●															●	●									
	DNMG150612MW		●	●	●				●	●			●	●															●	●									

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.


A152-A170

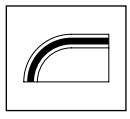
A206-A210

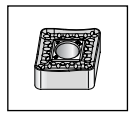
A236

A240-A244

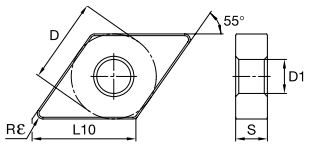
A6-A19

A26-A27


A28-A32


A33-A37

DN..



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	RE дюйм	RE мм	D1 дюйм	D1 мм	
DNMG110404FP	DNMG331FP	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	DNMG-FP
DNMG110408FP	DNMG332FP	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
DNMG150404FP	DNMG431FP	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
DNMG150408FP	DNMG432FP	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG150412FP	DNMG433FP	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMG150604FP	DNMG441FP	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/64	0,4	.203	5,16	
DNMG150608FP	DNMG442FP	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG150612FP	DNMG443FP	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMG110404FW	DNMG331FW	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	DNMG-FW
DNMG110408FW	DNMG332FW	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
DNMG150404FW	DNMG431FW	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
DNMG150408FW	DNMG432FW	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG150604FW	DNMG441FW	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/64	0,4	.203	5,16	
DNMG150608FW	DNMG442FW	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG110404MN	DNMG331MN	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	DNMG-MN
DNMG110408MN	DNMG332MN	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
DNMG110412MN	DNMG333MN	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
DNMG150404MN	DNMG431MN	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
DNMG150408MN	DNMG432MN	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG150412MN	DNMG433MN	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMG150416MN	DNMG434MN	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
DNMG150604MN	DNMG441MN	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/64	0,4	.203	5,16	
DNMG150608MN	DNMG442MN	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG150612MN	DNMG443MN	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMG150616MN	DNMG444MN	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/16	1,6	.203	5,16	
DNMG190612MN	DNMG543MN	5/8	15,88	.76	19,38	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
DNMG110408MP	DNMG332MP	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	DNMG-MP
DNMG110412MP	DNMG333MP	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
DNMG150404MP	DNMG431MP	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
DNMG150408MP	DNMG432MP	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG150412MP	DNMG433MP	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMG150604MP	DNMG441MP	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/64	0,4	.203	5,16	
DNMG150608MP	DNMG442MP	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG150612MP	DNMG443MP	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMG110408MS	DNMG332MS	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	DNMG-MS
DNMG110412MS	DNMG333MS	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
DNMG150401MS	DNMG430MS	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	.004	0,1	.203	5,16	
DNMG150402MS	DNMG4305MS	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	.008	0,2	.203	5,16	
DNMG150404MS	DNMG431MS	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
DNMG150408MS	DNMG432MS	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG150412MS	DNMG433MS	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMG150604MS	DNMG441MS	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/64	0,4	.203	5,16	
DNMG150608MS	DNMG442MS	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG150612MS	DNMG443MS	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMG150408MW	DNMG432MW	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	DNMG-MW
DNMG150412MW	DNMG433MW	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMG150608MW	DNMG442MW	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG150612MW	DNMG443MW	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.203	5,16	

Пример заказа:
Код ISO: DNMG110404FP
Марка режущего материала: KT315

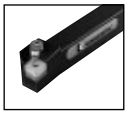
Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P: KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KC9040/KC9140*	M: KT315	KC5010	KC9225	KC9240	KC9245	K: KT315	KC9315	KC9325	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	N: K313	KC5410	KD1405	KD100	S: K313	K68	KC5510	KC5525	KC9225	KC9240	KC9245	KY2100	KY1540	KD120	H: KY4400	KY1615	KB9610	KB5625	KB9640	KENNA UNIVERSAL: KU10T	KU30T
DNMG-P	DNMG150404P							●	●	●																			●	●										
	DNMG150408P							●	●	●																			●	●										
	DNMG150604P							●	●	●																			●	●										
	DNMG150608P							●	●	●																			●	●										
	DNMG150612P									●																				●										
DNMG-RN	DNMG150408RN		●	●	●	●																																		●
	DNMG150412RN		●	●	●	●																																		●
	DNMG150416RN		●	●	●	●																																		●
	DNMG150608RN		●	●	●	●																																		●
	DNMG150612RN		●	●	●	●																																		●
	DNMG150616RN		●	●	●	●																																		●
	DNMG190608RN		●		●																																		●
	DNMG190612RN		●		●																																		●
DNMG-RP	DNMG110408RP		●	●	●			●	●	●			●	●												●	●	●	●										●
	DNMG110412RP		●	●	●			●	●	●			●	●												●	●	●	●										●
	DNMG150408RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●												●	●	●	●	●									●
	DNMG150412RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●												●	●	●	●	●									●
	DNMG150416RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●												●	●	●	●	●									●
	DNMG150608RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●												●	●	●	●	●									●
	DNMG150612RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●												●	●	●	●	●									●
	DNMG150616RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●												●	●	●	●	●									●
DNMG-UN	DNMG110408UN												●	●																										
	DNMG110412UN												●	●																										
	DNMG150408UN												●	●																										
	DNMG150412UN												●	●																										
	DNMG150416UN												●	●																										
	DNMG150608UN												●	●																										
	DNMG150612UN												●	●																										
	DNMG150616UN												●	●																										
DNMM-RM	DNMM150408RM		●	●	●																																		
	DNMM150412RM		●	●	●																																		
	DNMM150416RM		●	●	●																																		
	DNMM150608RM		●	●	●																																		
	DNMM150612RM		●	●	●																																		
	DNMM150616RM		●	●	●																																		
DNMM-RP	DNMM150608RP		●	●						●	●																		●	●									
	DNMM150612RP		●	●						●	●																		●	●									
	DNMM150616RP		●	●						●	●																		●	●									
DNMP-K	DNMP110404K		●	●																																		
	DNMP110408K		●	●																																		
	DNMP110412K		●	●																																		
	DNMP150404K		●	●																																		
	DNMP150408K		●	●																																		
	DNMP150412K		●	●																																		
	DNMP150604K		●	●																																		
	DNMP150608K		●	●																																		
	DNMP150612K		●	●																																		

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.


A152-A170

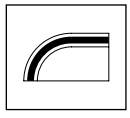
A206-A210

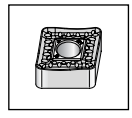
A236

A240-A244

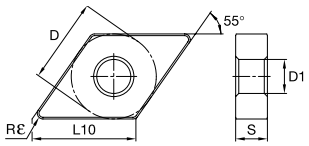
A6-A19

A26-A27


A28-A32


A33-A37

DN..



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	RE дюйм	RE мм	D1 дюйм	D1 мм	
DNMG150404P	DNMG431P	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	DNMG-P
DNMG150408P	DNMG432P	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG150604P	DNMG441P	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/64	0,4	.203	5,16	
DNMG150608P	DNMG442P	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG150612P	DNMG443P	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMG150408RN	DNMG432RN	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	DNMG-RN
DNMG150412RN	DNMG433RN	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMG150416RN	DNMG434RN	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
DNMG150608RN	DNMG442RN	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG150612RN	DNMG443RN	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMG150616RN	DNMG444RN	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/16	1,6	.203	5,16	
DNMG190608RN	DNMG542RN	5/8	15,88	.76	19,38	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
DNMG190612RN	DNMG543RN	5/8	15,88	.76	19,38	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
DNMG110408RP	DNMG332RP	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	DNMG-RP
DNMG110412RP	DNMG333RP	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
DNMG150408RP	DNMG432RP	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG150412RP	DNMG433RP	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMG150416RP	DNMG434RP	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
DNMG150608RP	DNMG442RP	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG150612RP	DNMG443RP	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMG150616RP	DNMG444RP	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/16	1,6	.203	5,16	
DNMG110408UN	DNMG332UN	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	DNMG-UN
DNMG110412UN	DNMG333UN	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
DNMG150408UN	DNMG432UN	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG150412UN	DNMG433UN	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMG150416UN	DNMG434UN	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
DNMG150608UN	DNMG442UN	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMG150612UN	DNMG443UN	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMG150616UN	DNMG444UN	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/16	1,6	.203	5,16	
DNMM150408RM	DNMM432RM	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	DNMM-RM
DNMM150412RM	DNMM433RM	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMM150416RM	DNMM434RM	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
DNMM150608RM	DNMM442RM	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMM150612RM	DNMM443RM	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMM150616RM	DNMM444RM	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/16	1,6	.203	5,16	
DNMM150608RP	DNMM442RP	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	DNMM-RP
DNMM150612RP	DNMM443RP	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMM150616RP	DNMM444RP	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/16	1,6	.203	5,16	
DNMP110404K	DNMP331K	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	DNMP-K
DNMP110408K	DNMP332K	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
DNMP110412K	DNMP333K	3/8	9,53	.46	11,63	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
DNMP150404K	DNMP431K	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
DNMP150408K	DNMP432K	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMP150412K	DNMP433K	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
DNMP150604K	DNMP441K	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/64	0,4	.203	5,16	
DNMP150608K	DNMP442K	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.203	5,16	
DNMP150612K	DNMP443K	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.203	5,16	

Пример заказа:
Код ISO: DNMG150404P
Марка режущего материала: KC5010

Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

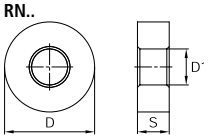
Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																														KENNA UNIVERSAL	
		P					M					K									N				S									H						
		KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KC9040/KC9140*	KT315	KC5010	KC9225	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9325	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5510	KC5525	KC9225	KC9240	KC9245	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB5625	KB9640	KU10T	KU30T
DNMS	DNMS150408																					●				●														
	DNMS190608																					●																		
RNGA	RNGA090300T02020																																		●					
	RNGA120400T02020																																		●					
RNMA	RNMA120400												●	●						●																		●		
	RNMA120400E																			●																		●		
	RNMA120400S02020																			●																		●		
	RNMA250400S02020																			●																		●		
RNMG-RN	RNMG090300RN		●	●	●								●	●																									●	
	RNMG120400RN		●	●	●								●	●																									●	
	RNMG150600RN		●	●	●								●	●																										
	RNMG190600RN		●	●	●								●	●																										
	RNMG250900RN		●	●	●								●	●																										
RNMG-UN	RNMG120400UN												●	●																										
SNGA	SNGA120408S02020																		●															●						
	SNGA120412S02020																		●															●						
	SNGA120416S02020																		●															●						
SNGA-FW/ MW MT	SNGA120404EFWMT																																			●				
	SNGA120404S01020FWMT																																			●				
	SNGA120408EFWMT																																			●				
	SNGA120408S01020FWMT																																			●				
	SNGA120412EFWMT																																			●				
	SNGA120412S01020FWMT																																			●				

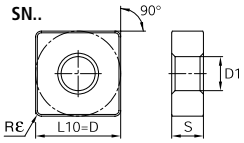
* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.

A152-A170 | A206-A210 | A236 | A240-A244 | A6-A19 | A26-A27 | A28-A32 | A33-A37

RN..



SN..



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	Rε дюйм	Rε мм	D1 дюйм	D1 мм	
DNMS150408	DNMS432	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	DNMS
DNMS190608	DNMS542	5/8	15,88	.76	19,38	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
RNGA090300T02020	RNGA32T0820	3/8	9,53	-	-	1/8	3,18	-	-	.150	3,81	RNGA
RNGA120400T02020	RNGA43T0820	1/2	12,70	-	-	3/16	4,76	-	-	.203	5,16	
RNMA120400	RNMA43	1/2	12,70	-	-	3/16	4,76	-	-	.203	5,16	RNMA
RNMA120400E	RNMA43E	1/2	12,70	-	-	3/16	4,76	-	-	.203	5,16	
RNMA120400S02020	RNMA43S0820	1/2	12,70	-	-	3/16	4,76	-	-	.203	5,16	
RNMA250400S02020	RNMA83S0820	1	25,40	-	-	3/16	4,76	-	-	.359	9,12	
RNMG090300RN	RNMG32RN	3/8	9,53	-	-	1/8	3,18	-	-	.150	3,81	RNMG-RN
RNMG120400RN	RNMG43RN	1/2	12,70	-	-	3/16	4,76	-	-	.203	5,16	
RNMG150600RN	RNMG54RN	5/8	15,88	-	-	1/4	6,35	-	-	.250	6,35	
RNMG190600RN	RNMG64RN	3/4	19,05	-	-	1/4	6,35	-	-	.313	7,93	
RNMG250900RN	RNMG86RN	1	25,40	-	-	3/8	9,53	-	-	.359	9,12	
RNMG120400UN	RNMG43UN	1/2	12,70	-	-	3/16	4,76	-	-	.203	5,16	RNMG-UN
SNGA120408S02020	SNGA432S0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	SNGA
SNGA120412S02020	SNGA433S0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNGA120416S02020	SNGA434S0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
SNGA120404EFWMT	SNGA431EFWMT	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	SNGA-FW/ MW MT
SNGA120404S01020FWMT	SNGA431S0420FWMT	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
SNGA120408EFWMT	SNGA432EFWMT	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
SNGA120408S01020FWMT	SNGA432S0420FWMT	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
SNGA120412EFWMT	SNGA433EFWMT	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNGA120412S01020FWMT	SNGA433S0420FWMT	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	

Пример заказа:
Код ISO: DNMS150408
Марка режущего материала: KC5410

Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

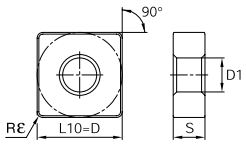
Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P KT315	P KC9110	P KC9125	P KC8050	P KC9040/KC9140*	M KT315	M KC5010	M KC9225	M KC9240	M KC9245	K KT315	K KC9315	K KC9325	K KY4400	K KY1310	K KY3400	K KY3500	K KD120	K KB9640	N K313	N KC5410	N KD1405	N KD100	S K313	S K68	S KC5510	S KC5525	S KC9225	S KC9240	S KC9245	S KY2100	S KY1540	S KD120	H KY4400	H KY1615	H KB9610	H KB5625	H KB9640	KENNA UNIVERSAL KU10T	KU30T
SNGA-MT KB5625 KB9610	SNGA120404EMT																																			●				
	SNGA120404S01020MT																																			●				
	SNGA120404S01025MT																																				●			
	SNGA120408EMT																																			●				
	SNGA120408S01020MT																																			●				
	SNGA120408S01025MT																																				●			
	SNGA120412EMT																																			●				
	SNGA120412S01020MT																																			●				
	SNGA120412S01025MT																																				●			
SNMS-E	SNMS120408E																						●																		
SNMS-F	SNMS120408F																							●																	
	SNMS120412F																							●																	
SNGA	SNGA090308T02020																																				●				
	SNGA120408T01020														●																					●	●				
	SNGA120408T02020															●	●	●																			●				
	SNGA120412T01020														●																		●	●		●					
	SNGA120412T02020															●	●	●																			●				
	SNGA120416T01020														●																		●	●		●					
	SNGA120416T02020															●	●	●																			●				
	SNGA150612T02020															●	●	●																							
	SNGA150616T02020															●	●	●																							
	SNGA190612T02020																●	●																							
	SNGA190616T02020																●	●																							
SNGG-FS	SNGG090308FS																				●				●		●	●												
	SNGG120408FS																				●				●		●	●												
SNGG-LF	SNGG090308LF							●													●				●															
	SNGG120408LF							●																																
	SNGG150612LF							●																																

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.

A152-A170 | A206-A210 | A236 | A240-A244 | A6-A19 | A26-A27 | A28-A32 | A33-A37

SN..



Код ISO	Код ANSI	D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	Rε дюйм	Rε мм	D1 дюйм	D1 мм	
		Размеры										
SNGA120404EMT	SNGA431EMT	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	SNGA-MT
SNGA120404S01020MT	SNGA431S0420MT	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
SNGA120404S01025MT	SNGA431S0425MT	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
SNGA120408EMT	SNGA432EMT	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
SNGA120408S01020MT	SNGA432S0420MT	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
SNGA120408S01025MT	SNGA432S0425MT	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
SNGA120412EMT	SNGA433EMT	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	KB5625
SNGA120412S01020MT	SNGA433S0420MT	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNGA120412S01025MT	SNGA433S0425MT	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	KB9610
SNMS120408E	SNMS432E	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	SNMS-E
SNMS120408F	SNMS432F	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	SNMS-F
SNMS120412F	SNMS433F	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNGA090308T02020	SNGA322T0820	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/32	0,8	.150	3,81	SNGA
SNGA120408T01020	SNGA432T0420	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
SNGA120408T02020	SNGA432T0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
SNGA120412T01020	SNGA433T0420	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNGA120412T02020	SNGA433T0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNGA120416T01020	SNGA434T0420	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
SNGA120416T02020	SNGA434T0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
SNGA150612T02020	SNGA543T0820	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
SNGA150616T02020	SNGA544T0820	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
SNGA190612T02020	SNGA643T0820	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	
SNGA190616T02020	SNGA644T0820	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	
SNGG090308FS	SNGG322FS	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/32	0,8	.150	3,81	SNGG-FS
SNGG120408FS	SNGG432FS	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
SNGG090308LF	SNGG322LF	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/32	0,8	.150	3,81	SNGG-LF
SNGG120408LF	SNGG432LF	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
SNGG150612LF	SNGG543LF	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	

Пример заказа:
Код ISO: SNGA120404EMT
Марка режущего материала: KB9610

Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

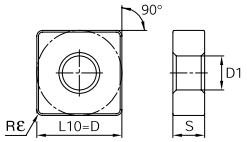
Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																														KENNA UNIVERSAL	
		P					M					K									N				S								H					
		KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KC9040/KC9140*	KT315	KC5010	KC9225	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9325	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5510	KC5525	KC9225	KC9240	KC9245	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB5625	KB9640	KU10T	KU30T
SNGP	SNGP120404							●														●																	
	SNGP120408							●														●																	
SNMA	SNMA120408												●	●																									
	SNMA120408S02020																			●																		●	
	SNMA120408T02020																	●																					
	SNMA120412												●	●																									
	SNMA120412E																			●																		●	
	SNMA120412S02020																			●																		●	
	SNMA120412T02020																	●																					
	SNMA120416												●	●																									
	SNMA120416S02020																			●																		●	
	SNMA120416T02020																	●																					
	SNMA150608												●	●																									
	SNMA150612												●	●																									
	SNMA150612T02020																	●																					
	SNMA150616												●	●																									
	SNMA150616T02020																	●																					
	SNMA190612												●	●																									
	SNMA190616												●	●																									
SNMA-MW	SNMA120408S02020MW																			●																		●	
	SNMA120412S02020MW																			●																		●	
SNMG-FF	SNMG090304FF	●	●				●		●			●																●											
	SNMG090308FF	●	●				●		●			●																●											
	SNMG120404FF	●	●				●		●			●																●											
	SNMG120408FF	●	●				●		●			●																●											
SNMG-FN	SNMG090304FN	●	●	●			●					●	●																										
	SNMG090308FN	●	●	●			●					●	●																										
	SNMG120404FN	●	●	●			●					●	●																										
	SNMG120408FN	●	●	●			●					●	●																										
	SNMG120412FN	●	●	●			●					●	●																										
	SNMG120416FN	●	●	●			●					●	●																										
SNMG-FP	SNMG120404FP	●			●		●	●	●			●																●										●	
	SNMG120408FP	●			●		●	●	●			●																●										●	
	SNMG120412FP	●			●		●	●	●			●																●											

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.

A152-A170 | A206-A210 | A236 | A240-A244 | A6-A19 | A26-A27 | A28-A32 | A33-A37

SN..



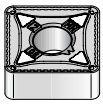
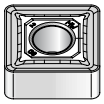
Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	RE дюйм	RE мм	D1 дюйм	D1 мм	
SNGP120404	SNGP431	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	SNGP
SNGP120408	SNGP432	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
SNMA120408	SNMA432	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	SNMA
SNMA120408S02020	SNMA432S0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
SNMA120408T02020	SNMA432T0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
SNMA120412	SNMA433	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNMA120412E	SNMA433E	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNMA120412S02020	SNMA433S0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNMA120412T02020	SNMA433T0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNMA120416	SNMA434	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
SNMA120416S02020	SNMA434S0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
SNMA120416T02020	SNMA434T0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
SNMA150608	SNMA542	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
SNMA150612	SNMA543	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
SNMA150612T02020	SNMA543T0820	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
SNMA150616	SNMA544	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
SNMA150616T02020	SNMA544T0820	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
SNMA190612	SNMA643	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	
SNMA190616	SNMA644	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	
SNMA120408S02020MW	SNMA432S0820MW	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	SNMA-MW
SNMA120412S02020MW	SNMA433S0820MW	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNMG090304FF	SNMG321FF	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/64	0,4	.150	3,81	SNMG-FF
SNMG090308FF	SNMG322FF	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/32	0,8	.150	3,81	
SNMG120404FF	SNMG431FF	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
SNMG120408FF	SNMG432FF	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
SNMG090304FN	SNMG321FN	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/64	0,4	.150	3,81	SNMG-FN
SNMG090308FN	SNMG322FN	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/32	0,8	.150	3,81	
SNMG120404FN	SNMG431FN	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
SNMG120408FN	SNMG432FN	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
SNMG120412FN	SNMG433FN	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNMG120416FN	SNMG434FN	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
SNMG120404FP	SNMG431FP	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	SNMG-FP
SNMG120408FP	SNMG432FP	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
SNMG120412FP	SNMG433FP	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	

Пример заказа:
Код ISO: SNGP120404
Марка режущего материала: KC5010

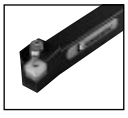
Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P KT315	P KC9110	P KC9125	P KC8050	P KC9040/KC9140*	M KT315	M KC5010	M KC9225	M KC9240	M KC9245	K KT315	K KC9315	K KC9325	K KY4400	K KY1310	K KY3400	K KY3500	K KD120	K KB9640	N K313	N KC5410	N KD1405	N KD100	S K313	S K68	S KC5510	S KC5525	S KC9225	S KC9240	S KC9245	S KY2100	S KY1540	S KD120	H KY4400	H KY1615	H KB9610	H KB5625	H KB9640	KENNA UNIVERSAL KU10T	KU30T
SNMG-FW	SNMG120408FW	●	●				●		●			●																●												
	SNMG120412FW	●	●				●		●			●																●												
SNMG-MN 	SNMG090304MN		●	●	●	●																																	
	SNMG090308MN		●	●	●	●																																	
	SNMG090312MN		●	●	●	●																																	
	SNMG120404MN		●	●	●	●																																	●
	SNMG120408MN		●	●	●	●																																	●
	SNMG120412MN		●	●	●	●																																	●
	SNMG120416MN		●	●	●	●																																	●
	SNMG150612MN		●	●	●	●																																	
	SNMG150616MN		●	●	●	●																																	
	SNMG190612MN		●	●	●	●																																	
	SNMG190616MN		●	●	●	●																																	
SNMG-MP	SNMG120408MP				●			●	●	●	●																	●	●	●									●	●
	SNMG120412MP				●			●	●	●	●																	●	●	●									●	●
	SNMG120416MP				●			●	●	●	●																	●	●	●									●	●
	SNMG150608MP				●			●	●	●	●																	●	●	●										
	SNMG150612MP				●			●	●	●	●																	●	●	●										
	SNMG150616MP				●			●	●	●	●																	●	●	●										
	SNMG190612MP				●			●	●	●	●																	●	●	●										
	SNMG190616MP				●			●	●	●	●																	●	●	●										
SNMG-MS	SNMG120408MS																				●				●		●	●											
	SNMG120412MS																				●				●		●	●											
	SNMG150608MS																				●				●		●	●											
	SNMG150612MS																				●				●		●	●											
	SNMG190612MS																				●				●		●	●											
SNMG-MW 	SNMG120408MW		●	●	●					●			●																●										
	SNMG120412MW		●	●	●					●			●																●										
SNMG-P	SNMG120408P							●	●	●																		●	●										
	SNMG120412P							●	●	●																		●	●										
	SNMG190612P								●	●																		●	●										
	SNMG190616P								●	●																		●	●										
SNMG-RN	SNMG090412RN		●		●																																		
	SNMG120408RN		●	●	●	●																																	●
	SNMG120412RN		●	●	●	●																																	●
	SNMG120416RN		●	●	●	●																																	●
	SNMG150608RN		●	●	●	●																																	
	SNMG150612RN		●	●	●	●																																	

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.


A152-A170

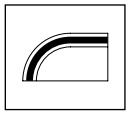
A206-A210

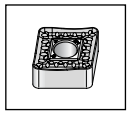
A236

A240-A244

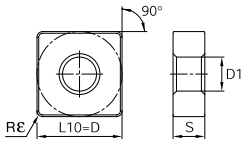
A6-A19

A26-A27


A28-A32


A33-A37

SN..



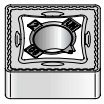
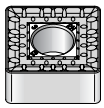
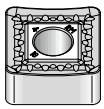
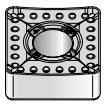
Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	Rε дюйм	Rε мм	D1 дюйм	D1 мм	
SNMG120408FW	SNMG432FW	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	SNMG-FW
SNMG120412FW	SNMG433FW	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNMG090304MN	SNMG321MN	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/64	0,4	.150	3,81	SNMG-MN
SNMG090308MN	SNMG322MN	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/32	0,8	.150	3,81	
SNMG090312MN	SNMG323MN	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	3/64	1,2	.150	3,81	
SNMG120404MN	SNMG431MN	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
SNMG120408MN	SNMG432MN	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
SNMG120412MN	SNMG433MN	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNMG120416MN	SNMG434MN	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
SNMG150612MN	SNMG543MN	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
SNMG150616MN	SNMG544MN	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
SNMG190612MN	SNMG643MN	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	
SNMG190616MN	SNMG644MN	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	
SNMG120408MP	SNMG432MP	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	SNMG-MP
SNMG120412MP	SNMG433MP	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNMG120416MP	SNMG434MP	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
SNMG150608MP	SNMG542MP	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
SNMG150612MP	SNMG543MP	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
SNMG150616MP	SNMG544MP	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
SNMG190612MP	SNMG643MP	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	
SNMG190616MP	SNMG644MP	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	
SNMG120408MS	SNMG432MS	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	SNMG-MS
SNMG120412MS	SNMG433MS	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNMG150608MS	SNMG542MS	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
SNMG150612MS	SNMG543MS	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
SNMG190612MS	SNMG643MS	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	
SNMG120408MW	SNMG432MW	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	SNMG-MW
SNMG120412MW	SNMG433MW	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNMG120408P	SNMG432P	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	SNMG-P
SNMG120412P	SNMG433P	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNMG190612P	SNMG643P	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	
SNMG190616P	SNMG644P	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	
SNMG090412RN	SNMG333RN	3/8	9,53	.38	9,53	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	SNMG-RN
SNMG120408RN	SNMG432RN	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
SNMG120412RN	SNMG433RN	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNMG120416RN	SNMG434RN	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
SNMG150608RN	SNMG542RN	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
SNMG150612RN	SNMG543RN	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	

Пример заказа:
Код ISO: SNMG120408FW
Марка режущего материала: KT315

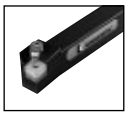
Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P KT315	P KC9110	P KC9125	P KC8050	P KC9040/KC9140*	M KT315	M KC5010	M KC9225	M KC9240	M KC9245	K KT315	K KC9315	K KC9325	K KY4400	K KY1310	K KY3400	K KY3500	K KD120	K KB9640	N K313	N KC5410	N KD1405	N KD100	S K313	S K68	S KC5510	S KC5525	S KC9225	S KC9240	S KC9245	S KY2100	S KY1540	S KD120	H KY4400	H KY1615	H KB9610	H KB5625	H KB9640	KENNA UNIVERSAL KU10T	KU30T
SNMG-RN	SNMG150616RN		●	●	●	●																																		●
	SNMG190608RN		●	●	●	●																																		●
	SNMG190612RN		●	●	●	●																																		●
	SNMG190616RN		●	●	●	●																																		●
	SNMG190624RN		●	●	●	●																																		
SNMG-RP	SNMG120408RP		●	●	●		●	●	●	●		●	●														●	●	●	●	●									●
	SNMG120412RP		●	●	●		●	●	●	●		●	●														●	●	●	●	●									●
	SNMG120416RP		●	●	●		●	●	●	●		●	●														●	●	●	●	●									
	SNMG150612RP		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●														●	●	●	●	●									●
	SNMG150616RP		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●														●	●	●	●	●									●
	SNMG190612RP		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●														●	●	●	●	●									●
	SNMG190616RP		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●														●	●	●	●	●									●
SNMG-UN 	SNMG120408UN												●	●																										
	SNMG120412UN												●	●																										
	SNMG120416UN												●	●																										
	SNMG150608UN												●	●																										
	SNMG150612UN												●	●																										
	SNMG150616UN												●	●																										
	SNMG190612UN												●	●																										
	SNMG190616UN												●	●																										
SNMM-RH 	SNMM190612RH		●	●	●	●																																
	SNMM190616RH		●	●	●	●																																		
	SNMM190624RH		●	●	●	●																																		
	SNMM250724RH		●	●	●	●																																		
	SNMM250732RH		●	●	●	●																																		
	SNMM250924RH		●	●	●	●																																		
	SNMM250932RH					●																																		
SNMM-RM 	SNMM120408RM		●	●	●																																		
	SNMM120412RM		●	●	●																																			
	SNMM120416RM		●	●	●																																			
	SNMM150612RM		●	●	●																																			
	SNMM150616RM		●	●	●																																			
	SNMM190612RM		●	●	●																																			
	SNMM190616RM		●	●	●																																			
	SNMM190624RM		●	●	●																																			
	SNMM250724RM		●	●	●																																			
	SNMM250924RM		●	●	●																																			
SNMM-RP 	SNMM120408RP		●	●					●	●																			●	●										
	SNMM120412RP		●	●					●	●																			●	●										
	SNMM120416RP		●	●					●	●																			●	●										
	SNMM150612RP		●	●					●	●																			●	●										
	SNMM150616RP		●	●					●	●																			●	●										
	SNMM190612RP		●	●					●	●																			●	●										
	SNMM190616RP		●	●					●	●																			●	●										
	SNMM190624RP		●	●					●	●																			●	●										
	SNMM250724RP			●						●																				●										
	SNMM250924RP			●						●																				●										

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.


A152-A170

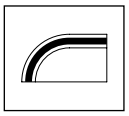
A206-A210

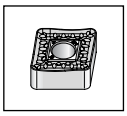
A236

A240-A244

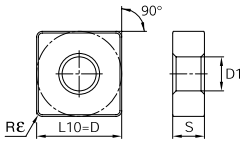
A6-A19

A26-A27


A28-A32


A33-A37

SN..



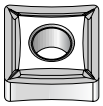
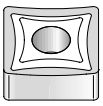
Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	Rε дюйм	Rε мм	D1 дюйм	D1 мм	
SNMG150616RN	SNMG544RN	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	SNMG-RN
SNMG190608RN	SNMG642RN	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	1/32	0,8	.313	7,93	
SNMG190612RN	SNMG643RN	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	
SNMG190616RN	SNMG644RN	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	
SNMG190624RN	SNMG646RN	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	3/32	2,4	.313	7,93	
SNMG120408RP	SNMG432RP	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	SNMG-RP
SNMG120412RP	SNMG433RP	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNMG120416RP	SNMG434RP	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
SNMG150612RP	SNMG543RP	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
SNMG150616RP	SNMG544RP	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
SNMG190612RP	SNMG643RP	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	
SNMG190616RP	SNMG644RP	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	
SNMG120408UN	SNMG432UN	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	SNMG-UN
SNMG120412UN	SNMG433UN	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNMG120416UN	SNMG434UN	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
SNMG150608UN	SNMG542UN	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
SNMG150612UN	SNMG543UN	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
SNMG150616UN	SNMG544UN	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
SNMG190612UN	SNMG643UN	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	
SNMG190616UN	SNMG644UN	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	
SNMM190612RH	SNMM643RH	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	SNMM-RH
SNMM190616RH	SNMM644RH	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	
SNMM190624RH	SNMM646RH	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	3/32	2,4	.313	7,93	
SNMM250724RH	SNMM856RH	1	25,40	1.00	25,40	5/16	7,94	3/32	2,4	.359	9,12	
SNMM250732RH	SNMM858RH	1	25,40	1.00	25,40	5/16	7,94	1/8	3,2	.359	9,12	
SNMM250924RH	SNMM866RH	1	25,40	1.00	25,40	3/8	9,53	3/32	2,4	.359	9,12	
SNMM250932RH	SNMM868RH	1	25,40	1.00	25,40	3/8	9,53	1/8	3,2	.359	9,12	
SNMM120408RM	SNMM432RM	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	SNMM-RM
SNMM120412RM	SNMM433RM	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNMM120416RM	SNMM434RM	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
SNMM150612RM	SNMM543RM	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
SNMM150616RM	SNMM544RM	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
SNMM190612RM	SNMM643RM	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	
SNMM190616RM	SNMM644RM	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	
SNMM190624RM	SNMM646RM	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	3/32	2,4	.313	7,93	
SNMM250724RM	SNMM856RM	1	25,40	1.00	25,40	5/16	7,94	3/32	2,4	.359	9,12	
SNMM250924RM	SNMM866RM	1	25,40	1.00	25,40	3/8	9,53	3/32	2,4	.359	9,12	
SNMM120408RP	SNMM432RP	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	SNMM-RP
SNMM120412RP	SNMM433RP	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNMM120416RP	SNMM434RP	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
SNMM150612RP	SNMM543RP	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
SNMM150616RP	SNMM544RP	5/8	15,88	.63	15,88	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
SNMM190612RP	SNMM643RP	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	
SNMM190616RP	SNMM644RP	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	1/16	1,6	.313	7,93	
SNMM190624RP	SNMM646RP	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	3/32	2,4	.313	7,93	
SNMM250724RP	SNMM856RP	1	25,40	1.00	25,40	5/16	7,94	3/32	2,4	.359	9,12	
SNMM250924RP	SNMM866RP	1	25,40	1.00	25,40	3/8	9,53	3/32	2,4	.359	9,12	

Пример заказа:
Код ISO: SNMG150616RN
Марка режущего материала: KC9110

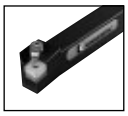
Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																													KENNA UNIVERSAL	
		P					M					K									N				S							H				
		KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KC9040/KC9140*	KT315	KC5010	KC9225	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9325	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5510	KC5525	KC9225	KC9240	KC9245	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB5625	KB9640	KU10T	KU30T
SNMM-RW	SNMM190624RW		●	●	●																																		
	SNMM250724RW		●	●	●																																		
SNMP-K 	SNMP120408K		●	●																																		
	SNMP120412K		●	●																																		
SNMS 	SNMS120408																					●				●													
	SNMS120412																					●																	
	SNMS190612																					●				●													
TNGA	TNGA160404S02020																		●															●					
	TNGA160408S02020																		●															●					
	TNGA160412S02020																		●															●					
TNGA-FW/ MW MT	TNGA160404EFWMT																																		●				
	TNGA160404S01020FWMT																																		●				
	TNGA160408EFWMT																																		●	●			
	TNGA160408S01020FWMT																																		●				
	TNGA160412EFWMT																																		●	●			
	TNGA160412S01020FWMT																																		●				
TNGA-MT	TNGA160404EMT																																		●				
	TNGA160404S01020MT																																		●				
	TNGA160404S01025MT																																			●			
	TNGA160408EMT																																		●				
	TNGA160408S01020MT																																		●				
	TNGA160408S01025MT																																			●			
	TNGA160412EMT																																		●				
	TNGA160412S01020MT																																		●				
	TNGA160412S01025MT																																			●			
TNMA	TNMA160408S01020																		●															●					
	TNMA220408S01020																		●															●					
TNMS-E	TNMS160404E																						●																
	TNMS160408E																						●																

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.


A152-A170

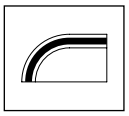
A206-A210

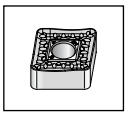
A236

A240-A244

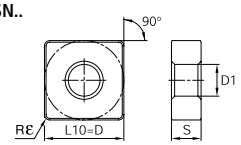
A6-A19

A26-A27

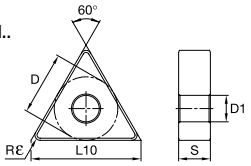

A28-A32

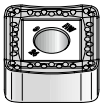
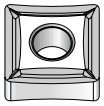
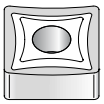
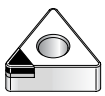

A33-A37

SN..



TN..



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	Rε дюйм	Rε мм	D1 дюйм	D1 мм	
SNMM190624RW	SNMM646RW	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	3/32	2,4	.313	7,93	SNMM-RW
SNMM250724RW	SNMM856RW	1	25,40	1.00	25,40	5/16	7,94	3/32	2,4	.359	9,12	
SNMP120408K	SNMP432K	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	SNMP-K
SNMP120412K	SNMP433K	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNMS120408	SNMS432	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	SNMS
SNMS120412	SNMS433	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
SNMS190612	SNMS643	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	3/64	1,2	.313	7,93	
TNGA160404S02020	TNGA331S0820	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	TNGA
TNGA160408S02020	TNGA332S0820	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
TNGA160412S02020	TNGA333S0820	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
TNGA160404EFWMT	TNGA331EFWMT	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	TNGA-FW/ MW MT
TNGA160404S01020FWMT	TNGA331S0420FWMT	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	
TNGA160408EFWMT	TNGA332EFWMT	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
TNGA160408S01020FWMT	TNGA332S0420FWMT	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
TNGA160412EFWMT	TNGA333EFWMT	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
TNGA160412S01020FWMT	TNGA333S0420FWMT	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
TNGA160404EMT	TNGA331EMT	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	TNGA-MT
TNGA160404S01020MT	TNGA331S0420MT	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	
TNGA160404S01025MT	TNGA331S0425MT	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	
TNGA160408EMT	TNGA332EMT	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
TNGA160408S01020MT	TNGA332S0420MT	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
TNGA160408S01025MT	TNGA332S0425MT	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
TNGA160412EMT	TNGA333EMT	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
TNGA160412S01020MT	TNGA333S0420MT	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
TNGA160412S01025MT	TNGA333S0425MT	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
TNMA160408S01020	TNMA332S0420	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	TNMA
TNMA220408S01020	TNMA432S0420	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
TNMS160404E	TNMS331E	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	TNMS-E
TNMS160408E	TNMS332E	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	

Пример заказа:
Код ISO: SNMM190624RW
Марка режущего материала: KC9110

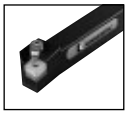
Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P					M					K								N				S												H					KENNA UNIVERSAL	
		KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KC9040/KC9140*	KT315	KC5010	KC9225	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9325	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5510	KC5525	KC9225	KC9240	KC9245	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB5625	KB9640	KU10T	KU30T
TNMS-F	TNMS160404F																							●																	
	TNMS160408F																							●																	
	TNMS220404F																							●																	
	TNMS220408F																							●																	
	TNMS220412F																							●																	
TNGA	TNGA160308T02020																																			●					
	TNGA160312T02020																																			●					
	TNGA160404E														●																					●					
	TNGA160404T01020														●																					●					
	TNGA160408E														●																					●					
	TNGA160408T01020														●																					●					
	TNGA160408T02020															●	●	●																			●					
	TNGA160412E														●																					●					
	TNGA160412T01020														●																					●					
	TNGA160412T02020															●	●	●																			●					
	TNGA160416T02020																●	●																			●					
	TNGA220408T01020														●																			●		●					
	TNGA220408T02020																●																				●					
	TNGA220412T01020														●																			●		●					
	TNGA220412T02020																●																				●					
	TNGA220416T01020														●																					●					
	TNGA220416T02020																●	●																			●					
	TNGA270608T02020																																			●					
	TNGA270612T02020																																			●					
TNGG-FS	TNGG160402FS																				●				●		●													
	TNGG160404FS																				●				●		●													
	TNGG160408FS																				●				●		●													
	TNGG220408FS																				●				●		●													
	TNGG220412FS																				●				●		●													
TNGG-LF	TNGG160402LF							●													●				●															
	TNGG160404LF							●																																	
	TNGG160408LF							●																																	
TNGP	TNGP160402							●														●																		
	TNGP160404							●														●																		
	TNGP160408							●														●																		
TNMA	TNMA160408												●	●																										
	TNMA160412												●	●																										
	TNMA160416												●	●																										
	TNMA220408												●	●																										
	TNMA220412												●	●																										
	TNMA220416												●	●																										
	TNMA270616												●	●																										

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.


A152-A170

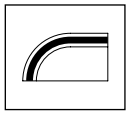
A206-A210

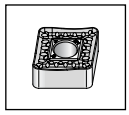
A236

A240-A244

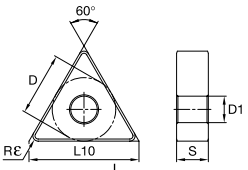
A6-A19

A26-A27


A28-A32


A33-A37

TN..



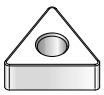
Код ISO	Код ANSI	D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	Rε дюйм	Rε мм	D1 дюйм	D1 мм	
		Размеры										
TNMS160404F	TNMS331F	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	TNMS-F
TNMS160408F	TNMS332F	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
TNMS220404F	TNMS431F	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
TNMS220408F	TNMS432F	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
TNMS220412F	TNMS433F	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
TNGA160308T02020	TNGA322T0820	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/32	0,8	.150	3,81	TNGA
TNGA160312T02020	TNGA323T0820	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	3/64	1,2	.150	3,81	
TNGA160404E	TNGA331	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	
TNGA160404T01020	TNGA331T0420	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	
TNGA160408E	TNGA332	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
TNGA160408T01020	TNGA332T0420	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
TNGA160408T02020	TNGA332T0820	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
TNGA160412E	TNGA333	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
TNGA160412T01020	TNGA333T0420	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
TNGA160412T02020	TNGA333T0820	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
TNGA160416T02020	TNGA334T0820	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/16	1,6	.150	3,81	
TNGA220408T01020	TNGA432T0420	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
TNGA220408T02020	TNGA432T0820	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
TNGA220412T01020	TNGA433T0420	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
TNGA220412T02020	TNGA433T0820	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
TNGA220416T01020	TNGA434T0420	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
TNGA220416T02020	TNGA434T0820	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
TNGA270608T02020	TNGA542T0820	5/8	15,88	1.08	27,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
TNGA270612T02020	TNGA543T0820	5/8	15,88	1.08	27,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
TNGG160402FS	TNGG3305FS	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	.008	0,2	.150	3,81	TNGG-FS
TNGG160404FS	TNGG331FS	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	
TNGG160408FS	TNGG332FS	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
TNGG220408FS	TNGG432FS	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
TNGG220412FS	TNGG433FS	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
TNGG160402LF	TNGG3305LF	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	.008	0,2	.150	3,81	TNGG-LF
TNGG160404LF	TNGG331LF	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	
TNGG160408LF	TNGG332LF	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
TNGP160402	TNGP3305	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	.008	0,2	.150	3,81	TNGP
TNGP160404	TNGP331	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	
TNGP160408	TNGP332	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
TNMA160408	TNMA332	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	TNMA
TNMA160412	TNMA333	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
TNMA160416	TNMA334	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/16	1,6	.150	3,81	
TNMA220408	TNMA432	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
TNMA220412	TNMA433	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
TNMA220416	TNMA434	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
TNMA270616	TNMA544	5/8	15,88	1.08	27,50	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	

Пример заказа:
Код ISO: TNMS160404F
Марка режущего материала: KD100

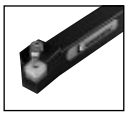
Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																													KENNA UNIVERSAL	
		P					M					K									N				S							H						
		KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KC9040/KC9140*	KT315	KC5010	KC9225	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9325	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5510	KC5525	KC9225	KC9240	KC9245	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB5625	KB9640	KU10T	KU30T
TNMA-T 	TNMA220412T02020																	●																					
	TNMA220416T02020																	●																					
TNMG-CT	TNMG220408CT		●	●				●	●	●			●															●	●									
	TNMG220412CT		●	●				●	●	●			●															●	●									
TNMG-FF	TNMG110304FF	●	●				●	●	●			●																●										
	TNMG110308FF	●	●				●	●	●			●																●										
	TNMG160404FF	●	●				●	●	●			●																●										
	TNMG160408FF	●	●				●	●	●			●																●										
TNMG-FN	TNMG110304FN	●	●	●			●					●	●																									
	TNMG110308FN	●	●	●			●					●	●																									
	TNMG160404FN	●	●	●			●					●	●																									
	TNMG160408FN	●	●	●			●					●	●																									
	TNMG160412FN	●	●	●			●					●	●																									
	TNMG220404FN	●	●	●			●					●	●																									
	TNMG220408FN	●	●	●			●					●																										
	TNMG220412FN	●	●	●			●					●																										
TNMG-FP	TNMG160404FP	●			●		●	●	●			●																●									●	
	TNMG160408FP	●			●		●	●	●			●																●									●	
	TNMG160412FP	●			●		●	●	●			●																●									●	
	TNMG220404FP	●			●		●	●	●			●																●									●	
	TNMG220408FP	●			●		●	●	●			●																●									●	
TNMG-FW	TNMG160404FW	●	●				●	●	●			●	●																●										
	TNMG160408FW	●	●				●	●	●			●	●																●										
	TNMG160412FW	●	●				●	●	●			●	●																●										
TNMG-MN	TNMG160404MN		●	●	●	●																														●	
	TNMG160408MN		●	●	●	●																														●	
	TNMG160412MN		●	●	●	●																														●	
	TNMG220404MN		●	●	●	●																														●	
	TNMG220408MN		●	●	●	●																														●	
	TNMG220412MN		●	●	●	●																														●	
	TNMG220416MN		●	●	●	●																															
TNMG-MP	TNMG160404MP				●			●	●	●	●																	●	●	●							●	●
	TNMG160408MP				●			●	●	●	●																	●	●	●							●	●
	TNMG160412MP				●			●	●	●	●																	●	●	●							●	●
	TNMG220408MP				●			●	●	●	●																	●	●	●							●	●
	TNMG220412MP				●			●	●	●	●																	●	●	●							●	●
	TNMG220416MP				●			●	●	●	●																	●	●	●							●	●

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.


A152-A170

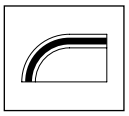
A206-A210

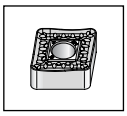
A236

A240-A244

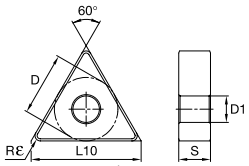
A6-A19

A26-A27


A28-A32


A33-A37

TN..



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	Rε дюйм	Rε мм	D1 дюйм	D1 мм	
TNMA220412T02020	TNMA433T0820	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	TNMA-T
TNMA220416T02020	TNMA434T0820	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
TNMG220408CT	TNMG432CT	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	TNMG-CT
TNMG220412CT	TNMG433CT	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
TNMG110304FF	TNMG221FF	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/64	0,4	.091	2,30	TNMG-FF
TNMG110308FF	TNMG222FF	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/32	0,8	.091	2,30	
TNMG160404FF	TNMG331FF	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	
TNMG160408FF	TNMG332FF	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
TNMG110304FN	TNMG221FN	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/64	0,4	.091	2,30	TNMG-FN
TNMG110308FN	TNMG222FN	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/32	0,8	.091	2,30	
TNMG160404FN	TNMG331FN	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	
TNMG160408FN	TNMG332FN	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
TNMG160412FN	TNMG333FN	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
TNMG220404FN	TNMG431FN	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
TNMG220408FN	TNMG432FN	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
TNMG220412FN	TNMG433FN	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
TNMG160404FP	TNMG331FP	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	TNMG-FP
TNMG160408FP	TNMG332FP	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
TNMG160412FP	TNMG333FP	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
TNMG220404FP	TNMG431FP	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
TNMG220408FP	TNMG432FP	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
TNMG160404FW	TNMG331FW	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	TNMG-FW
TNMG160408FW	TNMG332FW	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
TNMG160412FW	TNMG333FW	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
TNMG160404MN	TNMG331MN	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	TNMG-MN
TNMG160408MN	TNMG332MN	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
TNMG160412MN	TNMG333MN	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
TNMG220404MN	TNMG431MN	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
TNMG220408MN	TNMG432MN	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
TNMG220412MN	TNMG433MN	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
TNMG220416MN	TNMG434MN	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
TNMG160404MP	TNMG331MP	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	TNMG-MP
TNMG160408MP	TNMG332MP	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
TNMG160412MP	TNMG333MP	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
TNMG220408MP	TNMG432MP	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
TNMG220412MP	TNMG433MP	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
TNMG220416MP	TNMG434MP	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	

Пример заказа:
Код ISO: TNMA220412T02020
Марка режущего материала: KY3500

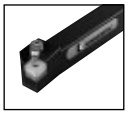
Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																														KENNA UNIVERSAL	
		P					M					K									N				S								H						
		KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KC9040/KC9140*	KT315	KC5010	KC9225	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9325	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5510	KC5525	KC9225	KC9240	KC9245	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB5625	KB9640	KU10T	KU30T
TNMG-MS	TNMG160402MS																				●				●		●	●											
	TNMG160404MS																				●				●		●	●											
	TNMG160408MS																				●				●		●	●											
	TNMG220404MS																				●				●		●	●											
	TNMG220408MS																				●				●		●	●											
	TNMG220412MS																				●				●		●	●											
	TNMG270608MS																				●				●		●	●											
	TNMG270612MS																				●				●		●	●											
	TNMG270616MS																				●				●		●	●											
TNMG-MW	TNMG160408MW		●	●	●				●	●			●	●															●	●									
	TNMG160412MW		●	●	●				●	●			●	●															●	●									
TNMG-P	TNMG160404P							●	●	●																			●	●									
	TNMG160408P							●	●	●																			●	●									
	TNMG220404P							●	●	●																			●	●									
	TNMG220408P							●	●	●																			●	●									
	TNMG220412P							●		●																				●									
	TNMG220416P									●																				●									
	TNMG270612P									●																				●									
TNMG-RN	TNMG160408RN		●	●	●	●																																	●
	TNMG160412RN		●	●	●	●																																	●
	TNMG220408RN		●	●	●	●																																	●
	TNMG220412RN		●	●	●	●																																	●
	TNMG220416RN		●	●	●	●																																	
	TNMG270608RN		●	●	●	●																																	●
	TNMG270612RN		●	●	●	●																																	
	TNMG270616RN		●	●	●	●																																	●
	TNMG330924RN		●	●	●	●																																	●
TNMG-RP	TNMG160408RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●													●	●	●	●	●								●
	TNMG160412RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●													●	●	●	●	●								●
	TNMG160416RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●													●	●	●	●	●								●
	TNMG220408RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●													●	●	●	●	●								●
	TNMG220412RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●													●	●	●	●	●								●
	TNMG220416RP		●	●	●				●	●	●		●	●													●	●	●	●	●								●
	TNMG220432RP		●	●	●				●	●	●		●	●													●	●	●	●	●								
	TNMG270612RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●													●	●	●	●	●								
	TNMG270616RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●													●	●	●	●	●								
	TNMG330924RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●													●	●	●	●	●								
TNMG-UN	TNMG160408UN												●	●																									
	TNMG160412UN												●	●																									
	TNMG160416UN												●	●																									
	TNMG220408UN												●	●																									
	TNMG220412UN												●	●																									
	TNMG220416UN												●	●																									

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.


A152-A170

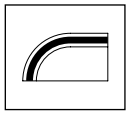
A206-A210

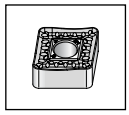
A236

A240-A244

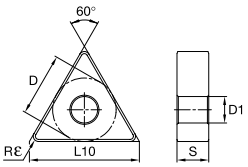
A6-A19

A26-A27


A28-A32


A33-A37

TN..



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	RE дюйм	RE мм	D1 дюйм	D1 мм	
TNMG160402MS	TNMG3305MS	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	.008	0,2	.150	3,81	TNMG-MS
TNMG160404MS	TNMG331MS	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	
TNMG160408MS	TNMG332MS	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
TNMG220404MS	TNMG431MS	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
TNMG220408MS	TNMG432MS	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
TNMG220412MS	TNMG433MS	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
TNMG270608MS	TNMG542MS	5/8	15,88	1.08	27,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
TNMG270612MS	TNMG543MS	5/8	15,88	1.08	27,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
TNMG270616MS	TNMG544MS	5/8	15,88	1.08	27,50	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
TNMG160408MW	TNMG332MW	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	TNMG-MW
TNMG160412MW	TNMG333MW	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
TNMG160404P	TNMG331P	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	TNMG-P
TNMG160408P	TNMG332P	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
TNMG220404P	TNMG431P	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
TNMG220408P	TNMG432P	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
TNMG220412P	TNMG433P	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
TNMG220416P	TNMG434P	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
TNMG270612P	TNMG543P	5/8	15,88	1.08	27,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
TNMG160408RN	TNMG332RN	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	TNMG-RN
TNMG160412RN	TNMG333RN	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
TNMG220408RN	TNMG432RN	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
TNMG220412RN	TNMG433RN	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
TNMG220416RN	TNMG434RN	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
TNMG270608RN	TNMG542RN	5/8	15,88	1.08	27,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
TNMG270612RN	TNMG543RN	5/8	15,88	1.08	27,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
TNMG270616RN	TNMG544RN	5/8	15,88	1.08	27,50	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
TNMG330924RN	TNMG666RN	3/4	19,05	1.30	33,00	3/8	9,53	3/32	2,4	.313	7,93	
TNMG160408RP	TNMG332RP	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	TNMG-RP
TNMG160412RP	TNMG333RP	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
TNMG160416RP	TNMG334RP	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/16	1,6	.150	3,81	
TNMG220408RP	TNMG432RP	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
TNMG220412RP	TNMG433RP	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
TNMG220416RP	TNMG434RP	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
TNMG220432RP	TNMG438RP	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/8	3,2	.203	5,16	
TNMG270612RP	TNMG543RP	5/8	15,88	1.08	27,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
TNMG270616RP	TNMG544RP	5/8	15,88	1.08	27,50	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
TNMG330924RP	TNMG666RP	3/4	19,05	1.30	33,00	3/8	9,53	3/32	2,4	.313	7,93	
TNMG160408UN	TNMG332UN	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	TNMG-UN
TNMG160412UN	TNMG333UN	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
TNMG160416UN	TNMG334UN	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/16	1,6	.150	3,81	
TNMG220408UN	TNMG432UN	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
TNMG220412UN	TNMG433UN	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
TNMG220416UN	TNMG434UN	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	

Пример заказа:
Код ISO: TNMG160402MS
Марка режущего материала: K313

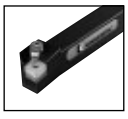
Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P					M					K									N				S								H					KENNA UNIVERSAL	
		KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KC9040/KC9140*	KT315	KC5010	KC9225	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9325	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5510	KC5525	KC9225	KC9240	KC9245	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB5625	KB9640	KU10T	KU30T
TNMM-RM	TNMM160408RM		●	●	●																																		
	TNMM160412RM		●	●	●																																		
	TNMM220408RM		●	●	●																																		
	TNMM220412RM		●	●	●																																		
	TNMM220416RM		●	●	●																																		
	TNMM270612RM		●	●	●																																		
	TNMM270616RM		●	●	●																																		
TNMM-RP	TNMM160408RP		●	●					●	●																		●	●										
	TNMM160412RP		●	●					●	●																		●	●										
	TNMM160416RP		●	●					●	●																		●	●										
	TNMM220408RP		●	●					●	●																		●	●										
	TNMM220412RP		●	●					●	●																		●	●										
	TNMM220416RP		●	●					●	●																		●	●										
	TNMM270612RP			●					●	●																		●	●										
	TNMM270616RP			●					●	●																		●	●										
TNMP	TNMP220408																					●																	
	TNMP220412																					●																	
TNMP-K	TNMP160404K		●	●																																		
	TNMP160408K		●	●																																		
	TNMP220404K		●	●																																		
	TNMP220408K		●	●																																		
TNMS	TNMS160404																					●				●												
	TNMS160408																					●				●												
	TNMS220404																					●				●												
	TNMS220408																					●				●												
	TNMS220412																					●				●												
	TNMS270608																					●				●												
	TNMS270612																					●																
VNGA	VNGA160408																	●					●										●					
	VNGA160408E																	●					●										●					
	VNGA220408																	●					●										●					
VNGA-MT	VNGA160404S01020MT																																			●				
	VNGA160404S01025MT																																			●	●			
	VNGA160408S01020MT																																			●				
	VNGA160408S01025MT																																			●	●			
	VNGA160412S01020MT																																			●				

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.


A152-A170

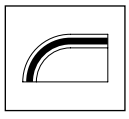
A206-A210

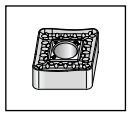
A236

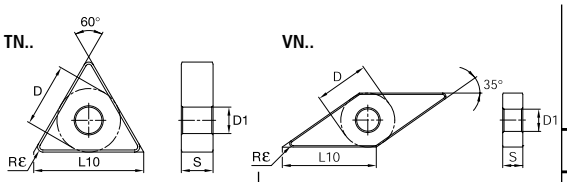
A240-A244

A6-A19

A26-A27


A28-A32


A33-A37



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	RE дюйм	RE мм	D1 дюйм	D1 мм	
TNMM160408RM	TNMM332RM	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	TNMM-RM
TNMM160412RM	TNMM333RM	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
TNMM220408RM	TNMM432RM	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
TNMM220412RM	TNMM433RM	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
TNMM220416RM	TNMM434RM	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
TNMM270612RM	TNMM543RM	5/8	15,88	1.08	27,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
TNMM270616RM	TNMM544RM	5/8	15,88	1.08	27,50	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
TNMM160408RP	TNMM332RP	3/8	9,53	.64	16,36	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	TNMM-RP
TNMM160412RP	TNMM333RP	3/8	9,53	.64	16,36	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
TNMM160416RP	TNMM334RP	3/8	9,53	.64	16,36	3/16	4,76	1/16	1,6	.150	3,81	
TNMM220408RP	TNMM432RP	1/2	12,70	.86	21,89	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
TNMM220412RP	TNMM433RP	1/2	12,70	.86	21,89	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
TNMM220416RP	TNMM434RP	1/2	12,70	.86	21,89	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
TNMM270612RP	TNMM543RP	5/8	15,88	1.08	27,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
TNMM270616RP	TNMM544RP	5/8	15,88	1.08	27,50	1/4	6,35	1/16	1,6	.250	6,35	
TNMP220408	TNMP432	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	TNMP
TNMP220412	TNMP433	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
TNMP160404K	TNMP331K	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	TNMP-K
TNMP160408K	TNMP332K	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
TNMP220404K	TNMP431K	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
TNMP220408K	TNMP432K	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
TNMS160404	TNMS331	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	TNMS
TNMS160408	TNMS332	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
TNMS220404	TNMS431	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
TNMS220408	TNMS432	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
TNMS220412	TNMS433	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
TNMS270608	TNMS542	5/8	15,88	1.08	27,50	1/4	6,35	1/32	0,8	.250	6,35	
TNMS270612	TNMS543	5/8	15,88	1.08	27,50	1/4	6,35	3/64	1,2	.250	6,35	
VNGA160408	VNGA332	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	VNGA
VNGA160408E	VNGA332E	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
VNGA220408	VNGA432	1/2	12,70	.87	22,14	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
VNGA160404S01020MT	VNGA331S0420MT	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	VNGA-MT
VNGA160404S01025MT	VNGA331S0425MT	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	
VNGA160408S01020MT	VNGA332S0420MT	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
VNGA160408S01025MT	VNGA332S0425MT	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
VNGA160412S01020MT	VNGA333S0420MT	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	

Пример заказа:
Код ISO: TNMM160408RM
Марка режущего материала: KC9110

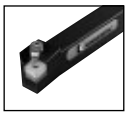
Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																													KENNA UNIVERSAL	
		P					M					K								N				S								H						
		KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KC9040/KC9140*	KT315	KC5010	KC9225	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9325	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5510	KC5525	KC9225	KC9240	KC9245	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB5625	KB9640	KU10T	KU30T
VNMA	VNMA160408S01020																		●														●							
VNMS-E	VNMS160404E																						●																	
	VNMS160408E																						●																	
VNMS-F	VNMS160404F																							●																
	VNMS160408F																							●																
VNGA	VNGA160404T01020														●																			●	●					
	VNGA160404T02020																																		●					
	VNGA160408T01020														●																			●	●					
	VNGA160408T02020																	●																	●					
	VNGA160412T02020																		●																●					
	VNGA220408T02020																●																		●					
	VNGA220412T02020																●																		●					
	VNGA220416T02020																●																							
VNGG-FS	VNGG160401FS																				●				●		●	●											
	VNGG160402FS																				●				●		●	●											
	VNGG160404FS																				●				●		●	●											
	VNGG160408FS																				●				●		●	●											
	VNGG160412FS																				●				●		●	●											
VNGG-LF	VNGG160402LF							●													●				●														
	VNGG160404LF							●													●				●														
	VNGG160408LF							●													●				●														
	VNGG220408LF							●																															
VNGP	VNGP160401							●													●	●			●														
	VNGP160402							●														●																	
	VNGP220404							●																															
	VNGP220408							●													●				●														
VNMA	VNMA160408												●	●																									

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.


A152-A170

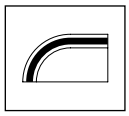
A206-A210

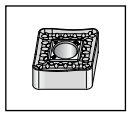
A236

A240-A244

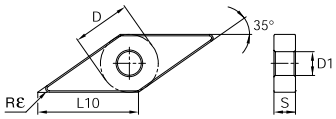
A6-A19

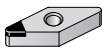
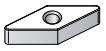
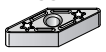
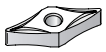
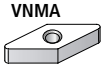
A26-A27


A28-A32


A33-A37

VN..



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	RE дюйм	RE мм	D1 дюйм	D1 мм	
VNMA160408S01020	VNMA332S0420	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	VNMA 
VNMS160404E	VNMS331E	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	VNMS-E
VNMS160408E	VNMS332E	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
VNMS160404F	VNMS331F	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	VNMS-F
VNMS160408F	VNMS332F	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
VNGA160404T01020	VNGA331T0420	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	VNGA
VNGA160404T02020	VNGA331T0820	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	
VNGA160408T01020	VNGA332T0420	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
VNGA160408T02020	VNGA332T0820	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
VNGA160412T02020	VNGA333T0820	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
VNGA220408T02020	VNGA432T0820	1/2	12,70	.87	22,14	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
VNGA220412T02020	VNGA433T0820	1/2	12,70	.87	22,14	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
VNGA220416T02020	VNGA434T0820	1/2	12,70	.87	22,14	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
VNGG160401FS	VNGG330FS	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	.004	0,1	.150	3,81	VNGG-FS
VNGG160402FS	VNGG3305FS	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	.008	0,2	.150	3,81	
VNGG160404FS	VNGG331FS	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	
VNGG160408FS	VNGG332FS	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
VNGG160412FS	VNGG333FS	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
VNGG160402LF	VNGG3305LF	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	.008	0,2	.150	3,81	VNGG-LF
VNGG160404LF	VNGG331LF	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	
VNGG160408LF	VNGG332LF	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
VNGG220408LF	VNGG432LF	1/2	12,70	.87	22,14	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
VNGP160401	VNGP330	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	.004	0,1	.150	3,81	VNGP
VNGP160402	VNGP3305	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	.008	0,2	.150	3,81	
VNGP220404	VNGP431	1/2	12,70	.87	22,14	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
VNGP220408	VNGP432	1/2	12,70	.87	22,14	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
VNMA160408	VNMA332	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	VNMA 

Пример заказа:
Код ISO: VNMA160408S01020
Марка режущего материала: KD120

Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

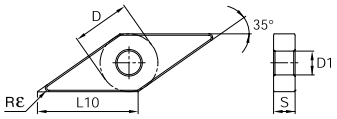
Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																												KENNA UNIVERSAL	
		P					M					K										N				S							H						
		KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KC9040/KC9140*	KT315	KC5010	KC9225	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9325	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5510	KC5525	KC9225	KC9240	KC9245	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB5625	KB9640	KU10T	KU30T
VNMA-E	VNMA160408E																			●																		●		
VNMG-FF	VNMG160404FF	●	●				●	●	●			●																	●											
	VNMG160408FF	●	●				●	●	●			●																	●											
VNMG-FN	VNMG160404FN	●	●	●			●					●	●																											
	VNMG160408FN	●	●	●			●					●	●																											
VNMG-FP	VNMG160404FP	●			●		●	●	●			●																	●									●	
	VNMG160408FP	●			●		●	●	●			●																	●									●	
VNMG-MN	VNMG160404MN		●	●	●																																	●
	VNMG160408MN		●	●	●																																	●
	VNMG160412MN		●	●	●	●																																●
VNMG-MP	VNMG160404MP				●			●	●	●	●																	●	●	●							●	●
	VNMG160408MP				●			●	●	●	●																	●	●	●							●	●
	VNMG160412MP				●			●	●	●	●																	●	●	●							●	●
VNMG-MS	VNMG160401MS																				●				●		●	●										
	VNMG160402MS																				●				●		●	●										
	VNMG160404MS																				●				●		●	●										
	VNMG160408MS																				●				●		●	●										
	VNMG220404MS																				●				●		●	●										
	VNMG220408MS																				●				●		●	●										
VNMG-P	VNMG160404P							●	●	●																			●	●									
	VNMG160408P							●	●	●																			●	●									

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.

A152-A170 | A206-A210 | A236 | A240-A244 | A6-A19 | A26-A27 | A28-A32 | A33-A37

VN..



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	RE дюйм	RE мм	D1 дюйм	D1 мм	
VNMA160408E	VNMA332E	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	VNMA-E
VNMG160404FF	VNMG331FF	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	VNMG-FF
VNMG160408FF	VNMG332FF	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
VNMG160404FN	VNMG331FN	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	VNMG-FN
VNMG160408FN	VNMG332FN	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
VNMG160404FP	VNMG331FP	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	VNMG-FP
VNMG160408FP	VNMG332FP	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
VNMG160404MN	VNMG331MN	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	VNMG-MN
VNMG160408MN	VNMG332MN	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
VNMG160412MN	VNMG333MN	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
VNMG160404MP	VNMG331MP	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	VNMG-MP
VNMG160408MP	VNMG332MP	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
VNMG160412MP	VNMG333MP	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
VNMG160401MS	VNMG330MS	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	.004	0,1	.150	3,81	VNMG-MS
VNMG160402MS	VNMG3305MS	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	.008	0,2	.150	3,81	
VNMG160404MS	VNMG331MS	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	
VNMG160408MS	VNMG332MS	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
VNMG220404MS	VNMG431MS	1/2	12,70	.87	22,14	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
VNMG220408MS	VNMG432MS	1/2	12,70	.87	22,14	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
VNMG160404P	VNMG331P	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	VNMG-P
VNMG160408P	VNMG332P	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	

Пример заказа:
Код ISO: VNMA160408E
Марка режущего материала: KB9640

Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

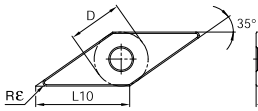
Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P					M					K								N				S										H					KENNA UNIVERSAL	
		KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KC9040/KC9140*	KT315	KC5010	KC9225	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9325	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5510	KC5525	KC9225	KC9240	KC9245	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB5625	KB9640	KU10T	KU30T
VNMG-RN	VNMG160408RN		●	●	●	●																																		●
	VNMG160412RN		●	●	●	●																																		●
	VNMG220408RN		●	●	●	●																																		●
	VNMG220412RN		●	●	●	●																																		
VNMG-RP	VNMG160408RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●													●	●	●	●	●									●
	VNMG160412RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●													●	●	●	●	●									●
VNMG-UN	VNMG160404UN												●	●																										
	VNMG160408UN												●	●																										
VNMP-K	VNMP160404K		●	●																																			
	VNMP160408K		●	●																																			
VNMS	VNMS160404																					●				●													
	VNMS160408																					●				●													
WNGA-FW/ MW MT	WNGA080404S01020FWMT																																			●				
	WNGA080408S01020FWMT																																			●				
	WNGA080412S01020FWMT																																			●				
WNGA-MT	WNGA080404S01020MT																																			●				
	WNGA080408S01020MT																																			●				
	WNGA080412S01020MT																																			●				
WNGA-FW	WNGA080404EFW														●																					●				
	WNGA080408EFW														●																					●				
	WNGA080408T01020FW															●	●	●																						
	WNGA080412EFW														●																					●				
	WNGA080412T01020FW															●	●	●																						
	WNGA080412T02020FW															●																								
	WNGA080416T01020FW																●	●																						

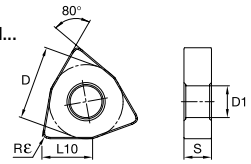
* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.

A152-A170 | A206-A210 | A236 | A240-A244 | A6-A19 | A26-A27 | A28-A32 | A33-A37

VN...



WN...



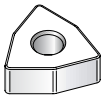
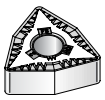
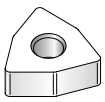
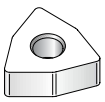
Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	RE дюйм	RE мм	D1 дюйм	D1 мм	
VNMG160408RN	VNMG332RN	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	VNMG-RN
VNMG160412RN	VNMG333RN	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
VNMG220408RN	VNMG432RN	1/2	12,70	.87	22,14	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
VNMG220412RN	VNMG433RN	1/2	12,70	.87	22,14	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
VNMG160408RP	VNMG332RP	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	VNMG-RP
VNMG160412RP	VNMG333RP	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
VNMG160404UN	VNMG331UN	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	VNMG-UN
VNMG160408UN	VNMG332UN	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
VNMP160404K	VNMP331K	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	VNMP-K
VNMP160408K	VNMP332K	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
VNMS160404	VNMS331	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	VNMS
VNMS160408	VNMS332	3/8	9,53	.65	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
WNGA080404S01020FWMT	WNGA431S0420FWMT	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	WNGA-FW/ MW MT
WNGA080408S01020FWMT	WNGA432S0420FWMT	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
WNGA080412S01020FWMT	WNGA433S0420FWMT	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
WNGA080404S01020MT	WNGA431S0420MT	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	WNGA-MT
WNGA080408S01020MT	WNGA432S0420MT	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
WNGA080412S01020MT	WNGA433S0420MT	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
WNGA080404EFW	WNGA431FW	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	WNGA-FW
WNGA080408EFW	WNGA432FW	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
WNGA080408T01020FW	WNGA432T0420FW	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
WNGA080412EFW	WNGA433FW	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
WNGA080412T01020FW	WNGA433T0420FW	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
WNGA080412T02020FW	WNGA433T0820FW	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
WNGA080416T01020FW	WNGA434T0420FW	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	

Пример заказа:
Код ISO: VNMG160408RN
Марка режущего материала : KC9110

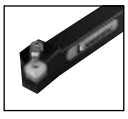
Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																														KENNA UNIVERSAL	
		P					M					K									N				S								H					
		KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KC9040/KC9140*	KT315	KC5010	KC9225	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9325	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5510	KC5525	KC9225	KC9240	KC9245	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB5625	KB9640	KU10T	KU30T
WNGA 	**WNGA080404T01020**														●																			●						
	WNGA080408T01020														●																			●						
	WNGA080408T02020																●	●																							
	WNGA080412T01020														●																			●						
	WNGA080412T02020															●	●	●																							
	WNGA080416T02020															●	●	●																							
WNGG-FS 	**WNGG080401FS**																				●				●		●	●											
	WNGG080402FS																				●				●		●	●											
	WNGG080404FS																				●				●		●	●											
	WNGG080408FS																				●				●		●	●											
	WNGG080412FS																				●				●		●	●											
WNGG-LF	**WNGG080401LF**							●																															
	WNGG080402LF							●																															
	WNGG080404LF							●																															
	WNGG080408LF							●																															
WNMA 	**WNMA060408**												●	●																									
	WNMA060412												●	●																									
	WNMA080408												●	●																									
	WNMA080408S02020																			●																	●	
	WNMA080412												●	●																									
	WNMA080412E																			●																	●	
	WNMA080412S02020																			●																	●	
	WNMA080412T02020																		●																			
	WNMA080416												●	●																									
	WNMA080416S02020																			●																	●	
WNMA-MW 	**WNMA080408S02020MW**																			●																	●	
	WNMA080412S02020MW																			●																	●	
WNMG-FF	**WNMG060404FF**	●	●				●	●	●			●																●										
	WNMG060408FF	●	●				●	●	●			●																●										
	WNMG080404FF	●	●				●	●	●			●																●										
	WNMG080408FF	●	●				●	●	●			●																●										
WNMG-FN	**WNMG060404FN**	●	●	●			●					●	●																									
	WNMG060408FN	●	●	●			●					●	●																									
	WNMG080404FN	●	●	●			●					●	●																									
	WNMG080408FN	●	●	●			●					●	●																									
	WNMG080412FN	●	●	●			●					●	●																									
	WNMG080416FN	●	●	●			●					●	●																									

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.


A152-A170

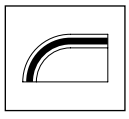
A206-A210

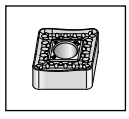
A236

A240-A244

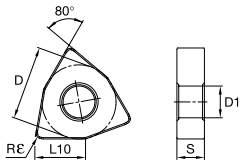
A6-A19

A26-A27


A28-A32


A33-A37

WN..



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	Rε дюйм	Rε мм	D1 дюйм	D1 мм	
WNGA080404T01020	WNGA431T0420	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	WNGA
WNGA080408T01020	WNGA432T0420	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
WNGA080408T02020	WNGA432T0820	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
WNGA080412T01020	WNGA433T0420	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
WNGA080412T02020	WNGA433T0820	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
WNGA080416T02020	WNGA434T0820	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
WNGG080401FS	WNGG430FS	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	.004	0,1	.203	5,16	WNGG-FS
WNGG080402FS	WNGG4305FS	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	.008	0,2	.203	5,16	
WNGG080404FS	WNGG431FS	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
WNGG080408FS	WNGG432FS	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
WNGG080412FS	WNGG433FS	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
WNGG080401LF	WNGG430LF	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	.004	0,1	.203	5,16	WNGG-LF
WNGG080402LF	WNGG4305LF	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	.008	0,2	.203	5,16	
WNGG080404LF	WNGG431LF	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
WNGG080408LF	WNGG432LF	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
WNMA060408	WNMA332	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	WNMA
WNMA060412	WNMA333	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
WNMA080408	WNMA432	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
WNMA080408S02020	WNMA432S0820	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
WNMA080412	WNMA433	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
WNMA080412E	WNMA433E	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
WNMA080412S02020	WNMA433S0820	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
WNMA080412T02020	WNMA433T0820	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
WNMA080416	WNMA434	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
WNMA080416S02020	WNMA434S0820	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
WNMA080408S02020MW	WNMA432S0820MW	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	WNMA-MW
WNMA080412S02020MW	WNMA433S0820MW	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
WNMG060404FF	WNMG331FF	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	WNMG-FF
WNMG060408FF	WNMG332FF	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
WNMG080404FF	WNMG431FF	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
WNMG080408FF	WNMG432FF	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
WNMG060404FN	WNMG331FN	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	WNMG-FN
WNMG060408FN	WNMG332FN	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
WNMG080404FN	WNMG431FN	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
WNMG080408FN	WNMG432FN	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
WNMG080412FN	WNMG433FN	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
WNMG080416FN	WNMG434FN	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	

Пример заказа:
Код ISO: WNGA080404T01020
Марка режущего материала : KY4400

Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

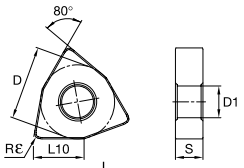
Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																													KENNA UNIVERSAL	
		P					M					K									N				S							H						
		KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KC9040/KC9140*	KT315	KC5010	KC9225	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9325	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5510	KC5525	KC9225	KC9240	KC9245	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB5625	KB9640	KU10T	KU30T
WNMG-FP	WNMG060404FP	●			●		●	●	●			●																●											●	
	WNMG060408FP	●			●		●	●	●			●																●											●	
	WNMG080404FP	●			●		●	●	●			●																●											●	
	WNMG080408FP	●			●		●	●	●			●																●											●	
	WNMG080412FP	●			●		●	●	●			●																●												
WNMG-FW	WNMG060404FW	●	●				●	●	●			●	●															●												
	WNMG060408FW	●	●				●	●	●			●	●															●												
	WNMG060412FW	●	●				●	●	●			●	●															●												
	WNMG080404FW	●	●				●	●	●			●	●															●												
	WNMG080408FW	●	●				●	●	●			●	●															●												
	WNMG080412FW	●	●				●	●	●			●	●															●												
WNMG-MN	WNMG060404MN		●	●	●	●																																●	
	WNMG060408MN		●	●	●	●																																●	
	WNMG060412MN		●	●	●	●																																●	
	WNMG080408MN		●	●	●	●																																●	
	WNMG080412MN		●	●	●	●																																●	
	WNMG080416MN		●	●	●	●																																	
WNMG-MP	WNMG060404MP				●			●	●	●	●																	●	●	●									●	●
	WNMG060408MP				●			●	●	●	●																	●	●	●									●	●
	WNMG060412MP				●			●	●	●	●																	●	●	●									●	●
	WNMG080408MP				●			●	●	●	●																	●	●	●									●	●
	WNMG080412MP				●			●	●	●	●																	●	●	●									●	●
WNMG-MS	WNMG060408MS																				●				●		●	●											
	WNMG060412MS																				●				●		●	●											
	WNMG080401MS																				●				●		●	●											
	WNMG080402MS																				●				●		●	●											
	WNMG080404MS																				●				●		●	●											
	WNMG080408MS																				●				●		●	●											
WNMG-MW	WNMG060408MW		●	●	●				●	●			●	●														●	●										
	WNMG060412MW		●	●	●				●	●			●	●														●	●										
	WNMG080408MW		●	●	●				●	●			●	●														●	●										
	WNMG080412MW		●	●	●				●	●			●	●														●	●										
WNMG-P	WNMG080404P							●	●																			●											
	WNMG080408P							●	●																			●	●										
	WNMG080412P									●																			●										
WNMG-RN	WNMG060408RN		●	●	●	●																																●	
	WNMG060412RN		●	●	●	●																																●	
	WNMG080408RN		●	●	●	●																																●	
	WNMG080412RN		●	●	●	●																																	
	WNMG080416RN		●	●	●	●																																●	

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.

A152-A170 | A206-A210 | A236 | A240-A244 | A6-A19 | A26-A27 | A28-A32 | A33-A37

WN..



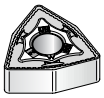
Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	Rε дюйм	Rε мм	D1 дюйм	D1 мм	
WNMG060404FP	WNMG331FP	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	WNMG-FP
WNMG060408FP	WNMG332FP	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
WNMG080404FP	WNMG431FP	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
WNMG080408FP	WNMG432FP	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
WNMG080412FP	WNMG433FP	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
WNMG060404FW	WNMG331FW	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	WNMG-FW
WNMG060408FW	WNMG332FW	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
WNMG060412FW	WNMG333FW	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
WNMG080404FW	WNMG431FW	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
WNMG080408FW	WNMG432FW	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
WNMG080412FW	WNMG433FW	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
WNMG060404MN	WNMG331MN	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	WNMG-MN
WNMG060408MN	WNMG332MN	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
WNMG060412MN	WNMG333MN	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
WNMG080408MN	WNMG432MN	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
WNMG080412MN	WNMG433MN	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
WNMG080416MN	WNMG434MN	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
WNMG060404MP	WNMG331MP	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	WNMG-MP
WNMG060408MP	WNMG332MP	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
WNMG060412MP	WNMG333MP	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
WNMG080408MP	WNMG432MP	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
WNMG080412MP	WNMG433MP	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
WNMG060408MS	WNMG332MS	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	WNMG-MS
WNMG060412MS	WNMG333MS	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
WNMG080401MS	WNMG430MS	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	.004	0,1	.203	5,16	
WNMG080402MS	WNMG4305MS	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	.008	0,2	.203	5,16	
WNMG080404MS	WNMG431MS	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
WNMG080408MS	WNMG432MS	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
WNMG060408MW	WNMG332MW	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	WNMG-MW
WNMG060412MW	WNMG333MW	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
WNMG080408MW	WNMG432MW	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
WNMG080412MW	WNMG433MW	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
WNMG080404P	WNMG431P	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	WNMG-P
WNMG080408P	WNMG432P	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
WNMG080412P	WNMG433P	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
WNMG060408RN	WNMG332RN	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	WNMG-RN
WNMG060412RN	WNMG333RN	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
WNMG080408RN	WNMG432RN	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
WNMG080412RN	WNMG433RN	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
WNMG080416RN	WNMG434RN	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	

Пример заказа:
Код ISO: WNMG060404FP
Марка режущего материала: KT315

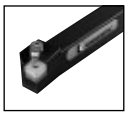
Сменные пластины без задних углов семейства KENLOC

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P					M					K								N				S										H					KENNA UNIVERSAL	
		KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KC9040/KC9140*	KT315	KC5010	KC9225	KC9240	KC9245	KT315	KC9315	KC9325	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5510	KC5525	KC9225	KC9240	KC9245	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB5625	KB9640	KU10T	KU30T
WNMG-RP	WNMG060408RP		●	●	●			●	●	●			●	●													●	●	●	●											●
	WNMG060412RP		●	●	●			●	●	●			●	●													●	●	●	●											●
	WNMG080408RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●													●	●	●	●	●										●
	WNMG080412RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●													●	●	●	●	●										●
	WNMG080416RP		●	●	●			●	●	●	●		●	●													●	●	●	●	●										●
WNMG-UN 	WNMG060404UN												●	●																										
	WNMG060408UN												●	●																										
	WNMG060412UN												●	●																										
	WNMG080404UN												●	●																										
	WNMG080408UN												●	●																										
	WNMG080412UN												●	●																										
	WNMG080416UN												●	●																										

* Марка сплава KC9040 заменена маркой KC9140, начиная с весны 2005 г.


A152-A170

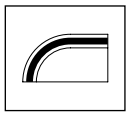
A206-A210

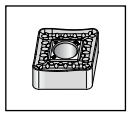
A236

A240-A244

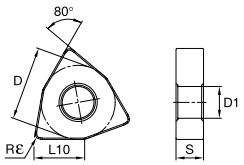
A6-A19

A26-A27


A28-A32


A33-A37

WN..



Код ISO	Код ANSI	Размеры										
		D		L10		S		Rε		D1		
		дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	
WNMG060408RP	WNMG332RP	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	WNMG-RP
WNMG060412RP	WNMG333RP	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
WNMG080408RP	WNMG432RP	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
WNMG080412RP	WNMG433RP	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
WNMG080416RP	WNMG434RP	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	
WNMG060404UN	WNMG331UN	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	1/64	0,4	.150	3,81	WNMG-UN
WNMG060408UN	WNMG332UN	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	1/32	0,8	.150	3,81	
WNMG060412UN	WNMG333UN	3/8	9,53	.26	6,52	3/16	4,76	3/64	1,2	.150	3,81	
WNMG080404UN	WNMG431UN	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/64	0,4	.203	5,16	
WNMG080408UN	WNMG432UN	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/32	0,8	.203	5,16	
WNMG080412UN	WNMG433UN	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	3/64	1,2	.203	5,16	
WNMG080416UN	WNMG434UN	1/2	12,70	.34	8,69	3/16	4,76	1/16	1,6	.203	5,16	

Пример заказа:
Код ISO: WNMG060408RP
Марка режущего материала: KC9110

Сменные пластины без задних углов семейства KENDEX

KENNAMETAL

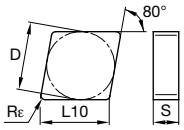
Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT: P		M	K								N				S								H			
		KC5010	KC8050	KC5010	KC5010	KC9315	AC5	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5010	KD1405	KD100	K313	K68	KC5010	KY4300	KY1525*	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB9640
CNGN	CNGN120404T01020							●																		●			
	CNGN120404T02020																									●			
	CNGN120408T01020							●													●	●	●	●		●			
	CNGN120408T02020								●	●	●																●		
	CNGN120412E																							●					
	CNGN120412T01020							●													●	●	●	●		●			
	CNGN120412T02020								●	●	●																●		
	CNGN120416E																							●					
	CNGN120416T01020							●													●	●	●	●		●			
	CNGN120416T02020								●	●	●																●		
	CNGN120708E																							●					
	CNGN120708T01020							●													●			●		●			
	CNGN120708T02020									●	●																●		
	CNGN120712E																							●					
	CNGN120712T00520																										●		
	CNGN120712T01020							●													●	●		●		●			
	CNGN120712T02020								●	●	●																●		
	CNGN120716E																							●					
	CNGN120716T01020							●													●	●		●		●			
	CNGN120716T02020								●	●	●																●		
	CNGN160408T02020																										●		
	CNGN160412T02020										●																●		
	CNGN160416T02020										●																●		
	CNGN160612T02020																										●		
	CNGN160616T01020																							●					
	CNGN160616T02020																										●		
	CNGN160708T01020							●																		●			
	CNGN160708T02020																										●		
	CNGN160712T01020							●																		●			
	CNGN160712T02020										●																●		
	CNGN160716T01020							●																		●			
	CNGN160716T02020										●																●		
	CNGN160716T05015																										●		
	CNGN190608T02020																										●		
	CNGN190612T02020																										●		
	CNGN190616T02020																										●		
	CNGN190716T01020							●																		●			
	CNGN190732T02020																										●		
CNGX	CNGX120708E																							●					
	CNGX120708T01020																							●					
	CNGX120708T02020									●	●																●		
	CNGX120712E																							●					
	CNGX120712T01020																							●					
	CNGX120712T02020									●	●																●		
	CNGX120716E																							●					
	CNGX120716T01020																							●					
	CNGX120716T02020									●	●																●		
	CNGX160708T02020										●																●		
	CNGX160712T02020										●																●		
	CNGX160716T02020									●	●																●		
	CNGX160724T02020										●																		
CNGX-FW	CNGX120708T01020FW										●																		
	CNGX120712T01020FW									●	●																		
	CNGX120712T02020FW								●																				
	CNGX120716T01020FW										●																		

* Керамика KY1525 выпускается с весны 2005 г.

A171-A186 | A211-A217 | A6-A19 | A26-A27 | A28-A32 | A33-A37

CN..



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	Rε дюйм	Rε мм	
CNGN120404T01020	CNG431T0420	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	CNGN
CNGN120404T02020	CNG431T0820	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	
CNGN120408T01020	CNG432T0420	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	
CNGN120408T02020	CNG432T0820	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	
CNGN120412E	CNG433E	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	
CNGN120412T01020	CNG433T0420	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	
CNGN120412T02020	CNG433T0820	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	
CNGN120416E	CNG434E	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	
CNGN120416T01020	CNG434T0420	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	
CNGN120416T02020	CNG434T0820	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	
CNGN120708E	CNG452E	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	1/32	0,8	
CNGN120708T01020	CNG452T0420	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	1/32	0,8	
CNGN120708T02020	CNG452T0820	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	1/32	0,8	
CNGN120712E	CNG453E	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	3/64	1,2	
CNGN120712T00520	CNG453T0220	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	3/64	1,2	
CNGN120712T01020	CNG453T0420	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	3/64	1,2	
CNGN120712T02020	CNG453T0820	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	3/64	1,2	
CNGN120716E	CNG454E	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	1/16	1,6	
CNGN120716T01020	CNG454T0420	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	1/16	1,6	
CNGN120716T02020	CNG454T0820	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	1/16	1,6	
CNGN160408T02020	CNG532T0820	5/8	15,88	.63	16,12	3/16	4,76	1/32	0,8	
CNGN160412T02020	CNG533T0820	5/8	15,88	.63	16,12	3/16	4,76	3/64	1,2	
CNGN160416T02020	CNG534T0820	5/8	15,88	.63	16,12	3/16	4,76	1/16	1,6	
CNGN160612T02020	CNG543T0820	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	3/64	1,2	
CNGN160616T01020	CNG544T0420	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/16	1,6	
CNGN160616T02020	CNG544T0820	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/16	1,6	
CNGN160708T01020	CNG552T0420	5/8	15,88	.63	16,12	5/16	7,94	1/32	0,8	
CNGN160708T02020	CNG552T0820	5/8	15,88	.63	16,12	5/16	7,94	1/32	0,8	
CNGN160712T01020	CNG553T0420	5/8	15,88	.63	16,12	5/16	7,94	3/64	1,2	
CNGN160712T02020	CNG553T0820	5/8	15,88	.63	16,12	5/16	7,94	3/64	1,2	
CNGN160716T01020	CNG554T0420	5/8	15,88	.63	16,12	5/16	7,94	1/16	1,6	
CNGN160716T02020	CNG554T0820	5/8	15,88	.63	16,12	5/16	7,94	1/16	1,6	
CNGN160716T05015	CNG554T2015	5/8	15,88	.63	16,12	5/16	7,94	1/16	1,6	
CNGN190608T02020	CNG642T0820	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/32	0,8	
CNGN190612T02020	CNG643T0820	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	3/64	1,2	
CNGN190616T02020	CNG644T0820	3/4	19,05	.76	19,34	1/4	6,35	1/16	1,6	
CNGN190716T01020	CNG654T0420	3/4	19,05	.76	19,34	5/16	7,94	1/16	1,6	
CNGN190732T02020	CNG658T0820	3/4	19,05	.76	19,34	5/16	7,94	1/8	3,2	
CNGX120708E	CNGX452E	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	1/32	0,8	CNGX
CNGX120708T01020	CNGX452T0420	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	1/32	0,8	
CNGX120708T02020	CNGX452T0820	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	1/32	0,8	
CNGX120712E	CNGX453E	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	3/64	1,2	
CNGX120712T01020	CNGX453T0420	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	3/64	1,2	
CNGX120712T02020	CNGX453T0820	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	3/64	1,2	
CNGX120716E	CNGX454E	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	1/16	1,6	
CNGX120716T01020	CNGX454T0420	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	1/16	1,6	
CNGX120716T02020	CNGX454T0820	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	1/16	1,6	
CNGX160708T02020	CNGX552T0820	5/8	15,88	.63	16,12	5/16	7,94	1/32	0,8	
CNGX160712T02020	CNGX553T0820	5/8	15,88	.63	16,12	5/16	7,94	3/64	1,2	
CNGX160716T02020	CNGX554T0820	5/8	15,88	.63	16,12	5/16	7,94	1/16	1,6	
CNGX160724T02020	CNGX556T0820	5/8	15,88	.63	16,12	5/16	7,94	3/32	2,4	
CNGX120708T01020FW	CNGX452T0420FW	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	1/32	0,8	CNGX-FW
CNGX120712T01020FW	CNGX453T0420FW	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	3/64	1,2	
CNGX120712T02020FW	CNGX453T0820FW	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	3/64	1,2	
CNGX120716T01020FW	CNGX454T0420FW	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	1/16	1,6	

Пример заказа:
Код ISO: CNGN120404T01020
Марка режущего материала: KY4400

Сменные пластины без задних углов семейства KENDEX

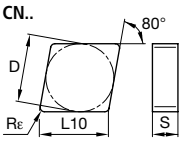
KENNAMETAL

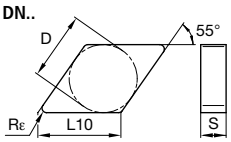
Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																											
		P		M	K										N				S								H			
		KC5010	KC8050	KC5010	KC5010	KC9315	AC5	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5010	KD1405	KD100	K313	K68	KC5010	KY4300	KY1525*	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB9640
CNMN	CNMN090308E												●																●
	CNMN090308S02020												●																●
	CNMN090312E												●																●
	CNMN090312S02020												●																●
	CNMN120312E												●																●
	CNMN120312S02020												●																●
	CNMN120316S02020												●																●
	CNMN120408S02020												●																●
	CNMN120408T02020										●																		
	CNMN120412S02020												●																●
	CNMN120412S03020												●																●
	CNMN120412T02020										●																		
	CNMN120416S02020												●																●
	CNMN120416S03020												●																●
	CNMN120416T02020										●																		
	CNMN120708T02020										●																		
	CNMN120712T02020										●																		
	CNMN120716T02020										●																		
	CNMN160616T02020										●																		
CNMX	CNMX120708T02020										●																		
	CNMX120712T02020										●																		
	CNMX120716T02020										●																		
DNGN	DNGN150404T01020							●																		●			
	DNGN150408T01020							●																		●			
	DNGN150408T02020																										●		
	DNGN150412T01020							●																		●			
	DNGN150412T02020																										●		
	DNGN150608T02020																										●		
	DNGN150612T02020																										●		
	DNGN150704T01020							●																		●			
	DNGN150704T02020																										●		
	DNGN150708T01020							●													●					●			
	DNGN150708T02020																										●		
	DNGN150712T01020							●													●					●			
	DNGN150712T02020																										●		
	DNGN150716T01020							●													●					●			
	DNGN150716T02020																										●		
	DNGN190616T02020																										●		
DNGX	DNGX120708T02020									●	●																●		
	DNGX120712T02020								●	●	●																●		
	DNGX120716T02020								●	●	●																●		
	DNGX150708T01020																							●					
	DNGX150708T02020								●	●	●																●		
	DNGX150712T01020																							●					
	DNGX150712T02020								●	●	●																●		
	DNGX150716T01020																							●					
	DNGX150716T02020								●	●	●																●		
DNMN	DNMN110308E												●																●
	DNMN110308S02020												●																●
	DNMN110312E												●																●
	DNMN110312S02020												●																●
	DNMN110316S02020												●																●

* Керамика KY1525 выпускается с весны 2005 г.

A171-A186 | A211-A217 | A6-A19 | A26-A27 | A28-A32 | A33-A37





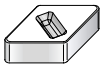
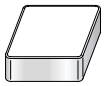
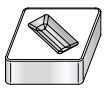
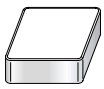
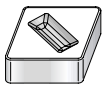
Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	Rε дюйм	Rε мм	
CNMN090308E	CNM322E	3/8	9,53	.38	9,76	1/8	3,18	1/32	0,8	CNMN
CNMN090308S02020	CNM322S0820	3/8	9,53	.38	9,76	1/8	3,18	1/32	0,8	
CNMN090312E	CNM323E	3/8	9,53	.38	9,76	1/8	3,18	3/64	1,2	
CNMN090312S02020	CNM323S0820	3/8	9,53	.38	9,76	1/8	3,18	3/64	1,2	
CNMN120312E	CNM423E	1/2	12,70	.51	12,90	1/8	3,18	3/64	1,2	
CNMN120312S02020	CNM423S0820	1/2	12,70	.51	12,90	1/8	3,18	3/64	1,2	
CNMN120316S02020	CNM424S0820	1/2	12,70	.51	12,90	1/8	3,18	1/16	1,6	
CNMN120408S02020	CNM432S0820	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	
CNMN120408T02020	CNM432T0820	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	
CNMN120412S02020	CNM433S0820	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	
CNMN120412S03020	CNM433S1220	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	
CNMN120412T02020	CNM433T0820	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	
CNMN120416S02020	CNM434S0820	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	
CNMN120416S03020	CNM434S1220	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	
CNMN120416T02020	CNM434T0820	1/2	12,70	.51	12,90	3/16	4,76	1/16	1,6	
CNMN120708T02020	CNM452T0820	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	1/32	0,8	
CNMN120712T02020	CNM453T0820	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	3/64	1,2	
CNMN120716T02020	CNM454T0820	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	1/16	1,6	
CNMN160616T02020	CNM544T0820	5/8	15,88	.63	16,12	1/4	6,35	1/16	1,6	
CNMX120708T02020	CNMX452T0820	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	1/32	0,8	CNMX
CNMX120712T02020	CNMX453T0820	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	3/64	1,2	
CNMX120716T02020	CNMX454T0820	1/2	12,70	.51	12,90	5/16	7,94	1/16	1,6	
DNGN150404T01020	DNG431T0420	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	DNGN
DNGN150408T01020	DNG432T0420	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	
DNGN150408T02020	DNG432T0820	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	
DNGN150412T01020	DNG433T0420	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	
DNGN150412T02020	DNG433T0820	1/2	12,70	.61	15,50	3/16	4,76	3/64	1,2	
DNGN150608T02020	DNG442T0820	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	1/32	0,8	
DNGN150612T02020	DNG443T0820	1/2	12,70	.61	15,50	1/4	6,35	3/64	1,2	
DNGN150704T01020	DNG451T0420	1/2	12,70	.61	15,50	5/16	7,94	1/64	0,4	
DNGN150704T02020	DNG451T0820	1/2	12,70	.61	15,50	5/16	7,94	1/64	0,4	
DNGN150708T01020	DNG452T0420	1/2	12,70	.61	15,50	5/16	7,94	1/32	0,8	
DNGN150708T02020	DNG452T0820	1/2	12,70	.61	15,50	5/16	7,94	1/32	0,8	
DNGN150712T01020	DNG453T0420	1/2	12,70	.61	15,50	5/16	7,94	3/64	1,2	
DNGN150712T02020	DNG453T0820	1/2	12,70	.61	15,50	5/16	7,94	3/64	1,2	
DNGN150716T01020	DNG454T0420	1/2	12,70	.61	15,50	5/16	7,94	1/16	1,6	
DNGN150716T02020	DNG454T0820	1/2	12,70	.61	15,50	5/16	7,94	1/16	1,6	
DNGN190616T02020	DNG544T0820	5/8	15,88	.76	19,34	1/4	6,35	1/16	1,6	
DNGX120708T02020	DNGX120708T02020	.394	10,00	.48	12,21	5/16	7,94	1/32	0,8	DNGX
DNGX120712T02020	DNGX120712T02020	.394	10,00	.48	12,21	5/16	7,94	3/64	1,2	
DNGX120716T02020	DNGX120716T02020	.394	10,00	.48	12,21	5/16	7,94	1/16	1,6	
DNGX150708T01020	DNGX452T0420	1/2	12,70	.61	15,50	5/16	7,94	1/32	0,8	
DNGX150708T02020	DNGX452T0820	1/2	12,70	.61	15,50	5/16	7,94	1/32	0,8	
DNGX150712T01020	DNGX453T0420	1/2	12,70	.61	15,50	5/16	7,94	3/64	1,2	
DNGX150712T02020	DNGX453T0820	1/2	12,70	.61	15,50	5/16	7,94	3/64	1,2	
DNGX150716T01020	DNGX454T0420	1/2	12,70	.61	15,50	5/16	7,94	1/16	1,6	
DNGX150716T02020	DNGX454T0820	1/2	12,70	.61	15,50	5/16	7,94	1/16	1,6	
DNMN110308E	DNM322E	3/8	9,53	.46	11,63	1/8	3,18	1/32	0,8	DNMN
DNMN110308S02020	DNM322S0820	3/8	9,53	.46	11,63	1/8	3,18	1/32	0,8	
DNMN110312E	DNM323E	3/8	9,53	.46	11,63	1/8	3,18	3/64	1,2	
DNMN110312S02020	DNM323S0820	3/8	9,53	.46	11,63	1/8	3,18	3/64	1,2	
DNMN110316S02020	DNM324S0820	3/8	9,53	.46	11,63	1/8	3,18	1/16	1,6	

Пример заказа:
Код ISO: CNMN090308E
Марка режущего материала: KB9640

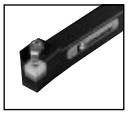
Сменные пластины без задних углов семейства KENDEX

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																											
		P		M	K										N				S								H			
		KC5010	KC8050	KC5010	KC5010	KC9315	AC5	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5010	KD1405	KD100	K313	K68	KC5010	KY4300	KY1525*	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB9640
DNMX 	DNMX150712T02020										●																		
	DNMX150716T02020										●																		
ENGN 	ENGN130408T02020										●																		
	ENGN130412T02020										●																		
	ENGN130416T02020										●																		
	ENGN130704T02020																										●		
	ENGN130708T01020																				●								
	ENGN130708T02020						●				●																●		
	ENGN130712T01020																				●								
	ENGN130712T02020						●				●																●		
	ENGN130716T01020																				●								
	ENGN130716T02020										●																●		
ENGX 	ENGX130708T02020									●	●																●		
	ENGX130712T02020									●	●																●		
	ENGX130716T02020									●	●																●		
ENMN 	ENMN130712T02020										●																		
	ENMN130716T02020										●																		
ENMX 	ENMX130712T02020										●																		
	ENMX130716T02020										●																		
RNGN	RNGN090300																		●										
	RNGN090300T01020																				●								
	RNGN090300T02020																										●		
	RNGN090400T02020																										●		
	RNGN120300																		●										
	RNGN120300T01020							●																		●				
	RNGN120300T02020																										●		
	RNGN120400																		●										
	RNGN120400E							●															●	●		●			
	RNGN120400T01020							●													●	●	●	●		●			
	RNGN120400T02020									●	●																●		
	RNGN120700													●				●											
	RNGN120700E							●													●	●	●	●		●	●		
	RNGN120700T01020							●													●	●	●	●		●			
	RNGN120700T02020									●	●																●		
	RNGN120700T10015																										●		
	RNGN120700T15015																				●								
	RNGN120700T20015																										●		
	RNGN150700T02020										●																●		
	RNGN150700T20015																				●								
	RNGN190700E																						●	●					
	RNGN190700T01020																						●	●					

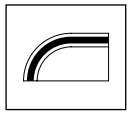
* Керамика KY1525 выпускается с весны 2005 г.

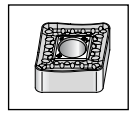

A171-A186

A211-A217

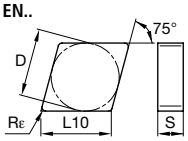
A6-A19

A26-A27

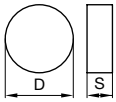

A28-A32


A33-A37

EN..



RN..



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	Rε дюйм	Rε мм	
DNMX150712T02020	DNMX453T0820	1/2	12,70	.61	15,50	5/16	7,94	3/64	1,2	DNMX
DNMX150716T02020	DNMX454T0820	1/2	12,70	.61	15,50	5/16	7,94	1/16	1,6	
ENGN130408T02020	ENG432T0820	1/2	12,70	.52	13,15	3/16	4,76	1/32	0,8	ENGN
ENGN130412T02020	ENG433T0820	1/2	12,70	.52	13,15	3/16	4,76	3/64	1,2	
ENGN130416T02020	ENG434T0820	1/2	12,70	.52	13,15	3/16	4,76	1/16	1,6	
ENGN130704T02020	ENG451T0820	1/2	12,70	.52	13,15	5/16	7,94	1/64	0,4	
ENGN130708T01020	ENGN130708T01020	1/2	12,70	.52	13,15	5/16	7,94	1/32	0,8	
ENGN130708T02020	ENG452T0820	1/2	12,70	.52	13,15	5/16	7,94	1/32	0,8	
ENGN130712T01020	ENGN130712T01020	1/2	12,70	.52	13,15	5/16	7,94	3/64	1,2	
ENGN130712T02020	ENG453T0820	1/2	12,70	.52	13,15	5/16	7,94	3/64	1,2	
ENGN130716T01020	ENGN130716T01020	1/2	12,70	.52	13,15	5/16	7,94	1/16	1,6	
ENGN130716T02020	ENG454T0820	1/2	12,70	.52	13,15	5/16	7,94	1/16	1,6	
ENGX130708T02020	ENGX452T0820	1/2	12,70	.52	13,15	5/16	7,94	1/32	0,8	ENGX
ENGX130712T02020	ENGX453T0820	1/2	12,70	.52	13,15	5/16	7,94	3/64	1,2	
ENGX130716T02020	ENGX454T0820	1/2	12,70	.52	13,15	5/16	7,94	1/16	1,6	
ENMN130712T02020	ENM453T0820	1/2	12,70	.52	13,15	5/16	7,94	3/64	1,2	ENMN
ENMN130716T02020	ENM454T0820	1/2	12,70	.52	13,15	5/16	7,94	1/16	1,6	
ENMX130712T02020	ENMX453T0820	1/2	12,70	.52	13,15	5/16	7,94	3/64	1,2	ENMX
ENMX130716T02020	ENMX454T0820	1/2	12,70	.52	13,15	5/16	7,94	1/16	1,6	
RNGN090300	RNG32	3/8	9,53	-	-	1/8	3,18	-	-	RNGN
RNGN090300T01020	RNGN090300T01020	3/8	9,53	-	-	1/8	3,18	-	-	
RNGN090300T02020	RNG32T0820	3/8	9,53	-	-	1/8	3,18	-	-	
RNGN090400T02020	RNG33T0820	3/8	9,53	-	-	3/16	4,76	-	-	
RNGN120300	RNG42	1/2	12,70	-	-	1/8	3,18	-	-	
RNGN120300T01020	RNG42T0420	1/2	12,70	-	-	1/8	3,18	-	-	
RNGN120300T02020	RNG42T0820	1/2	12,70	-	-	1/8	3,18	-	-	
RNGN120400	RNG43	1/2	12,70	-	-	3/16	4,76	-	-	
RNGN120400E	RNG43E	1/2	12,70	-	-	3/16	4,76	-	-	
RNGN120400T01020	RNG43T0420	1/2	12,70	-	-	3/16	4,76	-	-	
RNGN120400T02020	RNG43T0820	1/2	12,70	-	-	3/16	4,76	-	-	
RNGN120700	RNG45	1/2	12,70	-	-	5/16	7,94	-	-	
RNGN120700E	RNG45E	1/2	12,70	-	-	5/16	7,94	-	-	
RNGN120700T01020	RNG45T0420	1/2	12,70	-	-	5/16	7,94	-	-	
RNGN120700T02020	RNG45T0820	1/2	12,70	-	-	5/16	7,94	-	-	
RNGN120700T10015	RNG45T4015	1/2	12,70	-	-	5/16	7,94	-	-	
RNGN120700T15015	RNGN120700T15015	1/2	12,70	-	-	5/16	7,94	-	-	
RNGN120700T20015	RNG45T8015	1/2	12,70	-	-	5/16	7,94	-	-	
RNGN150700T02020	RNG55T0820	5/8	15,88	-	-	5/16	7,94	-	-	
RNGN150700T20015	RNGN150700T20015	5/8	15,88	-	-	5/16	7,94	-	-	
RNGN190700E	RNG65E	3/4	19,05	-	-	5/16	7,94	-	-	
RNGN190700T01020	RNG65T0420	3/4	19,05	-	-	5/16	7,94	-	-	

Пример заказа:
Код ISO: DNMX150712T02020
Марка режущего материала: KY3500

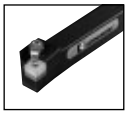
Сменные пластины без задних углов семейства KENDEX

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																											
		P		M	K										N				S								H			
		KC5010	KC8050	KC5010	KC5010	KC9315	AC5	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5010	KD1405	KD100	K313	K68	KC5010	KY4300	KY1525*	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB9640
RNGN	RNGN190700T02020										●																●		
	RNGN190700T20015																				●								
	RNGN250700K20015																										●		
	RNGN250700P20015																										●		
	RNGN250700T02020										●																●		
	RNGN250700T20015																				●						●		
	RNGN250900T02020																										●		
RNMN	RNMN060300S02020												●																●
	RNMN090300E												●																●
	RNMN090300S02020												●																●
	RNMN120300E												●																●
	RNMN120300S02020												●																●
	RNMN120400S02020												●																●
	RNMN120400S03020												●																●
	RNMN120400T02020										●																		
	RNMN120700T02020										●																		
	RNMN250300S02020												●																●
	RNMN250300S05020												●																●
	RNMN250400S15020												●																●
	RNMN250600S02020												●																●
	RNMN250600S15020												●																●
SNGN	SNGN090304																		●										
	SNGN090308																		●										
	SNGN090308T00520																										●		
	SNGN090308T01020							●																		●			
	SNGN090308T02020																										●		
	SNGN090312T01020							●																		●			
	SNGN090312T02020																										●		
	SNGN090412T00515																										●		
	SNGN090412T02020																										●		
	SNGN120308																		●										
	SNGN120408																		●										
	SNGN120408T00520																										●		
	SNGN120408T01020							●													●			●		●			
	SNGN120408T02020								●	●	●																●		
	SNGN120412																		●										
	SNGN120412E																					●	●						
	SNGN120412T01020							●													●			●		●			
	SNGN120412T02020					●			●	●	●																●		
	SNGN120416E																					●	●						
	SNGN120416T01020							●													●		●	●		●			
	SNGN120416T02020								●		●																●		
	SNGN120424T02020										●																●		
	SNGN120432T02020										●																●		
	SNGN120704T01020							●																		●			
	SNGN120704T02020																										●		
	SNGN120708T01020							●													●			●		●			
	SNGN120708T02020						●																				●		
	SNGN120712K15015																					●					●		
	SNGN120712T01020							●													●		●	●		●			
	SNGN120712T02020					●			●	●	●											●					●		
	SNGN120716T01020							●																●		●			
	SNGN120716T02020								●	●	●																●		
	SNGN120716T03030						●																						
	SNGN120720T02020																										●		
	SNGN120720T10015																										●		
	SNGN120720T20015																										●		
	SNGN120725T05015																										●		

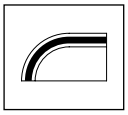
* Керамика KY1525 выпускается с весны 2005 г.

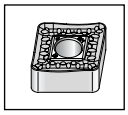

A171-A186

A211-A217

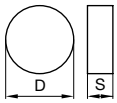
A6-A19

A26-A27

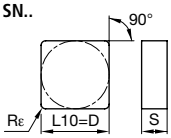

A28-A32


A33-A37

RN..



SN..



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	Rε дюйм	Rε мм	
RNGN190700T02020	RNG65T0820	3/4	19,05	-	-	5/16	7,94	-	-	RNGN
RNGN190700T20015	RNGN190700T20015	3/4	19,05	-	-	5/16	7,94	-	-	
RNGN250700K20015	RNG85K8015	1	25,40	-	-	5/16	7,94	-	-	
RNGN250700P20015	RNG85P8015	1	25,40	-	-	5/16	7,94	-	-	
RNGN250700T02020	RNG85T0820	1	25,40	-	-	5/16	7,94	-	-	
RNGN250700T20015	RNG85T8015	1	25,40	-	-	5/16	7,94	-	-	
RNGN250900T02020	RNG86T0820	1	25,40	-	-	3/8	9,53	-	-	
RNMN060300S02020	RNM22S0820	1/4	6,35	-	-	1/8	3,18	-	-	RNMN
RNMN090300E	RNM32E	3/8	9,53	-	-	1/8	3,18	-	-	
RNMN090300S02020	RNM32S0820	3/8	9,53	-	-	1/8	3,18	-	-	
RNMN120300E	RNM42E	1/2	12,70	-	-	1/8	3,18	-	-	
RNMN120300S02020	RNM42S0820	1/2	12,70	-	-	1/8	3,18	-	-	
RNMN120400S02020	RNM43S0820	1/2	12,70	-	-	3/16	4,76	-	-	
RNMN120400S03020	RNM43S1220	1/2	12,70	-	-	3/16	4,76	-	-	
RNMN120400T02020	RNM43T0820	1/2	12,70	-	-	3/16	4,76	-	-	
RNMN120700T02020	RNM45T0820	1/2	12,70	-	-	5/16	7,94	-	-	
RNMN250300S02020	RNM82S0820	1	25,40	-	-	1/8	3,18	-	-	
RNMN250300S05020	RNM82S2020	1	25,40	-	-	1/8	3,18	-	-	
RNMN250400S15020	RNM83S6020	1	25,40	-	-	3/16	4,76	-	-	
RNMN250600S02020	RNM84S0820	1	25,40	-	-	1/4	6,35	-	-	
RNMN250600S15020	RNM84S6020	1	25,40	-	-	1/4	6,35	-	-	
SNGN090304	SNG321	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/64	0,4	SNGN
SNGN090308	SNG322	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/32	0,8	
SNGN090308T00520	SNG322T0220	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/32	0,8	
SNGN090308T01020	SNG322T0420	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/32	0,8	
SNGN090308T02020	SNG322T0820	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/32	0,8	
SNGN090312T01020	SNG323T0420	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	3/64	1,2	
SNGN090312T02020	SNG323T0820	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	3/64	1,2	
SNGN090412T00515	SNG333T0215	3/8	9,53	.38	9,53	3/16	4,76	3/64	1,2	
SNGN090412T02020	SNG333T0820	3/8	9,53	.38	9,53	3/16	4,76	3/64	1,2	
SNGN120308	SNG422	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	1/32	0,8	
SNGN120408	SNG432	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	
SNGN120408T00520	SNG432T0220	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	
SNGN120408T01020	SNG432T0420	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	
SNGN120408T02020	SNG432T0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	
SNGN120412	SNG433	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	
SNGN120412E	SNG433	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	
SNGN120412T01020	SNG433T0420	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	
SNGN120412T02020	SNG433T0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	
SNGN120416E	SNG434	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	
SNGN120416T01020	SNG434T0420	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	
SNGN120416T02020	SNG434T0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	
SNGN120424T02020	SNG436T0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/32	2,4	
SNGN120432T02020	SNG438T0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/8	3,2	
SNGN120704T01020	SNG451T0420	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	1/64	0,4	
SNGN120704T02020	SNG451T0820	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	1/64	0,4	
SNGN120708T01020	SNG452T0420	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	1/32	0,8	
SNGN120708T02020	SNG452T0820	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	1/32	0,8	
SNGN120712K15015	SNG453K6015	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	3/64	1,2	
SNGN120712T01020	SNG453T0420	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	3/64	1,2	
SNGN120712T02020	SNG453T0820	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	3/64	1,2	
SNGN120716T01020	SNG454T0420	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	1/16	1,6	
SNGN120716T02020	SNG454T0820	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	1/16	1,6	
SNGN120716T03030	SNG454T1230	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	1/16	1,6	
SNGN120720T02020	SNG455T0820	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	5/64	2,0	
SNGN120720T10015	SNG455T4015	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	5/64	2,0	
SNGN120720T20015	SNG455T8015	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	5/64	2,0	
SNGN120725T05015	SNGN120725T05015	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	.0984	2,5	

Пример заказа:
Код ISO: RNGN190700T02020
Марка режущего материала: KY3500

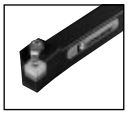
Сменные пластины без задних углов семейства KENDEX

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																												
		P		M	K										N				S								H			
		KC5010	KC8050	KC5010	KC5010	KC9315	AC5	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5010	KD1405	KD100	K313	K68	KC5010	KY4300	KY1525*	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB9640
SNGN	SNGN150416T02020										●																			
	SNGN150712T02020										●																●			
	SNGN150712T20015																				●									
	SNGN150716T02020										●																●			
	SNGN150716T20015																				●									
	SNGN190412T02020										●																●			
	SNGN190416T02020										●																●			
	SNGN190612T02020										●																●			
	SNGN190616E																						●	●						
	SNGN190616T01020																							●						
	SNGN190616T02020										●																●			
	SNGN190708T02020																										●			
	SNGN190712T02020																										●			
	SNGN190716T02020																										●			
	SNGN190716T20015																				●									
	SNGN190720K20015																										●			
	SNGN190720P20015																										●			
	SNGN190720T02020																										●			
	SNGN190720T20015																										●			
	SNGN190724E																					●		●						
	SNGN190724T02020																										●			
	SNGN190724T20015																				●									
	SNGN250724T20015																				●									
SNGN-FW	SNGN120708T01020FW										●																			
	SNGN120712T01020FW								●		●																			
SNGX	SNGX120708E																							●						
	SNGX120708T01020																							●						
	SNGX120708T02020								●	●	●																●			
	SNGX120712E																							●						
	SNGX120712T01020																							●						
	SNGX120712T02020								●	●	●																●			
	SNGX120716E																							●						
	SNGX120716T01020																							●						
	SNGX120716T02020								●	●	●																●			
	SNGX150708T02020										●																●			
	SNGX150712T02020										●																●			
	SNGX150716T02020								●		●																●			
	SNGX150724T02020										●																			
SNGX-FW	SNGX120708T01020FW										●																			
	SNGX120712T01020FW								●		●																			
SNMN	SNMN060308E												●																	●
	SNMN060308S02020												●																	●
	SNMN090308E												●																	●
	SNMN090308S02020												●																	●
	SNMN090312E												●																	●
	SNMN090312S02020												●																	●
	SNMN090316S02020												●																	●
	SNMN090416S02020												●																	●

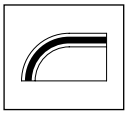
* Керамика KY1525 выпускается с весны 2005 г.

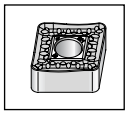

A171-A186

A211-A217

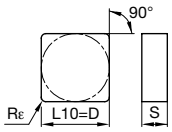
A6-A19

A26-A27


A28-A32


A33-A37

SN..



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	Rε дюйм	Rε мм	
SNGN150416T02020	SNG534T0820	5/8	15,88	.63	15,88	3/16	4,76	1/16	1,6	SNGN
SNGN150712T02020	SNG553T0820	5/8	15,88	.63	15,88	5/16	7,94	3/64	1,2	
SNGN150712T20015	SNGN150712T20015	5/8	15,88	.63	15,88	5/16	7,94	3/64	1,2	
SNGN150716T02020	SNG554T0820	5/8	15,88	.63	15,88	5/16	7,94	1/16	1,6	
SNGN150716T20015	SNGN150716T20015	5/8	15,88	.63	15,88	5/16	7,94	1/16	1,6	
SNGN190412T02020	SNG633T0820	3/4	19,05	.75	19,05	3/16	4,76	3/64	1,2	
SNGN190416T02020	SNG634T0820	3/4	19,05	.75	19,05	3/16	4,76	1/16	1,6	
SNGN190612T02020	SNG643T0820	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	3/64	1,2	
SNGN190616E	SNG644E	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	1/16	1,6	
SNGN190616T01020	SNG644T0420	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	1/16	1,6	
SNGN190616T02020	SNG644T0820	3/4	19,05	.75	19,05	1/4	6,35	1/16	1,6	
SNGN190708T02020	SNG652T0820	3/4	19,05	.75	19,05	5/16	7,94	1/32	0,8	
SNGN190712T02020	SNG653T0820	3/4	19,05	.75	19,05	5/16	7,94	3/64	1,2	
SNGN190716T02020	SNG654T0820	3/4	19,05	.75	19,05	5/16	7,94	1/16	1,6	
SNGN190716T20015	SNGN190716T20015	3/4	19,05	.75	19,05	5/16	7,94	1/16	1,6	
SNGN190720K20015	SNG655K8015	3/4	19,05	.75	19,05	5/16	7,94	5/64	2,0	
SNGN190720P20015	SNG655P8015	3/4	19,05	.75	19,05	5/16	7,94	5/64	2,0	
SNGN190720T02020	SNG655T0820	3/4	19,05	.75	19,05	5/16	7,94	5/64	2,0	
SNGN190720T20015	SNG655T8015	3/4	19,05	.75	19,05	5/16	7,94	5/64	2,0	
SNGN190724E	SNG656E	3/4	19,05	.75	19,05	5/16	7,94	3/32	2,4	
SNGN190724T02020	SNG656T0820	3/4	19,05	.75	19,05	5/16	7,94	3/32	2,4	
SNGN190724T20015	SNGN190724T20015	3/4	19,05	.75	19,05	5/16	7,94	3/32	2,4	
SNGN250724T20015	SNGN250724T20015	1	25,40	1.00	25,40	5/16	7,94	3/32	2,4	
SNGN120708T01020FW	SNG452T0420FW	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	1/32	0,8	SNGN-FW
SNGN120712T01020FW	SNG453T0420FW	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	3/64	1,2	
SNGX120708E	SNGX452E	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	1/32	0,8	SNGX
SNGX120708T01020	SNGX452T0420	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	1/32	0,8	
SNGX120708T02020	SNGX452T0820	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	1/32	0,8	
SNGX120712E	SNGX453E	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	3/64	1,2	
SNGX120712T01020	SNGX453T0420	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	3/64	1,2	
SNGX120712T02020	SNGX453T0820	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	3/64	1,2	
SNGX120716E	SNGX454E	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	1/16	1,6	
SNGX120716T01020	SNGX454T0420	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	1/16	1,6	
SNGX120716T02020	SNGX454T0820	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	1/16	1,6	
SNGX150708T02020	SNGX552T0820	5/8	15,88	.63	15,88	5/16	7,94	1/32	0,8	
SNGX150712T02020	SNGX553T0820	5/8	15,88	.63	15,88	5/16	7,94	3/64	1,2	
SNGX150716T02020	SNGX554T0820	5/8	15,88	.63	15,88	5/16	7,94	1/16	1,6	
SNGX150724T02020	SNGX556T0820	5/8	15,88	.63	15,88	5/16	7,94	3/32	2,4	
SNGX120708T01020FW	SNGX452T0420FW	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	1/32	0,8	SNGX-FW
SNGX120712T01020FW	SNGX453T0420FW	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	3/64	1,2	
SNMN060308E	SNM222E	1/4	6,35	.25	6,35	1/8	3,18	1/32	0,8	SNMN
SNMN060308S02020	SNM222S0820	1/4	6,35	.25	6,35	1/8	3,18	1/32	0,8	
SNMN090308E	SNM322E	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/32	0,8	
SNMN090308S02020	SNM322S0820	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/32	0,8	
SNMN090312E	SNM323E	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	3/64	1,2	
SNMN090312S02020	SNM323S0820	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	3/64	1,2	
SNMN090316S02020	SNM324S0820	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/16	1,6	
SNMN090416S02020	SNM334S0820	3/8	9,53	.38	9,53	3/16	4,76	1/16	1,6	

Пример заказа:
Код ISO: SNGN150416T02020
Марка режущего материала: KY3500

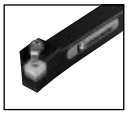
Сменные пластины без задних углов семейства KENDEX

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																												
		P		M	K										N				S								H			
		KC5010	KC8050	KC5010	KC5010	KC9315	AC5	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5010	KD1405	KD100	K313	K68	KC5010	KY4300	KY1525*	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB9640
SNMN	SNMN120308E												●															●	
	SNMN120308S02020												●															●	
	SNMN120312S02020												●															●	
	SNMN120316S02020												●															●	
	SNMN120412E												●															●	
	SNMN120412S02020												●															●	
	SNMN120412S03020												●															●	
	SNMN120412T02020										●																		
	SNMN120416E												●															●	
	SNMN120416S02020												●															●	
	SNMN120416S03020												●															●	
	SNMN120416T02020										●																		
	SNMN120712T02020										●																		
	SNMN120716T02020										●																		
SNMX	SNMX120712T02020										●																		
	SNMX120716T02020										●																		
	SNMX150716T02020										●																		
SNUN	SNUN120412																		●										
TNGN	TNGN110304T02020																								●				
	TNGN110308T01020							●																	●				
	TNGN110308T02020																								●				
	TNGN160308		●																●										
	TNGN160404T01020							●																	●				
	TNGN160404T02020																								●				
	TNGN160408T01020							●													●				●				
	TNGN160408T02020					●		●			●														●				
	TNGN160412T01020							●													●				●				
	TNGN160412T02020					●					●														●				
	TNGN160416T01020																				●								
	TNGN160416T02020										●														●				
	TNGN160708T01020							●													●				●				
	TNGN160708T02020																								●				
	TNGN160712T01020							●													●				●				
	TNGN160712T02020																								●				
	TNGN160716T01020							●													●				●				
	TNGN160716T02020																								●				
	TNGN220408		●																		●								
	TNGN220408T01020							●																	●				
	TNGN220408T02020										●																		
	TNGN220412T01020							●															●		●				
	TNGN220412T02020								●	●	●																		
	TNGN220416T01020							●															●		●				
	TNGN220416T02020								●	●	●																		
	TNGN220432T02020																										●		
	TNGN220712T01020																						●						
	TNGN220712T02020																										●		
	TNGN220712T20015																										●		
	TNGN220716T01020																						●						
	TNGN220716T02020																										●		

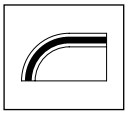
* Керамика KY1525 выпускается с весны 2005 г.

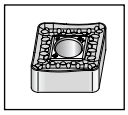

A171-A186

A211-A217

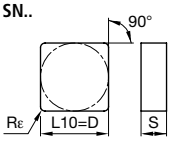
A6-A19

A26-A27

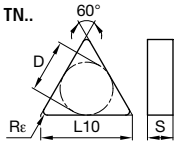

A28-A32


A33-A37

SN..



TN..



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	Rε дюйм	Rε мм	
SNMN120308E	SNM422E	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	1/32	0,8	SNMN
SNMN120308S02020	SNM422S0820	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	1/32	0,8	
SNMN120312S02020	SNM423S0820	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	3/64	1,2	
SNMN120316S02020	SNM424S0820	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	1/16	1,6	
SNMN120412E	SNM433E	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	
SNMN120412S02020	SNM433S0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	
SNMN120412S03020	SNM433S1220	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	
SNMN120412T02020	SNM433T0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	
SNMN120416E	SNM434E	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	
SNMN120416S02020	SNM434S0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	
SNMN120416S03020	SNM434S1220	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	
SNMN120416T02020	SNM434T0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	
SNMN120712T02020	SNM453T0820	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	3/64	1,2	
SNMN120716T02020	SNM454T0820	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	1/16	1,6	
SNMX120712T02020	SNMX453T0820	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	3/64	1,2	SNMX
SNMX120716T02020	SNMX454T0820	1/2	12,70	.50	12,70	5/16	7,94	1/16	1,6	
SNMX150716T02020	SNMX554T0820	5/8	15,88	.63	15,88	5/16	7,94	1/16	1,6	
SNUN120412	SNU433	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	SNUN
TNGN110304T02020	TNG221T0820	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/64	0,4	TNGN
TNGN110308T01020	TNG222T0420	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/32	0,8	
TNGN110308T02020	TNG222T0820	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/32	0,8	
TNGN160308	TNG322	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/32	0,8	
TNGN160404T01020	TNG331T0420	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	
TNGN160404T02020	TNG331T0820	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/64	0,4	
TNGN160408T01020	TNG332T0420	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	
TNGN160408T02020	TNG332T0820	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	
TNGN160412T01020	TNG333T0420	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	
TNGN160412T02020	TNG333T0820	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	
TNGN160416T01020	TNGN160416T01020	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	
TNGN160416T02020	TNG334T0820	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/16	1,6	
TNGN160708T01020	TNG352T0420	3/8	9,53	.65	16,50	5/16	7,94	1/32	0,8	
TNGN160708T02020	TNG352T0820	3/8	9,53	.65	16,50	5/16	7,94	1/32	0,8	
TNGN160712T01020	TNG353T0420	3/8	9,53	.65	16,50	5/16	7,94	3/64	1,2	
TNGN160712T02020	TNG353T0820	3/8	9,53	.65	16,50	5/16	7,94	3/64	1,2	
TNGN160716T01020	TNG354T0420	3/8	9,53	.65	16,50	5/16	7,94	1/16	1,6	
TNGN160716T02020	TNG354T0820	3/8	9,53	.65	16,50	5/16	7,94	1/16	1,6	
TNGN220408	TNG432	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	
TNGN220408T01020	TNG432T0420	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	
TNGN220408T02020	TNG432T0820	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	
TNGN220412T01020	TNG433T0420	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	
TNGN220412T02020	TNG433T0820	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	
TNGN220416T01020	TNG434T0420	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/16	1,6	
TNGN220416T02020	TNG434T0820	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/16	1,6	
TNGN220432T02020	TNG438T0820	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/8	3,2	
TNGN220712T01020	TNG453T0420	1/2	12,70	.87	22,00	5/16	7,94	3/64	1,2	
TNGN220712T02020	TNG453T0820	1/2	12,70	.87	22,00	5/16	7,94	3/64	1,2	
TNGN220712T20015	TNG453T8015	1/2	12,70	.87	22,00	5/16	7,94	3/64	1,2	
TNGN220716T01020	TNG454T0420	1/2	12,70	.87	22,00	5/16	7,94	1/16	1,6	
TNGN220716T02020	TNG454T0820	1/2	12,70	.87	22,00	5/16	7,94	1/16	1,6	

Пример заказа:
Код ISO: SNMN120308E
Марка режущего материала: KB9640

Сменные пластины без задних углов семейства KENDEX

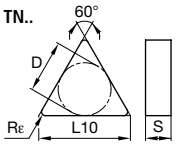
KENNAMETAL

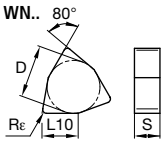
Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																													
		P		M	K										N				S									H				
		KC5010	KC8050	KC5010	KC5010	KC9315	AC5	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5010	KD1405	KD100	K313	K68	KC5010	KY4300	KY1525*	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB9640
TNMN	TNMN110304E												●																●
	TNMN110304S02020												●																●
	TNMN110308E												●																●
	TNMN110308S02020												●																●
	TNMN110312E												●																●
	TNMN110312S02020												●																●
	TNMN160412S02020												●																●
	TNMN160416S02020												●																●
	TNMN220412T02020										●																		
	TNMN220416T02020										●																		
TNUN	TNUN160412																		●										
	TNUN220408																		●										
	TNUN220412																		●										
WNGX	WNGX080708E																							●					
	WNGX080708T01020																							●					
	WNGX080708T02020									●	●																		
	WNGX080712E																							●					
	WNGX080712T01020																							●					
	WNGX080712T02020								●	●	●																		
	WNGX080716E																							●					
	WNGX080716T01020																							●					
	WNGX080716T02020								●	●	●																		
WNGX-FW	WNGX080708T01020FW									●	●																		
	WNGX080712T01020FW								●	●	●																		
	WNGX080712T02020FW								●																				
	WNGX080716T01020FW									●	●																		
WNMX	WNMX080712T02020										●																		
	WNMX080716T02020										●																		

* Керамика KY1525 выпускается с весны 2005 г.

A171-A186 | A211-A217 | A6-A19 | A26-A27 | A28-A32 | A33-A37





Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	Rε дюйм	Rε мм	
TNMN110304E	TNM221E	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/64	0,4	TNMN
TNMN110304S02020	TNM221S0820	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/64	0,4	
TNMN110308E	TNM222E	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/32	0,8	
TNMN110308S02020	TNM222S0820	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/32	0,8	
TNMN110312E	TNM223E	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	3/64	1,2	
TNMN110312S02020	TNM223S0820	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	3/64	1,2	
TNMN160412S02020	TNM333S0820	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	
TNMN160416S02020	TNM334S0820	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/16	1,6	
TNMN220412T02020	TNM433T0820	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	
TNMN220416T02020	TNM434T0820	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/16	1,6	
TNUN160412	TNU333	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	3/64	1,2	TNUN
TNUN220408	TNU432	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	
TNUN220412	TNU433	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	
WNGX080708E	WNGX452E	1/2	12,70	.34	8,69	5/16	7,94	1/32	0,8	WNGX
WNGX080708T01020	WNGX452T0420	1/2	12,70	.34	8,69	5/16	7,94	1/32	0,8	
WNGX080708T02020	WNGX452T0820	1/2	12,70	.34	8,69	5/16	7,94	1/32	0,8	
WNGX080712E	WNGX453E	1/2	12,70	.34	8,69	5/16	7,94	3/64	1,2	
WNGX080712T01020	WNGX453T0420	1/2	12,70	.34	8,69	5/16	7,94	3/64	1,2	
WNGX080712T02020	WNGX453T0820	1/2	12,70	.34	8,69	5/16	7,94	3/64	1,2	
WNGX080716E	WNGX454E	1/2	12,70	.34	8,69	5/16	7,94	1/16	1,6	
WNGX080716T01020	WNGX454T0420	1/2	12,70	.34	8,69	5/16	7,94	1/16	1,6	
WNGX080716T02020	WNGX454T0820	1/2	12,70	.34	8,69	5/16	7,94	1/16	1,6	
WNGX080708T01020FW	WNGX452T0420FW	1/2	12,70	.34	8,69	5/16	7,94	1/32	0,8	WNGX-FW
WNGX080712T01020FW	WNGX453T0420FW	1/2	12,70	.34	8,69	5/16	7,94	3/64	1,2	
WNGX080712T02020FW	WNGX453T0820FW	1/2	12,70	.34	8,69	5/16	7,94	3/64	1,2	
WNGX080716T01020FW	WNGX454T0420FW	1/2	12,70	.34	8,69	5/16	7,94	1/16	1,6	
WNMX080712T02020	WNMX453T0820	1/2	12,70	.34	8,69	5/16	7,94	3/64	1,2	WNMX
WNMX080716T02020	WNMX454T0820	1/2	12,70	.34	8,69	5/16	7,94	1/16	1,6	

Пример заказа:
Код ISO: TNGN220416T02020
Марка режущего материала: KY1310

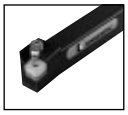
Сменные пластины с задними углами семейства KENDEX

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																													
		P		M	K										N				S									H				
		KC5010	KC8050	KC5010	KC5010	KC9315	AC5	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5010	KD1405	KD100	K313	K68	KC5010	KY4300	KY1525*	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB9640
CPGN	CPGN120304											●					●								●						
	CPGN120304E															●															
	CPGN120308											●					●								●						
	CPGN120308E															●															
CPGN	CPGN120304													●				●													
	CPGN120308													●				●													
RCGN	RCGN120700T02020																										●				
	RCGN120700T20015																										●				
RCGX	RCGX060400	●	●	●	●									●	●			●		●											
	RCGX060400E																				●		●	●							
	RCGX060400T01020																				●										
	RCGX090700	●	●	●	●									●	●			●		●											
	RCGX090700E																				●		●	●			●				
	RCGX090700T01020							●													●		●	●		●	●				
	RCGX090700T02020																										●				
	RCGX090700T07015																				●						●				
	RCGX090700T10015																										●				
	RCGX090700T20015																										●				
	RCGX120700	●	●	●	●									●	●			●		●											
	RCGX120700E									●	●										●		●	●			●				
	RCGX120700S20015							●																		●					
	RCGX120700T01020							●													●		●	●		●					
	RCGX120700T02020									●																	●				
	RCGX120700T07015																										●				
	RCGX120700T10015																										●				
	RCGX120700T15015																				●										
	RCGX120700T20015																										●				
	RCGX151000T20015																				●						●				
	RCGX191000T20015																										●				
	RCGX251200T20015																				●						●				
RPGN	RPGN090300E																							●							
	RPGN090300T00520																				●										
	RPGN090300T01020																										●				
	RPGN120300													●				●													
	RPGN120400E																					●	●	●							
	RPGN120400T01020																										●				

* Керамика KY1525 выпускается с весны 2005 г.

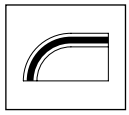

A187-A190

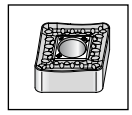
A218-A219

A245-A246

A6-A19

A26-A27

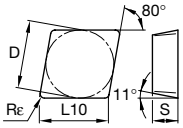

A28-A32


A33-A37

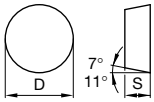
Сменные пластины с задними углами семейства KENDEX

Размеры

CP..



RC../RP..



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	дюйм	мм	
CPGN120304	CPG421	1/2	12,70	.51	12,90	1/8	3,18	1/64	0,4	CPGN
CPGN120304E	CPG421E	1/2	12,70	.51	12,90	1/8	3,18	1/64	0,4	
CPGN120308	CPG422	1/2	12,70	.51	12,90	1/8	3,18	1/32	0,8	
CPGN120308E	CPG422E	1/2	12,70	.51	12,90	1/8	3,18	1/32	0,8	
CPGN120304	CPG421	1/2	12,70	.51	12,90	1/8	3,18	1/64	0,4	CPGN
CPGN120308	CPG422	1/2	12,70	.51	12,90	1/8	3,18	1/32	0,8	
RCGN120700T02020	RCG45T0820	1/2	12,70	-	-	5/16	7,94	-	-	RCGN
RCGN120700T20015	RCG45T8015	1/2	12,70	-	-	5/16	7,94	-	-	
RCGX060400	RCGV23	1/4	6,35	-	-	3/16	4,76	-	-	RCGX
RCGX060400E	RCGV23	1/4	6,35	-	-	3/16	4,76	-	-	
RCGX060400T01020	RCGX060400T01020	1/4	6,35	-	-	3/16	4,76	-	-	
RCGX090700	RCGV35	3/8	9,53	-	-	5/16	7,94	-	-	
RCGX090700E	RCGV35E	3/8	9,53	-	-	5/16	7,94	-	-	
RCGX090700T01020	RCGV35T0420	3/8	9,53	-	-	5/16	7,94	-	-	
RCGX090700T02020	RCGV35T0820	3/8	9,53	-	-	5/16	7,94	-	-	
RCGX090700T07015	RCGV35T2815	3/8	9,53	-	-	5/16	7,94	-	-	
RCGX090700T10015	RCGV35T4020	3/8	9,53	-	-	5/16	7,94	-	-	
RCGX090700T20015	RCGV35T8020	3/8	9,53	-	-	5/16	7,94	-	-	
RCGX120700	RCGV45	1/2	12,70	-	-	5/16	7,94	-	-	
RCGX120700E	RCGV45E	1/2	12,70	-	-	5/16	7,94	-	-	
RCGX120700S20015	RCGV45S8015	1/2	12,70	-	-	5/16	7,94	-	-	
RCGX120700T01020	RCGV45T0420	1/2	12,70	-	-	5/16	7,94	-	-	
RCGX120700T02020	RCGV45T0820	1/2	12,70	-	-	5/16	7,94	-	-	
RCGX120700T07015	RCGV45T2815	1/2	12,70	-	-	5/16	7,94	-	-	
RCGX120700T10015	RCGV45T4015	1/2	12,70	-	-	5/16	7,94	-	-	
RCGX120700T15015	RCGX120700T15015	1/2	12,70	-	-	5/16	7,94	-	-	
RCGX120700T20015	RCGV45T8015	1/2	12,70	-	-	5/16	7,94	-	-	
RCGX151000T20015	RCGX151000T20015	5/8	15,88	-	-	.394	10,00	-	-	
RCGX191000T20015	RCGX191000T20015	3/4	19,05	-	-	.394	10,00	-	-	
RCGX251200T20015	RCGV88T8015	1	25,40	-	-	1/2	12,70	-	-	
RPGN090300E	RPG32E	3/8	9,53	-	-	1/8	3,18	-	-	RPGN
RPGN090300T00520	RPGN090300T00520	3/8	9,53	-	-	1/8	3,18	-	-	
RPGN090300T01020	RPG32T0420	3/8	9,53	-	-	1/8	3,18	-	-	
RPGN120300	RPG43	1/2	12,70	-	-	1/8	3,18	-	-	
RPGN120400E	RPG43E	1/2	12,70	-	-	3/16	4,76	-	-	
RPGN120400T01020	RPG43T0420	1/2	12,70	-	-	3/16	4,76	-	-	

Пример заказа:
Код ISO: CPGN120304
Марка режущего материала: KD100

Сменные пластины с задними углами семейства KENDEX

KENNAMETAL

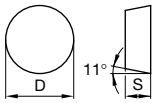
Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																											
		P		M	K										N				S								H			
		KC5010	KC8050	KC5010	KC5010	KC9315	AC5	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5010	KD1405	KD100	K313	K68	KC5010	KY4300	KY1525*	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB9640
RPGX	RPGX060400													●				●			●								
	RPGX060400T01020																												
	RPGX090700	●		●	●									●	●			●		●									
	RPGX090700E																						●	●					
	RPGX090700T01020																				●	●	●	●					
	RPGX120700													●				●											
	RPGX120700E																							●					
	RPGX120700T01020																				●	●	●	●					
	RPGX120700T02020									●																			
SCGN	SCGN090408T00520							●																		●			
	SCGN090412T00520							●																		●			
	SCGN120412T00520							●																		●			
	SCGN120412T01020																										●		
	SCGN120416T00520							●																		●			
	SCGN120416T01020																										●		
SCGN-FW	SCGN090408EFW								●	●	●																		
	SCGN120408EFW								●	●	●																		
SCUN	SCUN120412T00520																										●		
	SCUN120416T00520																										●		
SPGN	SPGN090308E															●													
	SPGN090308F																●												
	SPGN120308											●													●				
	SPGN120308E											●				●									●				
	SPGN120308F																●												
SPGN	SPGN090304	●	●	●	●										●					●									
	SPGN090308	●	●	●	●										●			●		●									
	SPGN090308T01020							●																		●	●		
	SPGN090312	●	●	●	●										●					●									
	SPGN090312T01020																										●		
	SPGN120304	●	●	●	●										●			●		●									
	SPGN120304T01020																										●		
	SPGN120308	●	●	●	●	●									●			●		●									
	SPGN120308T00520																				●								

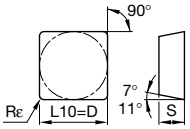
* Керамика KY1525 выпускается с весны 2005 г.

A187-A190 | A218-A219 | A245-A246 | A6-A19 | A26-A27 | A28-A32 | A33-A37

RP..



SC../SP..



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	дюйм	мм	
RPGX060400	RPGV23	1/4	6,35	-	-	3/16	4,76	-	-	RPGX
RPGX060400T01020	RPGX060400T01020	1/4	6,35	-	-	3/16	4,76	-	-	
RPGX090700	RPGV35	3/8	9,53	-	-	5/16	7,94	-	-	
RPGX090700E	RPGV35E	3/8	9,53	-	-	5/16	7,94	-	-	
RPGX090700T01020	RPGV35T0420	3/8	9,53	-	-	5/16	7,94	-	-	
RPGX120700	RPGV45	1/2	12,70	-	-	5/16	7,94	-	-	
RPGX120700E	RPGV45E	1/2	12,70	-	-	5/16	7,94	-	-	
RPGX120700T01020	RPGV45T0420	1/2	12,70	-	-	5/16	7,94	-	-	
RPGX120700T02020	RPGV45T0820	1/2	12,70	-	-	5/16	7,94	-	-	
SCGN090408T00520	SCG332T0220	3/8	9,53	.38	9,53	3/16	4,76	1/32	0,8	SCGN
SCGN090412T00520	SCG333T0220	3/8	9,53	.38	9,53	3/16	4,76	3/64	1,2	
SCGN120412T00520	SCG433T0220	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	
SCGN120412T01020	SCG433T0420	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	
SCGN120416T00520	SCG434T0220	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	
SCGN120416T01020	SCG444T0420	1/2	12,70	.50	12,70	1/4	6,35	1/16	1,6	
SCGN090408EFW	SCG332EFW	3/8	9,53	.38	9,53	3/16	4,76	1/32	0,8	SCGN-FW
SCGN120408EFW	SCG432EFW	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	
SCUN120412T00520	SCU433T0220	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	SCUN
SCUN120416T00520	SCU434T0220	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	
SPGN090308E	SPG322	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/32	0,8	SPGN
SPGN090308F	SPG322E	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/32	0,8	
SPGN120308	SPG422	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	1/32	0,8	
SPGN120308E	SPG422	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	1/32	0,8	
SPGN120308F	SPG422E	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	1/32	0,8	
SPGN090304	SPG321	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/64	0,4	SPGN
SPGN090308	SPG322	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/32	0,8	
SPGN090308T01020	SPG322T0420	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/32	0,8	
SPGN090312	SPG323	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	3/64	1,2	
SPGN090312T01020	SPG323T0420	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	3/64	1,2	
SPGN120304	SPG421	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	1/64	0,4	
SPGN120304T01020	SPG421T0420	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	1/64	0,4	
SPGN120308	SPG422	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	1/32	0,8	
SPGN120308T00520	SPGN120308T00520	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	1/32	0,8	

Пример заказа:
Код ISO: RPGX060400
Марка режущего материала: K313

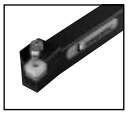
Сменные пластины с задними углами семейства KENDEX

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																												
		P		M	K										N				S									H			
		KC5010	KC8050	KC5010	KC5010	KC9315	AC5	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5010	KD1405	KD100	K313	K68	KC5010	KY4300	KY1525*	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB9640
SPGN	SPGN120308T01020							●																		●	●		
	SPGN120308T02020								●		●																		
	SPGN120312	●	●	●	●										●					●									
	SPGN120312T00520																				●								
	SPGN120312T01020							●																		●	●		
	SPGN120312T02020								●		●																		
	SPGN120316	●	●	●	●										●					●									
	SPGN120408		●																										
	SPGN120408T02020										●																		
	SPGN120412	●	●	●	●										●			●		●									
	SPGN120412T01020							●																		●			
	SPGN120412T02020								●		●																●		
	SPGN120416T01020							●																		●	●		
	SPGN120416T02020								●		●																		
	SPGN190404T00520																										●		
	SPGN190408		●																										
	SPGN190412	●	●	●	●										●			●		●									
	SPGN190412T01020																										●		
	SPGN190416T02020										●																		
	SPGN190432		●																										
SPGR-K	SPGR090304K	●	●	●	●										●					●									
	SPGR090308K	●	●	●	●										●					●									
	SPGR120308K	●	●	●	●										●					●									
SPMR	SPMR090304		●			●																							
	SPMR090308		●			●																							
	SPMR120304		●			●																							
	SPMR120308		●			●																							
SPUN	SPUN090308		●			●													●										
	SPUN090308T00520						●																				●		
	SPUN120304		●			●													●										
	SPUN120304T00520																										●		
	SPUN120308		●			●													●										
	SPUN120308T00520						●														●						●		
	SPUN120312		●			●													●										
	SPUN120312T00520																										●		
	SPUN190412		●			●													●										
	SPUN190416		●			●																							
TPGN	TPGN090208											●													●				
	TPGN110304											●													●				
	TPGN110304E															●													
	TPGN110304F																●												
	TPGN110308											●													●				
	TPGN110308E															●													
	TPGN110308F																●												
	TPGN160304											●													●				

* Керамика KY1525 выпускается с весны 2005 г.

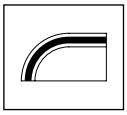

A187-A190

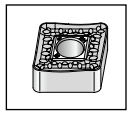
A218-A219

A245-A246

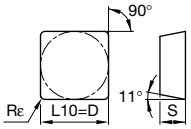
A6-A19

A26-A27

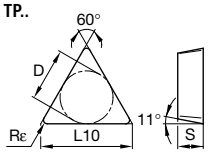

A28-A32


A33-A37

SP..



TP..



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	дюйм	мм	
SPGN120308T01020	SPG422T0420	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	1/32	0,8	SPGN
SPGN120308T02020	SPG422T0820	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	1/32	0,8	
SPGN120312	SPG423	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	3/64	1,2	
SPGN120312T00520	SPGN120312T00520	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	3/64	1,2	
SPGN120312T01020	SPG423T0420	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	3/64	1,2	
SPGN120312T02020	SPG423T0820	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	3/64	1,2	
SPGN120316	SPG424	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	1/16	1,6	
SPGN120408	SPG432	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	
SPGN120408T02020	SPG432T0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	
SPGN120412	SPG433	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	
SPGN120412T01020	SPG433T0420	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	
SPGN120412T02020	SPG433T0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	
SPGN120416T01020	SPG434T0420	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	
SPGN120416T02020	SPG434T0820	1/2	12,70	.50	12,70	3/16	4,76	1/16	1,6	
SPGN190404T00520	SPG631T0220	3/4	19,05	.75	19,05	3/16	4,76	1/64	0,4	
SPGN190408	SPG632	3/4	19,05	.75	19,05	3/16	4,76	1/32	0,8	
SPGN190412	SPG633	3/4	19,05	.75	19,05	3/16	4,76	3/64	1,2	
SPGN190412T01020	SPG633T0420	3/4	19,05	.75	19,05	3/16	4,76	3/64	1,2	
SPGN190416T02020	SPG634T0820	3/4	19,05	.75	19,05	3/16	4,76	1/16	1,6	
SPGN190432	SPG638	3/4	19,05	.75	19,05	3/16	4,76	1/8	3,2	
SPGR090304K	SPGF321	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/64	0,4	SPGR-K
SPGR090308K	SPGF322	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/32	0,8	
SPGR120308K	SPGF422	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	1/32	0,8	
SPMR090304	SPMR321	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/64	0,4	SPMR
SPMR090308	SPMR322	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/32	0,8	
SPMR120304	SPMR421	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	1/64	0,4	
SPMR120308	SPMR422	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	1/32	0,8	
SPUN090308	SPU322	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/32	0,8	SPUN
SPUN090308T00520	SPU322T0220	3/8	9,53	.38	9,53	1/8	3,18	1/32	0,8	
SPUN120304	SPU421	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	1/64	0,4	
SPUN120304T00520	SPU421T0220	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	1/64	0,4	
SPUN120308	SPU422	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	1/32	0,8	
SPUN120308T00520	SPU422T0220	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	1/32	0,8	
SPUN120312	SPU423	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	3/64	1,2	
SPUN120312T00520	SPU423T0220	1/2	12,70	.50	12,70	1/8	3,18	3/64	1,2	
SPUN190412	SPU633	3/4	19,05	.75	19,05	3/16	4,76	3/64	1,2	
SPUN190416	SPU634	3/4	19,05	.75	19,05	3/16	4,76	1/16	1,6	
TPGN090208	TPGE732	7/32	5,56	.38	9,63	3/32	2,38	1/32	0,8	TPGN
TPGN110304	TPG221	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/64	0,4	
TPGN110304E	TPG221	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/64	0,4	
TPGN110304F	TPG221E	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/64	0,4	
TPGN110308	TPG222	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPGN110308E	TPG222	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPGN110308F	TPG222E	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPGN160304	TPG321	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/64	0,4	

Пример заказа:
Код ISO: SPGN120308T01020
Марка режущего материала: KY4400

Сменные пластины с задними углами семейства KENDEX

KENNAMETAL

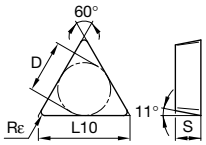
Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																												
		P		M	K										N				S									H			
		KC5010	KC8050	KC5010	KC5010	KC9315	AC5	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5010	KD1405	KD100	K313	K68	KC5010	KY4300	KY1525*	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB9640
TPGN	TPGN160304E															●														
	TPGN160304F																●													
	TPGN160308											●													●					
	TPGN160308E															●														
	TPGN160308F																●													
	TPGN160312																●													
	TPGN220404																●													
	TPGN220408											●					●								●					
	TPGN220412																●													
TPGN-M	TPGN110304EM																											●		
	TPGN110304S01020M																											●		
	TPGN110308EM																											●		
	TPGN110308S01020M																											●		
	TPGN160304EM																											●		
	TPGN160304S01020M																											●		
	TPGN160308EM																											●		
	TPGN160308S01020M																											●		
TPGN	TPGN060104		●																											
	TPGN090204		●											●				●												
	TPGN110304	●	●	●	●									●	●			●		●										
	TPGN110304T01020							●																			●	●		
	TPGN110308	●	●	●	●									●	●			●		●										
	TPGN110308T00520																				●									
	TPGN110308T01020							●																			●	●		
	TPGN110312T01020																										●			
	TPGN160302	●	●	●	●									●	●			●		●										
	TPGN160304	●	●	●	●									●	●			●		●										
	TPGN160304T00520																											●		
	TPGN160304T01020							●																			●	●		
	TPGN160308	●	●	●	●	●								●	●			●		●										
	TPGN160308E																							●						
	TPGN160308T00520																				●							●		
	TPGN160308T01020							●																			●	●		
	TPGN160308T02020								●		●																			
	TPGN160312	●	●	●	●									●	●			●		●										
	TPGN160312T00520																				●									
	TPGN160312T01020							●																			●	●		
	TPGN160312T02020								●		●																			
	TPGN160316	●	●	●	●									●	●			●		●										
	TPGN160316T01020																											●		
	TPGN160408		●																											
	TPGN220404	●	●	●	●									●	●			●		●										
	TPGN220404T01020																											●		
	TPGN220408	●	●	●	●	●								●	●			●		●										
	TPGN220408T01020																											●		
	TPGN220408T02020								●		●																			
	TPGN220412	●	●	●	●										●					●										
	TPGN220416	●	●	●	●										●					●										
	TPGN220416T01020																											●		
	TPGN220424		●																											
	TPGN220432		●																											
	TPGN270608		●																											
	TPGN270612		●																											
	TPGN270616		●																											

* Керамика KY1525 выпускается с весны 2005 г.

A187-A190 | A218-A219 | A245-A246 | A6-A19 | A26-A27 | A28-A32 | A33-A37

TP..



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	дюйм	мм	
TPGN160304E	TPG321	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/64	0,4	TPGN
TPGN160304F	TPG321E	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/64	0,4	
TPGN160308	TPG322	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPGN160308E	TPG322	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPGN160308F	TPG322E	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPGN160312	TPG323	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	3/64	1,2	
TPGN220404	TPG431	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/64	0,4	
TPGN220408	TPG432	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	
TPGN220412	TPG433	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	
TPGN110304EM	TPG221EM	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/64	0,4	TPGN-M
TPGN110304S01020M	TPG221S0420M	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/64	0,4	
TPGN110308EM	TPG222EM	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPGN110308S01020M	TPG222S0420M	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPGN160304EM	TPG321EM	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/64	0,4	
TPGN160304S01020M	TPG321S0420M	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/64	0,4	
TPGN160308EM	TPG322EM	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPGN160308S01020M	TPG322S0420M	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPGN060104	TPGE521	5/32	3,97	.27	6,88	1/16	1,59	1/64	0,4	TPGN
TPGN090204	TPGE731	7/32	5,56	.38	9,63	3/32	2,38	1/64	0,4	
TPGN110304	TPG221	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/64	0,4	
TPGN110304T01020	TPG221T0420	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/64	0,4	
TPGN110308	TPG222	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPGN110308T00520	TPGN110308T00520	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPGN110308T01020	TPG222T0420	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPGN110312T01020	TPG223T0420	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	3/64	1,2	
TPGN160302	TPG3205	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	.008	0,2	
TPGN160304	TPG321	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/64	0,4	
TPGN160304T00520	TPG321T0220	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/64	0,4	
TPGN160304T01020	TPG321T0420	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/64	0,4	
TPGN160308	TPG322	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPGN160308E	TPG322E	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPGN160308T00520	TPG322T0220	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPGN160308T01020	TPG322T0420	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPGN160308T02020	TPG322T0820	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPGN160312	TPG323	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	3/64	1,2	
TPGN160312T00520	TPGN160312T00520	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	3/64	1,2	
TPGN160312T01020	TPG323T0420	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	3/64	1,2	
TPGN160312T02020	TPG323T0820	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	3/64	1,2	
TPGN160316	TPG324	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/16	1,6	
TPGN160316T01020	TPG324T0420	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/16	1,6	
TPGN160408	TPG332	3/8	9,53	.65	16,50	3/16	4,76	1/32	0,8	
TPGN220404	TPG431	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/64	0,4	
TPGN220404T01020	TPG431T0420	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/64	0,4	
TPGN220408	TPG432	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	
TPGN220408T01020	TPG432T0420	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	
TPGN220408T02020	TPG432T0820	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	
TPGN220412	TPG433	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	
TPGN220416	TPG434	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/16	1,6	
TPGN220416T01020	TPG434T0420	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	
TPGN220424	TPG436	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/32	2,4	
TPGN220432	TPG438	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/8	3,2	
TPGN270608	TPG542	5/8	15,88	1.08	27,50	1/4	6,35	1/32	0,8	
TPGN270612	TPG543	5/8	15,88	1.08	27,50	1/4	6,35	3/64	1,2	
TPGN270616	TPG544	5/8	15,88	1.08	27,50	1/4	6,35	1/16	1,6	

Пример заказа:
Код ISO: TPGN160304E
Марка режущего материала: KD1405

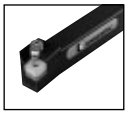
Сменные пластины с задними углами семейства KENDEX

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																										
		P		M	K									N				S								H			
		KC5010	KC8050	KC5010	KC5010	KC9315	AC5	KY4400	KY1310	KY3400	KY3500	KD120	KB9640	K313	KC5010	KD1405	KD100	K313	K68	KC5010	KY4300	KY1525*	KY2100	KY1540	KD120	KY4400	KY1615	KB9610	KB9640
TPGR-K	TPGR110304K	●	●	●	●										●				●	●									
	TPGR110308K	●	●	●	●										●					●									
	TPGR160304K	●	●	●	●										●				●	●									
	TPGR160308K	●	●	●	●										●					●									
	TPGR220404K	●	●	●	●										●					●									
	TPGR220408K	●	●	●	●										●					●									
TPMR	TPMR090204		●																										
	TPMR110304		●			●																							
	TPMR110308		●			●																							
	TPMR160304		●			●																							
	TPMR160308		●			●																							
	TPMR160312		●			●																							
	TPMR220408		●																										
	TPMR220412		●																										
TPUN	TPUN110304					●													●										
	TPUN110304T00520																										●		
	TPUN110308					●													●										
	TPUN110308T00520																										●		
	TPUN160304		●			●													●										
	TPUN160304T00520						●																				●		
	TPUN160308		●			●													●										
	TPUN160308T00520						●																				●		
	TPUN160312		●			●																							
	TPUN160312T00520																										●		
	TPUN220408		●			●													●										
	TPUN220412		●			●													●										

* Керамика KY1525 выпускается с весны 2005 г.

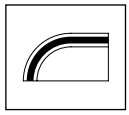

A187-A190

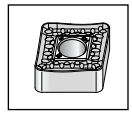
A218-A219

A245-A246

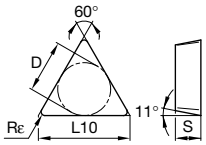
A6-A19

A26-A27


A28-A32


A33-A37

TP..



Код ISO	Код ANSI	Размеры D дюйм	D мм	L10 дюйм	L10 мм	S дюйм	S мм	дюйм	мм	
TPGR110304K	TPGF221	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/64	0,4	TPGR-K
TPGR110308K	TPGF222	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPGR160304K	TPGF321	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/64	0,4	
TPGR160308K	TPGF322	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPGR220404K	TPGF431	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/64	0,4	
TPGR220408K	TPGF432	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	
TPMR090204	TPMR731	7/32	5,56	.38	9,63	3/32	2,38	1/64	0,4	TPMR
TPMR110304	TPMR221	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/64	0,4	
TPMR110308	TPMR222	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPMR160304	TPMR321	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/64	0,4	
TPMR160308	TPMR322	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPMR160312	TPMR323	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	3/64	1,2	
TPMR220408	TPMR432	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	
TPMR220412	TPMR433	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	
TPUN110304	TPU221	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/64	0,4	TPUN
TPUN110304T00520	TPU221T0220	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/64	0,4	
TPUN110308	TPU222	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPUN110308T00520	TPU222T0220	1/4	6,35	.43	11,00	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPUN160304	TPU321	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/64	0,4	
TPUN160304T00520	TPU321T0220	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/64	0,4	
TPUN160308	TPU322	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPUN160308T00520	TPU322T0220	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	1/32	0,8	
TPUN160312	TPU323	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	3/64	1,2	
TPUN160312T00520	TPU323T0220	3/8	9,53	.65	16,50	1/8	3,18	3/64	1,2	
TPUN220408	TPU432	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	
TPUN220412	TPU433	1/2	12,70	.87	22,00	3/16	4,76	3/64	1,2	

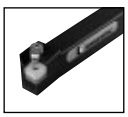
Пример заказа:
Код ISO: TPGR110304K
Марка режущего материала: KC5010

Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P					KENNA PERFECT M					KENNA PERFECT K					KENNA PERFECT N				KENNA PERFECT S							KENNA PERFECT H			KENNA UNIVERSAL	
		KT315	KC5010	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KT315	KC5010	KC9315	KC9325	KD120	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KD120	KY1615	KB9610	KB5625	KU10T	KU30T
CCGW -F -S	CCMW09T304F																			●												
	CCGW120404S01015															●											●					
	CCGW120408S01015															●●											●●					
	CCGW120412S01015															●											●					
CCGW-FWM	CCGW060202EFWM																												●	●		
	CCGW060202S01015FWM																												●			
	CCGW060204EFWM																												●	●		
	CCGW060204S01015FWM																												●			
	CCGW060208EFWM																												●			
	CCGW060208S01015FWM																												●			
	CCGW09T304EFWM																													●		
	CCGW09T308EFWM																													●		
CCGW-FWMT	CCGW09T304EFWMT																												●			
	CCGW09T304S01015FWMT																												●			
	CCGW09T308EFWMT																												●			
	CCGW09T308S01015FWMT																												●			
CCGW-M	CCGW060202EM																												●	●		
	CCGW060202S01015M																												●			
	CCGW060204EM																												●			
	CCGW060204S01015M																												●	●		
	CCGW060208EM																												●			
	CCGW060208S01015M																												●			
	CCGW09T304S01015M																													●		
	CCGW09T308S01015M																													●		
CCGW-MT	CCGW09T304EMT																												●			
	CCGW09T304S01015MT																												●			
	CCGW09T308EMT																												●			
	CCGW09T308S01015MT																												●			
CDHB	CDHBS4T0S0																			●										●		
	CDHBS4T002																			●										●		
	CDHBS4T004																			●										●		
CPGB	CPGB09T302															●											●					
	CPGB09T302F																			●												
	CPGB09T304															●											●					
	CPGB09T304F																			●												
	CPGB09T308															●											●					
	CPGB09T308F																			●												
CPGT-F	CPGT060202F																			●												
	CPGT060204F																			●												
	CPGT060208F																			●												
	CPGH09T302F																			●												
	CPGH09T304F																			●												
	CPGH09T308F																			●												


A191-A200

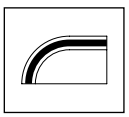
A220-A231

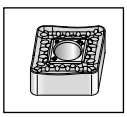
A237

A247-A252

A6-A19

A26-A27

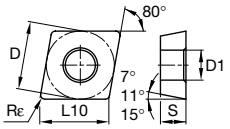

A28-A32


A33-A37

Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

Размеры

CC../CD../CP..



.C.. : 7°
.P.. : 11°
.D.. : 15°

Код ISO	Код ANSI	Размеры										
		дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	
CCMW09T304F	CCMW3251F	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	CCGW -F -S
CCGW120404S01015	CCGW431S0415	1/2	12,70	.508	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.217	5,50	
CCGW120408S01015	CCGW432S0415	1/2	12,70	.508	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.217	5,50	
CCGW120412S01015	CCGW433S0415	1/2	12,70	.508	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.217	5,50	
CCGW060202EFWM	CCGW21505EFWM	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	CCGW-FWM
CCGW060202S01015FWM	CCGW21505S0415FWM	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	
CCGW060204EFWM	CCGW2151EFWM	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
CCGW060204S01015FWM	CCGW2151S0415FWM	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
CCGW060208EFWM	CCGW2152EFWM	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
CCGW060208S01015FWM	CCGW2152S0415FWM	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
CCGW09T304EFWM	CCGW3251EFWM	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CCGW09T308EFWM	CCGW3252EFWM	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CCGW09T304EFWMT	CCGW3251EFWMT	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	CCGW-FWMT
CCGW09T304S01015FWMT	CCGW3251S0415FWMT	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CCGW09T308EFWMT	CCGW3252EFWMT	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CCGW09T308S01015FWMT	CCGW3252S0415FWMT	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CCGW060202EM	CCGW21505EM	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	CCGW-M
CCGW060202S01015M	CCGW21505S0415M	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	
CCGW060204EM	CCGW2151EM	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
CCGW060204S01015M	CCGW2151S0415M	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
CCGW060208EM	CCGW2152EM	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
CCGW060208S01015M	CCGW2152S0415M	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
CCGW09T304S01015M	CCGW3251S0415M	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CCGW09T308S01015M	CCGW3252S0415M	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CCGW09T304EMT	CCGW3251EMT	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	CCGW-MT
CCGW09T304S01015MT	CCGW3251S0415MT	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CCGW09T308EMT	CCGW3252EMT	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CCGW09T308S01015MT	CCGW3252S0415MT	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CDHBS4T0S0	CDHB120601	5/32	3,97	.159	4,03	.040	1,02	.002	0,1	.083	2,10	CDHB
CDHBS4T002	CDHB120605	5/32	3,97	.159	4,03	.040	1,02	.008	0,2	.083	2,10	
CDHBS4T004	CDHB12061	5/32	3,97	.159	4,03	.040	1,02	1/64	0,4	.083	2,10	
CPGB09T302	CPGB32505	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	.008	0,2	.173	4,40	CPGB
CPGB09T302F	CPGB32505F	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	.008	0,2	.173	4,40	
CPGB09T304	CPGB3251	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CPGB09T304F	CPGB3251F	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CPGB09T308	CPGB3252	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CPGB09T308F	CPGB3252F	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CPGT060202F	CPGM21505F	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	CPGT-F
CPGT060204F	CPGM2151F	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
CPGT060208F	CPGM2152F	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
CPGH09T302F	CPGM32505F	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	.004	0,2	.173	4,40	
CPGH09T304F	CPGM3251F	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CPGH09T308F	CPGM3252F	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	

Пример заказа:
Код ISO: CCMW09T304F
Марка режущего материала: KD100

Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

KENNAMETAL

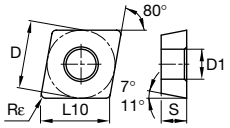
Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																								KENNA UNIVERSAL	
		P					M					K					N					S						H				
		KT315	KC5010	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KT315	KC5010	KC9315	KC9325	KD120	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KD120	KY1615	KB9610	KB5625	KU10T	KU30T
CPGW	CPGW060202															●			●								●					
	CPGW060202E																			●												
	CPGW060202F																															
	CPGW060204															●			●								●					
	CPGW060204E																			●												
	CPGW060204F																															
	CPGW060208															●			●								●					
	CPGW060208E																			●												
	CPGW060208F																															
	CPGW09T304															●			●								●					
	CPGW09T304E																			●												
	CPGW09T304F																															
	CPGW09T308															●			●								●					
	CPGW09T308E																			●												
	CPGW09T308F																															
CPGW-FWM	CPGW060202EFWM																												●			
	CPGW060202S01015FWM																												●			
	CPGW060204EFWM																												●			
	CPGW060204S01015FWM																												●			
	CPGW060208EFWM																												●			
	CPGW060208S01015FWM																												●			
CPGW-FWMT	CPGW09T304EFWMT																												●			
	CPGW09T304S01015FWMT																												●			
	CPGW09T308EFWMT																												●			
	CPGW09T308S01015FWMT																												●			
CPGW-M	CPGW060202EM																												●	●		
	CPGW060202S01015M																												●			
	CPGW060204EM																												●			
	CPGW060204S01015M																												●	●		
	CPGW060208EM																												●			
	CPGW060208S01015M																												●	●		
	CPGW09T304S01015M																													●		
	CPGW09T308S01015M																													●		
CPGW-MT	CPGW09T304EMT																												●			
	CPGW09T304S01015MT																												●			
	CPGW09T308EMT																												●			
	CPGW09T308S01015MT																												●			
CCGT-HP	CCGT060202HP		●					●	●				●					●	●			●		●	●							
	CCGT060204HP		●					●	●				●					●	●			●		●	●							
	CCGT060208HP		●					●	●				●					●	●					●	●							
	CCGT09T302HP		●					●	●				●					●	●			●		●	●							
	CCGT09T304HP		●					●	●				●					●	●			●		●	●							
	CCGT09T308HP		●					●	●				●					●	●					●	●							
	CCGT120401HP		●					●	●				●						●					●	●							
	CCGT120402HP		●					●	●				●						●					●	●							
	CCGT120404HP		●					●	●				●					●	●			●		●	●							
	CCGT120408HP		●					●	●				●					●	●			●		●	●							

A191-A200 | A220-A231 | A237 | A247-A252 | A6-A19 | A26-A27 | A28-A32 | A33-A37

Размеры

CC../CP..



Код ISO	Код ANSI	Размеры										
		дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	
CPGW060202	CPGW21505	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	CPGW
CPGW060202E	CPGW21505E	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	
CPGW060202F	CPGW21505F	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	
CPGW060204	CPGW2151	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
CPGW060204E	CPGW2151E	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
CPGW060204F	CPGW2151F	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
CPGW060208	CPGW2152	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
CPGW060208E	CPGW2152E	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
CPGW060208F	CPGW2152F	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
CPGW09T304	CPGW3251	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CPGW09T304E	CPGW3251E	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CPGW09T304F	CPGW3251F	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CPGW09T308	CPGW3252	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CPGW09T308E	CPGW3252E	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CPGW09T308F	CPGW3252F	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CPGW060202EFWM	CPGW21505EFWM	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	CPGW-FWM
CPGW060202S01015FWM	CPGW21505S0415FWM	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	
CPGW060204EFWM	CPGW2151EFWM	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
CPGW060204S01015FWM	CPGW2151S0415FWM	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
CPGW060208EFWM	CPGW2152EFWM	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
CPGW060208S01015FWM	CPGW2152S0415FWM	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
CPGW09T304EFWMT	CPGW3251EFWMT	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	CPGW-FWMT
CPGW09T304S01015FWMT	CPGW3251S0415FWMT	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CPGW09T308EFWMT	CPGW3252EFWMT	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CPGW09T308S01015FWMT	CPGW3252S0415FWMT	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CPGW060202EM	CPGW21505EM	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	CPGW-M
CPGW060202S01015M	CPGW21505S0415M	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	
CPGW060204EM	CPGW2151EM	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
CPGW060204S01015M	CPGW2151S0415M	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
CPGW060208EM	CPGW2152EM	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
CPGW060208S01015M	CPGW2152S0415M	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
CPGW09T304S01015M	CPGW3251S0415M	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CPGW09T308S01015M	CPGW3252S0415M	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CPGW09T304EMT	CPGW3251EMT	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	CPGW-MT
CPGW09T304S01015MT	CPGW3251S0415MT	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CPGW09T308EMT	CPGW3252EMT	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CPGW09T308S01015MT	CPGW3252S0415MT	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CCGT060202HP	CCGT21505HP	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	CCGT-HP
CCGT060204HP	CCGT2151HP	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
CCGT060208HP	CCGT2152HP	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
CCGT09T302HP	CCGT32505HP	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	.008	0,2	.173	4,40	
CCGT09T304HP	CCGT3251HP	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CCGT09T308HP	CCGT3252HP	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CCGT120401HP	CCGT430HP	1/2	12,70	.508	12,90	3/16	4,76	.004	0,1	.217	5,50	
CCGT120402HP	CCGT4305HP	1/2	12,70	.508	12,90	3/16	4,76	.008	0,2	.217	5,50	
CCGT120404HP	CCGT431HP	1/2	12,70	.508	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.217	5,50	
CCGT120408HP	CCGT432HP	1/2	12,70	.508	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.217	5,50	

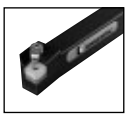
Пример заказа:
Код ISO: CPGW060202
Марка режущего материала: KD120

Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P: KT315	KC5010	KC9110	KC9125	KC8050	M: KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	K: KT315	KC5010	KC9315	KC9325	KD120	N: K313	KC5410	KD1405	KD100	S: K313	K68	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KD120	H: KY1615	KB9610	KB5625	KENNA UNIVERSAL: KU10T	KU30T
CCGT-LF	CCGT0602X0LF								●															●								
	CCGT060201LF		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	CCGT060202LF		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	CCGT060204LF		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	CCGT060208LF		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	CCGT09T3X0LF								●															●								
	CCGT09T301LF		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	CCGT09T302LF		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	CCGT09T304LF		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	CCGT09T308LF		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
CCMT-11	CCMT06020411	●					●					●																				
	CCMT09T30411	●					●					●																				
	CCMT09T30811	●					●					●																				
	CCMT12040411	●					●					●																				
	CCMT12040811	●					●					●																				
CCMT-FW	CCMT060202FW	●	●				●	●				●	●										●									
	CCMT060204FW	●	●				●	●		●		●	●	●									●			●						
	CCMT060208FW	●	●				●	●		●		●	●	●									●			●						
	CCMT09T304FW	●	●				●	●		●		●	●	●									●			●						
	CCMT09T308FW	●	●				●	●		●		●	●	●									●			●						
CCMT-LF	CCMT060202LF	●	●				●	●	●			●	●				●				●		●	●							●	
	CCMT060204LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				●		●	●	●	●					●	●
	CCMT060208LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●	●	●	●					●	●
	CCMT09T302LF	●	●				●	●	●			●	●				●				●		●	●								
	CCMT09T304LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				●	●	●	●	●	●					●	●
	CCMT09T308LF	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●			●				●		●		●	●					●	●
	CCMT120404LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●	●	●	●					●	●
	CCMT120408LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●	●	●	●					●	●
	CCMT120412LF		●	●	●	●		●	●	●	●		●	●									●	●	●	●						●
CCMT-MF	CCMT060204MF			●	●	●				●	●			●	●										●	●						●
	CCMT09T304MF			●	●	●				●	●			●	●										●	●						●
	CCMT09T308MF			●	●	●			●	●	●			●	●									●	●	●						●
	CCMT09T312MF			●	●	●				●	●			●	●										●	●						
	CCMT120408MF			●	●	●				●	●			●	●										●	●						●
	CCMT120412MF			●	●	●			●	●	●			●	●									●	●	●						
CCMT-MW	CCMT09T304MW	●	●			●	●	●		●		●	●	●									●			●						
	CCMT09T308MW	●	●			●	●	●		●		●	●	●									●			●						
	CCMT120404MW	●	●			●	●	●		●		●	●	●									●			●						
	CCMT120408MW	●	●			●	●	●		●		●	●	●									●			●						


A191-A200

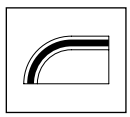
A220-A231

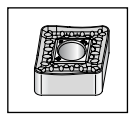
A237

A247-A252

A6-A19

A26-A27

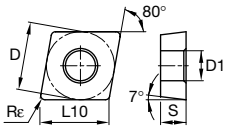

A28-A32


A33-A37

Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

Размеры

CC..



Код ISO	Код ANSI	Размеры										
		дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	
CCGT0602X0LF	CCGT215X0LF	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	.0015	0,04	.110	2,80	CCGT-LF
CCGT060201LF	CCGT2150LF	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	.004	0,1	.110	2,80	
CCGT060202LF	CCGT21505LF	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	
CCGT060204LF	CCGT2151LF	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
CCGT060208LF	CCGT2152LF	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
CCGT09T3X0LF	CCGT325X0LF	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	.0015	0,04	.173	4,40	
CCGT09T301LF	CCGT3250LF	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	.004	0,1	.173	4,40	
CCGT09T302LF	CCGT32505LF	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	.008	0,2	.173	4,40	
CCGT09T304LF	CCGT3251LF	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CCGT09T308LF	CCGT3252LF	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CCMT06020411	CCMT215111	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	CCMT-11
CCMT09T30411	CCMT325111	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CCMT09T30811	CCMT325211	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CCMT12040411	CCMT43111	1/2	12,70	.508	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.217	5,50	
CCMT12040811	CCMT43211	1/2	12,70	.508	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.217	5,50	
CCMT060202FW	CCMT21505FW	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	CCMT-FW
CCMT060204FW	CCMT2151FW	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
CCMT060208FW	CCMT2152FW	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
CCMT09T304FW	CCMT3251FW	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CCMT09T308FW	CCMT3252FW	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CCMT060202LF	CCMT21505LF	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	CCMT-LF
CCMT060204LF	CCMT2151LF	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
CCMT060208LF	CCMT2152LF	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
CCMT09T302LF	CCMT32505LF	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	.008	0,2	.173	4,40	
CCMT09T304LF	CCMT3251LF	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CCMT09T308LF	CCMT3252LF	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CCMT120404LF	CCMT431LF	1/2	12,70	.508	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.217	5,50	
CCMT120408LF	CCMT432LF	1/2	12,70	.508	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.217	5,50	
CCMT120412LF	CCMT433LF	1/2	12,70	.508	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.217	5,50	
CCMT060204MF	CCMT2151MF	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	CCMT-MF
CCMT09T304MF	CCMT3251MF	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CCMT09T308MF	CCMT3252MF	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CCMT09T312MF	CCMT3253MF	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	3/64	1,2	.173	4,40	
CCMT120408MF	CCMT432MF	1/2	12,70	.508	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.217	5,50	
CCMT120412MF	CCMT433MF	1/2	12,70	.508	12,90	3/16	4,76	3/64	1,2	.217	5,50	
CCMT09T304MW	CCMT3251MW	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	CCMT-MW
CCMT09T308MW	CCMT3252MW	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CCMT120404MW	CCMT431MW	1/2	12,70	.508	12,90	3/16	4,76	1/64	0,4	.217	5,50	
CCMT120408MW	CCMT432MW	1/2	12,70	.508	12,90	3/16	4,76	1/32	0,8	.217	5,50	

Пример заказа:
Код ISO: CCGT0602X0LF
Марка режущего материала: KC5025

Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

KENNAMETAL

Марки режущего материала

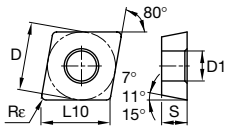
	Код ISO	KENNA PERFECT P					M					K				N				S						H			KENNA UNIVERSAL	
		KT315	KC5010	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KT315	KC5010	KC9315	KC9325	KD120	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KD120	KY1615	KB9610	KB5625	KU10T	KU30T
CCMT-UF	CCMT060204UF		●	●	●			●					●										●								●	
	CCMT09T302UF		●	●	●			●					●										●									
	CCMT09T304UF		●	●	●			●					●										●								●	
	CCMT09T308UF		●	●	●			●					●										●								●	
CDHB	CDHBS4T0S0	●	●				●	●	●			●	●																			
	CDHBS4T002	●	●				●	●	●			●	●				●				●		●	●								
	CDHBS4T004	●	●				●	●	●			●	●				●				●		●	●								
CDHH	CDHHS4T002L	●	●				●	●	●			●	●										●	●								
	CDHHS4T002R	●	●				●	●	●			●	●										●	●								
	CDHHS4T004L	●	●				●	●	●			●	●										●	●								
	CDHHS4T004R	●	●				●	●	●			●	●										●	●								
CPGH	CPGH09T301	●	●				●	●	●			●	●										●	●								
	CPGH09T302	●	●				●	●	●			●	●				●				●		●	●								
	CPGH09T304	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				●		●	●	●	●						
	CPGH09T308	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●			●		●	●	●	●						
CPGT-HP	CPGT060202HP		●					●	●				●					●					●	●								
	CPGT060204HP		●					●	●				●					●					●	●								
	CPGT060208HP		●					●	●				●					●					●	●								
	CPGT09T302HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	CPGT09T304HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	CPGT09T308HP		●					●	●				●					●					●	●								
CPGT-LF	CPGT060201LF		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	CPGT060202LF		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	CPGT060204LF		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	CPGT060208LF		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	CPGT09T302LF		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	CPGT09T304LF		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	CPGT09T308LF		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
CPMT-FW	CPMT060202FW	●	●				●	●				●	●										●									
	CPMT060204FW	●	●				●	●		●		●	●	●									●		●							
	CPMT060208FW	●	●				●	●		●		●	●	●									●		●							
	CPMT09T304FW	●	●				●	●		●		●	●	●									●		●							
	CPMT09T308FW	●	●				●	●		●		●	●	●									●		●							

A191-A200 | A220-A231 | A237 | A247-A252 | A6-A19 | A26-A27 | A28-A32 | A33-A37

Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

Размеры

CC../CD../CP..



.C.. : 7°
.P.. : 11°
.D.. : 15°

Код ISO	Код ANSI	Размеры										
		дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	
CCMT060204UF	CCMT2151UF	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	CCMT-UF
CCMT09T302UF	CCMT32505UF	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	.008	0,2	.173	4,40	
CCMT09T304UF	CCMT3251UF	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CCMT09T308UF	CCMT3252UF	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CDHBS4T0S0	CDHB120601	5/32	3,97	.159	4,03	.040	1,02	.002	0,1	.083	2,10	CDHB
CDHBS4T002	CDHB120605	5/32	3,97	.159	4,03	.040	1,02	.008	0,2	.083	2,10	
CDHBS4T004	CDHB12061	5/32	3,97	.159	4,03	.040	1,02	1/64	0,4	.083	2,10	
CDHHS4T002L	CDHH120605L	5/32	3,97	.159	4,03	.040	1,02	.008	0,2	.083	2,10	CDHH
CDHHS4T002R	CDHH120605R	5/32	3,97	.159	4,03	.040	1,02	.008	0,2	.083	2,10	
CDHHS4T004L	CDHH12061L	5/32	3,97	.159	4,03	.040	1,02	1/64	0,4	.083	2,10	
CDHHS4T004R	CDHH12061R	5/32	3,97	.159	4,03	.040	1,02	1/64	0,4	.083	2,10	
CPGH09T301	CPGM3250	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	.004	0,1	.173	4,40	CPGH
CPGH09T302	CPGM32505	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	.004	0,2	.173	4,40	
CPGH09T304	CPGM3251	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CPGH09T308	CPGM3252	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CPGT060202HP	CPGT21505HP	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	CPGT-HP
CPGT060204HP	CPGT2151HP	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
CPGT060208HP	CPGT2152HP	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
CPGT09T302HP	CPGT32505HP	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	.008	0,2	.173	4,40	
CPGT09T304HP	CPGT3251HP	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CPGT09T308HP	CPGT3252HP	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CPGT060201LF	CPGT2150LF	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	.004	0,1	.110	2,80	CPGT-LF
CPGT060202LF	CPGT21505LF	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	
CPGT060204LF	CPGT2151LF	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
CPGT060208LF	CPGT2152LF	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
CPGT09T302LF	CPGT32505LF	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	.008	0,2	.173	4,40	
CPGT09T304LF	CPGT3251LF	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CPGT09T308LF	CPGT3252LF	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CPMT060202FW	CPMT21505FW	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	CPMT-FW
CPMT060204FW	CPMT2151FW	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
CPMT060208FW	CPMT2152FW	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
CPMT09T304FW	CPMT3251FW	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CPMT09T308FW	CPMT3252FW	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	

Пример заказа:
Код ISO: CCMT060204UF
Марка режущего материала: KC5010

Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

KENNAMETAL

Марки режущего материала

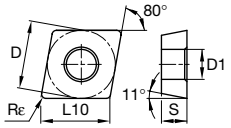
	Код ISO	KENNA PERFECT P: KT315	KC5010	KC9110	KC9125	KC8050	M: KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	K: KT315	KC5010	KC9315	KC9325	KD120	N: K313	KC5410	KD1405	KD100	S: K313	K68	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KD120	H: KY1615	KB9610	KB5625	KENNA UNIVERSAL: KU10T	KU30T
CPMT-LF	**CPMT050202LF**		●					●	●				●																			
	CPMT050204LF	●	●				●	●	●			●	●				●				●		●	●								
	CPMT060202LF	●	●				●	●	●			●	●				●				●		●	●								
	CPMT060204LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				●		●	●	●	●					●	●
	CPMT060208LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				●		●	●	●	●					●	●
	CPMT09T302LF	●	●				●	●	●			●	●				●				●		●	●								
	CPMT09T304LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				●		●	●	●	●					●	
	CPMT09T308LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				●		●	●	●	●					●	●
CPMT-MF	**CPMT060208MF**			●	●	●				●	●			●	●										●	●						●
	CPMT09T308MF			●	●	●				●	●			●	●										●	●						●
	CPMT09T312MF			●	●	●				●	●			●	●										●	●						
CPMT-MW	**CPMT09T304MW**	●	●			●	●	●		●		●	●	●									●		●							
	CPMT09T308MW	●	●			●	●	●		●		●	●	●									●		●							
CPMT-UF	**CPMT060204UF**		●	●	●			●					●										●								●	
	CPMT09T304UF		●	●	●			●					●										●								●	
DCGW	**DCMW11T304F**																			●												
	DCGW11T304S01015															●											●					
	DCGW11T308S01015															●											●					
DCGW-FWM	**DCGW070204EFWM**																												●			
	DCGW070204S01015FWM																												●			
DCGW-FWMT	**DCGW11T304EFWMT**																												●			
	DCGW11T304S01015FWMT																												●			
	DCGW11T308EFWMT																												●			
	DCGW11T308S01015FWMT																												●			

A191-A200 | A220-A231 | A237 | A247-A252 | A6-A19 | A26-A27 | A28-A32 | A33-A37

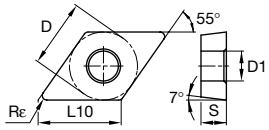
Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

Размеры

CP..



DC..



Код ISO	Код ANSI	Размеры										
		дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	
CPMT050202LF	CPMT181505LF	7/32	5,56	.222	5,65	3/32	2,38	.008	0,2	.104	2,65	CPMT-LF
CPMT050204LF	CPMT18151LF	7/32	5,56	.222	5,65	3/32	2,38	1/64	0,4	.104	2,65	
CPMT060202LF	CPMT21505LF	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	
CPMT060204LF	CPMT2151LF	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
CPMT060208LF	CPMT2152LF	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
CPMT09T302LF	CPMT32505LF	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	.008	0,2	.173	4,40	
CPMT09T304LF	CPMT3251LF	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
CPMT09T308LF	CPMT3252LF	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CPMT060208MF	CPMT2152MF	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	CPMT-MF
CPMT09T308MF	CPMT3252MF	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CPMT09T312MF	CPMT3253MF	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	3/64	1,2	.173	4,40	
CPMT09T304MW	CPMT3251MW	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	CPMT-MW
CPMT09T308MW	CPMT3252MW	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
CPMT060204UF	CPMT2151UF	1/4	6,35	.254	6,45	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	CPMT-UF
CPMT09T304UF	CPMT3251UF	3/8	9,53	.381	9,67	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
DCMW11T304F	DCMW3251F	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	DCGW
DCGW11T304S01015	DCGW3251S0415	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
DCGW11T308S01015	DCGW3252S0415	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
DCGW070204EFWM	DCGW2151EFWM	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	DCGW-FWM
DCGW070204S01015FWM	DCGW2151S0415FWM	1/4	6,35	.305	7,74	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
DCGW11T304EFWMT	DCGW3251EFWMT	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	DCGW-FWMT
DCGW11T304S01015FWMT	DCGW3251S0415FWMT	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
DCGW11T308EFWMT	DCGW3252EFWMT	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
DCGW11T308S01015FWMT	DCGW3252S0415FWMT	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	

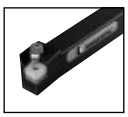
Пример заказа:
Код ISO: CPMT050202LF
Марка режущего материала: KC5010

Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P					M					K					N				S						H			KENNA UNIVERSAL		
		KT315	KC5010	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KT315	KC5010	KC9315	KC9325	KD120	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KD120	KY1615	KB9610	KB5625	KU10T	KU30T
DCGW-M	DCGW070202EM																											●	●		
	DCGW070204EM																											●	●		
	DCGW070204S01015M																											●	●		
	DCGW11T304S01015M																												●		
	DCGW11T308S01015M																												●		
DCGW-MT	DCGW11T304EMT																											●			
	DCGW11T304S01015MT																											●			
	DCGW11T308EMT																											●			
	DCGW11T308S01015MT																											●			
DPGW	DPGW070202E																		●												
	DPMW070202F																			●											
	DPMW11T304															●											●				
	DPGW11T304E																		●												
	DPMW11T304F																			●											
	DPGW11T304F																			●											
	DPMW11T308															●											●				
	DPGW11T308E																		●												
	DPGW11T308F																			●											
	DPMW11T308F																			●											
DPGW-FWM	DPGW070204EFWM																											●			
	DPGW070204S01015FWM																											●			
DPGW-FWMT	DPGW11T304EFWMT																											●			
	DPGW11T304S01015FWMT																											●			
	DPGW11T308EFWMT																											●			
	DPGW11T308S01015FWMT																											●			
DPGW-M	DPGW070202EM																											●	●		
	DPGW070204EM																											●			
	DPGW070204S01015M																											●	●		
	DPGW070208S01015M																												●		
	DPGW11T304S01015M																												●		
	DPGW11T308S01015M																												●		
DPGW-MT	DPGW11T304EMT																											●			
	DPGW11T304S01015MT																											●			
	DPGW11T308EMT																											●			
	DPGW11T308S01015MT																											●			


A191-A200

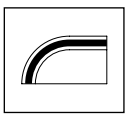
A220-A231

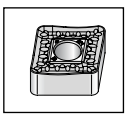
A237

A247-A252

A6-A19

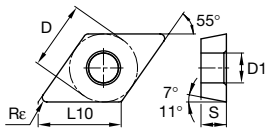
A26-A27


A28-A32


A33-A37

Размеры

DC../DP..



Код ISO	Код ANSI	Размеры										
		дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	
DCGW070202EM	DCGW21505EM	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	DCGW-M
DCGW070204EM	DCGW2151EM	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
DCGW070204S01015M	DCGW2151S0415M	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
DCGW11T304S01015M	DCGW3251S0415M	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
DCGW11T308S01015M	DCGW3252S0415M	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
DCGW11T304EMT	DCGW3251EMT	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	DCGW-MT
DCGW11T304S01015MT	DCGW3251S0415MT	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
DCGW11T308EMT	DCGW3252EMT	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
DCGW11T308S01015MT	DCGW3252S0415MT	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
DPGW070202E	DPGW21505E	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	DPGW
DPMW070202F	DPMW21505F	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	
DPMW11T304	DPMW3251	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
DPGW11T304E	DPGW3251E	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
DPMW11T304F	DPMW3251F	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
DPGW11T304F	DPGW3251F	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
DPMW11T308	DPMW3252	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
DPGW11T308E	DPGW3252E	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
DPGW11T308F	DPGW3252F	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
DPMW11T308F	DPMW3252F	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
DPGW070204EFWM	DPGW2151EFWM	1/4	6,35	.305	7,74	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	DPGW-FWM
DPGW070204S01015FWM	DPGW2151S0415FWM	1/4	6,35	.305	7,74	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
DPGW11T304EFWMT	DPGW3251EFWMT	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	DPGW-FWMT
DPGW11T304S01015FWMT	DPGW3251S0415FWMT	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
DPGW11T308EFWMT	DPGW3252EFWMT	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
DPGW11T308S01015FWMT	DPGW3252S0415FWMT	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
DPGW070202EM	DPGW21505EM	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	DPGW-M
DPGW070204EM	DPGW2151EM	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
DPGW070204S01015M	DPGW2151S0415M	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
DPGW070208S01015M	DPGW2152S0415M	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
DPGW11T304S01015M	DPGW3251S0415M	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
DPGW11T308S01015M	DPGW3252S0415M	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
DPGW11T304EMT	DPGW3251EMT	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	DPGW-MT
DPGW11T304S01015MT	DPGW3251S0415MT	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
DPGW11T308EMT	DPGW3252EMT	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
DPGW11T308S01015MT	DPGW3252S0415MT	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	

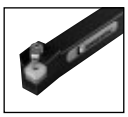
Пример заказа:
Код ISO: DCGW070202EM
Марка режущего материала: KB9610

Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P: KT315	KC5010	KC9110	KC9125	KC8050	M: KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	K: KT315	KC5010	KC9315	KC9325	KD120	N: K313	KC5410	KD1405	KD100	S: K313	K68	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KD120	H: KY1615	KB9610	KB5625	KENNA UNIVERSAL: KU10T	KU30T
DCGT-HP	DCGT070202HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	DCGT070204HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	DCGT070208HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	DCGT11T302HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	DCGT11T304HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	DCGT11T308HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
DCGT-LF	DCGT0702X0LF								●															●								
	DCGT070201LF		●					●	●				●										●	●								
	DCGT11T3X0LF								●															●								
	DCGT11T301LF		●					●	●				●										●	●								
	DCGT150408LF		●					●	●				●										●	●								
DCMT-11	DCMT07020211	●					●					●																				
	DCMT07020411	●					●					●																				
	DCMT11T30411	●					●					●																				
	DCMT11T30811	●					●					●																				
DCMT-FW	DCMT11T304FW	●	●	●			●	●		●		●	●	●									●		●							
	DCMT11T308FW	●	●	●			●	●		●		●	●	●									●		●							
DCMT-LF	DCMT070202LF	●	●				●	●	●			●	●				●				●		●	●								
	DCMT070204LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				●		●	●	●	●					●	●
	DCMT11T302LF	●	●				●	●	●			●	●				●				●		●	●								
	DCMT11T304LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				●	●	●	●	●	●					●	●
	DCMT11T308LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				●		●	●	●	●					●	●
	DCMT11T312LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				●		●	●	●	●					●	●
	DCMT150404LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●	●	●	●						
	DCMT150408LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●	●	●	●					●	●
DCMT-MF	DCMT11T304MF			●	●	●				●	●			●	●										●	●						●
	DCMT11T308MF			●	●	●				●	●			●	●		●				●				●	●						●
	DCMT11T312MF			●	●	●				●	●			●	●										●	●						●
DCMT-MW	DCMT11T304MW	●	●	●			●	●		●		●	●	●									●		●							
	DCMT11T308MW	●	●	●			●	●		●		●	●	●									●		●							
DCMT-UF	DCMT070204UF		●	●	●			●					●										●								●	
	DCMT11T302UF		●	●	●			●					●										●								●	
	DCMT11T304UF		●	●	●			●					●										●								●	
	DCMT11T308UF		●	●	●			●					●										●								●	


A191-A200

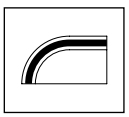
A220-A231

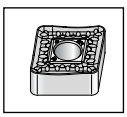
A237

A247-A252

A6-A19

A26-A27

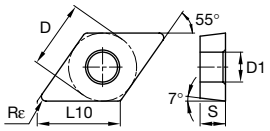

A28-A32


A33-A37

Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

Размеры

DC..



Код ISO	Код ANSI	Размеры										
		дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	
DCGT070202HP	DCGT21505HP	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	DCGT-HP
DCGT070204HP	DCGT2151HP	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
DCGT070208HP	DCGT2152HP	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
DCGT11T302HP	DCGT32505HP	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	.008	0,2	.173	4,40	
DCGT11T304HP	DCGT3251HP	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
DCGT11T308HP	DCGT3252HP	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
DCGT0702X0LF	DCGT215X0LF	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	.0015	0,04	.110	2,80	DCGT-LF
DCGT070201LF	DCGT2150LF	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	.004	0,1	.110	2,80	
DCGT11T3X0LF	DCGT325X0LF	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	.0015	0,04	.173	4,40	
DCGT11T301LF	DCGT3250LF	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	.004	0,1	.173	4,40	
DCGT150408LF	DCGT432LF	1/2	12,70	.610	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.217	5,50	
DCMT07020211	DCMT2150511	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	DCMT-11
DCMT07020411	DCMT215111	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
DCMT11T30411	DCMT325111	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
DCMT11T30811	DCMT325211	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
DCMT11T304FW	DCMT3251FW	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	DCMT-FW
DCMT11T308FW	DCMT3252FW	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
DCMT070202LF	DCMT21505LF	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	DCMT-LF
DCMT070204LF	DCMT2151LF	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
DCMT11T302LF	DCMT32505LF	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	.008	0,2	.173	4,40	
DCMT11T304LF	DCMT3251LF	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
DCMT11T308LF	DCMT3252LF	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
DCMT11T312LF	DCMT3253LF	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	3/64	1,2	.173	4,40	
DCMT150404LF	DCMT431LF	1/2	12,70	.610	15,50	3/16	4,76	1/64	0,4	.217	5,50	
DCMT150408LF	DCMT432LF	1/2	12,70	.610	15,50	3/16	4,76	1/32	0,8	.217	5,50	
DCMT11T304MF	DCMT3251MF	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	DCMT-MF
DCMT11T308MF	DCMT3252MF	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
DCMT11T312MF	DCMT3253MF	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	3/64	1,2	.173	4,40	
DCMT11T304MW	DCMT3251MW	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	DCMT-MW
DCMT11T308MW	DCMT3252MW	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
DCMT070204UF	DCMT2151UF	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	DCMT-UF
DCMT11T302UF	DCMT32505UF	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	.008	0,2	.173	4,40	
DCMT11T304UF	DCMT3251UF	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
DCMT11T308UF	DCMT3252UF	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	

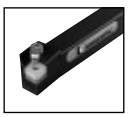
Пример заказа:
Код ISO: DCGT070202HP
Марка режущего материала: KC5010

Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P					M					K					N				S						H			KENNA UNIVERSAL	
		KT315	KC5010	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KT315	KC5010	KC9315	KC9325	KD120	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KD120	KY1615	KB9610	KB5625	KU10T	KU30T
DPGT-HP	DPGT070202HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	DPGT070204HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	DPGT070208HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	DPGT11T304HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	DPGT11T308HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
DPGT-LF	DPGT070201LF	●	●				●	●	●			●	●					●					●	●								
	DPGT070202LF	●	●				●	●	●			●	●					●					●	●								
	DPGT070204LF	●	●				●	●	●			●	●					●					●	●								
	DPGT11T301LF	●	●				●	●	●			●	●					●					●	●								
	DPGT11T302LF	●	●				●	●	●			●	●					●					●	●								
	DPGT11T304LF	●	●				●	●	●			●	●					●					●	●								
	DPGT11T308LF	●	●				●	●	●			●	●					●					●	●								
DPMT-FW	DPMT070204FW	●	●	●			●	●		●		●	●	●									●		●							
	DPMT070208FW	●	●	●			●	●		●		●	●	●									●		●							
	DPMT11T304FW	●	●	●			●	●		●		●	●	●									●		●							
	DPMT11T308FW	●	●	●			●	●		●		●	●	●									●		●							
DPMT-LF	DPMT070202LF	●	●				●	●	●			●	●										●	●								
	DPMT070204LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●	●	●	●						
	DPMT11T302LF	●	●				●	●	●			●	●										●	●								
	DPMT11T304LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●	●	●	●					●	
	DPMT11T308LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●	●	●	●					●	●
DPMT-MF	DPMT11T308MF			●	●	●				●	●			●	●										●	●						●
DPMT-UF	DPMT070204UF		●	●	●			●					●										●								●	
	DPMT11T304UF		●	●	●			●					●										●								●	
	DPMT11T308UF		●	●	●			●					●										●								●	
FFEW	FFEW533L																			●												
	FFEW533R																			●												


A191-A200

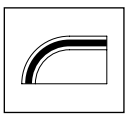
A220-A231

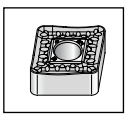
A237

A247-A252

A6-A19

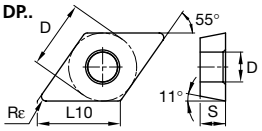
A26-A27

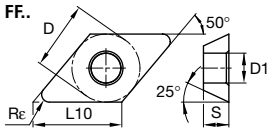

A28-A32


A33-A37

Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

Размеры





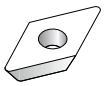
Код ISO	Код ANSI	Размеры										
		дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	
DPGT070202HP	DPGT21505HP	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	DPGT-HP
DPGT070204HP	DPGT2151HP	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
DPGT070208HP	DPGT2152HP	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
DPGT11T304HP	DPGT3251HP	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
DPGT11T308HP	DPGT3252HP	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
DPGT070201LF	DPGT2150LF	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	.004	0,1	.110	2,80	DPGT-LF
DPGT070202LF	DPGT21505LF	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	
DPGT070204LF	DPGT2151LF	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
DPGT11T301LF	DPGT3250LF	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	.004	0,1	.173	4,40	
DPGT11T302LF	DPGT32505LF	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	.008	0,2	.173	4,40	
DPGT11T304LF	DPGT3251LF	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
DPGT11T308LF	DPGT3252LF	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
DPMT070204FW	DPMT2151FW	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	DPMT-FW
DPMT070208FW	DPMT2152FW	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
DPMT11T304FW	DPMT3251FW	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
DPMT11T308FW	DPMT3252FW	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
DPMT070202LF	DPMT21505LF	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	DPMT-LF
DPMT070204LF	DPMT2151LF	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
DPMT11T302LF	DPMT32505LF	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	.008	0,2	.173	4,40	
DPMT11T304LF	DPMT3251LF	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
DPMT11T308LF	DPMT3252LF	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
DPMT11T308MF	DPMT3252MF	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	DPMT-MF
DPMT070204UF	DPMT2151UF	1/4	6,35	.305	7,75	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	DPMT-UF
DPMT11T304UF	DPMT3251UF	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
DPMT11T308UF	DPMT3252UF	3/8	9,53	.458	11,63	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
FFEW533L	FFEW533L	5/8	15,88	.816	20,72	3/16	4,76	3/64	1,2	.217	5,51	FFEW
FFEW533R	FFEW533R	5/8	15,88	.816	20,72	3/16	4,76	3/64	1,2	.217	5,51	

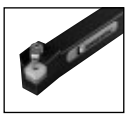
Пример заказа:
Код ISO: DPGT070202HP
Марка режущего материала: KC5010

Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P					M					K					N					S						H			KENNA UNIVERSAL	
		KT315	KC5010	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KT315	KC5010	KC9315	KC9325	KD120	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KD120	KY1615	KB9610	KB5625	KU10T	KU30T
FFEW 	**FFEW210430L**																	●														
	FFEW210430R																	●														
	FFEW533L																	●														
	FFEW533R																	●														
RCGT-HP	**RCGT0803M0HP**		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	RCGT10T3M0HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	RCGT1204M0HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
RCGT-MS	**RCGT0803M0MS**							●					●										●	●								
	RCGX1003M0MS							●					●										●	●								
	RCGT1204M0MS							●					●										●	●								
	RCGT1606M0MS							●					●										●	●								
RCGW-T	**RCGW1204M0T01020**																											●				
	RCGW1606M0T20015																											●				
	RCGW2006M0T20015																											●				
	RCGW2507M0T20015																											●				
RCMT	**RCMT0602M0**		●			●		●			●		●	●			●				●		●			●						
	RCMT060200		●			●		●			●		●	●				●					●			●						
	RCMT0803M0		●			●		●			●		●	●			●				●		●			●						
	RCMT09T300		●			●		●			●		●	●			●	●			●		●			●						
	RCMT10T3M0		●			●		●			●		●	●			●				●		●			●						
	RCMT1204M0		●			●		●			●		●	●			●				●		●			●						
	RCMT1605M0		●			●		●			●		●	●			●				●		●			●						
	RCMT2006M0		●			●		●			●		●	●			●				●		●			●						
RCMT-RH	**RCMT2006M0RH**			●	●						●															●						
	RCMX2507M0RH			●	●						●															●						
	RCMX3209M0RH			●	●						●															●						
RCMT-RM	**RCMT2006M0RM**			●	●						●															●						


A191-A200

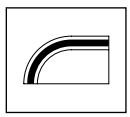
A220-A231

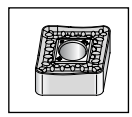
A237

A247-A252

A6-A19

A26-A27

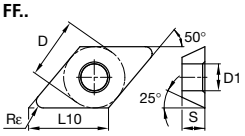

A28-A32


A33-A37

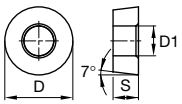
Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

Размеры

FF..



RC..



Код ISO	Код ANSI	Размеры										
		дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	
FFEW210430L	FFEW210430L	5/8	15,88	.816	20,72	3/16	4,76	.118	3,0	.217	5,51	FFEW
FFEW210430R	FFEW210430R	5/8	15,88	.816	20,72	3/16	4,76	.118	3,0	.217	5,51	
FFEW533L	FFEW533L	5/8	15,88	.816	20,72	3/16	4,76	3/64	1,2	.217	5,51	
FFEW533R	FFEW533R	5/8	15,88	.816	20,72	3/16	4,76	3/64	1,2	.217	5,51	
RCGT0803M0HP	RCGT0803M0HP	.315	8,00	-	-	1/8	3,18	-	-	.134	3,40	RCGT-HP
RCGT10T3M0HP	RCGT10T3M0HP	.394	10,00	-	-	5/32	3,97	-	-	.173	4,40	
RCGT1204M0HP	RCGT1204M0HP	.472	12,00	-	-	3/16	4,76	-	-	.173	4,40	
RCGT0803M0MS	RCGT0803M0MS	.315	8,00	-	-	1/8	3,18	-	-	.134	3,40	RCGT-MS
RCGX1003M0MS	RCGX1003M0MS	.394	10,00	-	-	5/32	3,97	-	-	.134	3,40	
RCGT1204M0MS	RCGT1204M0MS	.472	12,00	-	-	3/16	4,76	-	-	.173	4,40	
RCGT1606M0MS	RCGT1606M0MS	.630	16,00	-	-	1/4	6,35	-	-	.217	5,50	
RCGW1204M0T01020	RCGW1204M0T01020	.472	12,00	-	-	3/16	4,76	-	-	.173	4,40	RCGW-T
RCGW1606M0T20015	RCGW1606M0T20015	.630	16,00	-	-	1/4	6,35	-	-	.217	5,50	
RCGW2006M0T20015	RCGW2006M0T20015	.787	20,00	-	-	1/4	6,35	-	-	.256	6,50	
RCGW2507M0T20015	RCGW2507M0T20015	.984	25,00	-	-	5/16	7,94	-	-	.291	7,40	
RCMT0602M0	RCMT0602M0	.236	6,00	-	-	3/32	2,38	-	-	.110	2,80	RCMT
RCMT060200	RCMT215	1/4	6,35	-	-	3/32	2,38	-	-	.110	2,80	
RCMT0803M0	RCMT0803M0	.315	8,00	-	-	1/8	3,18	-	-	.134	3,40	
RCMT09T300	RCMT325	3/8	9,53	-	-	5/32	3,97	-	-	.173	4,40	
RCMT10T3M0	RCMT10T3M0	.394	10,00	-	-	5/32	3,97	-	-	.173	4,40	
RCMT1204M0	RCMT1204M0	.472	12,00	-	-	3/16	4,76	-	-	.173	4,40	
RCMT1605M0	RCMT1605M0	.630	16,00	-	-	7/32	5,56	-	-	.217	5,50	
RCMT2006M0	RCMT2006M0	.787	20,00	-	-	1/4	6,35	-	-	.256	6,50	
RCMT2006M0RH	RCMT2006M0RH	.787	20,00	-	-	1/4	6,35	-	-	.256	6,50	RCMT-RH
RCMX2507M0RH	RCMX2507M0RH	.984	25,00	-	-	5/16	7,94	-	-	.291	7,40	
RCMX3209M0RH	RCMX3209M0RH	1.259	32,00	-	-	3/8	9,53	-	-	.374	9,50	
RCMT2006M0RM	RCMT2006M0RM	.787	20,00	-	-	1/4	6,35	-	-	.256	6,50	RCMT-RM

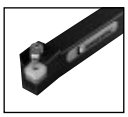
Пример заказа:
Код ISO: FFEW210430L
Марка режущего материала: KC5410

Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																								KENNA UNIVERSAL	
		P					M					K					N				S						H				
		KT315	KC5010	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KT315	KC5010	KC9315	KC9325	KD120	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KD120	KY1615	KB9610	KB5625	KU10T	KU30T
RCMT-RP	RCGT0602M0RP			●	●	●								●																	
	RCGT0803M0RP			●	●	●								●																	
	RCGX1003M0RP			●	●	●								●																	
	RCMX1003M0RP			●	●	●								●																	
	RCGT1204M0RP			●	●	●								●																	
	RCMT1204M0RP			●	●	●								●																	
	RCMT1606M0RP			●	●	●								●																	
	RCMT2006M0RP			●	●						●															●					
	RCMX2507M0RP			●	●						●															●					
	RCMX3209M0RP			●	●						●															●					
SCGW	SCGW120408S01015															●											●					
	SCGW120412S01015															●											●					
SCMT-11	SCMT09T30411	●					●					●																				
	SCMT09T30811	●					●					●																				
	SCMT12040411	●					●					●																				
	SCMT12040811	●					●					●																				
SCMT-LF	SCMT09T304LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								●	●	●	●					●	
	SCMT09T308LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								●	●	●	●					●	●
	SCMT120404LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								●	●	●	●					●	
	SCMT120408LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								●	●	●	●					●	●
	SCMT120412LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								●	●	●	●						●
SCMT-MF	SCMT09T308MF			●	●	●				●	●			●	●										●	●					●
	SCMT120408MF			●	●	●				●	●			●	●										●	●					●
	SCMT120412MF			●	●	●				●	●			●	●										●	●					●
SCMT-UF	SCMT09T308UF		●	●	●			●					●										●							●	
SPGH	SPGH070208																	●													
	SPGH090308																	●													


A191-A200

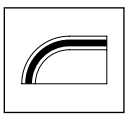
A220-A231

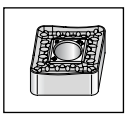
A237

A247-A252

A6-A19

A26-A27

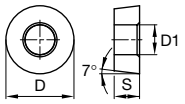

A28-A32


A33-A37

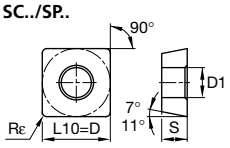
Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

Размеры

RC..



SC../SP..



Код ISO	Код ANSI	Размеры										
		дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	
RCGT0602M0RP	RCGT0602M0RP	.236	6,00	-	-	3/32	2,38	-	-	.110	2,80	RCMT-RP
RCGT0803M0RP	RCGT0803M0RP	.315	8,00	-	-	1/8	3,18	-	-	.134	3,40	
RCGX1003M0RP	RCGX1003M0RP	.394	10,00	-	-	5/32	3,97	-	-			
RCMX1003M0RP	RCMX1003M0RP	.394	10,00	-	-	5/32	3,97	-	-			
RCGT1204M0RP	RCGT1204M0RP	.472	12,00	-	-	3/16	4,76	-	-	.173	4,40	
RCMT1204M0RP	RCMT1204M0RP	.472	12,00	-	-	3/16	4,76	-	-	.173	4,40	
RCMT1606M0RP	RCMT1606M0RP	.630	16,00	-	-	1/4	6,35	-	-	.217	5,50	
RCMT2006M0RP	RCMT2006M0RP	.787	20,00	-	-	1/4	6,35	-	-	.256	6,50	
RCMX2507M0RP	RCMX2507M0RP	.984	25,00	-	-	5/16	7,94	-	-	.291	7,40	
RCMX3209M0RP	RCMX3209M0RP	1.259	32,00	-	-	3/8	9,53	-	-	.374	9,50	
SCGW120408S01015	SCGW432S0415	1/2	12,70	.500	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.217	5,50	SCGW
SCGW120412S01015	SCGW433S0415	1/2	12,70	.500	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.217	5,50	
SCMT09T30411	SCMT325111	3/8	9,53	.375	9,53	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	SCMT-11
SCMT09T30811	SCMT325211	3/8	9,53	.375	9,53	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
SCMT12040411	SCMT43111	1/2	12,70	.500	12,70	3/16	4,76	1/64	0,4	.217	5,50	
SCMT12040811	SCMT43211	1/2	12,70	.500	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.217	5,50	
SCMT09T304LF	SCMT3251LF	3/8	9,53	.375	9,53	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	SCMT-LF
SCMT09T308LF	SCMT3252LF	3/8	9,53	.375	9,53	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
SCMT120404LF	SCMT431LF	1/2	12,70	.500	12,70	3/16	4,76	1/64	0,4	.217	5,50	
SCMT120408LF	SCMT432LF	1/2	12,70	.500	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.217	5,50	
SCMT120412LF	SCMT433LF	1/2	12,70	.500	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.217	5,50	
SCMT09T308MF	SCMT3252MF	3/8	9,53	.375	9,53	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	SCMT-MF
SCMT120408MF	SCMT432MF	1/2	12,70	.500	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.217	5,50	
SCMT120412MF	SCMT433MF	1/2	12,70	.500	12,70	3/16	4,76	3/64	1,2	.217	5,50	
SCMT09T308UF	SCMT3252UF	3/8	9,53	.375	9,53	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	SCMT-UF
SPGH070208	SPGH25152	5/16	7,94	.276	7,00	3/32	2,38	1/32	0,8	.128	3,24	SPGH
SPGH090308	SPGH322	3/8	9,53	.375	9,53	1/8	3,18	1/32	0,8	.156	3,95	

Пример заказа:
Код ISO: RCGT0602M0RP
Марка режущего материала: KC9110

Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

KENNAMETAL

Марки режущего материала

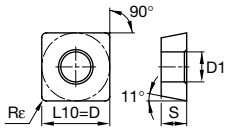
	Код ISO	KENNA PERFECT P: KT315	KC5010	KC9110	KC9125	KC8050	M: KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	K: KT315	KC5010	KC9315	KC9325	KD120	N: K313	KC5410	KD1405	KD100	S: K313	K68	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KD120	H: KY1615	KB9610	KB5625	KENNA UNIVERSAL: KU10T	KU30T
SPGT-LF	SPGT09T304LF		●					●	●				●					●					●	●								
	SPGT09T308LF		●					●	●				●					●					●	●								●
SPMT-LF	SPMT09T304LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●	●	●	●						
	SPMT09T308LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●	●	●	●						●
SPMT-MF	SPMT09T308MF			●	●	●				●	●			●	●										●	●						●
	SPMT120408MF			●	●	●				●	●			●	●										●	●						●
SPMT-UF	SPMT09T304UF		●	●	●			●					●										●								●	
TCGW	TCMW110204F																			●												
	TCGW16T304S01015															●											●					
	TCGW16T308S01015															●											●					
TCGW-M	TCGW110202EM																												●	●		
	TCGW110204S01015M																												●	●		
	TCGW110208S01015M																												●			
	TCGW16T304S01015M																													●		
	TCGW16T308S01015M																													●		
TCGW-MT	TCGW16T304S01015MT																												●			
	TCGW16T308S01015MT																												●			
TDHB	TDHB07T12S0																			●										●		
	TDHB07T1202																			●										●		
	TDHB07T1204																			●										●		
	TDHB07T1208																			●										●		

A191-A200 | A220-A231 | A237 | A247-A252 | A6-A19 | A26-A27 | A28-A32 | A33-A37

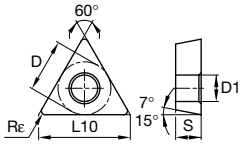
Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

Размеры

SP..



TC../TD..



Код ISO	Код ANSI	Размеры										
		дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	
SPGT09T304LF	SPGT3251LF	3/8	9,53	.375	9,53	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	SPGT-LF
SPGT09T308LF	SPGT3252LF	3/8	9,53	.375	9,53	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
SPMT09T304LF	SPMT3251LF	3/8	9,53	.375	9,53	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	SPMT-LF
SPMT09T308LF	SPMT3252LF	3/8	9,53	.375	9,53	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
SPMT09T308MF	SPMT3252MF	3/8	9,53	.375	9,53	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	SPMT-MF
SPMT120408MF	SPMT432MF	1/2	12,70	.500	12,70	3/16	4,76	1/32	0,8	.217	5,50	
SPMT09T304UF	SPMT3251UF	3/8	9,53	.375	9,53	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	SPMT-UF
TCMW110204F	TCMW2151F	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	TCGW
TCGW16T304S01015	TCGW3251S0415	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
TCGW16T308S01015	TCGW3252S0415	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
TCGW110202EM	TCGW21505EM	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	TCGW-M
TCGW110204S01015M	TCGW2151S0415M	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
TCGW110208S01015M	TCGW2152S0415M	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
TCGW16T304S01015M	TCGW3251S0415M	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
TCGW16T308S01015M	TCGW3252S0415M	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
TCGW16T304S01015MT	TCGW3251S0415MT	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	TCGW-MT
TCGW16T308S01015MT	TCGW3252S0415MT	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
TDHB07T12S0	TDHB12807501	.160	4,06	.277	7,04	3/64	1,19	.002	0,05	.094	2,39	TDHB
TDHB07T1202	TDHB12807505	.160	4,06	.277	7,04	3/64	1,19	.007	0,2	.094	2,39	
TDHB07T1204	TDHB1280751	.160	4,06	.277	7,04	3/64	1,19	1/64	0,4	.094	2,39	
TDHB07T1208	TDHB1280752	.160	4,06	.277	7,04	3/64	1,19	1/32	0,8	.094	2,39	

Пример заказа:
Код ISO: SPGT09T304LF
Марка режущего материала: KC5010

Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

KENNAMETAL

Марки режущего материала

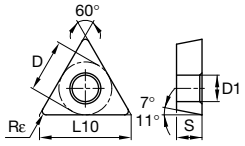
	Код ISO	KENNA PERFECT																								KENNA UNIVERSAL	
		P					M					K					N				S						H				
		KT315	KC5010	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KT315	KC5010	KC9315	KC9325	KD120	K313	KC5410	KD1405	KD100	K313	K68	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KD120	KY1615	KB9610	KB5625	KU10T	KU30T
TPGT	TPGT110202F																			●											
	TPGT110204F																			●											
	TPGT110208F																			●											
TPGW	TPGW110202E																		●												
	TPGW110202F																			●											
	TPGW110204															●											●				
	TPGW110204E																		●												
	TPGW110204F																			●											
	TPGW110208															●											●				
	TPGW110208E																		●												
	TPGW110208F																			●											
TPGW-M	TPGW110202EM																												●	●	
	TPGW110204S01015M																												●	●	
	TPGW110208S01015M																												●	●	
	TPGW16T304S01015M																													●	
	TPGW16T308S01015M																													●	
TPGW-MT	TPGW16T304S01015MT																												●		
	TPGW16T308S01015MT																												●		
TCGT-HP	TCGT110202HP		●					●	●				●					●					●	●							
	TCGT110204HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●							
	TCGT110208HP		●					●	●				●					●					●	●							
	TCGT16T302HP		●					●	●				●										●	●							
	TCGT16T304HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●							
	TCGT16T308HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●							
TCGT-LF	TCGT1102X0LF								●															●							
	TCGT110201LF		●					●	●				●										●	●							
	TCGT110204LF		●					●	●				●										●	●							
	TCGT16T3X0LF								●															●							
	TCGT16T301LF		●					●	●				●										●	●							
	TCGT16T302LF		●					●					●										●								
	TCGT16T304LF		●					●	●				●					●					●	●							
	TCGT16T308LF		●					●					●										●								
TCMT-11	TCMT11020411	●					●					●																			
	TCMT16T30411	●					●					●																			
	TCMT16T30811	●					●					●																			

A191-A200 | A220-A231 | A237 | A247-A252 | A6-A19 | A26-A27 | A28-A32 | A33-A37

Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

Размеры

TP../TC..



Код ISO	Код ANSI	Размеры										
		дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	
TPGT110202F	TPGM21505F	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	TPGT
TPGT110204F	TPGM2151F	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
TPGT110208F	TPGM2152F	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
TPGW110202E	TPGW21505E	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	TPGW
TPGW110202F	TPGW21505F	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	
TPGW110204	TPGW2151	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
TPGW110204E	TPGW2151E	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
TPGW110204F	TPGW2151F	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
TPGW110208	TPGW2152	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
TPGW110208E	TPGW2152E	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
TPGW110208F	TPGW2152F	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
TPGW110202EM	TPGW21505EM	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	TPGW-M
TPGW110204S01015M	TPGW2151S0415M	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
TPGW110208S01015M	TPGW2152S0415M	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
TPGW16T304S01015M	TPGW3251S0415M	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
TPGW16T308S01015M	TPGW3252S0415M	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
TPGW16T304S01015MT	TPGW3251S0415MT	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	TPGW-MT
TPGW16T308S01015MT	TPGW3252S0415MT	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
TCGT110202HP	TCGT21505HP	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	TCGT-HP
TCGT110204HP	TCGT2151HP	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
TCGT110208HP	TCGT2152HP	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
TCGT16T302HP	TCGT32505HP	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	.008	0,2	.173	4,40	
TCGT16T304HP	TCGT3251HP	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
TCGT16T308HP	TCGT3252HP	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
TCGT1102X0LF	TCGT215X0LF	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	.0015	0,04	.110	2,80	TCGT-LF
TCGT110201LF	TCGT2150LF	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	.004	0,1	.110	2,80	
TCGT110204LF	TCGT2151LF	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
TCGT16T3X0LF	TCGT325X0LF	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	.0015	0,04	.173	4,40	
TCGT16T301LF	TCGT3250LF	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	.004	0,1	.173	4,40	
TCGT16T302LF	TCGT32505LF	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	.008	0,2	.173	4,40	
TCGT16T304LF	TCGT3251LF	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
TCGT16T308LF	TCGT3252LF	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
TCMT11020411	TCMT215111	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	TCMT-11
TCMT16T30411	TCMT325111	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
TCMT16T30811	TCMT325211	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	

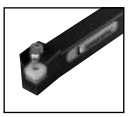
Пример заказа:
Код ISO: TPGT110202F
Марка режущего материала: KD100

Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P: KT315	KC5010	KC9110	KC9125	KC8050	M: KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	K: KT315	KC5010	KC9315	KC9325	KD120	N: K313	KC5410	KD1405	KD100	S: K313	K68	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KD120	H: KY1615	KB9610	KB5625	KENNA UNIVERSAL: KU10T	KU30T
TCMT-LF	TCMT110202LF	●	●				●	●	●			●	●										●	●								
	TCMT110204LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●	●	●	●					●	●
	TCMT110208LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●	●	●	●					●	●
	TCMT16T302LF	●	●				●	●	●			●	●										●	●								
	TCMT16T304LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●	●	●	●					●	●
	TCMT16T308LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								●	●	●	●	●					●	●
	TCMT16T312LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●	●	●	●						●
	TCMT220408LF		●	●	●	●		●	●	●	●		●	●									●	●	●	●						
TCMT-MF	TCMT110208MF			●	●	●				●	●			●	●										●	●						●
	TCMT16T308MF			●	●	●				●	●			●	●										●	●						●
	TCMT16T312MF			●	●	●				●	●			●	●										●	●						●
TCMT-UF	TCMT110204UF		●	●	●			●					●										●								●	
	TCMT110208UF		●	●	●			●					●										●								●	
	TCMT16T308UF		●	●	●			●					●										●								●	
TDHB	TDHB07T12S0	●	●				●	●	●			●	●										●	●								
	TDHB07T1202	●	●				●	●	●			●	●										●	●								
	TDHB07T1204	●	●				●	●	●			●	●										●	●								
	TDHB07T1208	●	●				●	●	●			●	●										●	●								
TDHH	TDHH07T1202L	●	●				●	●	●			●	●										●	●								
	TDHH07T1202R	●	●				●	●	●			●	●										●	●								
	TDHH07T1204L	●	●				●	●	●			●	●										●	●								
	TDHH07T1204R	●	●				●	●	●			●	●										●	●								
	TDHH07T1208L	●	●				●	●	●			●	●										●	●								
	TDHH07T1208R	●	●				●	●	●			●	●										●	●								
TPGH	TPGH16T304		●	●	●	●		●	●	●	●		●	●									●	●	●	●						
	TPGH16T308		●	●	●	●		●	●	●	●		●	●									●	●	●	●						
TPGT-HP	TPGT110202HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	TPGT110204HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	TPGT110208HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	TPGT16T302HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	TPGT16T304HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	TPGT16T308HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●								


A191-A200

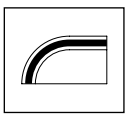
A220-A231

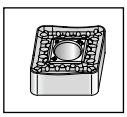
A237

A247-A252

A6-A19

A26-A27

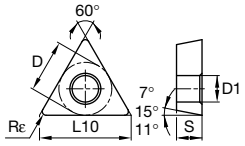

A28-A32


A33-A37

Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

Размеры

TC../TD../TP..



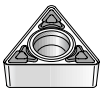
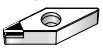
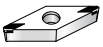
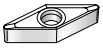
Код ISO	Код ANSI	Размеры										
		дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	
TCMT110202LF	TCMT21505LF	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	TCMT-LF
TCMT110204LF	TCMT2151LF	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
TCMT110208LF	TCMT2152LF	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
TCMT16T302LF	TCMT32505LF	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	.008	0,2	.173	4,40	
TCMT16T304LF	TCMT3251LF	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
TCMT16T308LF	TCMT3252LF	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
TCMT16T312LF	TCMT3253LF	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	3/64	1,2	.173	4,40	
TCMT220408LF	TCMT432LF	1/2	12,70	.866	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	.217	5,50	
TCMT110208MF	TCMT2152MF	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	TCMT-MF
TCMT16T308MF	TCMT3252MF	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
TCMT16T312MF	TCMT3253MF	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	3/64	1,2	.173	4,40	
TCMT110204UF	TCMT2151UF	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	TCMT-UF
TCMT110208UF	TCMT2152UF	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
TCMT16T308UF	TCMT3252UF	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
TDHB07T12S0	TDHB12807501	.160	4,06	.277	7,04	3/64	1,19	.002	0,05	.094	2,39	TDHB
TDHB07T1202	TDHB12807505	.160	4,06	.277	7,04	3/64	1,19	.007	0,2	.094	2,39	
TDHB07T1204	TDHB1280751	.160	4,06	.277	7,04	3/64	1,19	1/64	0,4	.094	2,39	
TDHB07T1208	TDHB1280752	.160	4,06	.277	7,04	3/64	1,19	1/32	0,8	.094	2,39	
TDHH07T1202L	TDHH12807505L	.160	4,06	.277	7,04	3/64	1,19	.007	0,2	.094	2,39	TDHH
TDHH07T1202R	TDHH12807505R	.160	4,06	.277	7,04	3/64	1,19	.007	0,2	.094	2,39	
TDHH07T1204L	TDHH1280751L	.160	4,06	.277	7,04	3/64	1,19	1/64	0,4	.094	2,39	
TDHH07T1204R	TDHH1280751R	.160	4,06	.277	7,04	3/64	1,19	1/64	0,4	.094	2,39	
TDHH07T1208L	TDHH1280752L	.160	4,06	.277	7,04	3/64	1,19	1/32	0,8	.094	2,39	
TDHH07T1208R	TDHH1280752R	.160	4,06	.277	7,04	3/64	1,19	1/32	0,8	.094	2,39	
TPGH16T304	TPGM3251	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	TPGH
TPGH16T308	TPGM3252	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
TPGT110202HP	TPGT21505HP	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	TPGT-HP
TPGT110204HP	TPGT2151HP	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
TPGT110208HP	TPGT2152HP	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
TPGT16T302HP	TPGT32505HP	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	.008	0,2	.173	4,40	
TPGT16T304HP	TPGT3251HP	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
TPGT16T308HP	TPGT3252HP	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	

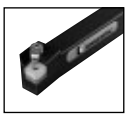
Пример заказа:
Код ISO: TCMT110202LF
Марка режущего материала: KT315

Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

KENNAMETAL

Марки режущего материала

	Код ISO	KENNA PERFECT P: KT315	KC5010	KC9110	KC9125	KC8050	M: KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	K: KT315	KC5010	KC9315	KC9325	KD120	N: K313	KC5410	KD1405	KD100	S: K313	K68	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KD120	H: KY1615	KB9610	KB5625	KENNA UNIVERSAL: KU10T	KU30T
TPGT-LF	TPGT090202LF		●					●	●				●					●					●	●								
	TPGT090204LF		●					●	●				●					●					●	●								
	TPGT110201LF		●					●	●				●					●					●	●								
	TPGT110202LF		●					●	●				●					●					●	●								
	TPGT110204LF		●					●	●				●					●					●	●								
	TPGT110208LF		●					●	●				●					●					●	●								
	TPGT16T304LF		●					●	●				●					●					●	●								
	TPGT16T308LF		●					●	●				●					●					●	●								
TPMT-LF	TPMT090202LF	●	●				●	●	●			●	●								●		●	●								
	TPMT090204LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				●		●	●	●	●						
	TPMT110202LF	●	●				●	●	●			●	●										●	●								
	TPMT110204LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				●		●	●	●	●					●	●
	TPMT110208LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●	●	●	●					●	●
	TPMT16T304LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●	●	●	●						●
	TPMT16T308LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●	●	●	●					●	
	TPMT16T312LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●	●	●	●						
	TPMT220408LF		●	●	●	●		●	●	●	●		●	●									●	●	●	●						
TPMT-MF 	TPMT110208MF			●	●	●				●	●			●	●										●	●						
	TPMT16T308MF			●	●	●				●	●			●	●										●	●						●
	TPMT16T312MF			●	●	●				●	●			●	●										●	●						
TPMT-UF	TPMT110202UF		●	●	●			●					●										●									
	TPMT110204UF		●	●	●			●					●										●								●	
	TPMT16T304UF		●	●	●			●					●										●									
	TPMT16T308UF		●	●	●			●					●										●									
VBGW 	VBGW160404E																		●													
	VBGW160404F																			●												
	VBGW160408E																		●													
VBGW-MT 	VBGW160404S01015MT																												●			
	VBGW160408S01015MT																												●			
VBGT-HP 	VBGT110302HP		●					●	●				●					●					●	●								
	VBGT110304HP		●					●	●				●					●					●	●								
	VBGT160404HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●								
	VBGT160408HP		●					●	●				●				●	●			●		●	●								


A191-A200

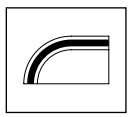
A220-A231

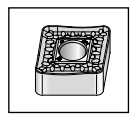
A237

A247-A252

A6-A19

A26-A27

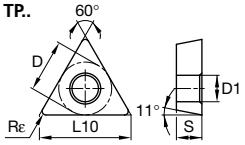

A28-A32


A33-A37

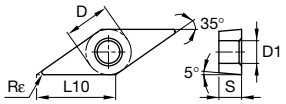
Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

Размеры

TP..



VB..



Код ISO	Код ANSI	Размеры										
		дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	
TPGT090202LF	TPGT181505LF	7/32	5,56	.379	9,63	3/32	2,38	.008	0,2	.104	2,65	TPGT-LF
TPGT090204LF	TPGT18151LF	7/32	5,56	.379	9,63	3/32	2,38	1/64	0,4	.104	2,65	
TPGT110201LF	TPGT2150LF	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	.004	0,1	.110	2,80	
TPGT110202LF	TPGT21505LF	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	
TPGT110204LF	TPGT2151LF	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
TPGT110208LF	TPGT2152LF	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
TPGT16T304LF	TPGT3251LF	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
TPGT16T308LF	TPGT3252LF	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
TPMT090202LF	TPMT181505LF	7/32	5,56	.379	9,63	3/32	2,38	.008	0,2	.104	2,65	TPMT-LF
TPMT090204LF	TPMT18151LF	7/32	5,56	.379	9,63	3/32	2,38	1/64	0,4	.104	2,65	
TPMT110202LF	TPMT21505LF	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	
TPMT110204LF	TPMT2151LF	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
TPMT110208LF	TPMT2152LF	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	
TPMT16T304LF	TPMT3251LF	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
TPMT16T308LF	TPMT3252LF	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
TPMT16T312LF	TPMT3253LF	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	3/64	1,2	.173	4,40	
TPMT220408LF	TPMT432LF	1/2	12,70	.866	22,00	3/16	4,76	1/32	0,8	.217	5,50	
TPMT110208MF	TPMT2152MF	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/32	0,8	.110	2,80	TPMT-MF
TPMT16T308MF	TPMT3252MF	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
TPMT16T312MF	TPMT3253MF	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	3/64	1,2	.173	4,40	
TPMT110202UF	TPMT21505UF	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	.008	0,2	.110	2,80	TPMT-UF
TPMT110204UF	TPMT2151UF	1/4	6,35	.433	11,00	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
TPMT16T304UF	TPMT3251UF	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
TPMT16T308UF	TPMT3252UF	3/8	9,53	.650	16,50	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
VBGW160404E	VBGW331E	3/8	9,53	.654	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.173	4,40	VBGW
VBGW160404F	VBGW331F	3/8	9,53	.654	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.173	4,40	
VBGW160408E	VBGW332E	3/8	9,53	.654	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.173	4,40	
VBGW160404S01015MT	VBGW331S0415MT	3/8	9,53	.654	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.173	4,40	VBGW-MT
VBGW160408S01015MT	VBGW332S0415MT	3/8	9,53	.654	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.173	4,40	
VBGT110302HP	VBGT2205HP	1/4	6,35	.436	11,07	1/8	3,18	.008	0,2	.110	2,80	VBGT-HP
VBGT110304HP	VBGT221HP	1/4	6,35	.436	11,07	1/8	3,18	1/64	0,4	.110	2,80	
VBGT160404HP	VBGT331HP	3/8	9,53	.654	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.173	4,40	
VBGT160408HP	VBGT332HP	3/8	9,53	.654	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.173	4,40	

Пример заказа:
Код ISO: TPGT090202LF
Марка режущего материала: KC5010

Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

KENNAMETAL

Марки режущего материала

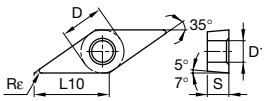
	Код ISO	KENNA PERFECT P: KT315	KC5010	KC9110	KC9125	KC8050	M: KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	K: KT315	KC5010	KC9315	KC9325	KD120	N: K313	KC5410	KD1405	KD100	S: K313	K68	KC5010	KC5025	KC9225	KC9240	KD120	H: KY1615	KB9610	KB5625	KENNA UNIVERSAL: KU10T	KU30T
VBGT-LF	VBGT1103X0LF								●															●								
	VBGT110301LF		●					●	●				●					●					●	●								
	VBGT110302LF		●					●	●				●					●					●	●								
	VBGT110304LF		●					●	●				●					●					●	●								
	VBGT1604X0LF								●															●								
	VBGT160401LF		●					●	●				●					●					●	●								
	VBGT160402LF		●					●	●				●					●					●	●								
	VBGT160404LF		●					●	●				●					●				●	●	●								
VBMT-11	VBMT11030211	●					●					●																				
	VBMT11030411	●					●					●																				
	VBMT16040411	●					●					●																				
	VBMT16040811	●					●					●																				
VBMT-LF	VBMT110302LF	●	●				●	●				●	●				●				●		●								●	●
	VBMT110304LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				●		●	●	●	●					●	●
	VBMT110308LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				●		●	●	●	●					●	
	VBMT160402LF	●	●				●	●	●			●	●				●				●	●	●	●								
	VBMT160404LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				●		●	●	●	●					●	●
	VBMT160408LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				●		●	●	●	●					●	●
VCGT-HP	VCGT160408HP																●				●											
WCMT-LF	WCMT040204LF	●	●				●	●	●			●	●										●	●								
	WCMT06T308LF	●	●				●	●	●			●	●										●	●								
WPMT-LF	WPMTS3T104LF		●					●	●				●										●	●								
	WPMT040204LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●	●	●	●						
	WPMT06T304LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●	●	●	●						
	WPMT06T308LF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●	●	●	●						

A191-A200 | A220-A231 | A237 | A247-A252 | A6-A19 | A26-A27 | A28-A32 | A33-A37

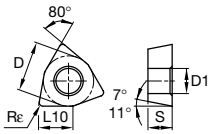
Сменные пластины с задними углами SCREW-ON (закрепляемые винтом)

Размеры

VB../VC..



WC../WP..



Код ISO	Код ANSI	Размеры										
		дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	
VBGT1103X0LF	VBGT22X0LF	1/4	6,35	.436	11,07	1/8	3,18	.0015	0,04	.110	2,80	VBGT-LF
VBGT110301LF	VBGT220LF	1/4	6,35	.436	11,07	1/8	3,18	.004	0,1	.110	2,80	
VBGT110302LF	VBGT2205LF	1/4	6,35	.436	11,07	1/8	3,18	.008	0,2	.110	2,80	
VBGT110304LF	VBGT221LF	1/4	6,35	.436	11,07	1/8	3,18	1/64	0,4	.110	2,80	
VBGT1604X0LF	VBGT33X0LF	3/8	9,53	.654	16,61	3/16	4,76	.0015	0,04	.173	4,40	
VBGT160401LF	VBGT330LF	3/8	9,53	.654	16,61	3/16	4,76	.004	0,1	.173	4,40	
VBGT160402LF	VBGT3305LF	3/8	9,53	.654	16,61	3/16	4,76	.008	0,2	.173	4,40	
VBGT160404LF	VBGT331LF	3/8	9,53	.654	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.173	4,40	
VBMT11030211	VBMT220511	1/4	6,35	.436	11,07	1/8	3,18	.008	0,2	.110	2,80	VBMT-11
VBMT11030411	VBMT22111	1/4	6,35	.436	11,07	1/8	3,18	1/64	0,4	.110	2,80	
VBMT16040411	VBMT33111	3/8	9,53	.654	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.173	4,40	
VBMT16040811	VBMT33211	3/8	9,53	.654	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.173	4,40	
VBMT110302LF	VBMT2205LF	1/4	6,35	.436	11,07	1/8	3,18	.008	0,2	.110	2,80	VBMT-LF
VBMT110304LF	VBMT221LF	1/4	6,35	.436	11,07	1/8	3,18	1/64	0,4	.110	2,80	
VBMT110308LF	VBMT222LF	1/4	6,35	.436	11,07	1/8	3,18	1/32	0,8	.110	2,80	
VBMT160402LF	VBMT3305LF	3/8	9,53	.654	16,61	3/16	4,76	.008	0,2	.173	4,40	
VBMT160404LF	VBMT331LF	3/8	9,53	.654	16,61	3/16	4,76	1/64	0,4	.173	4,40	
VBMT160408LF	VBMT332LF	3/8	9,53	.654	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	.173	4,40	
VCGT160408HP	VCGT332HP	3/8	9,53	.654	16,61	3/16	4,76	1/32	0,8	-	-	VCGT-HP
WCMT040204LF	WCMT2151LF	1/4	6,35	.171	4,34	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	WCMT-LF
WCMT06T308LF	WCMT3252LF	3/8	9,53	.257	6,52	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	
WPMTS3T104LF	WPMT15121LF	3/16	4,76	.128	3,25	5/64	1,98	1/64	0,4	.085	2,15	WPMT-LF
WPMT040204LF	WPMT2151LF	1/4	6,35	.171	4,34	3/32	2,38	1/64	0,4	.110	2,80	
WPMT06T304LF	WPMT3251LF	3/8	9,53	.257	6,52	5/32	3,97	1/64	0,4	.173	4,40	
WPMT06T308LF	WPMT3252LF	3/8	9,53	.257	6,52	5/32	3,97	1/32	0,8	.173	4,40	

Пример заказа:
Код ISO: VBGT1103X0LF
Марка режущего материала: KC5025

Характер износа и рекомендации по его уменьшению

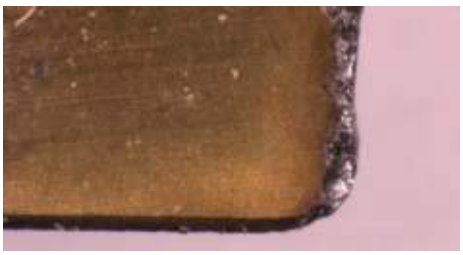
KENNAMETAL

Износ по задней поверхности*

Рекомендуется

- увеличить подачу
- уменьшить скорость резания (м/мин)
- выбрать более износостойкий режущий материал
- использовать твердый сплав с покрытием

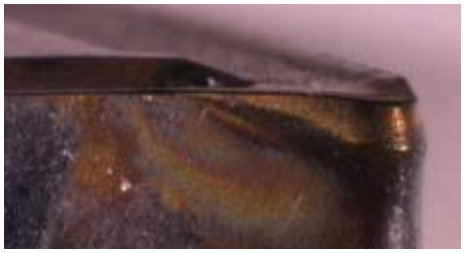
Выкрашивание



Рекомендуется

- применить более прочный твердый сплав
- проанализировать подготовку режущих кромок
- проверить жесткость системы
- увеличить угол в плане

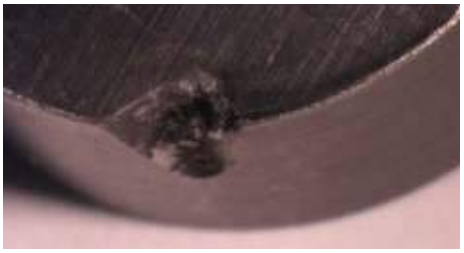
Тепловая деформация



Рекомендуется

- уменьшить подачу
- уменьшить скорость резания
- уменьшить глубину резания
- использовать сплав, сохраняющий твердость при высоких температурах

Проточины



Рекомендуется

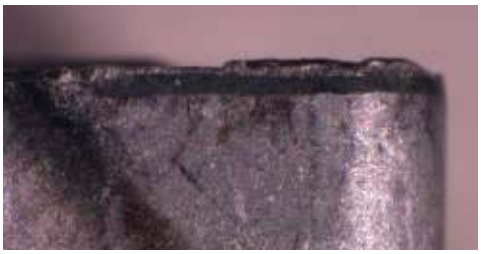
- изменить угол в плане
- проанализировать подготовку режущих кромок
- применить другую марку твердого сплава

Тепловые трещины

Рекомендуется

- правильно использовать СОЖ
- уменьшить скорость резания
- уменьшить подачу
- использовать твердый сплав с покрытием

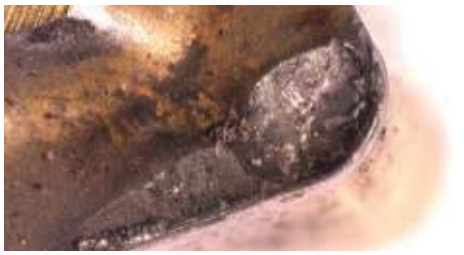
Нарост



Рекомендуется

- увеличить скорость резания (м/мин)
- увеличить подачу
- использовать твердые сплавы с покрытием или керметы
- применить СОЖ
- уменьшить отрицательную фаску

Износ по лунке



Рекомендуется

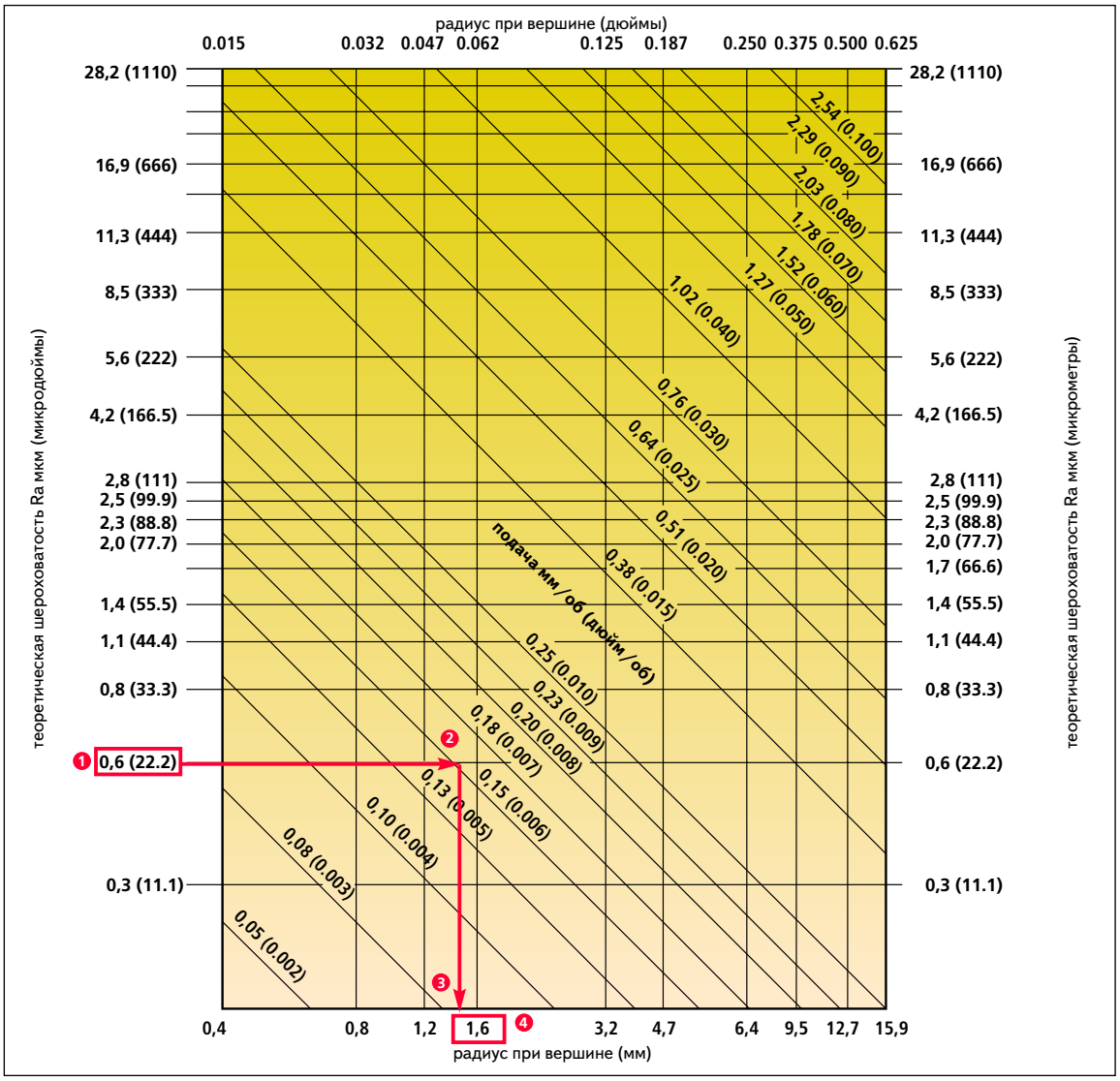
- уменьшить подачу
- уменьшить скорость резания (м/мин)
- использовать твердые сплавы с покрытием или керметы
- применить СОЖ

Разрушение

Рекомендуется

- применить пластину с большим углом при вершине или более прочную марку сплава
- уменьшить подачу
- уменьшить глубину резания
- проверить жесткость системы

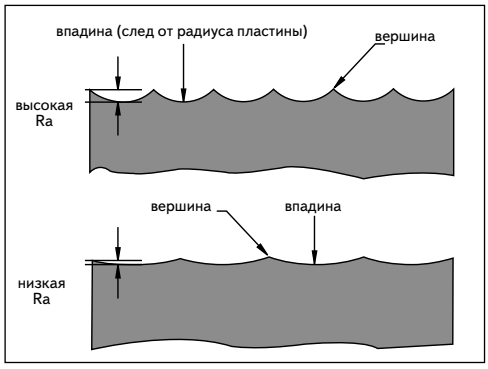
* ПРИМЕЧАНИЕ: обычно пластину поворачивают при износе по задней поверхности 0,7 мм (.030"), а на чистовых операциях – при износе 0,4 мм (.015") и даже менее.



Радиус при вершине и подача оказывают решающее влияние на высоту микронеровностей обработанной поверхности.
Для определения радиуса при вершине пластины, обеспечивающей требуемую теоретическую шероховатость обработанной поверхности, следует использовать приведенную диаграмму:

1. Установить на вертикальной оси требуемую шероховатость (высоту микронеровностей).
2. Провести из этой точки горизонтальную прямую до пересечения с наклонной линией, соответствующей подаче, на которой производится обработка.
3. Из точки пересечения опустить перпендикуляр на ось, где приведены значения радиуса при вершине.
4. Если основание перпендикуляра попадает между значениями, то следует выбрать большее.
   - Если на шкале нет радиуса, который обеспечил бы требуемую шероховатость, то следует уменьшить величину подачи.
   - При определении шероховатости при заданном радиусе при вершине процедура проводится в обратном порядке.

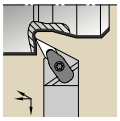
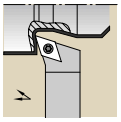
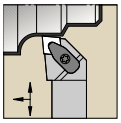
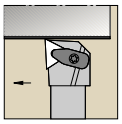
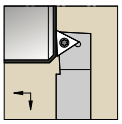
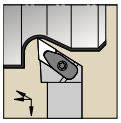
*** ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендации по радиусам и шероховатости для зачистных пластин даны на стр. A20-A23.**

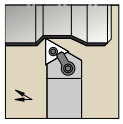
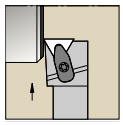
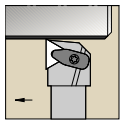
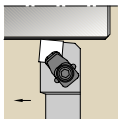
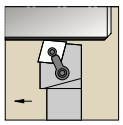
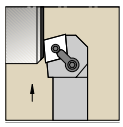
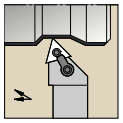


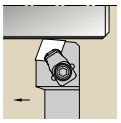
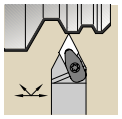
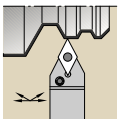
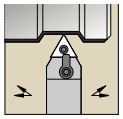
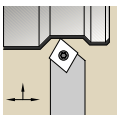
ПРИМЕЧАНИЕ:
сравнение шероховатости поверхностей, обработанных пластиной с меньшим радиусом (наверху) и с большим радиусом (внизу).

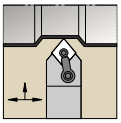
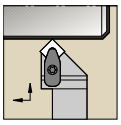
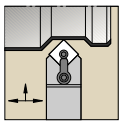
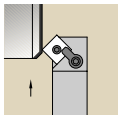
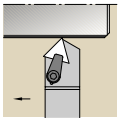
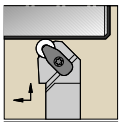
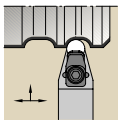
Выбор резца

KENNAMETAL

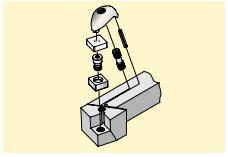
Траектория резания	Главный угол в плане	Тип закрепления и форма пластины	Точение	Копирование	Подрезание торцев	Врезание	Снятие фасок	Страница
117,5° Главный угол в плане								
	117,5°	35° V						
		KENLOC	●	●				A168
		KENCLAMP	●		●			A156
107,5° Главный угол в плане								
	107,5°	55° D						
		SCREW-ON	●	●				A194
		MTS	●			●		A173
		35° V						
		SCREW-ON		●	●			A199
97,5° Главный угол в плане								
	97,5°	75° E						
		MTS	●		●			A175
95° Главный угол в плане								
	95°	80° C						
		KENLOC	●	●	●			A163
		KENCLAMP	●	●	●			A152
		KENLEVER	●	●	●			A157
		SCREW-ON	●	●	●			A192
		MTS	●	●	●			A171
		80° W						
		KENLOC	●	●	●			A169
		KENCLAMP	●	●	●			A156
		KENLEVER	●	●	●			A161
		SCREW-ON	●	●	●			A200
		MTS	●	●	●			A186
		WEDGELOCK	●	●	●			A170
93° Главный угол в плане								
	93°	55° D						
		KENLOC	●	●				A164
		KENCLAMP	●	●				A153
		KENLEVER	●	●				A158
		SCREW-ON	●	●				A194
		MTS	●	●				A174
		35° V						
		KENLOC	●	●				A168
		KENCLAMP	●	●				A156
		SCREW-ON	●	●				A199
		60° T						
		WEDGELOCK	●	●				A170

Траектория резания	Главный угол в плане	Тип закрепления и форма пластины	Точение	Копирование	Подрезание торцев	Врезание	Снятие фасок	Страница
90° Главный угол в плане								
	90°	80° C						
		SCREW-ON	●		●			A191/A192
								A191
		55° D						
		SCREW-ON	●	●				A193
		35° V						
		SCREW-ON	●	●				A199
		60° T						
		KENLOC	●			●		A168
			●	●				A167
								A167
		KENCLAMP	●		●			A155
								A155
		KENLEVER	●					A160
					●			A160
		KENDEX	●					A190
					●			A188-A190
		SCREW-ON	●					A198
			●		●			A198
					●			A198
		MTS	●					A185
					●			A184
85° Главный угол в плане								
	85°	90° S						
		MTS	●		●			A182
								A183
75° Главный угол в плане								
	75°	80° C						
		KENLOC	●		●			A164
								A163
		KENCLAMP	●		●			A152
			●					A152
		KENLEVER	●		●			A158/A157
								A157
		KENDEX	●					A187
		SCREW-ON	●					A193
		MTS	●					A172
		90° S						
		KENLOC	●					A165
					●			A166
		KENCLAMP	●					A154
					●			A154
		KENLEVER	●					A157/A158
					●			A157/A159
		KENDEX			●			A187
			●					A187
		SCREW-ON	●					A193/A197
					●			A192/A197
		MTS	●					A180
					●			A179
		60° T						
		KENDEX	●					A188

Траектория резания	Главный угол в плане	Тип закрепления и форма пластины	Точение	Копирование	Подрезание торцев	Врезание	Снятие фасок	Страница
72,5° Главный угол в плане								
	72,5°	55° D **KENLOC**	●	●				**A169**
		35° V **KENCLAMP**		●				**A156**
		SCREW-ON	●	●				**A200**
70° Главный угол в плане								
	70°	75° E **MTS**	●					**A176**
63° Главный угол в плане								
	63°	55° D **KENCLAMP**	●	●				**A153**
62,5° Главный угол в плане								
	62,5°	55° D **KENLOC**	●	●				**A165**
		KENLEVER	●	●				**A158**
		SCREW-ON	●	●				**A195**
60° Главный угол в плане								
	60°	60° T **KENLOC**	●	●				**A167**
		**KENDEX**	●					**A188/A189**
		SCREW-ON	●	●	●			**A191**

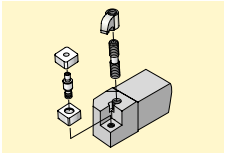
Траектория резания	Главный угол в плане	Тип закрепления и форма пластины	Точение	Копирование	Подрезание торцев	Врезание	Снятие фасок	Страница
50° Главный угол в плане								
	50°	80° C **KENLOC**	●	●				**A164**
45° Главный угол в плане								
	45°	80° C **KENCLAMP**	●		●			**A152**
		KENLEVER	●		●			**A157**
		SCREW-ON	●	●	●			**A191/A193**
		90° S **KENLOC**	●		● ●			**A166** **A167**
		**KENCLAMP**	● ●	●	● ●			**A154** **A155**
		KENLEVER	●		●			**A159**
		**KENDEX**	● ●	●	 ●			**A187** **A188**
		SCREW-ON	●	●	●			**A197**
		MTS	●		●			**A181**
		60° T **KENDEX**	●					**A189**
		R **KENLOC**	●		●			**A165**
		**KENCLAMP**	●		●			**A153**
		KENLEVER	●		●			**A162**
		SCREW-ON	●		●			**A195/A196**
		MTS	● ●	●	● ●			**A177** **A178**

Типы крепления



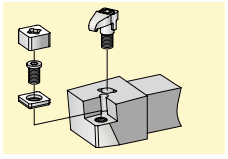
Тип KENCLAMP

- пластина закрепляется при повороте ключа на 1,5 оборота
- обеспечивается хорошая повторяемость положения пластины
- уменьшает склонность к вибрациям и повышает стойкость



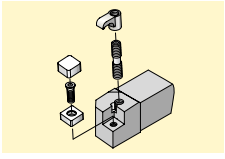
Тип KENLOC

- закрепление пластин семейства KENLOC
- фиксирующий штифт и прихват сверху обеспечивают достаточную жесткость
- широкая номенклатура пластин различной формы
- резцы могут использоваться как с прихватом, так и без него



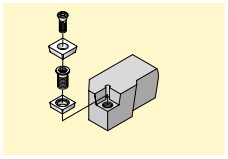
Тип MTS

- лучшее крепление для пластин из керамики, обеспечивает жесткость при точении и копировании
- используются стандартные ромбические пластины с углом при вершине 80°, 75°, 55°, квадратные и трехгранные
- за счет комплектующих обеспечивается возможность закрепления пластин и семейства KENDEX, и семейства KENLOC



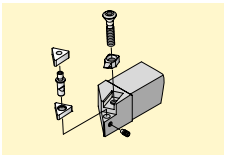
Тип KENDEX

- закрепление пластин семейства KENDEX
- несколько исполнений накладных стружколомов дают возможность выбора параметров стружколомания для пластин из керамики
- большая номенклатура различных пластин



Тип SCREW-ON

- закрепление сверху винтом для пластин с отверстием семейства SCREW-ON



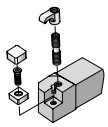
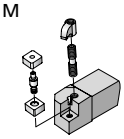
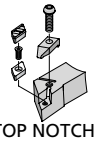
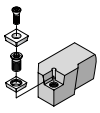
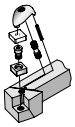
Тип WEDGELOCK

- закрепление за отверстие и сверху для пластин с отверстием

Система кодирования резцов

KENNAMETAL

1. Тип крепления пластины

C  KENDEX	M  KENLOC
N*  TOP NOTCH для копирования	S  SCREW-ON
D*  KENCLAMP	P KENLEVER

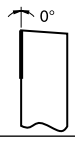
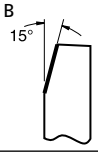
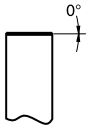
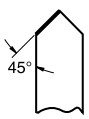
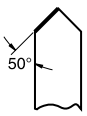
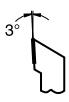
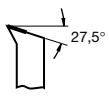
* Только Kennametal

Пример:

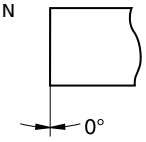
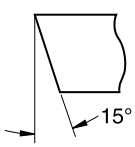
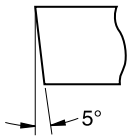
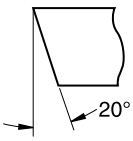
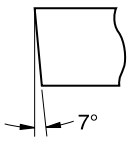
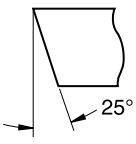
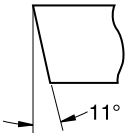
2. Размер пластины

C	D	K/N
L	R	S
T	V	W

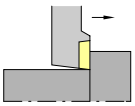
3. Тип резца или главный угол в плане

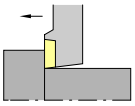
A 	B 	C 	D 	E
F	G	H 	J 	K
L	M	P	Q 	R
S	U	V	Y	

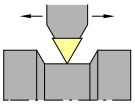
4. Задний угол

N 	D 	
B 	E 	
C 	F 	
P 		

5. Исполнение

R 

L 

N 

6. Дополнительная информация

C

глубокое посадочное гнездо для керамических пластин

S

гнездо имеет одну опорную стенку

F

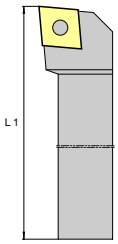
нет смещения режущей вершины относительно боковой поверхности корпуса

1.	2.	3.	4.	5.	6.
M	C	L	N	R	

9. Длина резца			10. Размер пластины		
25	25	M	09		

9. Длина резца

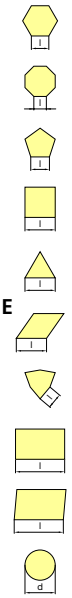
L1	ISO
32	A
40	B
50	C
60	D
70	E
80	F
90	G
100	H
110	J
125	K
140	L
150	M
160	N
170	P
180	Q
200	R
250	S
300	T
350	U
400	V
450	W
500	Y
Специальная длина	X



10. Размер пластины

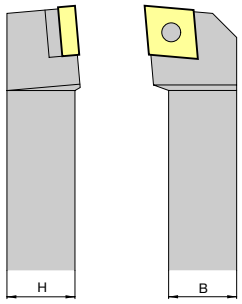
Длина режущей кромки L10

H
O
P
S
T
C D E M V
W
L
A B K
R



7./8. Размеры корпуса

Седьмая и восьмая позиции состоят каждая из двух цифр, которые показывают размеры поперечного сечения корпуса. Если величина ширины или высоты выражается одной цифрой, то перед ней ставится нуль. Пример: 8 мм = 08



11. Дополнительная информация

KC
крепление Kenclamp

H4
крепление Wedgelock

M..
крепление MTS для пластин из керамики и поликристаллического нитрида бора PCBN

12. Толщина пластины (по выбору)

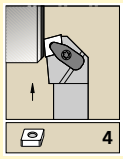
04 – 4,76 мм
06 – 6,35 мм

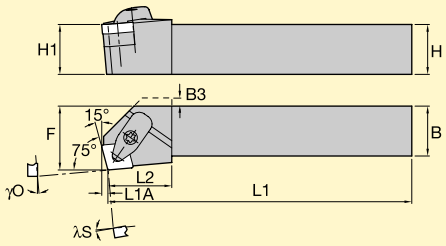
Резцы KENCLAMP

KENNAMETAL

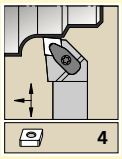
Пластины семейства KENLOC

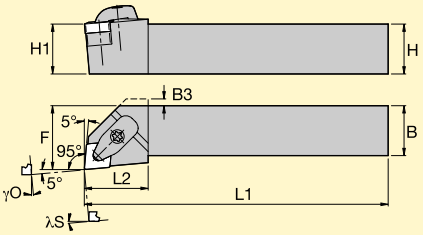
DCKN-KC 75°





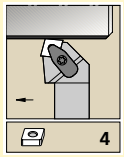
DCLN-KC 95°

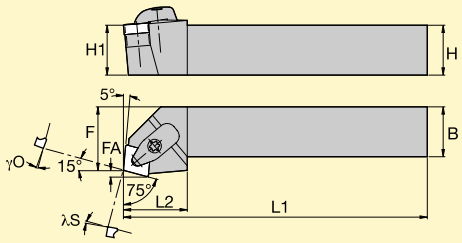




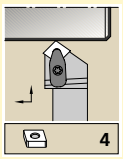
Код резца правый/левый	H= H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под Torx+	Прихват	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Torx+	Альтернативный зажим
DCKN R/L 2020K12KC04	20	20	25,0	125	32,0	-	3,1	6,0	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DCKN R/L 2525M12KC04	25	25	32,0	150	32,0	-	3,1	-	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DCKN R/L 3225P12KC04	32	25	32,0	170	32,0	-	3,1	-	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DCKN R/L 3232P16KC06	32	32	40,0	170	32,0	-	3,8	-	-5,0	-5,0	CN..160612	ICSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP
DCKN R/L 3232P19KC06	32	32	40,0	170	38,0	-	4,6	-	-5,0	-5,0	CN..190612	ICSN643	KMSP625IP	25 IP	CM210	SSP025016M	STCM425IP	25 IP	KLM68L25IP
									λS°	γO°									
DCLN R/L 1616H09KC03	16	16	20,0	100	30,0	-	-	6,0	-5,0	-5,0	CN..090308	ICSN332	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DCLN R/L 2020K09KC03	20	20	25,0	125	30,0	-	-	2,0	-5,0	-5,0	CN..090308	ICSN332	KMSP315IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM34L9IP
DCLN R/L 2020K12KC04	20	20	25,0	125	32,0	-	-	4,0	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DCLN R/L 2525M12KC04	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DCLN R/L 3225P12KC04	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-	-5,0	-5,0	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DCLN R/L 2525M16KC06	25	25	32,0	150	33,0	-	-	-	-5,0	-5,0	CN..160612	ICSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP
DCLN R/L 3225P16KC06	32	25	32,0	170	33,0	-	-	-	-5,0	-5,0	CN..160612	ICSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP
DCLN R/L 3232P16KC06	32	32	40,0	170	33,0	-	-	-	-5,0	-5,0	CN..160612	ICSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP
DCLN R/L 3232P19KC06	32	32	40,0	170	40,0	-	-	-	-5,0	-5,0	CN..190612	ICSN643	KMSP625IP	25 IP	CM210	SSP025016M	STCM425IP	25 IP	KLM68L25IP
DCLN R/L 4040S19KC06	40	40	50,0	250	40,0	-	-	-	-5,0	-5,0	CN..190612	ICSN643	KMSP625IP	25 IP	CM210	SSP025016M	STCM425IP	25 IP	KLM68L25IP
DCLN R/L 4040S25KC09	40	40	50,0	250	51,0	-	-	-	-5,0	-5,0	CN..250924	ICSN846	KMSP825IP	25 IP	CM236	SSP025018M	STCM425IP	25 IP	KLM81025IP

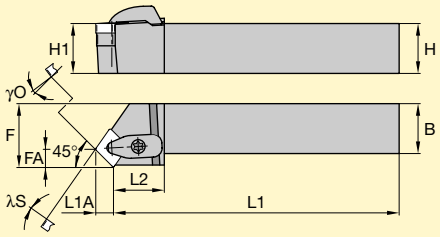
DCRN-KC 75°



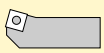


DCSN-KC 45°

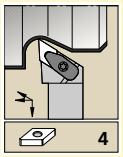


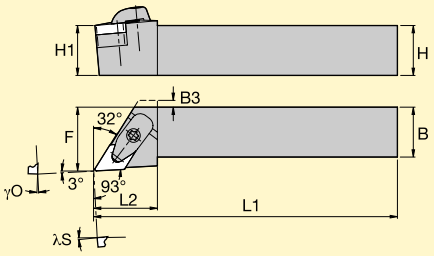


Код резца правый/левый	H= H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под Torx+	Прихват	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Torx+	Альтернативный зажим
DCRN R/L 2020K12KC04	20	20	25,0	125	32,0	3,1	-	-	-5.0	-5.0	CN..120406	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DCRN R/L 2525M12KC04	25	25	32,0	150	32,0	3,1	-	-	-5.0	-5.0	CN..120406	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DCRN R/L 3225P12KC04	32	25	32,0	170	32,0	3,1	-	-	-5.0	-5.0	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP
DCRN R/L 3232P16KC06	32	32	40,0	170	38,0	3,8	-	-	-5.0	-5.0	CN..160612	ICSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM58L15IP
DCRN R/L 3232P19KC06	32	32	40,0	170	38,0	4,6	-	-	-5.0	-5.0	CN..190612	ICSN643	KMSP625IP	25 IP	CM210	SSP025016M	STCM425IP	25 IP	KLM68L25IP
									λS°	γO°									
DCSN R/L 2020K12KC04	20	20	25,0	125	35,0	8,5	8,5	-	0.0	-8.0	CN..120408	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM4615IP
DCSN R/L 2525M12KC04	25	25	32,0	150	35,0	8,5	8,5	-	0.0	-8.0	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15 IP	KLM46L15IP

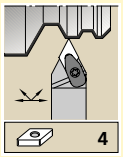
Пример заказа:
Правый резец: **DCKNR2020K12KC04**
Левый резец: **DCKNL2020K12KC04** 

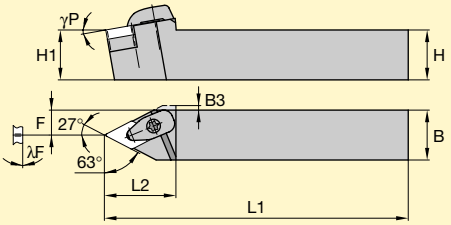
DDJN-KC 93°





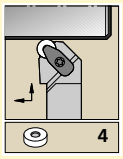
DDNN-KC 63°

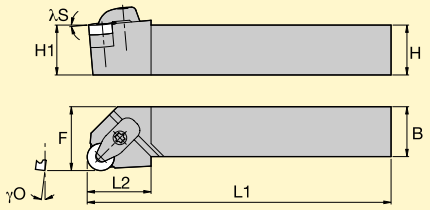




Код резца правый/левый	H= H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под Torx+	Прихват	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Torx+	Альтерна-тивный зажим
DDJN R/L 2020K11KC04	20	20	25,0	125	30,0	-	-	2,0	-5,0	-5,0	**DN..110408**	**IDSN322**	**KMSP315IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM34L9IP**
DDJN R/L 2525M11KC04	25	25	32,0	150	30,0	-	-	-	-5,0	-5,0	**DN..110408**	**IDSN322**	**KMSP315IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM34L9IP**
DDJN R/L 2020K15KC06	20	20	25,0	125	32,0	-	-	4,0	-5,0	-5,0	**DN..150608**	**IDSN433**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM46L15IP**
DDJN R/L 2525M15KC06	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-	-5,0	-5,0	**DN..150608**	**IDSN433**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM46L15IP**
DDJN R/L 3225P15KC06	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-	-5,0	-5,0	**DN..150608**	**IDSN433**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM46L15IP**
DDJN R/L 3232P15KC06	32	32	40,0	170	32,0	-	-	-	-5,0	-5,0	**DN..150608**	**IDSN433**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM46L15IP**
									λF°	γP°									
DDNN R/L 2020K11KC04	20	20	10,0	125	35,0	-	-	2,5	0,0	-10,0	**DN..110408**	**IDSN322**	**KMSP39IP**	9 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM119IP**	9 IP	**KLM34L9IP**
DDNN R/L 2525M11KC04	25	25	12,5	150	35,0	-	-	-	0,0	-10,0	**DN..110408**	**IDSN322**	**KMSP39IP**	9 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM119IP**	9 IP	**KLM34L9IP**
DDNN R/L 2020K15KC06	20	20	10,0	125	40,0	-	-	2,5	0,0	-10,0	**DN..150608**	**IDSN433**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM46L15IP**
DDNN R/L 2525M15KC06	25	25	12,5	150	40,0	-	-	-	0,0	-10,0	**DN..150608**	**IDSN433**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM46L15IP**
DDNN R/L 3225P15KC06	32	25	12,5	170	40,0	-	-	-	0,0	-10,0	**DN..150608**	**IDSN433**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM46L15IP**

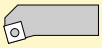
DRGN-KC





Код резца правый/левый	H= H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под Torx+	Прихват	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Torx+	Альтерна-тивный зажим
DRGN R/L 2525M12KC04	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-	-5,0	-5,0	**RN..120400**	**IRSN44**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM46L15IP**
DRGN R/L 3225P12KC04	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-	-5,0	-5,0	**RN..120400**	**IRSN44**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM46L15IP**
DRGN R/L 3232P15KC06	32	32	40,0	170	32,0	-	-	-	-5,0	-5,0	**RN..150600**	**IRSN54**	**KMSP515IP**	15 IP	**CM209**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM58L15IP**
DRGN R/L 3232P19KC06	32	32	40,0	170	38,0	-	-	-	-5,0	-5,0	**RN..190600**	**IRSN64**	**KMSP625IP**	25 IP	**CM210**	**SSP025016M**	**STCM425IP**	25 IP	**KLM68L25IP**
DRGN R/L 4040S25KC09	40	40	50,0	250	50,0	-	-	-	-5,0	-5,0	**RN..250900**	**IRSN84**	**KMSP825IP**	25 IP	**CM236**	**SSP025018M**	**STCM425IP**	25 IP	**KLM81025IP**

Пример заказа:
Правый резец: **DDJNR2020K11KC04**



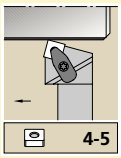
Левый резец: **DDJNL2020K11KC04**

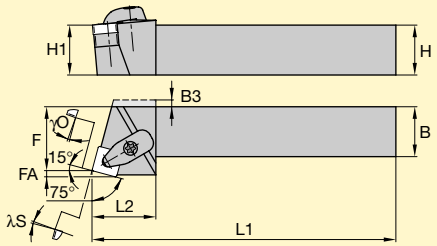
Резцы KENCLAMP

KENNAMETAL

Пластины семейства KENLOC

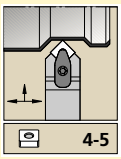
DSBN-KC 75°

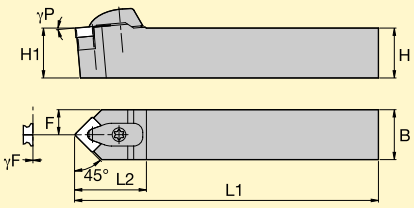




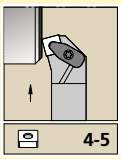
Код резца правый/левый	H= H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под Torx+	Прихват	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Torx+	Альтерна-тивный зажим
DSBN R/L 2020K12KC04	20	20	17,0	125	34,0	3,0	-	5,0	-5,0	-5,0	**SN..120408**	**ISSN433**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM4615IP**
DSBN R/L 2525M12KC04	25	25	22,0	150	32,0	3,0	-	-	-5,0	-5,0	**SN..120408**	**ISSN443**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM46L15IP**
DSBN R/L 3225P12KC04	32	25	22,0	170	32,0	3,0	-	-	-5,0	-5,0	**SN..120408**	**ISSN443**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM46L15IP**
DSBN R/L 2525M15KC06	25	25	22,0	150	36,0	3,0	-	-	-5,0	-5,0	**SN..150612**	**ISSN543**	**KMSP515IP**	15 IP	**CM209**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM58L15IP**
DSBN R/L 3232P15KC06	32	32	27,0	170	36,0	5,0	-	-	-5,0	-5,0	**SN..150612**	**ISSN543**	**KMSP515IP**	15 IP	**CM209**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM58L15IP**
DSBN R/L 3232P19KC06	32	32	27,0	170	42,0	5,0	-	-	-5,0	-5,0	**SN..190612**	**ISSN643**	**KMSP625IP**	25 IP	**CM210**	**SSP025016M**	**STCM425IP**	25 IP	**KLM68L25IP**
DSBN R/L 4040S19KC06	40	40	35,0	250	42,0	5,0	-	-	-5,0	-5,0	**SN..190612**	**ISSN643**	**KMSP625IP**	25 IP	**CM210**	**SSP025016M**	**STCM425IP**	25 IP	**KLM68L25IP**
DSBN R/L 4040S25KC09	40	40	50,0	250	50,0	5,9	-	-	-5,0	-5,0	**SN..250924**	**ISSN846**	**KMSP825IP**	25 IP	**CM236**	**SSP025018M**	**STCM425IP**	25 IP	**KLM81025IP**

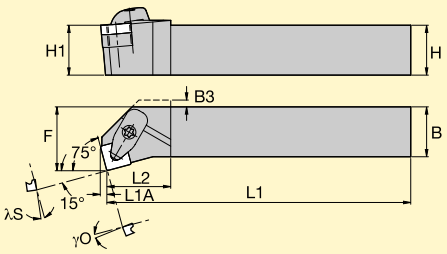
DSDN-KC 45°





DSKN-KC 75°



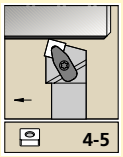


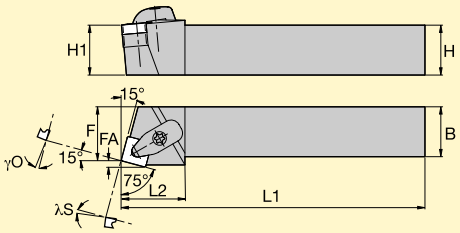
Код резца правый/левый	H= H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	λF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под Torx+	Прихват	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Torx+	Альтерна-тивный зажим
DSDNN2020K12KC04	20	20	10,0	125	36,0	-	-	-	0,0	-7,0	**SN..120408**	**ISSN433**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM4615IP**
DSDNN2525M12KC04	25	25	12,5	150	36,0	-	-	-	0,0	-7,0	**SN..120408**	**ISSN443**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM46L15IP**
DSDNN3225P12KC04	32	25	12,0	170	36,0	-	-	-	0,0	-7,0	**SN..120408**	**ISSN443**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM46L15IP**
DSDNN2525M15KC06	25	25	12,5	150	42,0	-	-	-	0,0	-7,0	**SN..150612**	**ISSN543**	**KMSP515IP**	15 IP	**CM209**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM58L15IP**
DSDNN3232P15KC06	32	32	15,5	170	42,0	-	-	-	0,0	-7,0	**SN..150612**	**ISSN543**	**KMSP515IP**	15 IP	**CM209**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM58L15IP**
DSDNN3232P19KC06	32	32	15,5	170	44,0	-	-	-	0,0	-7,0	**SN..190612**	**ISSN643**	**KMSP625IP**	25 IP	**CM210**	**SSP025016M**	**STCM425IP**	25 IP	**KLM68L25IP**
DSDNN4040S25KC09	40	40	19,5	250	50,0	-	-	-	0,0	-7,0	**SN..250924**	**ISSN846**	**KMSP825IP**	25 IP	**CM236**	**SSP025018M**	**STCM425IP**	25 IP	**KLM81025IP**

Код резца правый/левый	H= H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под Torx+	Прихват	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Torx+	Альтерна-тивный зажим
DSKN R/L 2020K12KC04	20	20	25,0	125	32,0	-	3,1	8,0	-5,0	-5,0	**SN..120408**	**ISSN433**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM4615IP**
DSKN R/L 2525M12KC04	25	25	32,0	150	32,0	-	3,1	4,0	-5,0	-5,0	**SN..120408**	**ISSN443**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM46L15IP**
DSKN R/L 3225P12KC04	32	25	32,0	170	32,0	-	3,1	-	-5,0	-5,0	**SN..120408**	**ISSN443**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM46L15IP**
DSKN R/L 3232P15KC06	32	32	40,0	170	32,0	-	3,8	-	-5,0	-5,0	**SN..150612**	**ISSN543**	**KMSP515IP**	15 IP	**CM209**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM58L15IP**
DSKN R/L 3232P19KC06	32	32	40,0	170	38,0	-	4,6	-	-5,0	-5,0	**SN..190612**	**ISSN643**	**KMSP625IP**	25 IP	**CM210**	**SSP025016M**	**STCM425IP**	25 IP	**KLM68L25IP**

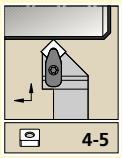
Пример заказа:
Правый резец: **DSBNR2020K12KC04**
Левый резец: **DSBNL2020K12KC04**

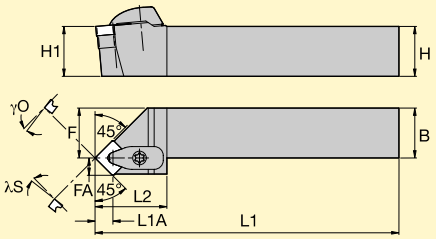
DSRN-KC 75°





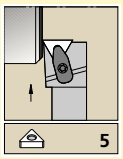
DSSN-KC 45°

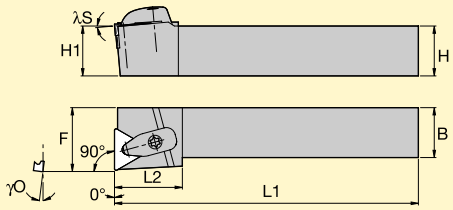




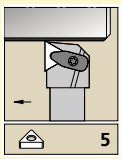
Код резца правый/левый	H= H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под Torx+	Прихват	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Torx+	Альтернативный зажим
DSRN R/L 2020K12KC04	20	20	22,0	125	32,0	3,1	-	-	-5,0	-5,0	**SN..120408**	**ISSN433**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM4615IP**
DSRN R/L 2525M12KC04	25	25	27,0	150	32,0	3,1	-	-	-5,0	-5,0	**SN..120408**	**ISSN443**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM46L15IP**
DSRN R/L 3225P12KC04	25	32	27,0	170	32,0	3,1	-	-	-5,0	-5,0	**SN..120408**	**ISSN443**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM46L15IP**
DSRN R/L 3232P15KC06	32	32	35,0	170	38,0	3,8	-	-	-5,0	-5,0	**SN..150612**	**ISSN543**	**KMSP515IP**	15 IP	**CM209**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM58L15IP**
DSRN R/L 3232P19KC06	32	32	35,0	170	42,0	4,6	-	-	-5,0	-5,0	**SN..190612**	**ISSN643**	**KMSP625IP**	25 IP	**CM210**	**SSP025016M**	**STCM425IP**	25 IP	**KLM68L25IP**
DSRN R/L 4040S25KC09	40	40	43,0	250	50,0	5,9	-	-	-5,0	-5,0	**SN..250924**	**ISSN846**	**KMSP825IP**	25 IP	**CM236**	**SSP025018M**	**STCM425IP**	25 IP	**KLM81025IP**
									λS°	γO°									
DSSN R/L 2020K12KC04	20	20	25,0	125	36,0	8,7	8,7	-	0,0	-8,0	**SN..120408**	**ISSN433**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM4615IP**
DSSN R/L 2525M12KC04	25	25	32,0	150	36,0	8,7	8,7	-	0,0	-8,0	**SN..120408**	**ISSN443**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM46L15IP**
DSSN R/L 3225P12KC04	32	25	32,0	170	35,4	8,7	8,7	-	0,0	-8,0	**SN..120408**	**ISSN443**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM46L15IP**
DSSN R/L 2525M15KC06	25	25	32,0	150	42,0	10,7	10,7	-	0,0	-8,0	**SN..150612**	**ISSN543**	**KMSP515IP**	15 IP	**CM209**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM58L15IP**
DSSN R/L 3232P15KC06	32	32	40,0	170	40,3	10,7	10,7	-	0,0	-8,0	**SN..150612**	**ISSN543**	**KMSP515IP**	15 IP	**CM209**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM58L15IP**
DSSN R/L 3232P19KC06	32	32	40,0	170	44,0	10,7	10,7	-	0,0	-8,0	**SN..190612**	**ISSN643**	**KMSP625IP**	25 IP	**CM210**	**SSP025016M**	**STCM425IP**	25 IP	**KLM68L25IP**

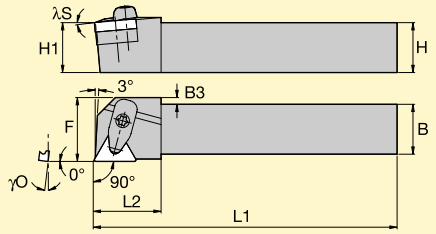
DTFN-KC 90°





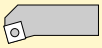
DTGN-KC 90°





Код резца правый/левый	H= H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под Torx+	Прихват	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Torx+	Альтернативный зажим
DTFN R/L 2020K16KC04	20	20	25,0	125	32,0	-	-	-	-5,0	-5,0	**TN..160408**	**ITSN323**	**KMSP315IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM34L9IP**
DTFN R/L 2525M16KC04	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-	-5,0	-5,0	**TN..160408**	**ITSN323**	**KMSP315IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM34L9IP**
DTFN R/L 3225P16KC04	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-	-5,0	-5,0	**TN..160408**	**ITSN323**	**KMSP315IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM34L9IP**
DTFN R/L 2525M22KC04	25	25	32,0	150	34,0	-	-	-	-5,0	-5,0	**TN..220408**	**ITSN443**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM46L15IP**
DTFN R/L 3225P22KC04	32	25	32,0	170	34,0	-	-	-	-5,0	-5,0	**TN..220408**	**ITSN443**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM46L15IP**
DTFN R/L 3232P27KC06	32	32	40,0	170	38,0	-	-	-	-5,0	-5,0	**TN..270612**	**ITSN534**	**KMSP515IP**	15 IP	**CM209**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM5815IP**
									λS°	γO°									
DTGN R/L 2020K16KC04	20	20	25,0	125	25,0	-	-	6,5	-5,0	-5,0	**TN..160408**	**ITSN323**	**KMSP315IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM34L9IP**
DTGN R/L 2525M16KC04	25	25	32,0	150	25,0	-	-	-	-5,0	-5,0	**TN..160408**	**ITSN323**	**KMSP315IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM34L9IP**
DTGN R/L 3225P16KC04	32	25	32,0	170	25,0	-	-	-	-5,0	-5,0	**TN..160408**	**ITSN323**	**KMSP315IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM34L9IP**
DTGN R/L 2525M22KC04	25	25	32,0	150	32,0	-	-	3,0	-5,0	-5,0	**TN..220408**	**ITSN443**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM46L15IP**
DTGN R/L 3225P22KC04	32	25	32,0	170	32,0	-	-	3,0	-5,0	-5,0	**TN..220408**	**ITSN443**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM46L15IP**
DTGN R/L 3232P27KC06	32	32	40,0	170	32,0	-	-	-	-5,0	-5,0	**TN..270612**	**ITSN534**	**KMSP515IP**	15 IP	**CM209**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM5815IP**

Пример заказа:
Правый резец: **DSRNR2020K12KC04**



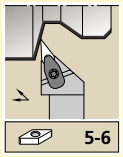
Левый резец: **DSRNL2020K12KC04**

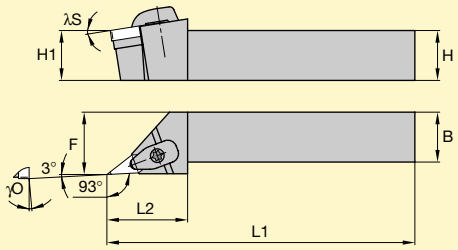
Резцы KENCLAMP

KENNAMETAL

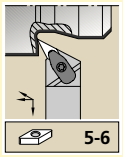
Пластины семейства KENLOC

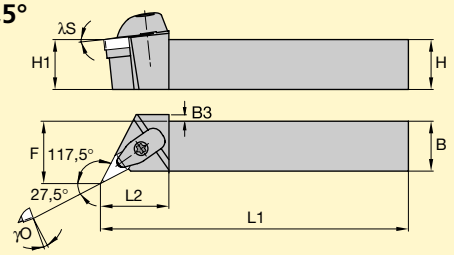
DVJN-KC 93°





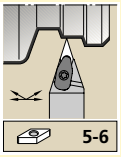
DVON-KC 117,5°

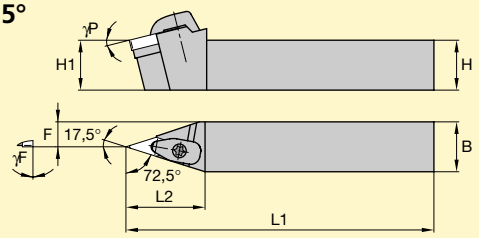




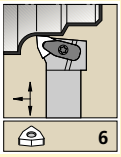
Код резца правый/левый	H= H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под Torx+	Прихват	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Torx+	Альтерна-тивный зажим
DVJN R/L 2020K16KC04	20	20	25,0	125	46,0	-	-	-	-5,0	-9,0	**VN..160408**	**IVSN322**	**KMSP315IP**	15IP	**CM215**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP	**KLM34L9IP**
DVJN R/L 2525M16KC04	25	25	32,0	150	46,0	-	-	-	-5,0	-9,0	**VN..160408**	**IVSN322**	**KMSP315IP**	15IP	**CM215**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP	**KLM34L9IP**
DVJN R/L 3225P16KC04	32	25	32,0	170	46,0	-	-	-	-5,0	-9,0	**VN..160408**	**IVSN322**	**KMSP315IP**	15IP	**CM215**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP	**KLM34L9IP**
DVJN R/L 2525M22KC04	25	25	32,0	150	55,0	-	-	-	-5,0	-9,0	**VN..220408**	**IVSN432**	**KMSP415IP**	15IP	**CM235**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP	**KLM4615IP**
DVJN R/L 3225P22KC04	32	25	32,0	170	55,0	-	-	-	-5,0	-9,0	**VN..220408**	**IVSN432**	**KMSP415IP**	15IP	**CM235**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP	**KLM4615IP**
									λS°	γO°									
DVON R/L 2020K16KC04	20	20	27,0	125	38,0	-	-	5,0	-6,4	-6,4	**VN..160408**	**IVSN322**	**KMSP315IP**	15IP	**CM215**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP	**KLM34L9IP**
DVON R/L 2525M16KC04	25	25	32,0	150	38,0	-	-	-	-6,4	-6,4	**VN..160408**	**IVSN322**	**KMSP315IP**	15IP	**CM215**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP	**KLM34L9IP**
DVON R/L 3225P16KC04	32	25	32,0	170	38,0	-	-	-	-6,4	-6,4	**VN..160408**	**IVSN322**	**KMSP315IP**	15IP	**CM215**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP	**KLM34L9IP**

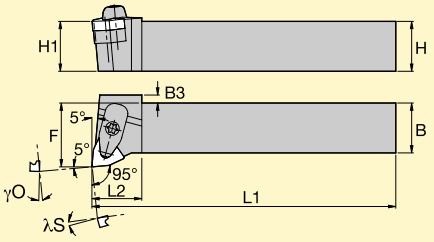
DVVN-KC 72,5°





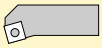
DWLN-KC 95°





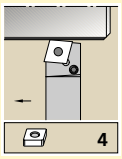
Код резца правый/левый	H= H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	λF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под Torx+	Прихват	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Torx+	Альтерна-тивный зажим
DVVNN2020K16KC04	20	20	9,5	125	48,0	-	-	-	0,0	-14,0	**VN..160408**	**IVSN322**	**KMSP315IP**	15IP	**CM215**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP	**KLM34L9IP**
DVVNN2525M16KC04	25	25	12,0	150	48,0	-	-	-	0,0	-14,0	**VN..160408**	**IVSN322**	**KMSP315IP**	15IP	**CM215**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP	**KLM34L9IP**
DVVNN3225P16KC04	32	25	12,0	170	48,0	-	-	-	0,0	-14,0	**VN..160408**	**IVSN322**	**KMSP315IP**	15IP	**CM215**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP	**KLM34L9IP**
DVVNN2525M22KC04	25	25	12,0	150	57,0	-	-	-	0,0	-14,0	**VN..220408**	**IVSN432**	**KMSP415IP**	15IP	**CM235**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP	**KLM4615IP**
DVVNN3225P22KC04	32	25	12,0	170	57,0	-	-	-	0,0	-14,0	**VN..220408**	**IVSN432**	**KMSP415IP**	15IP	**CM235**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP	**KLM4615IP**
									λS°	γO°									
DWLN R/L 2020K06KC04	20	20	25,0	125	25,0	-	-	7,5	-5,0	-5,0	**WN..060408**	**IWSN322**	**KMSP315IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM34L9IP**
DWLN R/L 2525M06KC04	25	25	32,0	150	25,0	-	-	-	-5,0	-5,0	**WN..060408**	**IWSN322**	**KMSP315IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM34L9IP**
DWLN R/L 3225P06KC04	32	25	32,0	170	25,0	-	-	-	-5,0	-5,0	**WN..060408**	**IWSN322**	**KMSP315IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM34L9IP**
DWLN R/L 2020K08KC04	20	20	25,0	125	25,0	-	-	9,5	-5,0	-5,0	**WN..080408**	**IWSN433**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM4615IP**
DWLN R/L 2525M08KC04	25	25	32,0	150	25,0	-	-	4,0	-5,0	-5,0	**WN..080408**	**IWSN433**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM4615IP**
DWLN R/L 3225P08KC04	32	25	32,0	170	25,0	-	-	4,0	-5,0	-5,0	**WN..080408**	**IWSN433**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM4615IP**
DWLN R/L 3232P08KC04	32	32	40,0	170	25,0	-	-	-	-5,0	-5,0	**WN..080408**	**IWSN433**	**KMSP415IP**	15 IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15 IP	**KLM4615IP**

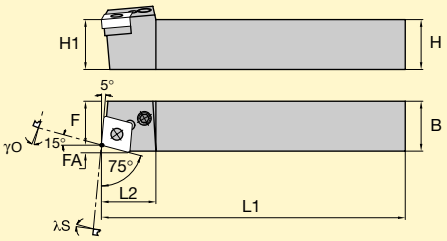
Пример заказа:
Правый резец: **DVJNR2020K16KC04**



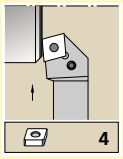
Левый резец: **DVJNL2020K16KC04**

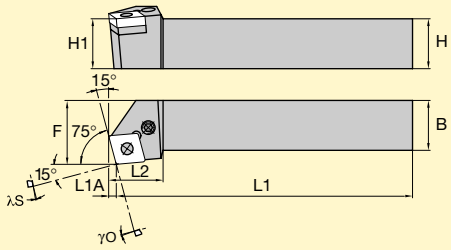
PCBN 75°





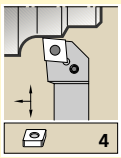
PCKN 75°

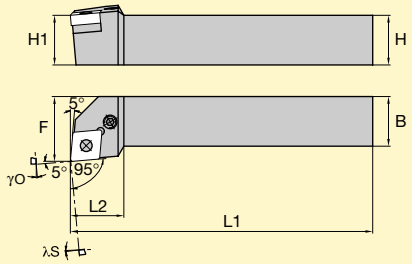




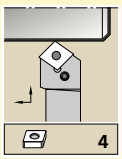
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка опорной пластины	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+
PCBN R/L 2020K12	20	20	17,0	125	26,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**CN..120408**	**512.112**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15 IP
PCBN R/L 2525M12	25	25	22,0	150	26,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**CN..120408**	**512.112**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15 IP
PCBN R/L 3225P12	32	25	22,0	170	28,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**CN..120408**	**512.112**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15 IP
PCBN R/L 2525M16	25	25	22,0	150	26,0	4,2	-	-6,0	-6,0	**CN..160612**	**512.117**	**513.025**	**515.022**	**511.025**	**514.125**	15 IP
PCBN R/L 3225P16	32	25	22,0	170	28,0	4,2	-	-6,0	-6,0	**CN..160612**	**512.117**	**513.025**	**515.022**	**511.025**	**514.125**	15 IP
PCBN R/L 3232P16	32	32	27,0	170	38,0	4,2	-	-6,0	-6,0	**CN..160612**	**512.117**	**513.025**	**515.022**	**511.025**	**514.125**	15 IP
PCBN R/L 3232P19	32	32	27,0	170	40,0	4,6	-	-6,0	-6,0	**CN..190612**	**512.123**	**513.033**	**515.022**	**511.033**	**514.133**	25 IP
PCBN R/L 4040S19	40	40	35,0	250	38,0	4,6	-	-6,0	-6,0	**CN..190612**	**512.123**	**513.033**	**515.022**	**511.033**	**514.133**	25 IP
								λS°	γO°							
PCKN R/L 2020K12	20	20	25,0	125	23,0	-	3,1	-6,0	-6,0	**CN..120408**	**512.112**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15 IP
PCKN R/L 2525M12	25	25	32,0	150	23,0	-	3,1	-6,0	-6,0	**CN..120408**	**512.112**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15 IP
PCKN R/L 3225P12	32	25	32,0	170	26,0	-	3,1	-6,0	-6,0	**CN..120408**	**512.112**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15 IP
PCKN R/L 2525M16	25	25	32,0	150	30,0	-	3,8	-6,0	-6,0	**CN..160612**	**512.117**	**513.025**	**515.022**	**511.025**	**514.125**	15 IP
PCKN R/L 3225P16	32	25	32,0	170	30,0	-	3,8	-6,0	-6,0	**CN..160612**	**512.117**	**513.025**	**515.022**	**511.025**	**514.125**	15 IP
PCKN R/L 3232P19	32	32	40,0	170	40,0	-	4,6	-6,0	-6,0	**CN..190612**	**512.123**	**513.033**	**515.022**	**511.033**	**514.133**	25 IP

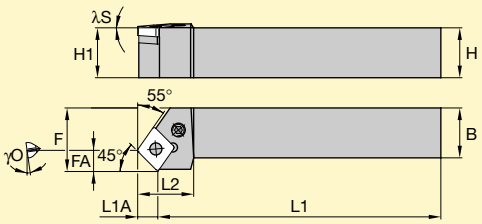
PCLN 95°





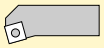
PCSN 45°





Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка опорной пластины	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+
PCLN R/L 1616H12	16	16	20,0	100	26,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN..120408**	**512.112**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15 IP
PCLN R/L 2020K12	20	20	25,0	125	26,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN..120408**	**512.112**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15 IP
PCLN R/L 2525M12	25	25	32,0	150	26,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN..120408**	**512.112**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15 IP
PCLN R/L 3225P12	32	25	32,0	170	26,0	-	-	-6,.0	-6,0	**CN..120408**	**512.112**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15 IP
PCLN R/L 2525M16	25	25	32,0	150	28,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN..160612**	**512.117**	**513.025**	**515.022**	**511.025**	**514.125**	15 IP
PCLN R/L 3225P16	32	25	32,0	170	38,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN..160612**	**512.117**	**513.025**	**515.022**	**511.025**	**514.125**	15 IP
PCLN R/L 3232P16	32	32	40,0	170	36,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN..160612**	**512.117**	**513.025**	**515.022**	**511.025**	**514.125**	15 IP
PCLN R/L 2525M19	25	25	32,0	150	36,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN..190612**	**512.123**	**513.033**	**515.022**	**511.033**	**514.133**	25 IP
PCLN R/L 3225P19	32	25	32,0	170	38,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN..190612**	**512.123**	**513.033**	**515.022**	**511.033**	**514.133**	25 IP
PCLN R/L 3232P19	32	32	40,0	170	36,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN..190612**	**512.123**	**513.033**	**515.022**	**511.033**	**514.133**	25 IP
PCLN R/L 4040S19	40	40	50,0	250	36,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN..190612**	**512.123**	**513.033**	**515.022**	**511.033**	**514.133**	25 IP
								λS°	γO°							
PCSN R/L 2020K12	20	20	25,0	125	26,0	8,5	8,5	0,0	-8,0	**CN..120408**	**512.112**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15 IP
PCSN R/L 2525M12	25	25	32,0	150	28,0	8,5	8,5	0,0	-8,0	**CN..120408**	**512.112**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15 IP
PCSN R/L 3225P12	32	25	32,0	170	32,0	8,5	8,5	0,0	-8,0	**CN..120408**	**512.112**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15 IP
PCSN R/L 3232P19	32	32	40,0	170	40,0	12,7	12,7	0,0	-8,0	**CN..190612**	**512.123**	**513.033**	**515.022**	**511.033**	**514.133**	25 IP

Пример заказа:
Правый резец: **PCBNR2020K12**



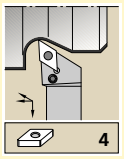
Левый резец: **PCBNL2020K12**

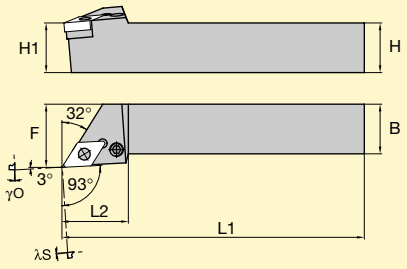
Резцы KENLEVER

KENNAMETAL

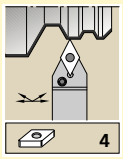
Пластины семейства KENLOC

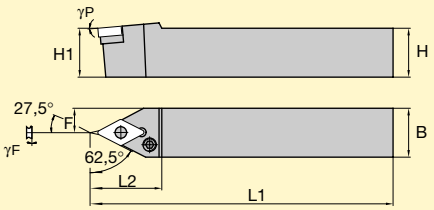
PDJN 93°





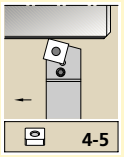
PDNN 62,5°

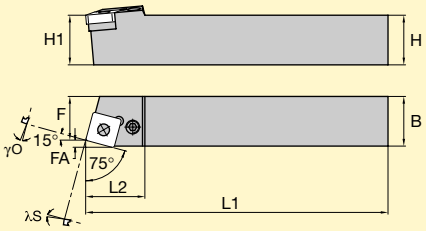




Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка опорной пластины	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+
PDJN R/L 1616H11	16	16	20,0	100	22,0	-	-	-6,0	-6,0	**DN..110408**	**512.060**	**513.060**	**515.018**	**511.060**	**514.118**	10 IP
PDJN R/L 2020K11	20	20	25,0	125	30,0	-	-	-7,0	-6,0	**DN..110408**	**512.060**	**513.060**	**515.018**	**511.060**	**514.118**	10 IP
PDJN R/L 2525M11	25	25	32,0	150	30,0	-	-	-7,0	-6,0	**DN..110408**	**512.060**	**513.060**	**515.018**	**511.060**	**514.118**	10 IP
PDJN R/L 2020K15	20	20	25,0	125	36,0	-	-	-7,0	-6,0	**DN..150608**	**512.153**	**513.023**	**515.018**	**511.024**	**514.128**	15 IP
PDJN R/L 2525M15	25	25	32,0	150	36,0	-	-	-7,0	-6,0	**DN..150608**	**512.153**	**513.023**	**515.018**	**511.024**	**514.128**	15 IP
PDJN R/L 3225P15	32	25	32,0	170	38,0	-	-	-7,0	-6,0	**DN..150608**	**512.153**	**513.023**	**515.018**	**511.024**	**514.128**	15 IP
PDJN R/L 3232P15	32	32	40,0	170	38,0	-	-	-7,0	-6,0	**DN..150608**	**512.153**	**513.023**	**515.018**	**511.024**	**514.128**	15 IP
PDJN R/L 4025R15	40	25	32,0	200	38,0	-	-	-7,0	-6,0	**DN..150608**	**512.153**	**513.023**	**515.018**	**511.024**	**514.128**	15 IP
								γF°	γP°							
PDNN R/L 1616H11	16	16	8,0	100	24,0	-	-	-6,0	-6,0	**DN..110408**	**512.060**	**513.060**	**515.018**	**511.060**	**514.118**	10 IP
PDNN R/L 2020K11	20	20	10,0	125	24,0	-	-	-6,0	-6,0	**DN..110408**	**512.060**	**513.060**	**515.018**	**511.060**	**514.118**	10 IP
PDNN R/L 2525M11	25	25	12,5	150	30,0	-	-	-6,0	-6,0	**DN..110408**	**512.060**	**513.060**	**515.018**	**511.060**	**514.118**	10 IP
PDNN R/L 2020K15	20	20	10,0	125	36,0	-	-	-6,0	-6,0	**DN..150608**	**512.153**	**513.023**	**515.018**	**511.024**	**514.128**	15 IP
PDNN R/L 2525M15	25	25	12,5	150	36,0	-	-	-6,0	-6,0	**DN..150608**	**512.153**	**513.023**	**515.018**	**511.024**	**514.128**	15 IP
PDNN R/L 4025M15	40	25	12,5	150	36,0	-	-	-6,0	-6,0	**DN..150608**	**512.153**	**513.023**	**515.018**	**511.024**	**514.128**	15 IP

PSBN 75°

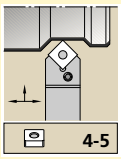


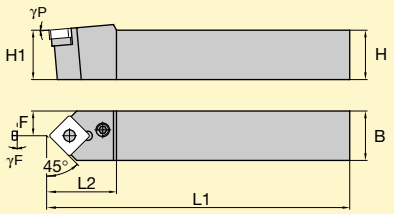


Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка опорной пластины	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+
PSBN R/L 1616H09	16	16	13,0	100	20,0	2,2	-	-6,0	-6,0	**SN..090308**	**512.053**	**513.019**	**515.018**	**511.018**	**514.118**	10 IP
PSBN R/L 2020K12	20	20	17,0	125	26,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**SN..120408**	**512.063**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15 IP
PSBN R/L 2525M12	25	25	22,0	150	26,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**SN..120408**	**512.063**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15 IP
PSBN R/L 3225P12	32	25	22,0	170	26,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**SN..120408**	**512.063**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15 IP
PSBN R/L 2525M15	25	25	22,0	150	36,0	3,8	-	-6,0	-6,0	**SN..150608**	**512.025**	**513.025**	**515.022**	**511.025**	**514.125**	15 IP
PSBN R/L 3225P15	32	25	22,0	170	33,0	3,8	-	-6,0	-6,0	**SN..150608**	**512.025**	**513.025**	**515.022**	**511.025**	**514.125**	15 IP
PSBN R/L 3232P15	32	32	27,0	170	33,0	3,8	-	-6,0	-6,0	**SN..150608**	**512.025**	**513.025**	**515.022**	**511.025**	**514.125**	15 IP
PSBN R/L 3232P19	32	32	27,0	170	40,0	4,6	-	-6,0	-6,0	**SN..190612**	**512.083**	**513.033**	**515.022**	**511.033**	**514.133**	25 IP
PSBN R/L 4040S19	40	40	35,0	250	38,0	4,6	-	-6,0	-6,0	**SN..190612**	**512.083**	**513.033**	**515.022**	**511.033**	**514.133**	25 IP
PSBN R/L 4040S25	40	40	35,0	250	47,0	5,9	-	-6,0	-6,0	**SN..250724**	**512.092**	**513.038**	**515.028**	**511.038**	**514.138**	30 IP

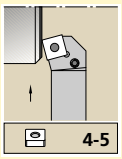
Пример заказа:
Правый резец: **PDJNR1616H11**
Левый резец: **PDJNL1616H11**

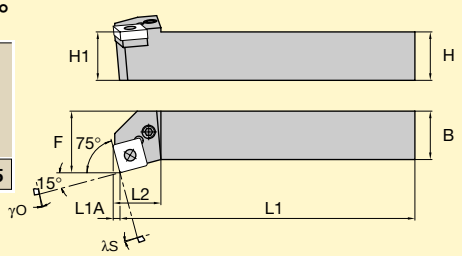
PSDN 45°





PSKN 75°

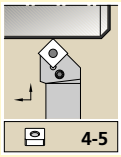


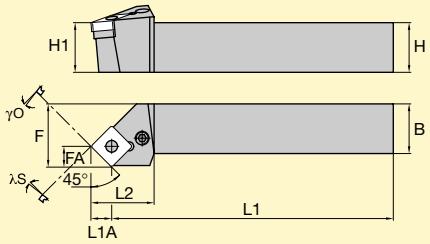


Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка опорной пластины	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+
PSDNN1010E09	10	10	5,0	70	20,0	-	-	0,0	-7,0	**SN..090308**	-	-	-	**511.013**	**514.111**	8IP
PSDNN1212F09	12	12	6,0	80	20,0	-	-	0,0	-7,0	**SN..090308**	-	-	-	**511.013**	**514.111**	8IP
PSDNN1616H09	16	16	8,0	100	20,0	-	-	0,0	-7,0	**SN..090308**	**512.053**	**513.019**	**515.018**	**511.018**	**514.118**	10IP
PSDNN2020K12	20	20	10,0	125	26,0	-	-	0,0	-7,0	**SN..120408**	**512.063**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15IP
PSDNN2525M12	25	25	12,5	150	26,0	-	-	0,0	-7,0	**SN..120408**	**512.063**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15IP
PSDNN3225P12	32	25	12,5	170	28,0	-	-	0,0	-7,0	**SN..120408**	**512.063**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15IP
PSDNN3225P19	32	25	12,5	170	40,0	-	-	0,0	-7,0	**SN..190612**	**512.083**	**513.033**	**515.022**	**511.033**	**514.133**	25IP
PSDNN3232P19	32	32	16,0	170	40,0	-	-	0,0	-7,0	**SN..190612**	**512.083**	**513.033**	**515.022**	**511.033**	**514.133**	25IP
PSDNN4040S25	40	40	20,0	250	47,0	-	-	0,0	-7,0	**SN..250724**	**512.092**	**513.038**	**515.028**	**511.038**	**514.138**	30IP

Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка опорной пластины	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+
PSKN R/L 1616H09	16	16	20,0	100	20,0	-	2,2	-6,0	-6,0	**SN..090308**	**512.053**	**513.019**	**515.018**	**511.018**	**514.118**	10 IP
PSKN R/L 2020K12	20	20	25,0	125	23,0	-	3,1	-6,.0	-6,0	**SN..120408**	**512.063**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15 IP
PSKN R/L 2525M12	25	25	32,0	150	23,0	-	3,1	-6,0	-6,0	**SN..120408**	**512.063**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15 IP
PSKN R/L 3232P15	32	32	40,0	170	33,0	-	3,8	-6,0	-6,0	**SN..150608**	**512.025**	**513.025**	**515.022**	**511.025**	**514.125**	15 IP
PSKN R/L 3232P19	32	32	40,0	170	37,5	-	4,6	-6,0	-6,0	**SN..190612**	**512.083**	**513.033**	**515.022**	**511.033**	**514.133**	25 IP
PSKN R/L 4040S19	40	40	50,0	250	37,5	-	4,6	-6,0	-6,0	**SN..190612**	**512.083**	**513.033**	**515.022**	**511.033**	**514.133**	25 IP

PSSN 45°





Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка опорной пластины	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+
PSSN R/L 1616H09	16	16	20,0	100	23,0	6,1	6,1	0,0	-8,0	**SN..090308**	**512.053**	**513.019**	**515.018**	**511.018**	**514.118**	10IP
PSSN R/L 2020K09	20	20	25,0	125	26,0	6,1	6,1	0,0	-8,0	**SN..090308**	**512.053**	**513.019**	**515.018**	**511.018**	**514.118**	10IP
PSSN R/L 2020K12	20	20	25,0	125	28,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	**SN..120408**	**512.063**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15IP
PSSN R/L 2525M12	25	25	32,0	150	28,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	**SN..120408**	**512.063**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15IP
PSSN R/L 3225P12	32	25	32,0	170	29,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	**SN..120408**	**512.063**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15IP
PSSN R/L 2525M15	25	25	32,0	150	32,0	10,2	10,2	0,0	-8,0	**SN..150608**	**512.025**	**513.025**	**515.022**	**511.025**	**514.125**	15IP
PSSN R/L 3225P15	32	25	32,0	170	32,0	10,2	10,2	0,0	-8,0	**SN..150608**	**512.025**	**513.025**	**515.022**	**511.025**	**514.125**	15IP
PSSN R/L 3232P15	32	32	40,0	170	32,0	10,2	10,2	0,0	-8,0	**SN..150608**	**512.025**	**513.025**	**515.022**	**511.025**	**514.125**	15IP
PSSN R/L 3232P19	32	32	40,0	170	37,5	12,5	12,5	0,0	-8,0	**SN..190612**	**512.083**	**513.033**	**515.022**	**511.033**	**514.133**	25IP
PSSN R/L 4040S19	40	40	50,0	250	37,5	12,5	12,5	0,0	-8,0	**SN..190612**	**512.083**	**513.033**	**515.022**	**511.033**	**514.133**	25IP

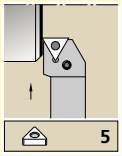
Пример заказа:
PSDNN1010E09

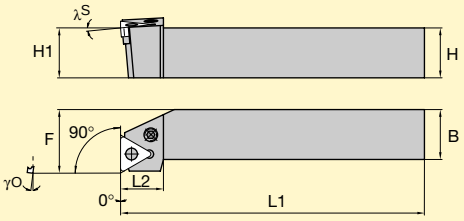
Резцы KENLEVER

KENNAMETAL

Пластины семейства KENLOC

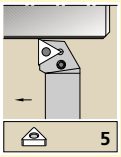
PTFN 90°

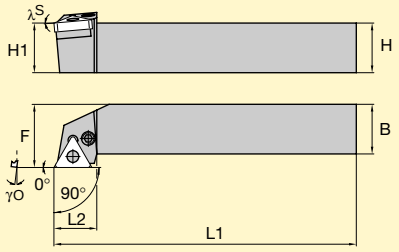




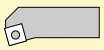
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка опорной пластины	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+
PTFN R/L 1212F11	12	12	16,0	80	15,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN..110308**	-	-	-	**511.011**	**514.111**	8IP
PTFN R/L 1616H16	16	16	20,0	100	20,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN..160408**	**512.013**	**513.018**	**515.018**	**511.018**	**514.118**	10IP
PTFN R/L 2020K16	20	20	25,0	125	20,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN..160408**	**512.013**	**513.018**	**515.018**	**511.018**	**514.118**	10IP
PTFN R/L 2525M16	25	25	32,0	150	20,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN..160408**	**512.013**	**513.018**	**515.018**	**511.018**	**514.118**	10IP
PTFNR3225P16	32	25	32,0	170	20,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN..160408**	**512.013**	**513.018**	**515.018**	**511.018**	**514.118**	10IP
PTFN R/L 2525M22	25	25	32,0	150	26,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN..220408**	**512.023**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15IP
PTFN R/L 3225P22	32	25	32,0	170	26,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN..220408**	**512.023**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15IP

PTGN 90°

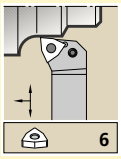


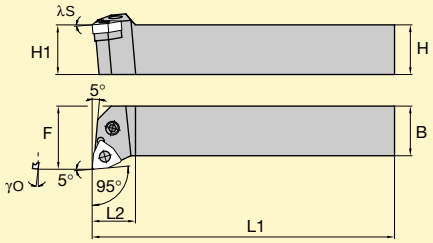


Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка опорной пластины	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+
PTGNR1010E11	10	10	12,0	70	15,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN..110308**	-	-	-	**511.011**	**514.111**	8IP
PTGNR1212F11	12	12	16,0	80	15,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN..110308**	-	-	-	**511.011**	**514.111**	8IP
PTGNR1616H16	16	16	20,0	100	20,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN..160408**	**512.013**	**513.018**	**515.018**	**511.018**	**514.118**	10IP
PTGNR2020K16	20	20	25,0	125	20,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN..160408**	**512.013**	**513.018**	**515.018**	**511.018**	**514.118**	10IP
PTGNR2525M16	25	25	32,0	150	20,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN..160408**	**512.013**	**513.018**	**515.018**	**511.018**	**514.118**	10IP
PTGNR3225P16	32	25	32,0	170	20,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN..160408**	**512.013**	**513.018**	**515.018**	**511.018**	**514.118**	10IP
PTGNR2525M22	25	25	32,0	150	26,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN..220408**	**512.023**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15IP
PTGNR3225P22	32	25	32,0	170	28,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN..220408**	**512.023**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15IP
PTGNR3232P22	32	32	40,0	170	26,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN..220408**	**512.023**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15IP

Пример заказа:
Правый резец: **PTFNR1212F11** 
Левый резец: **PTFNL1212F11**

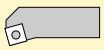
PWLN 95°





Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка опорной пластины	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+
PWLN R/L 1616H06	16	16	20,0	100	14,0	-	-	-6,0	-6,0	**WN..060404**	**512.134**	**513.018**	**515.018**	**511.018**	**514.118**	10IP
PWLN R/L 2020K06	20	20	25,0	125	14,0	-	-	-6,0	-6,0	**WN..060404**	**512.134**	**513.018**	**515.018**	**511.018**	**514.118**	10IP
PWLN R/L 2020K08	20	20	25,0	125	20,0	-	-	-6,0	-6,0	**WN..080408**	**512.135**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15IP
PWLN R/L 2525M08	25	25	32,0	150	26,0	-	-	-6,0	-6,0	**WN..080408**	**512.135**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15IP
PWLN R/L 3225P08	32	25	32,0	170	26,0	-	-	-6,0	-6,0	**WN..080408**	**512.135**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15IP

Пример заказа:
Правый резец: **PWLNR1616H06**



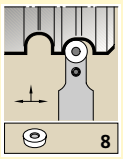
Левый резец: **PWLNL1616H06**

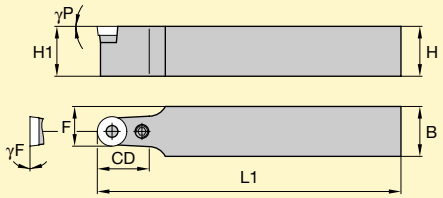
Резцы FIX-PERFECT

KENNAMETAL

Пластины семейства SCREW-ON

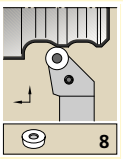
PRCC

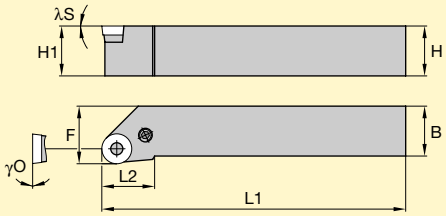




Код резца	H = H1	B	F	L1	L2	CD	λF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под 6-гранник (мм)
PRCCN2020K08H1	20	20	14,0	125	-	16,0	0,0	0,0	**RC..0803M0**	**-**	**119.069**	**121.408**	2,0
PRCCN2525M08H1	25	25	17,0	150	-	16,0	0,0	0,0	**RC..0803M0**	**-**	**119.069**	**121.408**	2,0
PRCCN2020K10H1	20	20	15,0	125	-	24,0	0,0	0,0	**RC..1003M0**	**169.325**	**119.069**	**121.408**	2,0
PRCCN2525M10H1	25	25	18,0	150	-	24,0	0,0	0,0	**RC..1003M0**	**169.325**	**119.069**	**121.408**	2,0
PRCCN2525M12H1	25	25	19,0	150	-	24,0	0,0	0,0	**RC..1204M0**	**169.322**	**119.071**	**121.512**	2,5
PRCCN3225P16H1	32	25	21,0	170	-	33,0	0,0	0,0	**RC..1606M0**	**169.327**	**410.081**	**121.616**	3,0
PRCCN3232P20H1	32	32	26,0	170	-	32,0	0,0	0,0	**RC..2006M0**	**169.333**	**119.073**	**121.820**	4,0
PRCCN4040S25H1	40	40	33,0	250	-	78,0	0,0	0,0	**RC..2507M0**	**169.337**	**118.404**	**121.820**	4,0

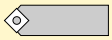
PRGC



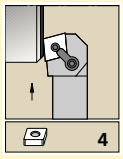


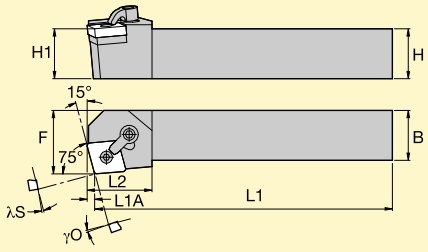
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под 6-гранник (мм)
PRGC R/L 2525M08H1	25	25	29,0	150	26,0	-	0,0	0,0	**RC..0803M0**	**-**	**119.069**	**121.408**	2,0
PRGC R/L 2020K10H1	20	20	25,0	125	26,0	-	0,0	0,0	**RC..1003M0**	**169.325**	**119.069**	**121.408**	2,0
PRGC R/L 2525M10H1	25	25	30,0	150	26,0	-	0,0	0,0	**RC..1003M0**	**169.325**	**119.069**	**121.408**	2,0
PRGC R/L 2525M12H1	25	25	32,0	150	26,0	-	0,0	0,0	**RC..1204M0**	**169.322**	**119.071**	**121.512**	2,5
PRGC R/L 3225P16H1	32	25	32,0	170	36,0	-	0,0	0,0	**RC..1606M0**	**169.327**	**118.205**	**121.616**	3,0
PRGC R/L 3232P20H1	32	32	40,0	170	40,0	-	0,0	0,0	**RC..2006M0**	**169.333**	**119.073**	**121.820**	4,0
PRGC R/L 4040S25H1	40	40	50,0	250	47,0	-	0,0	0,0	**RC..2507M0**	**169.337**	**118.404**	**121.820**	4,0

Пример заказа:
PRCCN2020K08H1



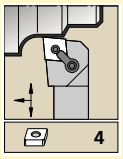
MCKN 75°

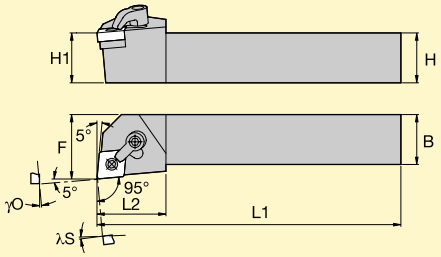




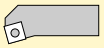
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
MCKN R/L 2525M12	25	25	32,0	150	32,0	-	3,1	-5,0	-5,0	**CN..120408**	**ICSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MCKNR3225P12	32	25	32,0	170	32,0	-	3,1	-5,0	-5,0	**CN..120408**	**ICSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MCKN R/L 3225P16	32	25	32,0	170	33,0	-	3,6	-5,0	-5,0	**CN..160612**	**ICSN533**	**KLM58**	3	**CKM21**	**STCM20**	3
MCKN R/L 3232P19	32	32	40,0	170	38,0	-	4,4	-5,0	-5,0	**CN..190612**	**ICSN633**	**KLM68**	4	**CKM12**	**STCM4**	4

MCLN 95°





Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
MCLN R/L 1616H09	16	16	20,0	100	25,0	-	-	-5,0	-5,0	**CN..090308**	**-**	**KLM33**	2	**CKM6**	**STCM5**	2,5
MCLN R/L 2020K09	20	20	25,0	125	25,0	-	-	-5,0	-5,0	**CN..090308**	**ICSN332**	**KLM34L**	2	**CKM6**	**STCM5**	2,5
MCLN R/L 2525M09	25	25	32,0	150	25,0	-	-	-5,0	-5,0	**CN..090308**	**ICSN332**	**KLM34L**	2	**CKM6**	**STCM5**	2,5
MCLN R/L 1616H12	16	16	20,0	100	32,0	-	-	-5,0	-5,0	**CN..120408**	**ICSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MCLN R/L 2020K12	20	20	25,0	125	32,0	-	-	-5,0	-5,0	**CN..120408**	**ICSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MCLN R/L 2525M12	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-5,0	-5,0	**CN..120408**	**ICSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MCLN R/L 3225P12	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-5,0	-5,0	**CN..120408**	**ICSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MCLN R/L 2525M16	25	25	32,0	150	33,0	-	-	-5,0	-5,0	**CN..160612**	**ICSN533**	**KLM58**	3	**CKM21**	**STCM20**	3
MCLN R/L 3225P16	32	25	32,0	170	33,0	-	-	-5,0	-5,0	**CN..160612**	**ICSN533**	**KLM58**	3	**CKM21**	**STCM20**	3
MCLN R/L 2525M19	25	25	32,0	150	38,0	-	-	-5,0	-5,0	**CN..190612**	**ICSN633**	**KLM68**	4	**CKM12**	**STCM4**	4
MCLN R/L 3225P19	32	25	32,0	170	38,0	-	-	-5,0	-5,0	**CN..190612**	**ICSN633**	**KLM68**	4	**CKM12**	**STCM4**	4
MCLN R/L 3232P19	32	32	40,0	170	38,0	-	-	-5,0	-5,0	**CN..190612**	**ICSN633**	**KLM68**	4	**CKM12**	**STCM4**	4
MCLN R/L 4040R19	40	40	50,0	200	38,0	-	-	-5,0	-5,0	**CN..190612**	**ICSN633**	**KLM68**	4	**CKM12**	**STCM4**	4

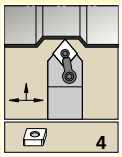
Пример заказа:
Правый резец: **MCKNR2525M12** 
Левый резец: **MCKNL2525M12**

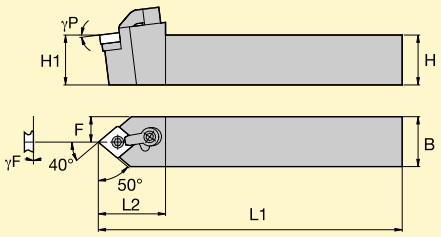
Резцы KENLOC

KENNAMETAL

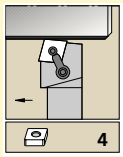
Пластины семейства KENLOC

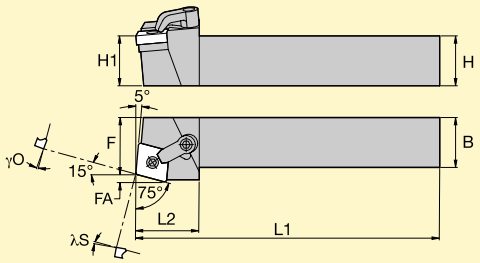
MCMN 50°





MCRN 75°

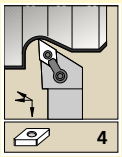


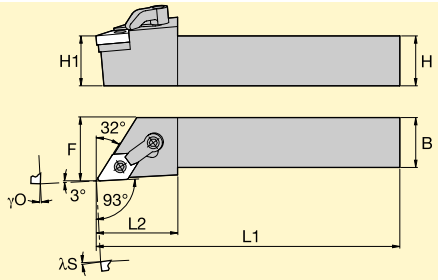


Код резца	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
MCMNN2020K12	20	20	10,0	125	32,0	-	-	0,0	-7,0	**CN..120408**	**ICSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MCMNN2525M12	25	25	12,0	150	32,0	-	-	0,0	-7,0	**CN..120408**	**ICSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MCMNN3225P16	32	25	12,0	170	40,0	-	-	0,0	-7,0	**CN..160612**	**ICSN533**	**KLM58**	3	**CKM21**	**STCM20**	3
MCMNN4040R19	40	40	20,0	200	42,0	-	-	0,0	-7,0	**CN..190612**	**ICSN633**	**KLM68**	4	**CKM12**	**STCM4**	4

Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
MCRN R/L 2020K12	20	20	25,0	125	32,0	3,3	-	-5,0	-5,0	**CN..120408**	**ICSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MCRN R/L 2525M12	25	25	32,0	150	32,0	3,3	-	-5,0	-5,0	**CN..120408**	**ICSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MCRN R/L 3225P12	32	25	32,0	170	32,0	3,3	-	-5,0	-5,0	**CN..120408**	**ICSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MCRN R/L 3232P16	32	32	32,0	170	33,0	4,2	-	-5,0	-5,0	**CN..160612**	**ICSN533**	**KLM58**	3	**CKM21**	**STCM20**	3
MCRN R/L 3232P19	32	32	40,0	170	38,0	4,6	-	-5,0	-5,0	**CN..190612**	**ICSN633**	**KLM68**	4	**CKM12**	**STCM4**	4

MDJN 93°

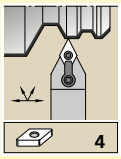


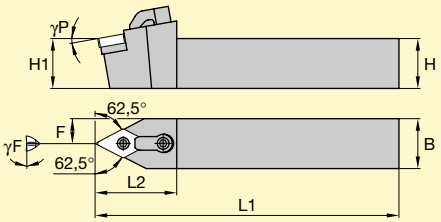


Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
MDJN R/L 1616H11	16	16	20,0	100	32,0	-	-	-5,0	-5,0	**DN..110408**	**IDSN322**	**KLM34L**	2	**CKM7**	**STCM5**	2,5
MDJN R/L 2020K11	20	20	25,0	125	32,0	-	-	-5,0	-5,0	**DN..110408**	**IDSN322**	**KLM34L**	2	**CKM7**	**STCM5**	2,5
MDJN R/L 2525M11	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-5,0	-5,0	**DN..110408**	**IDSN322**	**KLM34L**	2	**CKM7**	**STCM5**	2,5
MDJN R/L 2020K15	20	20	25,0	125	36,0	-	-	-5,0	-5,0	**DN..150612**	**IDSN432**	**KLM46L**	2,5	**CKM22**	**STCM20**	3
MDJN R/L 2525M15	25	25	32,0	150	36,0	-	-	-5,0	-5,0	**DN..150612**	**IDSN432**	**KLM46L**	2,5	**CKM22**	**STCM20**	3
MDJN R/L 3225P15	32	25	32,0	170	36,0	-	-	-5,0	-5,0	**DN..150612**	**IDSN432**	**KLM46L**	2,5	**CKM22**	**STCM20**	3

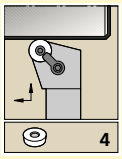
Пример заказа:
MCMNN2020K12

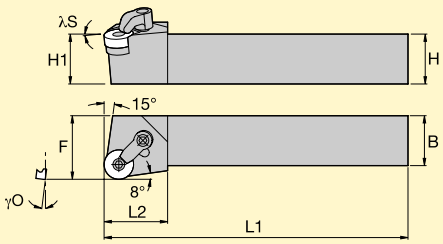
MDNN 62,5°





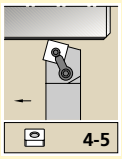
MRGN

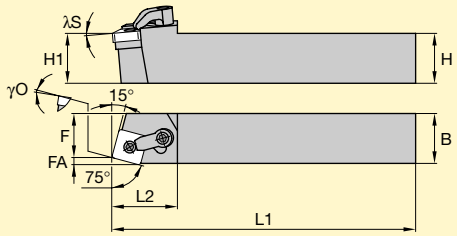




Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
MDNN R/L 2525M15	25	25	12,5	150	41,0	-	-	0,0	-10,0	**DN..150612**	**IDSN432**	**KLM46L**	2,5	**CKM22**	**STCM20**	3
MDNN R/L 3225P15	32	25	12,5	170	41,0	-	-	0,0	-10,0	**DN..150612**	**IDSN432**	**KLM46L**	2,5	**CKM22**	**STCM20**	3
								λS°	γO°							
MRGN R/L 2525M12	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-5,0	-5,0	**RN..120400**	**IRSN43**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MRGN R/L 3225P12	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-5,0	-5,0	**RN..120400**	**IRSN43**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MRGN R/L 3232P19	32	32	40,0	170	38,0	-	-	-5,0	-5,0	**RN..190600**	**IRSN63**	**KLM68**	4	**CKM12**	**STCM4**	4

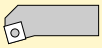
MSBN 75°





Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
MSBN R/L 2020K12	20	20	17,0	125	32,0	3,1	-	-5,0	-5,0	**SN..120408**	**ISSN433**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MSBN R/L 2525M12	25	25	22,0	150	32,0	3,1	-	-5,0	-5,0	**SN..120408**	**ISSN433**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MSBN R/L 3225P12	32	25	22,0	170	32,0	3,1	-	-5,0	-5,0	**SN..120408**	**ISSN433**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MSBN R/L 2525M15	25	25	22,0	150	35,0	3,8	-	-5,0	-5,0	**SN..150612**	**ISSN533**	**KLM58**	3	**CKM21**	**STCM20**	3
MSBN R/L 3232P15	32	32	27,0	170	35,0	3,8	-	-5,0	-5,0	**SN..150612**	**ISSN533**	**KLM58**	3	**CKM21**	**STCM20**	3
MSBN R/L 3232P19	32	32	27,0	170	40,0	4,6	-	-5,0	-5,0	**SN..190612**	**ISSN633**	**KLM68**	4	**CKM12**	**STCM4**	4
MSBN R/L 4040R19	40	40	35,0	200	40,0	4,6	-	-5,0	-5,0	**SN..190612**	**ISSN633**	**KLM68**	4	**CKM12**	**STCM4**	4

Пример заказа:
Правый резец: **MDNNR2525M15**



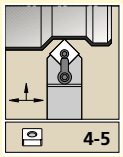
Левый резец: **MDNNL2525M15**

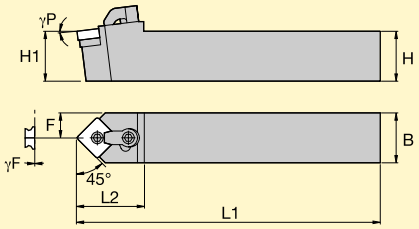
Резцы KENLOC

KENNAMETAL

Пластины семейства KENLOC

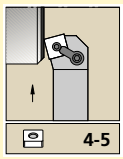
MSDN 45°

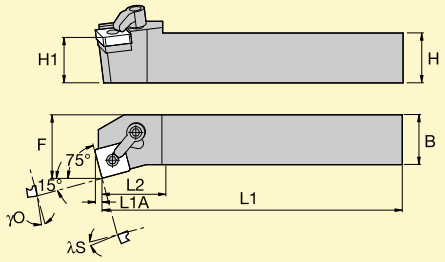




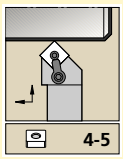
Код резца	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
MSDNN1616H09	16	16	8,0	100	28,0	-	-	0,0	-7,0	**SN..090308**	**ISSN332**	**KLM34L**	2	**CKM19**	**STCM9**	2,5
MSDNN2020K12	20	20	10,0	125	32,0	-	-	0,0	-7,0	**SN..120408**	**ISSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MSDNN2525M12	25	25	12,5	150	32,0	-	-	0,0	-7,0	**SN..120408**	**ISSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MSDNN3225P12	32	25	12,5	170	32,0	-	-	0,0	-7,0	**SN..120408**	**ISSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MSDNN2525M15	25	25	12,5	150	35,0	-	-	0,0	-7,0	**SN..150612**	**ISSN533**	**KLM58**	3	**CKM21**	**STCM20**	3
MSDNN3232P19	32	32	16,0	170	42,0	-	-	0,0	-7,0	**SN..190612**	**ISSN633**	**KLM68**	4	**CKM12**	**STCM4**	4

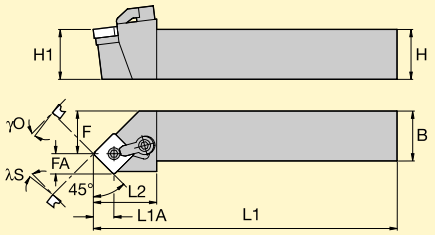
MSKN 75°





MSSN 45°

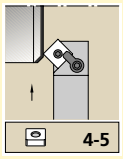


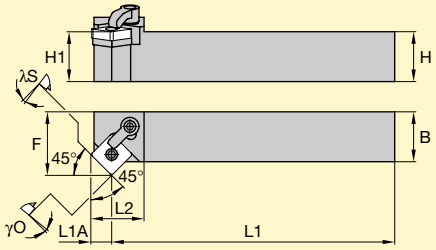


Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
MSKN R/L 2020K12	20	20	25,0	125	32,0	-	3,1	-5,0	-5,0	**SN..120408**	**ISSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MSKN R/L 2525M12	25	25	32,0	150	32,0	-	3,1	-5,0	-5,0	**SN..120408**	**ISSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MSKN R/L 3225P12	32	25	32,0	170	32,0	-	3,1	-5,0	-5,0	**SN..120408**	**ISSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MSKN R/L 2525M15	25	25	32,0	150	35,0	-	3,7	-5,0	-5,0	**SN..150612**	**ISSN433**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MSKN R/L 3232P15	32	32	40,0	170	35,0	-	3,7	-5,0	-5,0	**SN..150612**	**SKSN566K**	**KLM58**	3	**CKM21**	**STCM20**	3
MSKN R/L 3232P19	32	32	40,0	170	40,0	-	4,6	-5,0	-5,0	**SN..190612**	**ISSN633**	**KLM68**	4	**CKM12**	**STCM4**	4
								λS°	γO°							
MSSN R/L 2020K12	20	20	25,0	125	32,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	**SN..120408**	**ISSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MSSN R/L 2525M12	25	25	32,0	150	32,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	**SN..120408**	**ISSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
MSSN R/L 3232P19	32	32	40,0	170	40,0	12,5	12,5	0,0	-8,0	**SN..190612**	**ISSN633**	**KLM68**	4	**CKM12**	**STCM4**	4
MSSN R/L 4040R19	40	40	50,0	200	40,0	12,5	12,5	0,0	-8,0	**SN..190612**	**ISSN633**	**KLM68**	4	**CKM12**	**STCM4**	4

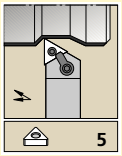
Пример заказа:
MSDNN1616H09

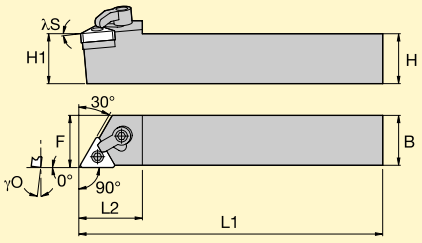
MSZN 45°





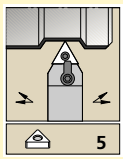
MTAN-S 90°

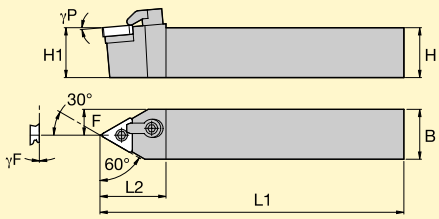




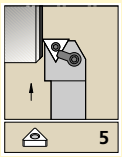
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
MSZN R/L 2525M12	25	25	32,0	150	25,0	-	8,5	-5,5	-8,4	**SN..120408**	**ISSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3
								λS°	γO°							
MTAN R/L S2020K16	20	20	20,5	125	32,0	-	-	-5,0	-5,0	**TN..160408**	**ITSN322**	**KLM34L**	2	**CKM21**	**STCM20**	3
MTAN R/L S2525M16	25	25	25,5	150	32,0	-	-	-5,0	-5,0	**TN..160408**	**ITSN322**	**KLM34L**	2	**CKM21**	**STCM20**	3
MTAN R/L S2525M22	25	25	25,5	150	32,0	-	-	-5,0	-5,0	**TN..220408**	**ITSN433**	**KLM46**	2,5	**CKM9**	**STCM4**	4

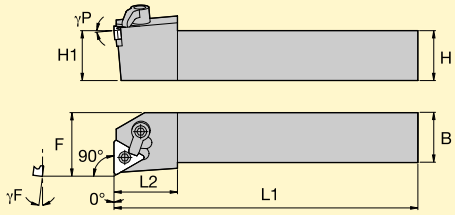
MTEN-S 60°





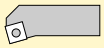
MTFN 90°





Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
MTENNS2020K16	20	20	10,0	125	32,0	-	-	0,0	-10,0	**TN..160408**	**ITSN322**	**KLM34L**	2	**CKM21**	**STCM20**	3
MTENNS2525M16	25	25	12,0	150	32,0	-	-	0,0	-10,0	**TN..160408**	**ITSN322**	**KLM34L**	2	**CKM21**	**STCM20**	3
MTENNS2525M22	25	25	12,5	150	35,0	-	-	0,0	-10,0	**TN..220408**	**ITSN433**	**KLM46**	2,5	**CKM9**	**STCM4**	4
MTENNS3225P22	32	25	12,5	170	35,0	-	-	0,0	-10,0	**TN..220408**	**ITSN433**	**KLM46**	2,5	**CKM9**	**STCM4**	4
								γF°	γP°							
MTFN R/L 2020K16	20	20	25,0	125	32,0	-	-	-5,0	-5,0	**TN..160408**	**ITSN322**	**KLM34L**	2	**CKM20**	**STCM11**	3
MTFN R/L 2525M16	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-5,0	-5,0	**TN..160408**	**ITSN322**	**KLM34L**	2	**CKM20**	**STCM11**	3
MTFN R/L 2525M22	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-5,0	-5,0	**TN..220408**	**ITSN433**	**KLM46**	2,5	**CKM9**	**STCM4**	4

Пример заказа:
Правый резец: **MSZNR2525M12**



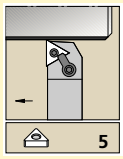
Левый резец: **MSZNL2525M12**

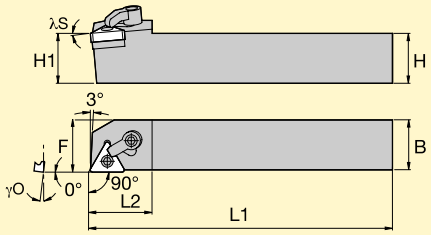
Резцы KENLOC

KENNAMETAL

Пластины семейства KENLOC

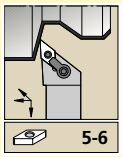
MTGN 90°

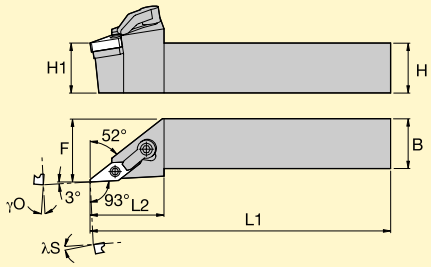




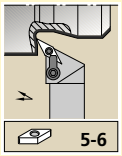
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
MTGN R/L 1616H16	16	16	20,0	100	32,0	-	-	-5,0	-5,0	**TN..160408**	**ITSN322**	**KLM34L**	2	**CKM20**	**STCM11**	3
MTGN R/L 2020K16	20	20	25,0	125	32,0	-	-	-5,0	-5,0	**TN..160408**	**ITSN322**	**KLM34L**	2	**CKM21**	**STCM20**	3
MTGN R/L 2525M16	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-5,0	-5,0	**TN..160408**	**ITSN322**	**KLM34L**	2	**CKM21**	**STCM20**	3
MTGN R/L 2525M22	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-5,0	-5,0	**TN..220408**	**ITSN433**	**KLM46**	2,5	**CKM9**	**STCM4**	4
MTGN R/L 3225P22	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-5,0	-5,0	**TN..220408**	**ITSN433**	**KLM46**	2,5	**CKM9**	**STCM4**	4
MTGN R/L 3232P22	32	32	40,0	170	32,0	-	-	-5,0	-5,0	**TN..220408**	**ITSN433**	**KLM46**	2,5	**CKM9**	**STCM4**	4

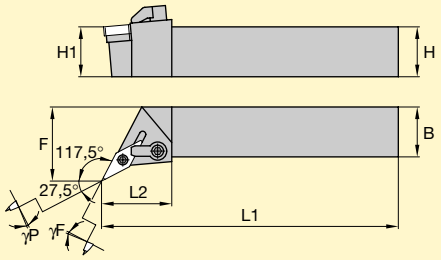
MVJN 93°





MVON 117,5°

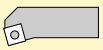




Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
MVJN R/L 2020K16	20	20	25,0	125	37,0	-	-	-9,0	-5,0	**VN..160408**	**IVSN322**	**KLM34L**	2	**CKM31**	**STCM20**	3
MVJN R/L 2525M16	25	25	32,0	150	37,0	-	-	-9,0	-5,0	**VN..160408**	**IVSN322**	**KLM34L**	2	**CKM31**	**STCM20**	3
MVJN R/L 3225P16	32	25	32,0	170	37,0	-	-	-9,0	-5,0	**VN..160408**	**IVSN322**	**KLM34L**	2	**CKM31**	**STCM20**	3
MVJN R/L 3225P22	32	25	32,0	170	50,0	-	-	-9,0	-5,0	**VN..220408**	**IVSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM26**	**STCM4**	4

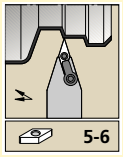
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
MVON R/L 2525M16	25	25	32,0	150	30,0	-	-	6,4	-6,4	**VN..160408**	**IVSN322**	**KLM34L**	2	**CKM6**	**STCM5**	2,5

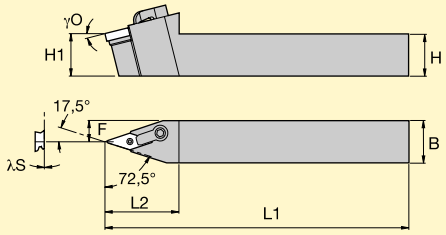
Пример заказа:
Правый резец: **MTGNR1616H16**



Левый резец: **MTGNL1616H16**

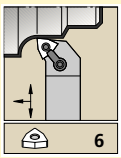
MVVN 72,5°

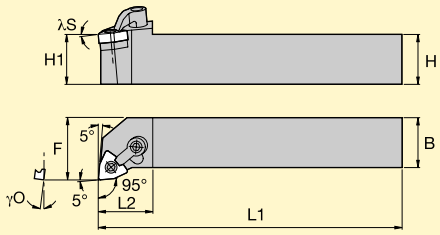




Код резца	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
MVVNN2020K16	20	20	10,0	125	42,0	-	-	0,0	-14,0	**VN..160408**	**IVSN322**	**KLM34L**	2	**CKM31**	**STCM20**	3
MVVNN2525M16	25	25	12,5	150	42,0	-	-	0,0	-14,0	**VN..160408**	**IVSN322**	**KLM34L**	2	**CKM31**	**STCM20**	3
MVVNN3225P16	32	25	12,5	170	42,0	-	-	0,0	-14,0	**VN..160408**	**IVSN322**	**KLM34L**	2	**CKM31**	**STCM20**	3
MVVNN2525M22	25	25	12,5	150	55,0	-	-	0,0	-14,0	**VN..220408**	**IVSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM26**	**STCM4**	4

MWLN 95°





Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
MWLN R/L 1616H06	16	16	20,0	100	25,0	-	-	-5,0	-5,0	**WN..060308**	**IWSN322**	**KLM34L**	2	**CKM6**	**STCM5**	2,5
MWLN R/L 2020K06	20	20	25,0	125	25,0	-	-	-5,0	-5,0	**WN..060308**	**IWSN322**	**KLM34L**	2	**CKM6**	**STCM5**	2,5
MWLN R/L 2525M06	25	25	32,0	150	25,0	-	-	-5,0	-5,0	**WN..060308**	**IWSN322**	**KLM34L**	2	**CKM6**	**STCM5**	2,5

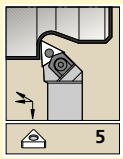
Пример заказа:
MVVNN2020K16

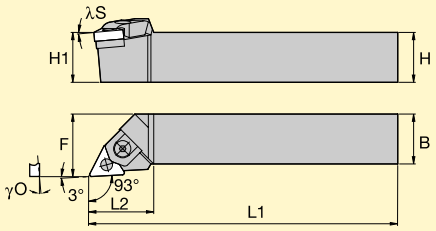
Резцы WEDGELOCK

KENNAMETAL

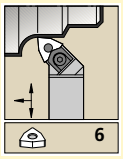
Пластины семейства KENLOC

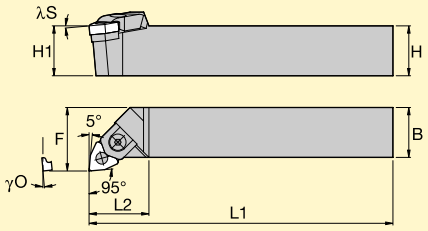
MTJN 93°





MWLN 95°



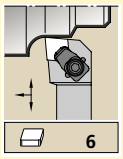


Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Винт	Отв. под 6-гран. (мм) или Torx	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
MTJN R/L 2020K16H4	20	20	25,0	125	32,0	-6,0	-6,0	**TN..160408**	**512.125**	**513.125**	**192.159**	3	**551.125**	3
MTJN R/L 2525M16H4	25	25	32,0	150	32,0	-6,0	-6,0	**TN..160408**	**512.125**	**513.125**	**192.159**	3	**551.125**	3
MTJN R/L 3225P16H4	32	25	32,0	170	32,0	-6,0	-6,0	**TN..160408**	**512.125**	**513.125**	**192.159**	3	**551.125**	3
MTJN R/L 2525M22H4	25	25	32,0	150	36,0	-6,0	-6,0	**TN..220408**	**512.126**	**513.126**	**192.159**	3	**551.126**	3
MTJNR3225P22H4	32	25	32,0	170	36,0	-6,0	-6,0	**TN..220408**	**512.126**	**513.126**	**192.159**	3	**551.126**	3
						λS°	γO°							
MWLN R/L 2020K08H4	20	20	25,0	125	30,0	-6,0	-6,0	**WN..080408**	**512.131**	**513.132**	**192.636**	T15	**551.131**	3
MWLN R/L 2525M08H4	25	25	32,0	150	30,0	-6,0	-6,0	**WN..080408**	**512.131**	**513.132**	**192.636**	T15	**551.131**	3
MWLN R/L 3225P08H4	32	25	32,0	170	30,0	-6,0	-6,0	**WN..080408**	**512.131**	**513.132**	**192.636**	T15	**551.131**	3

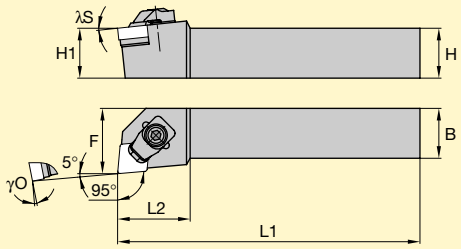
Пример заказа:
Правый резец: **MTJNR2020K16H4**

Левый резец: **MTJNL2020K16H4**

CCLN 95°



Показан резец типа MN



Можно заказывать корпус отдельно по кодам:

V.CLN R/L 2525M12
V.CLN R/L 3225P12
V.CLN R/L 3225P16

MX

Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CCLN R/L 2525M12-MX7	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN.X120708**	**552.221**	**554.252**	2,5	**551.316**	4
CCLN R/L 3225P12-MX7	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN.X120708**	**552.221**	**554.252**	2,5	**551.316**	4
CCLN R/L 3225P16-MX7	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN.X160708**	**552.223**	**554.253**	3,0	**551.332**	3

MN

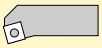
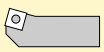
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CCLN R/L 2525M12-MN4	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN.N120408**	**552.220**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CCLN R/L 3225P12-MN4	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN.N120408**	**552.220**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CCLN R/L 2525M12-MN7	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN.N120708**	**552.221**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CCLN R/L 3225P12-MN7	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN.N120708**	**552.221**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CCLN R/L 3225P16-MN4	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN.N160408**	**552.222**	**554.253**	3,0	**557.111**	**551.255**	3
CCLN R/L 3225P16-MN7	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN.N160708**	**552.223**	**554.253**	3,0	**557.111**	**551.255**	3

MF

Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Стружко-лом	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CCLN R/L 2525M12-MF4	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN.N120408**	**552.220**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4
CCLN R/L 3225P12-MF4	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN.N120408**	**552.220**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4
CCLN R/L 2525M12-MF7	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN.N120708**	**552.221**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4
CCLN R/L 3225P12-MF7	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN.N120708**	**552.221**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4
CCLN R 3225P16-MF4	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN.N160408**	**552.222**	**554.253**	3,0	**557.120**	**551.256**	3
CCLN R/L 3225P16-MF7	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN.N160708**	**552.223**	**554.253**	3,0	**557.120**	**551.256**	3

MA

Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)
PCLN R/L 2525M12-MA4	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN.A120408**	**552.220**	**554.016**	2,5
PCLN R/L 3225P12-MA4	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-6,.0	-6,0	**CN.A120408**	**552.220**	**554.016**	2,5
PCLN R/L 3225P16-MA6	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**CN.A160608**	**552.242**	**554.017**	3,0

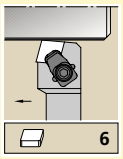
Пример заказа:
Правый резец: **CCLNR2525M12-MX7**  Левый резец: **CCLNL2525M12-MX7** 

Резцы MTS

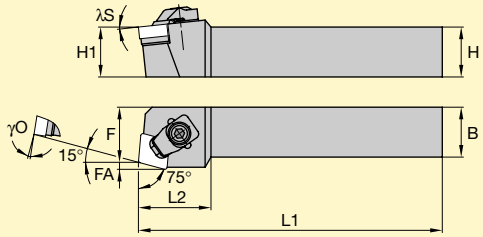
KENNAMETAL

Типы -MX, -MN, -MF для пластин без задних углов KENDEX, а тип -MA для пластин KENLOC

CCRN 75°



Показан резец типа MN



Можно заказывать корпус отдельно по кодам:

V.CRN R/L 2525M12
V.CRN R/L 3225P12
V.CRN R/L 3225P16

MX

Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)		Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CCRN R/L 3225P16-MX7	32	25	27,0	170	35,0	4,2	-	-6,0	-6,0	**CN.X160708**	**552.223**	**554.253**	3,0		**551.316**	3

MN

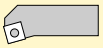
								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CCRN R/L 2525M12-MN4	25	25	27,0	150	35,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**CN.N120408**	**552.220**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CCRN R/L 3225P12-MN4	32	25	27,0	170	35,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**CN.N120408**	**552.220**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CCRN R/L 2525M12-MN7	25	25	27,0	150	35,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**CN.N120708**	**552.221**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CCRN R/L 3225P12-MN7	32	25	27,0	170	35,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**CN.N120708**	**552.221**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CCRN R/L 3225P16-MN4	32	25	27,0	170	35,0	4,2	-	-6,0	-6,0	**CN.N160408**	**552.222**	**554.253**	3,0	**557.111**	**551.255**	3
CCRN R/L 3225P16-MN7	32	25	27,0	170	35,0	4,2	-	-6,0	-6,0	**CN.N160708**	**552.223**	**554.253**	3,0	**557.111**	**551.255**	3

MF

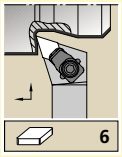
								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Стружко-лом	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CCRN R/L 2525M12-MF4	25	25	27,0	150	35,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**CN.N120408**	**552.220**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4
CCRN R/L 3225P12-MF4	32	25	27,0	170	35,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**CN.N120408**	**552.220**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4
CCRN R/L 2525M12-MF7	25	25	27,0	150	35,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**CN.N120708**	**552.221**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4
CCRN R/L 3225P12-MF7	32	25	27,0	170	35,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**CN.N120708**	**552.221**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4
CCRN R/L 3225P16-MF4	32	25	27,0	170	35,0	4,2	-	-6,0	-6,0	**CN.N160408**	**552.222**	**554.253**	3,0	**557.120**	**551.256**	3
CCRN R/L 3225P16-MF7	32	25	27,0	170	35,0	4,2	-	-6,0	-6,0	**CN.N160708**	**552.223**	**554.253**	3,0	**557.120**	**551.256**	3

MA

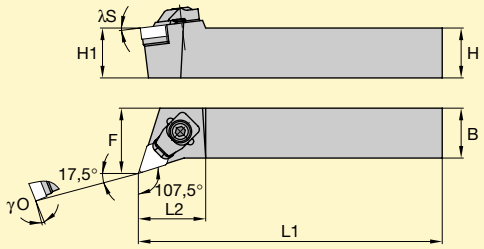
								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)
PCRN R/L 2525M12-MA4	25	25	27,0	150	35,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**CN.A120408**	**552.220**	**554.016**	2,5
PCRN R/L 3225P12-MA4	32	25	27,0	170	35,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**CN.A120408**	**552.220**	**554.016**	2,5
PCRN R/L 3225P16-MA6	32	25	27,0	170	35,0	4,2	-	-6,0	-6,0	**CN.A160608**	**552.242**	**554.017**	3,0

Пример заказа:
Правый резец: **CCRNR3225P16-MX7**  Левый резец: **CCRNL3225P16-MX7**

CDHN 107,5°



Показан резец типа MN



Можно заказывать корпус отдельно по кодам:

V.DHN R/L 2525M12
V.DHN R/L 2525M15
V.DHN R/L 3225P15

MX

Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CDHN R/L 2525M12-MX7	25	25	32,0	150	30,0	-	-	-7,0	-7,0	**DN.X120708**	**552.225**	**554.254**	2,5	**551.316**	4
CDHN R/L 2525M15-MX7	25	25	32,0	150	33,0	-	-	-7,0	-7,0	**DN.X150708**	**552.228**	**554.252**	2,5	**551.332**	4
CDHN R/L 3225P15-MX7	32	25	32,0	170	33,0	-	-	-7,0	-7,0	**DN.X150708**	**552.228**	**554.252**	2,5	**551.332**	4

MN

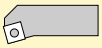
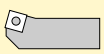
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CDHN R/L 2525M15-MN7	25	25	32,0	150	33,0	-	-	-7,0	-7,0	**DN.N150708**	**552.228**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CDHN R/L 3225P15-MN7	32	25	32,0	170	33,0	-	-	-7,0	-7,0	**DN.N150708**	**552.228**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4

MF

Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Стружко-лом	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
Правый																
CDHNR2525M15-MF7	25	25	32,0	150	33,0	-	-	-7,0	-7,0	**DN.N150708**	**552.228**	**554.252**	2,5	**557.123**	**551.260**	4
CDHNR3225P15-MF7	32	25	32,0	170	33,0	-	-	-7,0	-7,0	**DN.N150708**	**552.228**	**554.252**	2,5	**557.123**	**551.260**	4
Левый																
CDHNL2525M15-MF7	25	25	32,0	150	33,0	-	-	-7,0	-7,0	**DN.N150708**	**552.228**	**554.252**	2,5	**557.124**	**551.261**	4
CDHNL3225P15-MF7	32	25	32,0	170	33,0	-	-	-7,0	-7,0	**DN.N150708**	**552.228**	**554.252**	2,5	**557.124**	**551.261**	4

MA

Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)
PDHN R/L 2525M15-MA6	25	25	32,0	150	33,0	-	-	-7,0	-7,0	**DN.A150608**	**552.247**	**554.016**	2,5
PDHN R/L 3225P15-MA6	32	25	32,0	170	33,0	-	-	-7,0	-7,0	**DN.A150608**	**552.247**	**554.016**	2,5

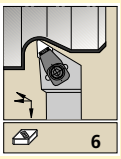
Пример заказа:
Правый резец: **CDHNR2525M12-MX7** 
Левый резец: **CDHNL2525M12-MX7** 

Резцы MTS

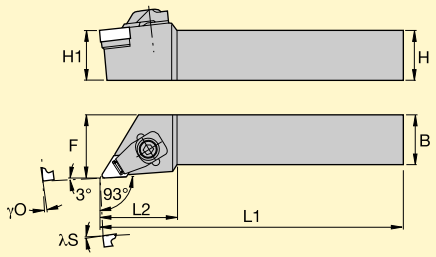
KENNAMETAL

Типы -MX, -MN, -MF для пластин без задних углов KENDEX, а тип -MA для пластин KENLOC

CDJN 93°



Показан резец типа MN



Можно заказывать корпус отдельно по кодам:

V.DJN R/L 2525M12
V.DJN R/L 2525M15
V.DJN R/L 3225P15

MX

Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CDJN R/L 2525M12-MX7	25	25	32,0	150	38,0	-	-	-6,0	-6,0	**DN.X120708**	**552.225**	**554.254**	2,5	**551.316**	4
CDJN R/L 2525M15-MX7	25	25	32,0	150	38,0	-	-	-6,0	-6,0	**DN.X150708**	**552.228**	**554.252**	2,5	**551.332**	4
CDJN R/L 3225P15-MX7	32	25	32,0	170	38,0	-	-	-6,0	-6,0	**DN.X150708**	**552.228**	**554.252**	2,5	**551.332**	4

MN

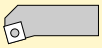
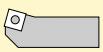
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CDJN R/L 2525M15-MN7	25	25	32,0	150	38,0	-	-	-6,0	-6,0	**DN.N150708**	**552.228**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CDJN R/L 3225P15-MN7	32	25	32,0	170	38,0	-	-	-6,0	-6,0	**DN.N150708**	**552.228**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4

MF

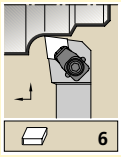
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Стружко-лом	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
Правый																
CDJNR2525M15-MF7	25	25	32,0	150	38,0	-	-	-6,0	-6,0	**DN.N150708**	**552.228**	**554.252**	2,5	**557.123**	**551.260**	4
CDJNR3225P15-MF7	32	25	32,0	170	38,0	-	-	-6,0	-6,0	**DN.N150708**	**552.228**	**554.252**	2,5	**557.123**	**551.260**	4
Левый																
CDJNL2525M15-MF7	25	25	32,0	150	38,0	-	-	-6,0	-6,0	**DN.N150708**	**552.228**	**554.252**	2,5	**557.124**	**551.261**	4
CDJNL3225P15-MF7	32	25	32,0	170	38,0	-	-	-6,0	-6,0	**DN.N150708**	**552.228**	**554.252**	2,5	**557.124**	**551.261**	4

MA

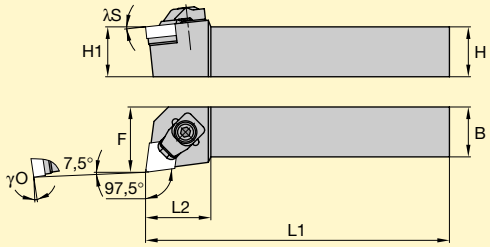
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)
PDJN R/L 2525M15-MA6	25	25	32,0	150	38,0	-	-	-6,0	-6,0	**DN.A150608**	**552.247**	**554.016**	2,5
PDJN R/L 3225P15-MA6	32	25	32,0	170	38,0	-	-	-6,0	-6,0	**DN.A150608**	**552.247**	**554.016**	2,5

Пример заказа:
Правый резец: **CDJNR2525M12-MX7** 
Левый резец: **CDJNL2525M12-MX7** 

CELN 97,5°



Показан резец типа MN



Можно заказывать корпус отдельно по кодам:

V.ELN R/L 2525M13
V.ELN R/L 3225P13

MX

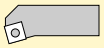
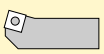
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CELN R/L 2525M13-MX7	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**EN.X130708**	**552.240**	**554.252**	2,5	**551.316**	4
CELN R/L 3225P13-MX7	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**EN.X130708**	**552.240**	**554.252**	2,5	**551.316**	4

MN

Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CELN R/L 2525M13-MN4	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**EN.N130408**	**552.239**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CELN R/L 3225P13-MN4	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**EN.N130408**	**552.239**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CELN R/L 2525M13-MN7	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**EN.N130708**	**552.240**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CELN R/L 3225P13-MN7	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**EN.N130708**	**552.240**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4

MF

Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Стружко-лом	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CELN R/L 2525M13-MF4	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**EN.N130408**	**552.239**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4
CELN R/L 3225P13-MF4	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**EN.N130408**	**552.239**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4
CELN R/L 2525M13-MF7	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**EN.N130708**	**552.240**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4
CELN R/L 3225P13-MF7	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**EN.N130708**	**552.240**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4

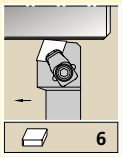
Пример заказа:
Правый резец: **CELNR2525M13-MX7** 
Левый резец: **CELNL2525M13-MX7** 

Резцы MTS

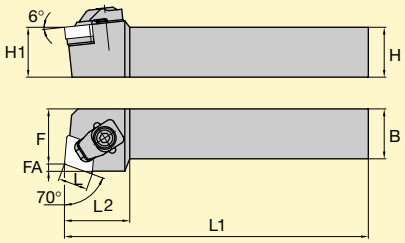
KENNAMETAL

Типы MN, и -MF для пластин без задних углов KENDEX

CEXN 70°



Показан резец типа MN



Можно заказывать корпус отдельно по кодам:

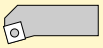
V.EXN R/L 2525M13
V.EXN R/L 3225M13

MN

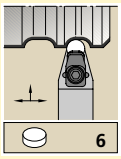
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CEXN R/L 2525M13-MN4	25	25	32,0	150	32,0	4,5	-	-6,0	-6,0	**EN.N130408**	**552.239**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CEXN R/L 3225P13-MN4	32	25	32,0	170	32,0	4,5	-	-6,0	-6,0	**EN.N130408**	**552.239**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CEXN R/L 2525M13-MN7	25	25	32,0	150	32,0	4,5	-	-6,0	-6,0	**EN.N130708**	**552.240**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CEXN R/L 3225P13-MN7	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**EN.N130708**	**552.240**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4

MF

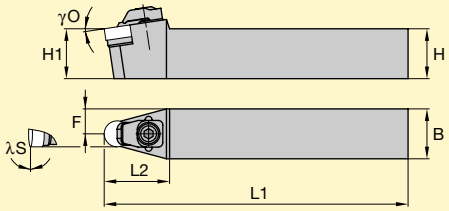
								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Стружко-лом	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CEXN R/L 2525M13-MF4	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**EN.N130408**	**552.239**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4
CEXN R/L 3225P13-MF4	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**EN.N130408**	**552.239**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4
CEXN R/L 2525M13-MF7	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**EN.N130708**	**552.240**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4
CEXN R/L 3225P13-MF7	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**EN.N130708**	**552.240**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4

Пример заказа:
Правый резец: **CEXNR2525M13-MN4** 
Левый резец: **CEXNL2525M13-MN4**

CRDN



Показан резец типа MN



Можно заказывать корпус отдельно по кодам:

V.RDN N 2525M12
V.RDN N 3225M12

MN

Код резца	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CRDNN2525M12-MN4	25	25	12,5	150	30,0	-	-	0,0	-8,5	**RN.N120400**	**552.229**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.251**	4
CRDNN3225P12-MN4	32	25	12,5	170	30,0	-	-	0,0	-8,5	**RN.N120400**	**552.229**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.251**	4
CRDNN2525M12-MN7	25	25	12,5	150	30,0	-	-	0,0	-8,5	**RN.N120700**	**552.230**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.251**	4
CRDNN3225P12-MN7	32	25	12,5	170	30,0	-	-	0,0	-8,5	**RN.N120700**	**552.230**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.251**	4

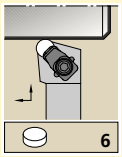
Пример заказа:
CRDNN2525M12-MN4

Резцы MTS

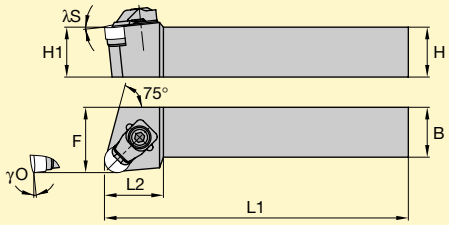
KENNAMETAL

Тип -MN для пластин без задних углов KENDEX

CRSN



Показан резец типа MN

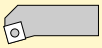


Можно заказывать корпус отдельно по кодам:

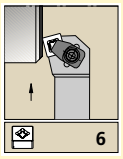
V.RSN R/L 2525M12
V.RSN R/L 3225P12
V.RSN R/L 3225P15
V.RSN R/L 3225P19
V.RSN R/L 3232P25

MN

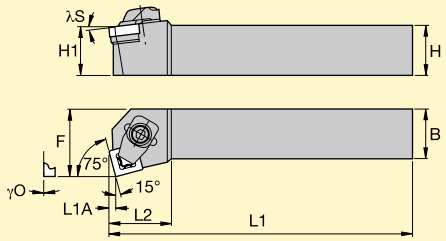
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CRSN R/L 2525M12-MN4	25	25	32,0	150	26,0	-	-	-6,0	-6,0	**RN.N120400**	**552.229**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.251**	4
CRSN R/L 3225P12-MN4	32	25	32,0	170	26,0	-	-	-6,0	-6,0	**RN.N120400**	**552.229**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.251**	4
CRSN R/L 2525M12-MN7	25	25	32,0	150	26,0	-	-	-6,0	-6,0	**RN.N120700**	**552.230**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.251**	4
CRSN R/L 3225P12-MN7	32	25	32,0	170	26,0	-	-	-6,0	-6,0	**RN.N120700**	**552.230**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.251**	4
CRSN R/L 3225P15-MN7	32	25	32,0	170	26,0	-	-	-6,0	-6,0	**RN.N150700**	**552.248**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.251**	4
CRSN R/L 3225P19-MN7	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**RN.N190700**	**552.244**	**554.253**	3,0	**557.111**	**551.255**	3
CRSN R/L 3232P25-MN7	32	32	40,0	170	36,0	-	-	-6,0	-6,0	**RN.N250700**	**552.246**	**554.253**	3,0	**557.111**	**551.255**	3

Пример заказа:
Правый резец: **CRSNR2525M12-MN4** 
Левый резец: **CRSNL2525M12-MN4**

CSKN 75°



Показан резец типа MN



Можно заказывать корпус отдельно по кодам:

V.SKN R/L 2525M12
V.SKN R/L 3225P12
V.SKN R/L 3225P15

MX

Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CSKN R/L 2525M12-MX7	25	25	32,0	150	27,0	-	3,0	-4,0	-6,0	**SN.X120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**551.316**	4
CSKN R/L 3225P12-MX7	32	25	32,0	170	27,0	-	3,0	-4,0	-6,0	**SN.X120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**551.316**	4
CSKN R/L 3225P15-MX7	32	25	32,0	170	28,0	-	3,9	-4,0	-6,0	**SN.X150708**	**552.234**	**554.253**	3,0	**551.316**	3

MN

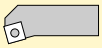
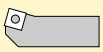
								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CSKN R/L 2525M12-MN4	25	25	32,0	150	27,0	-	3,1	-4,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CSKN R/L 3225P12-MN4	32	25	32,0	170	27,0	-	3,1	-4,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CSKN R/L 2525M12-MN7	25	25	32,0	150	27,0	-	3,1	-4,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CSKN R/L 3225P12-MN7	32	25	32,0	170	27,0	-	3,1	-4,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CSKN R/L 3225P15-MN4	32	25	32,0	170	28,0	-	4,1	-4,0	-6,0	**SN.N150408**	**552.233**	**554.253**	3,0	**557.111**	**551.255**	3
CSKN R/L 3225P15-MN7	32	25	32,0	170	28,0	-	4,1	-4,0	-6,0	**SN.N150708**	**552.234**	**554.253**	3,0	**557.111**	**551.255**	3

MF

								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Стружко-лом	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
Правый																
CSKNR2525M12-MF4	25	25	32,0	150	27,0	-	3,1	-4,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.127**	**551.254**	4
CSKNR3225P12-MF4	32	25	32,0	170	27,0	-	3,1	-4,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.127**	**551.254**	4
CSKNR2525M12-MF7	25	25	32,0	150	27,0	-	3,1	-4,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.127**	**551.254**	4
CSKNR3225P12-MF7	32	25	32,0	170	27,0	-	3,1	-4,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.127**	**551.254**	4
CSKNR3225P15-MF4	32	25	32,0	170	28,0	-	4,1	-4,0	-6,0	**SN.N150408**	**552.233**	**554.253**	3,0	**557.122**	**551.258**	3
CSKNR3225P15-MF7	32	25	32,0	170	28,0	-	4,1	-4,0	-6,0	**SN.N150708**	**552.234**	**554.253**	3,0	**557.122**	**551.258**	3
Левый																
CSKNL2525M12-MF4	25	25	32,0	150	27,0	-	3,1	-4,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.126**	**551.253**	4
CSKNL3225P12-MF4	32	25	32,0	170	27,0	-	3,1	-4,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.126**	**551.253**	4
CSKNL2525M12-MF7	25	25	32,0	150	27,0	-	3,1	-4,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.126**	**551.253**	4
CSKNL3225P12-MF7	32	25	32,0	170	27,0	-	3,1	-4,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.126**	**551.253**	4
CSKNL3225P15-MF4	32	25	32,0	170	28,0	-	4,1	-4,0	-6,0	**SN.N150408**	**552.233**	**554.253**	3,0	**557.121**	**551.257**	3
CSKNL3225P15-MF7	32	25	32,0	170	28,0	-	4,1	-4,0	-6,0	**SN.N150708**	**552.234**	**554.253**	3,0	**557.121**	**551.257**	3

MA

								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)
PSKN R/L 2525M12-MA4	25	25	32,0	150	27,0	-	3,1	-4,0	-6,0	**SN.A120408**	**552.231**	**554.016**	2,5
PSKN R/L 3225P12-MA4	32	25	32,0	170	27,0	-	3,1	-4,0	-6,0	**SN.A120408**	**552.231**	**554.016**	2,5
PSKN R/L 3225P15-MA6	32	25	32,0	170	28,0	-	4,1	-4,0	-6,0	**SN.A150608**	**552.253**	**554.017**	3,0

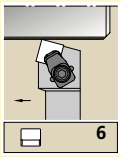
Пример заказа:
Правый резец: **CSKNR2525M12-MX7** 
Левый резец: **CSKNL2525M12-MX7** 

Резцы MTS

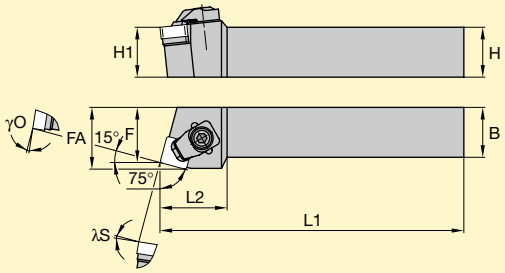
KENNAMETAL

Типы -MX,-MN, -MF для пластин без задних углов KENDEX, а тип -MA для пластин KENLOC

CSRN 75°



Показан резец типа MN



Можно заказывать корпус отдельно по кодам:

V.SRN R/L 2525M12
V.SRN R/L 3225P12
V.SRN R/L 3225P15

MX

Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CSRN R/L 2525M12-MX7	25	25	27,0	150	32,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**SN.X120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**551.316**	4
CSRN R/L 3225P12-MX7	32	25	27,0	170	32,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**SN.X120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**551.316**	4
CSRN R/L 3225P15-MX7	32	25	27,0	170	34,0	4,1	-	-6,0	-6,0	**SN.X150708**	**552.234**	**554.253**	3,0	**551.316**	3

MN

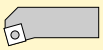
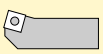
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CSRN R/L 2525M12-MN4	25	25	27,0	150	32,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CSRN R/L 3225P12-MN4	32	25	27,0	170	32,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CSRN R/L 2525M12-MN7	25	25	27,0	150	32,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CSRN R/L 3225P12-MN7	32	25	27,0	170	32,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CSRN R/L 3225P15-MN4	32	25	27,0	170	34,0	4,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N150408**	**552.233**	**554.253**	3,0	**557.111**	**551.255**	3
CSRN R/L 3225P15-MN7	32	25	27,0	170	34,0	4,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N150708**	**552.234**	**554.253**	3,0	**557.111**	**551.255**	3

MF

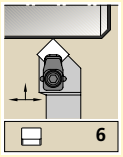
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Стружко-лом	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
Правый																
CSRNR2525M12-MF4	25	25	27,0	150	32,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.126**	**551.253**	4
CSRNR3225P12-MF4	32	25	27,0	170	32,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.126**	**551.253**	4
CSRNR2525M12-MF7	25	25	27,0	150	32,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.126**	**551.253**	4
CSRNR3225P12-MF7	32	25	27,0	170	32,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.126**	**551.253**	4
CSRNR3225P15-MF4	32	25	27,0	170	34,0	4,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N150408**	**552.233**	**554.253**	3,0	**557.121**	**551.257**	3
CSRNR3225P15-MF7	32	25	27,0	170	34,0	4,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N150708**	**552.234**	**554.253**	3,0	**557.121**	**551.257**	3
Левый																
CSRNL2525M12-MF4	25	25	27,0	150	32,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.127**	**551.254**	4
CSRNL3225P12-MF4	32	25	27,0	170	32,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.127**	**551.254**	4
CSRNL2525M12-MF7	25	25	27,0	150	32,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.127**	**551.254**	4
CSRNL3225P12-MF7	32	25	27,0	170	32,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.127**	**551.254**	4
CSRNL3225P15-MF4	32	25	27,0	170	34,0	4,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N150408**	**552.233**	**554.253**	3,0	**557.122**	**551.258**	3
CSRNL3225P15-MF7	32	25	27,0	170	34,0	4,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N150708**	**552.234**	**554.253**	3,0	**557.122**	**551.258**	3

MA

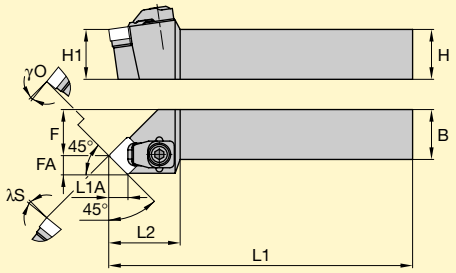
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)
PSRN R/L 2525M12-MA4	25	25	27,0	150	32,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**SN.A120408**	**552.231**	**554.016**	2,5
PSRN R/L 3225P12-MA4	32	25	27,0	170	32,0	3,1	-	-6,0	-6,0	**SN.A120408**	**552.231**	**554.016**	2,5
PSRN R/L 3225P15-MA6	32	25	27,0	170	34,0	4,1	-	-6,0	-6,0	**SN.A150608**	**552.253**	**554.017**	3,0

Пример заказа:
Правый резец: **CSRNR2525M12-MX7** 
Левый резец: **CSRNL2525M12-MX7** 

CSSN 45°



Показан резец типа MN



Можно заказывать корпус отдельно по кодам:

V.SSN R/L 2525M12
V.SSN R/L 3225P12
V.SSN R/L 3225P15

MX

Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CSSN R/L 2525M12-MX7	25	25	32,0	150	35,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	**SN.X120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**551.316**	4
CSSN R/L 3225P12-MX7	32	25	32,0	170	35,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	**SN.X120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**551.316**	4
CSSN R/L 3225P15-MX7	32	25	32,0	170	37,0	10,2	10,2	0,0	-8,0	**SN.X120708**	**552.234**	**554.253**	3,0	**551.316**	3

MN

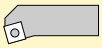
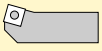
								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CSSN R/L 2525M12-MN4	25	25	32,0	150	35,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CSSN R/L 3225P12-MN4	32	25	32,0	170	35,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CSSN R/L 2525M12-MN7	25	25	32,0	150	35,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CSSN R/L 3225P12-MN7	32	25	32,0	170	35,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CSSN R/L 3225P15-MN4	32	25	32,0	170	37,0	10,2	10,2	0,0	-8,0	**SN.N150408**	**552.233**	**554.253**	3,0	**557.111**	**551.255**	3
CSSN R/L 3225P15-MN7	32	25	32,0	170	37,0	10,2	10,2	0,0	-8,0	**SN.N150708**	**552.234**	**554.253**	3,0	**557.111**	**551.255**	3

MF

								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Стружко-лом	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CSSN R/L 2525M12-MF4	25	25	32,0	150	35,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4
CSSN R/L 3225P12-MF4	32	25	32,0	170	35,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4
CSSN R/L 2525M12-MF7	25	25	32,0	150	35,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4
CSSN R/L 3225P12-MF7	32	25	32,0	170	35,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4
CSSN R/L 3225P15-MF4	32	25	32,0	170	37,0	10,2	10,2	0,0	-8,0	**SN.N150408**	**552.233**	**554.253**	3,0	**557.120**	**551.256**	3
CSSN R/L 3225P15-MF7	32	25	32,0	170	37,0	10,2	10,2	0,0	-8,0	**SN.N150708**	**552.234**	**554.253**	3,0	**557.120**	**551.256**	3

MA

								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)
PSSN R/L 2525M12-MA4	25	25	32,0	150	35,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	**SN.A120408**	**552.231**	**554.016**	2,5
PSSN R/L 3225P12-MA4	32	25	32,0	170	35,0	8,3	8,3	0,0	-8,0	**SN.A120408**	**552.231**	**554.016**	2,5
PSSN R/L 3225P15-MA6	32	25	32,0	170	37,0	10,2	10,2	0,0	-8,0	**SN.A150608**	**552.253**	**554.017**	3,0

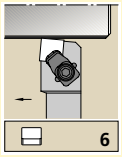
Пример заказа:
Правый резец: **CSSNR2525M12-MX7** 
Левый резец: **CSSNL2525M12-MX7** 

Резцы MTS

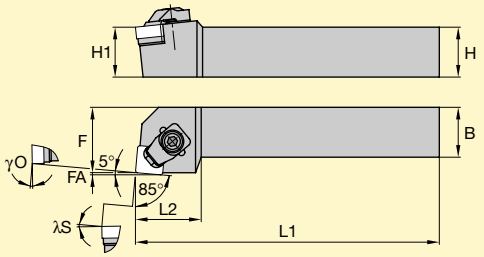
KENNAMETAL

Типы -MX,-MN, -MF для пластин без задних углов KENDEX, а тип -MA для пластин KENLOC

CSXN 85°



Показан резец типа MN



Можно заказывать корпус отдельно по кодам:

V.SXN R/L 2525M12
V.SXN R/L 3225P12
V.SXN R/L 3225P15

MX

Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CSXN R/L 2525M12-MX7	25	25	32,0	150	30,0	1.1	-	-6,0	-6,0	**SN.X120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**551.316**	4
CSXN R/L 3225P12-MX7	32	25	32,0	170	30,0	1.1	-	-6,0	-6,0	**SN.X120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**551.316**	4
CSXN R/L 3225P15-MX7	32	25	32,0	170	30,0	1.4	-	-6,0	-6,0	**SN.X150708**	**552.234**	**554.253**	3,0	**551.316**	3

MN

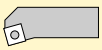
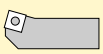
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CSXN R/L 2525M12-MN4	25	25	32,0	150	30,0	1,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CSXN R/L 3225P12-MN4	32	25	32,0	170	30,0	1,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CSXN R/L 2525M12-MN7	25	25	32,0	150	30,0	1,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CSXN R/L 3225P12-MN7	32	25	32,0	170	30,0	1,1	1,0	-6,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CSXN R/L 3225P15-MN4	32	25	32,0	170	30,0	1,4	1,0	-6,0	-6,0	**SN.N150408**	**552.233**	**554.253**	3,0	**557.111**	**551.255**	3
CSXN R/L 3225P15-MN7	32	25	32,0	170	30,0	1,4	1,0	-6,0	-6,0	**SN.N150708**	**552.234**	**554.253**	3,0	**557.111**	**551.255**	3

MF

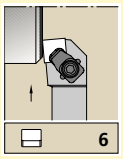
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Стружко-лом	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
Правый																
CSXNR2525M12-MF4	25	25	32,0	150	30,0	1,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.126**	**551.253**	4
CSXNR3225P12-MF4	32	25	32,0	170	30,0	1,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.126**	**551.253**	4
CSXNR2525M12-MF7	25	25	32,0	150	30,0	1,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.126**	**551.253**	4
CSXNR3225P12-MF7	32	25	32,0	170	30,0	1,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.126**	**551.253**	4
CSXNR3225P15-MF4	32	25	32,0	170	30,0	1,4	-	-6,0	-6,0	**SN.N150408**	**552.233**	**554.253**	3,0	**557.121**	**551.257**	3
CSXNR3225P15-MF7	32	25	32,0	170	30,0	1,4	-	-6,0	-6,0	**SN.N150708**	**552.234**	**554.253**	3,0	**557.121**	**551.257**	3
Левый																
CSXNL2525M12-MF4	25	25	32,0	150	30,0	1,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.127**	**551.254**	4
CSXNL3225P12-MF4	32	25	32,0	170	30,0	1,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.127**	**551.254**	4
CSXNL2525M12-MF7	25	25	32,0	150	30,0	1,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.127**	**551.254**	4
CSXNL3225P12-MF7	32	25	32,0	170	30,0	1,1	-	-6,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.127**	**551.254**	4
CSXNL3225P15-MF4	32	25	32,0	170	30,0	1,4	-	-6,0	-6,0	**SN.N150408**	**552.233**	**554.253**	3,0	**557.122**	**551.258**	3
CSXNL3225P15-MF7	32	25	32,0	170	30,0	1,4	-	-6,0	-6,0	**SN.N150708**	**552.234**	**554.253**	3,0	**557.122**	**551.258**	3

MA

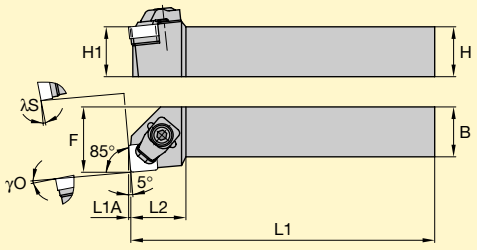
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)
PSXN R/L 2525M12-MA4	25	25	32,0	150	30,0	1,1	-	-6,0	-6,0	**SN.A120408**	**552.231**	**554.016**	2,5
PSXN R/L 3225P12-MA4	32	25	32,0	170	30,0	1,1	-	-6,0	-6,0	**SN.A120408**	**552.231**	**554.016**	2,5
PSXN R/L 3225P15-MA6	32	25	32,0	170	30,0	1,4	-	-6,0	-6,0	**SN.A150608**	**552.253**	**554.017**	3,0

Пример заказа:
Правый резец: **CSXNR2525M12-MX7** 
Левый резец: **CSXNL2525M12-MX7** 

CSYN 85°



Показан резец типа MN



Можно заказывать корпус отдельно по кодам:

V.SYN R/L 2525M12
V.SYN R/L 3225P12
V.SYN R/L 3225P15

MX

Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CSYN R/L 2525M12-MX7	25	25	32,0	150	27,0	-	1,0	-6,0	-6,0	**SN.X120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**551.316**	4
CSYN R/L 3225P12-MX7	32	25	32,0	170	27,0	-	1,0	-6,0	-6,0	**SN.X120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**551.316**	4
CSYN R/L 3225P15-MX7	32	25	32,0	170	27,0	-	1,3	-6,0	-6,0	**SN.X150708**	**552.234**	**554.253**	3,0	**551.316**	3

MN

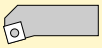
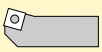
								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CSYN R/L 2525M12-MN4	25	25	32,0	150	27,0	-	1,1	-6,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CSYN R/L 3225P12-MN4	32	25	32,0	170	27,0	-	1,1	-6,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CSYN R/L 2525M12-MN7	25	25	32,0	150	27,0	-	1,1	-6,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CSYN R/L 3225P12-MN7	32	25	32,0	170	27,0	-	1,1	-6,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
CSYN R/L 3225P15-MN4	32	25	32,0	170	27,0	-	1,4	-6,0	-6,0	**SN.N150408**	**552.233**	**554.253**	3,0	**557.111**	**551.255**	3
CSYN R/L 3225P15-MN7	32	25	32,0	170	27,0	-	1,4	-6,0	-6,0	**SN.N150708**	**552.234**	**554.253**	3,0	**557.111**	**551.255**	3

MF

								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Стружко-лом	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
Правый																
CSYNR2525M12-MF4	25	25	32,0	150	27,0	-	1,1	-6,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.127**	**551.254**	4
CSYNR3225P12-MF4	32	25	32,0	170	27,0	-	1,1	-6,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.127**	**551.254**	4
CSYNR2525M12-MF7	25	25	32,0	150	27,0	-	1,1	-6,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.127**	**551.254**	4
CSYNR3225P12-MF7	32	25	32,0	170	27,0	-	1,1	-6,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.127**	**551.254**	4
CSYNR3225P15-MF4	32	25	32,0	170	27,0	-	1,4	-6,0	-6,0	**SN.N150408**	**552.233**	**554.253**	3,0	**557.122**	**551.258**	3
CSYNR3225P15-MF7	32	25	32,0	170	27,0	-	1,4	-6,0	-6,0	**SN.N150708**	**552.234**	**554.253**	3,0	**557.122**	**551.258**	3
Левый																
CSYNL2525M12-MF4	25	25	32,0	150	27,0	-	1,1	-6,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.126**	**551.253**	4
CSYNL3225P12-MF4	32	25	32,0	170	27,0	-	1,1	-6,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.126**	**551.253**	4
CSYNL2525M12-MF7	25	25	32,0	150	27,0	-	1,1	-6,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.126**	**551.253**	4
CSYNL3225P12-MF7	32	25	32,0	170	27,0	-	1,1	-6,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.126**	**551.253**	4
CSYNL3225P15-MF4	32	25	32,0	170	27,0	-	1,4	-6,0	-6,0	**SN.N150408**	**552.233**	**554.253**	3,0	**557.121**	**551.257**	3
CSYNL3225P15-MF7	32	25	32,0	170	27,0	-	1,4	-6,0	-6,0	**SN.N150708**	**552.234**	**554.253**	3,0	**557.121**	**551.257**	3

MA

								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)
PSYN R/L 2525M12-MA4	25	25	32,0	150	27,0	1,1	-	-6,0	-6,0	**SN.A120408**	**552.231**	**554.016**	2,5
PSYN R/L 3225P12-MA4	32	25	32,0	170	27,0	1,1	-	-6,0	-6,0	**SN.A120408**	**552.231**	**554.016**	2,5
PSYN R/L 3225P15-MA6	32	25	32,0	170	27,0	1,4	-	-6,0	-6,0	**SN.A150608**	**552.253**	**554.017**	3,0

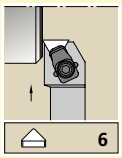
Пример заказа:
Правый резец: **CSYNR2525M12-MX7** 
Левый резец: **CSYNL2525M12-MX7** 

Резцы MTS

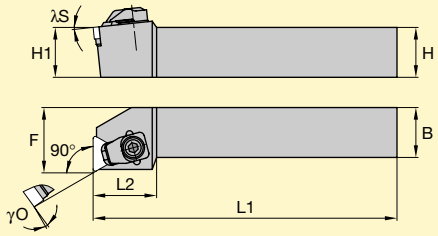
KENNAMETAL

Тип -MN для пластин без задних углов KENDEX и тип -MA для пластин KENLOC

CTFN 90°



Показан резец типа MN



Можно заказывать корпус отдельно по кодам:

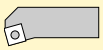
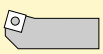
V.TFN R/L 2525M16
V.TFN R/L 3225P16

MN

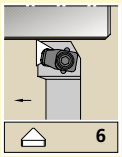
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CTFN R/L 2525M16-MN4	25	25	32,0	150	29,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN.N160408**	**552.235**	**554.254**	2,5	**557.111**	**551.251**	4
CTFN R/L 3225P16-MN4	32	25	32,0	170	29,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN.N160408**	**552.235**	**554.254**	2,5	**557.111**	**551.251**	4
CTFN R/L 2525M16-MN7	25	25	32,0	150	29,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN.N160708**	**552.236**	**554.254**	2,5	**557.111**	**551.251**	4
CTFN R/L 3225P16-MN7	32	25	32,0	170	29,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN.N160708**	**552.236**	**554.254**	2,5	**557.111**	**551.251**	4

MA

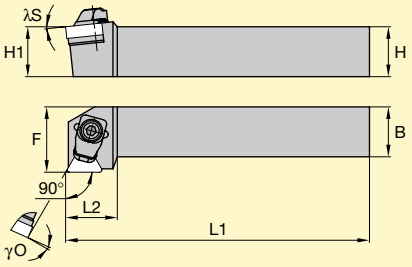
								γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)
PTFN R/L 2525M16-MA4	25	25	32,0	150	29,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN.A160408**	**552.235**	**554.018**	2,0
PTFN R/L 3225P16-MA4	32	25	32,0	170	29,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN.A160408**	**552.235**	**554.018**	2,0

Пример заказа:
Правый резец: **CTFNR2525M16-MN4** 
Левый резец: **CTFNL2525M16-MN4** 

CTGN 90°



Показан резец типа MN



Можно заказывать корпус отдельно по кодам:

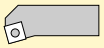
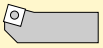
V.TGN R/L 2525M16
V.TGN R/L 3225P16

MN

Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CTGN R/L 2525M16-MN4	25	25	32,0	150	20,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN.N160408**	**552.235**	**554.254**	2,5	**557.111**	**551.251**	4
CTGN R/L 3225P16-MN4	32	25	32,0	170	20,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN.N160408**	**552.235**	**554.254**	2,5	**557.111**	**551.251**	4
CTGN R/L 2525M16-MN7	25	25	32,0	150	20,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN.N160708**	**552.236**	**554.254**	2,5	**557.111**	**551.251**	4
CTGN R/L 3225P16-MN7	32	25	32,0	170	20,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN.N160708**	**552.236**	**554.254**	2,5	**557.111**	**551.251**	4

MA

								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)
PTGN R/L 2525M16-MA4	25	25	32,0	150	20,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN.A160408**	**552.235**	**554.018**	2,0
PTGN R/L 3225P16-MA4	32	25	32,0	170	20,0	-	-	-6,0	-6,0	**TN.A160408**	**552.235**	**554.018**	2,0

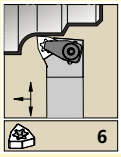
Пример заказа:
Правый резец: **CTGNR2525M16-MN4**  Левый резец: **CTGNL2525M16-MN4** 

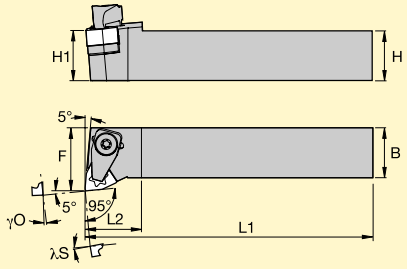
Резцы MTS

KENNAMETAL

Тип -MN для пластин без задних углов KENDEX

CWLN 95°





Можно заказывать корпус отдельно по кодам:

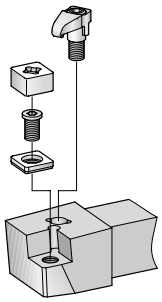
V.WLN R/L 2525M08
V.WLN R/L 3225P08

MX

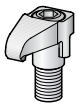
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
CWLN R/L 2525M08-MX7	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**WN.X080708**	**552.210**	**554.252**	2,5	**551.316**	4
CWLN R/L 3225P08-MX7	32	25	32,0	170	32,0	-	-	-6,0	-6,0	**WN.X080708**	**552.210**	**554.252**	2,5	**551.316**	4

Комплектующие для типов крепления -MX,-MN, -MF и -MA

Тип крепления MX

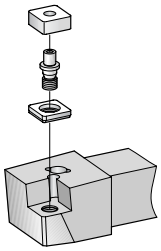


Узел зажима в сборе



551.316
551.332

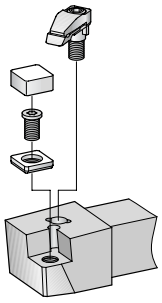
Тип крепления MA



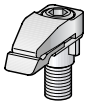
Зажимной штифт

554.016
554.017
554.018

Тип крепления MN

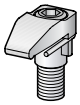


Узел зажима в сборе

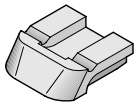


551.251
551.255

Зажимные элементы отдельно

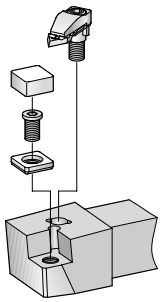


Прижим
551.333
551.317

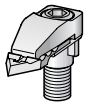


Опора прижима
557.111
557.111

Тип крепления MF

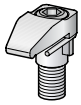


Узел зажима в сборе

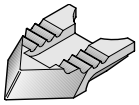


551.252
551.253
551.254
551.256
551.257
551.258
551.260
551.261

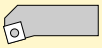
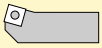
Зажимные элементы отдельно



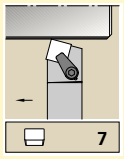
Прижим
551.317
551.317
551.317
551.317
551.317
551.317
551.317
551.317

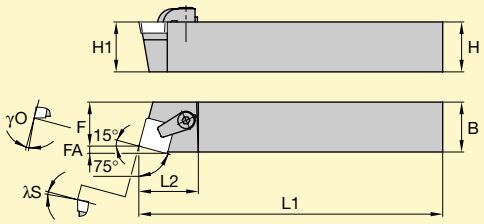


Стружколом
557.125
557.126
557.127
557.120
557.121
557.122
557.123
557.124

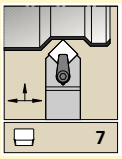
Пример заказа:
Правый резец: **CWLNR2525M08-MX7** 
Левый резец: **CWLNL2525M08-MX7** 

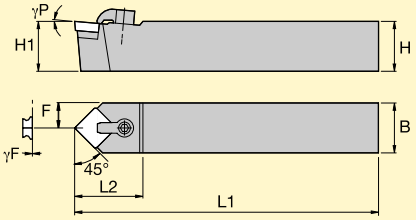
CSBP 75°





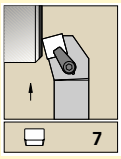
CSDP 45°

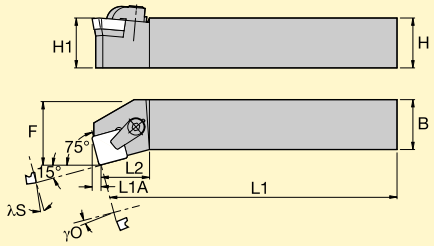




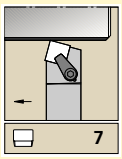
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Прижим	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
CSBP R/L 1616H09	16	16	13,0	100	22,0	2,2	-	-	0,0	5,0	**SP..090308**	**SM820**	**MS959**	-	**CKM7**	**STCM9**	2,5
CSBP R/L 2020K09	20	20	17,0	125	22,0	2,2	-	-	0,0	5,0	**SP..090308**	**SM820**	**MS959**	-	**CKM7**	**STCM9**	2,5
CSBP R/L 2020K12	20	20	17,0	125	30,0	3,1	-	-	0,0	5,0	**SP..120308**	**SM840**	**MS111**	2,0	**CKM10**	**STCM8**	4,0
CSBP R/L 2525M12	25	25	22,0	150	30,0	3,1	-	-	0,0	5,0	**SP..120308**	**SM840**	**MS111**	2,0	**CKM10**	**STCM8**	4,0
									γF°	γP°							
CSDPN1212F09	12	12	6,0	80	25,0	-	-	-	0,0	5,0	**SP..090308**	**SM820**	**MS959**	-	**CKM7**	**STCM9**	2,5
CSDPN1616H09	16	16	8,0	100	25,0	-	-	-	0,0	5,0	**SP..090308**	**SM820**	**MS959**	-	**CKM7**	**STCM9**	2,5
CSDPN2020K12	20	20	10,0	125	32,0	-	-	-	0,0	5,0	**SP..120308**	**SM840**	**MS111**	2,0	**CKM10**	**STCM8**	4,0
CSDPN2525M12	25	25	12,5	150	32,0	-	-	-	0,0	5,0	**SP..120308**	**SM840**	**MS111**	2,0	**CKM9**	**STCM4**	4,0

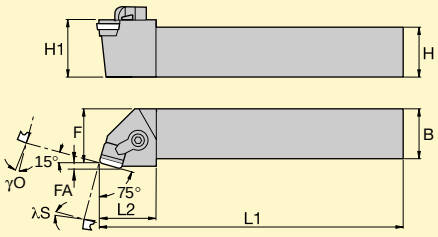
CSKP 75°





CSRP 75°





Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Прижим	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
CSKP R/L 1212F09	12	12	16,0	80	22,0	-	2,2	-	0,0	5,0	**SP..090308**	**SM820**	**MS959**	-	**CKM7**	**STCM9**	2,5
CSKP R/L 1616H09	16	16	20,0	100	22,0	-	2,2	-	0,0	5,0	**SP..090308**	**SM820**	**MS959**	-	**CKM7**	**STCM9**	2,5
CSKP R/L 2525M12	25	25	32,0	150	28,0	-	3,1	-	0,0	5,0	**SP..120308**	**SM840**	**MS111**	2,0	**CKM9**	**STCM4**	4,0
									λS°	γO°							
CSRP R/L 1212F09	12	12	13,0	80	22,0	2,2	-	-	0,0	5,0	**SP..090308**	**SM820**	**MS959**	-	**CKM7**	**STCM9**	2,5

Пример заказа:
Правый резец: **CSBPR1616H09**

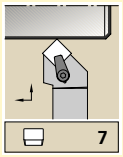
Левый резец: **CSBPL1616H09**

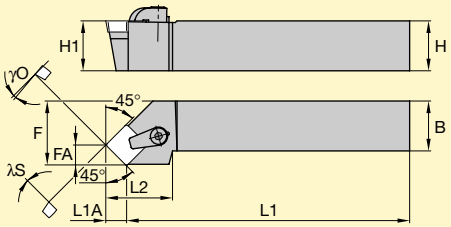
Резцы KENDEX

KENNAMETAL

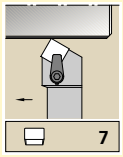
Пластины KENDEX с задними углами

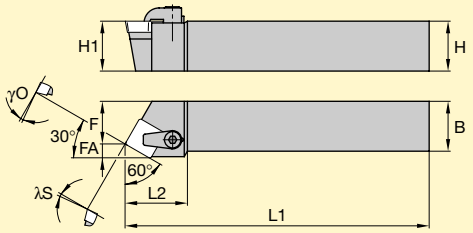
CSSP 45°





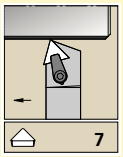
CSTP 60°

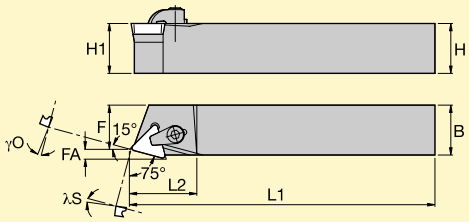




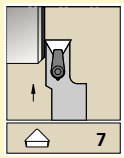
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Прижим	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
CSSP R/L 2020K12	20	20	25,0	125	32,0	8,7	8,3	-	0,0	5,0	**SP..120308**	**SM840**	**MS111**	2,0	**CKM10**	**STCM8**	4,0
CSSP R/L 2525M12	25	25	32,0	150	32,0	8,7	8,3	-	0,0	5,0	**SP..120308**	**SM840**	**MS111**	2,0	**CKM9**	**STCM4**	4,0
									λS°	γO°							
CSTP R/L 2020K09	20	20	17,0	125	20,0	4,3	-	-	0,0	5,0	**SP..090308**	**SM820**	**MS959**	-	**CKM7**	**STCM5**	2,5
CSTP R/L 2020K12	20	20	17,0	125	30,0	5,9	-	-	0,0	5,0	**SP..120308**	**SM840**	**MS111**	2,0	**CKM10**	**STCM8**	4,0
CSTP R/L 2525M12	25	25	22,0	150	28,0	5,9	-	-	0,0	5,0	**SP..120308**	**SM840**	**MS111**	2,0	**CKM12**	**STCM4**	4,0

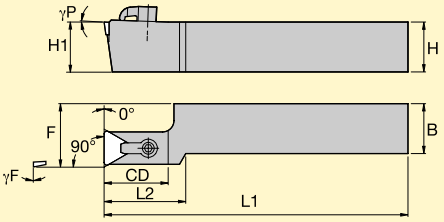
CTBP 75°





CTCP 90°



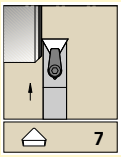


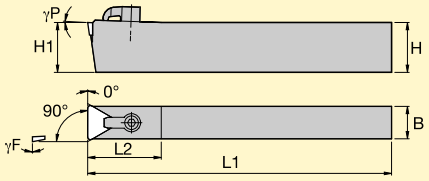
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Прижим	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
CTBP R/L 1212F11	12	12	10,0	80	22,0	2,6	-	-	0,0	5,0	**TP..110304**	**SM819**	**MS960**	-	**CKM19**	**STCM9**	2,5
CTBP R/L 1616H11	16	16	13,0	100	20,0	2,6	-	-	0,0	5,0	**TP..110304**	**SM819**	**MS960**	-	**CKM19**	**STCM9**	2,5
									γF°	γP°							
CTCP R/L 2020K16	20	20	25,0	125	38,0	-	-	32,0	0,0	3,0	**TP..160308**	**SM841**	**MS111**	2,0	**CKM13**	**STCM8**	4,0

Пример заказа:
Правый резец: **CSSPR2020K12**

Левый резец: **CSSPL2020K12**

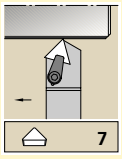
CTCP 90°

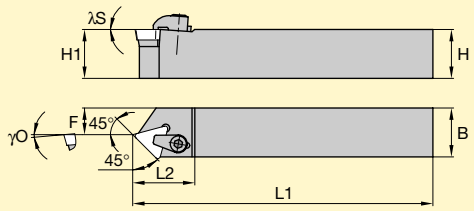




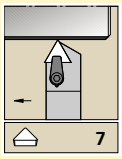
Код резца	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	CD	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Прижим	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
CTCPN1010E11	10	10	-	70	26,0	-	-	-	0,0	3,0	**TP..110304**	**SM815**	**MS961**	-	**CKM7**	**STCM9**	2,5
CTCPN2510M11	25	10	-	150	26,0	-	-	-	0,0	3,0	**TP..110304**	**SM819**	**MS960**	-	**CKM7**	**STCM5**	2,5
CTCPN1212F16	12	12	-	80	28,0	-	-	-	0,0	3,0	**TP..160308**	**SM841**	**MS109**	2,0	**CKM23**	**STCM11**	3,0
CTCPN2514M16	25	14	-	150	28,0	-	-	-	0,0	3,0	**TP..160308**	**SM841**	**MS111**	2,0	**CKM13**	**STCM4**	4,0
CTCPN2518M22	25	18	-	150	41,0	-	-	-	0,0	3,0	**TP..220408**	**SM837**	**MS125**	2,5	**CKM13**	**STCM4**	4,0
CTCPN2520M22	25	20	-	150	41,0	-	-	-	0,0	3,0	**TP..220408**	**SM837**	**MS125**	2,5	**CKM13**	**STCM4**	4,0
CTCPN4018R22	40	18	-	200	41,0	-	-	-	0,0	3,0	**TP..220408**	**SM837**	**MS125**	2,5	**CKM13**	**STCM4**	4,0
CTCPN4020R22	40	20	-	200	41,0	-	-	-	0,0	3,0	**TP..220408**	**SM837**	**MS125**	2,5	**CKM13**	**STCM4**	4,0

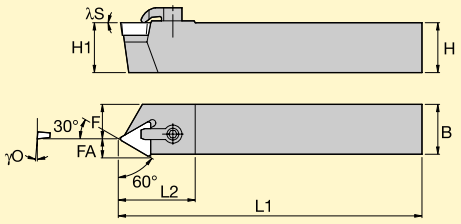
CTDP 45°





CTEP 60°





Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Прижим	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
CTDP R/L 1212F11	12	12	6,0	80	22,0	-	-	-	0,0	5,0	**TP..110304**	**SM819**	**MS960**	-	**CKM19**	**STCM9**	2,5
CTDP R/L 1616H11	16	16	10,0	100	22,0	-	-	-	0,0	5,0	**TP..110304**	**SM819**	**MS960**	-	**CKM19**	**STCM9**	2,5
CTDP R/L 2020K16	20	20	11,0	125	30,0	-	-	-	0,0	5,0	**TP..160308**	**SM841**	**MS111**	2,0	**CKM10**	**STCM8**	4,0
CTDP R/L 2525M16	25	25	16,0	150	30,0	-	-	-	0,0	5,0	**TP..160308**	**SM841**	**MS111**	2,0	**CKM9**	**STCM4**	4,0
									λS°	γO°							
CTEP R/L 2020K16	20	20	13,0	125	32,0	7,7	-	-	0,0	5,0	**TP..160308**	**SM841**	**MS111**	2,0	**CKM10**	**STCM8**	4,0

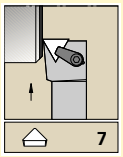
Пример заказа:
CTCPN1010E11

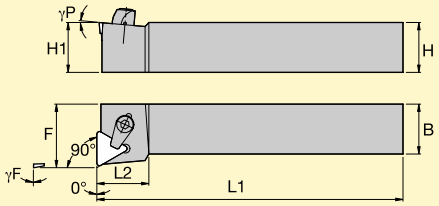
Резцы KENDEX

KENNAMETAL

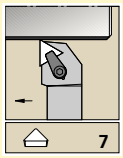
Пластины KENDEX с задними углами

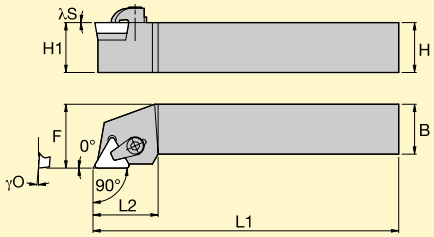
CTFP 90°





CTGP 90°



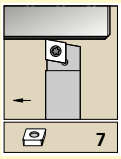


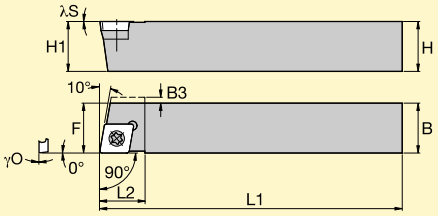
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	CD	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Прижим	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
CTFP R/L 1616H11	16	16	20,0	100	20,0	-	-	-	0,0	5,0	**TP..110304**	**SM819**	**MS960**	-	**CKM19**	**STCM9**	2,5
CTFP R/L 2020K11	20	20	25,0	125	20,0	-	-	-	0,0	5,0	**TP..110304**	**SM819**	**MS960**	-	**CKM19**	**STCM9**	2,5
CTFP R/L 2020K16	20	20	25,0	125	29,0	-	-	-	0,0	5,0	**TP..160308**	**SM841**	**MS111**	2,0	**CKM10**	**STCM8**	4,0
CTFP R/L 2525M16	25	25	32,0	150	29,0	-	-	-	0,0	5,0	**TP..160308**	**SM841**	**MS111**	2,0	**CKM9**	**STCM4**	4,0
									λS°	γO°							
CTGP R/L 1212F11	12	12	16,0	80	20,0	-	-	-	0,0	5,0	**TP..110304**	**SM819**	**MS960**	-	**CKM19**	**STCM9**	2,5
CTGP R/L 1616H11	16	16	20,0	100	20,0	-	-	-	0,0	5,0	**TP..110304**	**SM819**	**MS960**	-	**CKM19**	**STCM9**	2,5
CTGP R/L 2020K11	20	20	25,0	125	20,0	-	-	-	0,0	5,0	**TP..110304**	**SM819**	**MS960**	-	**CKM19**	**STCM9**	2,5
CTGP R/L 2020K16	20	20	25,0	125	26,0	-	-	-	0,0	5,0	**TP..160308**	**SM841**	**MS111**	2,0	**CKM10**	**STCM8**	4,0
CTGP R/L 2525M16	25	25	32,0	150	26,0	-	-	-	0,0	5,0	**TP..160308**	**SM841**	**MS111**	2,0	**CKM9**	**STCM4**	4,0
CTGP R/L 2525M22	25	25	32,0	150	30,0	-	-	-	0,0	5,0	**TP..220408**	**SM837**	**MS125**	2,5	**CKM9**	**STCM4**	4,0

Пример заказа:
Правый резец: **CTFPR1616H11**

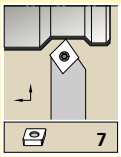
Левый резец: **CTFPR1616H11**

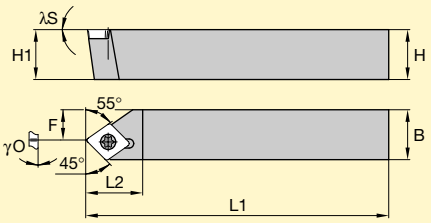
SCAC 90°





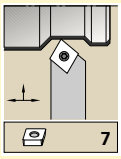
SCDP 45°

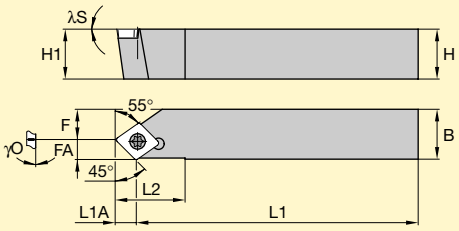




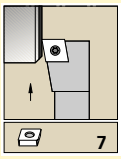
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
SCAC R/L 0808M06Q	8	8	8,0	150	12,0	-	-	1,5	-	0,0	0,0	**CC..060204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SCAC R/L 1010M06Q	10	10	10,0	150	11,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**CC..060204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SCAC R/L 1212M06Q	12	12	12,0	150	11,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**CC..060204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SCAC R/L 1216F09Q	12	16	16,0	82	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**CC..09T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
SCAC R/L 1616K09Q	16	16	16,0	125	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**CC..09T308**	**SKCP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
										λS°	γO°						
SCDP R/L 1212H06	12	12	7,0	100	14,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**CP..060203**	-	-	-	**MS1153**	T7

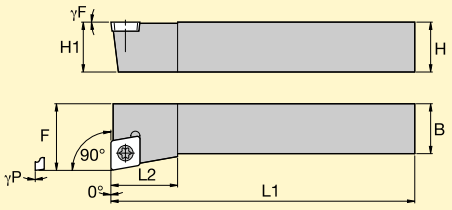
SCEP 60°





SCFC 90°





Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
SCEP R/L 1010H06	10	10	6,5	100	12,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**CP..060203**	-	-	-	**MS1153**	T7
SCEP R/L 1212H06	12	12	8,5	100	12,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**CP..060203**	-	-	-	**MS1153**	T7
										γP°	γF°						
SCFC R/L 1010M06	10	10	12,0	150	11,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**CC..060204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SCFC R/L 1212N09	12	12	16,0	160	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**CC..09T308**	-	-	-	**MS1155**	T15

Пример заказа:
Правый резец: **SCACR0808M06Q**

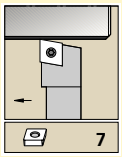
Левый резец: **SCACL0808M06Q**

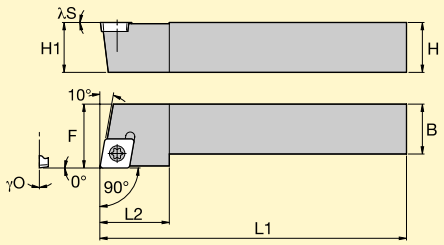
Резцы SCREW-ON

KENNAMETAL

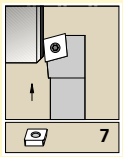
Пластины SCREW-ON с задними углами

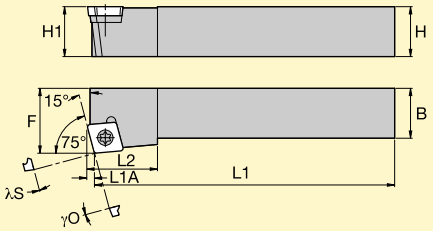
SCGC 90°





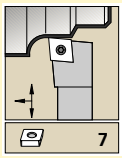
SCKC 75°

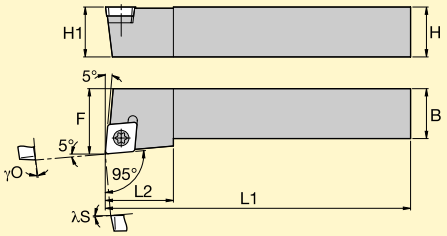




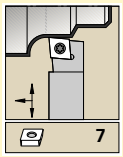
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
SCGC R/L 0808L06	8	8	10,0	140	11,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**CC..060204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SCGC R/L 1010M06	10	10	12,0	150	11,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**CC..060204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SCGC R/L 1212N09	12	12	16,0	160	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**CC..09T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
										λS°	γO°						
SCKC R/L 0808L06	8	8	10,0	140	11,0	-	1,6	-	-	0,0	0,0	**CC..060204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SCKC R/L 1010M06	10	10	12,0	150	11,0	-	1,6	-	-	0,0	0,0	**CC..060204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SCKC R/L 1212N09	12	12	16,0	160	16,0	-	2,3	-	-	0,0	0,0	**CC..09T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
SCKC R/L 1616H09	16	16	20,0	100	16,0	-	2,3	-	-	0,0	0,0	**CC..09T308**	**SKCP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SCKC R/L 2020K09	20	20	25,0	125	16,0	-	2,3	-	-	0,0	0,0	**CC..09T308**	**SKCP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15

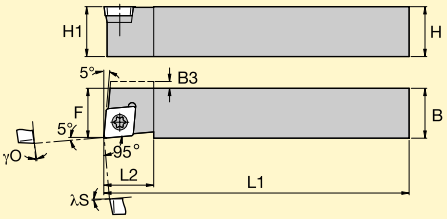
SCLC 95°





SCLC-F 95°

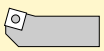




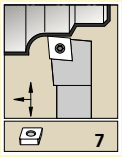
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
SCLC R/L 0808L06	8	8	10,0	140	11,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**CC..060204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SCLC R/L 1010M06	10	10	12,0	150	12,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**CC..060204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SCLC R/L 1212N09	12	12	16,0	160	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**CC..09T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
SCLC R/L 1616H09	16	16	20,0	100	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**CC..09T308**	**SKCP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SCLC R/L 2020K09	20	20	25,0	125	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**CC..09T308**	**SKCP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SCLC R/L 2525M09	25	25	32,0	150	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**CC..09T308**	**SKCP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SCLC R/L 2020K12	20	20	25,0	125	20,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**CC..120408**	**SKCP453**	**SRS4**	4,0	**MS1158**	T15
SCLC R/L 2525M12	25	25	32,0	150	19,8	-	-	-	-	0,0	0,0	**CC..120408**	**SKCP453**	**SRS4**	4,0	**MS1158**	T15
										λS°	γO°						
SCLC R/L F0808M06Q	8	8	8,0	150	12,0	-	-	1,5	-	0,0	0,0	**CC..060204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SCLC R/L F1010M06Q	10	10	10,0	150	11,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**CC..060204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SCLC R/L F1212M06Q	12	12	12,0	150	11,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**CC..060204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SCLC R/L F1616K09Q	16	16	16,0	125	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**CC..09T308**	**SKCP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15

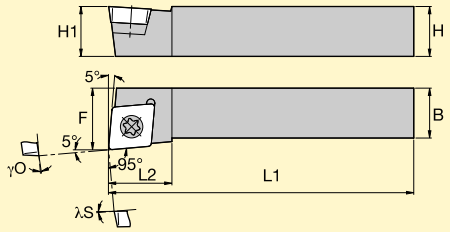
Пример заказа:
Правый резец: **SCLCR0808L06**

Левый резец: **SCLCL0808L06**

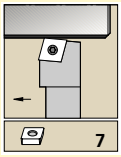


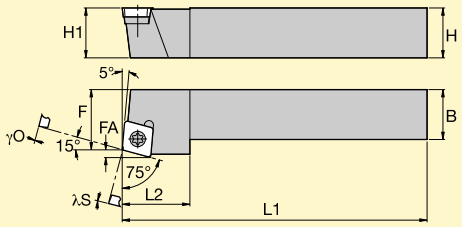
SCLP 95°





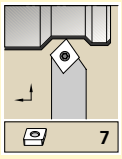
SCRC 75°

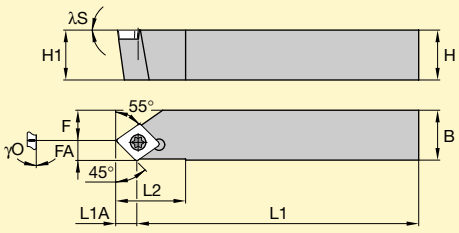




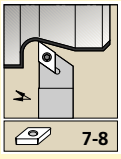
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
SCLP R/L 0808M06	8	8	9,0	150	11,4	-	-	-	-	0,0	0,0	**CP..060203**	-	-	-	**MS1153**	T7
SCLP R/L 1010M06	10	10	11,0	150	11,4	-	-	-	-	0,0	0,0	**CP..060203**	-	-	-	**MS1153**	T7
SCLP R/L 1212M06	12	12	13,0	150	11,4	-	-	-	-	0,0	0,0	**CP..060203**	-	-	-	**MS1153**	T7
										λS°	γO°						
SCRC R/L 0808L06	8	8	9,0	140	12,0	1,6	-	-	-	0,0	0,0	**CC..060204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SCRC R/L 1010M06	10	10	11,0	150	12,0	1,6	-	-	-	0,0	0,0	**CC..060204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SCRC R/L 1212N09	12	12	13,0	160	14,0	2,3	-	-	-	0,0	0,0	**CC..09T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
SCRC R/L 1616H09	16	16	17,0	100	14,0	2,3	-	-	-	0,0	0,0	**CC..09T308**	**SKCP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SCRC R/L 2525M12	25	25	27,0	150	18,0	3,1	-	-	-	0,0	0,0	**CC..120408**	**SKCP453**	**SRS4**	4,0	**MS1158**	T15

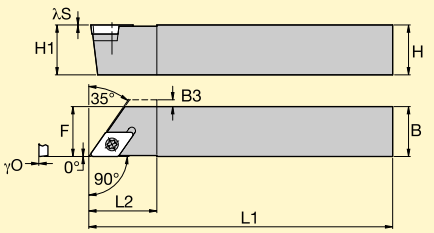
SCSP 45°





SDAC 90°





Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
SCSP R/L 1010H06	10	10	6,0	100	14,0	4,2	4,2	-	-	0,0	0, 0	**CP..060203**	-	-	-	**MS1153**	T7
										λS°	γO°						
SDAC R/L 0808M07Q	8	8	8,0	150	16,0	-	-	1,5	-	0,0	0,0	**DC..070204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SDAC R/L 1010M07Q	10	10	10,0	150	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..070204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SDAC R/L 1212M07Q	12	12	12,0	150	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..070204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SDAC R/L 1212M11Q	12	12	12,0	150	22,0	-	-	1,5	-	0,0	0,0	**DC..11T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
SDAC R/L 1616K11Q	16	16	16,0	125	22,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..11T308**	**SKDP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15

Пример заказа:
Правый резец: **SCLPR0808M06**

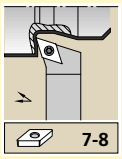
Левый резец: **SCLPL0808M06**

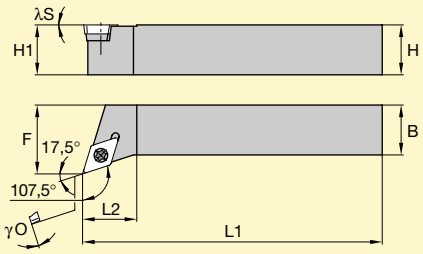
Резцы SCREW-ON

KENNAMETAL

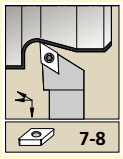
Пластины SCREW-ON с задними углами

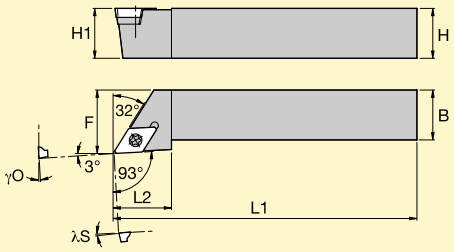
SDHC 107,5°





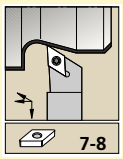
SDJC 93°

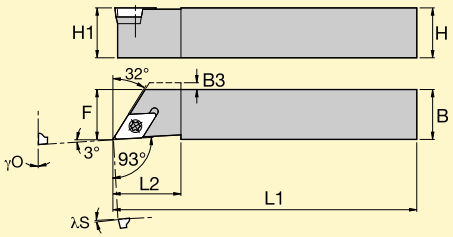




Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
SDHC R/L 1616H11	16	16	20,0	100	20,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..11T308**	**SKDP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SDHC R/L 2020K11	20	20	25,0	125	20,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..11T308**	**SKDP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SDHC R/L 2525M11	25	25	32,0	150	20,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..11T308**	**SKDP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SDHC R/L 2020K15	20	20	25,0	125	25,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..150408**	**SKDP453**	**SRS4**	4,0	**MS1158**	T15
SDHC R/L 2525M15	25	25	32,0	150	25,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..150408**	**SKDP453**	**SRS4**	4,0	**MS1158**	T15
										λS°	γO°						
SDJC R/L 0808L07	8	8	10,0	140	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..070204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SDJC R/L 1010M07	10	10	12,0	150	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..070204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SDJC R/L 1212N07	12	12	16,0	160	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..070204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SDJC R/L 1616H07	16	16	20,0	100	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..070204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SDJC R/L 2020K07	20	20	25,0	125	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..070204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SDJC R/L 1212N11	12	12	16,0	160	22,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..11T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
SDJC R/L 1616H11	16	16	20,0	100	22,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..11T308**	**SKDP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SDJC R/L 2020K11	20	20	25,0	125	22,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..11T308**	**SKDP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SDJC R/L 2525M11	25	25	32,0	150	22,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..11T308**	**SKDP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SDJC R/L 2020K15	20	20	25,0	125	32,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..150408**	**SKDP453**	**SRS4**	4,0	**MS1158**	T15
SDJC R/L 2525M15	25	25	32,0	150	32,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..150408**	**SKDP453**	**SRS4**	4,0	**MS1158**	T15

SDJC-F 93°



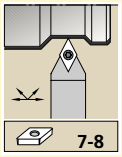


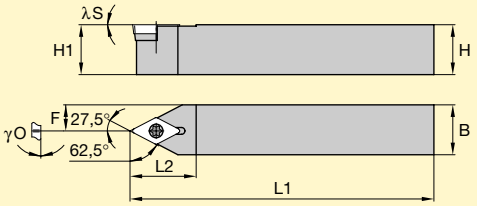
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
SDJC R/L F0808M07Q	8	8	8,0	150	16,0	-	-	1,5	-	0,0	0,0	**DC..070204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SDJC R/L F1010M07Q	10	10	10,0	150	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..070204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SDJC R/L F1212M07Q	12	12	12,0	150	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..070204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SDJC R/L F1616K11Q	16	16	16,0	125	22,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..11T308**	**SKDP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15

Пример заказа:
Правый резец: **SDHCR1616H11**

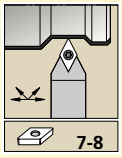
Левый резец: **SDHCL1616H11**

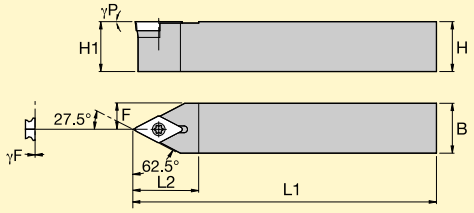
SDNC 62,5°





SDPC 62,5°

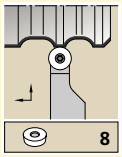


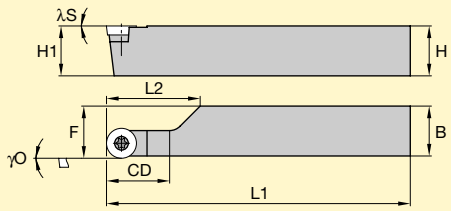


Код резца	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажим-ной винт	Отв. под Torx
SDNCN0808L07	8	8	4,0	140	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..070204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SDNCN1010M07	10	10	5,0	150	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..070204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SDNCN1212N07	12	12	6,0	160	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..070204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SDNCN1616H11	16	16	8,0	100	22,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..11T308**	**SKDP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SDNCN2020K11	20	20	10,0	125	22,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..11T308**	**SKDP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SDNCN2020K15	20	20	10,0	125	28,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..150408**	**SKDP453**	**SRS4**	4,0	**MS1158**	T15
SDNCN2525M15	25	25	12,5	150	28,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..150408**	**SKDP453**	**SRS4**	4,0	**MS1158**	T15

Код резца	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	CD	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажим-ной винт	Отв. под Torx
SDPCN1010M07Q	10	10	5,0	150	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..070204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SDPCN1212M07Q	12	12	6,0	150	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..070204**	-	-	-	**MS1153**	T7
SDPCN1212M11Q	12	12	6,0	150	22,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..11T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
SDPCN1616K11Q	16	16	8,0	125	22,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**DC..11T308**	**SKDP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15

SRAC





Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажим-ной винт	Отв. под Torx
SRAC R/L 0808L06	8	8	9,0	140	27,0	-	-	-	8,0	0,0	0,0	**RC..0602M0**	-	-	-	**MS1153**	T7
SRAC R/L 1010M06	10	10	11,0	150	29,0	-	-	-	10,0	0,0	0,0	**RC..0602M0**	-	-	-	**MS1153**	T7
SRAC R/L 1212N08	12	12	13,0	160	31,0	-	-	-	12,0	0,0	0,0	**RC..0803M0**	-	-	-	**MS1154**	T9
SRAC R/L 1616Q08	16	16	17,0	180	35,0	-	-	-	16,0	0,0	0,0	**RC..0803M0**	-	-	-	**MS1154**	T9

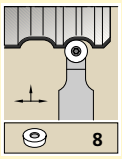
Пример заказа:
SDNCN0808L07

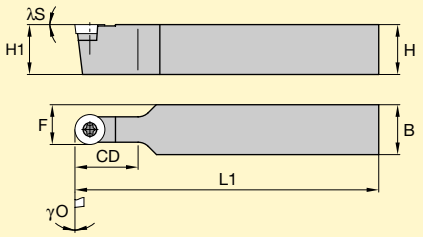
Резцы SCREW-ON

KENNAMETAL

Пластины SCREW-ON с задними углами

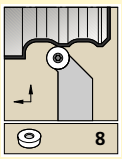
SRDC

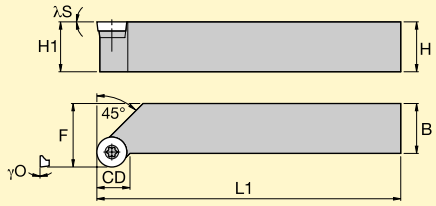




Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
SRDCN0808L06	8	8	7,0	140	-	-	-	-	8,0	0,0	0,0	**RC..0602M0**	-	-	-	**MS1153**	T7
SRDCN1010M06	10	10	8,0	150	-	-	-	-	10,0	0,0	0,0	**RC..0602M0**	-	-	-	**MS1153**	T7
SRDCN1212N06	12	12	9,0	160	-	-	-	-	12,0	0,0	0,0	**RC..0602M0**	-	-	-	**MS1153**	T7
SRDCN1616H06	16	16	11,0	100	-	-	-	-	16,0	0,0	0,0	**RC..0602M0**	-	-	-	**MS1153**	T7
SRDCN1212N08	12	12	10,0	160	-	-	-	-	12,0	0,0	0,0	**RC..0803M0**	-	-	-	**MS1154**	T9
SRDCN1616H08	16	16	12,0	100	-	-	-	-	16,0	0,0	0,0	**RC..0803M0**	-	-	-	**MS1154**	T9
SRDCN1616Q08	16	16	12,0	180	-	-	-	-	16,0	0,0	0,0	**RC..0803M0**	-	-	-	**MS1154**	T9
SRDCN2020K08	20	20	14,0	125	-	-	-	-	20,0	0,0	0,0	**RC..0803M0**	-	-	-	**MS1154**	T9
SRDCN2525M08	25	25	16,5	150	-	-	-	-	25,0	0,0	0,0	**RC..0803M0**	-	-	-	**MS1154**	T9
SRDCN1616H10	16	16	13,0	100	-	-	-	-	16,0	0,0	0,0	**RC..10T3M0**	**SKRN100300**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SRDCN2020K10	20	20	15,0	125	-	-	-	-	20,0	0,0	0,0	**RC..10T3M0**	**SKRN100300**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SRDCN2525M10	25	25	17,5	150	-	-	-	-	25,0	0,0	0,0	**RC..10T3M0**	**SKRN100300**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SRDCN2020K12	20	20	16,0	125	-	-	-	-	20,0	0,0	0,0	**RC..1204M0**	**SKRN120300**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SRDCN2525M12	25	25	18,5	150	-	-	-	-	25,0	0,0	0,0	**RC..1204M0**	**SKRN120300**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SRDCN2525M16	25	25	20,5	150	-	-	-	-	25,0	0,0	0,0	**RC..1606M0**	**SKRN160400**	**SRS5**	5,0	**MS1160**	T20

SRGC

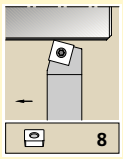


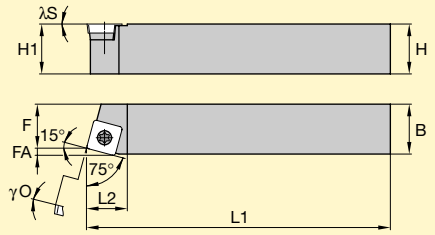


Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
SRGC R/L 1212N06	12	12	16,0	160	-	-	-	-	7,0	0,0	0,0	**RC..0602M0**	-	-	-	**MS1153**	T7
SRGC R/L 1616H06	16	16	20,0	100	-	-	-	-	7,0	0,0	0,0	**RC..0602M0**	-	-	-	**MS1153**	T7
SRGC R/L 2020K08	20	20	25,0	125	-	-	-	-	9,0	0,0	0,0	**RC..0803M0**	-	-	-	**MS1154**	T9
SRGC R/L 2525M08	25	25	32,0	150	-	-	-	-	11,8	0,0	0,0	**RC..0803M0**	-	-	-	**MS1154**	T9
SRGC R/L 1616H10	16	16	20,0	100	-	-	-	-	7,9	0,0	0,0	**RC..10T3M0**	**SKRN100300**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SRGC R/L 2020K10	20	20	25,0	125	-	-	-	-	9,3	0,0	0,0	**RC..10T3M0**	**SKRN100300**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SRGC R/L 2525M10	25	25	32,0	150	-	-	-	-	12,1	0,0	0,0	**RC..10T3M0**	**SKRN100300**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SRGC R/L 2525M12	25	25	32,0	150	-	-	-	-	12,7	0,0	0,0	**RC..1204M0**	**SKRN120300**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15

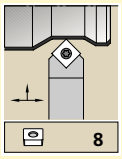
Пример заказа:
SRDCN0808L06

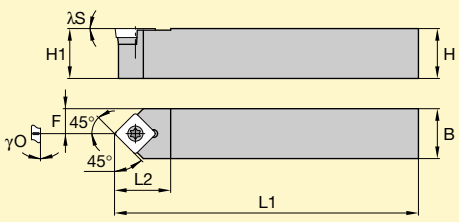
SSBC 75°





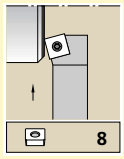
SSDC 45°

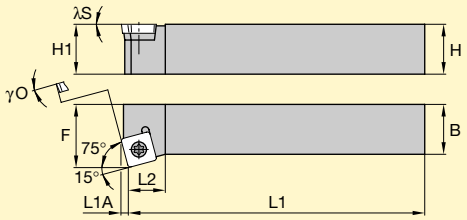




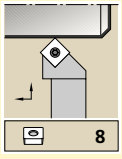
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
SSBC R/L 1212N09	12	12	11,0	160	16,0	2,2	-	-	-	0,0	0,0	**SC..09T308**	**-**	**-**	-	**MS1155**	T15
SSBC R/L 1616H09	16	16	13,0	100	16,0	2,2	-	-	-	0,0	0,0	**SC..09T308**	**SKSP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SSBC R/L 2020K09	20	20	17,0	125	17,0	2,2	-	-	-	0,0	0,0	**SC..09T308**	**SKSP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SSBC R/L 2020K12	20	20	17,0	125	21,0	3,1	-	-	-	0,0	0,0	**SC..120408**	**SKSP453**	**SRS4**	4,0	**MS1158**	T15
SSBC R/L 2525M12	25	25	22,0	150	21,0	3,1	-	-	-	0,0	0,0	**SC..120408**	**SKSP453**	**SRS4**	4,0	**MS1158**	T15
										λS°	γO°						
SSDCN1212N09	12	12	6,0	160	18,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**SC..09T308**	**-**	**-**	-	**MS1155**	T15
SSDCN1616H09	16	16	8,0	100	18,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**SC..09T308**	**SKSP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SSDCN2020K09	20	20	10,0	125	18,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**SC..09T308**	**SKSP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15

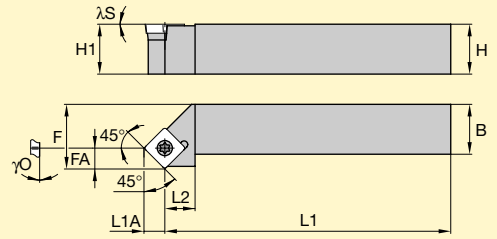
SSKC 75°





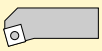
SSSC 45°



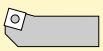


Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
SSKC R/L 1212N09	12	12	16,0	160	16,0	-	2,2	-	-	0,0	0,0	**SC..09T308**	**-**	**-**	-	**MS1155**	T15
SSKCR1616H09	16	16	20,0	100	16,0	-	2,2	-	-	0,0	0,0	**SC..09T308**	**SKSP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SSKC R/L 2020K12	20	20	25,0	125	22,0	-	3,1	-	-	0,0	0,0	**SC..120408**	**SKSP453**	**SRS4**	4,0	**MS1158**	T15
SSKC R/L 2525M12	25	25	32,0	150	22,0	-	3,1	-	-	0,0	0,0	**SC..120408**	**SKSP453**	**SRS4**	4,0	**MS1158**	T15
										λS°	γO°						
SSSC R/L 1212N09	12	12	16,0	160	18,0	6,1	6,1	-	-	0,0	0,0	**SC..09T308**	**-**	**-**	-	**MS1155**	T15
SSSC R/L 1616H09	16	16	20,0	100	18,0	6,1	6,1	-	-	0,0	0,0	**SC..09T308**	**SKSP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SSSC R/L 1616H12	16	16	20,0	100	25,0	8,3	8,3	-	-	0,0	0,0	**SC..120408**	**SKSP453**	**SRS4**	4,0	**MS1158**	T15
SSSC R/L 2020K12	20	20	25,0	125	25,0	8,3	8,3	-	-	0,0	0,0	**SC..120408**	**SKSP453**	**SRS4**	4,0	**MS1158**	T15
SSSC R/L 2525M12	25	25	32,0	150	25,0	8,3	8,3	-	-	0,0	0,0	**SC..120408**	**SKSP453**	**SRS4**	4,0	**MS1158**	T15

Пример заказа:
Правый резец: **SSBCR1212N09**



Левый резец: **SSBCL1212N09**

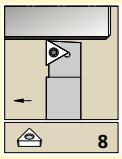


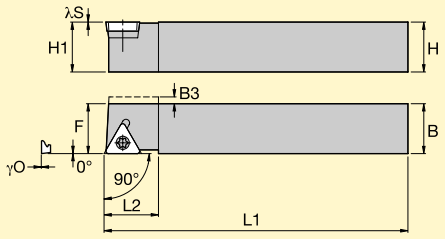
Резцы SCREW-ON

KENNAMETAL

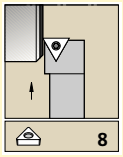
Пластины SCREW-ON с задними углами

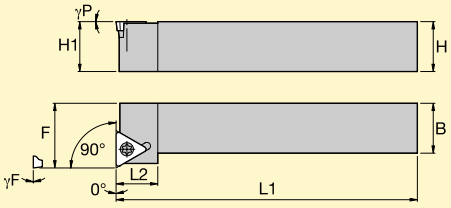
STAC 90°





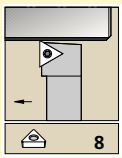
STFC 90°

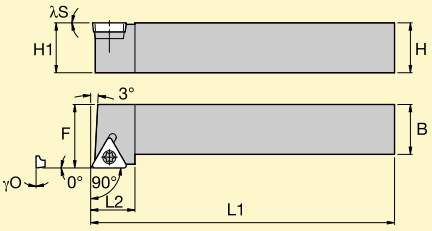




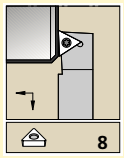
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
STAC R/L 1010M11Q	10	10	10,0	150	16,0	-	-	2,5	-	0,0	0,0	**TC..110204**	-	-	-	**MS1153**	T7
STAC R/L 1212M11Q	12	12	12,0	150	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**TC..110204**	-	-	-	**MS1153**	T7
STAC R/L 1616K11Q	16	16	16,0	125	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**TC..110204**	-	-	-	**MS1153**	T7
STAC R/L 1616K16Q	16	16	16,0	125	20,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**TC..16T308**	**SKTP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
										γF°	γP°						
STFC R/L 1010M11	10	10	12,0	150	13,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**TC..110204**	-	-	-	**MS1153**	T7
STFC R/L 1212N11	12	12	16,0	160	13,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**TC..110204**	-	-	-	**MS1153**	T7
STFC R/L 1616H11	16	16	20,0	100	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**TC..110204**	-	-	-	**MS1153**	T7
STFC R/L 1616H16	16	16	20,0	100	20,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**TC..16T308**	**SKTP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
STFC R/L 2020K16	20	20	25,0	125	20,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**TC..16T308**	**SKTP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
STFC R/L 2525M16	25	25	32,0	150	20,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**TC..16T308**	**SKTP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15

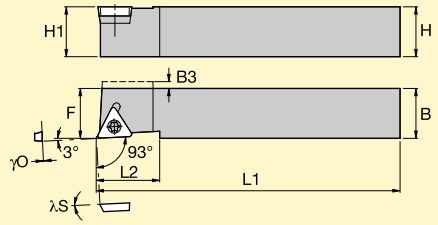
STGC 90°





STJC-F 90°

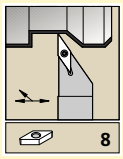


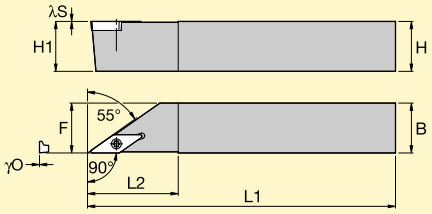


Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	CD	γS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
STGC R/L 1010M11	10	10	12,0	150	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**TC..110204**	-	-	-	**MS1153**	T7
STGC R/L 1212N11	12	12	16,0	160	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**TC..110204**	-	-	-	**MS1153**	T7
STGC R/L 1616H11	16	16	20,0	100	20,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**TC..110204**	-	-	-	**MS1153**	T7
STGC R/L 1616H16	16	16	20,0	100	20,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**TC..16T308**	**SKTP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
STGC R/L 2020K16	20	20	25,0	125	20,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**TC..16T308**	**SKTP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
STGC R/L 2525M16	25	25	32,0	150	20,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**TC..16T308**	**SKTP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
										λS°	γO°						
STJC R/L F1010M11Q	10	10	10,0	150	16,0	-	-	2,5	-	0,0	0,0	**TC..110204**	-	-	-	**MS1153**	T7
STJC R/L F1212M11Q	12	12	12,0	150	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**TC..110204**	-	-	-	**MS1153**	T7
STJC R/L F1616K11Q	16	16	16,0	125	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**TC..110204**	-	-	-	**MS1153**	T7
STJC R/L F1616K16Q	16	16	16,0	125	20,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**TC..16T308**	**SKTP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15

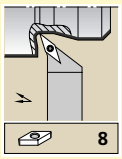
Пример заказа:
Правый резец: **STACR1010M11Q**
Левый резец: **STACL1010M11Q**

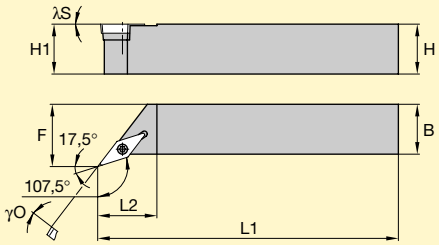
SVAB 90°





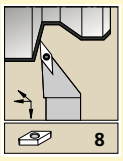
SVHB 107,5

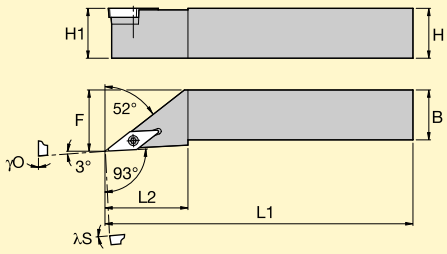




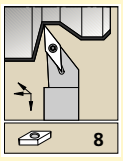
Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
SVAB R/L 1010M11Q	10	10	10,0	150	22,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..110304**	-	-	-	**MS1153**	T7
SVAB R/L 1212M11Q	12	12	12,0	150	22,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..110304**	-	-	-	**MS1153**	T7
SVAB R/L 1616K16Q	16	16	16,0	125	30,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..160408**	-	-	-	**MS1155**	T15
										λS°	γO°						
SVHB R/L 1212N11	12	12	16,0	160	19,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..110304**	-	-	-	**MS1153**	T7
SVHB R/L1616H11	16	16	20,0	100	19,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..110304**	-	-	-	**MS1153**	T7
SVHB R/L 2020K11	20	20	25,0	125	26,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..110304**	-	-	-	**MS1153**	T7
SVHB R/L 2020K16	20	20	25,0	125	28,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..160408**	**SKVN343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SVHB R/L 2525M16	25	25	32,0	150	28,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..160408**	**SKVN343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15

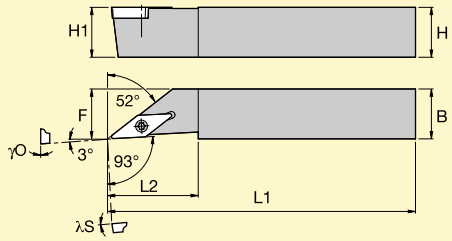
SVJB 93°





SVJB-F 93°





Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
SVJB R/L 1212N11	12	12	16,0	160	22,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..110304**	-	-	-	**MS1153**	T7
SVJB R/L 1616H11	16	16	20,0	100	22,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..110304**	-	-	-	**MS1153**	T7
SVJB R/L 2020K11	20	20	25,0	125	26,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..110304**	-	-	-	**MS1153**	T7
SVJB R/L 1616H16	16	16	20,0	100	35,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..160408**	**SKVN343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SVJB R/L 2020K16	20	20	25,0	125	35,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..160408**	**SKVN343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SVJB R/L 2525M16	25	25	32,0	150	35,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..160408**	**SKVN343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SVJB R/L 3225P16	32	25	32,0	170	35,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..160408**	**SKVN343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
										λS°	γO°						
SVJB R/L F1010M11Q	10	10	10,0	150	23,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..110304**	-	-	-	**MS1153**	T7
SVJB R/L F1212M11Q	12	12	12,0	150	23,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..110304**	-	-	-	**MS1153**	T7
SVJB R/L F1616K16Q	16	16	16,0	125	31,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..160408**	-	-	-	**MS1155**	T15

Пример заказа:
Правый резец: **SVABR1010M11Q**

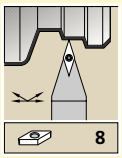
Левый резец: **SVABL1010M11Q**

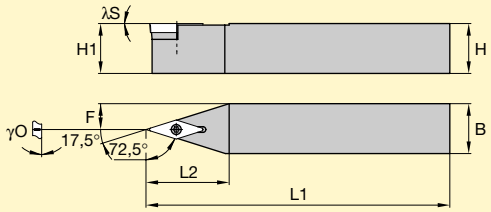
Резцы SCREW-ON

KENNAMETAL

Пластины SCREW-ON с задними углами

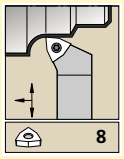
SVVB 72,5°

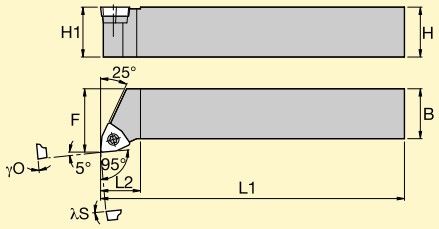




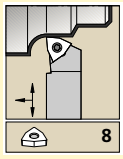
Код резца	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажим-ной винт	Отв. под Torx
SVVBN1212N11	12	12	6,0	160	26,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..110304**	**-**	**-**	**-**	**MS1153**	T7
SVVBN1616H11	16	16	8,0	100	26,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..110304**	**-**	**-**	**-**	**MS1153**	T7
SVVBN2020K11	20	20	10,0	125	26,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..110304**	**-**	**-**	**-**	**MS1153**	T7
SVVBN1616H16	16	16	8,0	100	33,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..160408**	**SKVN343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SVVBN2020K16	20	20	10,0	125	33,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..160408**	**SKVN343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SVVBN2525M16	25	25	12,5	150	33,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..160408**	**SKVN343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SVVBN3225P16	32	25	12,5	170	33,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**VB..160408**	**SKVN343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15

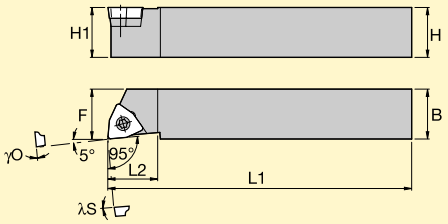
SWLC 95°





SWLC-F 95°





Код резца правый/левый	H = H1	B	F	L1	L2	FA	L1A	B3	CD	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажим-ной винт	Отв. под Torx
SWLC R/L 0808L04	8	8	10,0	140	12,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**WC..040204**	**-**	**-**	**-**	**MS1153**	T7
SWLC R/L 1010M04	10	10	12,0	150	12,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**WC..040204**	**-**	**-**	**-**	**MS1153**	T7
SWLC R/L 1212N06	12	12	16,0	160	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**WC..06T308**	**SKWP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SWLC R/L 1616H06	16	16	20,0	100	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**WC..06T308**	**SKWP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
SWLC R/L 2020K06	20	20	25,0	125	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**WC..06T308**	**SKWP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15
										λS°	γO°						
SWLC R/L F1010M04Q	10	10	10,0	150	12,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**WC..040204**	**-**	**-**	**-**	**MS1153**	T7
SWLC R/L F1212M04Q	12	12	12,0	150	12,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**WC..040204**	**-**	**-**	**-**	**MS1153**	T7
SWLC R/L F1616K04Q	16	16	16,0	125	12,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**WC..040204**	**-**	**-**	**-**	**MS1153**	T7
SWLC R/L F1616K06Q	16	16	16,0	125	16,0	-	-	-	-	0,0	0,0	**WC..06T308**	**SKWP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15

Пример заказа:
SVVBN1212N11

Engineering Your Competitive Edge®

ДЛЯ АВТОМОБИЛЕ-СТРОЕНИЯ

Kennametal дает возможность ведущим автомобилестроителям снизить **себестоимость продукции.** Каждый день в 60 различных странах мира мы предоставляем свои **новейшие достижения,** учитывающие специфику конкретного заказчика, и оказываем помощь в **оптимизации технологических процессов** для решения сложнейших проблем **повышения производительности.**

Блок цилиндров

Тормозной барабан

Корпус картера

Kennametal Complete

Наша служба "Kennametal Complete", которая по всему миру занимается обслуживанием заказчиков, исходя из их специфических условий, может на базе взаимовыгодного партнерства предоставить Вам полностью реализованное решение "под ключ", обеспечивающее максимальную производительность и эффективность!

Спрашивайте новый CD диск "Решения для аэрокосмической промышленности" у представителей Kennametal.

(Номер для заказа: A04-43)

Дополнительная информация:

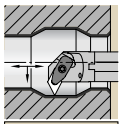
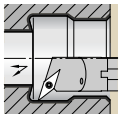
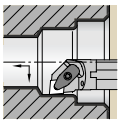
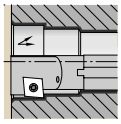
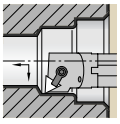
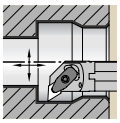
Посетите наш сайт
www.kennametal.com
или спрашивайте представителей Kennametal!

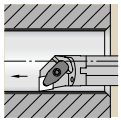
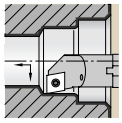
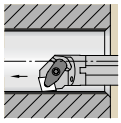
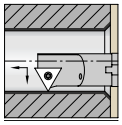
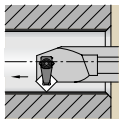
KENNAMETAL®

Engineering Your Competitive Edge

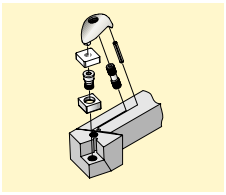
Выбор расточного резца

KENNAMETAL

Траектория резания	Главный угол в плане	Тип закрепления и форма пластины	Растачивание	Обратное растачивание	Копирование	Страница
117,5° Главный угол в плане						
	117,5°	55° D				
		KENCLAMP	●		●	**A206**
107,5° Главный угол в плане						
	107,5°	55° D				
		KENCLAMP	●	●	●	**A206**
		SCREW-ON	●	●		**A224, A225**
		35° V				
		SCREW-ON	●	●	●	**A230**
95° Главный угол в плане						
	95°	80° C				
		KENLOC	●		●	**A209**
		KENCLAMP	●		●	**A206**
		**SCREW-ON**	●		●	**A222, A223**
			●	●	●	**A224**
		KENLEVER	●		●	**A208**
		MTS	●		●	**A211**
		75° E				
		MTS	●		●	**A213**
		60° T				
		SCREW-ON	●		●	**A229, A230**
		80° W				
		KENLOC	●			**A210**
		KENCLAMP	●		●	**A207**
		KENLEVER	●		●	**A208**
		SCREW-ON	●		●	**A231**
		MTS	●		●	**A216**
93° Главный угол в плане						
	93°	55° D				
		KENLOC	●	●	●	**A209**
		KENCLAMP	●	●	●	**A206**
		SCREW-ON	●		●	**A225, A226**
		MTS	●		●	**A212**
		35° V				
		KENLOC	●		●	**A210**
		KENCLAMP	●	●		**A207**
		SCREW-ON	●	●	●	**A231**

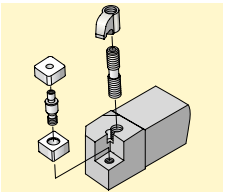
Траектория резания	Главный угол в плане	Тип закрепления и форма пластины	Растачивание	Обратное растачивание	Копирование	Страница
		60° T				
		KENDEX	●		●	**A219**
		80° W				
		SCREW-ON	●		●	**A231**
90° Главный угол в плане						
	90°	80° C				
		SCREW-ON	●		●	**A220, A221**
		60° T				
		KENLOC	●			**A210**
		KENCLAMP	●		●	**A207**
		KENLEVER	●		●	**A208**
		KENDEX	●		●	**A218**
		SCREW-ON	●			**A 226, A228**
			●			**A 227, A228**
75° Главный угол в плане						
	75°	80° C				
		SCREW-ON	●			**A222**
		90° S				
		KENLOC	●			**A209**
		KENCLAMP	●			**A207**
		KENLEVER	●			**A208**
		KENDEX	●			**A218**
		SCREW-ON	●			**A226**
		MTS	●			**A214**
		60° T				
		KENDEX	●			**A218**
60° Главный угол в плане						
	60°	60° T				
		SCREW-ON	●		●	**A230**
45° Угол в плане						
	45°	90° S				
		MTS	●			**A215**

Типы крепления



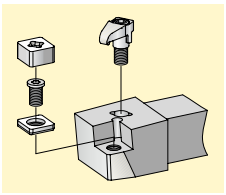
Тип KENCLAMP

- обеспечивает наиболее быстрое закрепление пластины
- обеспечивает хорошую повторяемость положения пластины
- уменьшает склонность к вибрациям и повышает стойкость



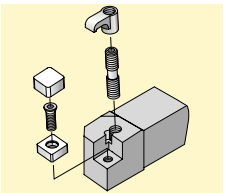
Тип KENLOC

- закрепление пластин семейства KENLOC
- фиксирующий штифт и прихват сверху обеспечивают достаточную жесткость
- широкая номенклатура пластин различной формы
- резцы могут использоваться как с прихватом, так и без него



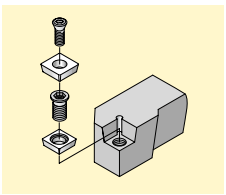
Тип MTS

- лучшее крепление для пластин из керамики, обеспечивает жесткость при точении и копировании
- используются стандартные ромбические пластины с углом при вершине 80°, 55°, квадратные и трехгранные
- за счет комплектующих обеспечивается возможность закрепления пластин и семейства KENDEX, и семейства KENLOC



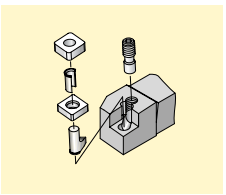
Тип KENDEX

- закрепление пластин семейства KENDEX
- несколько исполнений накладных стружколомов дают возможность выбора параметров стружколомания для пластин из керамики
- большая номенклатура различных пластин



Тип SCREW-ON

- закрепление сверху винтом для пластин с отверстием семейства SCREW-ON



Тип KENLEVER

- закрепление пластин семейства KENLOC
- не требует крепления сверху

Система кодирования расточных резцов (оправок и головок)

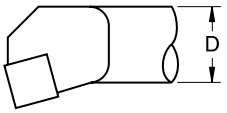
KENNAMETAL

1. Тип оправки

A стальная оправка с подводом СОЖ	S стальная оправка без подвода СОЖ	C твердосплавная оправка	D антивибрационная оправка с подводом СОЖ	D настраиваемая антивибрационная оправка с подводом СОЖ
E твердосплавная оправка с поводом СОЖ	B антивибрационная оправка	H сменная головка	J оправка из тяжелого металла с подводом СОЖ	

2. Диаметр оправки

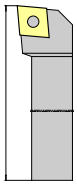
Код, состоящий из двух цифр, которые показывают диаметр оправки в мм.
Если величина диаметра выражается только одной цифрой, то перед ней ставится 0.
Например: 8 мм = 08



Пример:

A	**32**	**S**

3. Длина оправки



L1	ISO
32	A
40	B
50	C
60	D
70	E
80	F
90	G
100	H
110	J
125	K
140	L
150	M
160	N
170	P
180	Q
200	R
250	S
300	T
350	U
400	V
450	W
500	Y
Специальная длина	X

Система кодирования расточных резцов (оправок и головок)

M	S	K	N	R	12

5. Форма пластины

C, D, K/N
L, R, S
T, V, W

7. Задний угол

N 0°; D 15°
B 5°; E 20°
C 7°; F 25°
P 11°

8. Исполнение

Правый расточной резец — R

Левый расточной резец — L

9. Размер пластины

Длина режущей кромки L 10

H, O, P, S, T, C D E M V W, L, A B K, H

4. Тип крепления пластины

C KENDEX	M KENLOC
S SCREW -ON	D* KENCLAMP
N* TOP NOTCH для профильной обработки	P KENLEVER

* Стандарт только Kennametal

6. Тип державки или главный угол в плане

E 30°; F 0°; K 15°
L 5° 5°; L (пластины типа E) 7,5° 7,5°; P 27,5°
Q 17,5°; S 45°; U 3°
X 5°

10. Дополнительная информация

M..
крепление MTS для пластин из керамики и поликристаллического нитрида бора PCBN

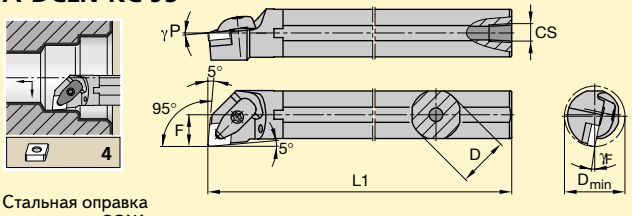
KC
крепление KENCLAMP
+
толщина пластины

Резцы расточные KENCLAMP

KENNAMETAL

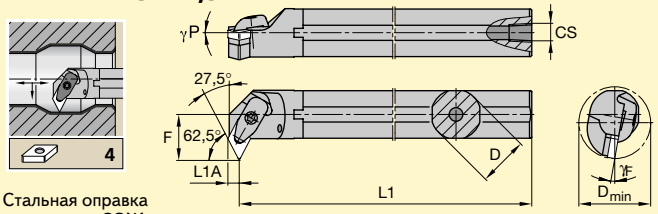
Пластины семейства KENLOC

A-DCLN-KC 95°



Стальная оправка с подводом СОЖ

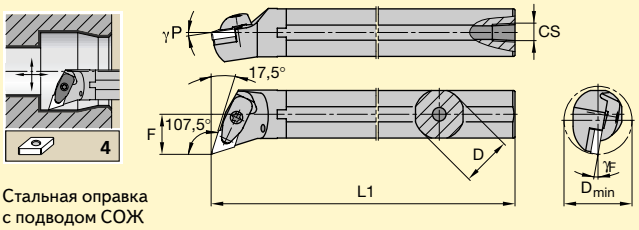
A-DDPN-KC 117,5°



Стальная оправка с подводом СОЖ

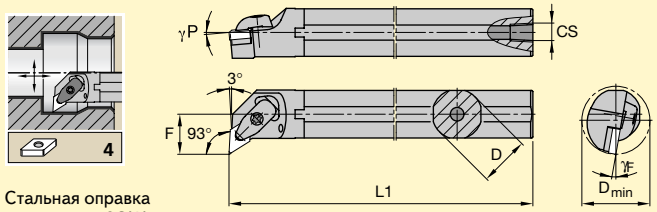
Код резца правый/левый	D	Dmin	F	L1	L1A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под Torx+	Прихват	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Torx+
A25RDCLN R/L 12KC04	25	32	17,0	200	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	CN..120408	-	-	-	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15IP
A32SDCLN R/L 12KC04	32	40	22,0	250	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	CN..120408	ICSN433	KMSP415IP	15IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15IP
A40TDCLN R/L 12KC04	40	50	27,0	300	-	1/4-18 NPT	-9,0	-5,0	CN..120408	ICSN433	KMSP415IP	15IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15IP
A40TDCLN R/L 16KC06	40	50	27,0	300	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	CN..160612	ICSN533	KMSP515IP	15IP	CM209	SSP025016M	STCM1115IP	15IP
							γF°	γP°								
A25RDDPN R/L 11KC04	25	37	22,0	200	4,8	1/4-18 NPT	-10,0	0,0	DN..110408	IDSN322	KMSP315IP	15IP	CM234	SSP025016M	STCM119IP	15IP
A32SDDPN R/L 15KC06	32	45	27,0	250	6,5	1/4-18 NPT	-12,0	0,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15IP
A40TDDPN R/L 15KC06	40	52	30,0	300	6,5	1/4-18 NPT	-10,0	0,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15IP

A-DDNQ-KC 107,5°



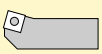
Стальная оправка с подводом СОЖ

A-DDUN-KC 93°



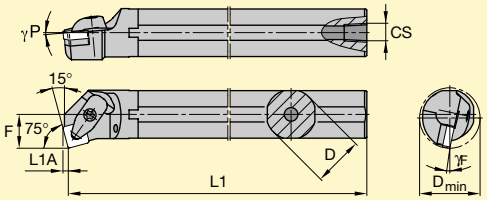
Стальная оправка с подводом СОЖ

Код резца правый/левый	D	Dmin	F	L1	L1A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под Torx+	Прихват	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Torx+
A25RDDQN R/L 11KC04	25	32	17,0	200	-	1/4-18 NPT	-11,0	-7,0	DN..110408	-	-	-	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15IP
A32SDDQN R/L 15KC06	32	40	22,0	250	-	1/4-18 NPT	-12,0	-10,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15IP
A40TDDQN R/L 15KC06	40	50	27,0	300	-	1/4-18 NPT	-10,0	-10,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15IP
							γF°	γP°								
A25RDDUN R/L 11KC04	25	32	17,0	200	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	DN..110408	-	-	-	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15IP
A32SDDUN R/L 11KC04	32	40	22,0	250	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	DN..110408	IDSN322	KMSP315IP	15IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15IP
A32SDDUN R/L 15KC06	32	40	22,0	250	-	1/4-18 NPT	-12,0	-6,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15IP
A40TDDUN R/L 15KC06	40	50	27,0	300	-	1/4-18 NPT	-9,0	-5,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15IP
A50UDDUN R/L 15KC06	50	63	35,0	350	-	1/4-18 NPT	-7,0	-5,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15IP	CM234	SSP025016M	STCM1115IP	15IP

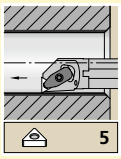
Пример заказа:
Правый резец: **A25RDCLNR12KC04**
Левый резец: **A25RDCLNL12KC04** 

A-DSKN-KC 75°

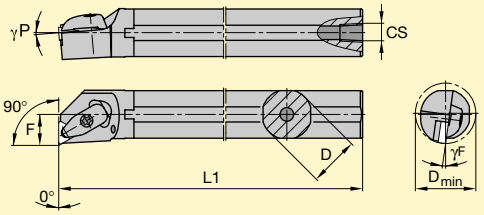
Стальная оправка
с подводом СОЖ



A-DTFN-KC 90°

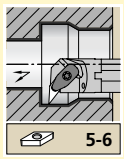


Стальная оправка
с подводом СОЖ

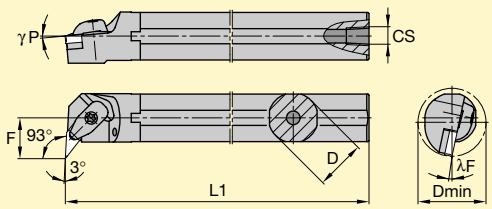


Код резца правый/левый	D	Dmin	F	L1	L1A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под Torx+	Прихват	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Torx+
A25RDSKN R/L 12KC04	25	32	17,0	200	3,0	1/4-18 NPT	-13,0	-15,0	**SN..120408**	-	-	-	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP
A32SDSKN R/L 12KC04	32	40	22,0	250	3,0	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	**SN..120408**	**ISSN433**	**KMSP415IP**	15IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP
A40TDSKN R/L 12KC04	40	50	27,0	300	3,0	1/4-18 NPT	-9,0	-5,0	**SN..120408**	**ISSN433**	**KMSP415IP**	15IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP
A40TDSKN R/L 15KC06	40	50	27,0	300	3,7	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	**SN..150612**	**ISSN533**	**KMSP515IP**	15IP	**CM209**	**SSP025018M**	**STCM1115IP**	15IP
A50UDSKN R/L 19KC06	50	63	35,0	350	4,5	1/4-18 NPT	-8,0	-5,0	**SN..190612**	**ISSN633**	**KMSP625IP**	25IP	**CM210**	**SSP025018M**	**STCM425IP**	25IP
							γF°	γP°								
A25RDTFN R/L 16KC04	25	32	17,0	200	-	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	**TN..160408**	**ITSN323**	**KMSP315IP**	15IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP
A32SDTFN R/L 16KC04	32	40	22,0	250	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	**TN..160408**	**ITSN323**	**KMSP315IP**	15IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP
A40TDTFN R/L 22KC04	40	50	27,0	300	-	1/4-18 NPT	-10,0	-5,0	**TN..220408**	**ITSN433**	**KMSP415IP**	15IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP

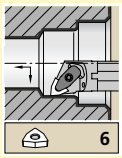
A-DVUN-KC 93°



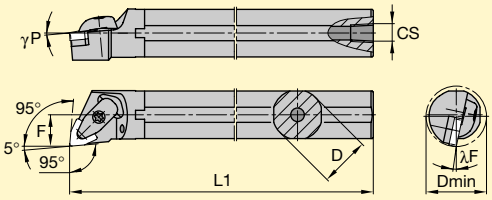
Стальная оправка
с подводом СОЖ



A-DWLN-KC 95°



Стальная оправка
с подводом СОЖ



Код резца правый/левый	D	Dmin	F	L1	L1A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под Torx+	Прихват	Штифт с пазом	Зажимной винт	Отв. под Torx+
A32SDVUN R/L 16KC04	32	42	22,0	250	-	1/4-18 NPT	-9,0	-5,0	**VN..160408**	**IVSN322**	**KMSP39IP**	9IP	**CM215**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP
A40TDVUN R/L 16KC04	40	50	27,0	300	-	1/4-18 NPT	-8,0	-5,0	**VN..160408**	**IVSN322**	**KMSP39IP**	9IP	**CM215**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP
							γF°	γP°								
A25RDWLN R/L 06KC04	25	32	17,0	200	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	**WN..060408**	-	-	-	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP
A25RDWLN R/L 08KC04	25	32	17,0	200	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	**WN..080408**	-	-	-	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP
A32SDWLN R/L 08KC04	32	40	22,0	250	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	**WN..080408**	**IWSN433**	**KMSP415IP**	15IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP
A40TDWLN R/L 08KC04	40	50	27,0	300	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	**WN..080408**	**IWSN433**	**KMSP415IP**	15IP	**CM234**	**SSP025016M**	**STCM1115IP**	15IP

Пример заказа:
Правый резец: **A25RDSKNR12KC04**

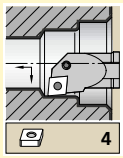
Левый резец: **A25RDSKNL12KC04**

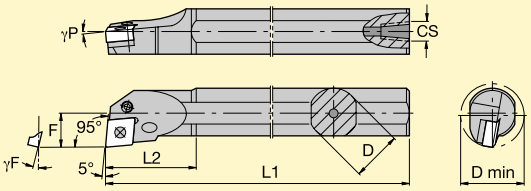
Резцы расточные KENLEVER

KENNAMETAL

Пластины семейства KENLOC

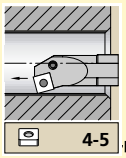
A-PCLN 95°

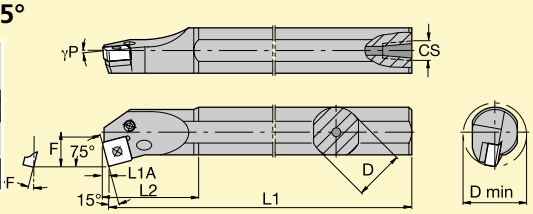




Стальная оправка
с подводом СОЖ

A-PSKN 75°

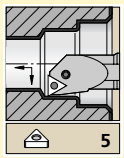


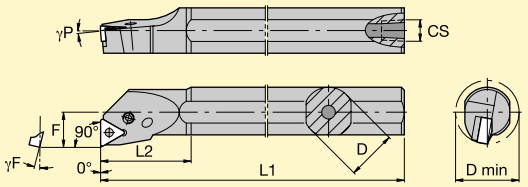


Стальная оправка
с подводом СОЖ

Код резца правый/левый	D	Dmin	F	L1	L2	L1A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка опорной пластины	Толкатель втулки	Рычаг	Винт	Отв. под Torx+
A25TPCLN R/L 12	25	32	17,0	300	40	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	**CN..120408**	-	-	-	511.022	514.122	10IP
A32UPCLN R/L 12	32	40	22,0	350	50	-	1/4-18 NPT	-10,0	-5,0	**CN..120408**	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15IP
A40VPCLN R/L 12	40	50	27,0	400	55	-	1/4-18 NPT	-10,0	-5,0	**CN..120408**	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15IP
A32UPCLN R/L 16	32	50	22,0	350	50	-	1/4-18 NPT	-10,0	-5,0	**CN..160612**	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15IP
A40VPCLN R/L 16	40	50	27,0	400	55	-	1/4-18 NPT	-11,0	-5,0	**CN..160612**	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15IP
								γF°	γP°							
A25TPSKN R/L 12	25	30	17,0	300	43	3,03	1/4-18 NPT	-10,0	-5,0	**SN..120408**	-	-	-	511.022	514.122	10IP
A32UPSKN R/L 12	32	40	22,0	350	52	3,03	1/4-18 NPT	-10,0	-5,0	**SN..120408**	512.063	513.023	515.018	511.023	514.124	15IP
A40VPSKN R/L 12	40	48	27,0	400	57	3,03	1/4-18 NPT	-10,0	-5,0	**SN..120408**	512.063	513.023	515.018	511.023	514.124	15IP

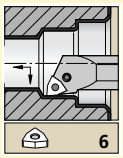
A-PTFN 90°

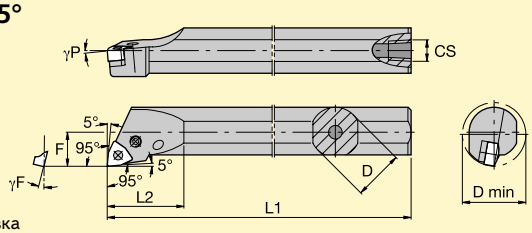




Стальная оправка
с подводом СОЖ

A-PWLN 95°



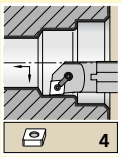


Стальная оправка
с подводом СОЖ

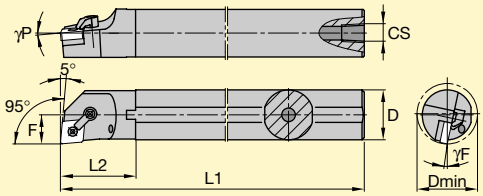
Код резца правый/левый	D	Dmin	F	L1	L2	L1A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка опорной пластины	Толкатель втулки	Рычаг	Винт	Отв. под Torx+
A16RPTFN R/L 11	16	20	11,0	200	28	-	1/8-27 NPT	-14,0	-5,0	**TN..110304**	-	-	-	511.011	514.111	8IP
A20SPTFN R/L 11	20	25	13,0	250	30	-	1/8-27 NPT	-12,0	-5,0	**TN..110304**	-	-	-	511.011	514.111	8IP
A25TPTFN R/L 16	25	32	17,0	300	40	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	**TN..160408**	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10IP
A32UPTFN R/L 16	32	40	22,0	350	50	-	1/4-18 NPT	-10,0	-5,0	**TN..160408**	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10IP
A40VPTFN R/L 22	40	48	27,0	400	55	-	1/4-18 NPT	-10,0	-5,0	**TN..220408**	512.023	513.023	515.018	511.023	514.123	15IP
								γF°	γP°							
A16RPWLN R/L 06	16	27	11,0	200	32	-	1/8-27 NPT	-12,0	-5,0	**WN..060404**	-	-	-	511.030	514.112	8IP
A20SPWLN R/L 06	20	25	13,0	250	32	-	1/8-27 NPT	-14,0	-5,0	**WN..060408**	-	-	-	511.030	514.112	8IP
A25RPWLN R/L 08	25	32	17,0	200	40	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	**WN..080408**	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	15IP
A32SPWLN R/L 08	32	40	22,0	250	50	-	1/4-18 NPT	-10,0	-5,0	**WN..080408**	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	15IP
A40TPWLN R/L 08	40	50	27,0	300	55	-	1/4-18 NPT	-8,0	-5,0	**WN..080408**	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	15IP

Пример заказа:
Правый резец: **A25TPCLNR12**
Левый резец: **A25TPCLNL12**

A-MCLN 95°

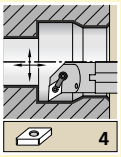


Стальная оправка
с подводом СОЖ

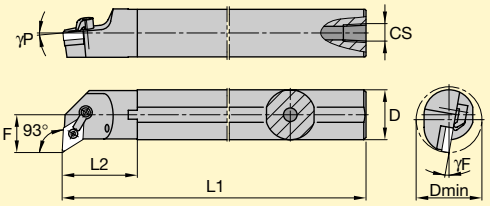


Код резца правый/левый	D	Dmin	F	L1	L2	L1A	CS	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
A25RMCLN R/L 09	25	32,0	17,0	200	40	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	**CN..090308**	**-**	**KLM33**	2,0	**CKM6**	**STCM5**	2,5
A32SMCLN R/L 09	32	40,0	22,0	250	50	-	1/4-18 NPT	-12,0	-6,0	**CN..090308**	**ICSN332**	**KLM34L**	2,0	**CKM6**	**STCM5**	2,5
A25RMCLN R/L 12	25	32,0	17,0	200	33	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	**CN..120408**	**-**	**KLM43**	2,0	**CKM21**	**STCM11**	3,0
A32SMCLN R/L 12	32	40,0	22,0	250	-	-	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	**CN..120408**	**ICSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM11**	3,0
A40TMCLN R/L 12	40	50,0	27,0	300	-	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	**CN..120408**	**ICSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM11**	3,0
A50UMCLN R/L 12	50	63,0	35,0	350	-	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	**CN..120408**	**ICSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM11**	3,0
A40TMCLN R/L 16	40	50,0	27,0	300		-	1/4-18 NPT	-11,0	-5,0	**CN..160608**	**ICSN533**	**KLM58**	3,0	**CKM21**	**STCM20**	3,0
A50UMCLN R/L 16	50	63,0	35,0	350	-	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	**CN..160608**	**ICSN533**	**KLM58**	3,0	**CKM21**	**STCM20**	3,0
A50UMCLN R/L 19	50	63,0	35,0	350	-	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	**CN..190608**	**ICSN633**	**KLM68**	4,0	**CKM12**	**STCM4**	4,0

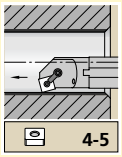
A-MDUN 93°



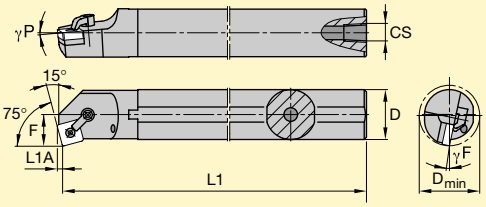
Стальная оправка
с подводом СОЖ



A-MSKN 75°



Стальная оправка
с подводом СОЖ



Код резца правый/левый	D	D min	F	L1	L2	L1A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
A25RMDUN R/L 11	25	32,0	17,0	200	40	-	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	**DN..110408**	**-**	**KLM33L**	2,0	**CKM7**	**STCM5**	2,5
A32SMDUN R/L 11	32	40,0	22,0	250	50	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	**DN..110408**	**IDSN322**	**KLM34L**	2,0	**CKM7**	**STCM5**	2,5
A25RMDUN R/L 15	25	32,0	17,0	200	-	-	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	**DN..150608**	**IDSN322**	**KLM46**	2,5	**CKM22**	**STCM11**	3,0
A32SMDUN R/L 15	32	40,0	22,0	250	-	-	1/4-18 NPT	-12,0	-6,0	**DN..150608**	**IDSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM22**	**STCM20**	3,0
A40TMDUN R/L 15	40	50,0	27,0	300	-	-	1/4-18 NPT	-9,0	-5,0	**DN..150608**	**IDSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM22**	**STCM20**	3,0
A50UMDUN R/L 15	50	63,0	35,0	350	-	-	1/4-18 NPT	-7,0	-5,0	**DN..150608**	**IDSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM22**	**STCM20**	3,0

Код резца правый/левый	D	D min	F	L1	L2	L1A	CS	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
A25RMSKN R/L 12	25	32,0	17,0	200	-	3,1	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	**SN..120408**	**-**	**KLM43**	2,0	**CKM21**	**STCM11**	3,0
A32SMSKN R/L 12	32	40,0	22,0	250	-	3,1	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	**SN..120408**	**ISSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3,0
A40TMSKN R/L 12	40	50,0	27,0	300	-	3,1	1/4-18 NPT	-10,0	-5,0	**SN..120408**	**ISSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM21**	**STCM20**	3,0
A40TMSKN R/L 15	40	50,0	27,0	300	-	4,1	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	**SN..150608**	**ISSN432**	**KLM58**	3,0	**CKM21**	**STCM20**	3,0
A50UMSKN R/L 19	50	63,0	35,0	350	-	5,1	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	**SN..190608**	**ISSN633**	**KLM68**	4,0	**CKM12**	**STCM4**	4,0

Пример заказа:
Правый резец: **A25RMCLNR09**

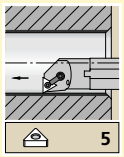
Левый резец: **A25RMCLNL09**

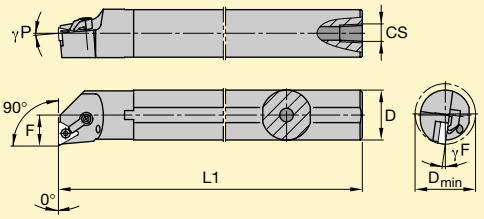
Резцы расточные KENLOC

KENNAMETAL

Пластины семейства KENLOC

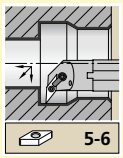
A-MTFN 90°

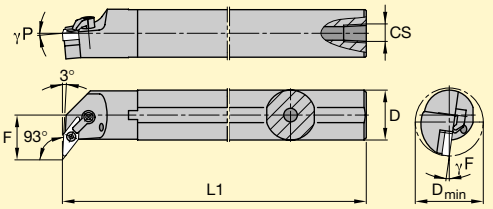




Стальная оправка
с подводом СОЖ

A-MVUN 93°



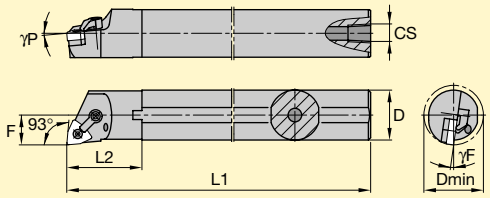


Стальная оправка
с подводом СОЖ

Код резца правый/левый	D	Dmin	F	L1	L2	L1A	CS	λF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
A25RMTFN R/L 16	25	32,0	17,0	200	-	-	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	**TN..160408**	**ITSN322**	**KLM34L**	**2,0**	**CKM21**	**STCM20**	3,0
A32SMTFN R/L 16	32	40,0	22,0	250	-	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	**TN..160408**	**ITSN322**	**KLM34L**	**2,0**	**CKM21**	**STCM20**	3,0
A40TMTFN R/L 16	40	50,0	27,0	300	-	-	1/4-18 NPT	-9,0	-5,0	**TN..160408**	**ITSN322**	**KLM34L**	**2,0**	**CKM21**	**STCM20**	3,0
A50UMTFN R/L 22	50	63,0	35,0	350	-	-	1/4-18 NPT	-7,0	-5,0	**TN..220408**	**ITSN433**	**KLM46**	**2,5**	**CKM9**	**STCM4**	4,0

Код резца правый/левый	D	Dmin	F	L1	L2	L1A	CS	λF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
A25RMVUN R/L 16	25	37,0	22,0	200	-	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	**VN..160408**	**IVSN322**	**KLM34L**	2,0	**CKM31**	**STCM20**	3,0
A32SMVUN R/L 16	32	40,0	22,0	250	-	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	**VN..160408**	**IVSN322**	**KLM34L**	2,0	**CKM31**	**STCM20**	3,0

A-MWLN 95°

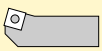


Стальная оправка
с подводом СОЖ

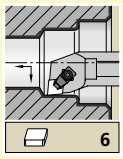
Код резца правый/левый	D	Dmin	F	L1	L2	L1A	CS	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
A25RMWLN R/L 06	25	32,0	17,0	200	-	-	1/4-18 NPT	-10,0	-5,0	**WN..060308**	**-**	**KLM33**	**2,0**	**CKM6**	**STCM5**	2,5
A32SMWLN R/L 06	32	40,0	22,0	250	-	-	1/4-18 NPT	-10,0	-5,0	**WN..060308**	**IWSN322**	**KLM34L**	**2,0**	**CKM6**	**STCM5**	2,5
A25RMWLN R/L 08	25	32,0	17,0	200	40	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	**WN..080408**	**-**	**KLM43**	**2,0**	**CKM20**	**STCM11**	3,0
A32SMWLN R/L 08	32	40,0	22,0	250	50	-	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	**WN..080408**	**IWSN433**	**KLM46**	**2,5**	**CKM20**	**STCM20**	3,0
A40TMWLN R/L 08	40	50,0	27,0	300	55	-	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	**WN..080408**	**IWSN433**	**KLM46**	**2,5**	**CKM20**	**STCM20**	3,0

Пример заказа:
Правый резец: **A25RMTFNR16**

Левый резец: **A25RMTFNL16**

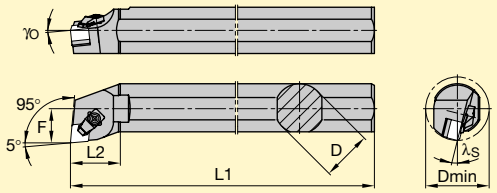


S-CCLN 95°



Стальная оправка
с подводом СОЖ

Показан резец
типа MN



Можно заказывать корпус отдельно по коду:

S40T-V.CLN R/L 12

MX

Код резца правый/левый	D	Dmin	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
S40T-CCLN R/L 12-MX7	40	55	27,0	300	40,0	-	-	-14,0	-6,0	**CN.X120708**	**552.221**	**554.252**	2,5	**551.316**	4

MN

								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
S40T-CCLN R/L 12-MN4	40	55	27,0	300	40,0	-	-	-14,0	-6,0	**CN.N120408**	**552.220**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
S40T-CCLN R/L 12-MN7	40	55	27,0	300	40,0	-	-	-14,0	-6,0	**CN.N120708**	**552.221**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4

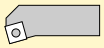
MF

								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Стружко-лом	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
S40T-CCLN R/L 12-MF4	40	55	27,0	300	40,0	-	-	-14,0	-6,0	**CN.N120408**	**552.220**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4
S40T-CCLN R/L 12-MF7	40	55	27,0	300	40,0	-	-	-14,0	-6,0	**CN.N120708**	**552.221**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4

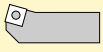
MA

								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)
S40T-PCLN R/L 12-MA4	40	55	27,0	300	40,0	-	-	-14,0	-6,0	**CN.A120408**	**552.220**	**554.016**	2,5

Пример заказа:
Правый резец: **S40T-CCLNR12-MX7**



Левый резец: **S40T-CCLNL12-MX7**

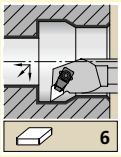


Резцы расточные MTS

KENNAMETAL

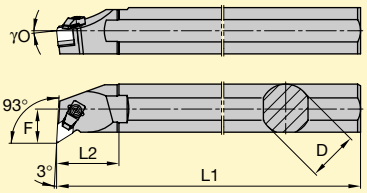
Типы -MX, -MN, -MF для пластин без задних углов KENDEX, а тип -MA для пластин KENLOC

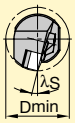
S-CDUN 93°



Стальная оправка
с подводом СОЖ

Показан резец
типа MN





Можно заказывать корпус
отдельно по кодам:

S40T-V.DUN R/L 12
S40T-V.DUN R/L 15

MX

Код резца правый/левый	D	Dmin	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
S40T-CDUN R/L 12-MX7	40	55	27,0	300	50,0	-	-	-14,0	-6,0	**DN.X120708**	**552.225**	**554.254**	2,5	**551.316**	4
S40T-CDUN R/L 15MX7	40	55	27,0	300	50,0	-	-	-14,0	-6,0	**DN.X150708**	**552.228**	**554.252**	2,5	**551.332**	4

MN

								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
S40T-CDUN R/L 15-MN7	40	55	27,0	300	50,0	-	-	-14,0	-6,0	**DN.N150708**	**552.228**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4

MF

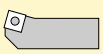
								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Стружко-лом	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
Правый																
S40T-CDUNR15-MF7	40	55	27,0	300	50,0	-	-	-14,0	-6,0	**DN.N150708**	**552.228**	**554.252**	2,5	**557.123**	**551.260**	4
Левый																
S40T-CDUNL15-MF7	40	55	27,0	300	50,0	-	-	-14,0	-6,0	**DN.N150708**	**552.228**	**554.252**	2,5	**557.124**	**551.261**	4

MA

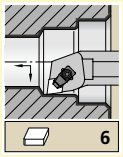
								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)
S40T-PDUN R/L 15-MA6	40	55	27,0	300	50,0	-	-	-14,0	-6,0	**DN.A150608**	**552.247**	**554.016**	2,5

Пример заказа:
Правый резец: **S40T-CDUNR12-MX7**

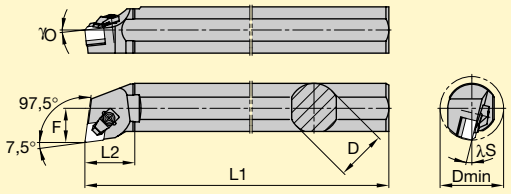
Левый резец: **S40T-CDUNL12-MX7**



S-CELN 95°



Показан резец типа MN



Стальная оправка с подводом СОЖ

Можно заказывать корпус отдельно по коду:

S40T-V.ELN R/L 13

MX

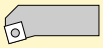
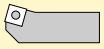
Код резца правый/левый	D	Dmin	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
S40T-CELN R/L 13-MX7	40	55	27,0	300	40,0	-	-	-14,0	-6,0	**EN.X130708**	**552.240**	**554.252**	2,5	**551.316**	4

MN

								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
S40T-CELN R/L 13-MN4	40	55	27,0	300	40,0	-	-	-14,0	-6,0	**EN.N130408**	**552.239**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
S40T-CELN R/L 13-MN7	40	55	27,0	300	40,0	-	-	-14,0	-6,0	**EN.N130708**	**552.240**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4

MF

								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Стружко-лом	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
S40T-CELN R/L 13-MF4	40	55	27,0	300	40,0	-	-	-14,0	-6,0	**EN.N130408**	**552.240**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4
S40T-CELN R/L 13-MF7	40	55	27,0	300	40,0	-	-	-14,0	-6,0	**EN.N130708**	**552.240**	**554.252**	2,5	**557.125**	**551.252**	4

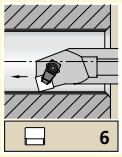
Пример заказа:
Правый резец: **S40T-CELNR13-MX7** 
Левый резец: **S40T-CELNL13-MX7** 

Резцы расточные MTS

KENNAMETAL

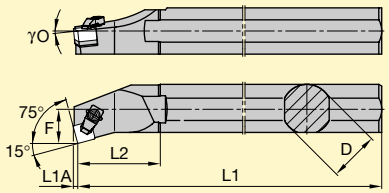
Типы -MX, -MN, -MF для пластин без задних углов KENDEX, а тип -MA для пластин KENLOC

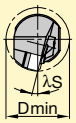
S-CSKN 75°



Стальная оправка с подводом СОЖ

Показан резец типа MN





Можно заказывать корпус отдельно по коду:

S40T-V.SKN R/L 12

MX

Код резца правый/левый	D	Dmin	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
S40T-CSKN R/L 12-MX7	40	55	27,0	300	67,0	-	3,0	-14,0	-6,0	**SN.X120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**551.316**	4

MN

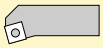
								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
S40T-CSKN R/L 12-MN4	40	55	27,0	300	67,0	-	3,1	-14,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
S40T-CSKN R/L 12-MN7	40	55	27,0	300	67,0	-	3,1	-14,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4

MF

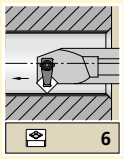
								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Стружко-лом	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
Правый																
S40T-CSKNR12-MF4	40	55	27,0	300	67,0	-	3,1	-14,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.127**	**551.254**	4
S40T-CSKNR12-MF7	40	55	27,0	300	67,0	-	3,1	-14,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.127**	**551.254**	4
Левый																
S40T-CSKNL12-MF4	40	55	27,0	300	67,0	-	3,1	-14,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.126**	**551.253**	4
S40T-CSKNL12-MF7	40	55	27,0	300	67,0	-	3,1	-14,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.126**	**551.253**	4

MA

								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)
S40T-PSKN R/L 12-MA4	40	55	27,0	300	67,0	-	-	-14,0	-6,0	**SN.A120408**	**552.231**	**554.016**	2,5

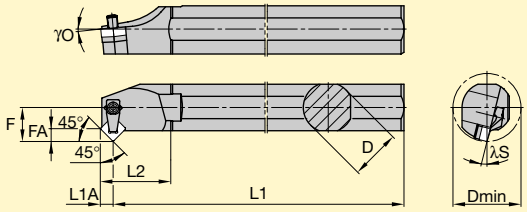
Пример заказа:
Правый резец: **S40T-CSKNR12-MX7** 
Левый резец: **S40T-CSKNL12-MX7**

S-CSSN 45°



Стальная оправка
с подводом СОЖ

Показан резец
типа MN

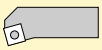
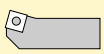


Можно заказывать корпус отдельно по коду:

S40T-V.SSN R/L 12

MX

Код резца правый/левый	D	Dmin	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
S40T-CSSN R/L 12-MX7	40	55	27,0	300	67,0	8,23	8,55	-14,0	-6,0	**SN.X120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**551.316**	4

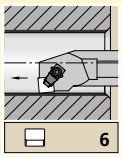
Пример заказа:
Правый резец: **S40T-CSSNR12-MX7** 
Левый резец: **S40T-CSSNL12-MX7** 

Резцы расточные MTS

KENNAMETAL

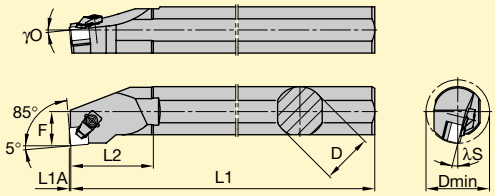
Типы -MX, -MN, -MF для пластин без задних углов KENDEX, а тип -MA для пластин KENLOC

S-CSYN 85°



Стальная оправка с подводом СОЖ

Показан резец типа MN



Можно заказывать корпус отдельно по коду:

S40T-V.SYN R/L 08

MX

Код резца правый/левый	D	Dmin	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
S40T-CSYN R/L 12-MX7	40	55	27,0	300	67,0	-	0,97	-14,0	-6,0	**SN.X120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**551.316**	4

MN

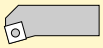
								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Опора	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
S40T-CSYN R/L 12-MN4	40	55	27,0	300	67,0	-	0,97	-14,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4
S40T-CSYN R/L 12-MN7	40	55	27,0	300	67,0	-	0,97	-14,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.111**	**551.255**	4

MF

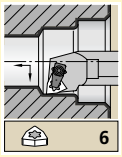
								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Стружко-лом	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
Правый																
S40T-CSYNR12-MF4	40	55	27,0	300	67,0	-	0,97	-14,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.127**	**551.254**	4
S40T-CSYNR12-MF7	40	55	27,0	300	67,0	-	0,97	-14,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.127**	**551.254**	4
Левый																
S40T-CSYNL12-MF4	40	55	27,0	300	67,0	-	0,97	-14,0	-6,0	**SN.N120408**	**552.231**	**554.252**	2,5	**557.126**	**551.253**	4
S40T-CSYNL12-MF7	40	55	27,0	300	67,0	-	0,97	-14,0	-6,0	**SN.N120708**	**552.232**	**554.252**	2,5	**557.126**	**551.253**	4

MA

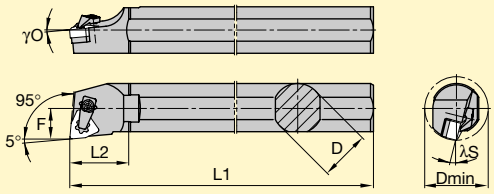
								λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)
S40T-PSYN R/L 12-MA4	40	55	27,0	300	67,0	-	0,97	-14,0	-6,0	**SN.A120408**	**552.231**	**554.016**	2,5

Пример заказа:
Правый резец: **S40T-CSYNR12-MX7** 
Левый резец: **S40T-CSYNL12-MX7**

S-CWLN 95°



Стальная оправка
с подводом СОЖ



Можно заказывать корпус отдельно по коду:

S40T-V.WLN R/L 12

MX

Код резца правый/левый	D	Dmin	F	L1	L2	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Узел зажима в сборе	Отв. под 6-гран. (мм)
S40T-CWLN R/L 08-MX7	40	80	27,0	300	55,0	-	-	-10,0	-5,0	**WN.X080708**	**552.210**	**554.252**	2,5	**551.316**	4

Пример заказа:
Правый резец: **S40T-CWLNR08-M**

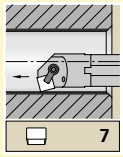
Левый резец: **S40T-CWLNL08-M**

Резцы расточные KENDEX

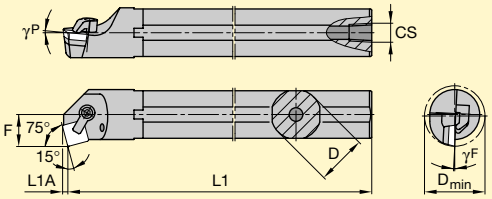
KENNAMETAL

Пластины KENDEX с задними углами

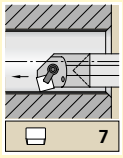
A-CSKP 75°



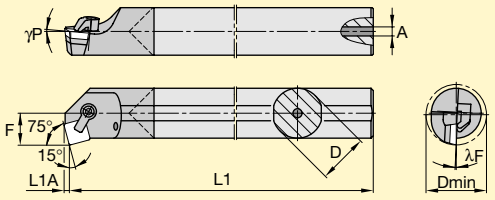
Стальная оправка
с подводом СОЖ



E-CSKP 75°

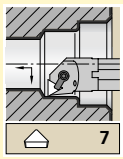


Твердосплавная
оправка с подводом СОЖ

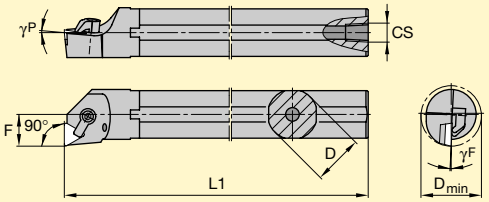


Код резца правый/левый	D	Dmin	F	L1	L1A	A	CS	λF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Прижим	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
A16MCSKP R/L 09	16	20	11,0	150	2,2	-	1/8-27 NPT	0,0	5,0	**SP..090308**	**SM821**	**MS963**	-	**CKM19**	**STCM9**	2,5
A20QCSKP R/L 09	20	25	13,0	180	2,2	-	1/8-27 NPT	0,0	5,0	**SP..090308**	**SM821**	**MS963**	-	**CKM19**	**STCM9**	2,5
A25RCSKP R/L 12	25	32	17,0	200	3,1	-	1/4-18 NPT	-2,0	5,0	**SP..120308**	**SM840**	**MS110**	2	**CKM20**	**STCM11**	3,0
A32SCSKP R/L 12	32	40	22,0	250	3,1	-	1/4-18 NPT	0,0	5,0	**SP..120308**	**SM840**	**MS110**	2	**CKM10**	**STCM8**	4,0
A40TCSKP R/L 12	40	50	27,0	300	3,1	-	1/4-18 NPT	0,0	5,0	**SP..120308**	**SM840**	**MS110**	2	**CKM10**	**STCM8**	4,0
								λF°	γP°							
E16RCSKP R/L 09	16	20	11	200	2,2	5,5	-	0,0	5,0	**SP..090308**	**SM821**	**MS963**	-	**CKM19**	**STCM9**	2,5
E20SCSKP R/L 09	20	25	13	250	2,2	7,1	-	0,0	5,0	**SP..090308**	**SM821**	**MS963**	-	**CKM19**	**STCM9**	2,5

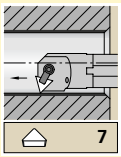
A-CTFP 90°



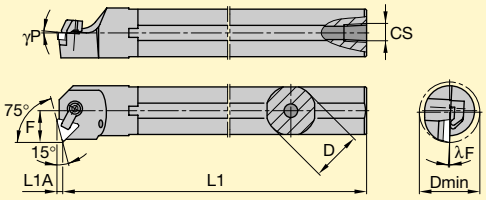
Стальная оправка
с подводом СОЖ



A-CTKP 75°



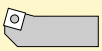
Твердосплавная
оправка с подводом СОЖ



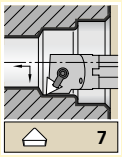
Код резца правый/левый	D	Dmin	F	L1	L1A	A	CS	λF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Прижим	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
A16RCTFP R/L 11	16	20	11,0	200	-	-	1/8-27 NPT	-4,0	5,0	**TP..110304**	-	-	-	**CKM19**	**STCM9**	2,5
A20QCTFP R/L 11	20	25	13,0	180	-	-	1/8-27 NPT	0,0	5,0	**TP..110304**	**SM815**	**MS961**	-	**CKM19**	**STCM9**	2,5
A25RCTFP R/L 16	25	32	17,0	200	-	-	1/4-18 NPT	-3,0	5,0	**TP..160308**	**SM841**	**MS110**	2	**CKM10**	**STCM8**	4
A32SCTFP R/L 16	32	40	22,0	250	-	-	1/4-18 NPT	-3,0	5,0	**TP..160308**	**SM841**	**MS110**	2	**CKM10**	**STCM8**	4
A40VCTFP R/L 16	40	48	27,0	400	-	-	1/4-18 NPT	-3,0	5,0	**TP..160308**	**SM841**	**MS110**	2	**CKM10**	**STCM8**	4
								λF°	γP°							
A12QCTKP R/L 09	12	16	9,0	180	2,2	-	1/16-27 NPT	-4,0	5,0	**TP..090204**	-	-	-	**CKM27**	**STCM27**	2

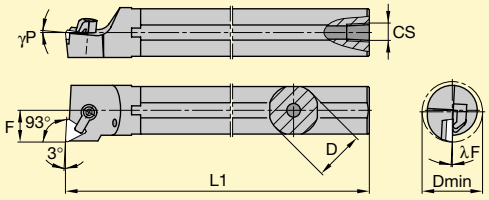
Пример заказа:
Правый резец: **A16MCSKPR09**

Левый резец: **A16MCSKPL09**



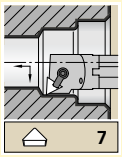
A-CTUP 93°

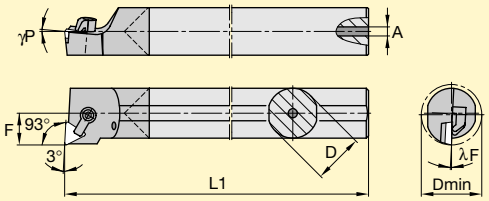




Стальная оправка
с подводом СОЖ

E-CTUP 93°





Твердосплавная
оправка с подводом СОЖ

Код резца правый/левый	D	Dmin	F	L1	L1A	A	CS	λF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Прижим	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)
A16MCTUP R/L 11	16	20	11,0	150	-	-	1/8-27 NPT	-3,0	5,0	**TP..110304**	**SM815**	**MS961**	-	**CKM19**	**STCM9**	2,5
A20QCTUP R/L 11	20	25	13,0	180	-	-	1/8-27 NPT	-3,0	5,0	**TP..110304**	**SM815**	**MS961**	-	**CKM19**	**STCM9**	2,5
								λF°	γP°							
E16RCTUP R/L 11	16	20	11	200	-	5,5	-	0,0	5,0	**TP..110304**	**SM815**	**MS961**	-	**CKM19**	**STCM9**	2,5

Пример заказа:
Правый резец: **A16MCTUPR11**

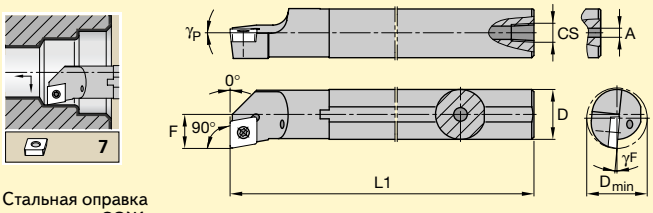
Левый резец: **A16MCTUPL11**

Резцы расточные SCREW-ON

KENNAMETAL

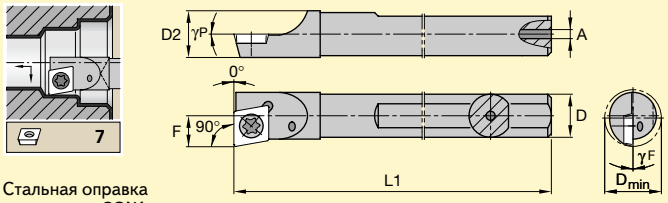
Пластины SCREW-ON с задними углами

A-SCFC 90°



Стальная оправка
с подводом СОЖ

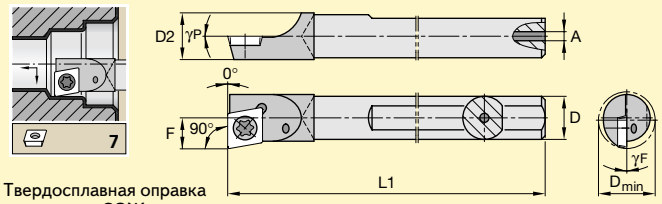
A-SCFD 90°



Стальная оправка
с подводом СОЖ

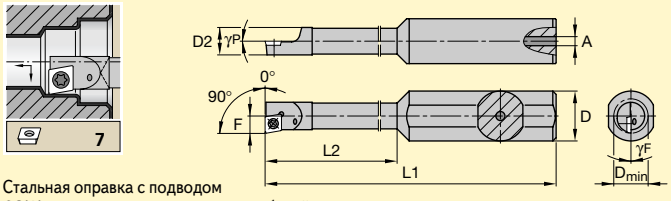
Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
A25TSCFC R/L 12	25	32,0	-	17,0	300	-	-	-	-	-	-	-	1/4-18 NPT	-7,0	0,0	**CC..120408**	-	-	-	**MS1157**	T15
														γF°	γP°						
A05XSCFD R/L S4	5	5,8	5,2	3,0	65	-	-	-	-	-	1,0	-	-	-0,0	0,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
A08XSCFD R/L S4	8	9,1	8,2	4,7	76	-	-	-	-	-	2,0	-	-	-0,0	0,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6

E-SCFD 90°



Твердосплавная оправка
с подводом СОЖ

A-SCFD 90°



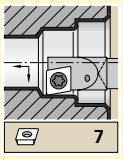
Стальная оправка с подводом
СОЖ с уменьшенным диаметром рабочей части

Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
E05HSCFD R/L S4	5	5,9	5,2	3,0	100	-	-	-	-	-	1,0	-	-	0,0	0,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC09**	T6
E06HSCFD R/L S4	6	6,9	6,2	3,7	100	-	-	-	-	-	1,2	-	-	0,0	0,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
E06MSCFD R/L S4	6	6,9	6,2	3,7	150	-	-	-	-	-	1,2	-	-	0,0	0,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
E08MSCFD R/L S4	8	9,1	8,2	4,7	150	-	-	-	-	-	2,4	-	-	0,0	0,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
														γF°	γP°						
A0510ESCFD R/L S412	10	5,94	5,16	3,10	70	-	12,7	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
A0510ESCFD R/L S425	10	5,94	5,16	3,10	70	-	25,4	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
A0610ESCFD R/L S419	10	7,42	6,60	3,86	70	-	19,1	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
A0610ESCFD R/L S431	10	7,42	6,60	3,86	70	-	31,7	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
A0512ESCFD R/L S412	12	5,94	5,16	3,10	70	-	12,7	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
A0512ESCFD R/L S425	12	5,94	5,16	3,10	70	-	25,4	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
A0612ESCFD R/L S419	12	7,42	6,60	3,86	70	-	19,1	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
A0612ESCFD R/L S431	12	7,42	6,60	3,86	70	-	31,7	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6

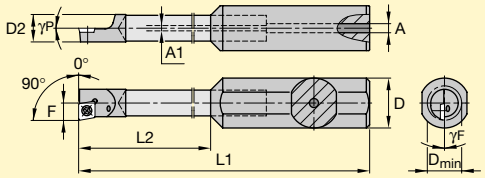
Пример заказа:
Правый резец: **A25TSCFCR12**

Левый резец: **A25TSCFCL12**

E-SCFD 90°

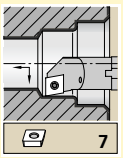


Твердосплавная оправка с подводом СОЖ
с уменьшенным диаметром рабочей части

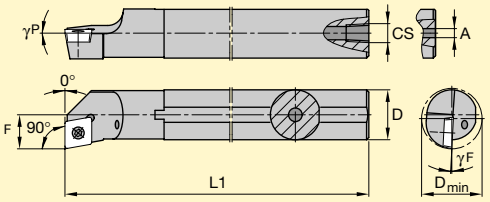


Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
E0512XSCFD R/L S425	12	6,10	5,26	3,18	64	-	25,4	-	-	-	3,18	1,0	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
E0512XSCFD R/L S450	12	6,10	5,26	3,18	89	-	50,8	-	-	-	3,18	1,0	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
E0612HSCFD R/L S463	12	7,42	6,56	3,86	102	-	63,5	-	-	-	3,18	1,2	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
E0612ESCFD R/L S431	12	7,42	6,56	3,86	70	-	31,8	-	-	-	3,18	1,2	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
E0516HSCFD R/L S425	16	6,10	5,26	3,18	89	-	25,4	-	-	-	3,18	1,0	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
E0516KSCFD R/L S450	16	6,10	5,26	3,18	114	-	50,8	-	-	-	3,18	1,0	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
E0616HSCFD R/L S431	16	7,42	6,56	3,86	95	-	31,8	-	-	-	3,18	1,2	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
E0616XSCFD R/L S463	16	7,42	6,56	3,86	127	-	63,5	-	-	-	3,18	1,2	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6

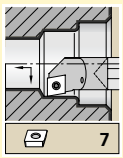
A-SCFP 90°



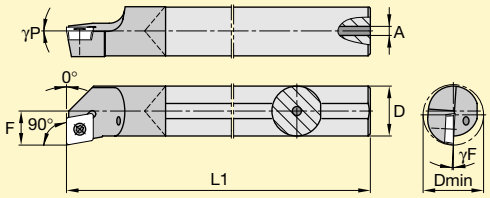
Стальная оправка
с подводом СОЖ



E-SCFP 90°



Твердосплавная
оправка с подводом СОЖ



Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
A08JSCFP R/L 06	8	11,0	-	6,0	110	-	-	-	-	-	2,4	-	-	-8,0	0,0	**CP..060204**	-	-	-	**MS1153**	T7
A10KSCFP R/L 06	10	13,0	-	7,0	125	-	-	-	-	-	3,2	-	-	-6,0	0,0	**CP..060204**	-	-	-	**MS1153**	T7
A12MSCFP R/L 06	12	16,0	-	9,0	150	-	-	-	-	-	-	-	1/16-27 NPT	-4,0	0,0	**CP..060204**	-	-	-	**MS1153**	T7
A16RSCFP R/L 06	16	20,0	-	11,0	200		-	-	-	-	-	-	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	**CP..060203**	-	-	-	**MS1153**	T7
A20SSCFP R/L 06	20	25,0	-	13,0	250		-	-	-	-	-	-	1/8-27 NPT	-3,0	0,0	**CP..060203**	-	-	-	**MS1153**	T7
A16RSCFP R/L 09	16	20,0	-	11,0	200	-	-	-	-	-	-	-	1/8-27 NPT	-4,0	0,0	**CP..09T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
A20SSCFP R/L 09	20	25,0	-	13,0	250	-	-	-	-	-	-	-	1/8-27 NPT	-2,0	0,0	**CP..09T308**	-	-	-	**MS1155**	T15

														γF°	γP°						
E08KSCFP R/L 06A	8	11,0	-	6,0	125	-	-	-	-	-	2,4	-	-	-8,0	0,0	**CP..060204**	-	-	-	**MS1939**	T7
E10MSCFP R/L 06A	10	13,0	-	7,0	150	-	-	-	-	-	3,2	-	-	-4,0	0,0	**CP..060204**	-	-	-	**MS1939**	T7
E12QSCFP R/L 06	12	16,0	-	9,0	180	-	-	-	-	-	4,8	-	-	-3,0	0,0	**CP..060204**	-	-	-	**MS1153**	T7
E16RSCFP R/L 09	16	20,0	-	11,0	200	-	-	-	-	-	5,5	-	-	-4,0	0,0	**CP..09T308**	-	-	-	**MS1155**	T15

Пример заказа:
Правый резец: **E0512XSCFDRS425**

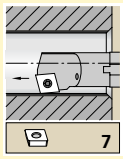
Левый резец: **E0512XSCFDLS425**

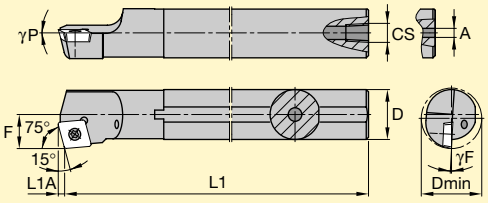
Резцы расточные SCREW-ON

KENNAMETAL

Пластины SCREW-ON с задними углами

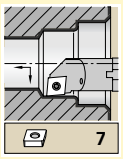
A-SCKP 75°

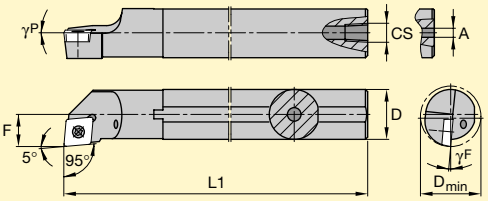




Стальная оправка
с подводом СОЖ

A-SCLC 95°

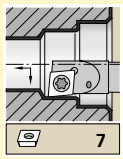


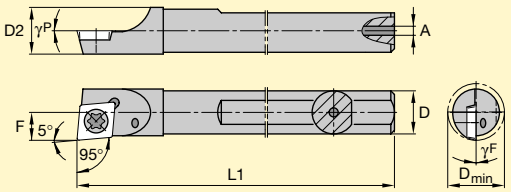


Стальная оправка
с подводом СОЖ

Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
A10KSCKP R/L 06	10	13,0	-	7,0	125	-	-	-	-	1,6	3,2	-	-	-6,0	0,0	**CP..060204**	-	-	-	**MS1153**	T7
A12MSCKP R/L 06	12	16,0	-	9,0	150	-	-	-	-	1,6	-	-	1/16-27 NPT	-4,0	0,0	**CP..060204**	-	-	-	**MS1153**	T7
A16RSCKP R/L 09	16	20,0	-	11,0	200	-	-	-	-	2,3	-	-	1/8-27 NPT	-4,0	0,0	**CP..09T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
A20SSCKP R/L 09	20	25,0	-	13,0	250	-	-	-	-	2,3	-	-	1/8-27 NPT	-3,0	0,0	**CP..09T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
														γF°	γP°						
A08JSCLC R/L 06	8	11,0	-	6,0	110	-	-	-	-	-	2,4	-	-	-8,0	0,0	**CC..060204**	-	-	-	**MS1939**	T7
A10KSCLC R/L 06	10	13,0	-	7,0	125	-	-	-	-	-	3,2	-	-	-7,0	0,0	**CC..060204**	-	-	-	**MS1153**	T7
A12MSCLC R/L 06	12	16,0	-	9,0	150	-	-	-	-	-	-	-	1/16-27 NPT	-6,0	0,0	**CC..060 204**	-	-	-	**MS1153**	T7
A16RSCLC R/L 09	16	20,0	-	11,0	200	-	-	-	-	-	-	-	1/8-27 NPT	-7,0	0,0	**CC..09T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
A20SSCLC R/L 09	20	25,0	-	13,0	250	-	-	-	-	-	-	-	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	**CC..09T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
A25TSCLC R/L 12	25	32,0	-	17,0	300	-	-	-	-	-	-	-	1/4-18 NPT	-7,0	0,0	**CC..120408**	-	-	-	**MS1157**	T15
A32TSCLC R/L 12	32	40,0	-	22,0	300	-	-	-	-	-	-	-	1/4-18 NPT	-7,0	0,0	**CC..120408**	**SKCP453**	**SRS4**	4	**MS1158**	T15

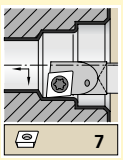
A-SCLD 95°

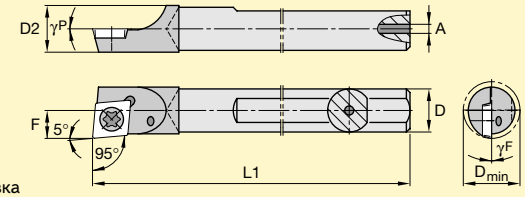




Стальная оправка
с подводом СОЖ

E-SCLD 95°





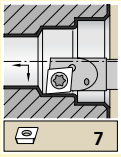
Стальная оправка
с подводом СОЖ

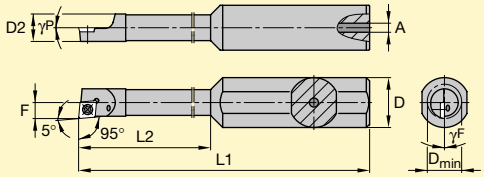
Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
A04XSCLD R/L S4	4	4,6	4,2	2,4	65	-	-	-	-	-	1,0	-	-	0,0	0,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC09**	T6
A05XSCLD R/L S4	5	5,8	5,2	3,0	65	-	-	-	-	-	1,0	-	-	0,0	0,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC09**	T6
A06XSCLD R/L S4	6	6,9	6,2	3,7	65	-	-	-	-	-	1,0	-	-	0,0	0,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
A08XSCLD R/L S4	8	9,1	8,2	4,7	76	-	-	-	-	-	2,0	-	-	0,0	0,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
														γF°	γP°						
E04HSCLD R/L S4	4	4,6	4,2	2,4	100	-	-	-	-	-	1,0	-	-	0,0	0,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC09**	T6
E04MSCLD R/L S4	4	4,6	4,2	2,4	150	-	-	-	-	-	1,0	-	-	0,0	0,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC09**	T6
E05HSCLD R/L S4	5	5,9	5,2	3,0	100	-	-	-	-	-	1,0	-	-	0,0	0,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC09**	T6
E05MSCLD R/L S4	5	5,9	5,2	3,0	150	-	-	-	-	-	1,0	-	-	0,0	0,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC09**	T6
E06HSCLD R/L S4	6	6,9	6,2	3,7	100	-	-	-	-	-	1,2	-	-	0,0	0,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
E06MSCLD R/L S4	6	6,9	6,2	3,7	150	-	-	-	-	-	1,2	-	-	0,0	0,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
E08MSCLD R/L S4	8	9,1	8,2	4,7	150	-	-	-	-	-	2,4	-	-	0,0	0,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6

Пример заказа:
Правый резец: **A10KSCKPR06**

Левый резец: **A10KSCKPL06**

A-SCLD 95°

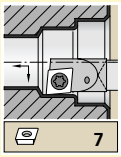


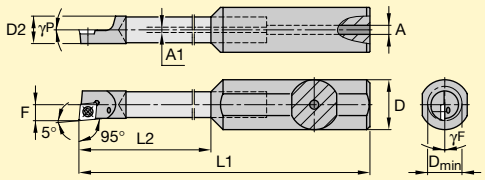


Стальная оправка с подводом СОЖ
с уменьшенным диаметром рабочей части

Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
A0410ESCLD R/L S412	10	5,18	4,57	2,64	70	-	12,7	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC09**	T6
A0410ESCLD R/L S425	10	5,18	4,57	2,64	70	-	25,4	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC09**	T6
A0510ESCLD R/L S412	10	5,78	5,16	2,95	70	-	12,7	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
A0510ESCLD R/L S425	10	5,78	5,16	2,95	70	-	25,4	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
A0610ESCLD R/L S419	10	7,24	6,60	3,68	70	-	19,1	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
A0610ESCLD R/L S431	10	7,24	6,60	3,68	70	-	31,7	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
A0412ESCLD R/L S412	12	5,18	4,57	2,64	70	-	12,7	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC09**	T6
A0412ESCLD R/L S425	12	5,18	4,57	2,64	70	-	25,4	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC09**	T6
A0512ESCLD R/L S412	12	5,78	5,16	2,95	70	-	12,7	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
A0612ESCLD R/L S419	12	7,24	6,60	3,68	70	-	19,1	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
A0612ESCLD R/L S431	12	7,24	6,60	3,68	70	-	31,7	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6

E-SCLD 95°





Твердосплавная оправка с подводом СОЖ
с уменьшенным диаметром рабочей части

Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
E0412DSCLD R/L S422	12	5,28	4,80	2,64	60	-	22,2	-	-	-	3,18	1,0	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC09**	T6
E0412XSCLD R/L S447	12	5,28	4,80	2,64	86	-	47,6	-	-	-	3,18	1,0	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC09**	T6
E0512XSCLD R/L S425	12	5,94	5,26	3,02	64	-	25,4	-	-	-	3,18	1,0	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
E0512GSCLD R/L S450	12	5,94	5,26	3,02	90	-	50,8	-	-	-	3,18	1,0	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
E0612HSCLD R/L S463	12	7,24	6,56	3,68	100	-	63,5	-	-	-	3,18	1,2	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
E0612ESCLD R/L S431	12	7,24	6,56	3,68	70	-	31,7	-	-	-	3,18	1,2	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
E0416HSCLD R/L S422	16	5,28	4,80	2,64	86	-	22,2	-	-	-	3,18	1,0	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC09**	T6
E0416KSCLD R/L S447	16	5,28	4,80	2,64	111	-	47,6	-	-	-	3,18	1,0	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC09**	T6
E0516HSCLD R/L S425	16	5,94	5,26	3,02	89	-	25,4	-	-	-	3,18	1,0	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
E0516KSCLD R/L S450	16	5,94	5,26	3,02	114	-	50,8	-	-	-	3,18	1,0	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
E0616HSCLD R/L S431	16	7,24	6,56	3,68	95	-	31,7	-	-	-	3,18	1,2	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6
E0616XSCLD R/L S463	16	7,24	6,56	3,68	127	-	63,5	-	-	-	3,18	1,2	-	0,0	5,0	**CD..S4T002**	-	-	-	**CC11**	T6

Пример заказа:
Правый резец: **A0410ESCLDRS412**

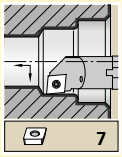
Левый резец: **A0410ESCLDLS412**

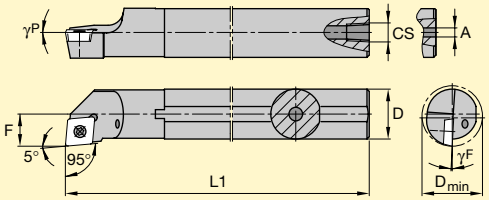
Резцы расточные SCREW-ON

KENNAMETAL

Пластины SCREW-ON с задними углами

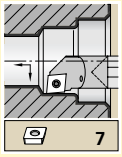
A-SCLP 95°

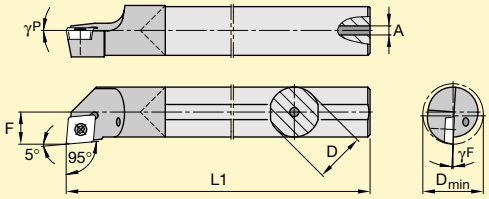




Стальная оправка
с подводом СОЖ

E-SCLP 95°

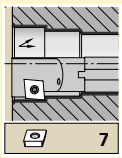


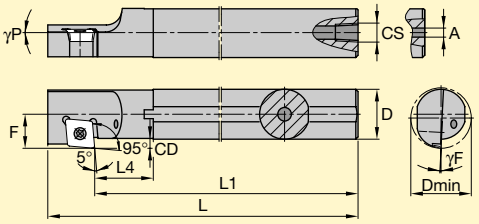


Твердосплавная оправка
с подводом СОЖ

Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
A08JSCLP R/L 06	8	11,0	-	6,0	110	-	-	-		-	2,4	-	-	-6,0	0,0	**CP..060204**	-	-	-	**MS1939**	**T7**
A10KSCLP R/L 06	10	13,0	-	7,0	125	-	-	-		-	3,2	-	-	-4,0	0,0	**CP..060204**	-	-	-	**MS1153**	**T7**
A12MSCLP R/L 06	12	16,0	-	9,0	150	-	-	-		-	-	-	1/16-27 NPT	-3,0	0,0	**CP..060204**	-	-	-	**MS1153**	**T7**
A16RSCLP R/L 06	16	20,0	-	11,0	200	-	-	-		-	-	-	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	**CP..060203**	-	-	-	**MS1153**	**T7**
A20SSCLP R/L 06	20	25,0	-	13,0	250	-	-	-		-	-	-	1/8-27 NPT	-3,0	0,0	**CP..060203**	-	-	-	**MS1153**	**T7**
A16RSCLP R/L 09	16	20,0	-	11,0	200	-	-	-		-	-	-	1/8-27 NPT	-4,0	0,0	**CP..09T308**	-	-	-	**MS1155**	**T15**
A20SSCLP R/L 09	20	25,0	-	13,0	250	-	-	-		-	-	-	1/8-27 NPT	-2,0	0,0	**CP..09T308**	-	-	-	**MS1155**	**T15**
														γF°	γP°						
E08KSCLP R/L 06A	8	11,0	-	6,0	122	-	-	-	-	-	2,4	-	-	-6,0	0,0	**CP..060204**	-	-	-	**MS1939**	**T7**
E10MSCLP R/L 06A	10	13,0	-	7,0	150	-	-	-	-	-	3,2	-	-	-4,0	0,0	**CP..060204**	-	-	-	**MS1939**	**T7**
E12QSCLP R/L 06	12	16,0	-	9,0	180	-	-	-	-	-	4,8	-	-	-3,0	0,0	**CP..060204**	-	-	-	**MS1155**	**T7**
E16RSCLP R/L 09	16	20,0	-	11,0	200	-	-	-	-	-	5,5	-	-	-4,0	0,0	**CP..09T308**	-	-	-	**MS1155**	**T15**
E20SSCLP R/L 09	20	25,0	-	13,0	250	-	-	-	-	-	7,1	-	-	-2,0	0,0	**CP..09T308**	-	-	-	**MS1155**	**T15**

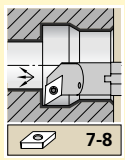
A-SCXP 95°

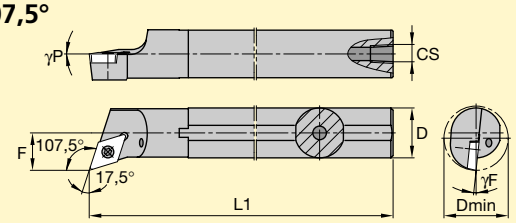




Стальная оправка
с подводом СОЖ

A-SDQC 107,5°





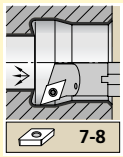
Стальная оправка
с подводом СОЖ

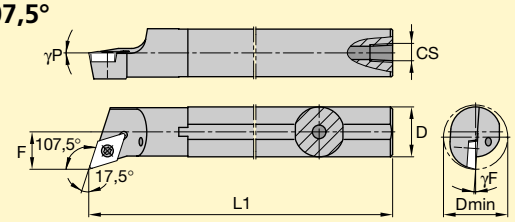
Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
A10KSCXP R/L 06	10	13,0	-	7,0	125	136,0	-	15,9	2,0	-	3,2	-	-	-4,0	0,0	**CP..060204**	-	-	-	**MS1153**	**T7**
A12MSCXP R/L 06	12	16,0	-	9,0	150	161,0	-	16,4	3,0	-	-	-	1/16-27 NPT	-3,0	0,0	**CP..060204**	-	-	-	**MS1153**	**T7**
A16RSCXP R/L 09	16	20,0	-	11,0	200	218,0	-	17,8	3,2	-	-	-	1/8-27 NPT	-4,0	0,0	**CP..09T308**	-	-	-	**MS1155**	**T15**
														γF°	γP°						
A12MSDQC R/L 07	12	16,0	-	9,0	150	-	-	-	-	-	-	-	1/16-27 NPT	-6,0	0,0	**DC..070204**	-	-	-	**MS1153**	**T7**
A16RSDQC R/L 07	16	20,0	-	11,0	200	-	-	-	-	-	-	-	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	**DC..070204**	-	-	-	**MS1153**	**T7**
A20SSDQC R/L 11	20	25,0	-	13,0	250	-	-	-	-	-	-	-	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	**DC..11T308**	-	-	-	**MS1155**	**T15**
A25TSDQC R/L 11	25	32,0	-	17,0	300	-	-	-	-	-	-	-	1/4-18 NPT	-4,0	0,0	**DC..11T308**	-	-	-	**MS1155**	**T15**

Пример заказа:
Правый резец: **A08JSCLPR06**

Левый резец: **A08JSCLPL06**

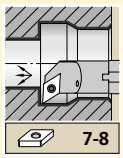
A-SDQP 107,5°

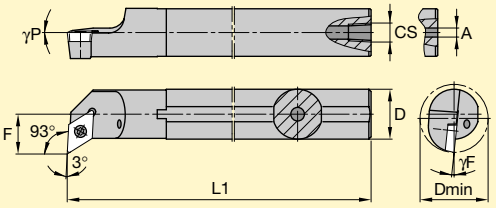




Стальная оправка с подводом СОЖ

A-SDUC 93°

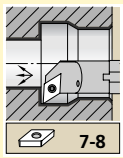


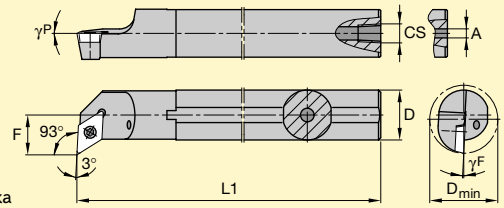


Стальная оправка с подводом СОЖ

Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
A12MSDQP R/L 07	12	16,0	-	9,0	150	-	-	-	-	-	-	-	1/16-27 NPT	-2,0	0,0	**DP..070204**	-	-	-	**MS1153**	T7
A16RSDQP R/L 07	16	20,0	-	11,0	200	-	-	-	-	-	-	-	1/8-27 NPT	0,0	0,0	**DP..070204**	-	-	-	**MS1153**	T7
A20SSDQP R/L 11	20	25,0	-	13,0	250	-	-	-	-	-	-	-	1/8-27 NPT	-2,0	0,0	**DP..11T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
A25TSDQP R/L 11	25	32,0	-	17,0	300	-	-	-	-	-	-	-	1/4-18 NPT	0,0	0,0	**DP..11T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
														γF°	γP°						
A10KSDUC R/L 07	10	13,0	-	7,0	125	-	-	-	-	-	3,2	-	-	-7,0	0,0	**DC..070204**	-	-	-	**MS1153**	T7
A12MSDUC R/L 07	12	16,0	-	9,0	150	-	-	-	-	-	-	-	1/16-27 NPT	-4,0	0,0	**DC..070204**	-	-	-	**MS1153**	T7
A16RSDUC R/L 07	16	20,0	-	11,0	200	-	-	-	-	-	-	-	1/8-27 NPT	-4,0	0,0	**DC..070204**	-	-	-	**MS1153**	T7
A16RSDUC R/L 11	16	20,0	-	11,0	200		-	-	-	-	-	-	1/8-27 NPT	-6,0	0,0	**DC..11T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
A20SSDUC R/L 11	20	25,0	-	13,0	250	-	-	-	-	-	-	-	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	**DC..11T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
A25TSDUC R/L 11	25	32,0	-	17,0	300	-	-	-	-	-	-	-	1/4-18 NPT	-4,0	0,0	**DC..11T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
A32TSDUC R/L 15	32	40,0	-	22,0	300	-	-	-	-	-	-	-	1/4-18 NPT	-7,0	0,0	**DC..150408**	**SKDP453**	**SRS4**	4	**MS1158**	T15

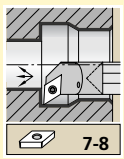
A-SDUP 93°

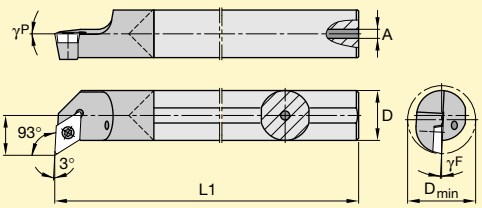




Стальная оправка с подводом СОЖ

E-SDUP 93°



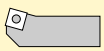


Твердосплавная оправка с подводом СОЖ

Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
A12MSDUP R/L 07	12	16,0	-	9,0	150	-	-	-	-	-	-	-	1/16-27 NPT	-2,0	0,0	DP..070204	-	-	-	MS1153	T7
A16RSDUP R/L 07	16	20,0	-	11,0	200	-	-	-	-	-	-	-	1/8-27 NPT	0,0	0,0	DP..070204	-	-	-	MS1153	T7
A20SSDUP R/L 11	20	25,0	-	13,0	250	-	-	-	-	-	-	-	1/8-27 NPT	-2,0	0,0	DP..11T308	-	-	-	MS1155	T15
A25TSDUP R/L 11	25	32,0	-	17,0	300	-	-	-	-	-	-	-	1/4-18 NPT	0,0	0,0	DP..11T308	-	-	-	MS1155	T15
														γF°	γP°						
E12QSDUP R/L 07	12	16,0	-	9,0	180	-	-	-	-	-	4,8	-	-	-2,0	0,0	DP..070204	-	-	-	MS1153	T7
E16RSDUP R/L 07	16	20,0	-	11,0	200	-	-	-	-	-	5,5	-	-	0,0	0,0	DP..070204	-	-	-	MS1153	T7
E20SSDUP R/L 11	20	25,0	-	13,0	250	-	-	-	-	-	7,1	-	-	-2,0	0,0	DP..11T308	-	-	-	MS1155	T15

Пример заказа:
Правый резец: **A12MSDQPR07**

Левый резец: **A12MSDQPL07**

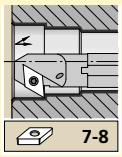


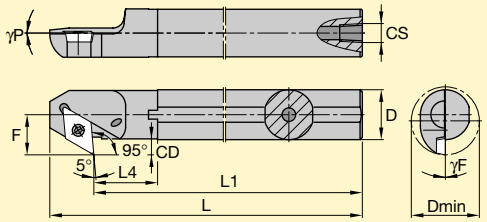
Резцы расточные SCREW-ON

KENNAMETAL

Пластины SCREW-ON с задними углами

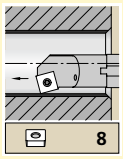
A-SDXP 95°

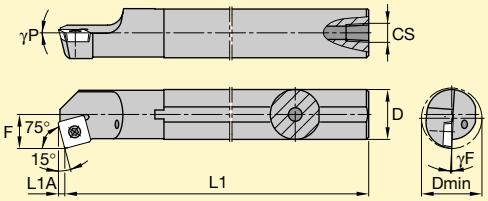




Стальная оправка с подводом СОЖ

A-SSKC 75°

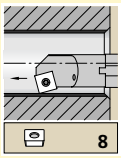


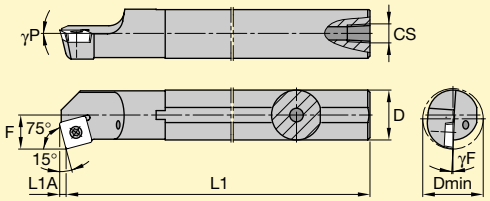


Стальная оправка с подводом СОЖ

Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
A12MSDXP R/L 07	12	16,0	-	9,0	150	162,0	-	17,07	3,09	-	-	-	1/16-27 NPT	0,0	0,0	**DP..070204**	-	-	-	**MS1153**	T7
A16RSDXP R/L 07	16	20,0	-	11,0	200	212,0	-	18,15	3,2	-	-	-	1/8-27 NPT	0,0	0,0	**DP..070204**	-	-	-	**MS1153**	T7
A20SSDXP R/L 11	20	25,0	-	13,0	250	270,0	-	50,8	4,31	-	-	-	1/8-27 NPT	0,0	0,0	**DP..11T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
														γF°	γP°						
A16RSSKC R/L 09	16	20,0	-	11,0	200		-	-	-	2,2	-	-	1/8-27 NPT	-7,0	0,0	**SC..09T308**	-	-	-	**MS1157**	T15
A25TSSKC R/L 12	25	32,0	-	17,0	300	-	-	-	-	3,2	-	-	1/4-18 NPT	-7,0	0,0	**SC..120408**	-	-	-	**MS1157**	T15
A32TSSKC R/L 12	32	40,0	-	22,0	300	-	-	-	-	3,2	-	-	1/4-18 NPT	-7,0	0,0	**SC..120408**	**SKSP453**	**SRS4**	4	**MS1158**	T15

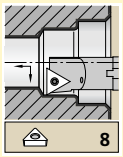
A-SSKP 75°

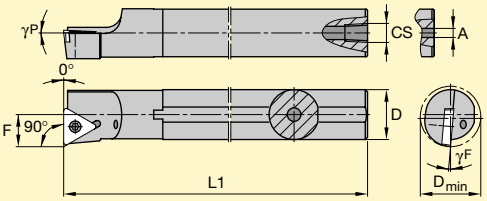




Стальная оправка с подводом СОЖ

A-STFC 90°



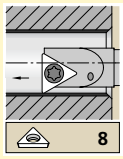


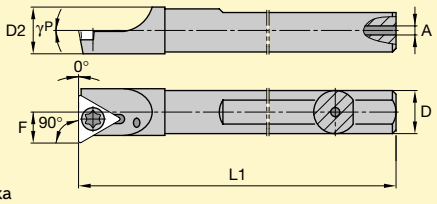
Стальная оправка с подводом СОЖ

Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
A16RSSKP R/L 09	16	20,0	-	11,0	200	-	-	-	-	2,2	-	-	1/8-27 NPT	-4,0	0,0	**SP..09T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
A20SSSKP R/L 09	20	25,0	-	13,0	250	-	-	-	-	2,2	-	-	1/8-27 NPT	-4,0	0,0	**SP..09T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
														γF°	γP°						
A10KSTFC R/L 11	10	13,0	-	7,0	125	-	-	-	-	-	3,2	-	-	-7,0	0,0	**TC..110204**	-	-	-	**MS1153**	T7
A12MSTFC R/L 11	12	16,0	-	9,0	150	-	-	-	-	-	-	-	1/16-27 NPT	-6,0	0,0	**TC..110204**	-	-	-	**MS1153**	T7
A32TSTFC R/L 16	32	40,0	-	22,0	300	-	-	-	-	-	-	-	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	**TC..16T308**	**SKTP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15

Пример заказа:
Правый резец: A12MSDXPR07
Левый резец: A12MSDXPL07

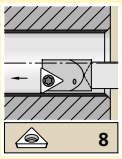
A-STFD 90°

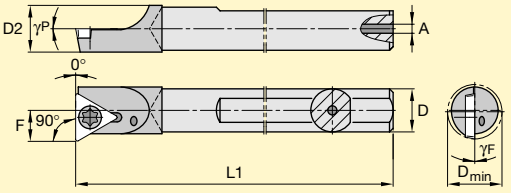




Стальная оправка
с подводом СОЖ

E-STFD 90°

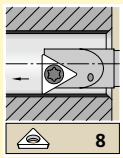


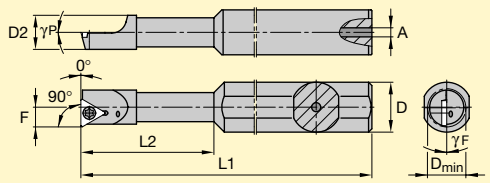


Твердосплавная
оправка с подводом СОЖ

Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
A06HSTFD R/L 07	6	7,1	6,2	3,7	100	-	-	-	-	-	1,0	-	-	0,0	0,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC11**	T7
A08HSTFD R/L 07	8	9,2	8,2	4,8	100	-	-	-	-	-	2,0	-	-	0,0	0,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
														γF°	γP°						
E06MSTFD R/L 07	6	7,1	6,2	3,7	150	-	-	-	-	-	1,2	-	-	0,0	0,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC11**	T7
E08MSTFD R/L 07	8	9,2	8,2	4,8	150	-	-	-	-	-	2,4	-	-	0,0	0,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7

A-STFD 90°





Стальная оправка с подводом СОЖ
с уменьшенным диаметром рабочей части

Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
A0512XSTFD R/L 0712	12	6,99	5,16	3,40	76	-	12,7	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC11**	T7
A0512XSTFD R/L 0725	12	6,99	5,16	3,40	76	-	25,4	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC11**	T7
A0612XSTFD R/L 0719	12	7,51	6,58	3,96	76	-	19,1	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
A0612XSTFD R/L 0731	12	7,51	6,58	3,96	76	-	31,7	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
A0812XSTFD R/L 0725	12	9,08	8,15	4,75	76	-	25,4	-	-	-	1,5	-	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
A0812XSTFD R/L 0738	12	9,08	8,15	4,75	76	-	38,1	-	-	-	1,5	-	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
A0516HSTFD R/L 0712	16	6,99	5,16	3,40	100	-	12,7	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC11**	T7
A0516HSTFD R/L 0725	16	6,99	5,16	3,40	100	-	25,4	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC11**	T7
A0616HSTFD R/L 0719	16	7,51	6,58	3,96	100	-	19,1	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
A0616HSTFD R/L 0731	16	7,51	6,58	3,96	100	-	31,7	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
A0816HSTFD R/L 0725	16	9,08	8,15	4,75	100	-	25,4	-	-	-	1,5	-	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
A0816HSTFD R/L 0738	16	9,08	8,15	4,75	100	-	38,1	-	-	-	1,5	-	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7

Пример заказа:
Правый резец: **A06HSTFDR07**

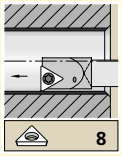
Левый резец: **A06HSTFDL07**

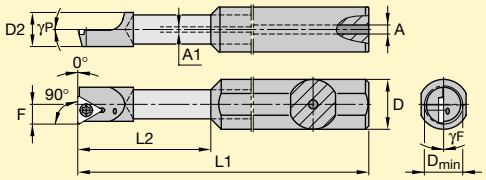
Резцы расточные SCREW-ON

KENNAMETAL

Пластины SCREW-ON с задними углами

E-STFD 90°

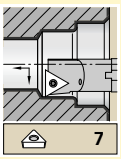


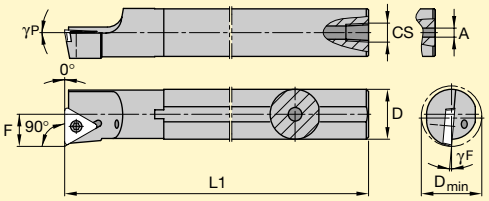


Твердосплавная оправка с подводом СОЖ
с уменьшенным диаметром рабочей части

Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
E0512XSTFD R/L 0725	12	7,00	5,26	3,40	64	-	25,4	-	-	-	3,18	1,0	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC11**	T7
E0512GSTFD R/L 0750	12	7,00	5,26	3,40	90	-	50,8	-	-	-	3,18	1,0	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC11**	T7
E0612HSTFD R/L 0763	12	7,52	6,35	3,96	100	-	63,5	-	-	-	3,18	1,2	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
E0612ESTFD R/L 0731	12	7,52	6,35	3,96	70	-	31,7	-	-	-	3,18	1,2	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
E0812XSTFD R/L 0779	12	9,11	7,92	4,75	117	-	79,3	-	-	-	3,18	2,4	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
E0812XSTFD R/L 0738	12	9,11	7,92	4,75	76	-	38,1	-	-	-	3,18	2,4	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
E0516XSTFD R/L 0750	16	7,00	5,16	3,40	127	-	50,8	-	-	-	3,18	1,0	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC11**	T7
E0516XSTFD R/L 0725	16	7,00	5,16	3,40	89	-	25,4	-	-	-	3,18	1,0	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC11**	T7
E0616XSTFD R/L 0764	16	7,52	6,35	3,96	127	-	63,5	-	-	-	3,18	1,2	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
E0616XSTFD R/L 0731	16	7,52	6,35	3,96	95	-	31,7	-	-	-	3,18	1,2	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
E0816HSTFD R/L 0738	16	9,11	7,92	4,75	100	-	38,1	-	-	-	3,18	2,4	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
E0816LSTFD R/L 0779	16	9,11	7,92	4,75	140	-	79,3	-	-	-	3,18	2,4	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7

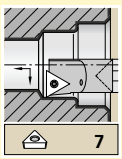
A-STFP 90°

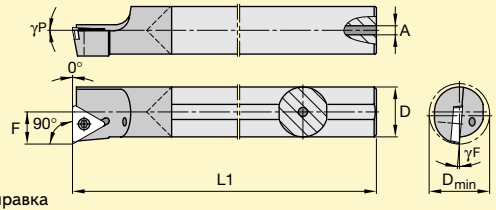




Стальная оправка
с подводом СОЖ

E-STFP 90°





Твердосплавная оправка
с подводом СОЖ

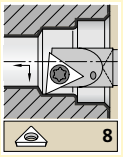
Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
A08JSTFP R/L 09	8	11,0	-	6,0	110	-	-	-	-	-	2,4	-	-	-8,0	0,0	**TP..090204**	-	-	-	**MS1152**	T7
A10KSTFP R/L 11	10	13,0	-	7,0	125	-	-	-	-	-	3,2	-	-	-4,0	0,0	**TP..110204**	-	-	-	**MS1153**	T7
A12MSTFP R/L 11	12	16,0	-	9,0	150	-	-	-	-	-	-	-	1/16-27 NPT	-2,0	0,0	**TP..110204**	-	-	-	**MS1153**	T7
A16RSTFP R/L 11	16	20,0	-	11,0	200	-	-	-	-	-	-	-	1/16-27 NPT	0,0	0,0	**TP..110204**	-	-	-	**MS1153**	T7
A20SSTFP R/L 16	20	25,0	-	13,0	250	-	-	-	-	-	-	-	1/8-27 NPT	-2,0	0,0	**TP..16T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
A25TSTFP R/L 16	25	32,0	-	17,0	300	-	-	-	-	-	-	-	1/4-18 NPT	0,0	0,0	**TP..16T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
A32TSTFP R/L 16	32	40,0	-	22,0	300	-	-	-	-	-	-	-	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	**TP..16T308**	**SKTP343**	**SRS3**	3,5	**MS1156**	T15

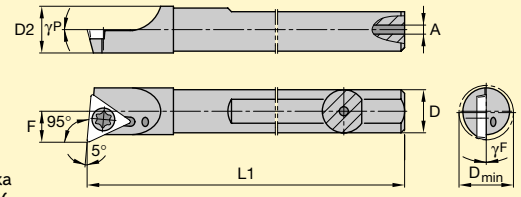
Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
E08KSTFP R/L 09A	8	11,0	-	6,0	125	-	-	-	-	-	2,4	-	-	-6,0	0,0	**TP..090204**	-	-	-	**MS1152**	T7
E10MSTFP R/L 11A	10	13,0	-	7,0	150	-	-	-	-	-	3,2	-	-	-4,0	0,0	**TP..110202**	-	-	-	**MS1153**	T7
E12QSTFP R/L 11	12	16,0	-	9,0	180	-	-	-	-	-	4,8	-	-	-2,0	0,0	**TP..110202**	-	-	-	**MS1153**	T7
E16RSTFP R/L 11	16	20,0	-	11,0	200	-	-	-	-	-	5,5	-	-	0,0	0,0	**TP..110202**	-	-	-	**MS1153**	T7
E20SSTFP R/L 16	20	25,0	-	13,0	250	-	-	-	-	-	7,1	-	-	-2,0	0,0	**TP..16T308**	-	-	-	**MS1155**	T15

Пример заказа:
Правый резец: **E0512XSTFDR0725**

Левый резец: **E0512XSTFDL0725**

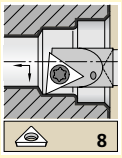
A-STLD 95°

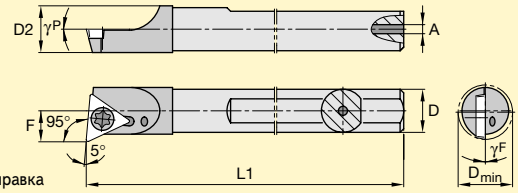




Стальная оправка
с подводом СОЖ

E-STLD 95°

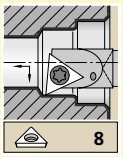


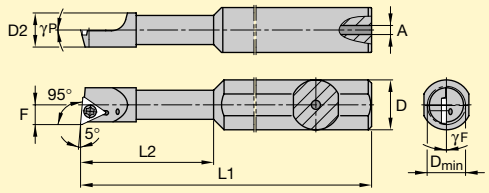


Твердосплавная оправка
с подводом СОЖ

Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
A06HSTLD R/L 07	6	7,1	6,2	3,7	100	-	-	-	-	-	1,0	-	-	0,0	0,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC11**	T7
A08HSTLD R/L 07	8	9,2	8,2	4,8	100	-	-	-	-	-	2,0	-	-	0,0	0,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
														γF°	γP°						
E06MSTLD R/L 07	6	7,1	6,2	3,7	150	-	-	-	-	-	1,2	-	-	0,0	0,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC11**	T7
E08MSTLD R/L 07	8	9,2	8,2	4,8	150	-	-	-	-	-	2,4	-	-	0,0	0,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7

A-STLD 95°



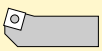


Стальная оправка с подводом СОЖ
с уменьшенным диаметром рабочей части

Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
A0512XSTLD R/L 0712	12	6,99	5,16	3,20	76	-	12,7	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC11**	T7
A0512XSTLD R/L 0725	12	6,99	5,16	3,20	76	-	25,4	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC11**	T7
A0612XSTLD R/L 0719	12	7,51	6,58	3,96	76	-	19,1	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
A0612XSTLD R/L 0731	12	7,51	6,58	3,96	76	-	31,7	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
A0812XSTLD R/L 0725	12	9,08	8,15	4,75	76	-	25,4	-	-	-	1,5	-	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
A0812XSTLD R/L 0738	12	9,08	8,15	4,75	76	-	38,1	-	-	-	1,5	-	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
A0516HSTLD R/L 0712	16	6,99	5,16	3,20	100	-	12,7	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC11**	T7
A0516HSTLD R/L 0725	16	6,99	5,16	3,20	100	-	25,4	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC11**	T7
A0616HSTLD R/L 0719	16	7,51	6,58	3,96	100	-	19,1	-	-	-	1,0	-	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
A0816HSTLD R/L 0725	16	9,08	8,15	4,75	100	-	25,4	-	-	-	1,5	-	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
A0816HSTLD R/L 0738	16	9,08	8,15	4,75	100	-	38,1	-	-	-	1,5	-	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7

Пример заказа:
Правый резец: **A06HSTLDR07**

Левый резец: **A06HSTLDL07**

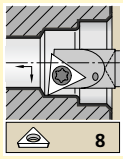


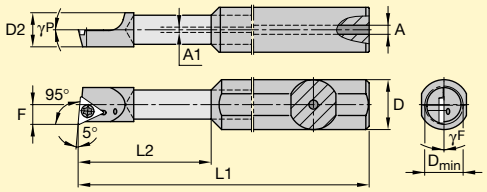
Резцы расточные SCREW-ON

KENNAMETAL

Пластины SCREW-ON с задними углами

E-STLD 95°

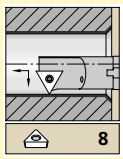


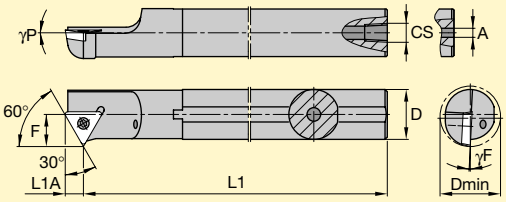


Твердосплавная оправка с подводом СОЖ
с уменьшенным диаметром рабочей части

Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
E0512XSTLD R/L 0725	12	7,00	5,26	3,20	64	-	25,4	-	-	-	3,18	1,0	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC11**	T7
E0512GSTLD R/L 0750	12	7,00	5,26	3,20	90	-	50,8	-	-	-	3,18	1,0	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC11**	T7
E0612HSTLD R/L 0763	12	7,52	6,35	3,96	100	-	63,5	-	-	-	3,18	1,2	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
E0612ESTLD R/L 0731	12	7,52	6,35	3,96	70	-	31,7	-	-	-	3,18	1,2	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
E0812XSTLD R/L 0779	12	9,11	7,92	4,75	117	-	79,3	-	-	-	3,18	2,4	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
E0812XSTLD R/L 0738	12	9,11	7,92	4,75	76	-	38,1	-	-	-	3,18	2,4	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
E0516XSTLD R/L 0750	16	7,00	5,26	3,20	114	-	50,8	-	-	-	3,18	1,0	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC11**	T7
E0516XSTLD R/L 0725	16	7,00	5,26	3,20	90	-	25,4	-	-	-	3,18	1,0	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC11**	T7
E0616XSTLD R/L 0763	16	7,52	6,35	3,96	127	-	63,5	-	-	-	3,18	1,2	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
E0616XSTLD R/L 0731	16	7,52	6,35	3,96	95	-	31,7	-	-	-	3,18	1,2	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
E0816HSTLD R/L 0738	16	9,11	7,92	4,75	100	-	38,1	-	-	-	3,18	2,4	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7
E0816LSTLD R/L 0779	16	9,11	7,92	4,75	140	-	79,3	-	-	-	3,18	2,4	-	0,0	5,0	**TD..07T1202**	-	-	-	**FC14**	T7

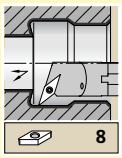
A-STWP 60°

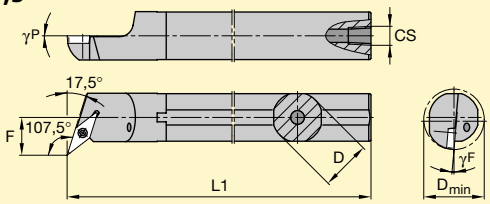




Стальная оправка
с подводом СОЖ

A-SVQB 107,5°



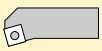


Стальная оправка
с подводом СОЖ

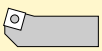
Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
A10KSTWP R/L 11	10	13,0	-	7,0	125	-	-	-	-	5,0	3,2	-	-	-4,0	0,0	**TP..110204**	-	-	-	**MS1153**	T7
A12MSTWP R/L 11	12	16,0	-	9,0	150	-	-	-	-	5,0	-	-	1/16-27 NPT	-2,0	0,0	**TP..110204**	-	-	-	**MS1153**	T7
A16RSTWP R/L 11	16	20,0	-	11,0	200	-	-	-	-	5,0	-	-	1/8-27 NPT	-2,0	0,0	**TP..110204**	-	-	-	**MS1153**	T7

Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
A16RSVQB R/L 11	16	20,0	-	11,0	200	-	-	-	-	-	-	-	1/8-27 NPT	-7,0	0,0	**VB..110304**	-	-	-	**MS1153**	T7
A20SSVQB R/L 11	20	25,0	-	13,0	250	-	-	-	-	-	-	-	1/8-27 NPT	-6,0	0,0	**VB..110304**	-	-	-	**MS1153**	T7
A25TSVQB R/L 16	25	32,0	-	17,0	300	-	-	-	-	-	-	-	1/4-18 NPT	-6,0	0,0	**VB..160408**	-	-	-	**MS1155**	T15

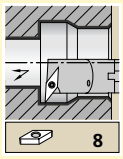
Пример заказа:
Правый резец: **E0512XSTLDR0725**

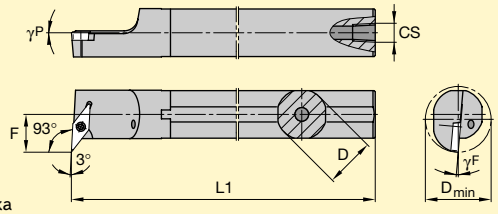


Левый резец: **E0512XSTLDL0725**



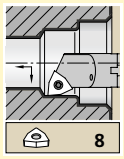
A-SVUB 93°

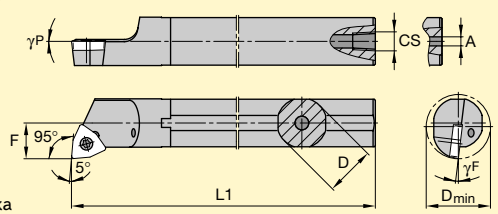




Стальная оправка
с подводом СОЖ

A-SWLC 95°



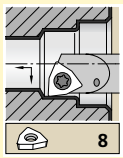


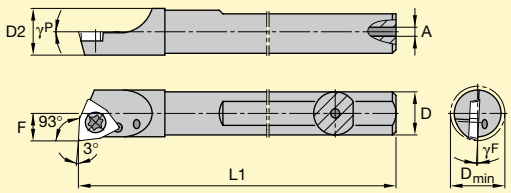
Стальная оправка
с подводом СОЖ

Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
A20SSVUB R/L 11	20	25,0	-	13,0	250	-	-	-	-	-	-	-	1/8-27 NPT	-6,0	0,0	**VB..110304**	-	-	-	**MS1153**	T7
A25TSVUB R/L 16	25	32,0	-	17,0	300	-	-	-	-	-	-	-	1/4-18 NPT	-6,0	0,0	**VB..160408**	-	-	-	**MS1155**	T15

Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
A10KSWLC R/L 04	10	13,0	-	7,0	125	-	-	-	-	-	3,0	-	-	-7,0	0,0	**WC..040204**	-	-	-	**MS1153**	T7
A12MSWLC R/L 04	12	16,0	-	9,0	150	-	-	-	-	-	-	-	1/16-27 NPT	-6,0	0,0	**WC..040204**	-	-	-	**MS1153**	T7
A16RSWLC R/L 06	16	20,0	-	11,0	200	-	-	-	-	-	-	-	1/8-27 NPT	-7,0	0,0	**WC..06T308**	-	-	-	**MS1155**	T15
A20SSWLC R/L 06	20	25,0	-	13,0	250	-	-	-	-	-	-	-	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	**WC..06T308**	-	-	-	**MS1155**	T15

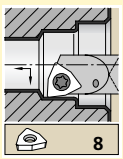
A-SWUD 93°

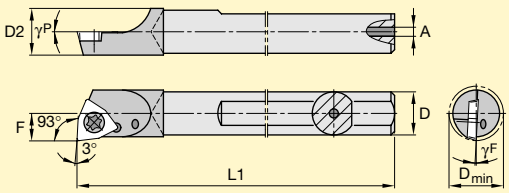




Стальная оправка
с подводом СОЖ

E-SWUD 93°





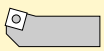
Твердосплавная оправка
с подводом СОЖ

Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
A05HSWUD R/L S3	5	6,6	5,2	3,2	100	-	-	-	-	-	1,0	-	-	0,0	0,0	**WP..S30102**	-	-	-	**GTM11**	T6
A06HSWUD R/L S3	6	6,8	6,2	3,4	100	-	-	-	-	-	1,0	-	-	0,0	0,0	**WP..S30102**	-	-	-	**GTM11**	T6
A08HSWUD R/L S3	8	8,8	8,2	4,4	100	-	-	-	-	-	2,0	-	-	0,0	0,0	**WP..S30102**	-	-	-	**GTM11**	T6
A10KSWUD R/L 04	10	10,8	10,2	5,6	125	-	-	-	-	-	3,0	-	-	0,0	0,0	**WP..040202**	-	-	-	**GTM11**	T6
A12MSWUD R/L 04	12	12,8	12,2	6,6	150	-	-	-	-	-	3,0	-	-	0,0	0,0	**WP..040202**	-	-	-	**GTM11**	T6

Код резца правый/левый	D	Dmin	D2	F	L1	L	L2	L4	CD	L1A	A	A1	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под 6-гран. (мм)	Зажимной винт	Отв. под Torx
E05MSWUD R/L S3	5	6,6	5,2	3,2	150	-	-	-	-	-	1,0	-	-	0,0	0,0	**WP..S30102**	-	-	-	**MS1438**	T5
E06MSWUD R/L S3	6	6,8	6,2	3,4	150	-	-	-	-	-	1,2	-	-	0,0	0,0	**WP..S30102**	-	-	-	**MS1438**	T5
E08MSWUD R/L S3	8	8,8	8,2	4,4	150	-	-	-	-	-	2,4	-	-	0,0	0,0	**WP..S30102**	-	-	-	**MS1438**	T5
E10SSWUD R/L 04	10	10,8	10,2	5,6	250	-	-	-	-	-	3,2	-	-	0,0	0,0	**WP..040202**	-	-	-	**MS1153**	T7
E12SSWUD R/L 04	12	12,8	12,2	6,6	250	-	-	-	-	-	4,7	-	-	0,0	0,0	**WP..040202**	-	-	-	**MS1153**	T7

Пример заказа:
Правый резец: **A20SSVUBR11**

Левый резец: **A20SSVUBL11**

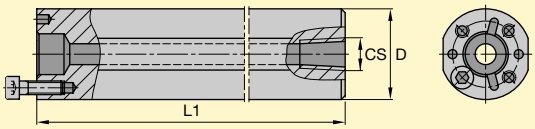


Резцы расточные SCREW-ON

KENNAMETAL

Пластины SCREW-ON с задними углами

BS

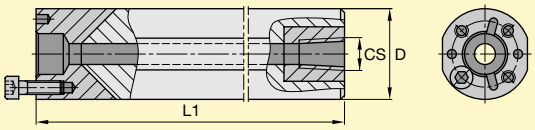


Стальная оправка
с подводом СОЖ

отношение максимального вылета к диаметру 4:1

Код	D	L1	CS	L12	L1min	Винт 3 шт.	Винт	Отв. под 6-гран. (мм)
BS25R	25	160	RP 1/4	-	-	**MS319**	**MS322**	3
BS32S	32	210	RP 3/8	-	-	**MS412**	**MS330**	4
BS40T	40	260	RP 3/8	-	-	**MS412**	**MS330**	4
BS50U	50	310	RP 3/8	-	-	**MS337**	**MS339**	5
BS60V	60	360	RP 3/8	-	-	**MS337**	**MS339**	5

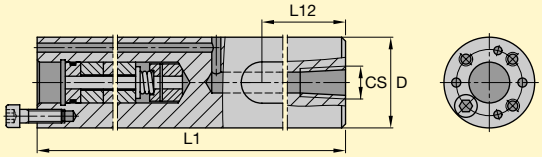
BC



Твердосплавная борштанга
с подводом СОЖ

отношение максимального вылета к диаметру 6:1

BSD



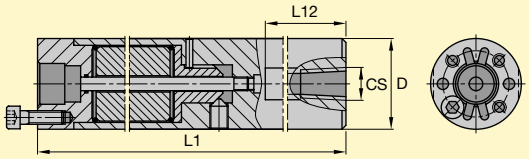
Стальная антивибрационная
борштанга с подводом СОЖ

отношение максимального вылета к диаметру 6:1

Код	D	L1	CS	L12	L1min	Винт 3 шт.	Винт	Отв. под 6-гран. (мм)
BC25T	25	260	RP 1/4	-	-	**MS319**	**MS322**	3
BC32U	32	310	RP 3/8	-	-	**MS412**	**MS330**	4
BC40V	40	360	RP 3/8	-	-	**MS412**	**MS330**	4
BC50W	50	410	RP 3/8	-	-	**MS337**	**MS339**	5
BC60Y	60	460	RP 3/8	-	-	**MS337**	**MS339**	5
BSD32U	32	310	RP 3/8	200	200	**MS412**	**MS330**	4
BSD40V	40	360	RP 3/8	248	228	**MS412**	**MS330**	4
BSD50W	50	410	RP 3/8	280	276	**MS337**	**MS339**	5
BSD60Y	60	460	RP 3/8	318	305	**MS337**	**MS339**	5

Пример заказа:
BS25R

D...TTB



Стальная борштанга с подводом СОЖ
и настройкой демпфирования

Код	D	L1	CS	L12	L1min	Винт 3 шт.	Винт	Отв. под 6-гран. (мм)
D25MTTB400	25	381	Rp1/4	203	227	**MS1499**	**MS1322**	3
D32MTTB447	32	422	Rp3/8	267	332	**MS325**	**MS1130**	4
D40MTTB530	40	492	Rp3/8	305	300	**MS326**	**MS330**	4
D50MTTB700	50	670	Rp3/8	470	309	**MS337**	**MS339**	5

Стальная борштанга с подводом СОЖ и настройкой демпфирования

Kennametal производит борштанги с устройством для настройки демпфирования для того, чтобы избежать выкрашивания инструмента при обработке глубоких отверстий. Kennametal может изготовить не только стандартные борштанги, которые приведены выше, но и борштанги других размеров и формы, как например, корпуса расточных резцов (оправки), удлинители, державки, вращающиеся переходники и элементы модульных систем.

Особенности и преимущества

- Обработка отверстий увеличенной глубины происходит без выкрашивания и вибраций.
- Увеличивается глубина резания и объем снимаемого металла при повышенных вылетах инструмента.
- Выдерживаются более точные допуски.
- Возможна обработка с отношением вылета к диаметру от 6:1 до 10:1.
- Увеличивается стойкость инструмента.
- Борштанги поставляются настроенными на работу с отношением вылета к диаметру 10:1.
- Настройка антивибрационных свойств борштанг может производиться на станке для получения наилучших результатов.

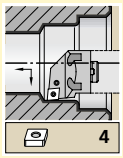
Пример заказа:
D25MTTB400

Расточные взаимозаменяемые головки KENLEVER

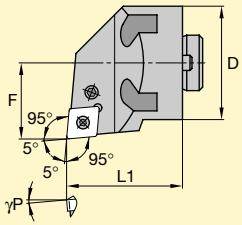
KENNAMETAL

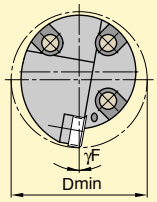
Пластины семейства KENLOC

H-PCLN 95°

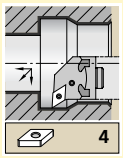


Внутренний подвод СОЖ

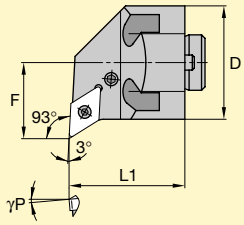


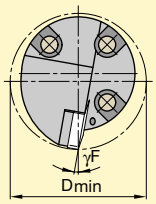


H-PDUN 93°



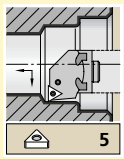
Внутренний подвод СОЖ



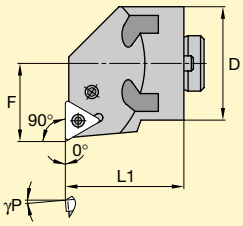


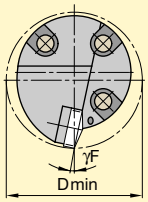
Код головки правая/левая	D	F	L1	Dmin	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка опорной пластины	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+
H32PCLN R/L 12	32	22	41	40	-10,0	-5,0	**CN..120408**	**512.112**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15IP
H40PCLN R/L 12	40	27	41	50	-10,0	-5,0	**CN..120408**	**512.112**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15IP
H50PCLN R/L 12	50	35	41	63	-10,0	-5,0	**CN..120408**	**512.112**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15IP
					γF°	γP°							
H32PDUN R/L 15	32	25	41	43	-12,0	-5,0	**DN..150608**	**512.153**	**513.023**	**515.018**	**511.024**	**514.128**	15IP
H40PDUN R/L 15	40	27	41	50	-10,0	-5,0	**DN..150608**	**512.153**	**513.023**	**515.018**	**511.024**	**514.128**	15IP
H50PDUN R/L 15	50	35	41	63	-10,0	-5,0	**DN..150608**	**512.153**	**513.023**	**515.018**	**511.024**	**514.128**	15IP

H-PTFN 90°



Внутренний подвод СОЖ

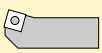




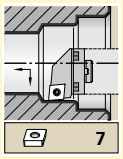
Код головки правая/левая	D	F	L1	Dmin	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка опорной пластины	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+
H32PTFN R/L 16	32	22	41	40	-10,0	-5,0	**TN..160408**	**512.013**	**513.018**	**515.018**	**511.018**	**514.118**	10IP
H40PTFN R/L 16	40	27	41	50	-10,0	-5,0	**TN..160408**	**512.013**	**513.018**	**515.018**	**511.018**	**514.118**	10IP
H50PTFN R/L 16	50	35	41	63	-8,0	-5,0	**TN..160408**	**512.013**	**513.018**	**515.018**	**511.018**	**514.118**	10IP

Пример заказа:
Правая головка: **H32PCLNR12**

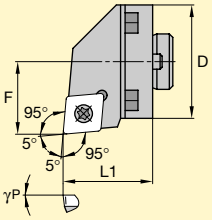
Левая головка: **H32PCLNL12**

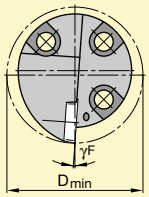


H-SCLC 95°

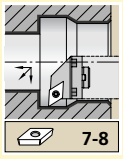


Внутренний подвод СОЖ

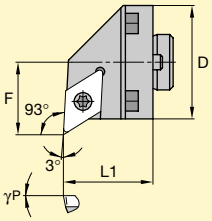


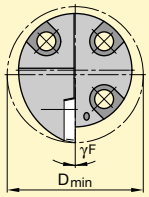


H-SDUC 93°



Внутренний подвод СОЖ





Код головки правая/левая	D	F	L1	Dmin	γF°	γP°	Эталонная пластина	Винт	Отв. под Torx
H25SCLC R/L 09	25	17	20	32	-3,0	0,0	**CC..09T308**	**MS1155**	T15
H32SCLC R/L 09	32	22	25	40	-3,0	0,0	**CC..09T308**	**MS1155**	T15
					γF°	γP°			
H25SDUC R/L 11	25	17	20	32	-3,0	0,0	**DC..11T308**	**MS1155**	T15
H32SDUC R/L 11	32	22	25	40	-3,0	0,0	**DC..11T308**	**MS1155**	T15

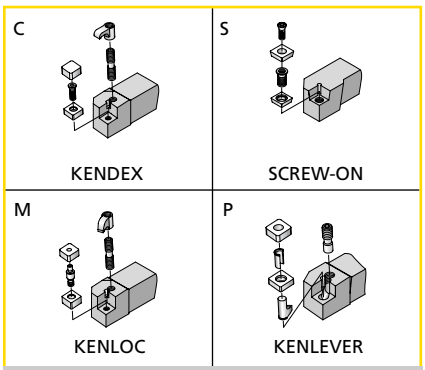
Пример заказа:
Правая головка: **H255CLCR09**

Левая головка: **H255CLCL09**

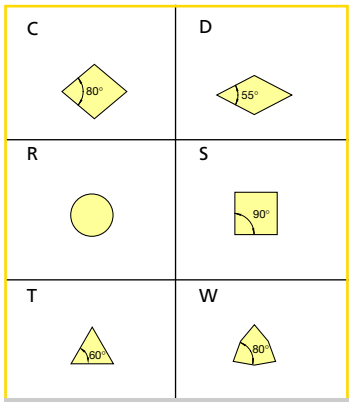
Система кодирования резцовых вставок

KENNAMETAL

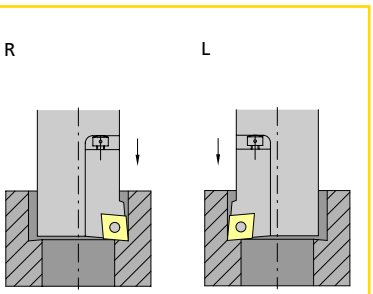
1. Тип крепления пластины



2. Форма пластины



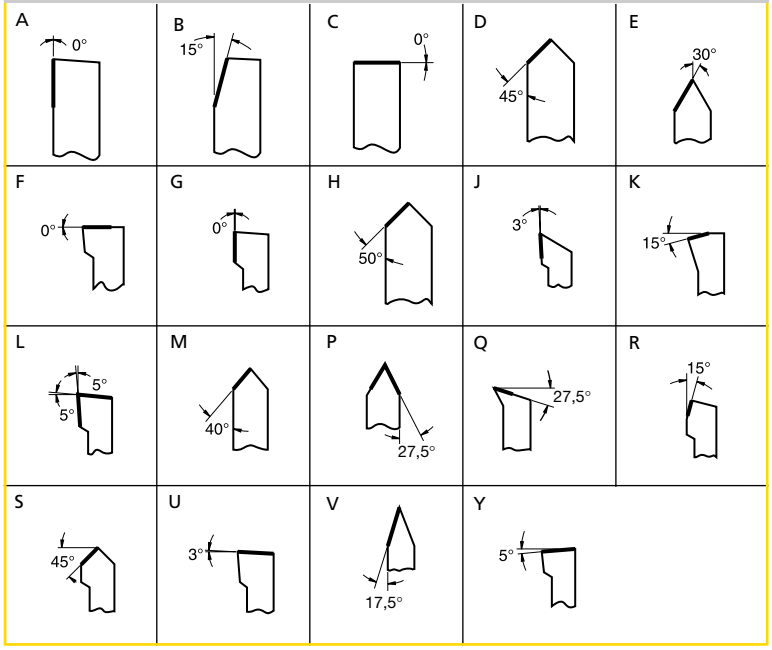
5. Исполнение



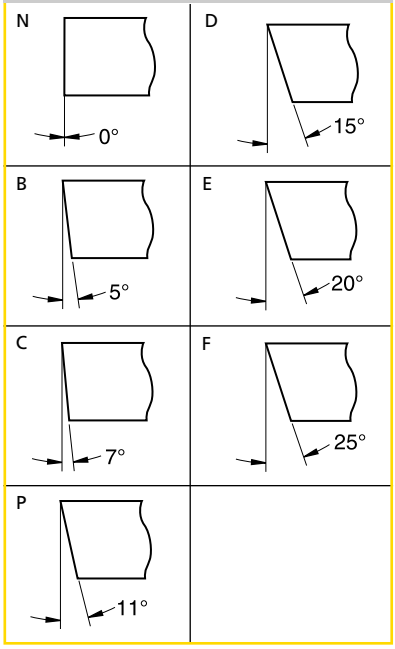
Пример:

M	C	L	N	R

3. Тип державки или главный угол в плане



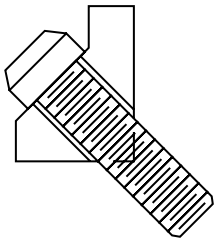
4. Задний угол



* Стандарт только Kennametal

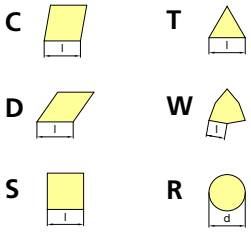
7. Обозначение вставки		8. Крепление вставки		9. Размер пластины	
20	C	A	-	12	

C – резцовая вставка

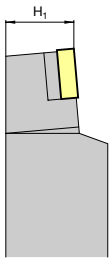


A – согласно ISO 5611

Длина режущей кромки L10



6. Размер вставки

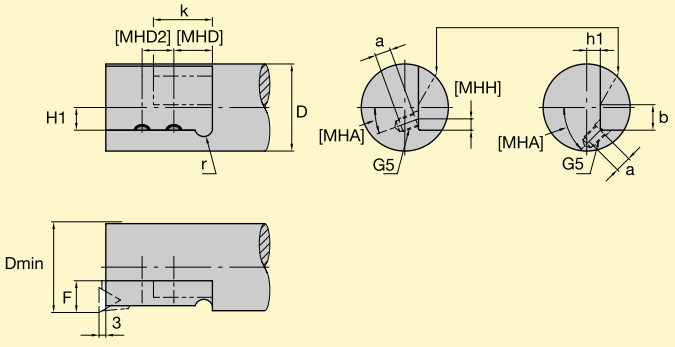


H = высота вставки в мм.

10. Регулировочный винт

C – регулировочный винт с метрической резьбой, шестигранный ключ (размер в дюймах)
A – регулировочный винт с метрической резьбой, шестигранный ключ (размер в мм)
T – регулировочный винт с метрической резьбой, ключ Torx

Присоединительные размеры для вставок



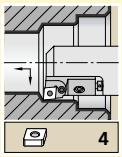
Размер вставки	H1	h1	Dmin	D	a	b	[MHD]	F	k	r	[MHH]	[MHD2]	[MHA]	[G5]
06	6	2,0	20	17	10	11	12	8	12,0	4,0	3,5	-	20	M 3,5 x 0,60
08	8	2,5	25	22	10	14	17	10	18,5	5,0	4,5	-	20	M 4,0 x 0,70
10	10	6,0	40	37	14	16	20	14	26,0	8,0	5,0	-	20	M 6,0 x 1,00
12	12	5,0	50	47	14	21	20	20	28,0	9,5	6,0	-	20	M 6,0 x 1,00
16	16	5,0	60	57	15	24	25	25	34,0	9,5	-	-	45	M 8,0 x 1,25
20	20	10,0	70	67	15	31	30	25	36,0	9,5	-	-	45	M 8,0 x 1,25
25	25	18,0	100	97	19	36	30	32	60,0	12,5	-	20	45	M10,0 x 1,50

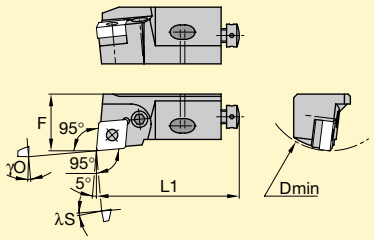
Резцовые вставки KENLEVER

KENNAMETAL

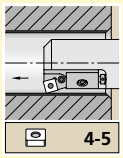
Пластины семейства KENLOC

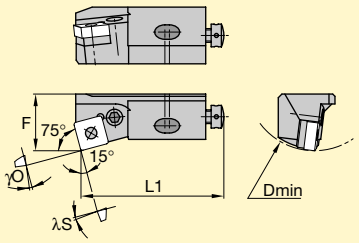
PCLN 95°





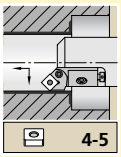
PSKN 75°

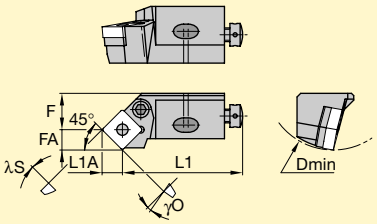




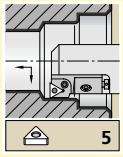
Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка опорной пластины	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+	Радиальный регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под 6-гран. (мм)
PCLN R/L 12CA12	50	20,0	55	-	-	-6,0	-9,0	**CN..120408**	-	-	-	**511.022**	**514.122**	10IP	**191.282**	2	**192.428**	**191.406**	4
PCLN R/L 16CA12	55	25,0	63	-	-	-6,0	-7,0	**CN..120408**	**512.112**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15IP	**190.649**	2,5	**192.428**	**191.407**	5
						λS°	γO°												
PSKN R/L 12CA12	50	20,0	55	-	3,0	-6,0	-8,0	**SN..120408**	-	-	-	**511.022**	**514.122**	10IP	**191.282**	2	**192.428**	**191.406**	4
PSKN R/L 16CA12	55	25,0	63	-	2,5	-6,0	-6,0	**SN..120408**	**512.063**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15IP	**190.649**	2,5	**192.428**	**191.407**	5

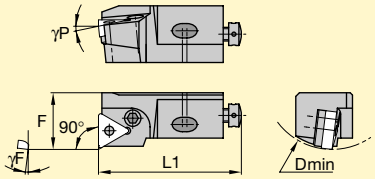
PSSN 45°





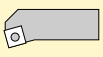
PTFN 90°





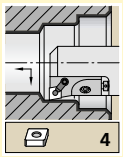
Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Втулка опорной пластины	Толкатель втулки	Рычаг	Зажимной винт	Отв. под Torx+	Радиальный регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под 6-гран. (мм)
PSSN R/L 12CA12	50	11,7	47	8,3	8,3	0,0	-10,0	**SN..120408**	-	-	-	**511.022**	**514.122**	10IP	**191.282**	2	**192.428**	**191.406**	4
PSSN R/L 16CA12	55	16,7	53	8,3	8,3	0,0	-10,0	**SN..120408**	**512.063**	**513.023**	**515.018**	**511.023**	**514.123**	15IP	**190.649**	2,5	**192.428**	**191.407**	5
						γF°	γP°												
PTFN R/L 12CA16	50	20,0	55	-	-	-7,0	-6,0	**TN..160408**	-	-	-	**511.030**	**514.112**	8IP	**191.282**	2	**192.428**	**191.406**	4
PTFN R/L 16CA16	55	25,0	63	-	-	-7,0	-6,0	**TN..160408**	**512.013**	**513.018**	**515.018**	**511.018**	**514.118**	10IP	**190.649**	2,5	**192.428**	**191.407**	5

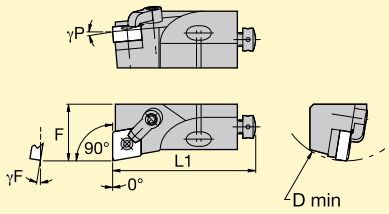
Пример заказа:
Правая вставка: **PCLNR12CA12**



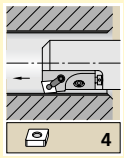
Левая вставка: **PCLNL12CA12**

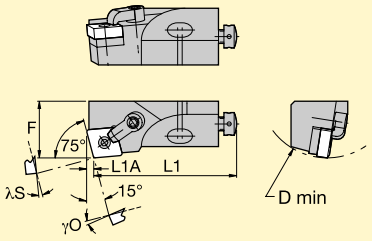
MCFN 90°





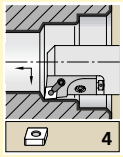
MCKN 75°

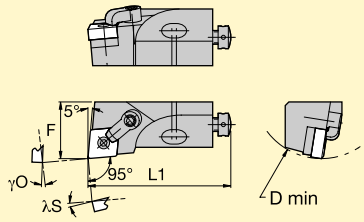




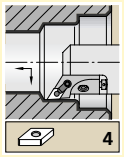
Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Радиально-регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под 6-гран. (мм)
MCFN R/L 12CA12A	50	20,0	55	-	-	-9,0	-5,0	**CN..120408**	**-**	**KLM43**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM31**	**MS965**	5
MCFN R/L 16CA12A	60	25,0	63	-	-	-9,0	-5,0	**CN..120408**	**ICSN432**	**KLM46S**	2,5	**CKM34**	**STCM9**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM32**	**MS353**	6
MCFN R/L 20CA12A	70	25,0	70	-	-	-9,0	-5,0	**CN..120408**	**ICSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM34**	**STCM9**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM33**	**MS353**	6
						λS°	γO°												
MCKN R/L 12CA12A	50	20,0	55	-	3,08	-9,0	-5,0	**CN..120408**	**-**	**KLM43**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM31**	**MS965**	5
MCKN R/L 16CA12A	60	25,0	63	-	3,08	-9,0	-5,0	**CN..120408**	**ICSN432**	**KLM46S**	2,5	**CKM34**	**STCM9**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM32**	**MS353**	6
MCKN R/L 20CA12A	70	25,0	70	-	3,08	-9,0	-5,0	**CN..120408**	**ICSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM34**	**STCM9**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM33**	**MS353**	6

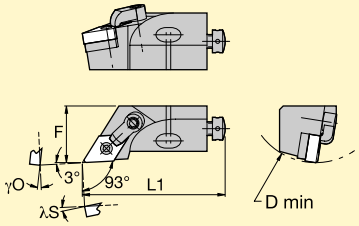
MCLN 95°





MDJN 93°

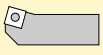




Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Радиально-регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под 6-гран. (мм)
MCLN R/L 12CA12A	50	20,0	55	-	-	-9,0	-5,0	**CN..120408**	**-**	**KLM43**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM31**	**MS965**	5
MCLN R/L 16CA12A	60	25,0	63	-	-	-9,0	-5,0	**CN..120408**	**ICSN432**	**KLM46S**	2,5	**CKM34**	**STCM9**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM32**	**MS353**	6
MCLN R/L 20CA12A	70	25,0	70	-	-	-9,0	-5,0	**CN..120408**	**ICSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM34**	**STCM9**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM33**	**MS353**	6
MCLNR25CA19A	100	32,0	100	-	-	-9,0	-5,0	**CN..190612**	**ICSN633**	**KLM68**	4	**CKM35**	**STCM8**	4	**KUAM27**	4	**KUAM33**	**MS364**	8
						λS°	γO°												
MDJN R/L 16CA15A	60	25,0	63	-	-	-9,0	-9,0	**DN..150408**	**IDSN432**	**KLM46S**	2,5	**CKM34**	**STCM9**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM32**	**MS353**	6
MDJN R/L 20CA15A	70	25,0	70	-	-	-8,5	-8,5	**DN..150408**	**IDSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM41**	**STCM40**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM33**	**MS353**	6

Пример заказа:
Правый резец: **MCFNR12CA12A**

Левый резец: **MCFNL12CA12A**

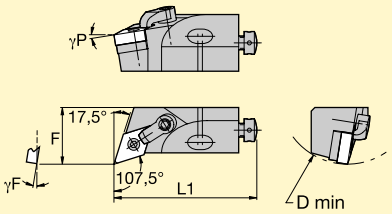


Резцовые вставки KENLOC

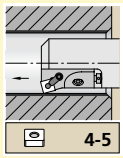
KENNAMETAL

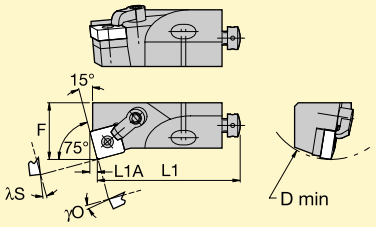
Пластины семейства KENLOC

MDQN 107,5°



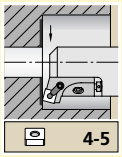
MSKN 75°

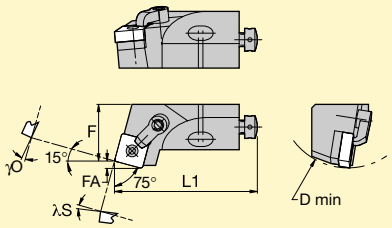




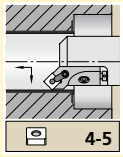
Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Радиальный регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под 6-гран. (мм)
MDQN R/L 16CA15A	60	25,0	63	-	-	-9,0	-6,0	**DN..150408**	**IDSN432**	**KLM46S**	2,5	**CKM34**	**STCM9**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM32**	**MS353**	6
MDQN R/L 20CA15A	70	25,0	70	-	-	-8,5	-8,5	**DN..150408**	**IDSN432**	**KLM46**	2,5	**CKM41**	**STCM40**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM33**	**MS353**	6
						λS°	γO°												
MSKN R/L 10CA09A	40	14,0	50	-	2,22	-9,0	-5,0	**SN..090308**	-	**KLC33**	5/64	**CKM36**	**STCM38**	2	**KUAM22**	2	**KUAM30**	**MS965**	5
MSKN R/L 12CA12A	50	20,0	55	-	3,04	-9,0	-5,0	**SN..120408**	-	**KLM43**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM31**	**MS965**	5
MSKN R/L 16CA12A	60	25,0	63	-	3,04	-9,0	-5,0	**SN..120408**	**ISSN432**	**KLM46S**	2,5	**CKM34**	**STCM9**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM32**	**MS353**	6
MSKN R/L 20CA15A	70	25,0	70	-	3,74	-9,0	-5,0	**SN..150612**	**SKSN566K**	**KLM54**	2,5	**CKM37**	**STCM40**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM33**	**MS353**	6
MSKNR25CA19A	100	32,0	100,0	-	4,57	-9,0	-5,0	**SN..190612**	**ISSN633**	**KLM68**	4	**CKM35**	**STCM8**	4	**KUAM27**	4	**KUAM33**	**MS364**	8

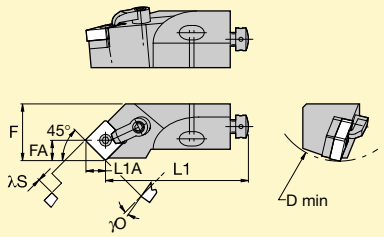
MSRN 75°





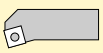
MSSN 45°



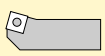


Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Радиальный регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под 6-гран. (мм)
MSRN R/L 10CA09A	40	14,0	50	2,24	-	-5,0	-9,0	**SN..090308**	-	**KLM33**	2	**CKM36**	**STCM38**	2	**KUAM22**	2	**KUAM30**	**MS966**	5
MSRN R/L 12CA12A	50	20,0	55	3,06	-	-5,0	-9,0	**SN..120408**	-	**KLM43**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM31**	**MS965**	5
MSRN R/L 16CA12A	60	25,0	63	3,06	-	-5,0	-9,0	**SN..120408**	**ISSN432**	**KLM46S**	2,5	**CKM34**	**STCM9**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM32**	**MS353**	6
MSRN R/L 20CA15A	70	25,0	70	3,77	-	-5,0	-9,0	**SN..150612**	**SKSN566K**	**KLM54**	2,5	**CKM37**	**STCM40**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM33**	**MS353**	6
MSRNR25CA19A	100	32,0	100	2,24	-	-5,0	-9,0	**SN..190612**	**ISSN633**	**KLM68**	4	**CKM35**	**STCM8**	4	**KUAM27**	4	**KUAM33**	**MS364**	8
						λS°	γO°												
MSSN R/L 10CA09A	40	14,0	44	6,41	6,09	0,0	-13,0	**SN..090308**	-	**KLC33**	5/64	**CKM36**	**STCM38**	2	**KUAM22**	2	**KUAM30**	**MS965**	5
MSSN R/L 12CA12A	50	20,0	47	8,66	8,33	0,0	-13,0	**SN..120408**	-	**KLM43**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM31**	**MS965**	5
MSSN R/L 16CA12A	60	25,0	53	8,66	8,33	0,0	-13,0	**SN..120408**	**ISSN432**	**KLM46S**	2,5	**CKM34**	**STCM9**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM32**	**MS353**	6
MSSN R/L 20CA15A	70	25,0	60	10,74	10,25	0,0	-13,0	**SN..150612**	**SKSN566K**	**KLM54**	2,5	**CKM37**	**STCM40**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM33**	**MS353**	6
MSSN R/L 25CA19A	100	32,0	87	12,98	12,50	0,0	-13,0	**SN..190612**	**ISSN633**	**KLM68**	4	**CKM35**	**STCM8**	4	**KUAM27**	4	**KUAM33**	**MS364**	8

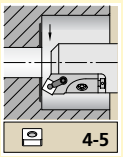
Пример заказа:
Правый резец: **MDQNR16CA15A**

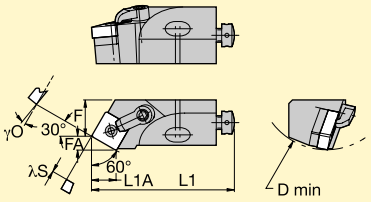


Левый резец: **MDQNL16CA15A**

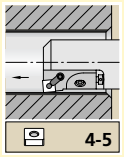


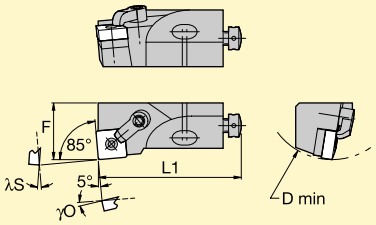
MSTN 60°





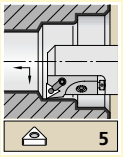
MSYN 85°

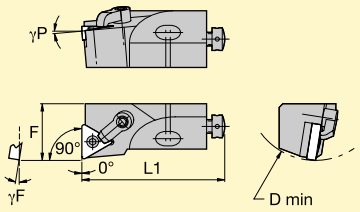




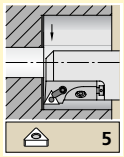
Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Радиально-регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под 6-гран. (мм)
MSTN R/L 10CA09A	40	9,0	50	4,31	7,46	0,0	-11,0	**SN..090308**	-	**KLC33**	5/64	**CKM36**	**STCM38**	2	**KUAM22**	2	**KUAM30**	**MS965**	5
MSTN R/L 12CA12A	50	13,0	55	5,90	10,21	0,0	-11,0	**SN..120408**	-	**KLM43**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM31**	**MS965**	5
MSTN R/L 16CA12A	60	15,0	63	5,90	10,21	0,0	-11,0	**SN..120408**	**ISSN432**	**KLM46S**	2,5	**CKM34**	**STCM9**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM32**	**MS353**	6
MSTN R/L 20CA15A	70	15,0	70	7,26	12,57	0,0	-11,0	**SN..150612**	**SKSN566K**	**KLM54**	2,5	**CKM37**	**STCM40**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM33**	**MS353**	6
						λS°	γO°												
MSYN R/L 10CA09A	40	14,0	50	-	0,75	-9,0	-5,0	**SN..090308**	-	**KLM33**	2	**CKM36**	**STCM38**	2	**KUAM22**	2	**KUAM30**	**MS965**	5
MSYN R/L 12CA12A	50	20,0	55	-	1,02	-9,0	-5,0	**SN..120408**	-	**KLM43**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM31**	**MS965**	5
MSYN R/L 16CA12A	60	25,0	63	-	1,02	-9,0	-5,0	**SN..120408**	**ISSN432**	**KLM46S**	2,5	**CKM34**	**STCM9**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM32**	**MS353**	6
MSYN R/L 20CA15A	70	25,0	70	-	1,26	-9,0	-5,0	**SN..150612**	**SKSN566K**	**KLM54**	2,5	**CKM37**	**STCM40**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM33**	**MS353**	6
MSYN R/L 25CA19A	100	32,0	100	-	1,54	-9,0	-5,0	**SN..190612**	**ISSN633**	**KLM68**	4	**CKM35**	**STCM8**	4	**KUAM27**	4	**KUAM33**	**MS364**	8

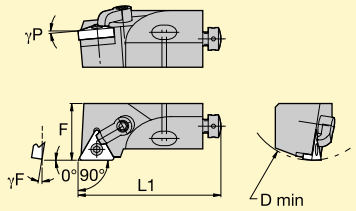
MTFN 90°





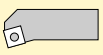
MTGN 90°





Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Радиально-регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под 6-гран. (мм)
MTFN R/L 12CA16A	50	20,0	55	-	-	-9,0	-5,0	**TN..160408**	-	**KLM33L**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM31**	**MS965**	5
MTFN R/L 16CA16A	60	25,0	63	-	-	-9,0	-5,0	**TN..160408**	**ITSN322**	**KLM34L**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM32**	**MS353**	6
MTFN R/L 20CA22A	70	25,0	70	-	-	-9,0	-5,0	**TN..220408**	**ITSN433**	**KLM46**	2,5	**CKM35**	**STCM37**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM33**	**MS353**	6
MTFNR25CA27A	100	32,0	100	-	-	-9,0	-5,0	**TN..270612**	**ITSN534**	**KLM58**	3	**CKM38**	**STCM39**	3	**KUAM26**	3	**KUAM33**	**MS364**	8
						γF°	γP°												
MTGN R/L 12CA16A	50	20,0	55	-	-	-9,0	-5,0	**TN..160408**	-	**KLM33L**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM31**	**MS965**	5
MTGN R/L 16CA16A	60	25,0	63	-	-	-9,0	-5,0	**TN..160408**	**ITSN322**	**KLM34L**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM32**	**MS353**	6
MTGN R/L 20CA22A	70	25,0	70	-	-	-9,0	-5,0	**TN..220408**	**ITSN433**	**KLM46**	2,5	**CKM35**	**STCM37**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM33**	**MS353**	6
MTGNR25CA27A	100	32,0	100	-	-	-9,0	-5,0	**TN..270612**	**ITSN534**	**KLM58**	3	**CKM38**	**STCM39**	3	**KUAM26**	3	**KUAM33**	**MS364**	8

Пример заказа:
Правый резец: **MSTNR10CA09A**



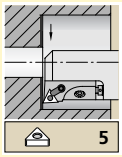
Левый резец: **MSTNL10CA09A**

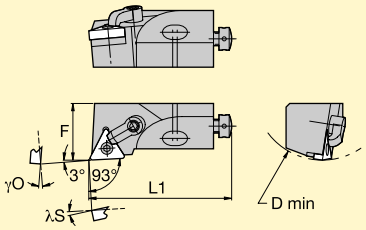
Резцовые вставки KENLOC

KENNAMETAL

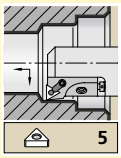
Пластины семейства KENLOC

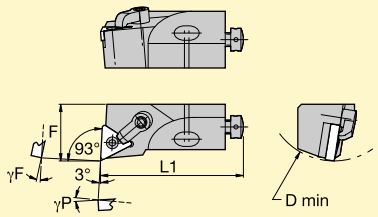
MTJN 93°





MTUN 93°

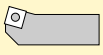




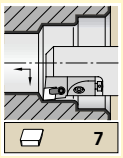
Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Радиальный регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под 6-гран. (мм)
MTJN R/L 12CA16A	50	20,0	55	-	-	-5,0	-9,0	**TN..160408**	**-**	**KLM33L**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM31**	**MS965**	5
MTJN R/L 16CA16A	60	25,0	63	-	-	-5,0	-9,0	**TN..160408**	**ITSN322**	**KLM34L**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM32**	**MS353**	6
MTJN R/L 20CA22A	70	25,0	70	-	-	-5,0	-9,0	**TN..220408**	**ITSN433**	**KLM46**	2,5	**CKM35**	**STCM37**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM33**	**MS353**	6
						γF°	γP°												
MTUN R/L 12CA16A	50	20,0	55	-	-	-9,0	-5,0	**TN..160408**	**-**	**KLM33L**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM31**	**MS965**	5
MTUN R/L 16CA16A	60	25,0	63	-	-	-9,0	-5,0	**TN..160408**	**ITSN322**	**KLM34L**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM32**	**MS353**	6
MTUN R/L 20CA22A	70	25,0	70	-	-	-9,0	-5,0	**TN..220408**	**ITSN433**	**KLM46**	2,5	**CKM35**	**STCM37**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM33**	**MS353**	6

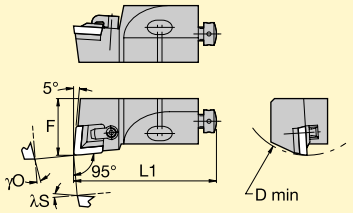
Пример заказа:
Правый резец: **MTJNR12CA16A**

Левый резец: **MTJNL12CA16A**

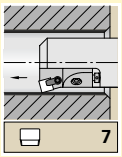


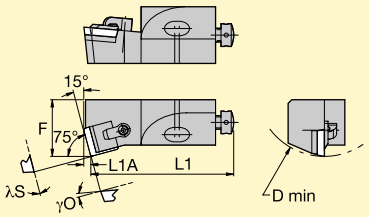
CCLP 95°





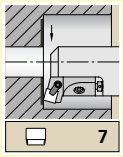
CSKP 75°

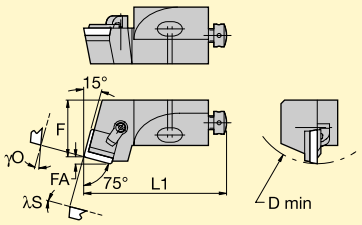




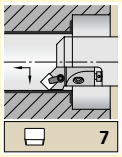
Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Радиальный регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под 6-гран. (мм)
CCLP R/L 12CA12A	50	20,0	55	-	-	3,5	3,5	**CP.120308**	-	-	-	**CKM34**	**STCM9**	2,5	**KUAM23**	2,5	**KUAM31**	**MS965**	5
CCLP R/L 16CA12A	60	25,0	63	-	-	3,5	3,5	**CP.120308**	**SM891**	**MS111**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM32**	**MS353**	6
CCLP R/L 20CA12A	70	25,0	70	-	-	3,5	3,5	**CP.120308**	**SM891**	**MS111**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM33**	**MS353**	6
CSKP R/L 10CA09A	40	14,0	50	-	2,2	0,0	5,0	**SP.090308**	-	-	-	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM28**	2	**KUAM30**	**MS965**	5
CSKP R/L 12CA12A	50	20,0	55	-	3,1	0,0	5,0	**SP.120308**	-	-	-	**CKM34**	**STCM9**	2,5	**KUAM23**	2,5	**KUAM31**	**MS965**	5
CSKP R/L 16CA12A	60	25,0	63	-	3,1	0,0	5,0	**SP.120308**	**SM840**	**MS109**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM32**	**MS353**	6
CSKP R/L 20CA12A	70	25,0	70	-	3,1	0,0	5,0	**SP.120308**	**SM840**	**MS109**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM33**	**MS353**	6
CSKPR25CA19A	100	32,0	100	-	4,6	0,0	5,0	**SP.190412**	**SM836**	**MS125**	2,5	**CKM35**	**STCM37**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM33**	**MS364**	8

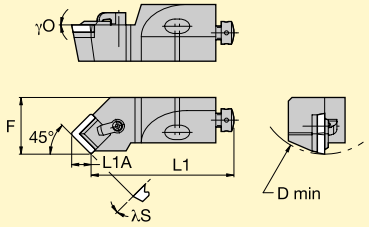
CSRP 75°





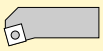
CSSP 45°



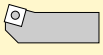


Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Радиальный регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под 6-гран. (мм)
CSRP R/L 10CA09A	40	14,0	50	2,2	-	0,0	0,0	**SP.090308**	-	-	-	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM28**	2	**KUAM30**	**MS965**	5
CSRP R/L 12CA12A	50	20,0	55	3,1	-	0,0	3,0	**SP.120308**	-	-	-	**CKM34**	**STCM9**	2,5	**KUAM23**	2,5	**KUAM31**	**MS965**	5
CSRP R/L 16CA12A	60	25,0	63	3,1	-	0,0	0,0	**SP.120308**	**SM840**	**MS109**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM32**	**MS353**	6
CSRP R/L 20CA12A	70	25,0	70	3,1	-	0,0	3,0	**SP.120308**	**SM840**	**MS109**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM33**	**MS353**	6
CSSP R/L 10CA09A	40	14,0	44	6,4	-	0,0	0,0	**SP.090308**	-	-	-	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM28**	2	**KUAM30**	**MS965**	5
CSSP R/L 12CA12A	50	20,0	47	8,7	-	0,0	0,0	**SP.120308**	-	-	-	**CKM34**	**STCM9**	2,5	**KUAM23**	2,5	**KUAM31**	**MS965**	5
CSSP R/L 16CA12A	60	25,0	53	8,7	-	0,0	0,0	**SP.120308**	**SM840**	**MS109**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM22**	2	**KUAM32**	**MS353**	6
CSSP R/L 20CA12A	70	25,0	60	8,7	-	0,0	0,0	**SP.120308**	**SM840**	**MS109**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM33**	**MS353**	6
CSSP R/L 25CA19A	100	32,0	87	13,0	-	0,0	0,0	**SP.190412**	**SM836**	**MS125**	2,5	**CKM35**	**STCM37**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM33**	**MS364**	8

Пример заказа:
Правая вставка: **CCLPR12CA12A**



Левая вставка: **CCLPL12CA12A**

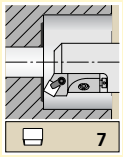


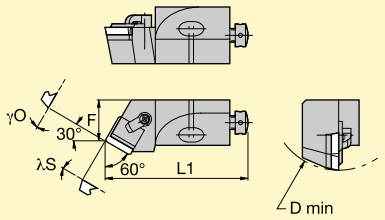
Резцовые вставки KENDEX

KENNAMETAL

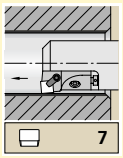
Пластины KENDEX с задними углами

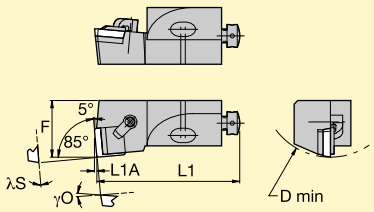
CSTP 60°





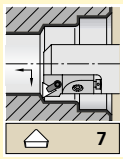
CSYP 85°

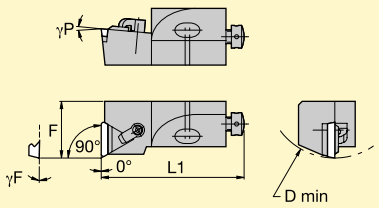




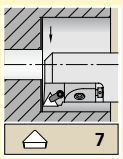
Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Радиально-регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под 6-гран. (мм)
CSTP R/L 10CA09A	40	9,0	50	-	-	0,0	0,0	**SP..090308**	-	-	-	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM28**	2	**KUAM30**	**MS965**	5
CSTP R/L 12CA12A	50	13,0	55	-	-	0,0	0,0	**SP..120308**	-	-	-	**CKM34**	**STCM9**	2,5	**KUAM23**	2,5	**KUAM31**	**MS965**	5
CSTP R/L 16CA12A	60	15,0	63	-	-	0,0	3,0	**SP..120308**	**SM840**	**MS109**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM32**	**MS353**	6
CSTP R/L 20CA12A	70	15,0	70	-	-	0,0	5,0	**SP..120308**	**SM840**	**MS109**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM33**	**MS353**	6
CSTPR25CA19A	100	20,0	100	-	-	0,0	5,0	**SP..190412**	**SM836**	**MS125**	2,5	**CKM35**	**STCM37**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM33**	**MS364**	8
						λS°	γO°												
CSYP R/L 10CA09A	40	14,0	50	-	0,8	0,0	5,0	**SP..090308**	-	-	-	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM28**	2	**KUAM30**	**MS965**	5
CSYP R/L 12CA12A	50	20,0	55	-	1,0	0,0	5,0	**SP..120308**	-	-	-	**CKM34**	**STCM9**	2,5	**KUAM23**	2,5	**KUAM31**	**MS965**	5
CSYPR16CA12A	60	25,0	63	-	1,0	0,0	5,0	**SP..120308**	**SM840**	**MS109**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM32**	**MS353**	6
CSYP R/L 20CA12A	70	25,0	70	-	1,0	0,0	5,0	**SP..120308**	**SM840**	**MS109**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM33**	**MS353**	6
CSYPR25CA19A	100	32,0	100	-	1,5	0,0	5,0	**SP..190412**	**SM836**	**MS125**	2,5	**CKM35**	**STCM37**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM33**	**MS364**	8

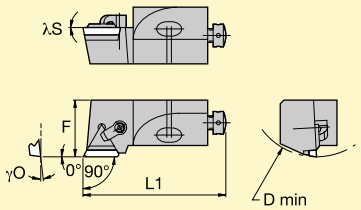
CTFP 90°





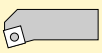
CTGP 90°



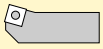


Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Зажимной штифт	Отв. под 6-гран. (мм)	Прихват	Зажимной винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Радиально-регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под 6-гран. (мм)
CTFP R/L 10CA11A	40	14,0	50	-	-	0,0	5,0	**TP..110304**	-	-	-	**CKM36**	**STCM38**	2	**KUAM28**	2	**KUAM30**	**MS965**	5
CTFP R/L 12CA16A	50	20,0	55	-	-	0,0	5,0	**TP..160308**	-	-	-	**CKM34**	**STCM9**	2,5	**KUAM23**	2,5	**KUAM31**	**MS965**	5
CTFP R/L 16CA16A	60	25,0	63	-	-	0,0	5,0	**TP..160308**	**SM841**	**MS109**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM32**	**MS353**	6
CTFP R/L 20CA22A	70	25,0	70	-	-	0,0	5,0	**TP..220408**	**SM837**	**MS125**	2,5	**CKM35**	**STCM37**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM33**	**MS353**	6
						λS°	γO°												
CTGP R/L 10CA11A	40	14,0	50	-	-	0,0	3,0	**TP..110304**	-	-	-	**CKM36**	**STCM38**	2	**KUAM28**	2	**KUAM30**	**MS965**	5
CTGP R/L 12CA16A	50	20,0	55	-	-	0,0	3,0	**TP..160308**	-	-	-	**CKM34**	**STCM9**	2,5	**KUAM23**	2,5	**KUAM31**	**MS965**	5
CTGP R/L 16CA16A	60	25,0	63	-	-	0,0	3,0	**TP..160308**	**SM841**	**MS109**	2	**CKM34**	**STCM38**	2	**KUAM24**	2	**KUAM32**	**MS353**	6
CTGP R/L 20CA22A	70	25,0	70	-	-	0,0	3,0	**TP..220408**	**SM837**	**MS125**	2,5	**CKM35**	**STCM37**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM33**	**MS353**	6

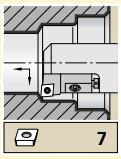
Пример заказа:
Правая вставка: **CSTPR10CA09A**

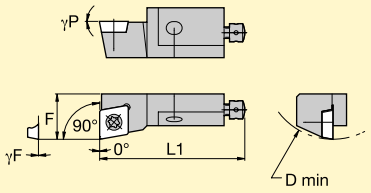


Левая вставка: **CSTPL10CA09A**

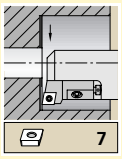


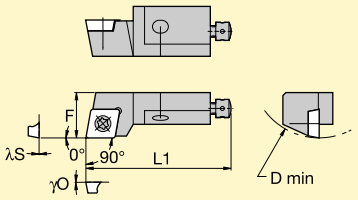
SCFP 90°





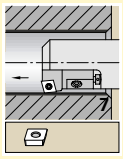
SCGP 90°

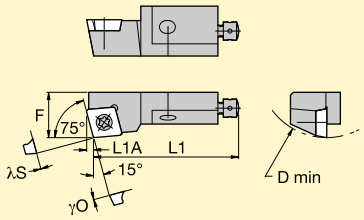




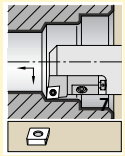
Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Зажимной винт	Отв. под Torx	Радиальный регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под Torx
SCFP R/L 06CA05	20	8,0	25	-	-	0,0	0,0	**CP..050204**	**MS1152**	T7	**KUAM34**	1,5	**KUAM35**	**MS1200**	T10
SCFP R/L 08CA06	25	10,0	32	-	-	0,0	0,0	**CP..060204**	**MS1153**	T7	**KUAM28**	2	**KUAM20**	**MS1199**	T15
						λS°	γO°								
SCGP R/L 06CA05	20	8,0	25	-	-	0,0	0,0	**CP..050204**	**MS1152**	T7	**KUAM34**	1,5	**KUAM35**	**MS1200**	T10
SCGP R/L 08CA06	25	10,0	32	-	-	0,0	0,0	**CP..060204**	**MS1153**	T7	**KUAM28**	2	**KUAM20**	**MS1199**	T15

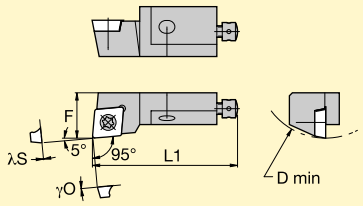
SCKP 75°





SCLC 95°

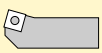




Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Зажимной винт	Отв. под Torx	Радиальный регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под Torx
SCKP R/L 08CA06	25	10,0	32	-	1,6	0,0	0,0	**CP..060204**	**MS1153**	T7	**KUAM28**	2	**KUAM20**	**MS1199**	T15
						λS°	γO°								
SCLC R/L 12CA12	50	20,0	55	-	-	0,0	0,0	**CC..120408**	**MS1157**	T15	**KUAM23**	2,5	**KUAM31**	**MS965**	5
SCLC R/L 16CA12	60	25,0	63	-	-	0,0	0,0	**CC..120408**	**MS1157**	T15	**KUAM27**	4	**KUAM32**	**MS353**	6

Пример заказа:
Правый резец: **SCFPR06CA05**

Левый резец: **SCFPL06CA05**

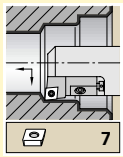


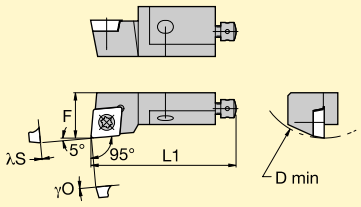
Резцовые вставки SCREW-ON

KENNAMETAL

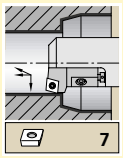
Пластины SCREW-ON с задними углами

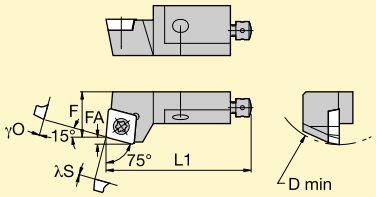
SCLP 95°





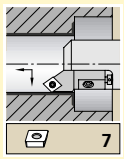
SCRP 75°

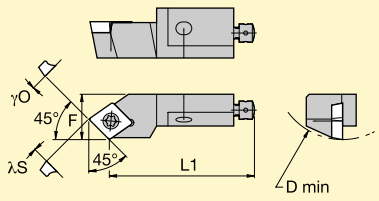




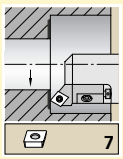
Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Зажимной винт	Отв. под Torx	Радиальный регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под Torx
SCLP R/L 06CA05	20	8,0	25	-	-	0,0	0,0	**CP.050204**	**MS1152**	T7	**KUAM34**	1,5	**KUAM35**	**MS1200**	T10
SCLP R/L 08CA06	25	10,0	32	-	-	0,0	0,0	**CP.060204**	**MS1153**	T7	**KUAM28**	2	**KUAM20**	**MS1199**	T15
SCLP R/L 10CA09	40	14,0	50	-	-	0,0	0,0	**CP.09T308**	**MS1155**	T15	**KUAM23**	2,5	**KUAM30**	**MS966**	5
						λS°	γO°								
SCRP R/L 08CA06	25	10,0	32	1,6	-	0,0	0,0	**CP.060204**	**MS1153**	T7	**KUAM28**	2	**KUAM20**	**MS1199**	T15

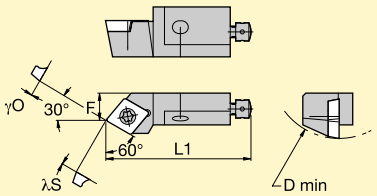
SCSP 45°





SCTP 60°

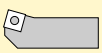




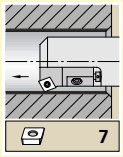
Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Зажимной винт	Отв. под Torx	Радиальный регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под Torx
SCSP R/L 06CA05	20	8,0	21	-	-	0,0	0,0	**CP.050204**	**MS1152**	T7	-	-	**KUAM35**	**MS1200**	T10
SCSP R/L 08CA06	25	10,0	28	-	-	0,0	0,0	**CP.060204**	**MS1153**	T7	**KUAM28**	2	**KUAM20**	**MS1199**	T15
						λS°	γO°								
SCTP R/L 06CA05	20	5,5	25	-	-	0,0	0,0	**CP.050204**	**MS1152**	T7	-	-	**KUAM35**	**MS1200**	T10
SCTP R/L 08CA06	25	6,0	32	-	-	0,0	0,0	**CP.060204**	**MS1152**	T7	**KUAM28**	2	**KUAM20**	**MS1199**	T15

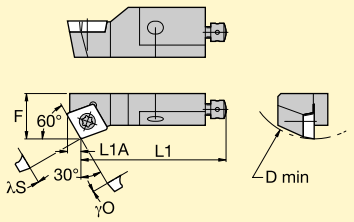
Пример заказа:
Правый резец: **SCLPR06CA05**

Левый резец: **SCLPL06CA05**

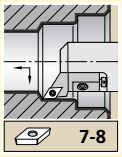


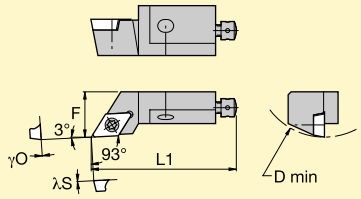
SCWP 60°





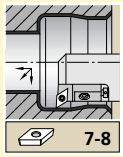
SDJP 93°

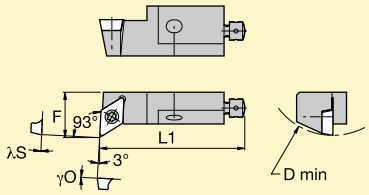




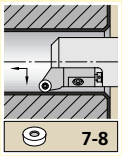
Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Зажимной винт	Отв. под Torx	Радиальный регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под Torx
SCWP R/L 08CA06	25	10,0	32	-	3,0	0,0	0,0	**CP..060204**	**MS1153**	T7	**KUAM28**	2	**KUAM20**	**MS1199**	T15
						λS°	γO°								
SDJP R/L 10CA07	40	14,0	50	-	-	0,0	0,0	**DP..070204**	**MS1153**	T7	**KUAM23**	2,5	**KUAM30**	**MS966**	5

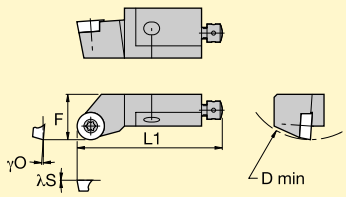
SDUP 93°





SRGC





Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Зажимной винт	Отв. под Torx	Радиальный регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под Torx
SDUP R/L 10CA07	40	14,0	50	-	-	0,0	0,0	**DP..070204**	**MS1153**	T7	**KUAM23**	2,5	**KUAM30**	**MS966**	5
						λS°	γO°								
SRGC R/L 08CA06	25	10,0	32	-	-	0,0	-4,0	**RC..0602M0**	**MS1153**	T7	**KUAM28**	2	**KUAM20**	**MS1199**	T15
SRGC R/L 10CA08	40	14,0	50	-	-	0,0	-3,0	**RC..0803M0**	**MS1154**	T9	**KUAM23**	2,5	**KUAM30**	**MS966**	5
SRGC R/L 12CA10	50	20,0	55	-	-	0,0	-3,0	**RC..10T3M0**	**MS1155**	T15	**KUAM23**	2,5	**KUAM31**	**MS965**	5

Пример заказа:
Правый резец: **SCWPR08CA06**

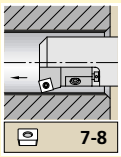
Левый резец: **SCWPL08CA06**

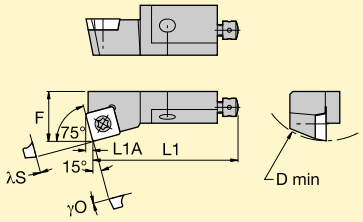
Резцовые вставки SCREW-ON

KENNAMETAL

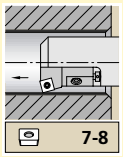
Пластины SCREW-ON с задними углами

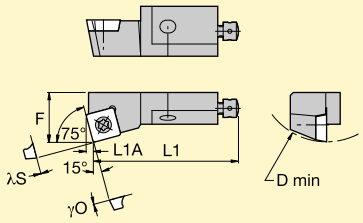
SSKC 75°





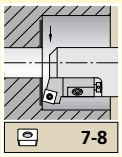
SSKP 75°

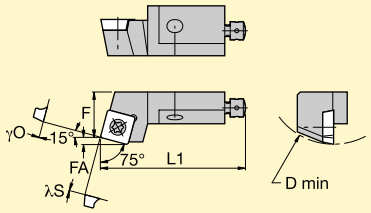




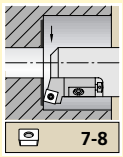
Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Зажимной винт	Отв. под Torx	Радиальный регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под Torx
SSKC R/L 12CA12	50	20,0	55	-	3,1	0,0	-3,0	**SC..120408**	**MS1157**	T15	**KUAM23**	2,5	**KUAM31**	**MS965**	5
SSKC R/L 16CA12	60	25,0	63	-	3,1	0,0	-3,0	**SC..120408**	**MS1157**	T15	**KUAM27**	4	**KUAM32**	**MS353**	6
						λS°	γO°								
SSKP R/L 10CA09	40	14,0	50	-	2,2	0,0	0,0	**SP..09T308**	**MS1155**	T15	**KUAM23**	2,5	**KUAM30**	**MS966**	5
SSKP R/L 12CA09	50	20,0	55	-	2,2	0,0	0,0	**SP..09T308**	**MS1155**	T15	**KUAM23**	2,5	**KUAM31**	**MS965**	5

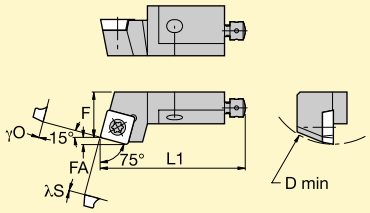
SSRC 75°





SSRP 75°

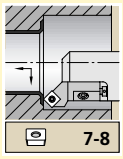


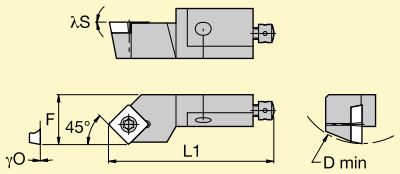


Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Зажимной винт	Отв. под Torx	Радиальный регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под Torx
SSRC R/L 12CA12	50	20,0	55	3,1	-	0,0	-3,0	**SC..120408**	**MS1157**	T15	**KUAM23**	2,5	**KUAM31**	**MS965**	5
SSRC R/L 16CA12	60	25,0	63	3,1	-	0,0	-3,0	**SC..120408**	**MS1157**	T15	**KUAM27**	4	**KUAM32**	**MS353**	6
						λS°	γO°								
SSRP R/L 10CA09	40	14,0	50	2,2	-	0,0	0,0	**SP..09T308**	**MS1155**	T15	**KUAM23**	2,5	**KUAM30**	**MS966**	5
SSRP R/L 12CA09	50	20,0	55	2,2	-	0,0	0,0	**SP..09T308**	**MS1155**	T15	**KUAM23**	2,5	**KUAM31**	**MS965**	5

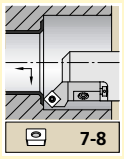
Пример заказа:
Правый резец: **SSKCR12CA12**
Левый резец: **SSKCL12CA12**

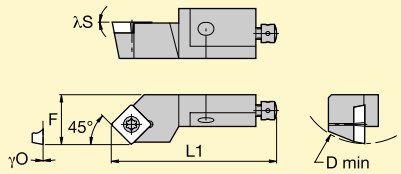
SSSC 45°





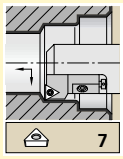
SSSP 45°

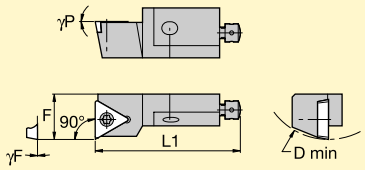




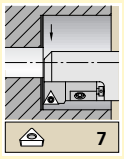
Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Зажимной винт	Отв. под Torx	Радиальный регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под Torx
SSSC R/L 12CA12	50	20,0	47	-	-	0,0	-3,0	**SC..120408**	**MS1157**	T15	**KUAM23**	2,5	**KUAM31**	**MS965**	5
SSSC R/L 16CA12	60	25,0	53	-	-	0,0	-3,0	**SC..120408**	**MS1157**	T15	**KUAM27**	4	**KUAM32**	**MS353**	6
						λS°	γO°								
SSSP R/L 10CA09	40	14,0	44	-	-	0,0	0,0	**SP..09T308**	**MS1155**	T15	**KUAM23**	2,5	**KUAM30**	**MS966**	5
SSSP R/L 12CA09	50	20,0	47	-	-	0,0	0,0	**SP..09T308**	**MS1155**	T15	**KUAM23**	2,5	**KUAM31**	**MS965**	5

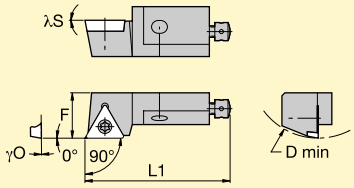
STFP 90°





STGP 90°





Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	λF°	γP°	Эталонная пластина	Зажимной винт	Отв. под Torx	Радиальный регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под Torx
STFP R/L 08CA09	25	10,0	32	-	-	0,0	0,0	**TP..090204**	**MS1152**	T7	**KUAM28**	2	**KUAM20**	**MS1199**	T15
STFP R/L 10CA11	40	14,0	50	-	-	0,0	0,0	**TP..110204**	**MS1153**	T7	**KUAM23**	2,5	**KUAM30**	**MS966**	5
STFP R/L 12CA16	50	20,0	55	-	-	0,0	0,0	**TP..16T308**	**MS1155**	T15	**KUAM23**	2,5	**KUAM31**	**MS965**	5
STFP R/L 16CA16	60	25,0	63	-	-	0,0	0,0	**TP..16T308**	**MS1155**	T15	**KUAM27**	4	**KUAM32**	**MS353**	6
						λS°	γO°								
STGP R/L 08CA09	25	10,0	32	-	-	0,0	0,0	**TP..090204**	**MS1152**	T7	**KUAM28**	2	**KUAM20**	**MS1199**	T15
STGP R/L 10CA11	40	14,0	50	-	-	0,0	0,0	**TP..110204**	**MS1153**	T7	**KUAM23**	2,5	**KUAM30**	**MS966**	5
STGP R/L 12CA16	50	20,0	55	-	-	0,0	0,0	**TP..16T308**	**MS1155**	T15	**KUAM23**	2,5	**KUAM31**	**MS965**	5
STGP R/L 16CA16	60	25,0	63	-	-	0,0	0,0	**TP..16T308**	**MS1155**	T15	**KUAM27**	4	**KUAM32**	**MS353**	6

Пример заказа:
Правый резец: **SSSCR12CA12**

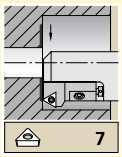
Левый резец: **SSSCL12CA12**

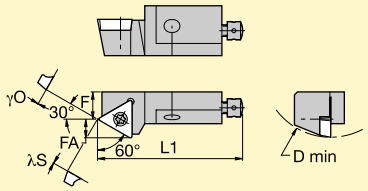
Резцовые вставки SCREW-ON

KENNAMETAL

Пластины SCREW-ON с задними углами

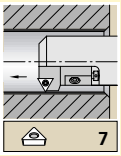
STTP 60°

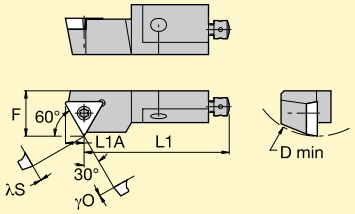




Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Зажимной винт	Отв. под Torx	Радиальный регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под Torx
STTP R/L 08CA09	25	6,0	32	4,3	-	0,0	0,0	**TP..090204**	**MS1152**	T7	**KUAM28**	2	**KUAM20**	**MS1199**	T15
STTP R/L 10CA11	40	9,0	50	5,0	-	0,0	0,0	**TP..110204**	**MS1153**	T7	**KUAM23**	2,5	**KUAM30**	**MS966**	5
STTP R/L 12CA16	50	13,0	55	7,2	-	0,0	0,0	**TP..16T308**	**MS1155**	T15	**KUAM23**	2,5	**KUAM31**	**MS965**	5
STTP R/L 16CA16	60	15,0	63	7,2	-	0,0	0,0	**TP..16T308**	**MS1155**	T15	**KUAM27**	4	**KUAM32**	**MS353**	6

STWP 60°





Код вставки правая/левая	Dmin	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	Эталонная пластина	Зажимной винт	Отв. под Torx	Радиальный регулировочный винт	Отв. под 6-гран. (мм)	Осевой регулировочный винт	Монтажный винт	Отв. под Torx
STWP R/L 08CA09	25	10,0	28	-	4,3	0,0	0,0	**TP..090204**	**MS1152**	T7	**KUAM28**	2	**KUAM20**	**MS1199**	T15
STWP R/L 10CA11	40	14,0	44	-	5,0	0,0	0,0	**TP..110204**	**MS1153**	T7	**KUAM23**	2,5	**KUAM30**	**MS966**	5
STWP R/L 12CA16	50	20,0	47	-	7,2	0,0	0,0	**TP..16T308**	**MS1155**	T15	**KUAM23**	2,5	**KUAM31**	**MS965**	5
STWP R/L 16CA16	60	25,0	53	-	7,2	0,0	0,0	**TP..16T308**	**MS1155**	T15	**KUAM27**	4	**KUAM32**	**MS353**	6

Пример заказа:
Правый резец: **STTPR08CA09**

Левый резец: **STTPL08CA09**

Engineering Your Competitive Edge®

ДЛЯ АЭРО-КОСМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Kennametal дает возможность ведущим специалистам аэрокосмической промышленности снизить **себестоимость продукции и риск**. Каждый день в 60 различных странах мира мы предоставляем свои **новейшие достижения**, учитывающие специфику конкретного заказчика, и оказываем помощь в **оптимизации технологических процессов** для решения сложнейших проблем **повышения производительности**.

Элемент фюзеляжа

Стойка шасси

Элемент двигателя

Kennametal Complete

Наша служба "Kennametal Complete", которая по всему миру занимается обслуживанием заказчиков, исходя из их специфических условий, может на базе взаимовыгодного партнерства предоставить Вам полностью реализованное решение "под ключ", обеспечивающее максимальную производительность и эффективность!

Спрашивайте новый CD диск "Решения для аэрокосмической промышленности" у представителей Kennametal.

(Номер для заказа: A04-43)

Дополнительная информация:

Посетите наш сайт
www.kennametal.com
или спрашивайте представителей Kennametal!

KENNAMETAL®

Engineering Your Competitive Edge

Engineering Your Competitive Edge®

Инструмент для обработки канавок и отрезки

Руководство по применению **B2**
Инструментальные материалы для отрезки и обработки канавок **B4**

TOP NOTCH™ – инструмент для обработки канавок **B6**

KENNA PERFECT – руководство по выбору B8
Режущие пластины B11
Резцы B24
Расточные резцы B28
Расточные головки и резцовые вставки B30
Технические данные B31

A4™ – инструмент для обработки канавок и точения **B34**

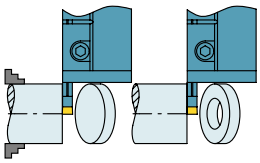
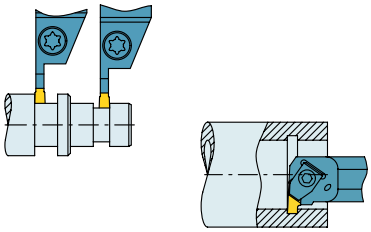
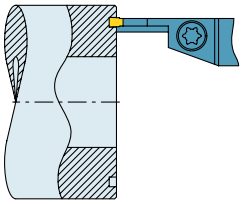
KENNA PERFECT – руководство по выбору B36
Режущие пластины B41
Резцы B47
Расточные резцы B49
Модульная система B50
Технические данные B59

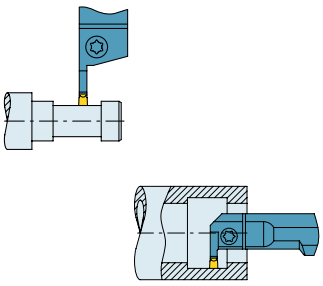
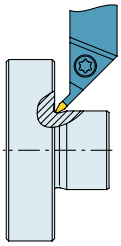
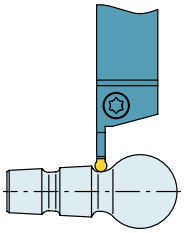
A3™ – инструмент для обработки глубоких канавок **B60**

KENNA PERFECT – руководство по выбору B62
Режущие пластины B65
Резцы B69
Расточные резцы B73
Модульная система B74
Технические данные B82

A2™ – инструмент для отрезки **B84**

KENNA PERFECT – руководство по выбору B86
Режущие пластины B89
Резцы B93
Пластинчатые резцы и блоки B94
Технические данные B96

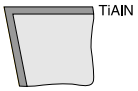
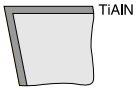
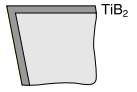
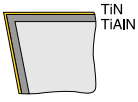
	Отрезка	Обработка канавок	Обработка торцовых канавок
Применение			
TOP NOTCH инструмент для обработки канавок обычно рекомендуется в тех случаях, когда отношение глубины канавки к ширине составляет 1,5 или менее		**Режущие пластины** • ширина реза от 0,8 до 9,5 мм (0,031" - 0,375") • глубина реза от 1,27 до 9,5 мм (0,050" - 0,375") • включает пластины со встроенным стружколомом, с положительным и нулевым передним углом, плоской передней поверхностью **Наружная обработка** • резцы прямоугольного сечения и инструмент системы KM **Внутренняя обработка** • расточные резцы, позволяющие вести обработку при наименьшем диаметре 11,2 мм (0,440")	**Минимальный диаметр торцовой канавки** • стандартные пластины обеспечивают обработки наименьшего диаметра от 54 до 330 мм (2,125" - 13") в зависимости от размера пластины • пластины типов NF и NFD – от 24 до 57 мм (0,940" - 2,25") в зависимости от размера пластины • для любых типов пластин максимальный диаметр торцовой канавки не ограничен **Диапазон ширины канавок** • для стандартных пластин от 0,8 до 9,5 мм (0,031" - 0,375") • для пластин типов NF и NFD – 3,2 до 9,5 мм (0,125" - 0,375") **Диапазон глубины канавок** • для стандартных пластин от 1,27 до 9,5 мм (0,050" - 0,375") • для пластин типов NF и NFD - 3,8 до 6,35 мм (0,150" - 0,250")
A4 инструмент для обработки канавок и точения	**Особенности при отрезке** • ширина реза от 3 до 4 мм (0,118" - 0,157") • обеспечивается высокая жесткость и точность размеров • интегрированный с корпусом прижим позволяет вести отрезку на глубину 17 мм (0,670") • пластина с режущими кромками с двух концов экономична	**Режущие пластины** • ширина реза от 3 до 10,05 мм (0,118" - 0,396") • выпускаются шлифованными и просто после спекания со встроеннымм стружколомами **Наружная обработка** • резцы прямоугольного сечения и резцы-головки системы KM • глубина резания от 14 до 26 мм (0,55" - 1,02") **Внутренняя обработка** • расточные резцы, позволяющие вести обработку при наименьшем диаметре 25 мм (0,984") • ширина реза от 3 до 10,05 мм (0,118" - 0,396")	**Минимальный диаметр торцовой канавки** • 36 мм (1,417") • максимальный диаметр торцовой канавки не ограничен **Диапазон ширины канавок** • от 3 до 5,05 мм (0,118" - 0,199") **Диапазон глубины канавок** • 7 до 19 мм (0,276" - 0,748")
A3 инструмент для обработки глубоких канавок применяется в случаях, когда отношение глубины канавки к ширине составляет 1,5 и более		**Режущие пластины** • ширина реза от 2,36 до 10,05 мм (0,093" - 0,396") • пластины выпускаются шлифованными и просто после спекания со встроеннымм стружколомами **Наружная обработка** • резцы прямоугольного сечения и инструмент системы KM • глубина резания от 10 до 32 мм (0,394" - 1,26") **Внутренняя обработка** • расточные резцы, позволяющие вести обработку при наименьшем диаметре 32 мм (1,26")	**Минимальный диаметр торцовой канавки** • 25 мм (0,984") • максимальный диаметр торцовой канавки не ограничен **Диапазон ширины канавок** • от 3 до 6,35 мм (0,118" - 0,250") **Диапазон глубины канавок** • 10 до 32 мм (0,393" - 1,26")
A2 инструмент для отрезки	**Особенности при отрезке** • ширина реза от 1,6 до 8 мм (0,063" - 0,315") • в номенклатуру входят правые и левые пластины с углом в плане 96° и 106° • закрепление пластин производится за счет пружинящих свойств пластинчатых корпусов или интегрированным с корпусом прижимом, затягиваемым винтом • пластина с режущими кромками только на одном конце обеспечивает максимальную глубину отрезки		

	Отрезка и точение	Обработка выборок	Контурная обработка
Применение			
TOP NOTCH инструмент для обработки канавок обычно рекомендуется в тех случаях, когда отношение глубины канавки к ширине составляет 1,5 или менее		**Основные параметры при обработке выборок** • ширина пластин для выборок от 2,4 до 4 мм (0,094" - 0,156") • пластина с режущими кромками с двух концов, что обеспечивает экономичность	**Рекомендуются для средних и больших съемов металла при контурной обработке с небольшой глубиной** **Радиусные пластины** • ширина реза от 1,57 до 6,35 мм (0,062" - 0,25") • глубина обработки от 2,39 до 6,35 мм (0,094" - 0,25") **Наружная обработка** • резцы прямоугольного сечения и инструмент модульной системы KM
A4 инструмент для обработки канавок и точения	**Рекомендуются для больших съемов материала и точения** **Режущие пластины** • ширина реза от 3 до 10,05 мм (0,118" - 0,396") • пластины выпускаются с режущими кромками с двух концов как шлифованными, так и просто после спекания, со встроеннымм стружколомами **Наружная обработка** • резцы прямоугольного сечения и инструмент системы KM • глубина резания от 14 до 26 мм (0,55" - 1,02") **Внутренняя обработка** • расточные резцы, позволяющие вести обработку при наименьшем диаметре 25 мм (0,984") • ширина резания от 3 до 6,35 мм (0,118" - 0,250")		**Рекомендуются для больших съемов металла** **Радиусные пластины** • ширина реза от 3 до 10,05 мм (0,118" - 0,396") **Наружная обработка** • резцы прямоугольного сечения и инструмент модульной системы KM • глубина обработки от 14 до 26 мм (0,55" - 1,02")
A3 инструмент для обработки глубоких канавок применяется в случаях, когда отношение глубины канавки к ширине составляет 1,5 и более	**Рекомендуются для легких операций** **Режущие пластины** • ширина реза от 2,36 до 10 мм (0,093" - 0,396") • пластины выпускаются с режущими кромками с двух концов как шлифованными, так и просто после спекания, со встроеннымм стружколомами **Наружная обработка** • резцы прямоугольного сечения и инструмент модульной системы KM • глубина резания от 10 до 32 мм (0,394" - 1,26") **Внутренняя обработка** • расточные резцы, позволяющие вести обработку при наименьшем диаметре 32 мм (1,26")	**Обработка сферических выборок** • ширина пластин для радиусных выборок от 2,4 до 8 мм (0,093" - 0,315") при врезании под углом 45° **Пластины с углом 35° при вершине** • пластины V-образной формы с углом при вершине 35° применяются для профильной обработки выборок • резцы имеют главный угол в плане 93° или 117,5°	**Рекомендуются для ненагруженных операций** • радиусные пластины с шириной реза от 3 до 8 мм (0,118"-0,315") • максимальная глубина обработки от 32 мм (1,26") • резцы прямоугольного сечения и инструмент модульной системы KM • пластины с углом 35° при вершине
A2 инструмент для отрезки			

Инструментальные материалы для отрезки и обработки канавок

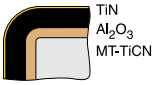
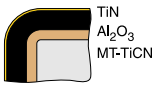
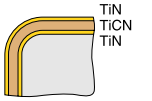
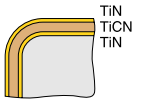
KENNAMETAL

Таблица для выбора марки режущего материала

Вид материала	Марка	Покрытие	Состав и рекомендации по применению	Группа обрабатываемого материала	Область применения: Износостойкость → Прочность (05 10 15 20 25 30 35 40 45)
Твердые сплавы без покрытия	**K313**	C3 – C4	**состав:** Мелкозернистый сплав WC/Co с твердой основой и небольшим содержанием связки. **применение:** Высокоизносостойкий и прочный сплав для обработки титана, чугуна, аустенитных нержавеющих сталей, цветных металлов, неметаллов и большинства высокотемпературных сплавов. Хорошо воспринимает температурные деформации и отличается низкой склонностью к образованию проточин. Структура отличается минимальным количеством пор и трещин.	P M K N S H	
	K68	C3	**состав:** Мелкозернистый нелегированный сплав WC/Co с твердой основой и небольшим содержанием связки. **применение:** Марка твердого сплава K68, благодаря высокой стойкости к абразивному износу, рекомендуется для обработки чугунов, нержавеющих сталей, цветных металлов, неметаллов и является альтернативой для марки K313 при обработке преобладающего числа высокотемпературных сплавов. Употребляется как универсальная марка для обработки цветных металлов.	P M K N S H	
	K1025 (KMF)	C2, C6	**состав:** Мелкозернистый нелегированный сплав WC/Co с основой средней твердости и средним содержанием связки. **применение:** Для обработки высокотемпературных сплавов, титана и цветных металлов при неблагоприятных условиях.	P M K N S H	
Твердые сплавы с PVD покрытием	**KC5010** NEW! **улучшенная**	 C3, C4	**состав:** Улучшенное PVD TiALN покрытие, нанесенное на основу с хорошим сопротивлением деформации. Новая марка KC5010 с улучшенным покрытием позволяют повысить скорости резания на 50-100%. **применение:** Идеально подходит для чистовой и универсальной обработки большинства материалов на высоких скоростях резания: сталей, нержавеющих сталей, чугунов, цветных металлов и высокотемпературных сплавов при стабильных условиях резания. Хорошо обрабатывает материалы высокой твердости и другие материалы, дающие элементную стружку.	P M K N S H	
	KC5025 NEW! **улучшенная**	 C2, C6	**состав:** Улучшенное PVD TiALN покрытие, нанесенное на ультра мелкодисперсную нелегированную основу. **применение:** Для универсальной обработки большинства сталей, нержавеющих сталей, высокотемпературных сплавов, титана, чугунов, цветных металлов. Работает на низких и средних скоростях резания, годится для прерывистого резания и больших подач.	P M K N S H	
	KC5410	 C3 – C4	**состав:** Покрытие PVD TiB2, нанесенное на нелегированную основу с хорошим сопротивлением деформации. **применение:** Марка KC5410 предназначена для черновой, получистовой и окончательной обработки алюминия (содержание Si <12,2%), алюминиевых и магниевых сплавов. Покрытие TiB2 тверже, чем TiN и TiALN, отличается гладкой поверхностью, что уменьшает трение, увеличивает скорость схода стружки, обладает высоким сопротивлением абразивному износу. Кроме того, препятствует образованию нароста, благодаря малому химическому сродству с алюминием. Нелегированная мелкозернистая основа обеспечивает острые режущие кромки, гладкие поверхности, отличное сопротивление термо-нагрузкам, хорошее состояние режущих кромок. Пластины, шлифованные по периферии, перед нанесением покрытия полируются и имеют острые режущие кромки. Нешлифованные пластины после спекания слегка округляются.	P M K N S H	
	KU10T NEW!	 C3, C4	**состав:** Улучшенное PVD покрытие нанесено на основу с хорошим сопротивлением деформации. **применение:** Марка KU10T рекомендуется для получистовых и чистовых операций при обработке сталей, нержавеющих сталей, чугунов, цветных металлов и высокотемпературных сплавов при стабильных условиях резания. Хорошо обрабатывает материалы высокой твердости и другие материалы, дающие элементную стружку.	P M K N S H	
	KU25T NEW!	C2, C6	**состав:** Улучшенное PVD покрытие на основе, отличающейся прочностью и износостойкостью. **применение:** Марка KU25T предназначена для различной обработки, включая чистовую, всех основных групп материалов. Эта марка содержит больше кобальта, чем KU10T, что обеспечивает ей прочность, необходимую для обработки канавок, резьбы и отрезки. KU25T рекомендуется для обработки сталей, нержавеющих сталей, чугунов, цветных металлов и суперсплавов при стабильных условиях резания.	P M K N S H	

Инструментальные материалы для отрезки и обработки канавок

Таблица для выбора марки режущего материала

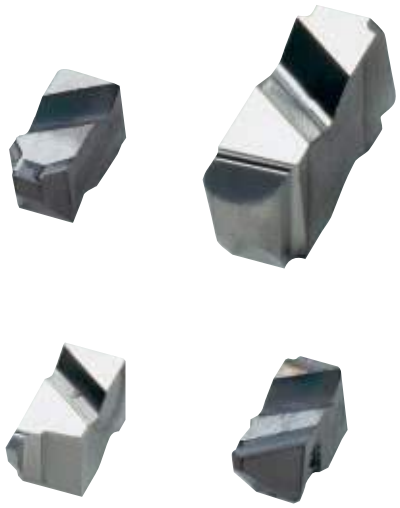
Вид материала	Марка	Покрытие	Состав и рекомендации по применению	Группа обрабатываемого материала	Область применения: Износостойкость → Прочность (05 10 15 20 25 30 35 40 45)
Твердые сплавы с CVD покрытием	**KC9110**	 C3, C7	**состав:** Специальная основа, обогащенная кобальтом, которая защищена патентом, с достаточно толстым слоем покрытия K-MTCVD-TiCN, на которое наносится слой окиси алюминия с определенным размером зерна и наружные слои TiCN и TiN для получения максимальной износостойкости. **применение:** рекомендуется для получерновой и чистовой обработки многих материалов, включая большинство сталей, ферритные и мартенситные нержавеющие стали и чугуны. Специальная основа обеспечивает рациональный баланс между сопротивлением деформации и прочностью режущей кромки, а утолщенное покрытие хорошее сопротивление абразивному износу и лункообразованию при высоких скоростях резания. Гладкое покрытие препятствует наростообразованию, микровыкрашиваниям и обеспечивает низкую шероховатость обработанной поверхности. Для черновой обработки следует применять марку KC9125.	P M K N S H	
	KC9125	 C2 – C3, C6 – C7	**состав:** Прочная основа, обогащенная кобальтом с новым многослойным покрытием K-MTCVD TiCN-AL2O3-TiCN-TiN. Обеспечивается превосходная адгезия между покрытием и основой. **применение:** Является наиболее универсальной маркой широкого применения для большинства сталей, ферритных и мартенситных нержавеющих сталей. Основа обеспечивает хорошее сопротивление деформации, наряду с высокой прочностью, а также надежность режущей кромки. Многослойное покрытие обладает высокой износостойкостью в широком диапазоне условий обработки. Ровное покрытие снижает температуру в зоне резания за счет уменьшения трения, уменьшает образование микротрещин и снижает высоту микронеровностей. Марка KC9125 рекомендуется для средних и тяжелых условий резания и получерновой обработки, для чистовой обработки следует использовать сплав KC9110.	P M K N S H	
	KU30T	 C5 – C6	**состав:** Прочная основа, обогащенная кобальтом, и многослойное CVD покрытие. **применение:** Сплав KU30T является новой маркой, предназначенной для небольших цехов, где обрабатывается большое количество различных материалов. Этот сплав, благодаря обогащенной кобальтом основе, хорошо работает как на черновых, так и чистовых операциях. Обработка пластин после покрытия снижает склонность к наростообразованию и микровыкрашиваниям. Рекомендуется для обработки сталей, чугунов и нержавеющих сталей.	P M K N S H	
Кермет	**KT315**	 C3, C7	**состав:** Кермет для точения с многослойным покрытием PVD TiN-TinCN-TiN. **применение:** Сплав KT315 – идеальная марка для получистовой и чистовой обработки на высоких скоростях резания углеродистых, легированных и нержавеющих сталей. Неплохо справляется и с обработкой серых и высокопрочных чугунов. Обеспечивает высокую и надежную стойкость инструмента и низкую шероховатость обработанной поверхности.	P M K N S H	
PCBN – поликристаллический кубический нитрид бора	**KD081**	C4, C8	**состав:** Режущий материал с низким содержанием кубического нитрида бора (CBN) поликристаллической структуры в виде вставок, которые припаиваются к твердосплавной основе. **применение:** Предназначен для обработки (от черновой и до чистовой) закаленных сталей (>45 HRC). Рекомендуется для обработки подшипниковых сталей, холодно и горячекатанных инструментальных сталей, быстрорежущих и штамповых сталей, литых закаленных сталей, цементированных и азотированных чугунов и других твердых покрытий.	P M K N S H	
	KD120	C8	**состав:** Режущий материал с высоким содержанием кубического нитрида бора (CBN) поликристаллической структуры в виде вставок, которые припаиваются к твердосплавной основе. **применение:** Область применения режущего материала KD120 от черновой до чистовой обработки перлитного серого чугуна, отбеленного чугуна, сталей с высоким содержанием хрома, сталей, полученных методом порошковой металлургии, грубой обработки закаленных сталей (твердостью >45 HRC), а также для чистовой обработки перлитного серого и отбеленного чугунов. Не следует применять для чистовой обработки закаленных сталей. Выпускается в форме стандартных пластин.	P M K N S H	
PCD – поликристаллический искусственный алмаз	**KD100**	C4	**состав:** Поликристаллической искусственный алмаз в виде вставок, которые напаиваются на твердосплавную основу. **применение:** Частицы искусственного алмаза соединены связкой, универсальный материал для точения. Применяется для чернового и чистового точения материалов, отличающихся абразивной способностью, включая цветные металлы и синтетические материалы. Рекомендуется как первый выбор при обработке алюминия с высоким содержанием кремния. При обработке образует поверхность с низкой шероховатостью. Отличается по сравнению с другими режущими материалами из алмаза хорошей сопротивляемостью к ударным нагрузкам. Характеризуется острыми режущими кромками. Работает на очень высоких скоростях резания.	P M K N S H	
	KD1405	C4	**состав:** Пластина с осажденным на ней методом CVD поликристаллическим искусственным алмазом, которая напаивается на твердосплавную основу. **применение:** KD 1405 – это режущий материал самый устойчивый к абразивному износу при обработке цветных металлов и неметаллических материалов среди программы Кеннаметал и вообще в мире. Его следует применять в случаях, когда снижение абразивного износа является наиболее важным требованием. KD 1405 не такой прочный, как KD 100, однако хорошо работает при прерывистом точении со средними нагрузками и при торцовом фрезеровании.	P M K N S H	

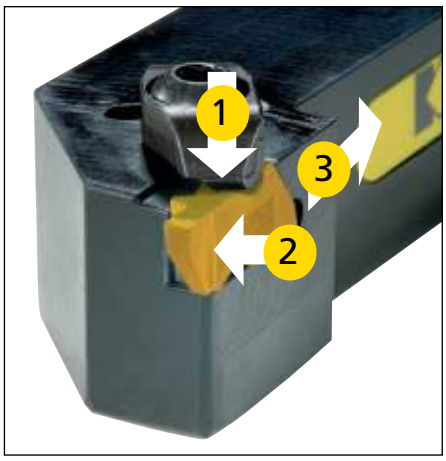
Engineering Your Competitive Edge®

Обработка канавок инструментом TOP NOTCH ...

… проверенное решение для обеспечения высокой производительности!

- Новое улучшенное PVD покрытие позволяет обрабатывать различные материалы.
- Новое CVD покрытие сплавов KENNA PERFECT и KENNA UNIVERSAL.
- Жесткое закрепление пластин позволяет работать с большими сечениями среза.
- Конструкция пластин позволяет использовать одну и ту же систему крепления для обработки наружных, внутренних и торцовых канавок, выборок, обратного точения и даже для обработки резьбы.
- Пластины с встроенными стружколомами обеспечивают хороший отвод стружки при обработке канавок и даже при точении в различных направлениях.





Жесткое крепление предотвращает смещение пластины в гнезде даже при больших подачах. Благодаря этому обеспечивается высокая чистота обработанной поверхности, концентричность канавок, повышается производительность и стойкость инструмента. Массивный прихват создает зажимные усилия в трех направлениях, что обеспечивает надежное противодействие силам, возникающим при резании.

KENNA PERFECT – обработка канавок инструментом TOP NOTCH

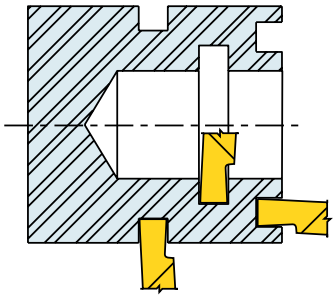
5 простых шагов для повышения производительности

Необходимо знать:

- глубину, ширину и профиль канавки
- обрабатываемый материал
- вид операции – обработка торцовой, наружной или внутренней канавки
- характеристика инструмента – правый или левый, тип хвостовика: квадратный или системы KM

1-ый шаг – выбор типа инструмента в зависимости от глубины канавки

TOP NOTCH

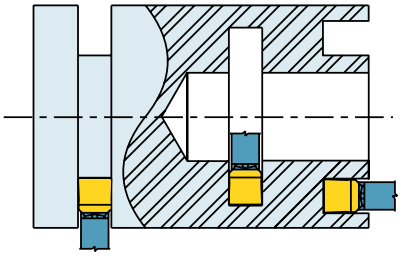


Обработка канавок

глубина канавки ⩽ 1,5 x ширину канавки

Ознакомившись с "Руководством по выбору инструмента для отрезки и обработки канавок" на стр. B2-B3, перейти к шагу 2.

A3 или A4



Обработка глубоких канавок

глубина канавки ⩾1,5 x ширину канавки

Ознакомившись со стр. B62 для системы A3 или стр. B36 для системы A4, перейти к шагу 2.

Инструмент TOP NOTCH для обработки внутренних, наружных и торцовых канавок

Параметры

		мм (дюйм) минимальная	мм (дюйм) максимальная
Наружная/внутренняя канавка	ширина глубина	0,79 (.031) 1,27 (.050)	9,53 (.375) 9,53 (.375)
Торцовая канавка	ширина глубина	3,18 (.125) 3,81 (.150)	9,53 (.375) 6,35 (.250)
Внутренний диаметр канавки		11,2 (.440)	–
Диаметр торцовой канавки	стандартной глубокой	23,9 (.940) 47,6 (1.875)	– –
Глубокая наружная/ внутренняя канавка	ширина глубина	1,57 (.062) 3,18 (.125)	6,35 (.250) 12,70 (.500)
Глубокая торцовая канавка	ширина глубина	3,18 (.125) 6,35 (.250)	6,35 (.250) 12,70 (.500)

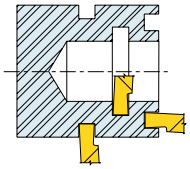
2-й шаг – выбор инструмента в зависимости от применения

Примечание: Инструмент может быть с прямоугольным хвостовиком или иметь посадочные поверхности, обеспечивающие быстросменность.
Размер пластины должен быть равен размеру эталонной пластины, соответствующей выбранному инструменту.

Обработка наружных и торцовых канавок –> см. стр. B24-B26
Обработка внутренних канавок –> см. стр. B28-B30

3-ий шаг – выбор стружколома и диапазона подач мм/об

Стружколом и диапазон подач мм/об (дюйм/об)

Обрабатываемый материал и операция		Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Высоко-температурные сплавы	Материалы высокой твердости
	Первый выбор	**NG-K** 0,08 - 0,28 (.003 - .011)	**NG-K** 0,07 - 0,20 (.0025 - .008)	**NG** 0,01 - 0,30 (.004 - .012)	**NGP** 0,01 - 0,30 (.004 - .012)	**NG-K** 0,07 - 0,20 (.0025 - .008)	**NG** (CBN tipped) 0,05 - 0,10 (.002 - .004)
	Альтернативный вариант	**NG** 0,10 - 0,30 (.004 - .012)	**NGP** 0,10 - 0,23 (.004 - .009)	**NG-K** 0,08 - 0,28 (.003 - .011)	**NG-K** 0,08 - 0,30 (.003 - .012)	**NGP** 0,10 - 0,20 (.004 - .008)	–

Геометрия -К, пластины со стружколомом

Пластины с плоской передней поверхностью

Пластины с положительным передним углом

4-ый шаг – выбор марки сплава и скорости

Рекомендации по выбору марки сплава и скорости резания м/мин (фут/мин)

	Условия обработки	Обрабатываемый материал: Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Высоко-температурные сплавы	Материалы высокой твердости
KENNA PERFECT	**высокая производительность при оптимальных условиях** (обработанная поверхность, хорошее состояние станка, высокая скорость резания)	**KC9110** 120 - 370 (400 - 1200)	**KC5010** 80 - 230 (250 - 750)	**KC9110** 120 - 370 (400 - 1200)	**KD1405** 240 - 3050 (800 - 10000)	**KC5010** 20 - 120 (50 - 400)	**KD081** 90 - 150 (300 - 500)
		KT315 100 - 230 (330 - 750)	**KT315** 70 - 200 (230 - 650)	**KC5010** 80 - 230 (250 - 750)	**KD100** 180 - 1520 (600 - 5000)	–	–
	обычные условия (первый выбор для машиностроения)	**KC9110** 120 - 300 (400 - 1000)	**KC5025** 50 - 120 (160 - 400)	**KC9110** 120 - 300 (400 - 1000)	**KC5410** 150 - 910 (500 - 3000)	**KC5025** 10 - 60 (35 - 200)	**KD081** 80 - 140 (250 - 450)
	неблагоприятные условия (грубая поверх-ность, плохое состояние станка, прерывистое резания, низкая скорость резания, обработка внутренних канавок)	**KC5025** 50 - 140 (180 - 450)	**KC5025** 40 - 90 (130 - 300)	**KC5025** 60 - 150 (200 - 500)	**KC5025** 60 - 300 (200 - 1000)	**KC5025** 10 - 50 (35 - 150)	**KD120** 60 - 110 (200 - 350)
	KENNA UNIVERSAL	**KU30T** 60 - 200 (200 - 650)	**KU10T** 50 - 170 (150 - 550)	**KU30T** 60 - 200 (200 - 650)	**KU10T** 150 - 730 (500 - 2400)	**KU10T** 20 - 110 (50 - 360)	–

5-ый шаг – выбор пластины и резца из каталога

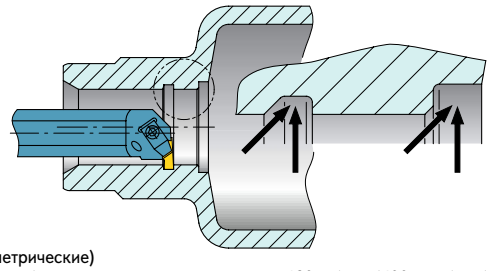
Примечание: Размер пластины должен быть равен размеру эталонной пластины, соответствующей выбранному инструменту.

Пример обработки канавок инструментом TOP NOTCH:

материал: низколегированная сталь
глубина канавки: 2 мм (0,079")
ширина канавки: 3 мм (0,118")
Операция:
обработка внутренней канавки, ограничение по скорости резания, обработка врезанием канавки и фаски

Рекомендации:

пластина: NG2M300RK
сплав: KC5025
ширина пластины: 3 мм (0,118")
размер пластины: 2
резец: A20QNNTOL2 (размеры метрические)
A12NEL2 (размеры дюймовые)
эталонная пластина: N.2R



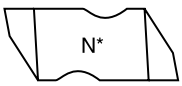
скорость резания: 120 м/мин (400 фут/мин)
подача: 0,15мм/об (0.006 дюйм/об)

Поздравляем!

Вам удалось достигнуть наивысшей производительности за счет выбора лучшей геометрии пластины TOP NOTCH, марки сплава и режимов резания.

Система кодирования канавочных пластин TOP NOTCH

N -Top Notch



1. Вид пластины

N

2. Тип пластины

- B – заготовка (для специальных пластин)
- F – пластина для торцовых канавок
- G – обычная канавочная пластина
- P – пластина для обратного точения
- R – радиусная пластина
- U – пластина для выборок
- V – пластина V-образная

G

D – для обработки глубоких канавок
P – с положительный передним углом
C – для обработкиканавки и снятия фаски

3. Дополнительная информация

P

4. Размер пластины

3

размер пластины	W1 (мм)	W1 (дюйм)
1	2,54	.100
2	3,81	.150
3	4,95	.195
4	6,48	.255
5	9,65	.380
6	9,73	.383

M – ширина пластины в мм
C – для обработки кольцевых канавок с шириной, равной номинальной ширине канавки
□ – (заготовка) ширина пластины в дюймах

5. Идентификация размера пластины

M

6. Размер канавки**

325

Относится к типам пластин F, G, U, радиусным канавочным пластинам R, пластинам для кольцевых канавок и фасок. Размеры в 0,01 мм или 0,001 дюйма.
Пример для метрической пластины: для пластины шириной или радиусом 3,25 мм будет стоять "325".
Пример для дюймовой пластины: для пластины шириной или радиусом 1/32" = 0,031" будет стоять "031".
Допуск по ширине пластины: ±0,025 мм (±0.001"), если другой допуск специально не оговорен.

L – левая
R – правая

7. Исполнение

R

8. Глубина резания

Указывается для пластин, обрабатывающих канавку и фаску в 0,01мм

K – стандартный стружколом

9. Тип стружколома

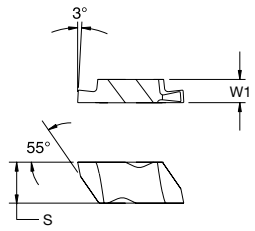
K

10. Определитель пластины

Для пластин V есть 2 размера канавки "J" или "L", буква "I" обозначает, что пластина обрабатывает внутренние торцовые канавки.

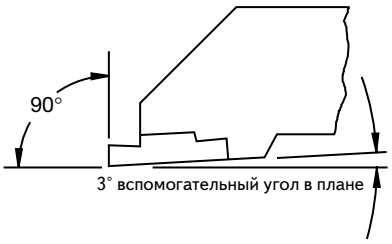
* Система кодирования Kennametal
** Для заготовок TOP NOTCH типа NB в коде размер канавки опускается.

Пластины TOP NOTCH для обработки канавок и резьбы



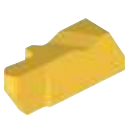
размер пластины	S		W1	
	мм	дюйм	мм	дюйм
1	2,54	.100	2,54	.100
2	5,56	.219	3,81	.150
3	8,74	.344	4,95	.195
4	11,51	.453	6,48	.255
5	17,48	.688	9,65	.380
6	11,51	.453	9,73	.383
8	7,93	.312	11,13	.438

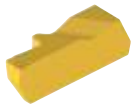
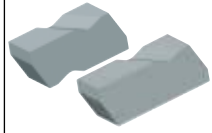
Гнездо для закрепления пластины TOP NOTCH



Примечание: Пластина наклонена относительно корпуса на 3° в открытом гнеде, чтобы обеспечить отсутствие затирания в обработанной канавке.

Концерн Kennametal в виде инструмента TOP NOTCH предлагает Вам лучшую на сегодняшний день в мире систему для обработки канавок и резьбы.

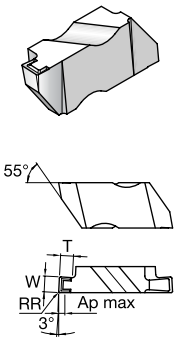
Тип пластины	Применение	Передний угол	Страница
NG-K	• **стружколом для отвода стружки** • **обработка обычных канавок** • **обработка кольцевых канавок** • **обработка канавок под стопорные кольца** • **чистовое точение**	10° положительный передний угол	**B12**
NG	• **обработка обычных канавок** • **обработка кольцевых канавок** • **обработка канавок под стопорные кольца**	нулевой передний угол	**B14**
NGP	• **обработка обычных канавок** • **обработка кольцевых канавок** • **обработка канавок под стопорные кольца**	5° положительный передний угол	**B15**
NGD-K	• **стружколом для отвода стружки** • **обработка радиусных канавок** • **чистовое точение**	10° положительный передний угол	**B16**
NGD	• **обработка глубоких канавок**	нулевой передний угол	**B16**
NR-K	• **стружколом для отвода стружки** • **обработка радиусных канавок** • **чистовое точение**	10° положительный передний угол	**B17**
NR	• **обработка радиусных канавок** • **профильное точение**	нулевой передний угол	**B17**
NRP	• **обработка радиусных канавок** • **чистовое профильное точение**	5° положительный передний угол	**B17**
NRD 	• **обработка глубоких канавок** • **профилирование радиусов**	нулевой передний угол	**B18**

Тип пластины	Применение	Передний угол	Страница
NF-K	• **обработка торцовых канавок со стружколомом для отвода стружки** • **дополнительные задние углы**	10° положительный передний угол	**B19**
NF	• **обработка торцовых канавок** • **дополнительные задние углы**	нулевой передний угол	**B19**
NFD-K	• **обработка глубоких торцовых канавок со стружколомом для отвода стружки** • **дополнительные задние углы**	10° положительный передний угол	**B19**
NFD-KI 	• **обработка внутренних глубоких торцовых канавок со стружколомом для отвода стружки** • **в борштангах для внутренних торцовых канавок**	10° положительный передний угол	**B20**
NP-K **NPD-K**	• **точение** • **обратное точение** • **профильная обработка со стружколомом для отвода стружки**	10° положительный передний угол	**B20**
NU	• **обработка выборок**	нулевой передний угол	**B18**
NV	• **обработка V-образных канавок**	нулевой передний угол	**B18**
NGC-K	• **одновременная обработка канавки и фаски со стружколомом для отвода стружки** • **для обработки канавок под стопорные кольца по DIN 471/472**	10° положительный передний угол	**B21**
NB/NBD 	• **заготовки** • **заготовки для пластин, обрабатывающих глубокие канавки** • **только твердые сплавы без покрытия**	- -	**B22**

Канавочные пластины TOP NOTCH

KENNAMETAL

NG-K

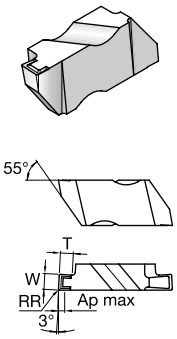


Размер пластины	W дюйм	W мм	Код	Ap max дюйм	Ap max мм	RR дюйм	RR мм	T дюйм	T мм	KENNA PERFECT P KT315	P KC5010	P KC5025	P KC9110	M KT315	M KC5010	M KC5025	K KC5010	K KC5025	K KC9110	N KC5410	N KC5025	N KD1405	N KD100	S K313	S K68	S KC5010	S KC5025	H KD081	H KD120	KENNA UNIVERSAL KU10T	KENNA UNIVERSAL KU30T
			Правое исполнение																												
2	.031	0,79	**NG2031RK**	.030	0,76	.0035	0,09	.050	1,27	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●			●	●
2	.032	0,80	**NG2M080RK**	.030	0,76	.0035	0,09	.050	1,27		●	●			●	●	●	●			●					●	●				
2	.039	1,00	**NG2M100RK**	.030	0,76	.0035	0,09	.050	1,27	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●			●	●
2	.047	1,19	**NG2047RK**	.030	0,76	.0035	0,09	.050	1,27	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●			●	●
2	.047	1,20	**NG2M120RK**	.030	0,76	.0035	0,09	.050	1,27	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●				
2	.055	1,40	**NG2M140RK**	.030	0,76	.0035	0,09	.050	1,27	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●				
2	.059	1,50	**NG2M150RK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79	●		●		●		●		●			●						●			●	●
2	.062	1,58	**NG2062RK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●			●	●
2	.067	1,70	**NG2M170RK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●				
2	.069	1,75	**NG2M175RK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79			●				●		●			●						●				
2	.077	1,95	**NG2M195RK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●				
2	.079	2,00	**NG2M200RK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●			●	●
2	.087	2,20	**NG2M220RK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79			●				●		●			●						●				
2	.088	2,25	**NG2M225RK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●				
2	.094	2,39	**NG2094RK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●			●	●
2	.098	2,50	**NG2M250RK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79			●				●		●			●						●				
2	.108	2,75	**NG2M275RK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●				
2	.118	3,00	**NG2M300RK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●			●	●
2	.125	3,18	**NG2125RK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●			●	●
2	.128	3,25	**NG2M325RK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79			●				●		●			●						●				
3	.039	1,00	**NG3M100RK**	.030	0,76	.0075	0,19	.075	1,91	●		●		●		●		●			●						●			●	●
3	.047	1,19	**NG3047RK**	.030	0,76	.0075	0,19	.075	1,91		●	●	●		●	●	●	●	●		●					●	●			●	●
3	.047	1,20	**NG3M120RK**	.030	0,76	.0075	0,19	.075	1,91		●	●			●	●	●	●			●					●	●				
3	.059	1,50	**NG3M150RK**	.040	1,02	.0075	0,19	.094	2,39	●		●	●	●		●		●	●		●						●			●	●
3	.062	1,58	**NG3062RK**	.040	1,02	.0075	0,19	.094	2,39	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				●	●	●			●	●
3	.069	1,75	**NG3M175RK**	.040	1,02	.0075	0,19	.094	2,39			●				●		●			●						●				
3	.072	1,83	**NG3072RK**	.040	1,02	.0075	0,19	.094	2,39		●	●			●	●	●	●			●					●	●			●	●
3	.078	1,98	**NG3078RK**	.040	1,02	.0075	0,19	.094	2,39		●	●	●		●	●	●	●	●		●					●	●			●	●
3	.079	2,00	**NG3M200RK**	.040	1,02	.0075	0,19	.094	2,39	●		●	●	●		●		●	●		●						●			●	●
3	.087	2,20	**NG3M220RK**	.040	1,02	.0075	0,19	.094	2,39			●				●		●			●						●				
3	.088	2,25	**NG3M225RK**	.040	1,02	.0075	0,19	.094	2,39	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					●	●			●	●
3	.094	2,39	**NG3094RK**	.040	1,02	.0075	0,19	.150	3,81	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				●	●	●			●	●
3	.098	2,50	**NG3M250RK**	.040	1,02	.0075	0,19	.150	3,81	●		●	●	●		●		●	●		●						●			●	●
3	.108	2,75	**NG3M275RK**	.040	1,02	.0075	0,19	.150	3,81	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●			●	●
3	.118	3,00	**NG3M300RK**	.040	1,02	.0075	0,19	.150	3,81	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					●	●			●	●
3	.125	3,18	**NG3125RK**	.040	1,02	.0075	0,19	.150	3,81	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				●	●	●			●	●
3	.126	3,20	**NG3M320RK**	.040	1,02	.0075	0,19	.150	3,81			●				●		●			●						●				
3	.128	3,25	**NG3M325RK**	.040	1,02	.0075	0,19	.150	3,81	●		●		●		●		●			●						●				
3	.138	3,50	**NG3M350RK**	.115	2,92	.0125	0,32	.150	3,81	●		●		●		●		●			●						●			●	●
3	.156	3,96	**NG3156RK**	.115	2,92	.0075	0,19	.150	3,81		●	●			●	●	●	●			●					●	●			●	●
3	.158	4,00	**NG3M400RK**	.115	2,92	.0125	0,32	.150	3,81	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					●	●			●	●
3	.167	4,25	**NG3M425RK**	.115	2,92	.0125	0,32	.150	3,81		●	●			●	●	●	●			●					●	●				
3	.177	4,50	**NG3M450RK**	.115	2,92	.0125	0,32	.150	3,81			●				●		●			●						●				
3	.189	4,80	**NG3189RK**	.115	2,92	.0225	0,57	.150	3,81	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					●	●			●	●
4	.118	3,00	**NG4M300RK**	.040	1,02	.0075	0,19	.150	3,81			●				●		●			●						●				
4	.125	3,18	**NG4125RK**	.040	1,02	.0075	0,19	.150	3,81	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					●	●			●	●
4	.126	3,20	**NG4M320RK**	.040	1,02	.0075	0,19	.150	3,81			●				●		●			●						●				
4	.138	3,50	**NG4M350RK**	.115	2,92	.0225	0,57	.250	6,35			●	●			●		●	●		●						●				
4	.158	4,00	**NG4M400RK**	.115	2,92	.0225	0,57	.250	6,35		●	●	●		●	●	●	●	●		●					●	●				
4	.177	4,50	**NG4M450RK**	.115	2,92	.0225	0,57	.250	6,35			●				●		●			●						●				
4	.189	4,80	**NG4189RK**	.115	2,92	.0225	0,57	.250	6,35	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					●	●			●	●
4	.197	5,00	**NG4M500RK**	.115	2,92	.0125	0,32	.250	6,35	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					●	●				
4	.217	5,50	**NG4M550RK**	.150	3,81	.0225	0,57	.250	6,35			●				●		●			●						●				
4	.236	6,00	**NG4M600RK**	.150	3,81	.0225	0,57	.250	6,35			●	●			●		●	●		●						●				
4	.250	6,35	**NG4250RK**	.150	3,81	.0225	0,57	.250	6,35	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					●	●			●	●

Примечание: показана правая пластина, левая пластина – зеркальное отражение.

Пример заказа:
Код: **NG2031RK**
Марка сплава: **KT315**

NG-K



Размер пластины	W дюйм	W мм	Код	Ap max дюйм	Ap max мм	RR дюйм	RR мм	T дюйм	T мм	KENNA PERFECT P KT315	P KC5010	P KC5025	P KC9110	M KT315	M KC5010	M KC5025	K KC5010	K KC5025	K KC9110	N KC5410	N KC5025	N KD1405	N KD100	S K313	S K68	S KC5010	S KC5025	H KD081	H KD120	KENNA UNIVERSAL KU10T	KENNA UNIVERSAL KU30T
			Левое исполнение																												
2	.031	0,79	**NG2031LK**	.030	0,76	.0035	0,09	.050	1,27	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●			●	●
2	.032	0,80	**NG2M080LK**	.030	0,76	.0035	0,09	.050	1,27		●	●			●	●	●	●			●					●	●			●	●
2	.039	1,00	**NG2M100LK**	.030	0,76	.0035	0,09	.050	1,27	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●			●	●
2	.047	1,19	**NG2047LK**	.030	0,76	.0035	0,09	.050	1,27	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●			●	●
2	.047	1,20	**NG2M120LK**	.030	0,76	.0035	0,09	.050	1,27	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●			●	●
2	.055	1,40	**NG2M140LK**	.030	0,76	.0035	0,09	.050	1,27	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●			●	●
2	.059	1,50	**NG2M150LK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79	●		●		●		●		●			●						●			●	●
2	.062	1,58	**NG2062LK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●			●	●
2	.067	1,70	**NG2M170LK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●			●	●
2	.069	1,75	**NG2M175LK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79			●				●		●			●						●				
2	.077	1,95	**NG2M195LK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●				
2	.079	2,00	**NG2M200LK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●			●	●
2	.087	2,20	**NG2M220LK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79			●				●		●			●						●				
2	.088	2,25	**NG2M225LK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●				
2	.094	2,39	**NG2094LK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●			●	●
2	.098	2,50	**NG2M250LK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79			●				●		●			●						●				
2	.108	2,75	**NG2M275LK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79	●	●	●		●	●	●		●			●					●	●				
2	.118	3,00	**NG2M300LK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●			●	●
2	.125	3,18	**NG2125LK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●			●	●
2	.128	3,25	**NG2M325LK**	.043	1,09	.0075	0,19	.110	2,79			●				●		●			●						●				
3	.039	1,00	**NG3M100LK**	.030	0,76	.0075	0,19	.075	1,91	●		●		●		●		●			●						●			●	●
3	.047	1,19	**NG3047LK**	.030	0,76	.0075	0,19	.075	1,91		●	●	●		●	●	●	●	●		●					●	●			●	●
3	.047	1,20	**NG3M120LK**	.030	0,76	.0075	0,19	.075	1,91		●	●			●	●	●	●			●					●	●				
3	.059	1,50	**NG3M150LK**	.040	1,02	.0075	0,19	.094	2,39	●		●	●	●		●		●	●		●						●			●	●
3	.062	1,58	**NG3062LK**	.040	1,02	.0075	0,19	.094	2,39	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					●	●			●	●
3	.069	1,75	**NG3M175LK**	.040	1,02	.0075	0,19	.094	2,39			●				●		●			●						●				
3	.072	1,83	**NG3072LK**	.040	1,02	.0075	0,19	.094	2,39		●	●			●	●	●	●			●					●	●			●	●
3	.078	1,98	**NG3078LK**	.040	1,02	.0075	0,19	.094	2,39		●	●	●		●	●	●	●	●		●					●	●			●	●
3	.079	2,00	**NG3M200LK**	.040	1,02	.0075	0,19	.094	2,39	●		●	●	●		●		●	●		●						●			●	●
3	.087	2,20	**NG3M220LK**	.040	1,02	.0075	0,19	.094	2,39			●				●		●			●						●				
3	.088	2,25	**NG3M225LK**	.040	1,02	.0075	0,19	.094	2,39	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					●	●			●	●
3	.094	2,39	**NG3094LK**	.040	1,02	.0075	0,19	.150	3,81	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					●	●			●	●
3	.098	2,50	**NG3M250LK**	.040	1,02	.0075	0,19	.150	3,81	●		●	●	●		●		●	●		●						●			●	●
3	.108	2,75	**NG3M275LK**	.040	1,02	.0075	0,19	.150	3,81	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●			●	●
3	.118	3,00	**NG3M300LK**	.040	1,02	.0075	0,19	.150	3,81	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					●	●			●	●
3	.125	3,18	**NG3125LK**	.040	1,02	.0075	0,19	.150	3,81	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					●	●			●	●
3	.126	3,20	**NG3M320LK**	.040	1,02	.0075	0,19	.150	3,81			●				●		●			●						●				
3	.128	3,25	**NG3M325LK**	.040	1,02	.0075	0,19	.150	3,81	●		●		●		●		●			●						●				
3	.138	3,50	**NG3M350LK**	.115	2,92	.0125	0,32	.150	3,81	●		●		●		●		●			●						●			●	●
3	.156	3,96	**NG3156LK**	.115	2,92	.0075	0,19	.150	3,81		●	●			●	●	●	●			●					●	●			●	●
3	.158	4,00	**NG3M400LK**	.115	2,92	.0125	0,32	.150	3,81	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					●	●			●	●
3	.167	4,25	**NG3M425LK**	.115	2,92	.0125	0,32	.150	3,81		●	●			●	●	●	●			●					●	●				
3	.177	4,50	**NG3M450LK**	.115	2,92	.0125	0,32	.150	3,81			●				●		●			●						●				
3	.189	4,80	**NG3189LK**	.115	2,92	.0225	0,57	.150	3,81	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					●	●			●	●
4	.118	3,00	**NG4M300LK**	.040	1,02	.0075	0,19	.150	3,81			●				●		●			●						●				
4	.125	3,18	**NG4125LK**	.040	1,02	.0075	0,19	.150	3,81	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					●	●			●	●
4	.126	3,20	**NG4M320LK**	.040	1,02	.0075	0,19	.150	3,81			●				●		●			●						●				
4	.138	3,50	**NG4M350LK**	.115	2,92	.0225	0,57	.250	6,35			●	●			●		●	●		●						●				
4	.158	4,00	**NG4M400LK**	.115	2,92	.0225	0,57	.250	6,35		●	●	●		●	●	●	●	●		●					●	●				
4	.177	4,50	**NG4M450LK**	.115	2,92	.0225	0,57	.250	6,35			●				●		●			●						●				
4	.189	4,80	**NG4189LK**	.115	2,92	.0225	0,57	.250	6,35	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					●	●			●	●
4	.197	5,00	**NG4M500LK**	.115	2,92	.0125	0,32	.250	6,35	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					●	●				
4	.217	5,50	**NG4M550LK**	.150	3,81	.0225	0,57	.250	6,35			●				●		●			●						●				
4	.236	6,00	**NG4M600LK**	.150	3,81	.0225	0,57	.250	6,35			●	●			●		●	●		●						●				
4	.250	6,35	**NG4250LK**	.150	3,81	.0225	0,57	.250	6,35	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					●	●			●	●

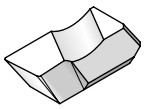
Примечание: показана правая пластина, левая пластина – зеркальное отражение.

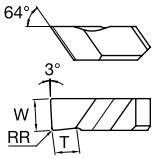
Пример заказа:
Код: **NG2031LK**
Марка сплава: **KT315**

Канавочные пластины TOP NOTCH

KENNAMETAL

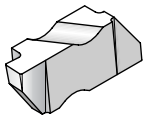
NG-1L

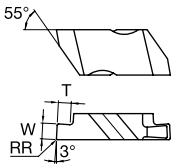


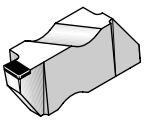


* Эти пластины имеют режущие кромки только с одного конца

NG





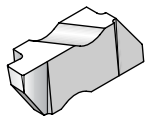
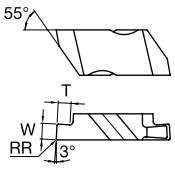
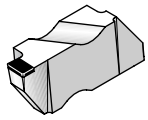


Примечание:
все режущие пластины марки KD имеют соответствующие припаянные вставки только с одного конца

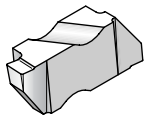
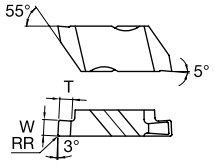
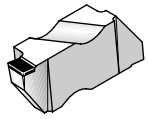
Размер пластины	W дюйм	W мм	Код	Ap max дюйм	Ap max мм	RR дюйм	RR мм	T дюйм	T мм	KENNA PERFECT P KT315	P KC5010	P KC5025	P KC9110	M KT315	M KC5010	M KC5025	K KC5010	K KC5025	K KC9110	N KC5410	N KC5025	N KD1405	N KD100	S K313	S K68	S KC5010	S KC5025	H KD081	H KD120	KENNA UNIVERSAL KU10T	KENNA UNIVERSAL KU30T
Левое исполнение																															
1	.031	0,79	**NG1031L***	-	-	.0075	0,19	.050	1,27			●				●		●			●						●				
1	.047	1,19	**NG1047L***	-	-	.0075	0,19	.075	1,91			●				●		●			●				●		●				
1	.062	1,60	**NG1062L***	-	-	.0075	0,19	.075	1,91			●				●		●			●				●		●				
1	.094	2,39	**NG1094L***	-	-	.0075	0,19	.075	1,91			●				●		●			●				●		●				
Правое исполнение																															
2	.031	0,79	**NG2031R**	-	-	.0035	0,09	.050	1,27		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●			●	
2	.041	1,04	**NG2041R**	-	-	.0035	0,09	.050	1,27		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●				
2	.047	1,19	**NG2047R**	-	-	.0035	0,09	.050	1,27		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●			●	
2	.058	1,47	**NG2058R**	-	-	.0075	0,19	.050	1,27		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●				
2	.062	1,58	**NG2062R**	-	-	.0075	0,19	.110	2,79		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●			●	●
2	.094	2,39	**NG2094R**	-	-	.0075	0,19	.110	2,79		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●			●	
2	.125	3,18	**NG2125R**	-	-	.0075	0,19	.110	2,79		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●				
3	.047	1,19	**NG3047R**	-	-	.0075	0,19	.075	1,91		●	●	●		●	●	●	●	●		●			●	●	●	●			●	●
3	.062	1,58	**NG3062R**	-	-	.0075	0,19	.094	2,39		●	●	●		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
3	.072	1,83	**NG3072R**	-	-	.0075	0,19	.094	2,39		●				●		●								●	●					
3	.078	1,98	**NG3078R**	-	-	.0075	0,19	.094	2,39		●				●		●								●	●					
3	.088	2,24	**NG3088R**	-	-	.0075	0,19	.094	2,39		●	●			●	●	●	●			●			●	●	●	●				
3	.094	2,39	**NG3094R**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81		●	●	●		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
3	.097	2,46	**NG3097R**	-	-	.0125	0,32	.150	3,81		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●				
3	.105	2,67	**NG3105R**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●				
3	.110	2,79	**NG3110R**	-	-	.0125	0,32	.150	3,81			●				●		●			●				●		●				
3	.122	3,10	**NG3122R**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81			●				●		●			●						●				
3	.125	3,18	**NG3125R**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81		●	●	●		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
3	.142	3,61	**NG3142R**	-	-	.0125	0,32	.150	3,81		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●				
3	.156	3,96	**NG3156R**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●	●			
3	.178	4,52	**NG3178R**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81			●				●		●			●						●				
3	.185	4,70	**NG3185R**	-	-	.0225	0,57	.150	3,81			●				●		●			●						●				
3	.189	4,80	**NG3189R**	-	-	.0225	0,57	.150	3,81		●	●	●		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●		●	●
4	.125	3,18	**NG4125R**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81		●	●	●		●	●	●	●	●		●			●	●	●	●			●	●
4	.189	4,80	**NG4189R**	-	-	.0225	0,57	.250	6,35		●	●	●		●	●	●	●	●		●				●	●		●		●	
4	.213	5,41	**NG4213R**	-	-	.0075	0,19	.250	6,35			●				●		●			●						●				
4	.219	5,56	**NG4219R**	-	-	.0225	0,57	.250	6,35			●				●		●			●						●				
4	.250	6,35	**NG4250R**	-	-	.0225	0,57	.250	6,35		●	●	●		●	●	●	●	●		●			●	●	●	●		●	●	
5	.197	5,00	**NG5M500R**	-	-	.0125	0,32	.375	9,52			●				●		●			●				●		●				
5	.236	6,00	**NG5M600R**	-	-	.0125	0,32	.375	9,52			●				●		●			●				●		●				
5	.250	6,35	**NG5250R**	-	-	.0225	0,57	.375	9,52			●				●		●			●				●		●				
5	.281	7,14	**NG5281R**	-	-	.0325	0,83	.375	9,52			●				●		●			●				●		●				
5	.312	7,93	**NG5312R**	-	-	.0325	0,83	.375	9,52			●				●		●			●				●		●				
5	.375	9,53	**NG5375R**	-	-	.0325	0,83	.375	9,52			●				●		●			●				●		●				
6	.281	7,14	**NG6281R**	-	-	.0325	0,83	.250	6,35			●				●		●			●						●				
6	.312	7,93	**NG6312R**	-	-	.0325	0,83	.250	6,35			●				●		●			●						●				
6	.375	9,53	**NG6375R**	-	-	.0325	0,83	.250	6,35			●				●		●			●						●				

Примечание: показана правая пластина, левая пластина – зеркальное отражение.

Пример заказа:
Код: **NG1031L**
Марка сплава: **KC5025**

	Размер пластины	W дюйм	W мм	Код	Ap max дюйм	Ap max мм	RR дюйм	RR мм	T дюйм	T мм	KENNA PERFECT P KT315	P KC5010	P KC5025	P KC9110	M KT315	M KC5010	M KC5025	K KC5010	K KC5025	K KC9110	N KC5410	N KC5025	N KD1405	S KD100	S K313	S K68	S KC5010	S KC5025	H KD081	H KD120	KENNA UNIVERSAL KU10T	KENNA UNIVERSAL KU30T
NG				**Левое исполнение**																												
	2	.031	0,79	**NG2031L**	-	-	.0035	0,09	.050	1,27		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●			●	
	2	.041	1,04	**NG2041L**	-	-	.0035	0,09	.050	1,27		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●			●	
	2	.047	1,19	**NG2047L**	-	-	.0035	0,09	.050	1,27		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●			●	
	2	.058	1,47	**NG2058L**	-	-	.0075	0,19	.050	1,27		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●			●	
	2	.062	1,58	**NG2062L**	-	-	.0075	0,19	.110	2,79		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●			●	●
	2	.094	2,39	**NG2094L**	-	-	.0075	0,19	.110	2,79		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●			●	●
	2	.125	3,18	**NG2125L**	-	-	.0075	0,19	.110	2,79		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●			●	
	3	.047	1,19	**NG3047L**	-	-	.0075	0,19	.075	1,91		●	●	●		●	●	●	●	●		●		●		●	●	●			●	●
	3	.062	1,58	**NG3062L**	-	-	.0075	0,19	.094	2,39		●	●	●		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3	.072	1,83	**NG3072L**	-	-	.0075	0,19	.094	2,39		●				●		●				●				●	●					
	3	.078	1,98	**NG3078L**	-	-	.0075	0,19	.094	2,39		●				●		●				●				●	●					
	3	.088	2,24	**NG3088L**	-	-	.0075	0,19	.094	2,39		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●				
	3	.094	2,39	**NG3094L**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81		●	●	●		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3	.097	2,46	**NG3097L**	-	-	.0125	0,32	.150	3,81		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●				
	3	.105	2,67	**NG3105L**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●				
	3	.110	2,79	**NG3110L**	-	-	.0125	0,32	.150	3,81			●				●		●			●				●		●				
	3	.122	3,10	**NG3122L**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81			●				●		●			●				●		●				
	3	.125	3,18	**NG3125L**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81		●	●	●		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3	.142	3,61	**NG3142L**	-	-	.0125	0,32	.150	3,81		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●				
	3	.156	3,96	**NG3156L**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●				
	3	.178	4,52	**NG3178L**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81			●				●		●			●						●				
	3	.185	4,70	**NG3185L**	-	-	.0225	0,57	.150	3,81			●				●		●			●						●				
	3	.189	4,80	**NG3189L**	-	-	.0225	0,57	.150	3,81		●	●	●		●	●	●	●	●		●			●	●	●	●		●	●	●
	4	.125	3,18	**NG4125L**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81		●	●	●		●	●	●	●	●		●				●	●	●		●	●	●
	4	.189	4,80	**NG4189L**	-	-	.0225	0,57	.250	6,35		●	●	●		●	●	●	●	●		●				●	●	●		●	●	
	4	.213	5,41	**NG4213L**	-	-	.0075	0,19	.250	6,35			●				●		●			●						●				
	4	.219	5,56	**NG4219L**	-	-	.0225	0,57	.250	6,35			●				●		●			●						●				
	4	.250	6,35	**NG4250L**	-	-	.0225	0,57	.250	6,35		●	●	●		●	●	●	●	●		●			●	●	●	●			●	
	5	.197	5,00	**NG5M500L**	-	-	.0125	0,32	.375	9,52			●				●		●			●				●		●				
	5	.236	6,00	**NG5M600L**	-	-	.0125	0,32	.375	9,52			●				●		●			●				●		●				
	5	.250	6,35	**NG5250L**	-	-	.0225	0,57	.375	9,53			●				●		●			●				●		●				
	5	.281	7,14	**NG5281L**	-	-	.0325	0,83	.375	9,52			●				●		●			●				●		●				
	5	.312	7,93	**NG5312L**	-	-	.0325	0,83	.375	9,52			●				●		●			●				●		●				
	5	.375	9,53	**NG5375L**	-	-	.0325	0,83	.375	9,52			●				●		●			●				●		●				
	6	.281	7,14	**NG6281L**	-	-	.0325	0,83	.250	6,35			●				●		●			●						●				
	6	.312	7,93	**NG6312L**	-	-	.0325	0,83	.250	6,35			●				●		●			●						●				
	6	.375	9,53	**NG6375L**	-	-	.0325	0,83	.250	6,35			●				●		●			●						●				

Примечание:
все режущие пластины марки KD имеют соответствующие припаянные вставки только с одного конца

NGP				**Правое исполнение**																												
	2	.031	0,79	**NGP2031R**	-	-	.0035	0,09	.050	1,27		●				●		●			●				●	●					
	2	.062	1,58	**NGP2062R**	-	-	.0075	0,19	.110	2,79		●				●		●			●				●	●					
	2	.125	3,18	**NGP2125R**	-	-	.0075	0,19	.110	2,79		●				●		●			●				●	●					
	3	.088	2,24	**NGP3088R**	-	-	.0075	0,19	.094	2,39		●				●		●			●			●		●					
	3	.125	3,18	**NGP3125R**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81		●				●		●			●			●		●					
	3	.156	3,96	**NGP3156R**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81		●				●		●			●			●		●					
	3	.189	4,80	**NGP3189R**	-	-	.0225	0,57	.150	3,81		●				●		●			●			●		●					
	4	.189	4,80	**NGP4189R**	-	-	.0225	0,57	.250	6,35		●				●		●			●					●					
	4	.250	6,35	**NGP4250R**	-	-	.0225	0,57	.250	6,35		●				●		●			●					●					
				Левое исполнение																												
	2	.031	0,79	**NGP2031L**	-	-	.0035	0,09	.050	1,27		●				●		●			●				●	●					
	2	.062	1,58	**NGP2062L**	-	-	.0075	0,19	.110	2,79		●				●		●			●				●	●					
	2	.125	3,18	**NGP2125L**	-	-	.0075	0,19	.110	2,79		●				●		●			●				●	●					
	3	.088	2,24	**NGP3088L**	-	-	.0075	0,19	.094	2,39		●				●		●			●			●		●					
	3	.125	3,18	**NGP3125L**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81		●				●		●			●			●		●					
	3	.156	3,96	**NGP3156L**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81		●				●		●			●			●		●					
	3	.189	4,80	**NGP3189L**	-	-	.0225	0,57	.150	3,81		●				●		●			●			●		●					
	4	.189	4,80	**NGP4189L**	-	-	.0225	0,57	.250	6,35		●				●		●			●					●					
	4	.250	6,35	**NGP4250L**	-	-	.0225	0,57	.250	6,35		●				●		●			●					●					

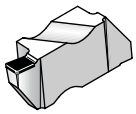
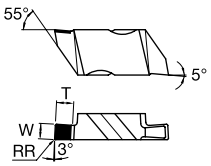
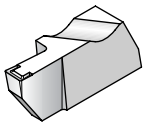
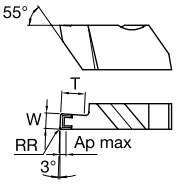
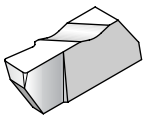
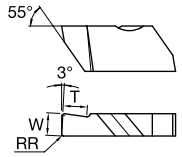
Примечание:
все режущие пластины марки KD имеют соответствующие припаянные вставки только с одного конца

Примечание: показана правая пластина, левая пластина – зеркальное отражение.

Пример заказа:
Код: **NG2031L**
Марка сплава: **KC5010**

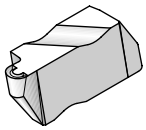
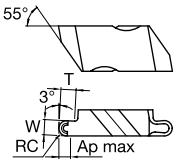
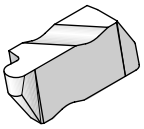
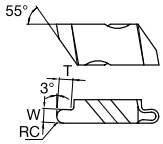
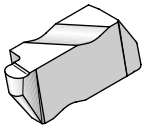
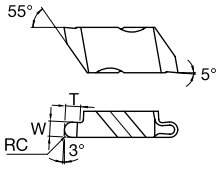
Канавочные пластины TOP NOTCH

KENNAMETAL

	Размер пластины	W дюйм	W мм	Код	Ap max дюйм	Ap max мм	RR дюйм	RR мм	T дюйм	T мм	KENNA PERFECT P KT315	P KC5010	P KC5025	P KC9110	M KT315	M KC5010	M KC5025	K KC5010	K KC5025	K KC9110	N KC5410	N KC5025	N KD1405	N KD100	S K313	S K68	S KC5010	S KC5025	H KD081	H KD120	KENNA UNIVERSAL KU10T	KU30T
NGP-E				**Правое исполнение**																												
	3	.094	2,39	**NGP3094RE**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81													●									
	3	.125	3,18	**NGP3125RE**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81													●									
	3	.189	4,80	**NGP3189RE**	-	-	.0225	0,57	.150	3,81													●									
				Левое исполнение																												
	3	.094	2,39	**NGP3094LE**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81													●									
	3	.125	3,18	**NGP3125LE**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81													●									
	3	.189	4,80	**NGP3189LE**	-	-	.0225	0,57	.150	3,81													●									
																																
Примечание: все режущие пластины марки KD имеют соответствующие припаянные вставки только с одного конца																																
NGD-K				**Правое исполнение**																												
	3	.062	1,58	**NGD3062RK**	.040	1,02	.0075	0,19	.125	3,18	●	●	●		●	●	●	●	●			●			●		●	●			●	●
	3	.094	2,39	**NGD3094RK***	.040	1,02	.0075	0,19	.250	6,35	●	●	●		●	●	●	●	●			●			●		●	●			●	●
	3	.125	3,18	**NGD3125RK***	.040	1,02	.0075	0,19	.250	6,35	●	●	●		●	●	●	●	●			●			●		●	●			●	●
	3	.189	4,80	**NGD3189RK***	.115	2,92	.0225	0,57	.250	6,35	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●			●	●
	4	.125	3,18	**NGD4125RK**	.040	1,02	.0075	0,19	.250	6,35	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●				
	4	.185	4,70	**NGD4185RK***	.115	2,92	.0225	0,57	.375	9,53			●				●		●			●						●				
	4	.189	4,80	**NGD4189RK***	.115	2,92	.0225	0,57	.375	9,53	●	●	●		●	●	●	●	●			●			●		●	●				
	4	.250	6,35	**NGD4250RK***	.150	3,81	.0225	0,57	.500	12,70	●	●	●		●	●	●	●	●			●			●		●	●				
				Левое исполнение																												
	3	.062	1,58	**NGD3062LK**	.040	1,02	.0075	0,19	.125	3,18	●	●	●		●	●	●	●	●			●			●		●	●			●	●
	3	.094	2,39	**NGD3094LK***	.040	1,02	.0075	0,19	.250	6,35	●	●	●		●	●	●	●	●			●			●		●	●			●	●
	3	.125	3,18	**NGD3125LK***	.040	1,02	.0075	0,19	.250	6,35	●	●	●		●	●	●	●	●			●			●		●	●			●	●
	3	.189	4,80	**NGD3189LK***	.115	2,92	.0225	0,57	.250	6,35	●	●	●		●	●	●	●	●			●			●		●	●			●	●
	4	.125	3,18	**NGD4125LK**	.040	1,02	.0075	0,19	.250	6,35	●	●	●		●	●	●	●	●			●					●	●				
	4	.189	4,80	**NGD4189LK***	.115	2,92	.0225	0,57	.375	9,53	●	●	●		●	●	●	●	●			●			●		●	●				
	4	.250	6,35	**NGD4250LK***	.150	3,81	.0225	0,57	.500	12,70	●	●	●		●	●	●	●	●			●			●		●	●				
																																
* Эти пластины имеют режущие кромки только с одного конца																																
NGD				**Правое исполнение**																												
	3	.189	4,80	**NGD3189R***	-	-	.0225	0,57	.250	6,35		●				●		●							●		●					
	4	.250	6,35	**NGD4250R***	-	-	.0225	0,57	.500	12,70		●				●		●							●		●					
				Левое исполнение																												
	3	.189	4,80	**NGD3189L***	-	-	.0225	0,57	.250	6,35		●				●		●							●		●					
	4	.250	6,35	**NGD4250L***	-	-	.0225	0,57	.500	12,70		●				●		●							●		●					
																																
* Эти пластины имеют режущие кромки только с одного конца																																

Примечание: показана правая пластина, левая пластина – зеркальное отражение.

Пример заказа:
Код: **NGP3094RE**
Марка сплава: **KD1405**

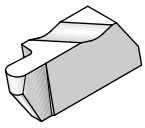
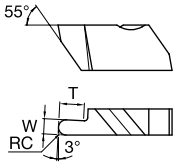
	Размер пластины	W дюйм	W мм	Код	Ap max дюйм	Ap max мм	RC дюйм	RC мм	T дюйм	T мм	KENNA PERFECT P KT315	P KC5010	P KC5025	P KC9110	M KT315	M KC5010	M KC5025	K KC5010	K KC5025	K KC9110	N KC5410	N KC5025	N KD1405	N KD100	S K313	S K68	S KC5010	S KC5025	H KD081	H KD120	KENNA UNIVERSAL KU10T	KENNA UNIVERSAL KU30T
NR-K				**Правое исполнение**																												
	3	.062	1,58	**NR3031RK**	.078	1,98	.031	0,79	.094	2,39		●	●			●	●	●	●			●					●	●			●	●
	3	.094	2,39	**NR3047RK**	.075	1,91	.047	1,19	.150	3,81		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●			●	●
	3	.156	3,96	**NR3078RK**	.100	2,54	.078	1,98	.150	3,81		●	●			●	●	●	●			●					●	●				
	3	.125	3,18	**NR3062RK**	.115	2,92	.063	1,59	.150	3,81		●	●			●	●	●	●			●					●	●			●	●
	4	.125	3,18	**NR4062RK**	.115	2,92	.063	1,59	.150	3,81		●	●			●	●	●	●			●					●	●				
	4	.188	4,78	**NR4094RK**	.150	3,81	.094	2,39	.250	6,35		●	●			●	●	●	●			●					●	●				
	4	.250	6,35	**NR4125RK**	.150	3,81	.125	3,18	.250	6,35		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●				
				**Левое исполнение**																												
	3	.062	1,58	**NR3031LK**	.078	1,98	.031	0,79	.094	2,39		●	●			●	●	●	●			●					●	●			●	●
	3	.094	2,39	**NR3047LK**	.075	1,91	.047	1,19	.150	3,81		●	●			●	●	●	●			●					●	●			●	●
	3	.156	3,96	**NR3078LK**	.100	2,54	.078	1,98	.150	3,81		●	●			●	●	●	●			●					●	●				
	3	.125	3,18	**NR3062LK**	.115	2,92	.063	1,59	.150	3,81		●	●			●	●	●	●			●					●	●			●	●
	4	.125	3,18	**NR4062LK**	.115	2,92	.063	1,59	.150	3,81		●	●			●	●	●	●			●					●	●				
	4	.188	4,78	**NR4094LK**	.150	3,81	.094	2,39	.250	6,35		●	●			●	●	●	●			●					●	●				
	4	.250	6,35	**NR4125LK**	.150	3,81	.125	3,18	.250	6,35		●	●			●	●	●	●			●					●	●				
NR				**Правое исполнение**																												
	2	.062	1,58	**NR2031R**	-	-	.031	0,79	.110	2,79		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●				
	2	.094	2,39	**NR2047R**	-	-	.047	1,19	.110	2,79			●				●		●			●					●					
	2	.125	3,18	**NR2062R**	-	-	.063	1,59	.110	2,79		●	●			●	●	●	●			●				●	●	●				
	3	.062	1,58	**NR3031R**	-	-	.031	0,79	.094	2,39		●				●		●							●	●	●			●	●
	3	.094	2,39	**NR3047R**	-	-	.047	1,19	.150	3,81		●				●		●							●	●	●			●	●
	3	.125	3,18	**NR3062R**	-	-	.063	1,59	.150	3,81		●				●		●							●	●	●			●	●
	3	.156	3,96	**NR3078R**	-	-	.078	1,98	.150	3,81															●	●					
	3	.188	4,78	**NR3094R**	-	-	.094	2,39	.150	3,81		●	●			●	●	●	●			●			●		●	●				
	4	.125	3,18	**NR4062R**	-	-	.063	1,59	.150	3,81																●					
	4	.188	4,78	**NR4094R**	-	-	.094	2,39	.250	6,35															●	●					
	4	.250	6,35	**NR4125R**	-	-	.125	3,18	.250	6,35		●				●		●							●	●	●				
				**Левое исполнение**																												
	2	.062	1,58	**NR2031L**	-	-	.031	0,79	.110	2,79		●	●			●	●	●	●			●					●	●				
	2	.094	2,39	**NR2047L**	-	-	.047	1,19	.110	2,79			●				●		●			●					●					
	2	.125	3,18	**NR2062L**	-	-	.063	1,59	.110	2,79		●	●			●	●	●	●			●					●	●				
	3	.062	1,58	**NR3031L**	-	-	.031	0,79	.094	2,39		●				●		●							●	●	●			●	●
	3	.094	2,39	**NR3047L**	-	-	.047	1,19	.150	3,81		●				●		●							●	●	●			●	●
	3	.125	3,18	**NR3062L**	-	-	.063	1,59	.150	3,81		●				●		●							●	●	●			●	●
	3	.156	3,96	**NR3078L**	-	-	.078	1,98	.150	3,81															●						
	3	.188	4,78	**NR3094L**	-	-	.094	2,39	.150	3,81		●	●			●	●	●	●			●			●		●	●				
	4	.125	3,18	**NR4062L**	-	-	.063	1,59	.150	3,81																●					
	4	.188	4,78	**NR4094L**	-	-	.094	2,39	.250	6,35																●					
	4	.250	6,35	**NR4125L**	-	-	.125	3,18	.250	6,35		●				●		●								●	●				
NRP				**Правое исполнение**																												
	3	.062	1,58	**NRP3031R**	-	-	.031	0,79	.094	2,39		●				●		●			●					●	●				
	3	.094	2,39	**NRP3047R**	-	-	.047	1,19	.150	3,81		●				●		●			●					●	●				
	3	.125	3,18	**NRP3062R**	-	-	.063	1,59	.150	3,81		●				●		●			●					●	●				
	3	.156	3,96	**NRP3078R**	-	-	.078	1,98	.150	3,81											●										
	3	.188	4,78	**NRP3094R**	-	-	.094	2,39	.150	3,81		●				●		●			●						●				
	4	.125	3,18	**NRP4062R**	-	-	.063	1,59	.150	3,81											●										
	4	.188	4,78	**NRP4094R**	-	-	.094	2,39	.250	6,35											●										
	4	.250	6,35	**NRP4125R**	-	-	.125	3,18	.250	6,35											●										
				**Левое исполнение**																												
	3	.062	1,58	**NRP3031L**	-	-	.031	0,79	.094	2,39		●				●		●			●					●	●				
	3	.094	2,39	**NRP3047L**	-	-	.047	1,19	.150	3,81		●				●		●			●					●	●				
	3	.125	3,18	**NRP3062L**	-	-	.063	1,59	.150	3,81		●				●		●			●					●	●				
	3	.156	3,96	**NRP3078L**	-	-	.078	1,98	.150	3,81											●										
	3	.188	4,78	**NRP3094L**	-	-	.094	2,39	.150	3,81		●				●		●			●						●				
	4	.125	3,18	**NRP4062L**	-	-	.063	1,59	.150	3,81											●										
	4	.188	4,78	**NRP4094L**	-	-	.094	2,39	.250	6,35											●										
	4	.250	6,35	**NRP4125L**	-	-	.125	3,18	.250	6,35											●										

Примечание: показана правая пластина, левая пластина – зеркальное отражение.

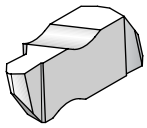
Пример заказа:
Код: **NR3047RK**
Марка сплава: **KC5010**

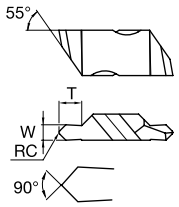
Канавочные пластины TOP NOTCH

KENNAMETAL

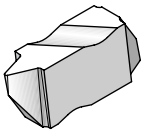
	Размер пластины	W дюйм	W мм	Код	Ap max дюйм	Ap max мм	RC дюйм	RC мм	T дюйм	T мм	KENNA PERFECT P KT315	P KC5010	P KC5025	P KC9110	M KT315	M KC5010	M KC5025	K KC5010	K KC5025	K KC9110	N KC5410	N KC5025	N KD1405	N KD100	S K313	S K68	S KC5010	S KC5025	H KD081	H KD120	KENNA UNIVERSAL KU10T	KU30T
NRD				**Правое исполнение**																												
	3	.062	1,58	**NRD3031R**	-	-	.031	0,79	.125	3,18	●	●	●		●	●	●	●	●			●			●	●	●					
	3	.125	3,18	**NRD3062R***	-	-	.063	1,59	.250	6,35	●	●	●		●	●	●	●	●			●			●	●	●					
	4	.125	3,18	**NRD4062R**	-	-	.063	1,59	.250	6,35	●	●	●		●	●	●	●	●			●			●	●	●					
	4	.188	4,78	**NRD4094R***	-	-	.094	2,39	.500	12,70	●	●	●		●	●	●	●	●			●			●	●	●					
	4	.250	6,35	**NRD4125R***	-	-	.125	3,18	.500	12,70	●	●	●		●	●	●	●	●			●				●	●					
				Левое исполнение																												
	3	.062	1,58	**NRD3031L**	-	-	.031	0,79	.125	3,18	●	●	●		●	●	●	●	●			●			●	●	●					
	3	.125	3,18	**NRD3062L***	-	-	.063	1,59	.250	6,35	●	●	●		●	●	●	●	●			●			●	●	●					
	4	.125	3,18	**NRD4062L**	-	-	.063	1,59	.250	6,35	●	●	●		●	●	●	●	●			●			●	●	●					
	4	.188	4,78	**NRD4094L***	-	-	.094	2,39	.500	12,70	●	●	●		●	●	●	●	●			●			●	●	●					
	4	.250	6,35	**NRD4125L***	-	-	.125	3,18	.500	12,70	●	●	●		●	●	●	●	●			●				●	●					

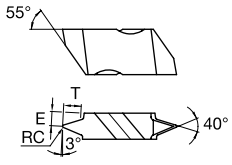
* Эти пластины имеют режущие кромки только с одного конца

NU				**Правое исполнение**																												
	3	.094	2,39	**NU3094R**	-	-	.020	0,51	.125	3,18			●				●	●	●			●			●		●					
	3	.125	3,18	**NU3125R**	-	-	.047	1,19	.188	4,78			●				●	●	●			●					●					
	3	.156	3,96	**NU3156R**	-	-	.047	1,19	.188	4,78			●				●	●	●			●					●					
				Левое исполнение																												
	3	.094	2,39	**NU3094L**	-	-	.020	0,51	.125	3,18			●				●	●	●			●			●		●					
	3	.125	3,18	**NU3125L**	-	-	.047	1,19	.188	4,78			●				●	●	●			●			●		●					
	3	.156	3,96	**NU3156L**	-	-	.047	1,19	.188	4,78			●				●	●	●			●					●					



допуск на размер W: ± 0,13 мм (± 0,005")

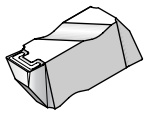
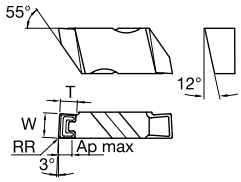
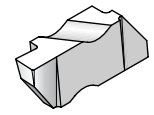
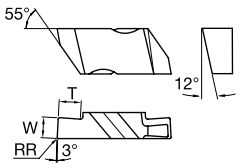
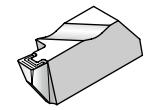
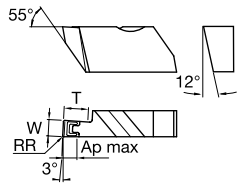
NV				**Левое исполнение**																												
	3	-	-	**NV3RJ**	-	-	.013	0,32	.087	2,21			●				●	●	●			●			●		●					
	4	-	-	**NV4RL**	-	-	.013	0,32	.201	5,11			●				●	●	●			●			●		●					
				Rechts																												
	3	-	-	**NV3LJ**	-	-	.013	0,32	.087	2,21			●				●	●	●			●			●		●					
	4	-	-	**NV4LL**	-	-	.013	0,32	.201	5,11			●				●	●	●			●					●					



для размера 3: E = 3,18 мм (0.125 дюйма)
для размера 4: E = 3,00 мм (0.118 дюйма)

Примечание: показана правая пластина, левая пластина – зеркальное отражение.

Пример заказа:
Код: **NRD3031R**
Марка сплава: **KT315**

	Размер пластины	W дюйм	W мм	Код	Ap max дюйм	Ap max мм	RR дюйм	RR мм	T дюйм	T мм	KENNA PERFECT P KT315	P KC5010	P KC5025	P KC9110	M KT315	M KC5010	M KC5025	K KC5010	K KC5025	K KC9110	N KC5410	N KC5025	N KD1405	N KD100	S K313	S K68	S KC5010	S KC5025	H KD081	H KD120	KENNA UNIVERSAL KU10T	KENNA UNIVERSAL KU30T
NF-K				**Правое исполнение**																												
	3	.125	3,18	**NF3125RK**	.040	1,02	.0075	0,19	.150	3,81			●				●		●		●						●				
	3	.156	3,96	**NF3156RK**	.115	2,92	.0075	0,19	.150	3,81			●				●		●		●						●				
				Левое исполнение																												
	3	.125	3,18	**NF3125LK**	.040	1,02	.0075	0,19	.150	3,81			●				●		●		●						●				
	3	.156	3,96	**NF3156LK**	.115	2,92	.0075	0,19	.150	3,81			●				●		●		●						●				
																																
NF				**Правое исполнение**																												
	3	.125	3,18	**NF3125R**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81															●							
	3	.188	4,78	**NF3188R**	-	-	.0225	0,57	.150	3,81			●				●		●		●						●				
				Левое исполнение																												
	3	.125	3,18	**NF3125L**	-	-	.0075	0,19	.150	3,81															●							
	3	.188	4,78	**NF3188L**	-	-	.0225	0,57	.150	3,81			●				●		●		●				●		●				
																																
NFD-K				**Правое исполнение**																												
	3	.125	3,18	**NFD3125RK***	.040	1,02	.0075	0,19	.250	6,35			●				●		●		●						●				
	4	.189	4,80	**NFD4189RK***	.115	2,92	.0225	0,57	.375	9,53			●				●		●		●						●				
	4	.250	6,35	**NFD4250RK***	.150	3,81	.0225	0,57	.500	12,70			●				●		●		●						●				
				Левое исполнение																												
	3	.125	3,18	**NFD3125LK***	.040	1,02	.0075	0,19	.250	6,35			●				●		●		●						●				
	4	.189	4,80	**NFD4189LK***	.115	2,92	.0225	0,57	.375	9,53			●				●		●		●						●				
	4	.250	6,35	**NFD4250LK***	.150	3,81	.0225	0,57	.500	12,70			●				●		●		●						●				
																																

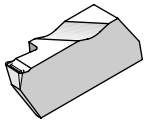
* Эти пластины имеют режущие кромки только с одного конца

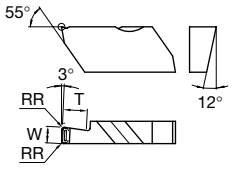
Примечание: показана правая пластина, левая пластина – зеркальное отражение.

Пример заказа:
Код: **NF3125RK**
Марка сплава: **KC5025**

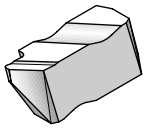
Канавочные пластины TOP NOTCH

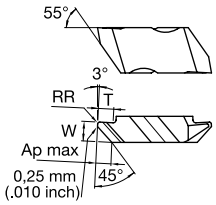
KENNAMETAL

	Размер пластины	W дюйм	W мм	Код	Ap max дюйм	Ap max мм	RR дюйм	RR мм	T дюйм	T мм	KENNA PERFECT P KT315	P KC5010	P KC5025	P KC9110	M KT315	M KC5010	M KC5025	K KC5010	K KC5025	K KC9110	N KC5410	N KC5025	N KD1405	N KD100	S K313	S K68	S KC5010	S KC5025	H KD081	H KD120	KENNA UNIVERSAL KU10T	KU30T
NFD-KI				**Правое исполнение**																											
	3	.125	3,18	**NFD3125RKI***	.040	1,02	.0075	0,19	.250	6,35			●				●				●							●				
	3	.189	4,80	**NFD3189RKI***	.115	2,92	.0225	0,57	.250	6,35			●				●				●							●				
				Левое исполнение																											
	3	.125	3,18	**NFD3125LKI***	.040	1,02	.0075	0,19	.250	6,35			●				●				●							●				
	3	.189	4,80	**NFD3189LKI***	.115	2,92	.0225	0,57	.250	6,35			●				●				●							●				

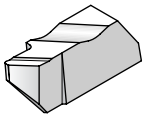


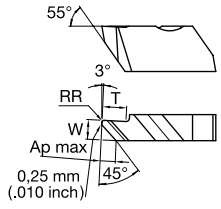
* Эти пластины имеют режущие кромки только с одного конца

NP-K				**Правое исполнение**																											
	2	.145	3,68	**NP2012RK**	.108	2,74	.0135	0,34	.110	2,79			●				●				●							●				
	2	.145	3,68	**NP2002RK**	.108	2,74	.0035	0,09	.110	2,79		●	●			●	●	●	●		●					●	●				
	3	.190	4,83	**NP3012RK**	.151	3,83	.0135	0,34	.200	5,08			●				●				●							●				
	3	.190	4,83	**NP3002RK**	.151	3,83	.0035	0,09	.200	5,08		●	●			●	●	●	●		●					●	●				



допуск на размер W:
± 0,13 мм (± 0,005")

NPD-K				**Правое исполнение**																											
	2	.145	3,68	**NPD2012RK**	.108	2,74	.0135	0,34	.200	5,08		●				●		●								●					
	2	.145	3,68	**NPD2002RK**	.108	2,74	.0035	0,09	.200	5,08		●	●			●	●	●	●			●				●	●				
	3	.190	4,83	**NPD3012RK**	.151	3,83	.0135	0,34	.250	6,35		●	●			●	●	●	●			●				●	●				
	3	.190	4,83	**NPD3002RK**	.151	3,83	.0035	0,09	.250	6,35			●				●		●			●					●				

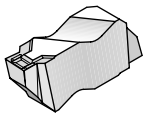


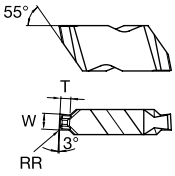
допуск на размер W:
± 0,13 мм (± 0,005")

Примечание: показана правая пластина, левая пластина – зеркальное отражение.

Пример заказа:
Код: **NFD3125RKI**
Марка сплава: **KC5025**

NGC-K





пластины для канавок
с фасками под пружинные
кольца по DIN 471/472

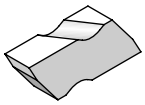
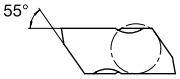
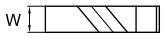
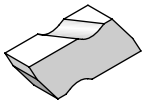
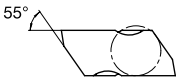
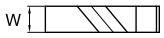
Размер пластины	дюйм	мм	Код	W дюйм	W мм	RR дюйм	RR мм	T дюйм	T мм	KENNA PERFECT P KT315	P KC5010	P KC5025	P KC9110	M KT315	M KC5010	M KC5025	K KC5010	K KC5025	K KC9110	N KC5410	N KC5025	N KD1405	N KD100	S K313	S K68	S KC5010	S KC5025	H KD081	H KD120	KENNA UNIVERSAL KU10T	KU30T
			Правое исполнение																												
2	.043	1,10	**NGC2C110R030K**	.047	1,19	.0031	0,08	.012	0,30			●				●		●			●						●				
2	.043	1,10	**NGC2C110R035K**	.047	1,19	.0031	0,08	.014	0,35			●				●		●			●						●				
2	.043	1,10	**NGC2C110R040K**	.047	1,19	.0031	0,08	.016	0,40			●				●		●			●						●				
2	.051	1,30	**NGC2C130R055K**	.055	1,39	.0031	0,08	.022	0,55			●				●		●			●						●				
2	.063	1,60	**NGC2C160R070K**	.067	1,69	.0031	0,08	.028	0,70			●				●		●			●						●				
2	.063	1,60	**NGC2C160R085K**	.067	1,69	.0031	0,08	.034	0,85			●				●		●			●						●				
2	.063	1,60	**NGC2C160R100K**	.067	1,69	.0031	0,08	.039	1,00			●				●		●			●						●				
2	.073	1,85	**NGC2C185R100K**	.067	1,69	.0031	0,08	.039	1,00			●				●		●			●						●				
2	.073	1,85	**NGC2C185R125K**	.076	1,94	.0031	0,08	.049	1,25			●				●		●			●						●				
2	.085	2,15	**NGC2C215R150K**	.088	2,24	.0031	0,08	.059	1,50			●				●		●			●						●				
2	.104	2,65	**NGC2C265R150K**	.088	2,24	.0031	0,08	.059	1,50			●				●		●			●						●				
2	.104	2,65	**NGC2C265R175K**	.108	2,74	.0031	0,08	.069	1,75			●				●		●			●						●				
2	.124	3,15	**NGC2C315R175K**	.129	3,27	.0031	0,08	.069	1,75			●				●		●			●						●				
3	.163	4,15	**NGC3C415R200K**	.169	4,30	.0031	0,08	.079	2,00			●				●		●			●						●				
3	.163	4,15	**NGC3C415R250K**	.169	4,30	.0031	0,08	.098	2,50			●				●		●			●						●				
			Левое исполнение																												
2	.043	1,10	**NGC2C110L030K**	.047	1,19	.0031	0,08	.012	0,30			●				●		●			●						●				
2	.043	1,10	**NGC2C110L035K**	.047	1,19	.0031	0,08	.014	0,35			●				●		●			●						●				
2	.043	1,10	**NGC2C110L040K**	.047	1,19	.0031	0,08	.016	0,40			●				●		●			●						●				
2	.051	1,30	**NGC2C130L055K**	.055	1,39	.0031	0,08	.022	0,55			●				●		●			●						●				
2	.063	1,60	**NGC2C160L070K**	.067	1,69	.0031	0,08	.028	0,70			●				●		●			●						●				
2	.063	1,60	**NGC2C160L085K**	.067	1,69	.0031	0,08	.034	0,85			●				●		●			●						●				
2	.063	1,60	**NGC2C160L100K**	.067	1,69	.0031	0,08	.039	1,00			●				●		●			●						●				
2	.073	1,85	**NGC2C185L100K**	.067	1,69	.0031	0,08	.039	1,00			●				●		●			●						●				
2	.073	1,85	**NGC2C185L125K**	.076	1,94	.0031	0,08	.049	1,25			●				●		●			●						●				
2	.085	2,15	**NGC2C215L150K**	.088	2,24	.0031	0,08	.059	1,50			●				●		●			●						●				
2	.104	2,65	**NGC2C265L150K**	.088	2,24	.0031	0,08	.059	1,50			●				●		●			●						●				
2	.104	2,65	**NGC2C265L175K**	.108	2,74	.0031	0,08	.069	1,75			●				●		●			●						●				
2	.124	3,15	**NGC2C315L175K**	.129	3,27	.0031	0,08	.069	1,75			●				●		●			●						●				
3	.163	4,15	**NGC3C415L200K**	.169	4,30	.0031	0,08	.079	2,00			●				●		●			●						●				
3	.163	4,15	**NGC3C415L250K**	.169	4,30	.0031	0,08	.098	2,50			●				●		●			●						●				

Примечание: показана правая пластина, левая пластина – зеркальное отражение.

Пример заказа:
Код: **NGC2C110R030K**
Марка сплава: **KC5025**

Канавочные пластины TOP NOTCH

KENNAMETAL

	Размер пластины	W дюйм	W мм	Код	K68	K313	K420
NB				**Правое исполнение**			
	2	.150	3,81	**NB2R**	●	●	●
	3	.195	4,95	**NB3R**	●	●	●
	4	.255	6,48	**NB4R**	●	●	●
	5	.380	9,65	**NB5R**	●		●
	6	.383	9,73	**NB6R**	●		
				Левое исполнение			
	2	.150	3,81	**NB2L**	●	●	●
	3	.195	4,95	**NB3L**	●	●	●
	4	.255	6,48	**NB4L**	●	●	●
	5	.380	9,65	**NB5L**	●		●
	6	.383	9,73	**NB6L**	●		
							
NBD				**Правое исполнение**			
	2	.150	3,81	**NBD2R**		●	
	3	.195	4,95	**NBD3R**		●	
				Левое исполнение			
	3	.195	4,95	**NBD3L**		●	
							

Примечание:
заготовки NB и NBD позволяют изготавливать пластины с режущей частью различной ширины и формы, в коде указывается максимально возможная ширина. Изготавливаются только из сплавов без покрытия

Примечание: показана правая пластина, левая пластина – зеркальное отражение.

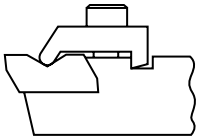
Пример заказа:
Код: **NB2R**
Марка сплава: **K68**

метрическая система

дюймовая система

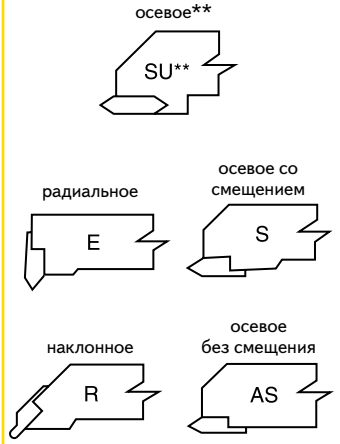
N	S	R	2525M / 16	4	D

1. Метод крепления пластины

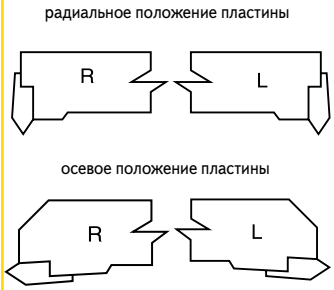


N – TOP NOTCH*

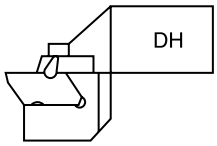
2. Положение пластины



3. Исполнение инструмента



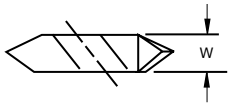
4. Заниженная вершина



5. Размер корпуса

метрический:
Высота, ширина в мм и длина в соответствии со стандартом ISO.
дюймовый:
Для квадратного сечения двузначный код показывает поперечное сечение корпуса. Для сечения в 5/8" и выше код показывает количество шестнадцатых долей в размере ширины и высоты. При размере менее 5/8" впереди будет стоять нуль. Для резцов с прямоугольным сечением первая цифра показывает количество восьмых долей в размере ширины, а вторая – количество четвертых долей в размере высоты, кроме резца сечением 1 1/4" x 1 1/2", которому присвоен код 91.

6. Размер пластины



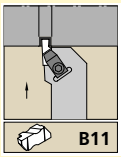
размер	W дюйм	W мм
2	.150	3,81
3	.195	4,95
4	.255	6,98
5	.380	9,65
6	.383	9,73
8	.438	11,13

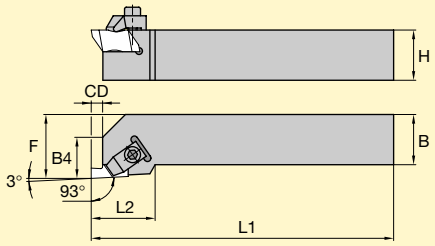
7. Длина

A – длина 4"
B – длина 4,5"
C – длина 5"
D – длина 6"
E – длина 7"
V – длина 3,5"*
Q – резец с метрическими размерами

* Стандарт концерна Kennametal.
** Указанное положение используется только для пластин NTU.

NS

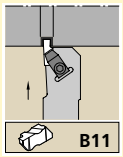


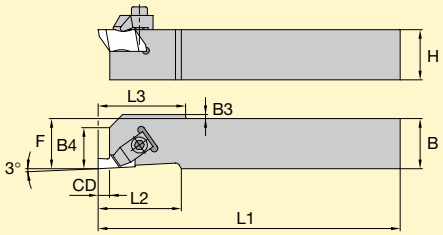


Эталонная пластина	Код	H	B	F	L1	L2	B4	CD	B3	L3	Прижим	Винт прижима	Отв. под шестигр. (мм) / Torx+
	Правый резец												
N.2R	**NSR1010E2**	10	10	14	70	19	9	3,5	-	-	**CM74**	**MS1200**	T10
N.2R	**NSR1212F2**	12	12	16	80	19	9	3,5	-	-	**CM74**	**MS1200**	T10
N.2R	**NSR1616H2**	16	16	20	100	19	9	3,5	-	-	**CM74**	**MS1200**	T10
N.2R	**NSR2020K2**	20	20	25	125	19	9	3,5	-	-	**CM74**	**MS1200**	T10
N.2R	**NSR2525M2**	25	25	32	150	19	9	3,5	-	-	**CM74**	**MS1200**	T10
N.3R	**NSR2020K3**	20	20	25	125	32	13	5,3	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.3R	**NSR2525M3**	25	25	32	150	32	13	5,3	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.3R	**NSR3225P3**	32	25	32	170	32	13	5,3	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.3R	**NSR3232P3**	32	32	40	170	32	13	5,3	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.4R	**NSR2525M4**	25	25	32	150	35	14	7,5	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.4R	**NSR3225P4**	32	25	32	170	35	14	7,5	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.4R	**NSR3232P4**	32	32	40	170	35	14	7,5	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.5R	**NSR3232P5**	32	32	40	170	51	16	10,5	-	-	**CM80**	**MS352**	6
	Левый резец												
N.2L	**NSL1010E2**	10	10	14	70	19	9	3,5	-	-	**CM75**	**MS1200**	T10
N.2L	**NSL1212F2**	12	12	16	80	19	9	3,5	-	-	**CM75**	**MS1200**	T10
N.2L	**NSL1616H2**	16	16	20	100	19	9	3,5	-	-	**CM75**	**MS1200**	T10
N.2L	**NSL2020K2**	20	20	25	125	19	9	3,5	-	-	**CM75**	**MS1200**	T10
N.2L	**NSL2525M2**	25	25	32	150	19	9	3,5	-	-	**CM75**	**MS1200**	T10
N.3L	**NSL2020K3**	20	20	32	125	32	13	5,3	-	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.3L	**NSL2525M3**	25	25	32	150	32	13	5,3	-	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.3L	**NSL3225P3**	32	25	32	170	32	13	5,3	-	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.3L	**NSL3232P3**	32	32	40	170	32	13	5,3	-	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.4L	**NSL2525M4**	25	25	32	150	35	14	7,5	-	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.4L	**NSL3225P4**	32	25	32	170	35	14	7,5	-	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.4L	**NSL3232P4**	32	32	40	170	35	14	7,5	-	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.5L	**NSL3232P5**	32	32	40	170	51	16	10,5	-	-	**CM81**	**MS352**	6

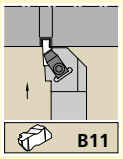
Пример заказа:
NSR1010E2

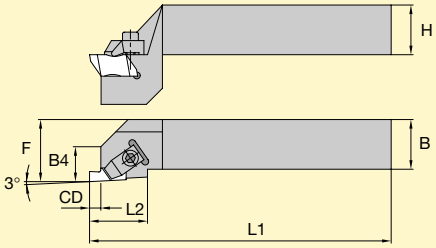
NAS





NS-DH

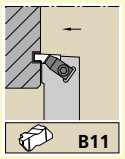


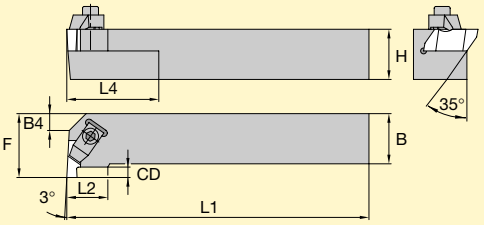


Эталонная пластина	Код	H	B	F	L1	L2	B4	CD	B3	L3	Прижим	Винт прижима	Отв. под шестигр. (мм) / Torx+
	Правый резец												
N.2R	**NASR1010M2Q**	10	10	10	150	19	9	3,5	2,03	19	**CM182**	**MS1200**	T10
N.2R	**NASR1212M2Q**	12	12	12	150	19	9	3,5	-	-	**CM182**	**MS1200**	T10
N.3R	**NASR1616K3Q**	16	16	16	125	32	12	5,3	-	-	**CM184LP**	**MS2111**	25 IP
	Левый резец												
N.2L	**NASL1010M2Q**	10	10	10	150	19	9	3,5	2,03	19	**CM183**	**MS1200**	T10
N.2L	**NASL1212M2Q**	12	12	12	150	19	9	3,5	-	-	**CM183**	**MS1200**	T10
N.3L	**NASL1616K3Q**	16	16	16	125	32	12	5,3	-	-	**CM185LP**	**MS2111**	25 IP
	Правый резец												
N.2R	**NSRDH2020K2**	20	20	25	125	19	9	3,5	-	-	**CM74**	**MS1200**	T10
N.2R	**NSRDH2525M2**	25	25	32	150	19	9	3,5	-	-	**CM74**	**MS1200**	T10
N.3R	**NSRDH2525M3**	25	25	32	150	32	13	5,3	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.3R	**NSRDH3232P3**	32	32	40	170	32	13	5,3	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP

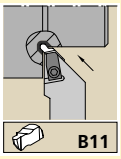
Пример заказа:
NASR1010M2Q

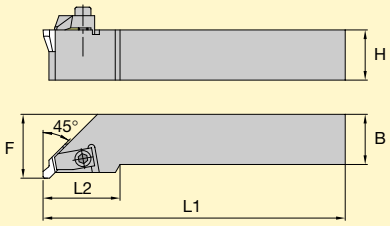
NE





NR



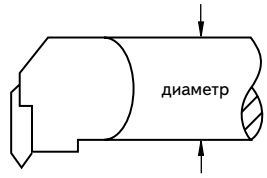


Эталонная пластина	Код	H	B	F	L1	L2	B4	CD	B3	L4	Прижим	Винт прижима	Отв. под шестигр. (мм) / Torx+
	Правый резец												
N.2R	**NSR1010E2**	10	10	14	70	19	9	3,5	-	-	**CM74**	**MS1200**	T10
N.2L	**NER2020K2**	20	20	25	125	15	-	3,5	-	25,4	**CM75**	**MS1200**	T10
N.2L	**NER2525M2**	25	25	32	150	15	-	3,5	-	25,4	**CM75**	**MS1200**	T10
N.3L	**NER2525M3**	25	25	32	150	22	-	5,3	-	50,8	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.3L	**NER3225P3**	32	25	32	170	22	-	5,3	-	50,8	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.4L	**NER2525M4**	25	25	35	150	24	-	7,5	-	50,8	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.4L	**NER3225P4**	32	25	35	170	24	-	7,5	-	50,8	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.4L	**NER3232P4**	32	32	40	170	24	-	7,5	-	50,8	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.5L	**NER3232P5**	32	32	50	170	35	-	10,5	-	50,8	**CM81**	**MS352**	6
	Левый резец												
N.2R	**NEL1616H2**	16	16	20	100	15	-	3,5	-	25,4	**CM74**	**MS1200**	T10
N.2R	**NEL2020K2**	20	20	25	125	15	-	3,5	-	25,4	**CM74**	**MS1200**	T10
N.2R	**NEL2525M2**	25	25	32	150	15	-	3,5	-	25,4	**CM74**	**MS1200**	T10
N.3R	**NEL2525M3**	25	25	32	150	22	-	5,3	-	50,8	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.3R	**NEL3225P3**	32	25	32	170	22	-	5,3	-	50,8	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.4R	**NEL2525M4**	25	25	35	150	24	-	7,5	-	50,8	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.4R	**NEL3225P4**	32	25	35	170	24	-	7,5	-	50,8	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.4R	**NEL3232P4**	32	32	40	170	24	-	7,5	-	50,8	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.5R	**NEL3232P5**	32	32	50	170	35	-	10,5	-	50,8	**CM80**	**MS352**	6
	Правый резец												
NU3125L	**NRR2020K3**	20	20	25	125	32	-	-	-	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
NU3125L	**NRR2525M3**	25	25	32	150	32	-	-	-	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
NU3125L	**NRR3225P3**	32	25	32	170	32	-	-	-	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
	Левый резец												
NU3125R	**NRL2020K3**	20	20	25	125	32	-	-	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
NU3125R	**NRL2525M3**	25	25	32	150	32	-	-	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
NU3125R	**NRL3225P3**	32	25	32	170	32	-	-	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP

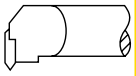
Пример заказа:
NER1616H2

1. Тип инструмента	2. Диаметр инструмента	3. Длина инструмента	4. Метод крепления пластины	5. Форма пластины	6. Положение пластины	7. Передний угол	8. Исполнение	9. Размер пластины	
A	25	R	N	N	T	O	R	2	

2. Диаметр инструмента

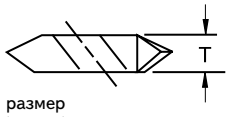


3. Длина инструмента



длины резцов в мм
M = 150 мм
Q = 180 мм
R = 200 мм
S = 250 мм
T = 300 мм
U = 350 мм

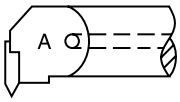
9. Размер пластины



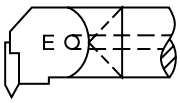
размер (номер) пластины	(мм)	T
1	3,54	.100
2	3,81	.150
3	5,35	.195
4	6,40	.255
5	9,65	.380
6	9,73	.383
8	11,13	.438

1. Тип инструмета

корпус из стали с внутренним подводом СОЖ

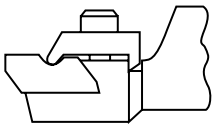


корпус твердосплавный с внутренним подводом СОЖ



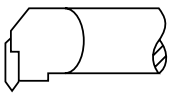
сменная головка

4. Метод крепления пластины

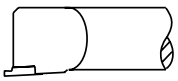


N* – TOP NOTCH

6. Положение пластины

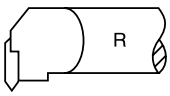


радиальное

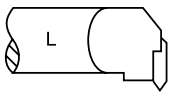


осевое

8. Исполнение



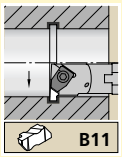
правое



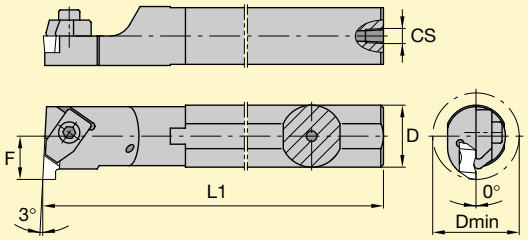
левое

* Система кодирования Kennametal.

A-NNT



Корпус из стали
с внутренним подводом СОЖ

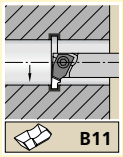


Эталонная пластина	Код	Dmin*	D	L1	F	A	CS	Прижим	Винт прижима	Отв. под шестигр. (мм) / Torx+
	Правый резец									
N.2L	**A12MNNTOR2**	18,5	12	150	11	-	1/16-27 NPT	**CM147**	**MS1025**	2,5
N.2L	**A16MNNTOR2**	22	16	150	11	-	1/8-27 NPT	**CM75**	**MS1025**	2,5
N.2L	**A20QNNTOR2**	26	20	180	13	-	1/8-27 NPT	**CM75**	**MS1025**	2,5
N.2L	**A25RNNTOR2**	34	25	200	17	-	1/4-18 NPT	**CM75**	**MS1025**	2,5
N.3L	**A25RNNTOR3**	34	25	200	17	-	1/4-18 NPT	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.3L	**A32SNNTOR3**	44	32	250	22	-	1/4-18 NPT	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.3L	**A40TNNTOR3**	54	40	300	27	-	1/4-18 NPT	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.4L	**A40TNNTOR4**	54	40	300	27	-	1/4-18 NPT	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.4L	**A50UNNTOR4**	70	50	350	35	-	1/4-18 NPT	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
	Левый резец									
N.2R	**A12MNNTOL2**	18,5	12	150	11	-	1/16-27 NPT	**CM146**	**MS1025**	2,5
N.2R	**A16MNNTOL2**	22	16	150	11	-	1/8-27 NPT	**CM74**	**MS1025**	2,5
N.2R	**A20QNNTOL2**	26	20	180	13	-	1/8-27 NPT	**CM74**	**MS1025**	2,5
N.2R	**A25RNNTOL2**	34	25	200	17	-	1/4-18 NPT	**CM74**	**MS1025**	2,5
N.3R	**A25RNNTOL3**	34	25	200	17	-	1/4-18 NPT	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.3R	**A32SNNTOL3**	44	32	250	22	-	1/4-18 NPT	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.3R	**A40TNNTOL3**	54	40	300	27	-	1/4-18 NPT	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.4R	**A40TNNTOL4**	54	40	300	27	-	1/4-18 NPT	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.4R	**A50UNNTOL4**	70	50	350	35	-	1/4-18 NPT	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP

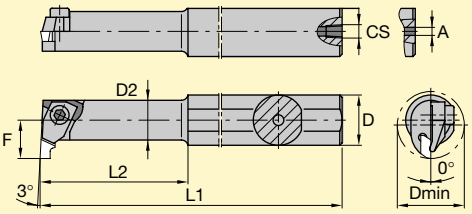
* Минимальный диаметр отверстия зависит от глубины канавки. Подробнее см. стр. B31.

Пример заказа:
A12MNNTOR2

A-NNT -1

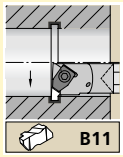


Корпус из стали с внутренним подводом СОЖ, с заниженной рабочей частью

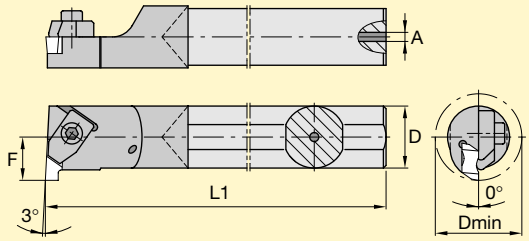


Эталонная пластина	Код	Dmin*	D	D2	L1	L2	F	A	CS	Прижим	Винт прижима	Отв. под шестигр. (мм)
N.1L	**A10KNNTOR1**	11,5	10	8,7	125	31,75	7	3,2	-	**CM109**	**MS1034**	1,5
N.1L	**A12MNNTOR1**	11,5	12	8,7	150	31,75	7	-	1/16-27 NPT	**CM109**	**MS1034**	1,5

E-NNT



Корпус твердосплавный с внутренним подводом СОЖ

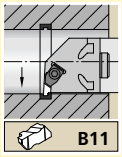


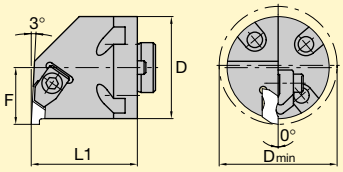
Эталонная пластина	Код	Dmin*	D	L1	F	A	CS	Прижим	Винт прижима	Отв. под Torx/ Torx+
	Правый резец									
N.2L	**E16RNNTOR2**	22	16	200	11	5,5	-	**CM75**	**MS1200**	T10
N.2L	**E20SNNTOR2**	26	20	250	13	7,1	-	**CM75**	**MS1200**	T10
N.3L	**E25TNNTOR3**	34	25	300	17	7,9	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
	Левый резец									
N.2R	**E16RNNTOL2**	22	16	200	11	5,5	-	**CM74**	**MS1200**	T10
N.2R	**E20SNNTOL2**	26	20	250	13	7,1	-	**CM74**	**MS1200**	T10
N.3R	**E25TNNTOL3**	34	25	300	17	7,9	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP

* Минимальный диаметр отверстия зависит от глубины канавки. Подробнее см. стр. B31.

Пример заказа:
A10KNNTOR1

H-NNT



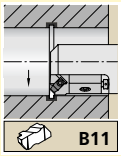


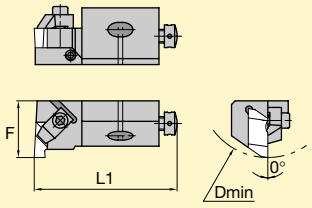
Внутренний подвод СОЖ

Эталонная пластина	Код	D	D min*	F	L1				Прижим	Винт прижима	Отв. под Torx+
	Правое исполнение										
N.3L	**H32NNTOR3**	44,0	32	22	41,3	-	-	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.3L	**H40NNTOR3**	54,0	40	27	41,3	-	-	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.4L	**H60NNTOR4**	73,2	60	43	41,3	-	-	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
	Левое исполнение										
N.3R	**H32NNTOL3**	44,0	32	22	41,3	-	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.3R	**H40NNTOL3**	54,0	40	27	41,3	-	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.4R	**H60NNTOL4**	73,2	60	43	41,3	-	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP

Примечание: Борштанги см. стр. A234-A235.

NE





Эталонная пластина	Код	Dmin*	F	L1	Прижим	Винт прижима	Отв. под шестигр. (дюйм/мм)	Винт регулировочный радиальный	Отв. под шестигр. (дюйм/мм)	Винт регулировочный осевой	Винт крепежный	Отв. под шестигр. (дюйм/мм)
	Правое исполнение											
N.2L	**NER12CA2C**	50,0	20,0	55	**CM75**	**CS1025**	3/32	**KUAC23**	3/32	**KUAM31**	**S624**	3/16
N.2L	**NER20CA2A**	70,0	25,0	70	**CM75**	**MS1025**	2,5	**KUAM25**	2,5	**KUAM33**	**MS353**	6
N.3L	**NER25CA3C**	100,0	32,0	100	**CM73**	**CS412**	9/64	**KUAC27**	9/64	**KUAM33**	**S364**	5/16
N.4L	**NER25CA4C**	100,0	32,0	100	**CM73C**	**CS412**	9/64	**KUAC27**	9/64	**KUAM33**	**S364**	5/16
	Левое исполнение											
N.2R	**NEL12CA2C**	50,0	20,0	55	**CM74**	**CS1025**	3/32	**KUAC23**	3/32	**KUAM31**	**S624**	3/16
N.2R	**NEL20CA2C**	70,0	25,0	70	**CM74**	**CS1025**	3/32	**KUAC25**	3/32	**KUAM33**	**S634**	1/4
N.3R	**NEL25CA3C**	100,0	32,0	100	**CM72**	**CS412**	9/64	**KUAC27**	9/64	**KUAM33**	**S364**	5/16
N.4L	**NEL25CA3C**	100,0	32,0	100	**CM72**	**CS412**	9/64	**KUAC27**	9/64	**KUAM33**	**S364**	5/16

* Минимальный диаметр отверстия зависит от глубины канавки. Подробнее см. стр. B31.

Пример заказа:
H32NNTOR3

Рекомендации по хорошему отводу стружки при обработке канавок

- Вершина пластины должна находится по центру детали или выше центра, но не более чем на 0,13 мм (0,005").
- Не рекомендуется выстой пластины при достижении дна канавки более 3 оборотов.
- Отвод стружки в значительной мере зависит от величины подачи, которая подбирается в каждом конкретном случае. Рекомендуемый диапазон подач 0,08 - 0,3 мм/об (0,003 - 0,012 "/об).

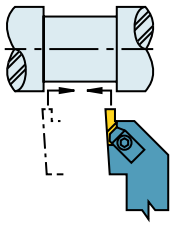
Рекомендации по хорошему отводу стружки при простом и контурном точении

- Максимальная глубина резания при работе только одной вершиной пластины (простое и контурное точение) зависит от обрабатываемого материала и ширины инструмента. Ниже даны самые общие рекомендации:

1) пластина шириной 0,79 - 1,6 мм (0,031 - 0,062") может работать с глубиной до 0,6 мм (0,025");
2) пластина шириной 1,7 - 3,3мм (0,067 - 0,128") может работать с глубиной до 1,0 мм (0,040");
3) пластина шириной 3,5 - 4,8 мм (0,138 - 0,189") может работать с глубиной до 2,0 мм (0,080");
4) пластина шириной 5,0 - 9,5мм (0,197 - 0,375") может работать с глубиной до 3,0 мм (0,120").

Окончательная обработка канавки

1. Необходимо произвести врезание с двух сторон канавки.
2. Врезанием удалить центральную часть припуска.
3. Для избежания выкрашиваний иобеспечения перпендикулярностибоковых сторон канавки следуетпройти ее по контуру.
4. Для получения хорошей чистоты обработки и стойкости рекомендуется работать с наименьшей глубиной резания, при которой еще хорошо удаляется стружка.

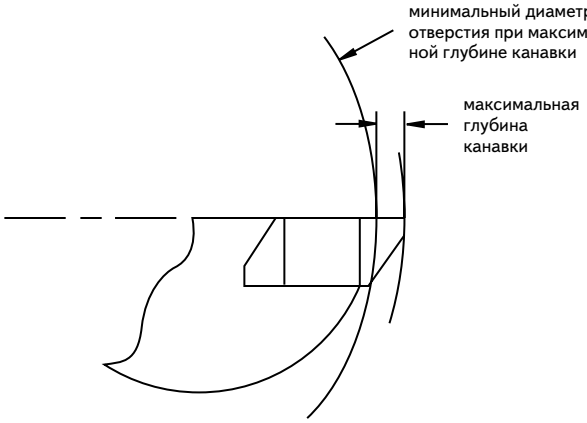


Допустимые размеры канавок (максимальная глубина внутренней канавки и минимальный диаметр отверстия)

пластина	максимальная глубина		минимальный диаметр отверстия	
	дюйм	мм	дюйм	мм
NG-1094L	.075	1,91	.800	20,32
	.040	1,02	.440	11,18
NG-2031R/L NG-2041R/L NG-2047R/L NG-2058R/L	.050	1,27	.730	18,54
	.110	2,79	2.500	63,5
NG-2062R/L	.102	2,59	1.750	44,45
NG-2094R/L	.098	2,49	1.500	38,10
NG-2125R/L	.080	2,03	1.000	25,40
	.055	1,40	.730	18,54
NG-3047R/L NG-3062R/L NG-3072R/L NG-3078R/L NG-3088R/L	.094 .090 .075	2,39 2,29 1,91	1.750 1.625 1.375	44,45 41,28 34,93
NG-3094R/L NG-3097R/L NG-3105R/L NG-3110R/L NG-3122R/L NG-3125R/L NG-3142R/L NG-3156R/L NG-3178R/L NG-3185R/L NG-3189R/L	.150 .145 .138 .125 .110	3,81 3,68 3,51 3,18 2,79	2.375 2.125 1.875 1.625 1.375	60,33 53,98 47,63 41,28 34,93
NG-4125R/L	.150	3,81	2.750	69,85
	.250	6,35	5.750	146,05
NG-4189R/L	.245	6,22	5.000	127,00
NG-4213R/L	.240	6,10	4.500	114,30
NG-4219R/L	.218	5,54	3.250	82,55
NG-4250R/L	.200	5,08	2.500	63,50

пластина	максимальная глубина		минимальный диаметр отверстия	
	дюйм	мм	дюйм	мм
	.375	9,53	28.812	731,82
NG-5250R/L	.361	9,17	15.812	401,62
NG-5281R/L	.344	8,74	10.812	274,62
NG-5312R/L	.327	8,31	7.312	185,72
NG-5344R/L	.294	7,47	4.812	122,22
NG-5375R/L	.257	6,53	3.562	90,47
	.215	5,46	2.812	71,42
NG-6250R/L	.250	6,35	5.750	146,05
NG-6281R/L	.245	6,22	5.000	127,00
NG-6312R/L	.240	6,10	4.500	114,30
NG-6344R/L	.218	5,54	3.250	82,55
NG-6375R/L	.200	5,08	2.500	63,50

Схема отсутствия затирания корпуса инструмента при обработке внутренних канавок



Примечание: Допустимая глубина внутренней канавки определяется необходимостью наличия зазора между диаметром отверстия и корпусом резца.

* Указанная максимальная глубина канавок в зависимости от минимального диаметра отверстия справедлива и для метрических пластин форм NG-K и NR того же размера.

Обработка канавок инструментом TOP NOTCH – технические данные

KENNAMETAL

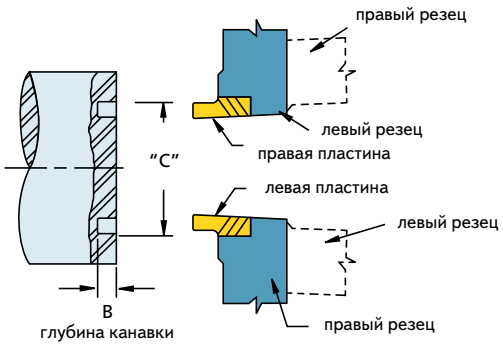
Рекомендации по обработке

Рекомендации по обработке наружных торцовых канавок

Стандартные пластины NF/NFD

группа пластин	максимальная глубина канавки "B"		минимальный диаметр канавки "C"	
	дюйм	мм	дюйм	мм
NF-3	.060	1,52	.94	23,9
NF-3	.094	2,39	1.20	30,5
NF-3	.125	3,18	1.42	36,1
NF-3	.150	3,81	1.63	41,3
NFD-3	.250	6,35	1.88	47,6
NF-4/6	.060	1,52	.94	23,9
NF-4/6	.094	2,39	1.20	30,5
NF-4/6	.125	3,18	1.42	36,1
NF-4/6	.150	3,81	1.63	41,3
NF-4/6	.188	4,78	1.88	47,6
NF-4/6	.250	6,35	2.25	57,2
NFD-4	.375	9,53	2.25	57,2
NFD-4	.500	12,70	2.25	57,2

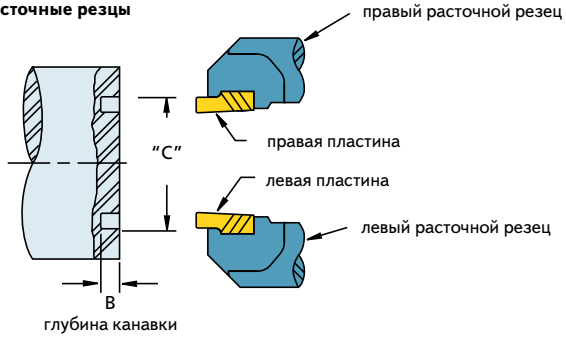
резцы



Стандартные пластины NG/NGD

группа пластин	максимальная глубина канавки "B"		минимальный диаметр канавки "C"	
	дюйм	мм	дюйм	мм
NG-2	.050	1,27	2.13	54,0
NG-2	.110	2,79	3.50	88,9
NG-3	.094	2,39	4.00	101,6
NG-3	.125	3,18	5.00	127,0
NG-3	.150	3,81	5.50	139,7
NGD-3	.250	6,35	6.88	174,6
NG-4	.150	3,81	6.00	152,4
NG-4	.250	6,35	8.25	209,6
NGD-4	.375	9,53	8.75	222,3
NGD-4	.500	12,70	8.75	222,3
NG-5	.375	9,53	13.00	330,2

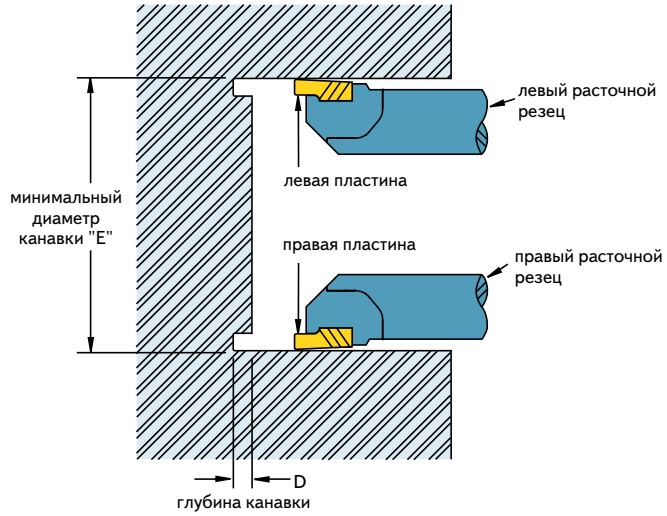
расточные резцы



Рекомендации по обработке внутренних торцовых канавок

группа пластин	максимальная глубина канавки "D"		минимальный диаметр канавки "E"	
	дюйм	мм	дюйм	мм
NFD-3-KI	.250	6,35	2.25	57,2

расточные резцы



Примечание: для обработки внутренних торцовых канавок применяйте только пластины формы NFD-KI

Engineering Your Competitive Edge®

ДЛЯ МАШИНО-СТРОЕНИЯ

Kennametal дает возможность ведущим предприятиям машиностроения повысить **свою конкурентноспособность в целом**. Каждый день в 60 различных странах мира мы предоставляем свои новейшие **технологии обработки**, которые приводят к **снижению затрат** и решению сложнейших проблем повышения производительности.

Деталь, используемая в энергетике

Деталь, необходимая для медицины

Дополнительная информация:

Посетите наш сайт www.kennametal.com или спрашивайте представителей Kennametal!

KENNAMETAL®

Engineering Your Competitive Edge

Engineering Your Competitive Edge®

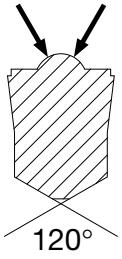
Обработка канавок и точение инструментом A4 ...

… точное и быстрое решение для обеспечения высокой производительности!

Инструмент для обработки канавок и точения A4

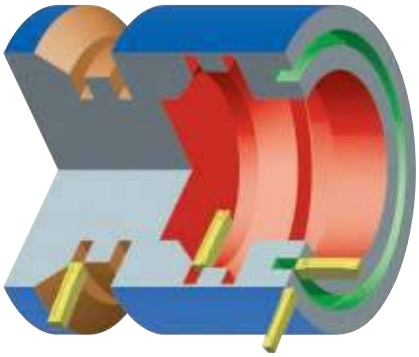
- Один инструмент для точения, обработки наружных и внутренних простых и торцовых канавок – это означает минимальное время цикла из-за отсутствия поворота револьверной головки!
- Сверхдлинная базовая поверхность, шлифованная 120° опорная призма, дополнительное направляющее ребро жесткости сверху обеспечивают непревзойденное качество точения и обработки канавок!
- Сверхнадежное базирование пластины в гнезде обеспечивает точность при обработке!

Направляющее ребро жесткости



Стружколом GMN

Стружколом GMP



Инструмент системы A4 повышает производительность, а именно:

- позволяет совмещать операции
- уменьшает инструментальные расходы
- сокращает машинное время

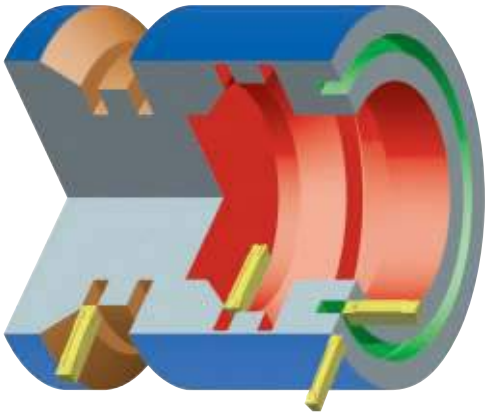
KENNA PERFECT – обработка канавок и точение инструментом A4

5 простых шагов для повышения производительности при обработке канавок

Необходимо знать:

- глубину, ширину и профиль канавки
- обрабатываемый материал
- вид операции – обработка наружной или внутренней торцовой канавки, точение

1-ый шаг – выбор размера инструмента A4 для обработки канавок и точения



Общие рекомендации по выбору размера пластины

для деталей диаметром...	посадочный размер пластины
до 25 мм	3
от 25 мм до 50 мм	4
>50 мм	5 - 10

2-ой шаг – выбор резца в зависимости от применения

Примечание: Посадочный размер пластины должен соответствовать посадочному размеру гнезда корпуса.

	Корпуса обычных резцов	Корпуса модульные
Обработка наружных канавок и точение	B47	B51
Обработка торцовых канавок	B48	B52
Обработка внутренних канавок и точение	B49	–

3-ий шаг – выбор стружколома и диапазона подач мм/об

Выбор стружколома в зависимости от обрабатываемого материала:

Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Высоко-температурные сплавы	Материалы высокой твердости
GMN	GMP	GMN	GMP шлифованная (-E для KD1405)	GMP шлифованная	GMN *

* По запросу возможен вариант пластины с припаянной вставкой из PCBN марки KB5625.

Примечание: Шлифованные пластины A4.-P-GMN с дюймовыми размерами пригодны для всех обрабатываемых материалов.

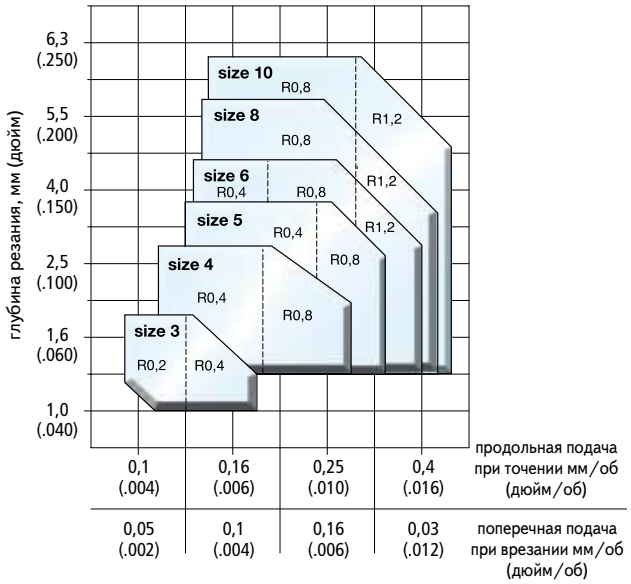
Глубина резания и подача для прямоугольных пластин (A4G...):

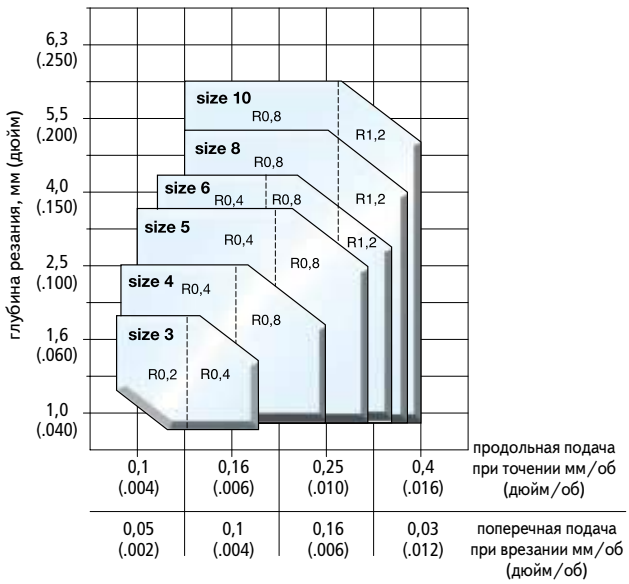
Стружколом GMN

- пластины после спекания для обработки канавок и точения
- надежная режущая кромка
- имеется метрическое и дюймовое исполнение

Стружколом GMP

- пластины для обработки канавок и точения
- пластины шлифованные и без обработки после спекания
- положительный передний угол
- имеется только метрическое исполнение





Примечание: Выбор подачи базируется на величине радиусов на уголках пластины.
По диаграмме R0,2 означает, что пластина имеет радиусы 0,2мм, см. также стр. B40

Глубина резания и подача для радиусных пластин (A4R...):

Стружколом GMN

Максимальная глубина при обычном и контурном точении не должна превышать половину ширины пластины.

Максимальная подача при точении зависит от обрабатываемого материала и глубины резания. Для хорошо обрабатываемых материалов подачу можно увеличить в 1,5 раза.

Стружколом GMP

KENNA PERFECT – обработка канавок и точение инструментом A4

KENNAMETAL

5 простых шагов для повышения производительности при обработке канавок

4-ый шаг – выбор марки режущего материала и скорости резания

Рекомендуемые марки согласно KENNA PERFECT

Условия обработки	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Высоко-температурные сплавы	Материалы высокой твердости
тяжелое прерывистое резание	KC5025	KC5025	KC9125	KC5025	KC5025	–
слегка прерывистое резание	KC9125/KC5025	KC5025	KC9125	KC5025	KC5025	–
колебания глубины резания, литейная корка	KC9110	KC5010	KC9110	KC5010/KD1405	K313/KC5010	KC5010*
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	KT315**/KC9110	KT315**	KC9110	KC5010/KD1405	K313/KC5010	KC5010*

* Примечание: Пластины с припаянной вставкой из PCBN марки KB5625 поставляются по запросу.

Рекомендуемые марки согласно KENNA UNIVERSAL

Условия обработки	Марки
тяжелое прерывистое резание	KU30T
слегка прерывистое резание	KU30T
колебания глубины резания, литейная корка	KU30T
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	KU30T

Рекомендуемые скорости резания согласно KENNA PERFECT

Сталь

Группа обрабатываемых материалов по KENNA PERFECT	Марки	Скорость резания мм/мин (фут/мин) 60 (200)	120 (400)	185 (600)	245 (800)	300 (1000)	Стартовая скорость м/мин	фут/мин
P	KC5025		◁▷				120	400
	KC9125			◁▷			200	650
	KC9110				◁▷		250	800
	KT315**				◁▷		260	850

** Примечание: Кермет KT315 со стружколомом GMP – это альтернативный выбор при обработке стали.

Нержавеющая сталь

Группа обрабатываемых материалов по KENNA PERFECT	Марки	Скорость резания мм/мин (фут/мин) 45 (150)	90 (300)	140 (450)	185 (600)	230 (750)	Стартовая скорость м/мин	фут/мин
M	KC5025		◁▷				105	350
	KC5010			◁▷			135	450
	KT315			◁▷			170	550

Чугун

Группа обрабатываемых материалов по KENNA PERFECT	Марки	Скорость резания мм/мин (фут/мин) 120 (400)	170 (550)	215 (700)	260 (850)	300 (1000)	Стартовая скорость м/мин	фут/мин
K	KC9125				◁▷		200	650
	KC9110			◁▷			245	800

Цветные металлы

Группа обрабатываемых материалов по KENNA PERFECT	Марки	Скорость резания мм/мин (фут/мин) 150 (500)	300 (1000)	460 (1500)	610 (2000)	760 (2500)	Стартовая скорость м/мин	фут/мин
N	KC5025		◁▷				365	1200
	KC5010			◁▷			455	1500
	KD1405***				◁▷		610	2000

*** Рекомендуется для сплавов алюминия с высоких содержанием кремния и неметаллических материалов, отличающихся высоким абразивным износом.

KENNA PERFECT – обработка канавок и точение инструментом A4

5 простых шагов для повышения производительности при обработке канавок

Высокотемпературные сплавы

Группа обрабатываемых материалов по KENNA PERFECT	Марки	Скорость резания мм/мин (фут/мин) 15 (60) 35 (120) 55 (180) 75 (240) 90 (300) 140 (450)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
S	KT315		30	100
	KC5025		45	150
	KC5010		60	200

Материалы высокой твердости

Группа обрабатываемых материалов по KENNA PERFECT	Марки	Скорость резания мм/мин (фут/мин) 15 (60) 35 (120) 55 (180) 75 (240)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
H	KC5010		30	100

KENNA UNIVERSAL

Рекомендуемые скорости резания согласно KENNA UNIVERSAL

Группа обрабатываемых материалов по KENNA UNIVERSAL	Марки	Скорость резания мм/мин (фут/мин) 45 (150) 90 (300) 140 (450) 185 (600) 230 (750)	Стартовая скорость м/мин	Стартовая скорость фут/мин
P	KU30T		120	400
K	KU30T		200	650
M	KU30T		105	350
S	KU30T		60	200

5-ый шаг – выбор пластины и резца из каталога

Примечание: Посадочный размер пластины должен соответствовать посадочному размеру гнезда выбранного инструмента.

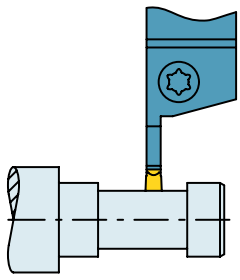
Пример обработки канавок и точения инструментом A4:

материал: низколегированная сталь
наружный диаметр: 38 мм (1,5")
глубина канавки: 12 мм (0,5")
ширина канавки: 22 мм (0,850")
слегка прерывистое резание

Рекомендации:

пластина: A4G0405M04U08GMN
сплав: KC9125
ширина пластины: 4,05 мм
посадочный размер пластины: 4

резец: A4SMR160417
глубина канавки: 17 мм (.670)
посадочный размер: 4



скорость резания: 200 м/мин (650 фут/мин)
продольная подача: 0,25 мм/об (0.010 дюйм/об)
поперечная подача при врезании: 0,14 мм/об (0.006 дюйм/об)

Поздравляем!

Вам удалось достигнуть наивысшей производительности за счет выбора лучшей геометрии пластины A4, марки сплава и режимов резания в соответствии с Вашими условиями!

Система кодирования канавочных пластин A4

KENNAMETAL

Пластины для обработки канавок и точения

1. Система инструмента	2. Тип пластины	3. Ширина канавки	4. Система измерения ширины канавки	5. Посадочный размер пластины		6. Точность пластины	7. Радиус на уголках пластины		8. Тип стружколома/состояние режущей кромки
A4	G	0405	M	04	U		02		GMN

1. Система инструмента
A4 – обработка канавок и точение

2. Тип пластины
G – прямоугольная
R – радиусная
C – отрезная

3. Ширина канавки
Выражается в 1/100 мм или 0,001 дюйма.

4. Система измерения ширины канавки
M – метрическая
N – дюймовая

5. Посадочный размер пластины

Посадочный размер	Ширина пластины (мм)
03	3,0 – 3,05
04	4,0 – 4,05
05	5,0 – 5,05
06	6,0 – 6,05
08	8,0 – 8,05
10	10,0 – 10,05

6. Точность пластины
P = шлифованная с допуском ± 0,025 мм (0,001")
U = после спекания с допуском + 0,15 мм (.006")
3,05-10,05: +0,15 мм (+.006") / -0 -0

7. Радиус на уголках пластины

метрический	дюймовый
01 = 0,1	0 = .004
02 = 0,2	05 = .008
04 = 0,4	1 = .016
08 = 0,8	2 = .032
12 = 1,2	3 = .047

для радиусной пластины = 00

8. Тип стружколома/состояние режущей кромки

GMN =
для обработки канавок и точения при средних режимах.
Прочная режущая кромка.

GMP =
для обработки канавок и точения при средних режимах.
Положительный передний угол.

B =
плоская передняя поверхность для специальных пластин и случаев применения.

E =
плоская передняя поверхность, слегка закругленная режущая кромка

Отрезные пластины

1. Система инструмента	2. Тип пластины	3. Ширина канавки	4. Исполнение	5. Главный угол в плане	6. Тип стружколома	7. Радиус на уголках пластины
A4	C	0305	N	00	CF	02

1. Система инструмента
A4 – обработка канавок и точение

2. Тип пластины
C – отрезная

3. Ширина канавки
Выражается в 1/100 мм

4. Исполнение
R = правое
L = левое
N = нейтральное

5. Главный угол в плане
00 = 0°
06 = 6°
10 = 10°

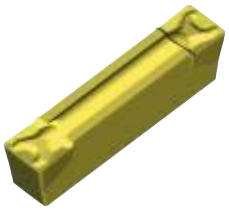
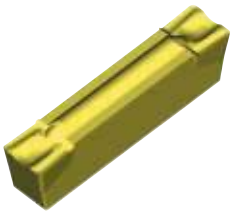
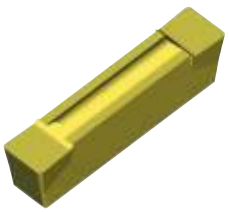
6. Тип стружколома
CF стружколом для отрезки

7. Радиус на уголках пластины

метрический	дюймовый
02 = 0,2	.008

Пластины A4 для обработки канавок и точения

Сводная таблица пластин

Тип пластины и форма стружколома		Применение	Ширина, мм	Ширина, дюйм	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Высокотемпературные сплавы	Материалы высокой твердости
после спекания: **A4G-U-GMN**		**Обработка канавок и точение:** • надежная режущая кромка при работе на больших подачах • без обработки после спекания	3,05-10,05	–	●		●			●
шлифованная: **A4G-P-GMN**		• надежная шлифованная режущая кромка • обработка канавок в дюймовой системе измерения • допуск на ширину ± 0,025 мм (0,001")	–	.125-.375	●	○	●	○	○	●
после спекания: **A4G-U-GMP**		**Обработка канавок и точение:** • положительный передний угол • уменьшенные силы резания • работает на малых и средних подачах • без обработки после спекания	3,05-10,05	–	○	●				
шлифованная: **A4G-P-GMP**		• положительный передний угол • надежная шлифованная режущая кромка • допуск на ширину ± 0,025 мм (0,001")	3,0-10,00	–		○		●	●	
после спекания: **A4R-U-GMN**		**Обработка канавок и точение:** • надежная режущая кромка при работе на больших подачах • без обработки после спекания	3,05-10,05	–	●		●			●
шлифованная: **A4R-P-GMN**		• надежная шлифованная режущая кромка • обработка канавок в дюймовой системе измерения • допуск на ширину ± 0,025 мм (0,001")	–	.125-.375	●	○	●	○	○	●
шлифованная: **A4R-P-GMP**		**Обработка канавок и точение:** • положительный передний угол • надежная шлифованная режущая кромка • допуск на ширину ± 0,025 мм (0,001")	3,0-10,00	–		●		●	●	
после спекания: **A4G-U-B**		**Обработка канавок и точение:** • для канавок специальной формы и пластин с напаянными вставками из PCBN (по запросу) • второй выбор для чугунов и высокотемпературных сплавов	3,05-10,05	–			○		○	
шлифованная : **A4G-P-E**		• с алмазной пластиной, припаянной на твердосплавную основу для высокопроизводительной обработки цветных металлов	3,0-5,0	–				●		
после спекания: **A4C-CF**		**Отрезка:** • большой положительный передний угол • острая режущая кромка • выпускается с углом в плане 90°, 106° и 110°, как в правом, так и в левом исполнении	3,05-4,05	–	●	●	●	●	●	

● – наилучший вариант ○ – альтернатива

Пластины A4 для обработки канавок и точения

	Посадочный размер	W дюйм	W мм	Код	Размеры RR дюйм	RR мм	LI дюйм	LI мм	T дюйм	T мм	KENNA PERFECT P KT315	P KC5010	P KC5025	P KC9110	P KC9125	M KT315	M KC5010	M KC5025	K KC5010	K KC9110	K KC9125	N K313	N K1025	N KC5010	N KC5025	N KD1405	S K313	S K1025	S KC5010	S KC5025	H KC5010	KENNA UNIVERSAL KU30T
A4G-U-GMN	3	.120	3,05	**A4G0305M03U02GMN**	.008	0,2	.79	20	.138	3,5		●	●	●	●		●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	●
	3	.120	3,05	**A4G0305M03U04GMN**	.016	0,4	.79	20	.138	3,5		●	●	●	●		●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	●
	4	.159	4,05	**A4G0405M04U04GMN**	.016	0,4	.79	20	.138	3,5		●	●	●	●		●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	●
	4	.159	4,05	**A4G0405M04U08GMN**	.031	0,8	.79	20	.138	3,5		●	●	●	●		●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	
	5	.199	5,05	**A4G0505M05U04GMN**	.016	0,4	.98	25	.165	4,2		●	●	●	●		●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	●
	5	.199	5,05	**A4G0505M05U08GMN**	.031	0,8	.98	25	.165	4,2		●	●	●	●		●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	●
	6	.238	6,05	**A4G0605M06U04GMN**	.016	0,4	1.18	30	.193	4,9		●	●	●	●		●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	
	6	.238	6,05	**A4G0605M06U08GMN**	.031	0,8	1.18	30	.193	4,9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	●
	6	.238	6,05	**A4G0605M06U12GMN**	.047	1,2	1.18	30	.193	4,9		●	●	●	●		●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	
	8	.317	8,05	**A4G0805M08U08GMN**	.031	0,8	1.18	30	.252	6,4		●	●	●	●		●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	
	8	.317	8,05	**A4G0805M08U12GMN**	.047	1,2	1.18	30	.252	6,4		●	●	●	●		●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	
	10	.396	10,05	**A4G1005M10U08GMN**	.031	0,8	1.18	30	.319	8,1		●	●	●	●		●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	
	10	.396	10,05	**A4G1005M10U12GMN**	.047	1,2	1.18	30	.319	8,1		●	●	●	●		●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	
A4G-U-GMP	3	.120	3,05	**A4G0305M03U02GMP**	.008	0,2	.79	20	.138	3,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	●
	3	.120	3,05	**A4G0305M03U04GMP**	.016	0,4	.79	20	.138	3,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	
	4	.159	4,05	**A4G0405M04U04GMP**	.016	0,4	.79	20	.138	3,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	●
	4	.159	4,05	**A4G0405M04U08GMP**	.031	0,8	.79	20	.138	3,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	●
	5	.199	5,05	**A4G0505M05U04GMP**	.016	0,4	.99	25	.165	4,2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	
	5	.199	5,05	**A4G0505M05U08GMP**	.031	0,8	.99	25	.165	4,2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	●
	6	.238	6,05	**A4G0605M06U04GMP**	.016	0,4	1.19	30	.193	4,9		●	●	●		●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	
	6	.238	6,05	**A4G0605M06U08GMP**	.031	0,8	1.19	30	.193	4,9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	●
	6	.238	6,05	**A4G0605M06U12GMP**	.047	1,2	1.19	30	.193	4,9		●	●	●		●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	
	8	.317	8,05	**A4G0805M08U08GMP**	.031	0,8	1.19	30	.252	6,4		●	●	●		●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	
	8	.317	8,05	**A4G0805M08U12GMP**	.047	1,2	1.19	30	.252	6,4		●	●	●		●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	
	10	.396	10,05	**A4G1005M10U08GMP**	.031	0,8	1.19	30	.319	8,1		●	●	●		●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	
	10	.396	10,05	**A4G1005M10U12GMP**	.047	1,2	1.19	30	.319	8,1		●	●	●		●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	
A4G-P-GMN	3	.125	3,18	**A4G125I03P05GMN**	.008	0,2	.79	20	.135	3,4		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	
	3	.125	3,18	**A4G125I03P1GMN**	.016	0,4	.79	20	.135	3,4		●	●				●	●	●					●	●				●	●	●	
	4	.187	4,75	**A4G187I04P1GMN**	.016	0,4	.79	20	.139	3,5		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	
	4	.187	4,75	**A4G187I04P2GMN**	.032	0,8	.79	20	.139	3,5		●	●				●	●	●					●	●				●	●	●	
	6	.250	6,35	**A4G250I06P1GMN**	.016	0,4	1.18	30	.190	4,8		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	
	6	.250	6,35	**A4G250I06P2GMN**	.032	0,8	1.18	30	.190	4,8		●	●				●	●	●					●	●				●	●	●	
	8	.312	7,93	**A4G312I08P1GMN**	.016	0,4	1.18	30	.249	6,3		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	
	8	.312	7,93	**A4G312I08P2GMN**	.032	0,8	1.18	30	.249	6,3		●	●				●	●	●					●	●				●	●	●	
	10	.375	9,53	**A4G375I10P1GMN**	.016	0,4	1.18	30	.315	8,0		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	
	10	.375	9,53	**A4G375I10P2GMN**	.032	0,8	1.18	30	.315	8,0		●	●				●	●	●					●	●				●	●	●	
A4G-P-GMP	3	.118	3,00	**A4G0300M03P02GMP**	.008	0,2	.79	20	.138	3,5		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	
	3	.118	3,00	**A4G0300M03P04GMP**	.016	0,4	.79	20	.138	3,5		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	
	4	.157	4,00	**A4G0400M04P02GMP**	.008	0,2	.79	20	.138	3,5		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	
	4	.157	4,00	**A4G0400M04P04GMP**	.016	0,4	.79	20	.138	3,5		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	
	4	.157	4,00	**A4G0400M04P08GMP**	.031	0,8	.79	20	.138	3,5		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	
	5	.197	5,00	**A4G0500M05P04GMP**	.016	0,4	.98	25	.165	4,2		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	
	5	.197	5,00	**A4G0500M05P08GMP**	.031	0,8	.98	25	.165	4,2		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	
	6	.236	6,00	**A4G0600M06P04GMP**	.016	0,4	1.18	30	.190	4,8		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	
	6	.236	6,00	**A4G0600M06P08GMP**	.031	0,8	1.18	30	.190	4,8		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	
	8	.315	8,00	**A4G0800M08P08GMP**	.031	0,8	1.18	30	.249	6,3		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	
	8	.315	8,00	**A4G0800M08P12GMP**	.047	1,2	1.18	30	.249	6,3		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	
	10	.394	10,00	**A4G1000M10P08GMP**	.031	0,8	1.18	30	.316	8,0		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	
	10	.394	10,00	**A4G1000M10P12GMP**	.047	1,2	1.18	30	.316	8,0		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	

Пример заказа:
Код: A4G0305M03U02GMN
Марка сплава: KC5010

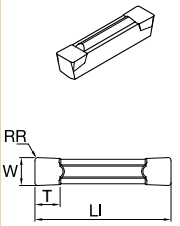
	Посадочный размер	W дюйм	W мм	Код	Размеры RC дюйм	RC мм	LI дюйм	LI мм	T дюйм	T мм	KENNA PERFECT P KT315	P KC5010	P KC5025	P KC9110	P KC9125	M KT315	M KC5010	M KC5025	K KC5010	K KC9110	K KC9125	N K313	N K1025	N KC5010	N KC5025	N KD1405	S K313	S K1025	S KC5010	S KC5025	H KC5010	KENNA UNIVERSAL KU30T
A4R-U-GMN	3	.120	3,05	**A4R0305M03U00GMN**	.060	1,5	.79	20	.101	2,6		●	●	●	●		●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	●
	4	.159	4,05	**A4R0405M04U00GMN**	.080	2,0	.79	20	.134	3,4		●	●	●	●		●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	●
	5	.199	5,05	**A4R0505M05U00GMN**	.099	2,5	.99	25	.161	4,1		●	●	●	●		●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	●
	6	.238	6,05	**A4R0605M06U00GMN**	.119	3,0	1.19	30	.192	4,9		●	●	●	●		●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	●
	8	.317	8,05	**A4R0805M08U00GMN**	.159	4,0	1.19	30	.256	6,5		●	●	●	●		●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	
	10	.396	10,05	**A4R1005M10U00GMN**	.198	5,0	1.19	30	.319	8,1		●	●	●	●		●	●	●	●	●			●	●				●	●	●	
A4R-P-GMN	3	.125	3,18	**A4R125I03P00GMN**	.063	1,6	.79	20	.111	2,8		●	●				●	●	●					●	●				●	●	●	
	4	.187	4,75	**A4R187I04P00GMN**	.094	2,4	.79	20	.159	4,0		●	●				●	●	●					●	●				●	●	●	
	6	.250	6,35	**A4R250I06P00GMN**	.125	3,2	1.18	30	.209	5,3		●	●				●	●	●					●	●				●	●	●	
	8	.312	7,94	**A4R312I08P00GMN**	.156	4,0	1.18	30	.256	6,5		●	●				●	●	●					●	●				●	●	●	
	10	.375	9,53	**A4R375I10P00GMN**	.188	4,8	1.18	30	.303	7,7		●	●				●	●	●					●	●				●	●	●	
A4R-P-GMP	3	.118	3,00	**A4R0300M03P00GMP**	.059	1,5	.79	20	.099	2,5		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	
	4	.157	4,00	**A4R0400M04P00GMP**	.079	2,0	.79	20	.134	3,4		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	
	5	.197	5,00	**A4R0500M05P00GMP**	.098	2,5	.99	25	.161	4,1		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	
	6	.236	6,00	**A4R0600M06P00GMP**	.118	3,0	1.18	30	.192	4,9		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	
	8	.315	8,00	**A4R0800M08P00GMP**	.158	4,0	1.18	30	.256	6,5		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	
	10	.394	10,00	**A4R1000M10P00GMP**	.197	5,0	1.18	30	.319	8,1		●	●				●	●	●			●		●	●		●		●	●	●	
A4R-P-E	4	.157	4,00	**A4R0400M04P00E**	.079	2,0	.79	20	.118	3,0																●						
	5	.197	5,00	**A4R0500M05P00E**	.099	2,5	.98	25	.118	3,0																●						

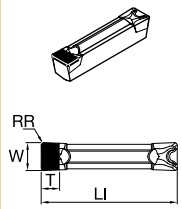
Пример заказа:
Код: **A4R0305M03U00GMN**
Марка сплава: **KC5010**

Пластины A4 для обработки канавок и точения

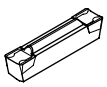
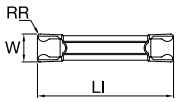
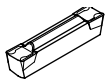
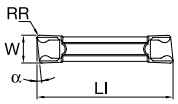
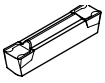
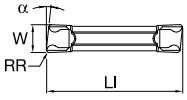
KENNAMETAL

	Посадочный размер	W дюйм	W мм	Код	Размеры RR дюйм	RR мм	LI дюйм	LI мм	T дюйм	T мм	KENNA PERFECT P KT315	P KC5010	P KC5025	P KC9110	P KC9125	M KT315	M KC5010	M KC5025	K KC5010	K KC9110	K KC9125	N K313	N K1025	N KC5010	N KC5025	N KD1405	S K313	S K1025	S KC5010	S KC5025	H KC5010	KENNA UNIVERSAL KU30T
A4G-U-B	3	.120	3,05	**A4G0305M03U02B**	.008	0,2	.79	20	.138	3,5			●					●					●		●			●		●		
	4	.159	4,05	**A4G0405M04U04B**	.016	0,4	.79	20	.134	3,4			●					●					●		●			●		●		
	5	.199	5,05	**A4G0505M05U04B**	.016	0,4	.98	25	.165	4,2			●					●					●		●			●		●		
	6	.238	6,05	**A4G0605M06U04B**	.016	0,4	1.18	30	.193	4,9			●					●					●		●			●		●		
	8	.317	8,05	**A4G0805M08U08B**	.031	0,8	1.18	30	.252	6,4			●					●					●		●			●		●		
	10	.396	10,05	**A4G1005M10U08B**	.031	0,8	1.18	30	.319	8,1			●					●					●		●			●		●		
A4G-P-E	3	.118	3,00	**A4G0300M03P04E**	.016	0,4	.79	20	.118	3,0																●						
	4	.157	4,00	**A4G0400M04P04E**	.016	0,4	.79	20	.118	3,0																●						
	5	.197	5,00	**A4G0500M05P08E**	.031	0,8	.98	25	.118	3,0																●						





Пример заказа:
Код: **A4G0305M03U02B**
Марка сплава: **KC5025**

	Посадочный размер	W дюйм	W мм	Код	Размеры RR дюйм	RR мм	LI дюйм	LI мм	α°	KENNA PERFECT P KT315	P KC5010	P KC5025	P KC9110	P KC9125	M KT315	M KC5010	M KC5025	K KC5010	K KC9110	K KC9125	N K313	N K1025	N KC5010	N KC5025	N KD1405	S K313	S K1025	S KC5010	S KC5025	H KC5010	KENNA UNIVERSAL KU30T
A4C-N-CF				**Нейтральное исполнение**																											
	3	.120	3,05	**A4C0305N00CF02**	.008	0,2	.79	20	-			●					●						●						●		
	4	.159	4,05	**A4C0405N00CF02**	.008	0,2	.79	20	-			●					●						●						●		
																															
A4C-R-CF				**Правое исполнение**																											
	3	.120	3,05	**A4C0305R06CF02**	.008	0,2	.79	20	6			●					●						●						●		
	3	.120	3,05	**A4C0305R10CF02**	.008	0,2	.79	20	10			●					●						●						●		
	4	.159	4,05	**A4C0405R06CF02**	.008	0,2	.79	20	6			●					●						●						●		
	4	.159	4,05	**A4C0405R10CF02**	.008	0,2	.79	20	10			●					●						●						●		
																															
A4C-L-CF				**Левое исполнение**																											
	3	.120	3,05	**A4C0305L06CF02**	.008	0,2	.79	20	6			●					●						●						●		
	3	.120	3,05	**A4C0305L10CF02**	.008	0,2	.79	20	10			●					●						●						●		
	4	.159	4,05	**A4C0405L06CF02**	.008	0,2	.79	20	6			●					●						●						●		
	4	.159	4,05	**A4C0405L10CF02**	.008	0,2	.79	20	10			●					●						●						●		
																															

Пример заказа:
Код: **A4C0305N00CF02**
Марка сплава: **KC9125**

Система кодирования инструментов A4

Резцы для наружной обработки

дюймовая система

метрическая система

1. Система инструмента	2. Вид резца	3. Тип опоры	4. Исполнение	5. Размеры корпуса	6. Посадочный размер гнезда	7. Максимальная глубина канавки
A4	S	M	R	2525M 16	03, 04, 05, 06, 08, 10	03 17

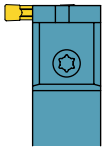
1. Система инструмента

A4 – обработка канавок и точение

2. Вид резца

S – с осевым расположением пластины

E – с радиальным расположением пластины

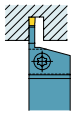


3. Тип опоры

M = максимальная опора для пластин, обрабатывающих канавки, и плоская задняя поверхность корпуса со стороны неограниченного максимального диаметра

E = отсутствие опоры для пластин, обрабатывающих торцовые канавки, на корпусе

4. Исполнение



R = правое
L = левое
N = нейтральное

5. Размеры корпуса

дюймовые размеры: для квадратных корпусов число выражает ширину и высоту в 16-ых долях дюйма (для прямоугольных корпусов – 1-ая цифра выражает ширину в 8-ых долях дюйма, 2-ая цифра – высоту в 4-ых долях дюйма)

метрические размеры: цифры обозначают высоту × ширину в мм, а буква – длину инструмента

K = 125
M = 150
P = 170

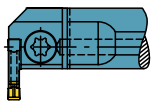
6. Посадочный размер гнезда

03, 04, 05, 06, 08, 10

7. Максимальная глубина канавки

в мм

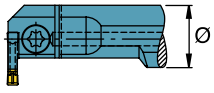
Резцы для внутренней обработки



1. Корпус из стали с внутренним подводом СОЖ	2. Наружный диаметр корпуса	3. Длина инструмента	4. A4 – обработка канавок и точение	5. Вид резца	6. Тип опоры	7. Исполнение	8. Посадочный размер под пластину	9. Глубина канавки в мм	10. Система измерения
A	16	R	A4	E	M	R	03	10	N

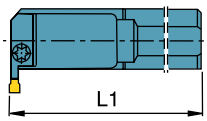
1. Корпус из стали с внутренним подводом СОЖ

2. Наружный диаметр корпуса



для дюймовой системы: цифры показывают диаметр в 16-ых долях дюйма
для метрической системы: диаметр в мм

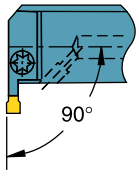
3. Длина инструмента



для дюймовой системы:
R = 8"
S = 10"
T = 12"
для метрической системы:
R = 200 мм
S = 250 мм
T = 300 мм

4. A4 – обработка канавок и точение

5. Вид резца

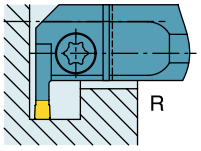


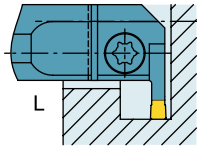
E = с радиальным расположением пластины (90°)

6. Тип опоры

M = максимальная опора

7. Исполнение

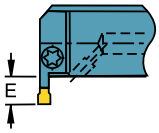




8. Посадочный размер под пластину

Размер гнезда корпуса	Ширина резания (мм)
03	3,0 – 3,05
04	4,0 – 4,05
05	5,0 – 5,05
06	6,0 – 6,05

9. Глубина канавки в мм



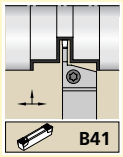
Перевод в дюймы
7 мм = 0,28"
10 мм = 0,39"
12 мм = 0,47"
16 мм = 0,63"

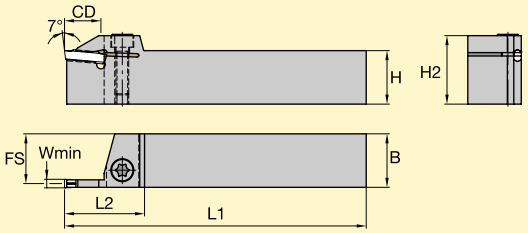
10. Система измерения

M – метрическая
N – дюймовая

Внимание: рекомендации по крутящим моментам закрепления пластин см. на стр. E53

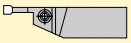
A4SM



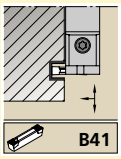


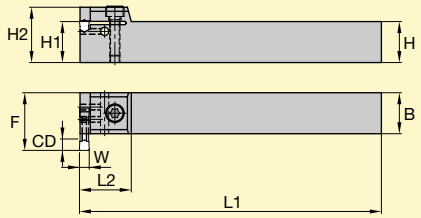
Посадочный размер под пластину	CD	Код правый/левый	Wmin	H	B	H2	H3	L1	FS	L2	Зажимающий винт с головкой под Torx	Отв. под Torx
3	14	**A4SM R/L 1616K0314**	3,00	16	16	23	-	125	14,72	35	**MS2091**	T25
3	17	**A4SM R/L 2016K0317**	3,00	20	16	32	5	125	14,70	37	**MS1970**	T30
3	14	**A4SM R/L 2020K0314**	3,00	20	20	27	-	125	18,72	35	**MS1595**	T30
3	17	**A4SM R/L 2020K0317**	3,00	20	20	32	5	125	18,70	37	**MS1970**	T30
3	17	**A4SM R/L 2525M0317**	3,00	25	25	32	-	150	23,72	37	**MS1970**	T30
4	17	**A4SM R/L 2016K0417**	4,00	20	16	32	5	125	14,20	37	**MS1970**	T30
4	14	**A4SM R/L 2020K0414**	4,00	20	20	27	-	125	18,22	35	**MS1595**	T30
4	17	**A4SM R/L 2020K0417**	4,00	20	20	32	5	125	18,20	37	**MS1970**	T30
4	17	**A4SM R/L 2525M0417**	4,00	25	25	32	-	150	23,22	37	**MS1970**	T30
4	17	**A4SM R/L 3225P0417**	4,00	32	25	40	-	170	23,22	37	**MS1970**	T30
5	19	**A4SM R/L 2020K0519**	5,00	20	20	28	-	125	17,72	40	**MS1595**	T30
5	20	**A4SM R/L 2525M0520**	5,00	25	25	33	-	150	22,72	40	**MS1970**	T30
5	22	**A4SM R/L 3225P0522**	5,00	32	25	40	-	170	22,72	42	**MS1970**	T30
6	20	**A4SM R/L 2020K0620**	6,00	20	20	33	5	125	17,30	40	**MS1970**	T30
6	20	**A4SM R/L 2525M0620**	6,00	25	25	33	-	150	22,30	40	**MS1970**	T30
6	26	**A4SM R/L 3225P0626**	6,00	32	25	40	-	170	22,30	45	**MS1970**	T30
8	20	**A4SM R/L 2525M0820**	8,00	25	25	34	-	150	21,40	43	**MS1490**	T45
8	26	**A4SM R/L 3225P0826**	8,00	32	25	41	-	170	21,40	47	**MS1490**	T45
10	26	**A4SM R/L 3225P1026**	10,00	32	25	41	-	170	20,80	47	**MS1490**	T45

Примечание: рекомендации по крутящим моментам для закрепления пластин см. на стр. E53

Пример заказа:
Правый резец: A4SMR1616K0314 **Левый резец: A4SML1616K0314** 

A4EN





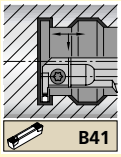
Посадочный размер под пластину	CD	Код правый/левый	W	Dmin*	H	H1	B	H2	L1	F	L2	Зажимающий винт с головкой под Torx	Отв. под Torx	Регулировочный винт с внутренним шестигран.	Отв. под 6-гран. (мм)
3	5	**A4ENN2020K0305**	3,00	70	20	20	20	27	123,8	25,4	25	**MS2091**	T25	**MS2090**	1,5
3	5	**A4ENN2525M0305**	3,00	70	25	25	25	32	148,8	30,4	25	**MS2091**	T25	**MS2090**	1,5
4	7	**A4ENN2020K0407**	4,00	90	20	20	20	27	123,3	27,9	25	**MS2091**	T25	**MS2090**	1,5
4	7	**A4ENN2525M0407**	4,00	90	25	25	25	32	148,3	33,1	25	**MS2091**	T25	**MS2090**	1,5
5	9	**A4ENN2020K0509**	5,00	120	20	20	20	27	122,8	30,1	25	**MS2091**	T25	**MS2090**	1,5
5	9	**A4ENN2525M0509**	5,00	120	25	25	25	32	147,8	35,1	25	**MS2091**	T25	**MS2090**	1,5
6	11	**A4ENN2020K0611**	6,00	120	20	20	20	28	122,3	35,4	34	**MS1595**	T30	**193.297**	2,0
6	11	**A4ENN2525M0611**	6,00	120	25	25	25	33	147,3	38,9	34	**MS1970**	T30	**193.297**	2,0
6	11	**A4ENN3232P0611**	6,00	120	32	32	32	40	167,3	43,4	34	**MS1970**	T30	**193.297**	2,0
8	11	**A4ENN2525M0811**	8,00	120	25	25	25	35	146,3	39,0	40	**MS1490**	T45	**193.407**	2,5
8	11	**A4ENN3232P0811**	8,00	120	32	32	32	42	166,3	43,4	40	**MS1490**	T45	**193.407**	2,5
10	11	**A4ENN2525M1011**	10,00	120	25	25	25	35	145,3	38,9	40	**MS1490**	T45	**193.407**	2,5
10	11	**A4ENN3232P1011**	10,00	120	32	32	32	42	165,3	43,4	40	**MS1490**	T45	**193.407**	2,5

* Dmin для торцовых канавок

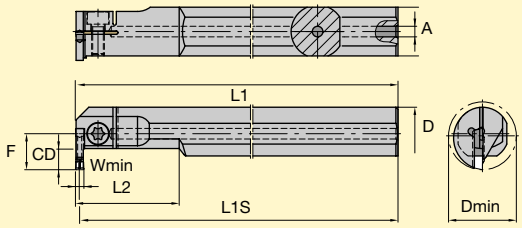
Примечание: рекомендации по крутящим моментам для закрепления пластин см. на стр. E53

Пример заказа:
A4ENN2020K0305

A-A4E

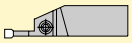
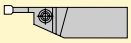


Корпус из стали
с внутренним подводом СОЖ



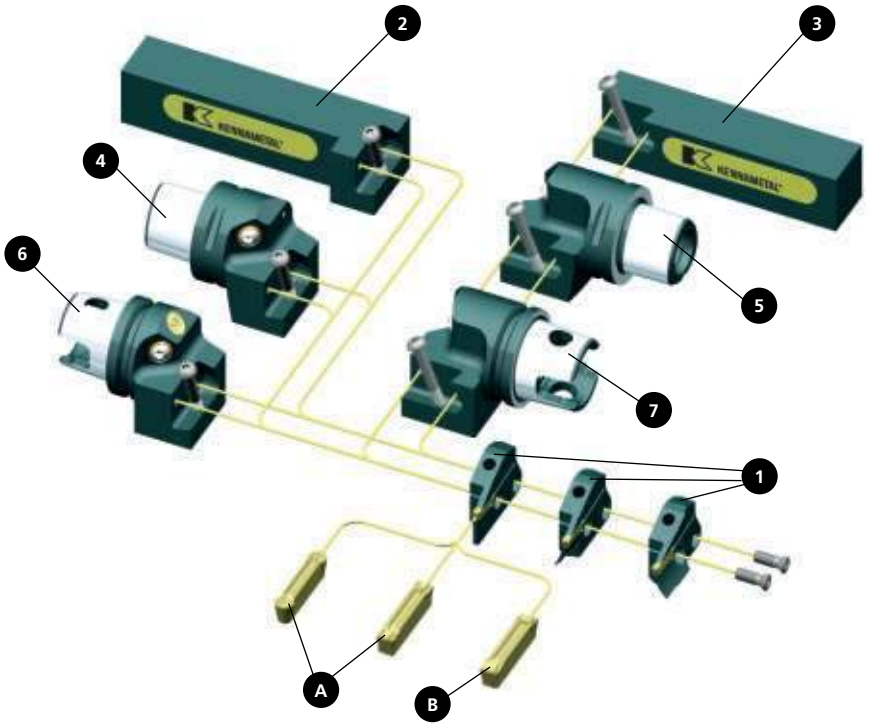
Посадочный размер под пластину	CD	Код правый/левый	Wmin	D	Dmin	L1	F	L1S	L2	A	Зажимающий винт с головкой под Torx	Отв. под Torx
3	7	**A20RA4EM R/L 0307M**	3,00	20	25	200	13	198,5	40	4	**MS2089**	T25
3	10	**A25RA4EM R/L 0310M**	3,00	25	32	200	17	198,5	50	5	**MS1595**	T30
3	12	**A32SA4EM R/L 0312M**	3,00	32	40	250	22	248,5	64	6	**MS1595**	T30
4	7	**A20RA4EM R/L 0407M**	4,00	20	25	200	13	198,0	40	4	**MS2089**	T25
4	10	**A25RA4EM R/L 0410M**	4,00	25	32	200	17	198,0	50	5	**MS1595**	T30
4	12	**A32SA4EM R/L 0412M**	4,00	32	40	250	22	248,0	64	6	**MS1595**	T30
4	16	**A40TA4EM R/L 0416M**	4,00	40	52	300	30	298,0	80	6	**MS1970**	T30
5	16	**A32SA4EM R/L 0516M**	5,00	32	44	250	26	247,5	64	6	**MS1595**	T30
5	16	**A40TA4EM R/L 0516M**	5,00	40	52	300	30	297,5	80	6	**MS1970**	T30
6	16	**A40TA4EM R/L 0616M**	6,00	40	52	300	30	297,0	80	6	**MS1970**	T30

Примечание: рекомендации по крутящим моментам для закрепления пластин см. на стр. E53

Пример заказа:
Правый резец: A20RA4EMR0307M  **Левый резец: A20LA4EMR0307M** 

Система кодирования модульных вставок A4

Модульная быстросменная оснастка для обработки канавок



Обозначения

		страница
A	Пластины A4 для обработки канавок и точения	B41 - B44
B	Пластины A4 для отрезки	B45
1	Вставки для торцовых канавок и точения (модульные)	B51 - B52
2	Державка KGME	B54
3	Державка KGMS	B54
4	Инструмент KGME модульной системы CAPTO	B57
5	Инструмент KGMS модульной системы CAPTO	B57
6	Инструмент KGME модульной системы KM	B56
7	Инструмент KGMS модульной системы KM	B56

Для удобства заказчиков концерны Kennametal Inc. и Sandvik® Coromant пришли к соглашению о совместном представлении на рынке, производстве и продаже инструмента модульных систем KM и CAPTO. Благодаря такому решению, концерн Kennametal получает возможность предложить свои новейшие разработки и тем заказчикам, которые используют модульную систему CAPTO.

Производство и продажа концерном Kennametal продукции с торговой маркой CAPTO осуществляется на основании лицензии, полученной от концерна Sandvik.

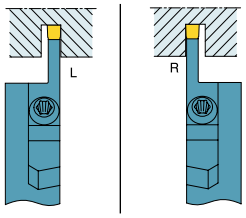
Модульная вставка для пластин A4

1. Модульная оснастка A4

A4M

2. Размер вставки

50



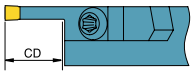
3. Исполнение вставки

R

4. Посадочный размер под пластину

Размер гнезда вставки	Ширина резания (мм)
03	3,0 – 3,05
04	4,0 – 4,05
05	5,0 – 5,05

04

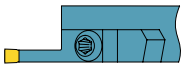


14 мм = 0,55"
19 мм = 0,75"

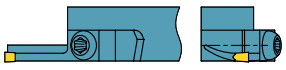
5. Максимальная глубина канавки

14

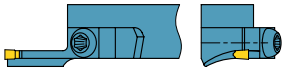
6. Вид вставки



M = максимальная опора для пластин, обрабатывающих канавки специфической ширины, с обычным занижением

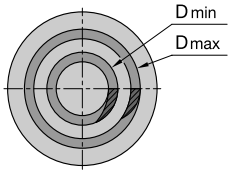


A = опора под пластину изогнута по направлению внутрь вставки



B = опора под пластину изогнута по направлению наружу от вставки

B



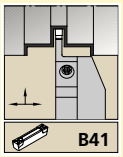
Dmax 999 = неограниченный Dmax

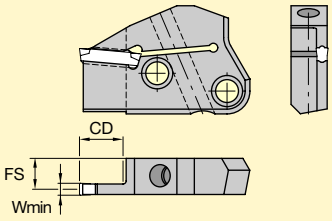
7. Диаметр торцовой канавки

минимальный и максимальный диаметры для наружной торцовой канавки

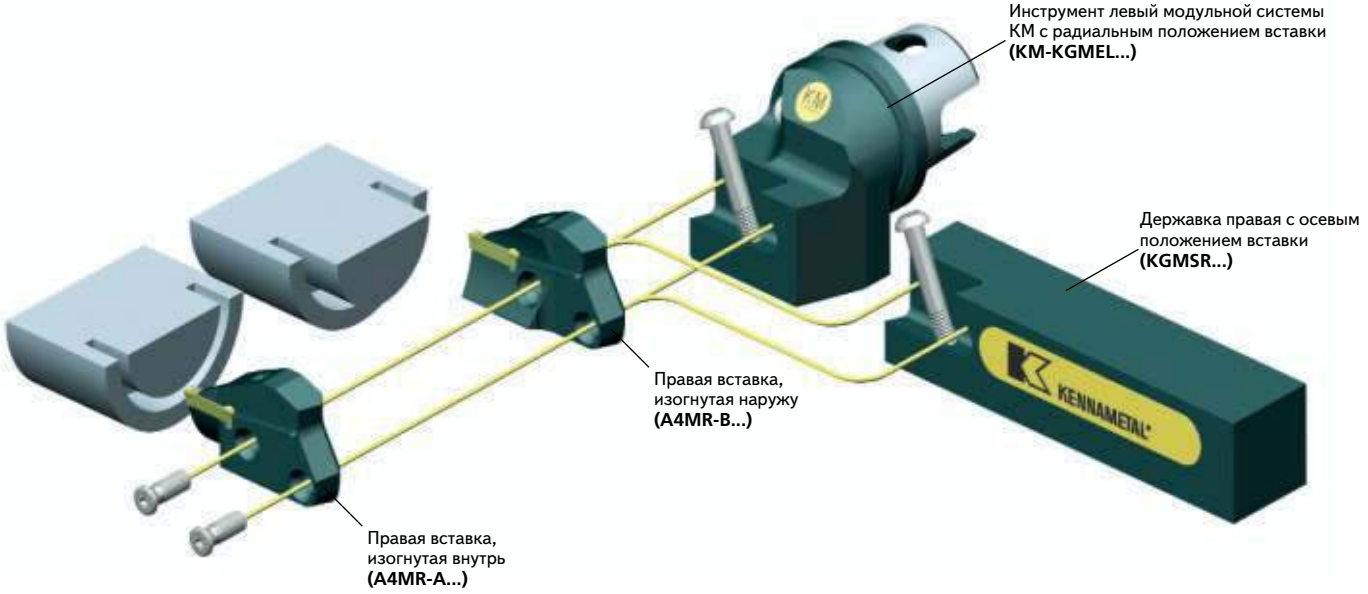
048-072

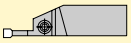
A4M-M





Посадочный размер под пластину	CD	Код правый/левый	Wmin	FS	Размер вставки
3	14,0	**A4M50 R/L 0314M**	3,00	10,425	50
4	14,0	**A4M50 R/L 0414M**	4,00	9,925	50
5	19,0	**A4M50 R/L 0519M**	5,00	9,425	50

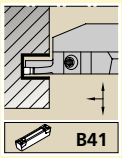


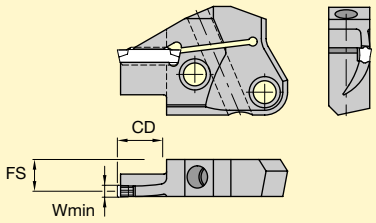
Пример заказа:
Правая вставка: **A4M50R0314M** 
Левая вставка: **A4M50L0314M**

Модульные вставки A4 для обработки канавок и точения

Обработка торцовых канавок

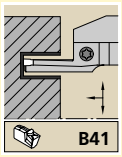
A4M-A ИЗОГНУТЫЕ ВНУТРЬ

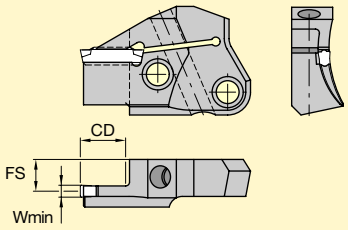




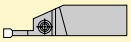
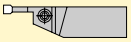
Посадочный размер под пластину	Dmin	Dmax	Код правый/левый	Wmin	CD	FS	Размер вставки
3	36	48	**A4M50 R/L 0314A036048**	3,00	14,0	10,50	50
3	42	58	**A4M50 R/L 0314A042058**	3,00	14,0	10,50	50
3	52	74	**A4M50 R/L 0314A052074**	3,00	14,0	10,50	50
3	68	100	**A4M50 R/L 0314A068100**	3,00	14,0	10,50	50
3	90	160	**A4M50 R/L 0314A090160**	3,00	14,0	10,50	50
3	130	300	**A4M50 R/L 0314A130300**	3,00	14,0	10,50	50
3	290	-	**A4M50 R/L 0314A290999**	3,00	14,0	10,50	50
4	48	72	**A4M50 R/L 0414A048072**	4,00	14,0	10,00	50
4	64	100	**A4M50 R/L 0414A064100**	4,00	14,0	10,00	50
4	92	150	**A4M50 R/L 0414A092150**	4,00	14,0	10,00	50
4	132	300	**A4M50 R/L 0414A132300**	4,00	14,0	10,00	50
4	290	-	**A4M50 R/L 0414A290999**	4,00	14,0	10,00	50
5	58	94	**A4M50 R/L 0519A058094**	5,00	19,0	9,50	50
5	80	136	**A4M50 R/L 0519A080136**	5,00	19,0	9,50	50
5	120	300	**A4M50 R/L 0519A120300**	5,00	19,0	9,50	50
5	250	-	**A4M50R0 R/L 19A250999**	5,00	19,0	9,50	50

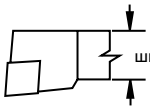
A4M-B ИЗОГНУТЫЕ НАРУЖУ





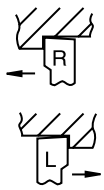
Посадочный размер под пластину	Dmin	Dmax	Код правый/левый	Wmin	CD	FS	Размер вставки
3	36	48	**A4M50 R/L 0314B036048**	3,00	14,0	10,50	50
3	42	58	**A4M50 R/L 0314B042058**	3,00	14,0	10,50	50
3	52	74	**A4M50 R/L 0314B052074**	3,00	14,0	10,50	50
3	68	100	**A4M50 R/L 0314B068100**	3,00	14,0	10,50	50
3	90	160	**A4M50 R/L 0314B090160**	3,00	14,0	10,50	50
3	130	300	**A4M50 R/L 0314B130300**	3,00	14,0	10,50	50
3	290	-	**A4M50 R/L 0314B290999**	3,00	14,0	10,50	50
4	48	72	**A4M50 R/L 0414B048072**	4,00	14,0	10,00	50
4	64	100	**A4M50 R/L 0414B064100**	4,00	14,0	10,00	50
4	92	150	**A4M50 R/L 0414B092150**	4,00	14,0	10,00	50
4	132	300	**A4M50 R/L 0414B132300**	4,00	14,0	10,00	50
4	290	-	**A4M50 R/L 0414B290999**	4,00	14,0	10,00	50
5	58	94	**A4M50 R/L 0519B058094**	5,00	19,0	9,50	50
5	80	136	**A4M50 R/L 0519B080136**	5,00	19,0	9,50	50
5	120	300	**A4M50 R/L 0519B120300**	5,00	19,0	9,50	50
5	250	-	**A4M50 R/L 0519B250999**	5,00	19,0	9,50	50

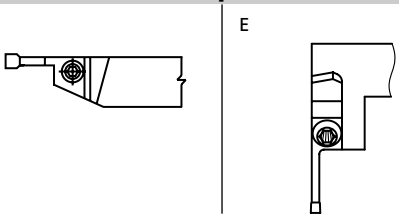
Пример заказа:
Правая вставка: **A4M50R0314A036048**  Левая вставка: **A4M50L0314A036048** 



Для квадратных корпусов: число означает поперечное сечение в 16-ых долях дюйма.
Для прямоугольных корпусов: 1-ая цифра выражает ширину в 8-ых долях дюйма, 2-ая цифра – высоту в 4-ых долях дюйма.

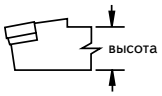
	1. Модульная система канавочных резцов Kennametal	2. Вид резца	3. Испол-нение	4. Размеры корпуса	5. Размер вставки	6. Система измерения	7. Размер вставки
дюймовая система	KGM	S	R	16	50	N	
метрическая система				25	25	M	50





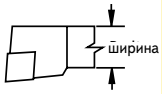
N дюймовая

4. Высота корпуса



высота корпуса в мм

5. Ширина корпуса



ширина корпуса в мм

6. Длина резца

измеренная в сборе с пластиной во вставке

M = 150 мм
P = 170 мм

(KGMSR...)

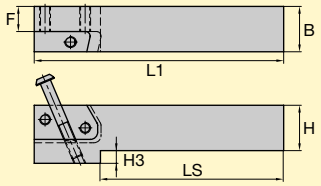
(KGMER...)

Модульные державки A4 для обработки канавок и точения

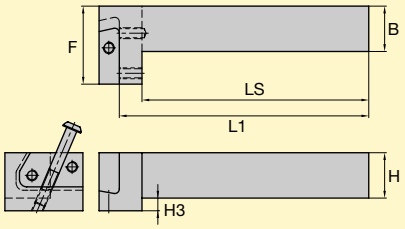
KENNAMETAL

Обработка наружных канавок

KGMS



KGME

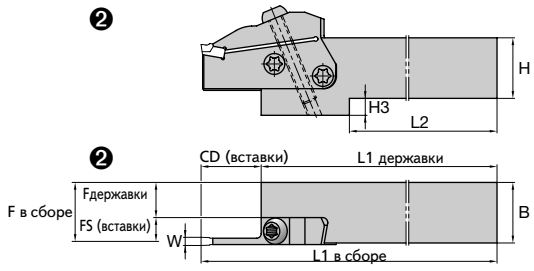


Код державки правая/левая	Размер вставки	B	H	L1	F	LS	H3	Винт, прикрепляющий вставку (2 шт.)	Винт, закрепляющий пластину	Torx
KGMS R/L 2525M50	50	25	25	138,75	13,84	101,25	7,00	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
KGMS R/L 3232P50	50	32	32	158,75	20,81	-	-	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
KGME R/L 2525M50	50	25	25	139,25	42,75	125,25	6,84	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
KGME R/L 3232P50	50	32	32	159,25	42,75	145,25	-	**MS-1162**	**MS-2002**	T25

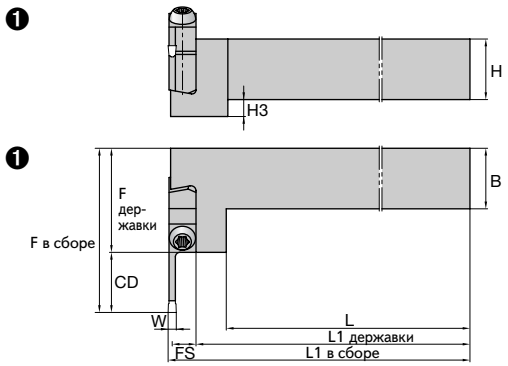
Примечание: В правых державках KGMS... используются правые вставки.
В правых державках KGME... используются левые вставки.
Крутящие моменты для закрепления вставок и пластин составляют 8-10 Nm (71-88 фунт × дюйм).

Модульные державки A4 в сборе

Державки KGMS в сборе

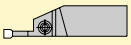
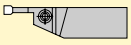


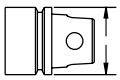
Державки KGME в сборе



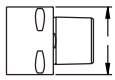
❷ F в сборе = F державки + FS вставки + W/2
L1 в сборе = L1 державки + CD вставки + 5,5 мм

❶ F в сборе = F державки + CD вставки
L1 в сборе = L1 державки + FS вставки + W/2

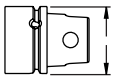
Пример заказа:
Правая державка: **KGMSR2525M50** 
Левая державка: **KGMSL2525M50** 



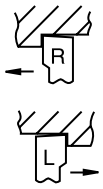
Размер KM
KM40 = 40 мм диаметром
KM50 = 50 мм диаметром
KM63 = 63 мм диаметром



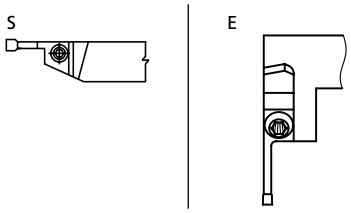
Размер Kennametal Capto
C4 = 40 мм диаметром
C5 = 50 мм диаметром
C6 = 63 мм диаметром



Размер KMXMZ для станков MAZAK Integrex
KM63XMZ =
63 мм диаметром



1. Система присоединения и размер		2. Модульная система Kennametal для обработки канавок	3. Вид инструмента	4. Исполнение инструмента	5. Размер вставки	6. Специальное исполнение
KM40	KGM		S	R	50	



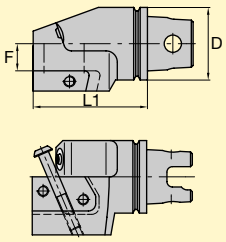
Y =
MAZAK Integrex
для станков серии Y

(KM-KGMSR...)

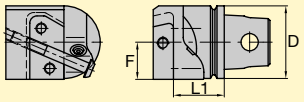
(KM-KGMEL...)

Инструмент A4 для обработки канавок и точения системы КМ

KGMS-KM

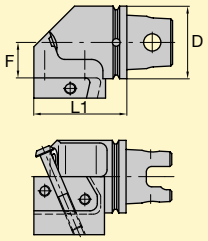


KGME-KM



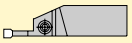
Код инструмента правый/левый	D	L1	F	Винт, прикрепляющий вставку (2 шт.)	Винт, закрепляющий пластину	Torx
KM40KGMS R/L 50	40	53,5	15	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
KM50KGMS R/L 50	50	58,5	23	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
KM63UTKGMS R/L 50	63	63,5	31	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
KM40KGME R/L 50	40	28	20,5	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
KM50KGME R/L 50	50	38	25,5	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
KM63KGME R/L 50	63	48	32,5	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
KM80ATCKGME R/L 50	80	58	40,5	**MS-1162**	**MS-2002**	T25

KM-XMZKGMS..



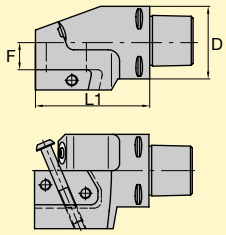
Код инструмента правый/левый	D	L1	F	Винт, прикрепляющий вставку (2 шт.)	Винт, закрепляющий пластину	Torx
KM63XMZKGMS R/L 50Y	63	63,50	31	**MS-1162**	**MS-2002**	T25

Примечание: В правых державках KGMS... используются правые вставки.
В правых державках KGME... используются левые вставки.
Крутящие моменты для закрепления вставок и пластин составляют 8-10 Nm (71-88 фунт × дюйм).
Основные размеры инструмента в сборе см. на стр. B58.

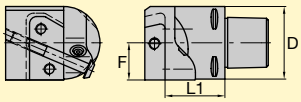
Пример заказа:
Правый инструмент: **KM40KGMSR50** 
Левый инструмент: **KM40KGMSL50**

Инструмент A4 для обработки канавок и точения системы CAPTO

KGMS-C

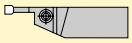


KGME-C



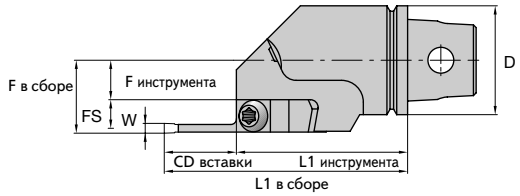
Код инструмента правый/левый	D	L1	F	Винт, прикрепляющий вставку (2 шт.)	Винт, закрепляющий пластину	Torx
C4KGME R/L 50	40	33,0	20,5	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
C5KGME R/L 50	50	43,0	25,5	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
C6KGME R/L 50	63	48,0	32,5	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
C4KGMS R/L 50	40	63,5	10,0	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
C5KGMS R/L 50	50	63,5	15,0	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
C6KGMS R/L 50	63	65,5	22,0	**MS-1162**	**MS-2002**	T25

Примечание: В правых державках KGMS... используются правые вставки.
В правых державках KGME... используются левые вставки.
Крутящие моменты для закрепления вставок и пластин составляют 8-10 Nm (71-88 фунт × дюйм).
Основные размеры инструмента в сборе см. на стр. B58.

Пример заказа:
Правый инструмент: **C4KGMSR50**
Левый инструмент: **C4KGMSL50** 

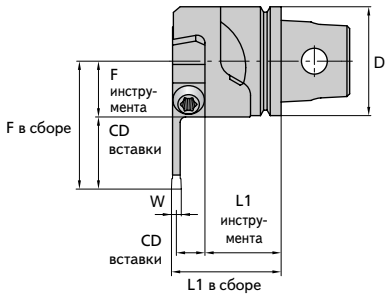
Модульные вставки A4 в сборе

Инструмент KGMS системы KM в сборе с модульными вставками



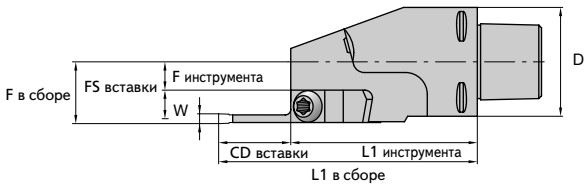
F в сборе = F инструмента + FS вставки + W/2
L1 в сборе = L1 инструмента + CD вставки + 5,5 мм

Инструмент KGME системы KM в сборе с модульными вставками



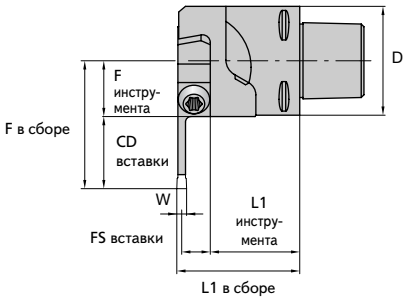
F в сборе = F инструмента + CD вставки + 5,5 мм
L1 в сборе = L1 инструмента + FS вставки + W/2

Инструмент KGMS системы CAPTO в сборе с модульными вставками



F в сборе = F инструмента + FS вставки + W/2
L1 в сборе = L1 инструмента + CD вставки + 5,5 мм

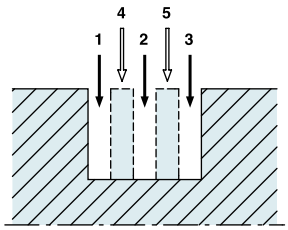
Инструмент KGME системы CAPTO в сборе с модульными вставками



F в сборе = F инструмента + CD вставки + 5,5 мм
L1 в сборе = L1 инструмента + FS вставки + W/2

Обработка канавок, ширина которых больше ширины пластины, может производиться двумя методами:

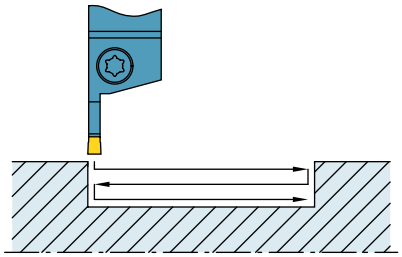
1.



1. Нарезание нескольких канавок

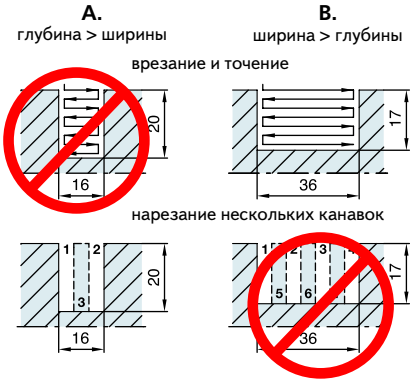
Используйте пластину максимально возможной ширины для улучшения отвода стружки и повышения стойкости инструмента.
Сначала прорезают канавки 1, 2 и 3, а затем их соединяют проходами 4 и 5.
Ширина реза при проходах 4 и 5 не должна быть больше, чем 0,8 ширины пластины.

2.



2. Врезание с продольным точением

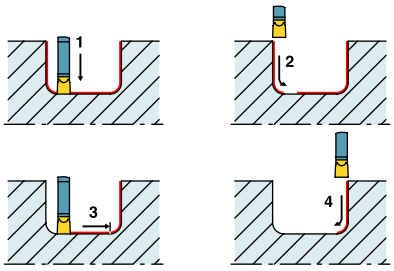
Этот метод предпочтительнее при обработке небольших и нежестких деталей, так как при продольном точении снижаются вибрации.
Глубина резания при продольном точении не должна превышать 60-70% от ширины пластины. Точение в двух направлениях повышает стойкость инструмента.



Выбор наилучшего метода:

A. Если глубина канавки больше ее ширины, то метод нарезания нескольких канавок предпочтительнее.

B. Если ширина канавки больше ее глубины, то лучше использовать метод врезания с продольным точением, который проще и производительнее.



Окончательная обработка профиля

При окончательном проходе по профилю фасок и радиусов следует иметь в виду, что следует уменьшать подачу, так как резания происходит и в осевом, и в радиальном направлении. На левом рисунке предложена наилучшая последовательность обработки для уменьшения вибраций.

Основные рекомендации при обработке канавок инструментом A4

- Всегда используйте проверенные методы.
- Станок и закрепление детали должны быть максимально жесткими.
- Монолитные резцы отличаются большей жесткостью, поэтому их всегда следует применять, где это только возможно.
- Меняя пластины, убедитесь, что новая пластина касается опоры в гнезде.
- Никогда не затягивайте крепежный винт при отсутствии пластины.
- Вылет инструмента должен быть минимальным.
- Пластины должны стоять или точно по центру, или немного выше.
- Время выстоя при обработке канавок не должно превышать 3 оборотов.
- Рекомендуемые подачи и скорости резания следует рассматривать как начальные величины. Если необходимо, их следует корректировать для улучшения отвода стружки и повышения стойкости инструмента.

Engineering Your Competitive Edge®

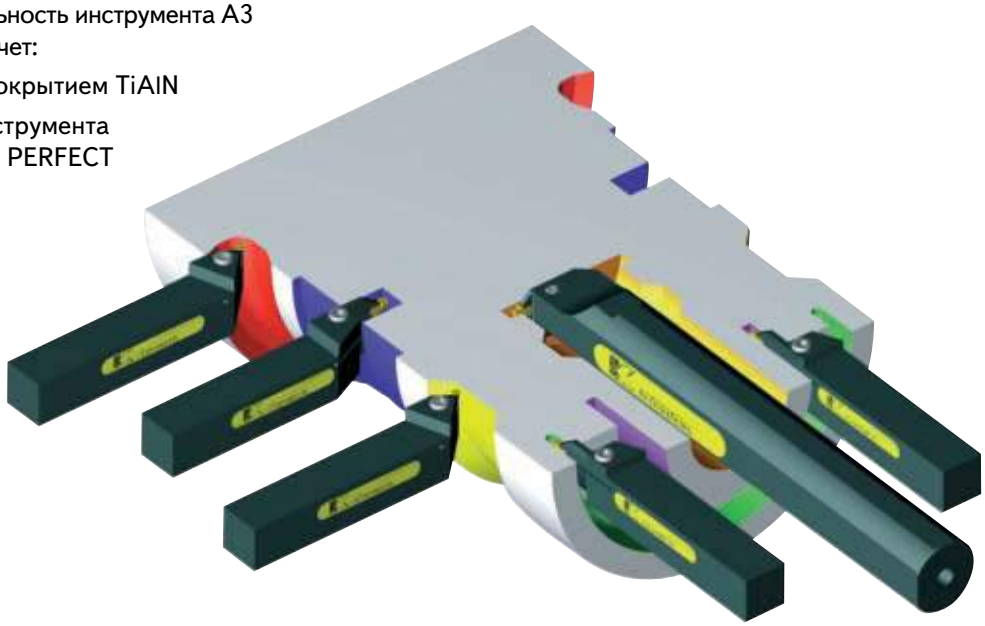
Инструмент A3 ...

... наилучший выбор для высокопроизводительной обработки глубоких канавок при возможности выполнять и другие операции!

- Инструмент A3 для обработки глубоких канавок может иметь присоединительные поверхности прямоугольного сечения, системы KM или Kennametal Capto.

- Одна пластина может выполнять обработку канавок:
  - наружных
  - внутренних
  - торцовых

- Кроме того, производительность инструмента A3 может быть повышена за счет:
  - применения сплавов с покрытием TiAlN
  - правильного выбора инструмента в соответствии с KENNA PERFECT



KENNA PERFECT – обработка глубоких канавок инструментом A3

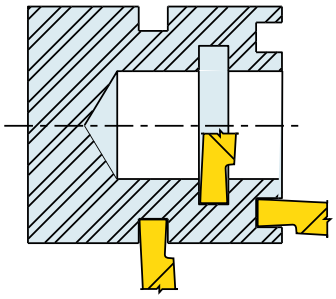
5 простых шагов для повышения производительности

Необходимо знать:

- глубину, ширину и профиль канавки
- обрабатываемый материал
- вид операции – обработка наружной, внутренней или торцовой канавки
- требования к инструменту (правый/левый, прямоугольного сечения, системы KM)

1-ый шаг – выбор системы инструмента на основании необходимой глубины канавки

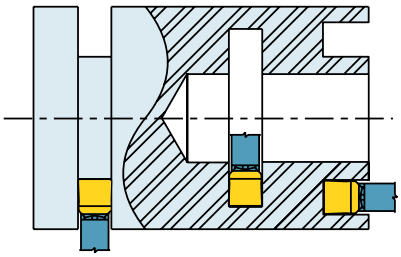
Top Notch



Обработка канавок

Если глубина канавки ⩽ 1,5 × ширину канавки, то применяется инструмент TOP NOTCH, см. стр. B8

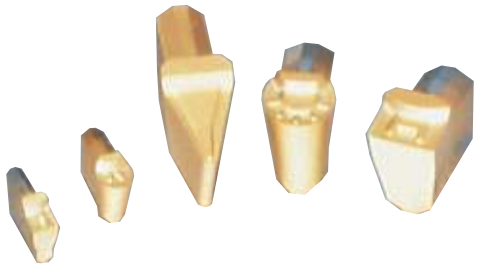
A3 или A4



Обработка глубоких канавок

Если глубина канавки ⩾ 1,5 x ширину канавки, то можно применить инструмент A4 (см. стр. B36) или инструмент A3 и перейти ко 2-му шагу.

Инструмент A3 для обработки глубоких внутренних, наружных и торцовых канавок



Возможности

Канавка	min.	max.
Ширина	2,25 мм (0,087“)	10,05 мм (0,397“)
Глубина	–	32 мм (1,260 “)

Диаметр торцовых канавок от 25 мм (0,984") и до ∞

2-ой шаг – выбор корпуса инструмента в зависимости от условий применения

Примечание: Корпус инструмента A3 для обработки глубоких канавок может иметь присоединительные поверхности прямоугольного сечения или же соответствующие быстросменным системам

Инструмент для обработки внутренних канавок	–>	см. стр. B73
Инструмент с прямоугольным сечением для обработки торцовых канавок	–>	см. стр. B70
Инструмент с прямоугольным сечением для обработки наружных канавок	–>	см. стр. B69
Инструмент для обработки торцовых и наружных канавок быстросменного исполнения	–>	см. стр. B74-B81

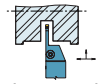
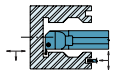
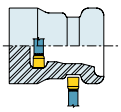
3-ий шаг – выбор стружколома и диапазона подач

DF – чистовая обработка глубоких канавок

DM – получистовая обработка глубоких канавок

DR – черновая обработка глубоких канавок

Стружколом и диапазон подач – мм/об (дюйм/об)

Обрабатываемый материал и операция	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Высоко-температурные сплавы	Материалы высокой твердости
 **Обработка глубоких наружных канавок**	**DM** 0,05 - 0,25 (.002 - .010)	**DF** 0,05 - 0,15 (.002 - .006)	**DM** 0,05 - 0,23 (.002 - .009)	**DF** 0,05 - 0,25 (.002 - .010)	**DF** 0,05 - 0,13 (.002 - .005)	**Пластины с вставками из CBN по запросу** 0,05 - 0,10 (.002 - .004)
	DF 0,05 - 0,18 (.002 - .007)	–	–	–	–	–
 **Обработка торцовых и внутренних канавок**	**DF** 0,05 - 0,15 (.002 - .006)	**DF** 0,05 - 0,13 (.002 - .005)	**DM** 0,05 - 0,18 (.002 - .007)	**DF** 0,05 - 0,18 (.002 - .007)	**DF** 0,04 - 0,10 (.0015 - .004)	**Пластины с вставками из CBN по запросу** 0,05 - 0,10 (.002 - .004)
	–	–	**DF** 0,05 - 0,15 (.002 - .006)	–	–	–
 **Обработка по профилю**	**DR** 0,10 - 0,40 (.004 - .015)	**DF** 0,05 - 0,25 (.002 - .010)	**DR** 0,10 - 0,40 (.004 - .015)	**DF** 0,05 - 0,25 (.002 - .010)	**DF** 0,05 - 0,25 (.002 - .010)	**Пластины с вставками из CBN по запросу** 0,05 - 0,10 (.002 - .004)
	DF 0,05 - 0,25 (.002 - .010)	–	–	–	–	–
	Для обработки по профилю рекомендуется, чтобы глубина резания не превышала 1/3 ширины пластины.					

Внимание! Используйте меньшие подачи для узких канавок и, наоборот, большие – для широких

4-ый шаг – выбор марки сплава и скорости резания

Рекомендации по применению различных марок режущих материалов и соответствующие скорости резания

	Обрабатываемый материал					
Условия обработки	**Сталь**	**Нержавеющая сталь**	**Чугун**	**Цветные металлы**	**Высоко-температурные сплавы**	**Материалы высокой твердости**
Высокая производительность при оптимальных условиях (обработанная поверхность, хорошее состояние станка, высокая скорость резания)	**KT315** 100 - 230 (330 - 750)	**KT315** 70 - 170 (230 - 560)	**KC5010** 70 - 220 (230 - 720)	**KC5010** 180 - 850 (590 - 2800)	**KC5010** 10 - 110 (35 - 360)	**KB5625*** 120 - 150 (390 - 500)
	KC5010 60 - 185 (200 - 600)	–	–	–	–	–
Обычные условия (первый выбор для машиностроения)	**KC5025** 60 - 160 (200 - 525)	**KC5010** 50 -140 (160 - 450)	**KC5025** 70 - 150 (230 - 500)	**KC5010** 150 - 730 (500 - 2400)	**KC5025** 10 - 60 (35 - 200)	**KB5625*** 80 - 130 (260 - 425)
Неблагоприятные условия (грубая поверхность, плохое состояние станка, прерывистое резание, низкая скорость резания)	**KC5025** 50 - 110 (160 - 360)	**KC5025** 40 - 90 (130 - 300)	**KC5025** 25 - 140 (80 - 450)	**KC5025** 60 - 305 (200 - 1000)	**KC5025** 10 - 46 (35 - 150)	**KC5010** 10-35 (35-115)
	–	–	–	**KMF** 60 - 200 (200 - 650)	**KMF** 10 - 30 (35 - 100)	–

* Внимание! Пластины марки KB5625 со вставками из PCBN поставляются по запросу.

5-ый шаг – выбор пластины и резца из каталога

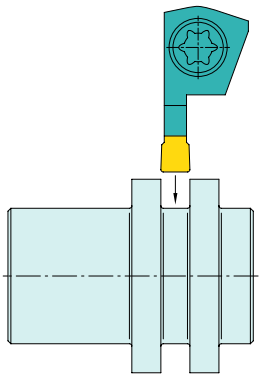
Внимание: Посадочный размер пластины и ее ширина должны соответствовать посадочному размеру гнезда и допустимой ширине резания для выбранного инструмента.

Пример обработки глубоких канавок инструментом A3:

материал: низколегированная сталь
глубина канавки: 12 мм (0,5")
ширина канавки: 6,35 мм (0,250")
стабильное резание

Рекомендации:

пластина: A3G250I06P1DF
сплав: KC5010
ширина пластины: 6,35 мм (0,250")
посадочный размер пластины: 6
резец: A3SML2525M0616
глубина канавки: 16 мм (0,630")
посадочный размер гнезда: 6



скорость резания: 180 м/мин (570 фут/мин)
подача на врезание: 0,15 мм/об (0,008 дюйм/об)

Поздравляем!

Вам удалось достигнуть наивысшей производительности за счет выбора лучшей геометрии пластины A3, марки сплава и режимов резания для Ваших условий!

Система кодирования канавочных пластин A3

Пластины для обработки глубоких канавок

1. Система инструмента	2. Тип пластины	3. Ширина канавки	4. Система измерения	5. Посадочный размер пластины	6. Точность пластины	7. Радиус на уголках пластины	8. Тип стружколома
A3	G	0400	M	04	P	02	DF

1. Система инструмента

A3 - обработка глубоких канавок

2. Тип пластины

G = прямоугольная
R = радиусная
V = V-образная 35°

3. Ширина канавки

Выражается в 0,001 дюйма или 1/100 мм, 0000 - для V-образной пластины

4. Система измерения

I = дюймовая
M = метрическая

5. Посадочный размер пластины

03
(*)3S
04
(*)4S
05
06
08
10

6. Точность пластины

P = шлифованная:
с допуском ± 0,001" (0,025 мм)

U = после спекания:
с допуском + 0,15 мм (0,006") – для ширины от 3,05 до 4,05
с допуском + 0,25 мм (0,006") – для ширины от 5,05 до 10,05

7. Радиус на уголках пластины

дюймовый	метрический
0	01
05 = .008	02
1 = .016	04
2 = .032	08
3 = .047	12
4 = .062	16

для радиусной пластины = 00

8. Тип стружколома

DF = для чистовой обработки
DM = для получистовой обработки
DR = для черновой обработки

(*) 3S/4S обозначают уменьшенный размер пластины для обработки торцовых канавок малых диаметров.

	Посадочный размер	W дюйм	W мм	Код	RR дюйм	RR мм	RC дюйм	RC мм	T дюйм	T мм	KENNA PERFECT P KT315	P KC5010	P KC5025	M KT315	M KC5010	M KC5025	K KC5010	K KC5025	N KMF	N KC5010	N KC5025	S KMF	S KC5010	S KC5025	H KC5010
A3G-P-DF	3	.118	3,0	**A3G0300M03P02DF**	.008	0,2	-	-	.138	3,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3	.118	3,0	**A3G0300M03P04DF**	.016	0,4	-	-	.138	3,5			●			●		●	●		●	●		●	
	4	.157	4,0	**A3G0400M04P02DF**	.008	0,2	-	-	.138	3,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	4	.157	4,0	**A3G0400M04P04DF**	.016	0,4	-	-	.138	3,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	4	.157	4,0	**A3G0400M04P08DF**	.032	0,8	-	-	.138	3,5			●			●		●			●			●	
	5	.197	5,0	**A3G0500M05P02DF**	.008	0,2	-	-	.177	4,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	5	.197	5,0	**A3G0500M05P04DF**	.016	0,4	-	-	.177	4,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	5	.197	5,0	**A3G0500M05P08DF**	.032	0,8	-	-	.177	4,5			●			●		●			●			●	
	6	.236	6,0	**A3G0600M06P04DF**	.016	0,4	-	-	.177	4,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	6	.236	6,0	**A3G0600M06P08DF**	.032	0,8	-	-	.177	4,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	6	.236	6,0	**A3G0600M06P12DF**	.047	1,2	-	-	.177	4,5			●			●		●			●			●	
	8	.315	8,0	**A3G0800M08P04DF**	.016	0,4	-	-	.236	6,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	8	.315	8,0	**A3G0800M08P08DF**	.032	0,8	-	-	.236	6,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
A3R-P-DF	3	.118	3,0	**A3R0300M03P00DF**	-	-	.059	1,5	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	4	.157	4,0	**A3R0400M04P00DF**	-	-	.079	2,0	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	5	.197	5,0	**A3R0500M05P00DF**	-	-	.098	2,5	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	6	.236	6,0	**A3R0600M06P00DF**	-	-	.118	3,0	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	8	.315	8,0	**A3R0800M08P00DF**	-	-	.158	4,0	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
A3G-P-DF для торцов. канавок*	3S	.118	3,0	**A3G0300M3SP02DF**	.008	0,2	-	-	.138	3,5		●	●		●	●	●	●		●	●		●	●	●
	3S	.118	3,0	**A3G0300M3SP04DF**	.016	0,4	-	-	.138	3,5		●	●		●	●	●	●		●	●		●	●	●
	4S	.157	4,0	**A3G0400M4SP02DF**	.008	0,2	-	-	.138	3,5		●	●		●	●	●	●		●	●		●	●	●
	4S	.157	4,0	**A3G0400M4SP04DF**	.016	0,4	-	-	.138	3,5		●	●		●	●	●	●		●	●		●	●	●
	4S	.157	4,0	**A3G0400M4SP08DF**	.032	0,8	-	-	.138	3,5		●	●		●	●	●	●		●	●		●	●	●
A3R-P-DF для торцов. канавок*	3S	.118	3,0	**A3R0300M3SP00DF**	-	-	.059	1,5	-	-		●	●		●	●	●	●		●	●		●	●	●
	4S	.157	4,0	**A3R0400M4SP00DF**	-	-	.079	2,0	-	-		●	●		●	●	●	●		●	●		●	●	●

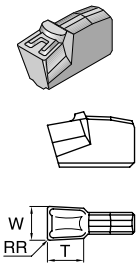
* Для торцовых канавок малых диаметров от 25 до 60 мм (0,98-2,36")

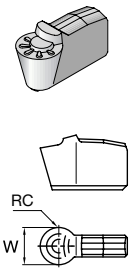
Пример заказа:
Код: **A3G0300M03P02DF**
Марка сплава: **KT315**

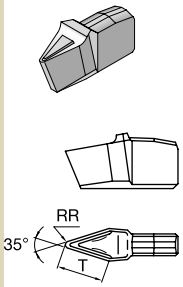
Пластины A3 для глубоких канавок

Пластины после спекания метрические

	Посадочный размер	W дюйм	W мм	Код	RR дюйм	RR мм	RC дюйм	RC мм	T дюйм	T мм	KENNA PERFECT P KT315	P KC5010	P KC5025	M KT315	M KC5010	M KC5025	K KC5010	K KC5025	N KMF	N KC5010	N KC5025	S KMF	S KC5010	S KC5025	H KC5010
A3G-U-DM	3	.120	3,05	**A3G0305M03U02DM**	.008	0,2	-	-	.138	3,5	●		●	●		●		●			●			●	
	4	.159	4,05	**A3G0405M04U02DM**	.008	0,2	-	-	.138	3,5	●		●	●		●		●			●			●	
	5	.199	5,05	**A3G0505M05U02DM**	.008	0,2	-	-	.177	4,5	●		●	●		●		●			●			●	
	6	.238	6,05	**A3G0605M06U04DM**	.016	0,4	-	-	.177	4,5	●		●	●		●		●			●			●	
	8	.317	8,05	**A3G0805M08U04DM**	.016	0,4	-	-	.236	6,0	●		●	●		●		●			●			●	
	10	.396	10,05	**A3G1005M10U05DM**	.020	0,5	-	-	.236	6,0			●			●		●	●		●	●		●	
A3R-U-DR	3	.120	3,05	**A3R0305M03U00DR**	-	-	.060	1,5	-	-	●		●	●		●		●			●			●	
	4	.159	4,05	**A3R0405M04U00DR**	-	-	.080	2,0	-	-	●		●	●		●		●			●			●	
	5	.199	5,05	**A3R0505M05U00DR**	-	-	.099	2,5	-	-	●		●	●		●		●			●			●	
	6	.238	6,05	**A3R0605M06U00DR**	-	-	.119	3,0	-	-	●		●	●		●		●			●			●	
	8	.317	8,05	**A3R0805M08U00DR**	-	-	.158	4,0	-	-	●		●	●		●		●			●			●	
A3V-U-DM*	4	-	-	**A3V0000M04U02DM**	.008	0,2			.236	6,0	●		●	●		●		●			●			●	
	8	-	-	**A3V0000M08U08DM**	.032	0,8			.433	11,0	●		●	●		●		●			●			●	

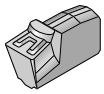
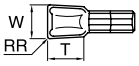
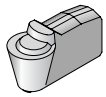
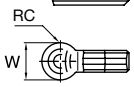
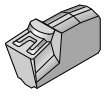
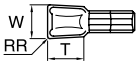
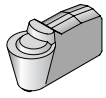
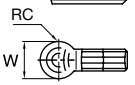






* Примечание: пластины A3V-U-DM могут быть установлены только в резцах A3US... или A3PS..., см. стр. B71

Пример заказа:
Код: **A3G0305M03U02DM**
Марка сплава: **KT315**

	Посадочный размер	W дюйм	W мм	Код	RR дюйм	RR мм	RC дюйм	RC мм	T дюйм	T мм	KENNA PERFECT P KT315	P KC5010	P KC5025	M KT315	M KC5010	M KC5025	K KC5010	K KC5025	N KMF	N KC5010	N KC5025	S KMF	S KC5010	S KC5025	H KC5010
A3G-P-DF  	3	.093	2,36	**A3G093I03P05DF**	.008	0,2	-	-	.138	3,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3	.125	3,18	**A3G125I03P05DF**	.008	0,2	-	-	.138	3,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	4	.125	3,18	**A3G125I04P05DF**	.008	0,2	-	-	.138	3,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	5	.187	4,75	**A3G187I05P05DF**	.008	0,2	-	-	.177	4,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	6	.218	5,54	**A3G218I06P1DF**	.016	0,4	-	-	.177	4,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	6	.218	5,54	**A3G218I06P2DF**	.032	0,8	-	-	.177	4,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	6	.250	6,35	**A3G250I06P1DF**	.016	0,4	-	-	.177	4,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	6	.250	6,35	**A3G250I06P2DF**	.032	0,8	-	-	.177	4,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	8	.250	6,35	**A3G250I08P1DF**	.016	0,4	-	-	.236	6,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	8	.250	6,35	**A3G250I08P2DF**	.032	0,8	-	-	.236	6,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	8	.312	7,93	**A3G312I08P1DF**	.016	0,4	-	-	.236	6,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	8	.312	7,93	**A3G312I08P2DF**	.032	0,8	-	-	.236	6,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
A3R-P-DF  	3	.093	2,36	**A3R093I03P00DF**	-	-	.047	1,2	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3	.125	3,18	**A3R125I03P00DF**	-	-	.063	1,6	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	4	.125	3,18	**A3R125I04P00DF**	-	-	.063	1,6	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	5	.187	4,75	**A3R187I05P00DF**	-	-	.094	2,4	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	6	.218	5,54	**A3R218I06P00DF**	-	-	.109	2,8	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	6	.250	6,35	**A3R250I06P00DF**	-	-	.125	3,2	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	8	.250	6,35	**A3R250I08P00DF**	-	-	.125	3,2	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	8	.312	7,93	**A3R312I08P00DF**	-	-	.156	4,0	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
A3G-P-DF **для торцов. канавок***  	3S	.125	3,18	**A3G125I3SP05DF**	.008	0,2	-	-	.138	3,5			●		●		●				●			●	
A3R-P-DF **для торцов. канавок***  	3S	.125	3,18	**A3R125I3SP00DF**	-	-	.063	1,6	.138	3,5			●		●		●				●			●	

* Для торцовых канавок малых диаметров от 25 до 60 мм (0,98-2,36")

Пример заказа:
Код: **A3G093I03P05DF**
Марка сплава: **KT315**

Система кодирования инструментов A3

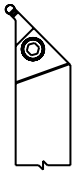
Обработка глубоких канавок

	1. A3 пластина закрепляется винтом	2. Вид резца		3. Тип опоры	4. Исполнение	5. Размер корпуса	6. Посадочный размер гнезда под пластину	7. Максимальная глубина резания	8. Диаметры торцовой канавки в дюймах (возможность)
метрическая система	A3	S	S	R		2525M	03	26	
дюймовая система						16			

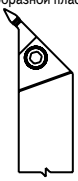
2. Вид резца

S = прямой

D = 45° для профильной обработки



U = 93° для профилирования V-образной пластиной
P = 117° для профилирования V-образной пластиной



5. Размер корпуса

Дюймовые размеры: для квадратных корпусов число выражает ширину и высоту в 16-ых долях дюйма (для прямоугольных корпусов: 1-ая цифра выражает ширину в 8-ых долях дюйма, 2-ая цифра – высоту в 4-ых долях дюйма)

метрические размеры: цифры обозначают высоту × ширину в мм, а буква – длину инструмента согласно ISO

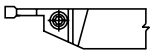
J = 110 K = 125 M = 150 P = 170 X = другая длина

7. Максимальная глубина резания

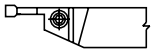
в мм

3. Тип опоры

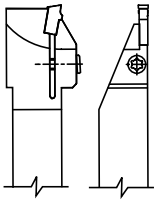
S = стандартная опора с обычным занижением



M = максимальная опора для пластин, обрабатывающих канавки специфической ширины с обычным занижением

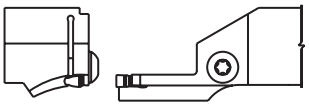


C = максимально усиленная опора с радиусным занижением

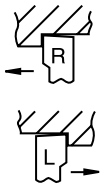


A = опора изогнута по направлению внутрь корпуса

B = опора изогнута по направлению наружу от корпуса



4. Исполнение



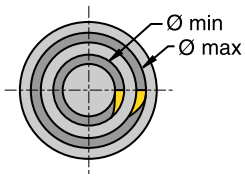
R = правое
L = левое
N = нейтральное

6. Посадочный размер гнезда под пластину

Размер гнезда корпуса	Ширина резания (мм)
03	3,05
04/4S	4,05
05	5,05
06	6,05
08	8,05
10	10,05

8. Диаметры торцовой канавки в дюймах (возможность)

Ø min – Ø max



Варианты исполнения резцов с закреплением пластины за счет затяжного винта

Пример:
A3SCR 2525 M0316
(стр. B93)

радиусное занижение

Пластины A2 могут быть закреплены во всех резцах A3.

Резец типа C с максимально усиленной опорой и радиусным занижением

- обеспечивает максимальную жесткость при отрезке
- позволяет производить отрезку до центра или до отверстия малого диаметра
- идеально подходит для обработки глубоких канавок пластинами A3

Пример:
A3SMR 2525 M0316

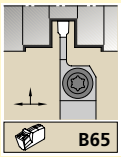
обычное занижение

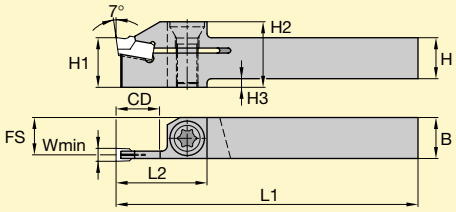
Резец типа S со стандартной опорой и обычным занижением

- отличается многофункциональностью
- неограниченные возможности по диаметру при отрезке с выходом в отверстие
- малая ширина опоры позволяет использовать для обработки глубоких канавок пластинами A3 различной ширины
- обычно занижение применяется также на некоторых резцах типа M с максимальной опорой для пластин, а также на резцах для быстросменных модульных систем

Внимание! Пластины A2 могут быть закреплены в резцах A3 при условии, что их посадочные размеры равны.
Рекомендации по величине крутящего момента для закрепления пластин см. на стр. E53.

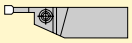
A3SS





Посадочный размер гнезда	CD	Код правый/левый	Wmin	H	B	FS	L1	L2	H1	H2	H3	Зажимающий винт с головкой под Torx	Отв. под Torx
3	10	**A3SM R/L 1616J0310**	3,00	16	16	14,80	110	23	16	25	4	**MS1944**	**T25**
3	16	**A3SM R/L 1616J0316**	3,00	16	16	14,80	110	30	16	27	4	**MS1944**	**T25**
3	10	**A3SM R/L 2020K0310**	3,00	20	20	18,80	125	23	20	25	-	**MS1944**	**T25**
3	16	**A3SM R/L 2020K0316**	3,00	20	20	18,80	125	30	20	27	-	**MS1944**	**T25**
3	10	**A3SM R/L 2525M0310**	3,00	25	25	23,80	150	23	25	30	-	**MS1944**	**T25**
3	16	**A3SM R/L 2525M0316**	3,00	25	25	23,80	150	30	25	32	-	**MS1944**	**T25**
4	10	**A3SM R/L 1616J0410**	4,00	16	16	14,30	110	23	16	25	4	**MS1944**	**T25**
4	16	**A3SM R/L 1616J0416**	4,00	16	16	14,30	110	30	16	27	4	**MS1944**	**T25**
4	10	**A3SM R/L 2020K0410**	4,00	20	20	18,30	125	23	20	25	-	**MS1944**	**T25**
4	16	**A3SM R/L 2020K0416**	4,00	20	20	18,30	125	30	20	27	-	**MS1944**	**T25**
4	26	**A3SM R/L 2020K0426**	4,00	20	20	18,30	125	42	20	27	-	**MS1595**	**T30**
4	10	**A3SM R/L 2525M0410**	4,00	25	25	23,30	150	23	25	30	-	**MS1944**	**T25**
4	16	**A3SM R/L 2525M0416**	4,00	25	25	23,30	150	30	25	32	-	**MS1944**	**T25**
4	26	**A3SM R/L 2525M0426**	4,00	25	25	23,30	150	43	25	32	-	**MS1595**	**T30**
5	16	**A3SM R/L 2020K0516**	5,00	20	20	17,80	125	33	20	27	-	**MS1595**	**T30**
5	16	**A3SM R/L 2525M0516**	5,00	25	25	22,80	150	33	25	32	-	**MS1595**	**T30**
5	26	**A3SM R/L 2525M0526**	5,00	25	25	22,80	150	43	25	32	-	**MS1595**	**T30**
5	16	**A3SM R/L 3225P0516**	5,00	32	25	22,80	170	32	32	39	-	**MS1595**	**T30**
5	26	**A3SM R/L 3225P0526**	5,00	32	25	22,80	170	42	32	39	-	**MS1595**	**T30**
5	32	**A3SM R/L 3225P0532**	5,00	32	25	22,80	170	52	32	39	-	**MS1595**	**T30**
6	16	**A3SM R/L 2020K0616**	6,00	20	20	17,30	125	32	20	27	-	**MS1595**	**T30**
6	16	**A3SM R/L 2525M0616**	6,00	25	25	22,30	150	32	25	32	-	**MS1595**	**T30**
6	26	**A3SM R/L 2525M0626**	6,00	25	25	22,30	150	42	25	32	-	**MS1595**	**T30**
6	16	**A3SM R/L 3225P0616**	6,00	32	25	22,30	170	32	32	39	-	**MS1595**	**T30**
6	26	**A3SM R/L 3225P0626**	6,00	32	25	22,30	170	42	32	39	-	**MS1595**	**T30**
6	32	**A3SM R/L 3225P0632**	6,00	32	25	22,30	170	52	32	39	-	**MS1595**	**T30**
8	16	**A3SM R/L 2525M0816**	8,00	25	25	21,30	150	42	25	33	-	**MS1875**	**T45**
8	26	**A3SM R/L 2525M0826**	8,00	25	25	21,30	150	50	25	33	-	**MS1875**	**T45**
8	32	**A3SM R/L 3232P0832**	8,00	32	32	28,30	170	53	32	40	-	**MS1875**	**T45**
10	32	**A3SM R/L 3232P1032**	10,00	32	32	27,80	170	58	32	40	-	**MS1875**	**T45**

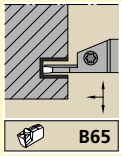
Внимание: Пластины с посадочным размером 4 могут быть использованы в резцах с посадочным размером гнезда 3 и 4, если их ширина не превышает допустимую для резца ширину реза.
Пластины с посадочным размером 6 могут быть использованы в резцах с посадочным размером гнезда 5 и 6, если их ширина не превышает допустимую для резца ширину реза.
Пластины с посадочным размером 8 могут быть использованы в резцах с посадочным размером гнезда 8 и 10, если их ширина не превышает допустимую для резца ширину реза.
Для достижения наилучшего результата выбирайте резец с большим посадочным размером гнезда.
Рекомендации по крутящим моментам для закрепления пластин см. на стр. E53.

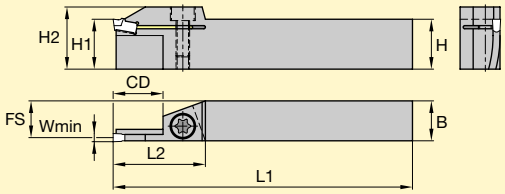
Пример заказа:
Правый резец: **A3SMR1616J0310**
Левый резец: **A3SML1616J0310** 

Резцы A3 для обработки глубоких канавок

Обработка торцовых канавок

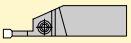
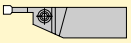
A3SA



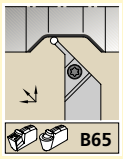


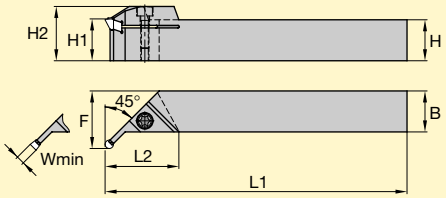
Посадочный размер гнезда	CD	Dmin	Dmax	Код правый/левый	Wmin	H	B	FS	L1	L2	H1	H2	Зажимающий винт с головкой под Torx	Отв. под Torx
4	25	60	75	A3SA R/L 2020M0425-060-075	4,00	20	20	18,84	150	42	20	30	MS1595	T30
4	25	60	75	A3SA R/L 2520M0425-060-075	4,00	25	20	18,84	150	42	25	30	MS1595	T30
4	25	75	100	A3SA R/L 2020M0425-075-100	4,00	20	20	18,84	150	42	20	30	MS1595	T30
4	25	75	100	A3SA R/L 2520M0425-075-100	4,00	25	20	18,84	150	42	25	30	MS1595	T30
4	25	100	180	A3SA R/L 2020M0425-100-180	4,00	20	20	18,84	150	42	20	30	MS1595	T30
4	25	100	180	A3SA R/L 2520M0425-100-180	4,00	25	20	18,84	150	42	25	30	MS1595	T30
4	25	180	250	A3SA R/L 2020M0425-180-250	4,00	20	20	18,84	150	42	20	30	MS1595	T30
4	25	180	250	A3SA R/L 2520M0425-180-250	4,00	25	20	18,84	150	42	25	30	MS1595	T30
4	25	250	350	A3SA R/L 2020M0425-250-350	4,00	20	20	18,84	150	42	20	30	MS1595	T30
4	25	250	350	A3SA R/L 2520M0425-250-350	4,00	25	20	18,84	150	42	25	30	MS1595	T30
4	25	350	-	A3SA R/L 2020M0425-350-999	4,00	20	20	18,84	150	42	20	30	MS1595	T30
4	25	350	-	A3SA R/L 2520M0425-350-999	4,00	25	20	18,84	150	42	25	30	MS1595	T30
4S	10	25	30	A3SA R/L 2020M4S10-025-030	4,00	20	20	18,84	150	42	20	30	MS1595	T30
4S	10	25	30	A3SA R/L 2520M4S10-025-030	4,00	25	20	18,84	150	42	25	30	MS1595	T30
4S	10	30	35	A3SA R/L 2020M4S10-030-035	4,00	20	20	18,84	150	42	20	30	MS1595	T30
4S	10	30	35	A3SA R/L 2520M4S10-030-035	4,00	25	20	18,84	150	42	25	30	MS1595	T30
4S	20	35	40	A3SA R/L 2020M4S20-035-040	4,00	20	20	18,84	150	42	20	30	MS1595	T30
4S	20	35	40	A3SA R/L 2520M4S20-035-040	4,00	25	20	18,84	150	42	25	30	MS1595	T30
4S	25	40	50	A3SA R/L 2020M4S25-040-050	4,00	20	20	18,84	150	42	20	30	MS1595	T30
4S	25	40	50	A3SA R/L 2520M4S25-040-050	4,00	25	20	18,84	150	42	25	30	MS1595	T30
4S	25	50	60	A3SA R/L 2020M4S25-050-060	4,00	20	20	18,84	150	42	20	30	MS1595	T30
4S	25	50	60	A3SA R/L 2520M4S25-050-060	4,00	25	20	18,84	150	42	25	30	MS1595	T30
5+6	25	60	75	A3SA R/L 2020M0525-060-075	5,00	20	20	17,94	150	42	20	30	MS1595	T30
5+6	25	60	75	A3SA R/L 2520M0525-060-075	5,00	25	20	17,94	150	42	25	30	MS1595	T30
5+6	30	75	100	A3SA R/L 2020M0530-075-100	5,00	20	20	17,94	150	47	20	30	MS1595	T30
5+6	30	75	100	A3SA R/L 2520M0530-075-100	5,00	25	20	17,94	150	47	25	30	MS1595	T30
5+6	30	100	180	A3SA R/L 2020M0530-100-180	5,00	20	20	17,94	150	47	20	30	MS1595	T30
5+6	30	100	180	A3SA R/L 2520M0530-100-180	5,00	25	20	17,94	150	47	25	30	MS1595	T30
5+6	30	180	250	A3SA R/L 2020M0530-180-250	5,00	20	20	17,94	150	47	20	30	MS1595	T30
5+6	30	180	250	A3SA R/L 2520M0530-180-250	5,00	25	20	17,94	150	47	25	30	MS1595	T30
5+6	30	250	350	A3SA R/L 2020M0530-250-350	5,00	20	20	17,94	150	47	20	30	MS1595	T30
5+6	30	250	350	A3SA R/L 2520M0530-250-350	5,00	25	20	17,94	150	47	25	30	MS1595	T30
5+6	30	350	-	A3SA R/L 2020M0530-350-999	5,00	20	20	17,94	150	47	20	30	MS1595	T30

Рекомендации по крутящим моментам для закрепления пластин см. на стр. E53.

Пример заказа:
Правый резец: **A3SAR2020M0425-060-075** 
Левый резец: **A3SAL2020M0425-060-075** 

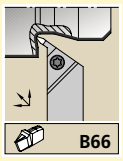
A3DS

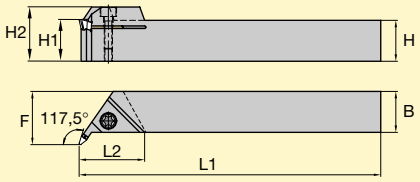




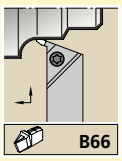
Посадочный размер гнезда	Wmin	Код правый/левый	H	B	F	L1	L2	H1	H2	Зажимающий винт с головкой под Torx	Отв. под Torx
3+4	3,00	**A3DS R/L 1616J04**	16	16	22,00	110	34	16	23	**MS1944**	T25
3+4	3,00	**A3DS R/L 2020K04**	20	20	26,00	125	33	20	27	**MS1944**	T25
5+6	5,00	**A3DS R/L 2525M06**	25	25	31,00	150	40	25	32	**MS1595**	T30
8	8,00	**A3DS R/L 3232P08**	32	32	41,00	170	48	32	40	**MS1595**	T30

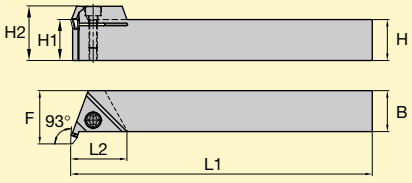
A3PS





A3US

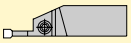
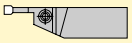




Посадочный размер гнезда*	Код правый/левый	H	B	F	L1	L2	H1	H2	Зажимающий винт с головкой под Torx	Отв. под Torx
4	**A3PS R/L 2020K04**	20	20	25,00	125	34	20	27	**MS1595**	T30
4	**A3PS R/L 2525M04**	25	25	32,00	150	34	25	32	**MS1595**	T30
8	**A3PS R/L 2525M08**	25	25	32,00	150	50	25	33	**MS1875**	T45
8	**A3PS R/L 3225P08**	32	25	32,00	170	50	32	40	**MS1875**	T45
4	**A3US R/L 2525M04**	25	25	32,00	150	40	25	32	**MS1595**	T30
8	**A3US R/L 3225P08**	32	25	32,00	170	50	32	40	**MS1875**	T45

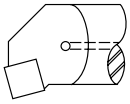
Рекомендации по крутящим моментам для закрепления пластин см. на стр. E53.

* Внимание: следует применять только пластины A3V-U-DM

Пример заказа:
Правый резец: **A3DSR1604** 
Левый резец: **A3DSL1604** 

Система кодирования резцов A3 для внутренней обработки

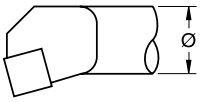
Обработка глубоких канавок



1. Корпус из стали с внутренним подводом СОЖ

A

2. Наружный диаметр корпуса



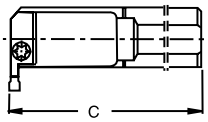
16

для дюймовой системы:
цифры показывают диаметр в 16-ых долях дюйма.
для метрической системы:
диаметр в мм

4. Инструмент A3

R

3. Длина инструмента



A3

для дюймовой системы:
R = 8"
S = 10"
T = 12"
для метрической системы:
R = 200 мм
S = 250 мм
T = 300 мм

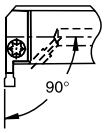
6. Тип опоры

E

S = стандартная опора для большой номенклатуры ширин канавок

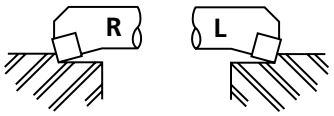
S

5. Вид резца



E = с радиальным расположением пластины (90°)

7. Исполнение



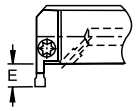
R

8. Посадочный размер под пластину

Размер гнезда корпуса	Ширина резания (мм)
03	2,25 - 3,05
04	3,05 - 4,05
05	4,05 - 5,05
06	5,05 - 6,05
08	6,05 - 8,05

03

9. Глубина канавки в мм



Перевод в дюймы:
5 мм = 0,20"
8 мм = 0,32"
10 мм = 0,39"
12 мм = 0,47"
15 мм = 0,59"

05

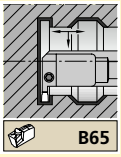
M – метрическая
N – дюймовая

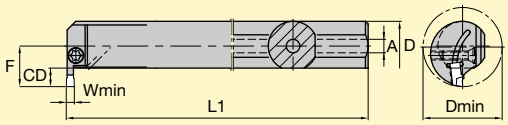
10. Система измерения

N

Внимание: Рекомендации по крутящим моментам для закрепления пластин см. на стр. E53.

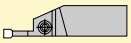
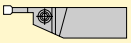
A-A3E





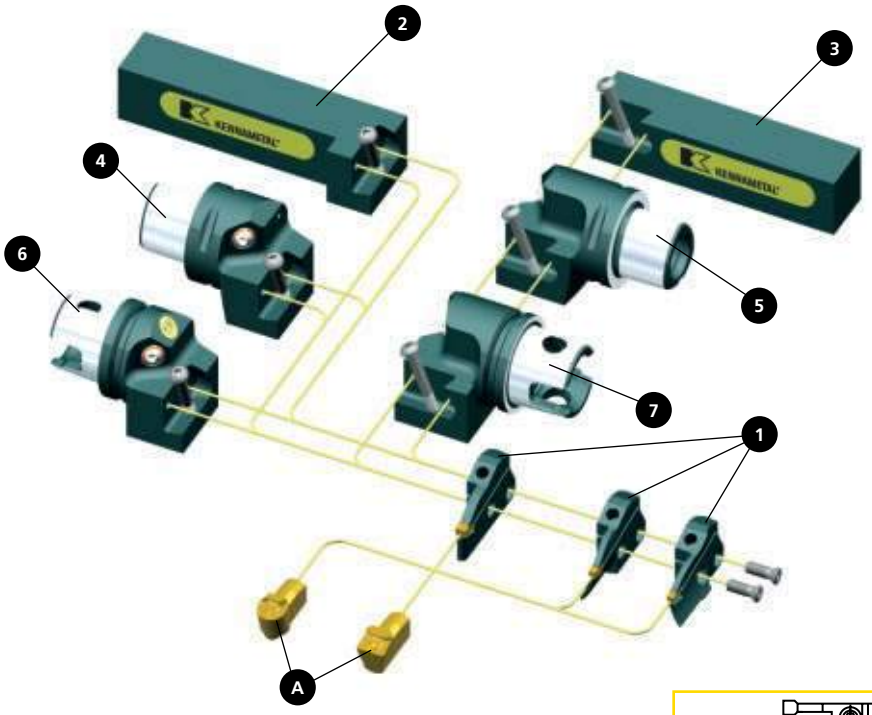
Корпус из стали
с внутренним подводом СОЖ

Посадочный размер гнезда	CD	Код правый/левый	Wmin	Dmin	D	F	L1	A	Зажимающий винт с головкой под Torx	Отв. под Torx
3	5,0	**A25RA3ES R/L 0305M**	2,20	32	25	18,5	200	7	**MS1571**	T20
3	5,0	**A32SA3ES R/L 0305M**	2,20	45	32	22,0	250	10	**MS1571**	T20
3+4	8,0	**A25RA3ES R/L 0408M**	3,00	40	25	20,5	200	7	**MS1571**	T20
3+4	8,0	**A32SA3ES R/L0408M**	3,00	48	32	25,0	250	10	**MS1571**	T20
3+4	8,0	**A40TA3ES R/L 0408M**	3,00	56	40	28,0	300	10	**MS1571**	T20
5	10,0	**A32SA3ES R/L 0510M**	4,00	45	32	26,0	250	10	**MS1162**	T25
5	10,0	**A40TA3ES R/L0510M**	4,00	60	40	30,0	300	10	**MS1162**	T25
5+6	12,0	**A32SA3ES R/L 0612M**	5,00	45	32	28,0	250	10	**MS1162**	T25
5+6	12,0	**A40TA3ES R/L 0612M**	5,00	64	40	32,0	300	10	**MS1162**	T25
8	15,0	**A40TA3ES R/L 0815M**	6,00	70	40	35,0	300	10	**MS1163**	T30

Пример заказа:
Правый резец: **A25RA3ESR0305M** 
Левый резец: **A25LA3ESR0305M** 

Система кодирования модульных вставок A3

Модульная быстросменная оснастка для обработки канавок



Обозначения

		страница
A	Пластины A2/A3 для обработки канавок	B65 - B67 B89 - B91
1	Вставки для наружных и торцовых канавок (модульные)	B75 - B76
2	Державка KGME	B77
3	Державка KGMS	B77
4	Инструмент KGME модульной системы CAPTO	B80
5	Инструмент KGMS модульной системы CAPTO	B80
6	Инструмент KGME модульной системы KM	B79
7	Инструмент KGMS модульной системы KM	B79

Для удобства заказчиков концерны Kennametal Inc. и Sandvik Coromant пришли к соглашению о совместном представлении на рынке, производстве и продаже инструмента модульных систем KM и CAPTO. Благодаря такому решению, концерн Kennametal получает возможность предложить свои новейшие разработки и тем заказчикам, которые используют модульную систему CAPTO.

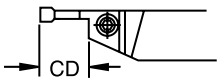
Производство и продажа концерном Kennametal продукции с торговой маркой CAPTO осуществляется на основании лицензии, полученной от концерна Sandvik.

1. Модульная оснастка A3	2. Размер вставки	3. Исполнение вставки	4. Посадочный размер под пластину	5. Глубина канавки в мм	6. Вид вставки	7. Диаметры торцовой канавки
A3M	50	R	4	26	M	

4. Посадочный размер под пластину

Размер гнезда вставки	Ширина резания (мм)
03/3S	3,05
04/4S	4,05
05	5,05
06	6,05

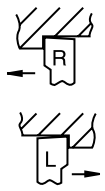
5. Глубина канавки в мм



Перевод в дюймы:

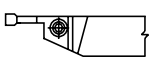
мм		дюймы
12 мм	=	0,47"
16 мм	=	0,63"
20 мм	=	0,79"
26 мм	=	1,02"
32 мм	=	1,26"

3. Исполнение вставки

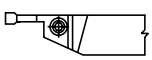


6. Вид вставки

S = стандартная опора с обычным занижением

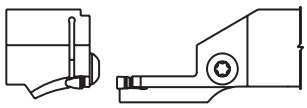


M = максимальная опора для пластин, обрабатывающих канавки специфической ширины с обычным занижением



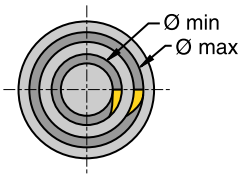
A = опора изогнута по направлению внутрь корпуса

B = опора изогнута по направлению наружу от корпуса

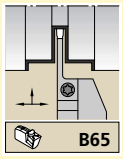


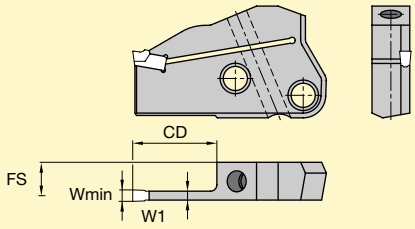
7. Диаметры торцовой канавки

Ø min – Ø max



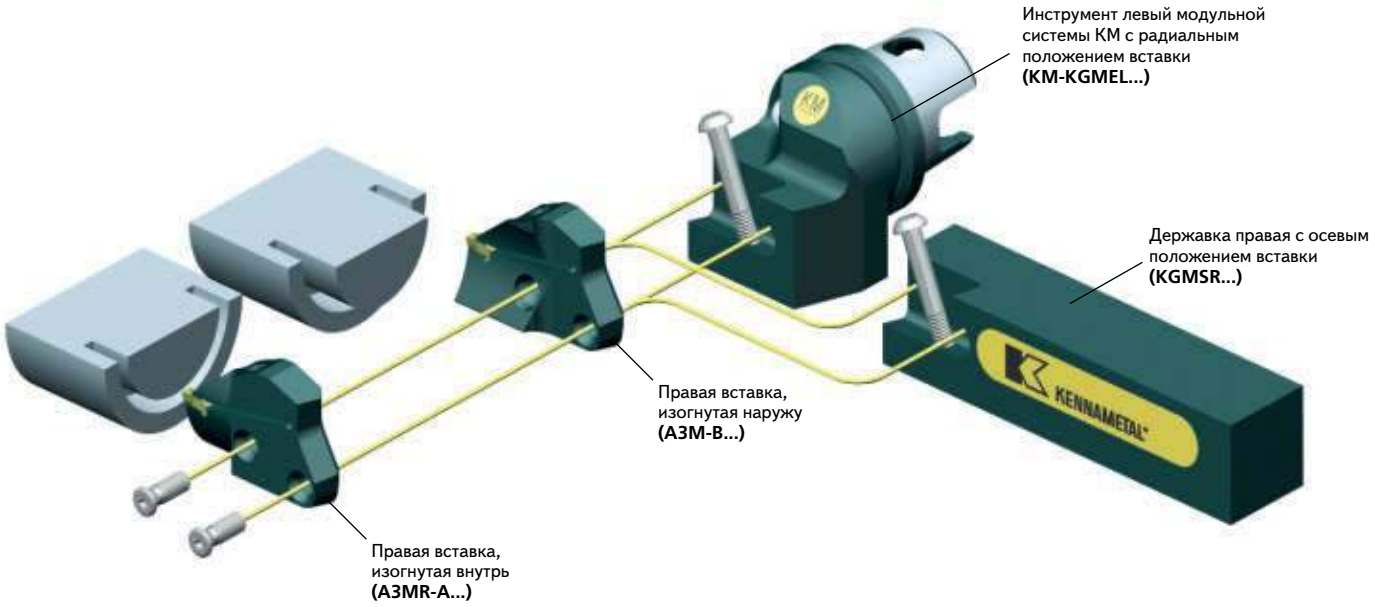
A3M-M

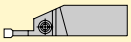
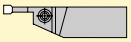




Посадочный размер гнезда	CD	Код правый/левый	Wmin	FS	W1	Размер вставки
3+4	12,0	**A3M50 R/L 312M**	3,00	10,50	2,3	50
3+4	16,0	**A3M50 R/L 316M**	3,00	10,50	2,3	50
3+4	26,0	**A3M50 R/L 326M**	3,00	10,50	2,3	50
4	12,0	**A3M50 R/L 412M**	4,00	10,00	3,3	50
4	16,0	**A3M50 R/L 416M**	4,00	10,00	3,3	50
4	26,0	**A3M50 R/L 426M**	4,00	10,00	3,3	50
4	32,0	**A3M50 R/L 432M**	4,00	10,00	3,3	50
5+6	16,0	**A3M50 R/L 516M**	4,75	9,50	4,3	50
5+6	26,0	**A3M50 R/L 526M**	4,75	9,50	4,3	50
5+6	32,0	**A3M50 R/L 532M**	4,75	9,50	4,3	50
6	16,0	**A3M50 R/L 616M**	6,00	9,00	5,3	50
6	26,0	**A3M50 R/L 626M**	6,00	9,00	5,3	50
6	32,0	**A3M50 R/L 632M**	6,00	9,00	5,3	50

Внимание: Пластины с посадочным размером 4 могут быть использованы в резцах с посадочным размером гнезда 3 и 4, если их ширина не превышает допустимую для резца ширину реза.
Пластины с посадочным размером 6 могут быть использованы в резцах с посадочным размером гнезда 5 и 6, если их ширина не превышает допустимую для резца ширину реза.
Для достижения наилучшего результата выбирайте резец с большим посадочным размером гнезда.



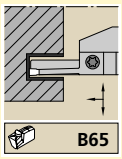
Пример заказа:
Правая вставка: **A3M50R312M** 
Левая вставка: **A3M50L312M** 

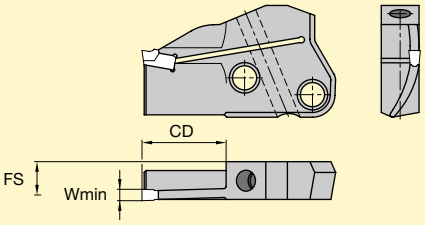
Модульные вставки A3 для обработки глубоких канавок

KENNAMETAL

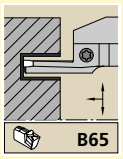
Обработка торцовых канавок

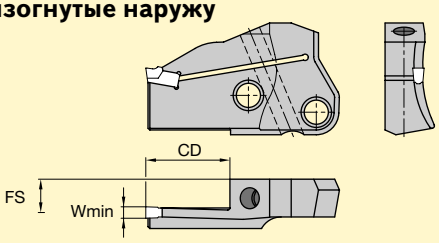
A3M-A изогнутые внутрь

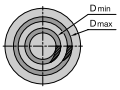




A3M-B изогнутые наружу

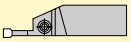




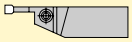


Посадочный размер гнезда	Dmin	Dmax	Код правый/левый	Wmin	CD	FS	Размер вставки
3S	25	30	**A3M50 R/L 312A025030**	3,00	12,0	10,00	50
3S	30	35	**A3M50 R/L 312A030035**	3,00	12,0	10,00	50
3S	35	40	**A3M50 R/L 316A035040**	3,00	16,0	10,00	50
3S	40	50	**A3M50 R/L 316A040050**	3,00	16,0	10,00	50
3S	50	60	**A3M50 R/L 316A050060**	3,00	16,0	10,00	50
4S	25	30	**A3M50 R/L 412A025030**	4,00	12,0	10,00	50
4S	30	35	**A3M50 R/L 412A030035**	4,00	12,0	10,00	50
4S	35	40	**A3M50 R/L 420A035040**	4,00	20,0	10,00	50
4S	40	50	**A3M50 R/L 420A040050**	4,00	20,0	10,00	50
4S	50	60	**A3M50 R/L 420A050060**	4,00	20,0	10,00	50
4	60	75	**A3M50 R/L 426A060075**	4,00	26,0	10,00	50
4	75	100	**A3M50 R/L 426A075100**	4,00	26,0	10,00	50
4	100	180	**A3M50 R/L 426A100180**	4,00	26,0	10,00	50
4	180	250	**A3M50 R/L 426A180250**	4,00	26,0	10,00	50
4	250	350	**A3M50 R/L 426A250350**	4,00	26,0	10,00	50
4	350	-	**A3M50 R/L 426A350999**	4,00	26,0	10,00	50
5+6	60	75	**A3M50 R/L 526A060075**	5,00	26,0	9,50	50
5+6	75	100	**A3M50 R/L 532A075100**	5,00	32,0	9,50	50
5+6	100	180	**A3M50 R/L 532A100180**	5,00	32,0	9,50	50
5+6	180	250	**A3M50 R/L 532A180250**	5,00	32,0	9,50	50
5+6	250	350	**A3M50 R/L 532A250350**	5,00	32,0	9,50	50
5+6	350	-	**A3M50 R/L 532A350999**	5,00	32,0	9,50	50
3S	25	30	**A3M50 R/L 312B025030**	3,00	12,0	10,00	50
3S	30	35	**A3M50 R/L 312B030035**	3,00	12,0	10,00	50
3S	35	40	**A3M50 R/L 316B035040**	3,00	16,0	10,00	50
3S	40	50	**A3M50 R/L 316B040050**	3,00	16,0	10,00	50
3S	50	60	**A3M50 R/L 316B050060**	3,00	16,0	10,00	50
4S	25	30	**A3M50 R/L 412B025030**	4,00	12,0	10,00	50
4S	30	35	**A3M50 R/L 412B030035**	4,00	12,0	10,00	50
4S	35	40	**A3M50 R/L 420B035040**	4,00	20,0	10,00	50
4S	40	50	**A3M50 R/L 420B040050**	4,00	20,0	10,00	50
4S	50	60	**A3M50 R/L 420B050060**	4,00	20,0	10,00	50
4	60	75	**A3M50 R/L 426B060075**	4,00	26,0	10,00	50
4	75	100	**A3M50 R/L 426B075100**	4,00	26,0	10,00	50
4	100	180	**A3M50 R/L 426B100180**	4,00	26,0	10,00	50
4	180	250	**A3M50 R/L 426B180250**	4,00	26,0	10,00	50
4	250	350	**A3M50 R/L 426B250350**	4,00	26,0	10,00	50
4	350	-	**A3M50 R/L 426B350999**	4,00	26,0	10,00	50
5+6	60	75	**A3M50 R/L 526B060075**	5,00	26,0	9,50	50
5+6	75	100	**A3M50 R/L 532B075100**	5,00	32,0	9,50	50
5+6	100	180	**A3M50 R/L 532B100180**	5,00	32,0	9,50	50
5+6	180	250	**A3M50 R/L 532B180250**	5,00	32,0	9,50	50
5+6	250	350	**A3M50 R/L 532B250350**	5,00	32,0	9,50	50
5+6	350	-	**A3M50 R/L 532B350999**	5,00	32,0	9,50	50

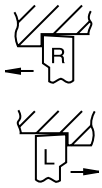
Пример заказа:
Правая вставка: **A3M50R312A025030**



Левая вставка: **A3M50L312A025030**



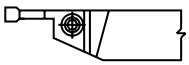
Для квадратных корпусов: число означает поперечное сечение в16-ых долях дюйма.
Для прямоугольных корпусов: 1-ая цифра выражает ширину в 8-ых долях дюйма, 2-ая цифра – высоту в 4-ых долях дюйма.



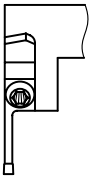
N = дюймовая

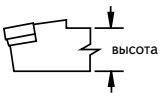
	1. Модульные державки Kennametal	2. Вид державки	3. Испол-нение	4. Размеры корпуса	5. Размер вставки	6. Система измерения	7. Размер вставки
дюймовая система	KGM	S	R	16	50	N	
				25	25	M	50
метрическая система				4. Высота корпуса	5. Ширина корпуса	6. Длина резца	7. Размер вставки

S

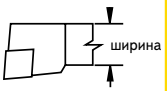


E





высота корпуса в мм



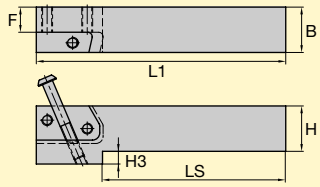
ширина корпуса в мм

измеренная в сборе с пластиной во вставке

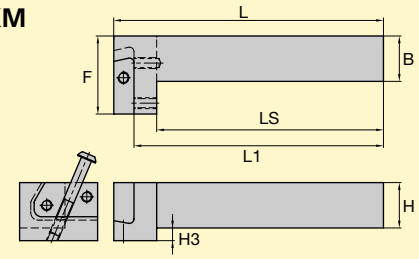
M = 150 мм
P = 170 мм

Модульные державки A3 для глубоких канавок

KGMS-KM



KGME-KM

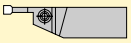


Код державки правая/левая	Размер вставки	B	H	L1	F	LS	H3	Винт, прикрепляющий вставку (2 шт.)	Винт, закрепляющий пластину	Torx
KGMS R/L 2525M50	50	25	25	138,75	13,84	101,25	7,00	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
KGMS R/L 3232P50	50	32	32	158,75	20,81	-	-	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
KGME R/L 2525M50	50	25	25	139,25	42,75	125,25	6,84	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
KGME R/L 3232P50	50	32	32	159,25	42,75	145,25	-	**MS-1162**	**MS-2002**	T25

Примечание: В правых державках KGMS... используются правые вставки.
В правых державках KGME... используются левые вставки.
Крутящие моменты для закрепления вставок и пластин составляют 8-10 Nm (71-88 фунт × дюйм)

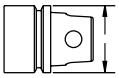
Пример заказа:
Правая державка: **KGMSR2525M50**

Левая державка: **KGMSL2525M50**

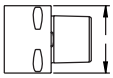


Кодирование инструмента A3 модульной системы KM

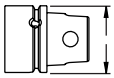
Обработка глубоких канавок



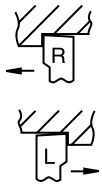
Размер KM
KM40 = 40 мм диаметром
KM50 = 50 мм диаметром
KM63 = 63 мм диаметром



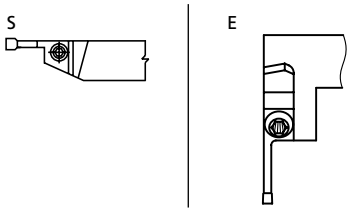
Размер Kennametal Capto
C4 = 40 мм диаметром
C5 = 50 мм диаметром
C6 = 63 мм диаметром



Размер KMXMZ для станков MAZAK Integrex
KM63XMZ =
63 мм диаметром



1. Система присоединения и размер		2. Модульная система Kennametal для обработки канавок	3. Вид инструмента	4. Исполнение инструмента	5. Размер вставки	6. Специальное исполнение
KM40	KGM	S		R	50	

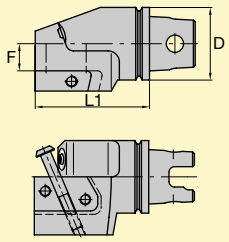


Y =
Mazak Integrex
для станков серии Y

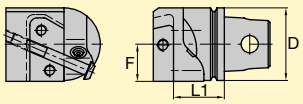
(KM-KGMSR...)

(KM-KGMEL...)

KGMS-KM

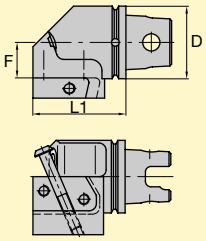


KGME-KM



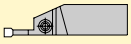
Код инструмента правый/левый	D	L1	F	Винт, прикрепляющий вставку (2 шт.)	Винт, закрепляющий пластину	Torx
KM40KGMS R/L 50	40	53,5	15	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
KM50KGMS R/L 50	50	58,5	23	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
KM63UTKGMS R/L 50	63	63,5	31	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
KM40KGME R/L 50	40	28	20,5	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
KM50KGME R/L R50	50	38	25,5	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
KM63KGME R/L 50	63	48	32,5	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
KM80ATCKGME R/L 50	80	58	40,5	**MS-1162**	**MS-2002**	T25

KGMS-KM XMZ



Код инструмента правый/левый	D	L1	F	Винт, прикрепляющий вставку (2 шт.)	Винт, закрепляющий пластину	Torx
KM63XMZKGMS R/L 50	63	63,50	31	**MS-1162**	**MS-2002**	T25

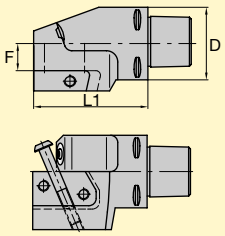
Примечание: В правых инструментах KGMS... используются правые вставки.
В правых инструментах KGME... используются левые вставки.
Крутящие моменты для закрепления вставок и пластин составляют 8-10 Nm (71-88 фунт × дюйм).
Основные размеры инструмента в сборе см. на стр. B81.

Пример заказа:
Правый инструмент: **KM40KGMSR50** 
Левый инструмент: **KM40KGMSL50**

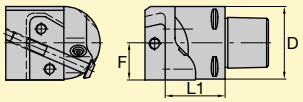
Инструмент A3 для глубоких канавок системы CAPTO

KENNAMETAL

C-KGMS..

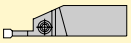
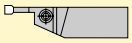


C-KGME..



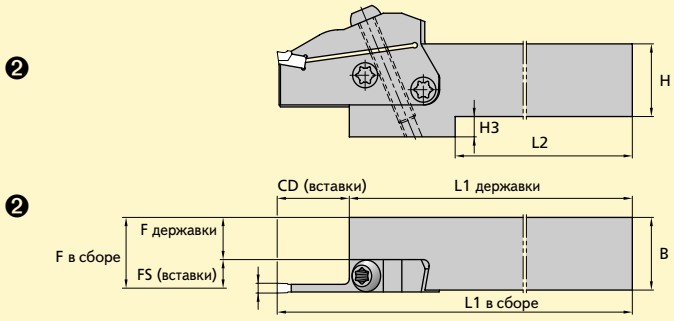
Код инструмента правый/левый	D	L1	F	Винт, прикрепляющий вставку (2 шт.)	Винт, закрепляющий пластину	Torx
C4KGME R/L 50	40	33,0	20,5	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
C5KGME R/L 50	50	43,0	25,5	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
C6KGME R/L 50	63	48,0	32,5	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
C4KGMS R/L 50	40	63,5	10,0	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
C5KGMS R/L 50	50	63,5	15,0	**MS-1162**	**MS-2002**	T25
C6KGMS R/L 50	63	65,5	22,0	**MS-1162**	**MS-2002**	T25

Примечание: В правых инструментах KGMS... используются правые вставки.
В правых инструментах KGME... используются левые вставки.
Крутящие моменты для закрепления вставок и пластин составляют 8-10 Nm (71-88 фунт × дюйм).
Основные размеры инструмента в сборе см. на стр. B8.

Пример заказа:
Правый инструмент: **C4KGMER50** 
Левый инструмент: **C4KGMSL50** 

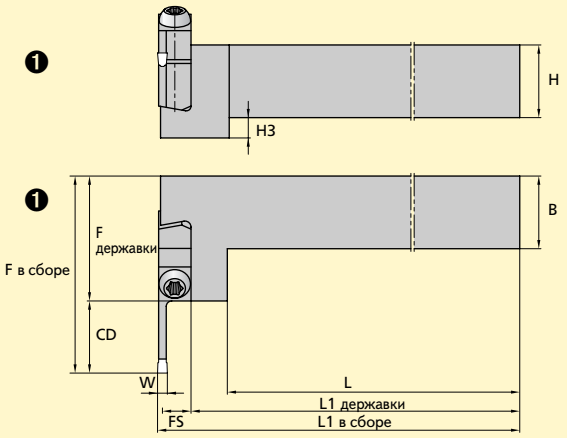
Модульные вставки A3 для глубоких канавок в сборе

Державки KGMS в сборе с модульными вставками



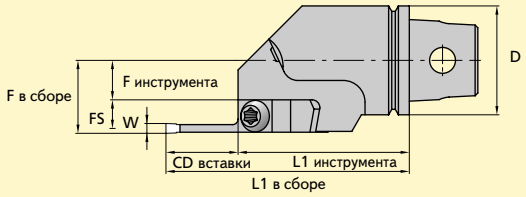
❷ F в сборе = F державки + FS вставки + W/2
L1 в сборе = L1 державки + CD вставки + 0,5 мм

Державки KGME в сборе с модульными вставками



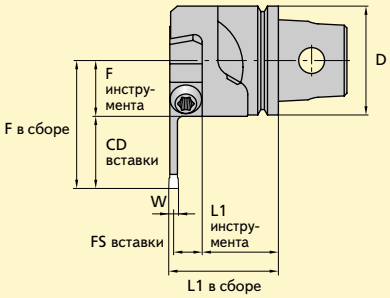
❶ F в сборе = F державки + CD вставки + 0,5 мм
L1 в сборе = L1 державки + FS вставки + W/2

Инструмент KGMS системы KM в сборе с модульными вставками



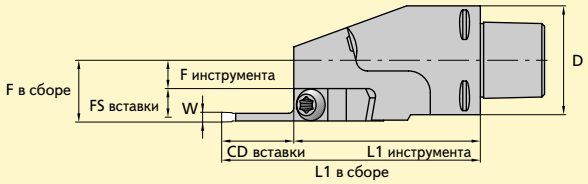
F в сборе = F державки + FS вставки + W/2
L1 в сборе = L1 державки + CD вставки + 0,5 мм

Инструмент KGME системы KM в сборе с модульными вставками



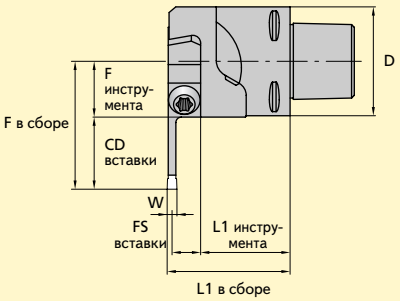
F в сборе = F державки + CD вставки + 0,5 мм
L1 в сборе = L1 державки + FS вставки + W/2

Инструмент KGMS системы CAPTO в сборе с модульными вставками



F в сборе = F державки + FS вставки + W/2
L1 в сборе = L1 державки + CD вставки + 0,5 мм

Инструмент KGME системы CAPTO в сборе с модульными вставками



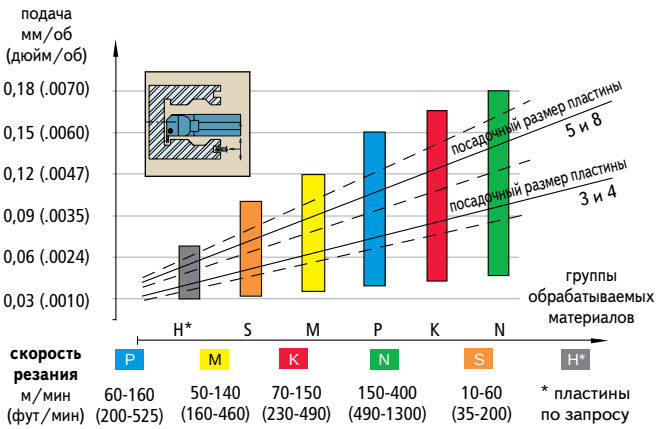
F в сборе = F державки + CD вставки + 0,5 мм
L1 в сборе = L1 державки + FS вставки + W/2

A3 инструмент для обработки глубоких канавок – Технические данные

KENNAMETAL

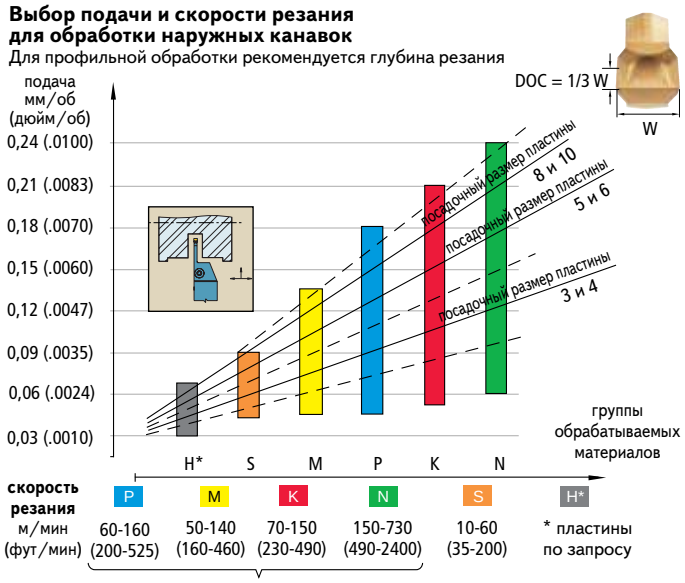
Рекомендации по применению

Выбор подачи и скорости резания для обработки внутренних и торцовых канавок



Выбор подачи и скорости резания для обработки наружных канавок

Для профильной обработки рекомендуется глубина резания

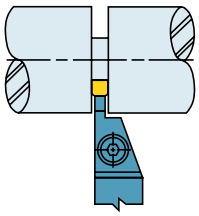


Для обработки радиальных наружных канавок при стабильных условиях резания подачи можно увеличить, но не более чем на 50%.

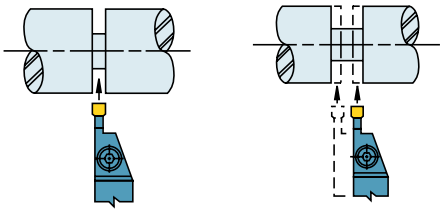
Основные рекомендации при обработке канавок

- Всегда используйте проверенные методы.
- Станок и закрепление детали должны быть максимально жесткими.
- Монолитные резцы отличаются большей жесткостью, поэтому их всегда следует применять, где это только возможно.
- следует использовать инструмент с минимально возможным вылетом вершины (размер "CD").
- Меняя пластины, убедитесь, что новая пластина касается опоры в гнезде.
- Никогда не затягивайте крепежный винт при отсутствии пластины.
- Вылет инструмента должен быть минимальным.
- Пластины должны стоять или точно по центру, или немного выше.
- Время выстоя при обработке канавок не должно превышать 3 оборотов.
- Рекомендуемые подачи и скорости резания следует рассматривать как начальные величины. Если необходимо, их следует корректировать для улучшения отвода стружки и повышения стойкости инструмента.

Глубокие канавки

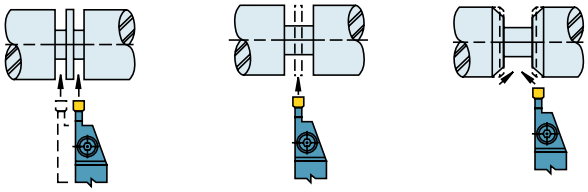


Глубокие канавки несколько шире инструмента



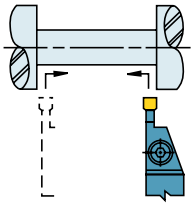
1. Врезание в центре канавки.
2. Врезание с обеих сторон канавки до получения требуемой ширины, но с меньшей подачей.

Глубокие канавки большой ширины



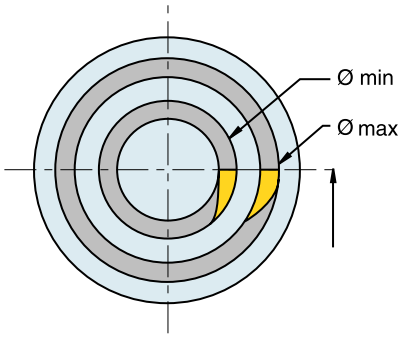
1. Врезание с обеих сторон канавки.
2. Удаление врезанием оставшегося материала.
3. Обработка фасок на канавке при наибольшей глубине резания, равной половине ширины пластины.

Чистовая обработка канавки / профильная обработка с небольшим съемом



1. Пользуйтесь рекомендациями, приведенными выше.
2. Для избежания выкрашиваний пластины и обеспечения перпендикулярности боковых сторон используйте траекторию инструмента, показанную на рисунке.
3. Для повышения стойкости инструмента и снижения шероховатости следует выбирать наименьшую из подач, обеспечивающих стружкодробление.

Рекомендации по обработке торцовых канавок



Выбор инструмента

- Следует выбирать инструмент наибольшего, насколько это возможно, диаметра, чтобы обеспечить максимальную жесткость.

Первая прорезанная канавка

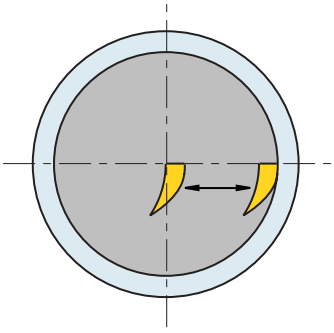
- Наружный диаметр первой канавки при начале обработки должен находиться между максимальным и минимальным диаметрами, которые может обработать используемый инструмент (см. рис. сверху).

Дробление стружки

- Подберите подачу и скорость резания так, чтобы обеспечить хорошее дробление и отвод стружки из канавки. Пакетирование стружки может привести к увеличению шероховатости, снижению стойкости или даже поломке инструмента.

Установка инструмента

- Инструмент следует как можно точнее установить по центру, чтобы избежать заусенцев.
- Режущая кромка должна лежать в одной плоскости с осью детали.



Увеличение ширины торцовой канавки

- После прорезания первой канавки ее следует расширить тем же инструментом. Лучше всего это делать, начиная от наружного диаметра к внутреннему.

Практические решения проблем, возникающих при обработке канавок

Проблема	Устранение
Заусенцы	1. Выставить инструмент по центру. 2. Работать острым инструментом (чаще менять режущую кромку). 3. Использовать пластины с покрытием PVD с положительным передним углом. 4. Подобрать оптимальную марку режущего материала, учитывая особенности обрабатываемого материала. 5. Выбрать правильную геометрию пластины (положительный передний угол при обработке материалов высокой твердости).
Низкая чистота обработки	1. Увеличить скорость резания. 2. Работать острым инструментом (чаще менять режущую кромку). 3. Следить, чтобы время выстоя не превышало 1-3 оборота (максимально). 4. Выбрать правильную геометрию. 5. Увеличить количество СОЖ. 6. Выбрать правильно сечение инструмента и вылет. 7. Выбрать правильную геометрию пластины (положительный передний угол при обработке материалов высокой твердости).
Неплоскостность дна канавки	1. Работать острым инструментом (чаще менять режущую кромку). 2. Следить, чтобы время выстоя не превышало 1-3 оборота (максимально). 3. Уменьшить вылет инструмента (повысить жесткость). 4. Уменьшить подачу при обработке дна канавки. 5. Применить более широкую пластину. 6. Проверить положение режущей кромки относительно центра.
Плохое стружкообразование	1. Работать острым инструментом (чаще менять режущую кромку). 2. Увеличить концентрацию эмульсии. 3. Отрегулировать подачу (сначала ее обычно повышают).
Вибрация	1. Уменьшить вылет инструмента и детали. 2. Отрегулировать скорость резания (сначала ее обычно повышают). 3. Отрегулировать подачу (сначала ее обычно повышают). 4. Проверить положение режущей кромки относительно центра.
Выкрашивания режущей кромки	1. Подобрать оптимальную марку режущего материала, учитывая особенности обрабатываемого материала. 2. Увеличить скорость резания. 3. Уменьшить подачу. 4. Применить более прочную марку твердого сплава. 5. Увеличить жесткость инструмента и оснастки.
Образование нароста	1. Использовать пластины с покрытием PVD с положительным передним углом. 2. Увеличить скорость резания. 3. Уменьшить подачу. 4. Увеличить количество/концентрацию эмульсии. 5. Применить кермет.
Непрямолинейность боковых сторон	1. Проверить положение режущей кромки относительно оси детали. 2. Уменьшить вылет инструмента и детали. 3. Работать острым инструментом (чаще менять режущую кромку).

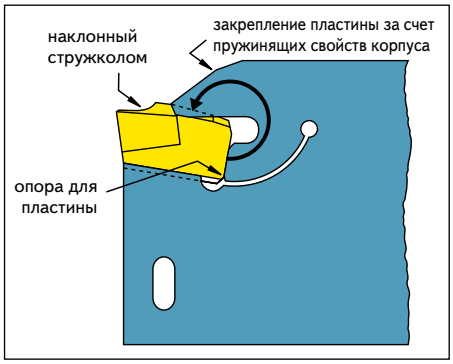
Engineering Your Competitive Edge®

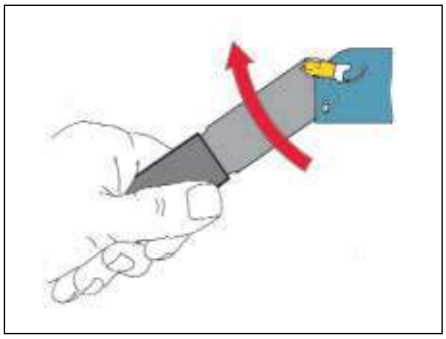
Инструмент A2 для отрезки ...

… прогрессивный инструмент, обеспечивающий максимальную производительность!

Усовершенствованная конструкция A2

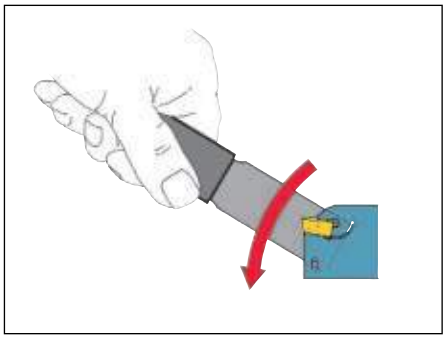
- V-образные призматические направляющие сверху и снизу пластины предотвращают ее смещение даже при работе на больших подачах.
- Режущие пластины со спеченным наклонным стружколомом отводят стружку из канавки, увеличивая стойкость.
- Положительный передний угол и высокопроизводительное PVD покрытие Kennametal обеспечивают отличный отвод стружки и высокую стойкость.





Запатентованная конструкция опоры для пластин A2

- При возрастании сил резания увеличивается и усилие закрепления пластины, надежно обеспечивая ее стабильное положение.
- Интегрированная с корпусом опора обеспечивает постоянное положение пластины при каждом закреплении.
- Практически постоянное положение режущей кромки по высоте обеспечивает надежную и высокопроизводительную обработку деталей даже малых диаметров.



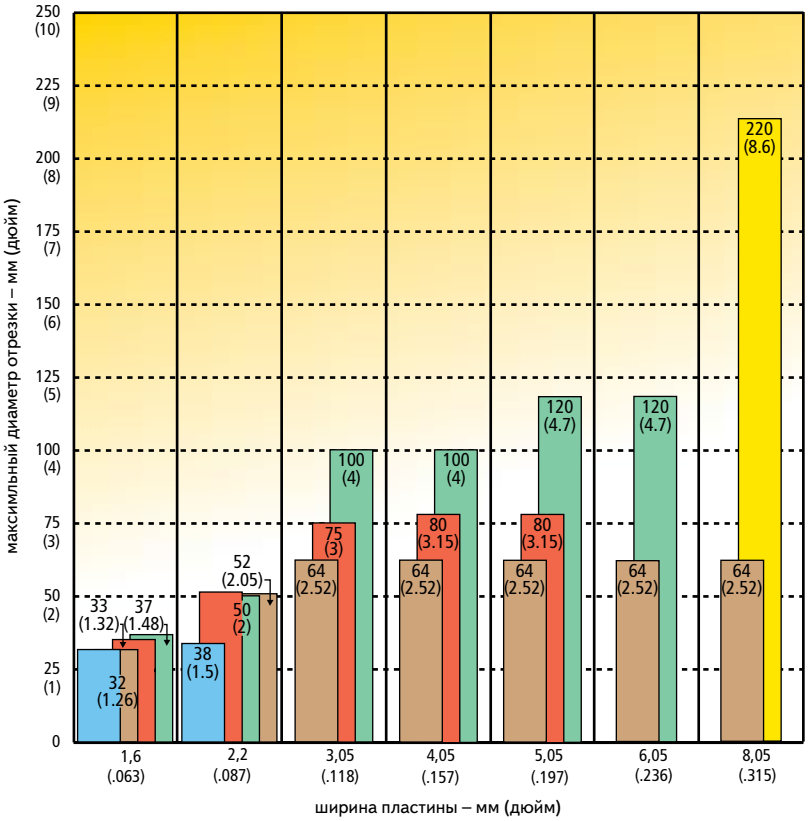
Быстрая и легкая замена пластин

- Для сокращения времени раскрепления и закрепления пластин предусмотрен специальный ключ, который не повреждает режущих кромок.

KENNA PERFECT – отрезка инструментом A2

5 простых шагов для повышения производительности отрезки

1-ый шаг – выбор ширины пластины и типа инструмента



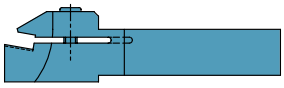
Необходимо знать:

- диаметр отрезаемой детали
- особенности детали и станка

Исходя из диаметра детали выбирается ширина пластины, а тип инструмента – исходя из особенностей станка:

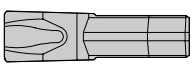
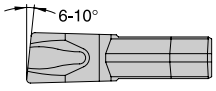
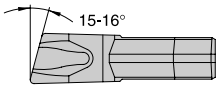
- Для обеспечения высокой жесткости следует выбирать инструмент с наибольшей высотой режущей кромки относительно опоры.
- Показаны диаметры отрезаемых деталей при резании до центра, если отрезка ведется до внутреннего отверстия, то максимальная глубина резания составляет половину диаметра.
- Возможности по глубине отрезки цельными резцами и корпус-пластинами увеличенной жесткости указаны на соответствующих страницах каталога.

Тип инструмента

Корпус-пластина: (закрепление пластины за счет пружинящих свойств)	**Корпус-пластина увеличенной жесткости: (закрепление пластины за счет пружинящих свойств)**	**Резец: (закрепление пластины винтом)**
	(с высотой 26 мм и 32 мм)	
• наиболее часто применяется • два посадочных гнезда под пластину • наибольшая глубина отрезки	• эффективное решение с высокой стабильностью • ограниченная глубина резания	• корпус отличается самой высокой жесткостью • ограниченная глубина резания • одно посадочное гнездо под пластину

2-ой шаг – выбор угла в плане

- конструкция детали
- требования к заусенцам и наличию бобышки у центра
- отрезка сплошной или полой детали

	Нейтральная (0°)	**Правая/левая с углом 6-10°**	**Правая/левая с углом 15-16°**
Тип пластины			
Рекомендации по применению	• для отрезки до центра • образуется в конце реза бобышка у центра • отсутствие боковой деформации • наилучший вариант для большой глубины отрезки	• для отрезки до центра почти без бобышки • для отрезки полых деталей с уменьшенным заусенцем	• для отрезки тонкостенных деталей • для отрезки деталей малых диаметров с минимальной бобышкой и заусенцем
Стойкость	самая высокая стойкость	повышенная стойкость	хорошая стойкость

3-ий шаг – выбор типа стружколома и диапазона подач

- нейтральная или скошенная пластина
- обрабатываемый материал

-CF
Отрезка с небольшой подачей

- **пластина со шлифованными режущими кромками для малых подач**
- **криволинейная режущая кромка**

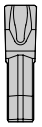
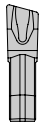
-CM
Отрезка со средней подачей

- **пластина с режущими кромками после спекания для средних подач**
- **прямолинейная режущая кромка**

-CR
Отрезка с большой подачей

- **пластина с режущими кромками после спекания для больших подач**
- **криволинейная режущая кромка**

Тип стружколома и диапазон подач мм/об (фут/об)

Тип пластины	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Высокотемпературные сплавы	Материалы высокой твердости
	**N-CR** 0,08 – 0,3 (.003 – .012)	**N-CF** 0,05 – 0,12 (.002 – .005)	**N-CM** 0,05 – 0,2 (.002 – .008)	**N-CF** 0,05 – 0,18 (.002 – .007)	**N-CF** 0,04 – 0,10 (.002 – .004)	**CBN поставляется по запросу**
	N-CF 0,05 – 0,15 (.002 – .006)	–	–	–	–	–
	**R/L-CR** 0,05 – 0,12 (.002 – .005)	**R/L-CF** 0,04 – 0,08 (.002 – .003)	**R/L-CM** 0,05 – 0,12 (.002 – .005)	**R/L-CF** 0,04 – 0,10 (.002 – .004)	**R/L-CF** 0,04 – 0,08 (.002 – .003)	**CBN поставляется по запросу**
	R/L-CF 0,04 – 0,08 (.002 – .003)	–	–	–	–	–

4-ый шаг – выбор марки сплава и скорости резания

Рекомендации по маркам сплавов и скоростям резания мм/мин (фут/мин)

	Условия обработки	Обрабатываемый материал: Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Высокотемпературные сплавы	Материалы высокой твердости
KENNA PERFECT	**высокая производительность при оптимальных условиях, высокая скорость резания**	**KT315** 120 -190 (395 - 625)	**KT315** 70 - 170 (230 - 560)	**KC5025** 80 - 170 (265 - 560)	**KT315** 180 - 400 (600 - 1300)	**KC5025** 30 - 100 (100 - 325)	–
	обычные условия (первый выбор для машиностроения)	**KC5025** 80 - 170 (265 - 560)	**KC5025** 80 - 150 (265 - 500)	**KC5025** 70 - 150 (230 - 500)	**KC5025** 150 - 300 (500 - 980)	**KC5025** 25 - 75 (80 - 250)	**KB5625*** 80 - 120 (265 - 400)
	неблагоприятные условия, прерывистое резание, низкая скорость	**KC5025** 60 - 100 (200 - 325)	**KMF** 40 - 80 (135 - 265)	**KMF** 25 - 80 (80 - 265)	**KMF** 60 - 180 (200 - 600)	**KMF** 30 - 25 (30 - 80)	–
KENNA UNIVERSAL		**KU25T** 65 - 135 (210 - 450)	**KU25T** 65 - 120 (210 - 400)	**KU25T** 55 - 120 (180 - 400)	**KU25T** 120 - 240 (400 - 785)	**KU25T** 20 - 60 (65 - 200)	–

* Пластины марки KB5625 со вставками из PCBN поставляются по запросу

5-ый шаг – выбор пластины и резца из каталога

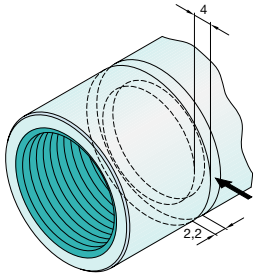
Внимание: Посадочный размер пластины должен соответствовать посадочному размеру гнезда выбранного инструмента.

Пример отрезки инструментом A2:

материал:	низкоуглеродистая сталь
наружный диаметр:	27 мм (1,02")
глубина реза:	4 мм (0,157")

Рекомендации:

пластина:	A2022R10CF00
сплав:	KC5025
ширина реза:	2,2 мм (0,087")
посадочный размер пластины:	2
резец:	A2BNSN3202
посадочный размер гнезда:	2



скорость резания:	140 м/мин (460 фут/мин)
подача на врезание:	0,05 мм/об (0.00 дюйм/об)

Поздравляем!

Вам удалось достигнуть наивысшей производительности при отрезке за счет выбора лучшей геометрии пластины A2, марки сплава и режимов резания для Ваших условий!

Система кодирования отрезных пластин A2

Пластины для отрезки

A2
отрезка

1. Обозначение системы инструмента

A2 **040**

2. Ширина реза

(в 1/10 мм)

Ширина реза (мм)	Посадочный размер гнезда
1,60	01
2,20	02
3,05	03
4,05	04
5,05	05
6,05	06
8,05	08

N = нейтральная
R = правая
L = левая

3. Исполнение

N **00**

4. Положение главной режущей кромки

00 = нейтральное
06 = 6°
10 = 10°
15 = 15°
16 = 16°

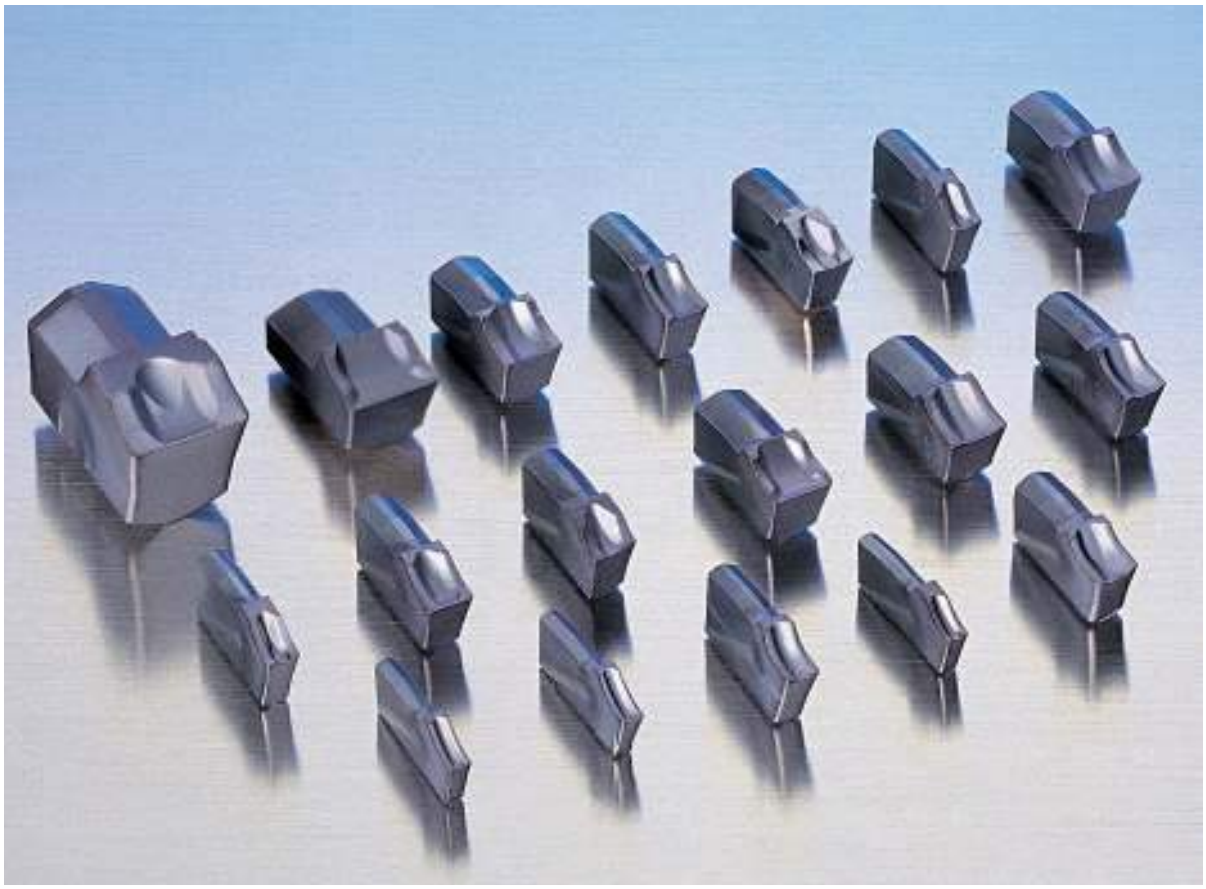
-CF (отрезка с малыми подачами)
-CM (отрезка со средними подачами)
-CR (отрезка с большими подачами)

5. Стружколом

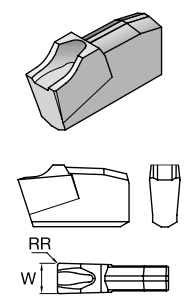
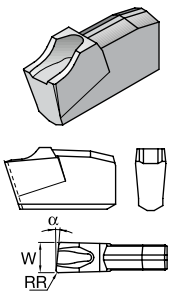
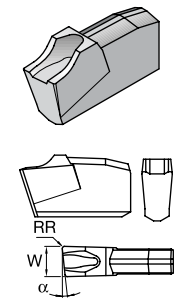
CF **02**

6. Радиус на уголках пластины

	мм	дюймы
00	0,0	.000
01	0,1	.004
02	0,2	.008
03	0,3	.012
04	0,4	.016



Программа отрезных пластин Kennametal, состоящая из более чем 110 типоразмеров пластин, с тремя видами стружколомов, из трех видов сплавов, позволяет успешно справиться с любой операцией отрезки.

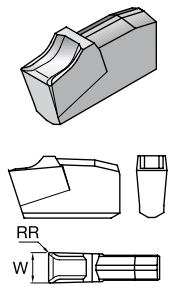
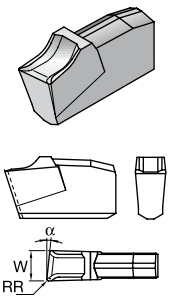
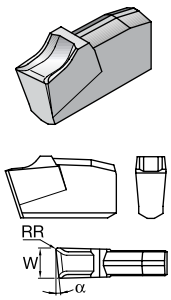
	Посадочный размер пластины	W дюйм	W мм	Код	α°	RR дюйм	RR мм	KENNA PERFECT P KT315	P KC5025	M KT315	M KC5025	K KC5025	N KMF	N KC5025	S KMF	S KC5025	KENNA UNIVERSAL KU25T
A2-N-CF				**Нейтральная**													
	1	.063	1,60	**A2016N00CF01**	-	.004	0,15	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	2	.087	2,20	**A2022N00CF02**	-	.008	0,20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3	.118	3,05	**A2030N00CF02**	-	.008	0,20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	4	.159	4,05	**A2040N00CF02**	-	.008	0,20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	5	.199	5,05	**A2050N00CF03**	-	.012	0,30		●		●	●	●	●	●	●	
A2-L-CF				**Левая**													
	1	.063	1,60	**A2016L06CF00**	6	.000	0,00	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	1	.063	1,60	**A2016L10CF00**	10	.000	0,00		●		●	●		●		●	
	1	.063	1,60	**A2016L16CF00**	16	.000	0,00		●		●	●		●		●	
	2	.087	2,20	**A2022L06CF02**	6	.008	0,20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	2	.087	2,20	**A2022L10CF00**	10	.000	0,00		●		●	●		●		●	
	2	.087	2,20	**A2022L16CF00**	16	.000	0,00		●		●	●		●		●	
	3	.120	3,05	**A2030L06CF02**	6	.008	0,20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3	.120	3,05	**A2030L10CF00**	10	.000	0,00		●		●	●		●		●	●
	3	.120	3,05	**A2030L15CF00**	15	.000	0,00		●		●	●		●		●	●
	4	.159	4,05	**A2040L06CF02**	6	.008	0,20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	5	.199	5,05	**A2050L06CF03**	6	.012	0,30		●		●	●		●		●	
A2-R-CF				**Правая**													
	1	.063	1,60	**A2016R06CF00**	6	.000	0,00	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	1	.063	1,60	**A2016R10CF00**	10	.000	0,00		●		●	●		●		●	
	1	.063	1,60	**A2016R16CF00**	16	.000	0,00		●		●	●		●		●	●
	2	.087	2,20	**A2022R06CF02**	6	.008	0,20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	2	.087	2,20	**A2022R10CF00**	10	.000	0,00		●		●	●		●		●	●
	2	.087	2,20	**A2022R16CF00**	16	.000	0,00		●		●	●		●		●	●
	3	.120	3,05	**A2030R06CF02**	6	.008	0,20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3	.120	3,05	**A2030R10CF00**	10	.000	0,00		●		●	●		●		●	●
	3	.120	3,05	**A2030R15CF00**	15	.000	0,00		●		●	●		●		●	●
	4	.159	4,05	**A2040R06CF02**	6	.008	0,20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	5	.199	5,05	**A2050R06CF03**	6	.012	0,30		●		●	●		●		●	

Пример заказа:
Код: **A2016N00CF01**
Марка сплава: **KT315**

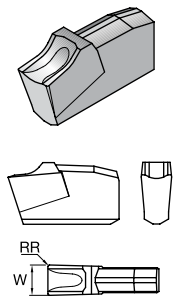
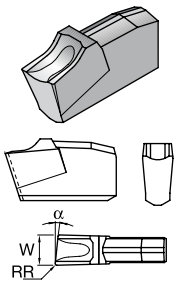
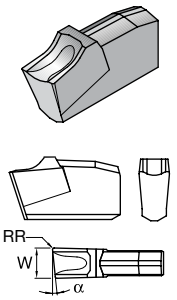
Отрезные пластины A2

KENNAMETAL

Стружколом CM

	Посадочный размер пластины	W дюйм	W мм	Код	Основные размеры α°	RR дюйм	RR мм	KENNA PERFECT P KT315	P KC5025	M KT315	M KC5025	K KC5025	N KMF	N KC5025	S KMF	S KC5025	KENNA UNIVERSAL KU25T
A2-N-CM				**Нейтральная**													
	1	.063	1,60	**A2016N00CM01**	-	.004	0,10	●	●	●	●	●		●		●	●
	2	.087	2,20	**A2022N00CM02**	-	.008	0,20		●		●	●		●		●	●
	3	.120	3,05	**A2030N00CM02**	-	.008	0,20		●		●	●		●		●	●
	4	.159	4,05	**A2040N00CM02**	-	.008	0,20		●		●	●		●		●	●
	5	.199	5,05	**A2050N00CM03**	-	.012	0,30		●		●	●		●		●	
	6	.238	6,05	**A2060N00CM03**	-	.012	0,30		●		●	●		●		●	
	8	.317	8,05	**A2080N00CM04**	-	.016	0,40		●		●	●		●		●	
A2-L-CM				**Левая**													
	1	.063	1,60	**A2016L06CM00**	6	.000	0,00	●	●	●	●	●		●		●	
	1	.063	1,60	**A2016L16CM00**	16	.000	0,00		●		●	●		●		●	
	2	.087	2,20	**A2022L06CM00**	6	.000	0,00		●		●	●		●		●	
	3	.120	3,05	**A2030L06CM01**	6	.004	0,10		●		●	●		●		●	
A2-R-CM				**Правая**													
	1	.063	1,60	**A2016R06CM00**	6	.000	0,00	●	●	●	●	●		●		●	●
	1	.063	1,60	**A2016R16CM00**	16	-	-		●		●	●		●		●	
	2	.087	2,20	**A2022R06CM00**	6	.000	0,00		●		●	●		●		●	
	3	.120	3,05	**A2030R06CM01**	6	.004	0,10		●		●	●		●		●	

Пример заказа:
Код: **A2016N00CM01**
Марка сплава: **KT315**

	Посадочный размер пластины	W дюйм	W мм	Код	Основные размеры α°	Основные размеры RR дюйм	Основные размеры RR мм	KENNA PERFECT P KT315	KENNA PERFECT P KC5025	KENNA PERFECT M KT315	KENNA PERFECT M KC5025	KENNA PERFECT K KC5025	KENNA PERFECT N KMF	KENNA PERFECT N KC5025	KENNA PERFECT S KMF	KENNA PERFECT S KC5025	KENNA UNIVERSAL KU25T
A2-N-CR				**Нейтральная**													
	2	.087	2,20	**A2022N00CR02**	-	.008	0,20	●	●	●	●	●		●		●	●
	3	.120	3,05	**A2030N00CR02**	-	.008	0,20	●	●	●	●	●		●		●	●
	4	.159	4,05	**A2040N00CR02**	-	.008	0,20	●	●	●	●	●		●		●	●
	5	.199	5,05	**A2050N00CR03**	-	.012	0,30		●		●	●		●		●	
	6	.238	6,05	**A2060N00CR03**	-	.012	0,30		●		●	●		●		●	
	8	.317	8,05	**A2080N00CR04**	-	.016	0,40		●		●	●		●		●	
A2-L-CR				**Левая**													
	2	.087	2,20	**A2022L06CR03**	6	.012	0,30		●		●	●		●		●	
	3	.120	3,05	**A2030L06CR03**	6	.012	0,30		●		●	●		●		●	
	4	.159	4,05	**A2040L06CR03**	6	.012	0,30		●		●	●		●		●	
	5	.199	5,05	**A2050L06CR04**	6	.016	0,40		●		●	●		●		●	
	6	.238	6,05	**A2060L06CR04**	6	.016	0,40		●		●	●		●		●	
A2-R-CR				**Правая**													
	2	.087	2,20	**A2022R06CR03**	6	.012	0,30		●		●	●		●		●	
	3	.118	3,05	**A2030R06CR03**	6	.012	0,30		●		●	●		●		●	●
	4	.159	4,05	**A2040R06CR03**	6	.012	0,30		●		●	●		●		●	
	5	.199	5,05	**A2050R06CR04**	6	.016	0,40		●		●	●		●		●	
	6	.238	6,05	**A2060R06CR04**	6	.016	0,40		●		●	●		●		●	

Пример заказа:
Код: **A2022N00CR02**
Марка сплава: **KT315**

Система кодирования инструментов A2

Отрезка – Резцы

	1. A3 пластина закреп-ляется винтом*		2. Вид резца		3. Тип опоры	4. Испол-нение	5. Размеры корпуса	6. Посадочный размер гнезда под пластину	7. Макс. глубина резания
дюймовая система	A3		S	C		R	2525M	03	26
метрическая система							16		

* Внимание: резцы A3 для наружной обработки предназначены и для закрепления пластин A2 (см. техническую информацию на стр. B96)

2. Вид резца: S = прямой

3. Тип опоры:
- S = стандартная опора с обычным занижением
- M = максимальная опора для пластин с обычным занижением
- C = максимально усиленная опора с радиусным занижением

4. Исполнение: R = правое, L = левое

5. Размеры корпуса:
Дюймовые размеры: для квадратных корпусов число выражает ширину и высоту в16-ых долях дюйма (для прямоугольных корпусов 1-ая цифра выражает ширину в 8-ых долях дюйма, 2-ая цифра – высоту в 4-ых долях дюйма)
метрические размеры: цифры обозначают высоту x ширину в мм, а буква длину инструмента согласно ISO

6. Посадочный размер гнезда под пластину:

Размер гнезда корпуса	Ширина реза (мм)
01	1,60
02	2,20
03	3,05
04	4,05
05	5,05
06	6,05
08	8,05

7. Макс. глубина резания: в мм

Отрезка – Корпус-пластины

1. Отрезная корпус-пластина A2	2. Тип инструмента	3. Тип опоры	4. Исполнение	5. Размер корпус-пластины	6. Общая длина	7. Посадочный размер гнезда	8. Макс. глубина резания
A2	BN	C	R	32	J	02	21

2. Тип инструмента:
BN = с двумя гнездами под пластину
BH = с одним гнездом под пластину

3. Тип опоры: S = стандартная, C = усиленная

4. Исполнение:
R = правое
L = левое
N = нейтральное

5. Размер корпус-пластины: в мм
19 / 26 / 32 / 52

6. Общая длина:
буква обозначает длину согласно ISO
J = 110 мм
M = 150 мм
X = специальная

7. Посадочный размер гнезда:
01 = 1,60 мм; 04 = 4,05 мм; 08 = 8,05 мм
02 = 2,20 мм; 05 = 5,05 мм;
03 = 3,05 мм; 06 = 6,05 мм;

8. Макс. глубина резания: в мм (только для усиленных корпусов-пластин)

Отрезка – Блоки

	1. Отрезка A2	2. Блок	3. Тип зажима корпус-пластины	4. Испол-нение	5. Размеры посадочной части		6. Размер корпус-пластины		7. Длина блока в мм	8. Размер корпус-пластины
дюймовая система	A2	T	E	N	16		32			32
метрическая система					25		23		J	
					5. Высота посадочной части		6. Ширина посадочной части			
					в мм		в мм			

5. Размеры посадочной части:
для квадратных сечений: число выражает сечение в 16-ых долях дюйма;
для прямоугольных сечений: 1-ая цифра выражает ширину в 8-ых долях дюйма, 2-ая цифра – высоту в 4-ых долях дюйма

6. Размер корпус-пластины: в мм

3. Тип зажима корпус-пластины:
E = встроенный
Z = накладной

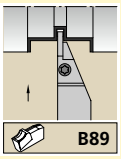
4. Исполнение:
R = правое
L = левое
N = нейтральное

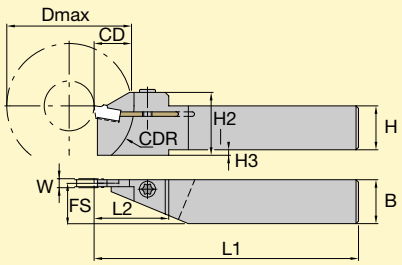
7. Длина блока в мм:
J = 110 мм X = специальная

8. Размер корпус-пластины: в мм

Внимание: Рекомендации по крутящим моментам для закрепления пластин см. на стр. E53

A3SC





Посадочный размер гнезда	CD	Код правый/левый	Dmax	W	H	B	FS	L1	L2	H2	H3	CDR	Зажимающий винт с головкой под Torx	Torx
1	10	**A3SC R/L 0808X0110**	20	1,60	8	8	7,2	130	20	14,5	4	11	**191.916**	T15
1	16	**A3SC R/L 1010J0116**	42	1,60	10	10	9,8	110	28	26,5	10	22	**MS1488**	T15
1	10	**A3SC R/L 1010X0110**	20	1,60	10	10	9,8	130	20	14,5	2	11	**MS1160**	T20
1	10	**A3SC R/L 1212X0110**	20	1,60	12	12	11,2	130	20	14,5	-	11	**MS1160**	T20
1	16	**A3SC R/L 1212J0116**	42	1,60	12	12	11,2	110	30	26,5	8	22	**MS1944**	T25
1	16	**A3SC R/L 1616J0116**	42	1,60	16	16	15,2	110	30	26,5	4	22	**MS1944**	T25
1	16	**A3SC R/L 2020K0116**	42	1,60	20	20	19,2	125	30	26,5	-	22	**MS1944**	T25
2	10	**A3SC R/L 1010X0210**	20	2,20	10	10	9,1	130	20	14,5	2	11	**MS1160**	T20
2	10	**A3SC R/L 1212X0210**	20	2,20	12	12	11,1	130	20	14,5	-	11	**MS1160**	T20
2	16	**A3SC R/L 1212J0216**	42	2,20	12	12	11,1	110	30	26,5	8	22	**MS1944**	T25
2	16	**A3SC R/L 1616J0216**	42	2,20	16	16	15,1	110	30	26,5	4	22	**MS1944**	T25
2	16	**A3SC R/L 2020K0216**	42	2,20	20	20	19,1	125	30	26,5	-	22	**MS1944**	T25
2	26	**A3SC R/L 2525M0226**	62	2,20	25	25	24,1	150	42	31,5	-	32	**MS1595**	T30
3	10	**A3SC R/L 1010X0310**	20	3,05	10	10	8,8	130	20	14,5	2	11	**MS1160**	T20
3	10	**A3SC R/L 1212X0310**	20	3,05	12	12	10,8	130	20	14,5	-	11	**MS1160**	T20
3	16	**A3SC R/L 1212J0316**	52	3,05	12	12	10,8	110	30	26,5	8	27	**MS1944**	T25
3	16	**A3SC R/L 1616J0316**	52	3,05	16	16	14,8	110	30	26,5	4	27	**MS1944**	T25
3	16	**A3SC R/L 2020K0316**	52	3,05	20	20	18,8	125	30	26,5	-	27	**MS1944**	T25
3	26	**A3SC R/L 2020K0326**	62	3,05	20	20	18,8	125	42	26,5	-	32	**MS1595**	T30
3	16	**A3SC R/L 2525M0316**	62	3,05	25	25	23,8	150	30	31,5	-	32	**MS1944**	T25
3	26	**A3SC R/L 2525M0326**	62	3,05	25	25	23,8	150	42	31,5	-	32	**MS1595**	T30
3	32	**A3SC R/L 3225P0332**	62	3,05	32	25	23,8	170	52	42,5	4	32	**MS1595**	T30
4	10	**A3SC R/L 1010X0410**	20	4,05	10	10	8,3	130	20	14,5	2	11	**MS1160**	T204
4	10	**A3SC R/L 1212X0410**	20	4,05	12	12	10,3	130	20	14,5	-	11	**MS1160**	T20
4	16	**A3SC R/L 1212J0416**	52	4,05	12	12	10,3	110	30	26,5	8	27	**MS1944**	T25
4	16	**A3SC R/L 1616J0416**	52	4,05	16	16	14,3	110	30	26,5	4	27	**MS1944**	T25
4	16	**A3SC R/L 2020K0416**	52	4,05	20	20	18,3	125	30	26,5	-	27	**MS1944**	T25
4	26	**A3SC R/L 2020K0426**	62	4,05	20	20	18,3	125	42	26,5	-	32	**MS1595**	T30
4	16	**A3SC R/L 2525M0416**	62	4,05	25	25	23,3	150	30	31,5	-	32	**MS1944**	T25
4	26	**A3SC R/L 2525M0426**	62	4,05	25	25	23,3	150	42	31,5	-	32	**MS1595**	T30
4	32	**A3SC R/L 3225P0432**	62	4,05	32	25	23,3	170	52	42,5	4	32	**MS1595**	T30

Примечание:
Резцы для пластин размеров 5, 6 и 8 см. на стр. B69

Варианты исполнения резцов с закреплением пластины за счет затяжного винта

Пример:
A3SCR 2525 M0316

радиусное занижение

Пример:
A3SMR 2525 M0316
(стр. B69)

обычное занижение

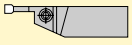
Резец типа C с максимально усиленной опорой и радиусным занижением

- обеспечивает максимальную жесткость при отрезке
- позволяет производить отрезку сплошных заготовок и полых
- идеально подходит и для обработки глубоких канавок пластинами A3

Внимание: Пластины A2 могут быть закреплены во всех резцах A3 с одинаковым размером гнезда под пластину.
Внимание: Рекомендации по величине крутящего момента для закрепления пластин см. на стр. E53.

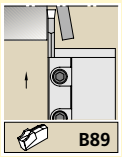
Резец типа S со стандартной опорой и обычным занижением

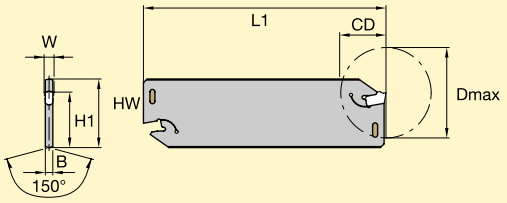
- отличается многофункциональностью
- неограниченные возможности по диаметру при отрезке с выходом в отверстие
- малая ширина опоры позволяет использовать для обработки глубоких канавок пластины A3 различной ширины
- обычно занижение применяется также на некоторых резцах типа M с максимальной опорой для пластин, а также на инструментах быстросменных модульных систем

Пример заказа:
Правый резец: **A3SCR0808X0110**
Левый резец: **A3SCL0808X0110** 

Корпус-пластины A2 для отрезки

A2BNSN

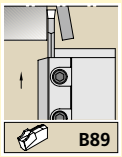


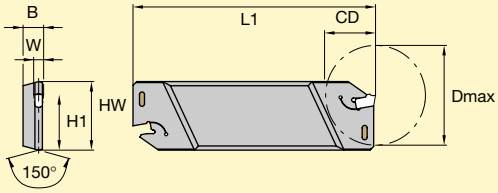


HW	ISC	Код	W	W1	H1	L1	B	Dmax*	CD	Ключ для сборки**
19	1	**A2BNSN19X0116**	1,6	1,3	15,4	86	1,8	32	16	170.137
26	1	**A2BNSN26J0117**	1,6	1,3	21,4	110	1,8	34	17	170.137
32	1	**A2BNSN32M0119**	1,6	1,3	25,0	150	2,4	38	19	170.137
19	2	**A2BNSN19X02**	2,2	-	15,4	86	1,8	-	20	170.137
26	2	**A2BNSN26G02**	2,2		21,4	90	1,8		25	170.137
26	2	**A2BNSN26J02**	2,2	-	21,4	110	1,8	-	25	170.137
26	2	**A2BNSN26M02**	2,2		21,4	150	1,8		25	170.137
32	2	**A2BNSN32M02**	2,2	-	25,0	150	1,8	-	60	170.137
26	3	**A2BNSN26G03**	3,0		21,4	90	2,4		40	170.137
26	3	**A2BNSN26J03**	3,0	-	21,4	110	2,4	-	40	170.137
26	3	**A2BNSN26M03**	3,0		21,4	150	2,4		40	170.137
32	3	**A2BNSN32H03**	3,0		25,0	100	2,4		50	170.137
32	3	**A2BNSN32M03**	3,0	-	25,0	150	2,4	-	50	170.137
26	4	**A2BNSN26J04**	4,0	-	21,4	110	3,4	-	40	170.137
32	4	**A2BNSN32M04**	4,0	-	25,0	150	3,4	-	50	170.137
26	5	**A2BNSN26J05**	5,0	-	21,4	110	4,4	-	40	170.130
32	5	**A2BNSN32M05**	5,0	-	25,0	150	4,4	-	60	170.130
26	6	**A2BNSN26J06**	6,0	-	21,4	110	5,4	-	40	170.130
32	6	**A2BNSN32M06**	6,0	-	25,0	150	5,4	-	60	170.130
52	8	**A2BNSN52X08**	8,0	-	45,2	260	7,4	-	120	170.132

* только для пластин с посадочным размером 1

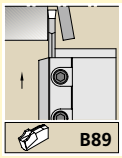
A2BNC

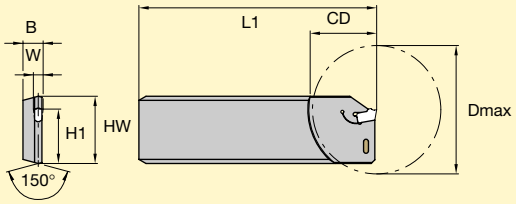




упрочненные корпус-пластины

A2BHC





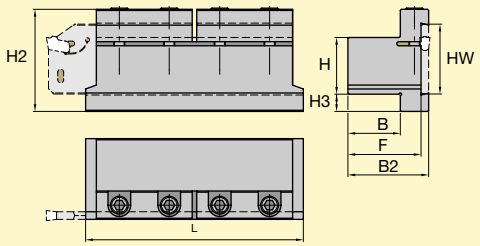
упрочненные корпус-пластины

HW	ISC	Код правое/левое исполнение	W	W1	H1	L1	B	Dmax	CD	Ключ для сборки**
26	2	**A2BNC R/L 26J0221**	2,2	1,8	21,4	110	8,0	42	21	170.137
32	2	**A2BNC R/L 32J0221**	2,2	1,8	25,0	110	8,0	42	21	170.137
26	3	**A2BNC R/L 26J0321**	3,0	2,4	21,4	110	8,0	42	21	170.137
32	3	**A2BNC R/L 32J0321**	3,0	2,4	25,0	110	8,0	42	21	170.137
26	4	**A2BNC R/L 26J0421**	4,0	3,4	21,4	110	8,0	42	21	170.130
32	4	**A2BNC R/L 32J0421**	4,0	3,4	25,0	110	8,0	42	21	170.130
32	3	**A2BHC R/L 32K0333**	3,0	2,4	25,0	125	8,0	66	33	170.137
32	4	**A2BHC R/L 32K0433**	4,0	3,4	25,0	125	8,0	66	33	170.137

** Ключи для сборки 170.137 и 170.130 должны быть заказаны отдельно.

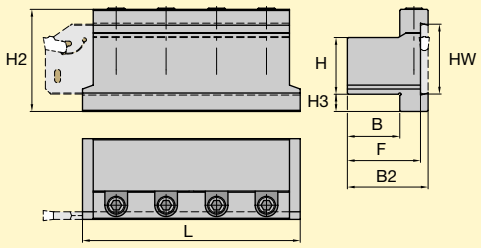
Пример заказа:
A2BNSN19X0116

A2TE – встроенный зажим



HW	H	Код	B	F	H2	B2	H3	L	Зажим	Крепежный винт с шести-гранником	Шести-гранник (мм)
19	16	**A2TEN1616X19**	16	24,0	30	26,0	4,0	75	-	**125.520**	4
26	20	**A2TEN2020X26**	20	29,5	40	34,0	8,0	86	-	**125.625**	5
32	25	**A2TEN2520J32**	20	30,5	49	36,0	8,0	110	-	**125.630**	5
26	25	**A2TEN2523X26**	23	33,5	41	38,0	3,0	86	-	**125.625**	5
32	32	**A2TEN3228J32**	28	38,5	50	44,0	3,0	110	-	**125.630**	5
52	40	**A2TEN4035X52**	35	50,0	80	58,0	20,0	135	-	**125.835**	6
52	50	**A2TEN5038X52**	38	50,0	80	59,0	9,0	135	-	**125.835**	6

A2TZ – накладной зажим



HW	H	Код	B	F	H2	B2	H3	L	Зажим	Крепежный винт с шести-гранником	Шести-гранник (мм)
26	20	**A2TZN2019X26**	19	33,5	44	38,0	9,0	86	168.682	125.616	5
32	25	**A2TZN2523J32**	23	34,5	48	40,0	8,0	110	168.936	125.616	5
32	32	**A2TZN3225J32**	25	36,5	48	42,0	3,0	110	168.936	125.616	5

Пример заказа:
A2TEN1616X19

A2 инструмент для отрезки – Технические данные

Рекомендации по применению

Определение и рекомендации

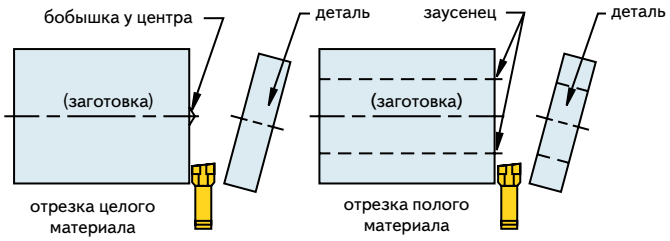
1. ширина реза (W) = ширина пластины

2. угол в плане = 0° (нейтральная пластина), 6°, 10°, 15°, 16° (правая или левая)

Уменьшение заусенца при отрезке:

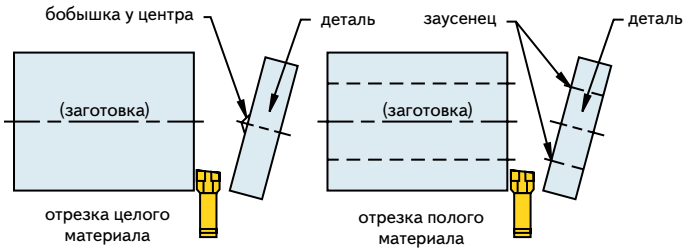
- Для уменьшения заусенца при отрезке применяйте пластины с углом в плане, отличном от 0° (см. рис.1 и 2). При отрезке такими пластинами помимо уменьшения заусенца на отрезанной детали, уменьшается стойкость и увеличивается осевая деформация, что может привести к увеличению времени цикла.

рис. 1
Правая отрезная пластина



Правая пластина оставляется бобышку или заусенец на заготовке и гладкую отрезанную деталь.

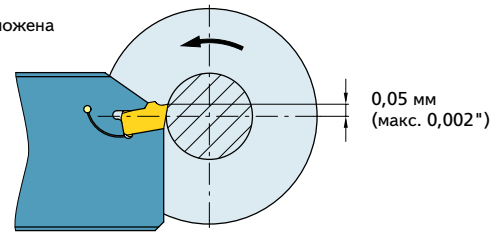
рис. 2
Левая отрезная пластина



Левая пластина оставляется бобышку или заусенец на отрезанной детали и гладкую заготовку.

- Проверьте высоту инструмента и положение его относительно центра детали.
- Режущая кромка должна находиться на центре с допуском ± 0,1 мм (0.004"); рекомендуемое положение – 0,05 мм (0.002") выше центра.

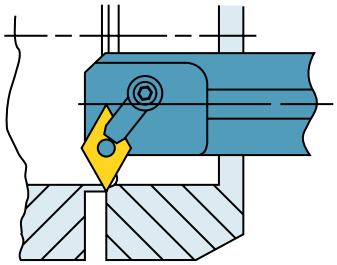
рис. 3
Пластина расположена выше центра:



- Если обязательно применение нейтральной отрезной пластины, то следует выбирать ее как можно уже. Это уменьшит величину бобышки или заусенца. Следует уменьшить подачу макс. до 0,05 мм (0,002"), когда диаметр отрезки станет равным ширине пластины.

- При отрезке труб, если требуется фаска на внутреннем диаметре, то эту обработку рекомендуется совместить с отрезкой. При этом отделение детали происходит во время снятия фаски (см. рис.4). Отрезанная деталь повисает на отрезном резце, который служит как бы съемником.

рис. 4
Снятие фаски совмещено с отрезкой



Чтобы снизить шероховатость поверхности при отрезке, следует:

- Применить нейтральную пластину.
- Увеличить объем СОЖ, или же использовать метод подачи СОЖ, приведенный на рис. 5 (сверху и снизу).
- Снизить подачу в конце отрезки до отделения детали.
- Проверить угол установки отрезного инструмента относительно оси детали.
- Применть корпус-пластины с наибольшей высотой режущей кромки и наименьшей шириной.
- Использовать кермет KT315, особенно для станков с противошпинделем и при отрезке полого материала.
- Увеличить скорость резания.

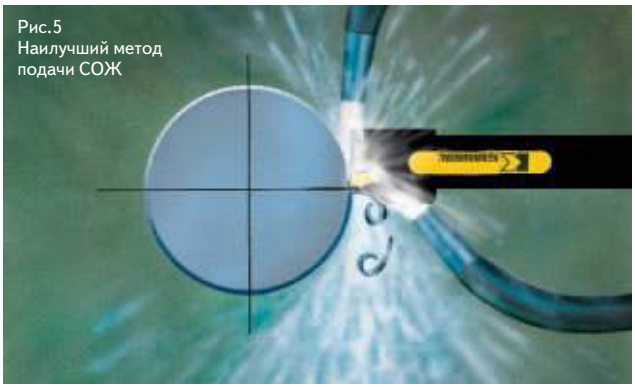


Рис.5
Наилучший метод подачи СОЖ

- Располагайте инструмент режущей кромкой книзу. Это обеспечивает надежное удаление стружки за счет силы тяжести и вторичное резание оставшейся стружки. Кроме того, это препятствует привариванию стружки к боковым сторонам и ухудшению шероховатости.

Возможности инструмента A2 и A3:

Пластины A3 и A2 являются взаимозаменяемыми при закрепление на корпусах при помощи стягивающего винта при соблюдении следующих условий:

- Пластины A2 могут использоваться во всех корпусах инструмента A3 при условии равенства посадочных размеров гнезда и пластины.
- Пластины A3 не могут быть закреплены в корпус-пластинах A2.
- Пластины A2 не рекомендуются для обработки торцовых канавок.
- Пластины A2 можно использовать в модульных инструментах A3 при соблюдении всего вышесказанного.

KENNAMETAL MOBILE

Engineering Your Competitive Edge®

КОМПАКТНЫЙ ПЕРЕНОСНОЙ КОМПЬЮТЕР (КПК) Kennametal

Увеличивает ваши возможности и производительность.

Наиболее простой способ обмена со станками ЧПУ управляющими программами и параметрами систем ЧПУ станков.

cncGcoder™
Программное обеспечение для получения, отправки, редактирования и сохранения управляющих программ и параметров.

Полный комплект включает
Palm Zire 71®, подставку с портом USB и последовательным портом, карту памяти SD объемом 16 MB (программное обеспечение КПК), кабель интерфейса RS232, программное обеспечение для настольного персонального компьютера и цифровую камеру.

Технические данные cncGcoder™
Передает и получает управляющие программы объемом до 1 MB с использованием КПК Kennametal и порта RS232. Может управлять параметрами для 1000 различных станков. (CNC программы должны быть в формате ISO или ASCII)

КПК Kennametal включает также все стандартные программы и реализует все стандартные функции Palm.

Код для заказа КПК Kennametal: 2253135

Расширение программного обеспечения для систем управления станков Mazak®
Это расширение работает в комплекте со стандартным КПК Kennametal и позволяет осуществлять обмен данными со станками Mazak®.

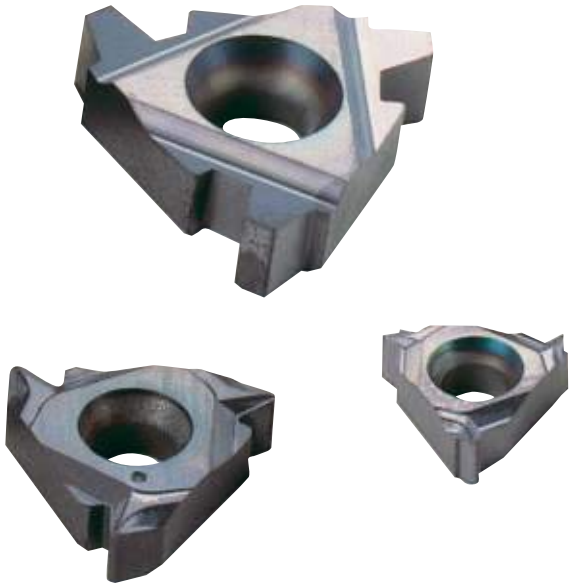
Код заказа: 2609414

КПК Kennametal поддерживает следующие языки: английский, немецкий, французский, итальянский, испанский, португальский и датский.

www.kennametal.com/mobile

KENNAMETAL®
Engineering Your Competitive Edge

Engineering Your Competitive Edge®



Инструмент для нарезания резьбы

Руководство по применению **C2**
Инструментальные материалы для нарезания резьбы **C3**

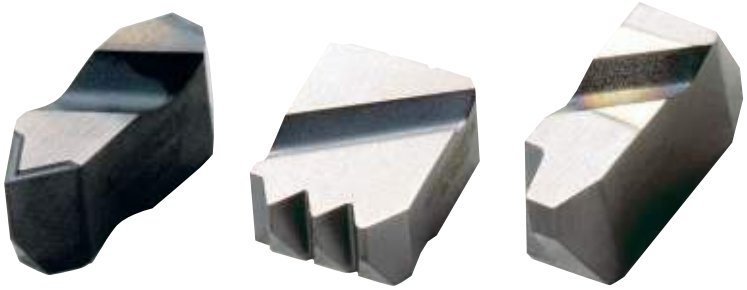
Инструмент LT для нарезания резьбы **C4**

KENNA PERFECT – руководство по выбору C6
Режущие пластины C9
Инструмент для наружной резьбы C24
Инструмент для внутренней резьбы C27

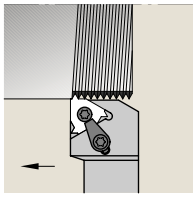
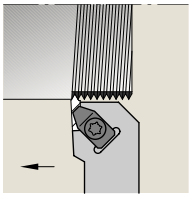
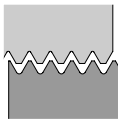
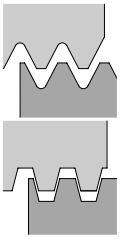
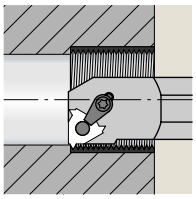
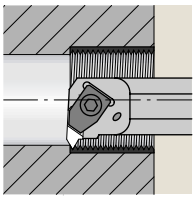
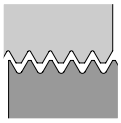
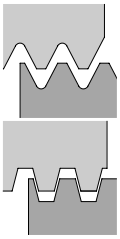
Инструмент TOP NOTCH для нарезания резьбы **C30**

KENNA PERFECT – руководство по выбору C32
Режущие пластины C35
Резьбовые резцы для наружной обработки C48
Инструмент для обработки внутренней резьбы C52
Резьбовые резцовые вставки C55

Технические данные **C56**

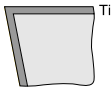
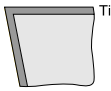
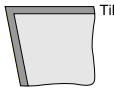
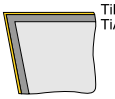
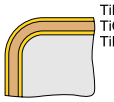


Руководство по применению инструмента для нарезания резьбы

Применение	Инструмент LT для нарезания резьбы	Инструмент TOP NOTCH для нарезания резьбы
Наружная резьба	Инструмент прямоугольного сечения производится: • дюймовый – 0,500-1,25" • метрический – 12-32 мм а также модульных быстросменных систем KM и мини KM 	Инструмент прямоугольного сечения производится: • дюймовый – 0,375-1,5" • метрический – 10-32 мм а также модульных быстросменных систем KM и мини KM 
Мелкий шаг 	Пластины с полным и неполным профилем UN максимум 48 ниток на дюйм ISO минимальный шаг 0,5 мм Преимущества: • наличие стружколома у пластин с полным профилем (с шагом до 32 ниток на дюйм и до 0,5 мм) • сменные опорные пластины позволяют наклонять пластину таким образом, как это необходимо для левой резьбы и резьбы малого диаметра	Пластины с полным профилем: UN максимум 32 нитки на дюйм ISO минимальный шаг 1,5 мм Пластины с неполным профилем: UN максимум 44 нитки на дюйм ISO минимальный шаг 0,6 мм Пластины с неполным профилем и стружколомом (NT-K): UN максимум 36 ниток на дюйм ISO минимальный шаг 0,7 мм Преимущества: • не требуется выбора опорной пластины • надежное жесткое крепление позволяет сократить число проходов и обеспечивает качественную резьбу даже на труднообрабатываемых материалах
Нормальный и крупный шаг 	Пластины с полным профилем: UN минимум 8 ниток на дюйм ISO максимальный шаг 5,0 мм Пластины с неполным профилем: UN минимум 5 ниток на дюйм ISO максимальный шаг 5,0 мм Преимущества: • наличие стружколома у пластин с полным профилем (с шагом до 8 ниток на дюйм и 3мм) • сменные опорные пластины позволяют наклонять пластину таким образом, как это необходимо для левой резьбы, резьбы с крупным шагом и многозаходной резьбы	Пластины с полным профилем: UN минимум 7 ниток на дюйм ISO максимальный шаг 3,0 мм Пластины с неполным профилем, с плоской передней поверхностью и стружколомами (NT-C и NT-CK): UN минимум 4,5 нитки на дюйм ISO максимальный шаг 5,5 мм Преимущества: • не требуется выбора опорной пластины • надежное жесткое крепление позволяет сократить число проходов и обеспечивает качественную резьбу даже на труднообрабатываемых материалах • идеально подходит для обработки такой резьбы как Acme, американская Butress, API и нарезания резьбы многозубыми пластинами
Внутренняя резьба	Расточные резцы: • в дюймовой системе диаметром – 0,375-1,25" • в метрической системе – 12-32 мм • с корпусами из стали и твердого сплава • минимальный диаметр отверстия под резьбу – 13 мм (0,500") Расточные головки: • в дюймовой системе диаметром – 1,0-2,0" • в метрической системе – 40-50 мм • минимальный диаметр отверстия под резьбу – 45 мм (1,20") а также инструмент модульной быстросменной системы KM 	Расточные резцы: • в дюймовой системе диаметром – 0,312-2,5" • в метрической системе - 7,9-50 мм • с корпусами из стали, твердого сплава и тяжелого металла только в дюймовом исполнении • минимальный диаметр отверсти под резьбу – 11,5 мм (0,440") Расточные головки: • в дюймовой системе диаметром – 1,25-2,5" • в метрической системе – 32-60 мм • минимальный диаметр отверстия под резьбу – 44 мм (1,75") а также инструмент модульной быстросменной системы KM 
Мелкий шаг 	Пластины с полным и неполным профилем UN максимум 48 ниток на дюйм ISO минимальный шаг 0,5 мм Преимущества: • наличие стружколома у пластин с полным профилем (с шагом до 36 ниток на дюйм и 0,5 мм) • сменные опорные пластины позволяют наклонять пластину таким образом, как это необходимо для левой резьбы и резьбы малого диаметра в отверстия с использованием расточных резцов диаметром более 16 мм (0,625")	Пластины с полным профилем: UN максимум 16 ниток на дюйм ISO минимальный шаг 1,5 мм Пластины с неполным профилем и плоской передней поверхностью (NT-1L, NTF и NTK): UN максимум 24 нитки на дюйм ISO минимальный шаг 1,0 мм Пластины с неполным профилем и стружколомом (NT-K): UN максимум 20 ниток на дюйм ISO минимальный шаг 1,25 мм Преимущества: • не требуется выбора опорной пластины • надежное жесткое крепление позволяет сократить число проходов и обеспечивает качественную резьбу даже на труднообрабатываемых материалах
Нормальный и крупный шаг 	Пластины с полным профилем: UN минимум 8 ниток на дюйм ISO максимальный шаг 5,0 мм Пластины с неполным профилем: UN минимум 5 ниток на дюйм ISO максимальный шаг 5,0 мм Преимущества: • наличие стружколома у пластин с полным профилем (с шагом до 8 ниток на дюйм и 2,5 мм) • сменные опорные пластины позволяют наклонять пластину таким образом, как это необходимо для левой резьбы, резьбы с крупным шагом и многозаходной резьбы с использованием расточны резцов диаметром более 16 мм (0,625")	Пластины с полным профилем: UN минимум 8 ниток на дюйм ISO максимальный шаг 3,0 мм Пластины с неполным профилем, с плоской передней поверхностью и стружколомами (NT-C и NT-CK): UN минимум 4,5 нитки на дюйм ISO максимальный шаг 5,5 мм Преимущества: • не требуется выбора опорной пластины • надежное жесткое крепление позволяет сократить число проходов и обеспечивает качественную резьбу даже на труднообрабатываемых материалах • идеально подходит для обработки такой резьбы как Acme, американская Butress, API и нарезания резьбы многозубыми пластинами

Инструментальные материалы для обработки резьбы

Таблица для выбора марки режущего материала

Вид материала	Покрытие	Покрытие	Состав и рекомендации по применению	Группа обрабатываемого материала	Область применения: Износостойкость → Прочность; 05 10 15 20 25 30 35 40 45
		С-класс			
Твердые сплавы без покрытия	**K68**	C3	**состав:** Мелкозернистый нелегированный сплав WC/Co с твердой основой и небольшим содержанием связки. **применение:** Марка твердого сплава K68, благодаря высокой стойкости к абразивному износу, рекомендуется для обработки чугунов, аустенитных нержавеющих сталей, цветных металлов, неметаллов и большинства высокотемпературных сплавов. Употребляется как универсальная марка для обработки цветных металлов.	P M K N S H	
Твердые сплавы с PVD покрытием	**KC5010**	 C3, C4	**состав:** Улучшенное PVD TiALN покрытие, нанесенное на нелегированную WC-Co основу с хорошим сопротивлением деформации. **применение:** Марка KC5010 идеально подходит для чистовой и универсальной обработки большинства материалов на высоких скоростях резания. Отлично ведет себя при обработке сталей, нержавеющих сталей, чугунов, цветных металлов и высокотемпературных сплавов при стабильных условиях резания. Хорошо обрабатывает материалы высокой твердости и другие материалы, дающие элементную стружку.	P M K N S H	
	KC5025	 C2, C6	**состав:** Улучшенное PVD TiALN покрытие, нанесенное на прочную ультрамелкодисперсную нелегированную основу. **применение:** Для универсальной обработки большинства сталей, нержавеющих сталей, высокотемпературных сплавов, титана, чугунов, цветных металлов. Работает на низких и средних скоростях резания, годится для прерывистого резания и больших подач.	P M K N S H	
	KC5410	 C3 – C4	**состав:** Покрытие PVD TiB2, нанесенное на нелегированную основу с хорошим сопротивлением деформации. **применение:** Марка KC5410 предназначена для черновой, получистовой и окончательной обработки алюминия (содержание Si <12,2%), алюминиевых и магниевых сплавов. Покрытие TiB2 тверже, чем TiN и TiALN, отличается гладкой поверхностью, что уменьшает трение, увеличивает скорость схода стружки, обладает высоким сопротивлением абразивному износу. Кроме того, препятствует образованию нароста благодаря малому химическому сродству с алюминием. Нелегированная мелкозернистая основа обеспечивает острые режущие кромки, гладкие поверхности, отличное сопротивление термонагрузкам, хорошее состояние режущих кромок. Пластины, шлифованные по периферии, перед нанесением покрытия полируются и имеют острые режущие кромки. Нешлифованные пластины после спекания слегка округляются.	P M K N S H	
	KU25T NEW!	 C2, C6	**состав:** Улучшенное PVD покрытие на основе, отличающейся прочностью и износостойкостью. **применение:** Марка KU25T предназначена для различной обработки, включая чистовую, всех основных групп материалов. Эта марка имеет прочность, необходимую для обработки канавок, резьбы и отрезки. KU25T рекомендуется для обработки большинства сталей, нержавеющих сталей, чугунов, цветных металлов и высокотемпературных сплавов при стабильных условиях резания. Марка KU25T эффективна и при обработке закаленных материалов и других, дающих элементную стружку.	P M K N S H	
Керметы с PVD покрытием	**KT315**	 C3, C7	**состав:** Кермет для точения с многослойным покрытием PVD TiN-TinCN-TiN. **применение:** KT315 – идеальная марка для получистовой и чистовой обработки на высоких скоростях резания углеродистых, легированных и нержавеющих сталей. Неплохо справляется и с обработкой серых и высокопрочных чугунов. Обеспечивает высокую и надежную стойкость инструмента и низкую шероховатость обработанной поверхности.	P M K N S H	

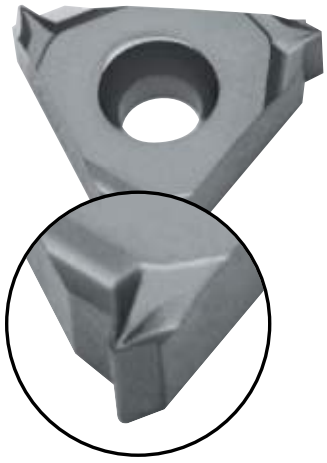
Engineering Your Competitive Edge®

Инструмент LT с горизонтально расположенными трехгранными пластинами для обработки резьбы ...

… обеспечивает высочайшую точность и качество для ежедневных производственных нужд!

Применение инструмента LT для обработки резьбы

- Инструмент LT – первый выбор для обработки мелкой резьбы, резьбы с большим углом подъема винтовой линии и внутренней резьбы малых диаметров.
- Многообразие стружколомов типа CB обеспечивает хороший отвод стружки, высокую чистоту обработки и минимальное вмешательство оператора.
- Программа пластин LT отличается большой номенклатурой метрических резьб по ISO и обычных европейских резьб.
- Профиль инструмента LT обеспечивает свободный сход стружки, что особенно важно для внутренней резьбы.
- Сменные опорные пластины обеспечивают возможность обработки резьбы с большими углами подъема винтовой линии и резьбы при движении инструмента от шпинделя. Это увеличивает стойкость и улучшает качество резьбы.
- Возрастает количество деталей, обработанных одной пластиной, из-за расположения режущих зубьев на трех гранях одной пластины.



Шлифованные резьбовые пластины LT и LT-CB

- уменьшают нарост
- хорошо работают при нарезании резьбы на большинстве широко применяемых материалов
- уменьшают силы резания
- обеспечивают высокое качество резьбы

Отличные стружколомы

- устраняют длинную стружку, завивающуюся в пучки
- особенно рекомендуются для обработки внутренней резьбы
- выполняются на большинстве широко распространенных пластин как полного, так и неполного профиля

Марки твердого сплава KC5010 и KC5025 с улучшенным PVD TiAlN покрытием

- увеличивают стойкость на существующих режимах резания
- повышают скорость обработки по сравнению с обычным PVD покрытием до 30%

Новые пластины Kenna UNIVERSAL

- пластины LT-K после прецизионного спекания имеют широкую номенклатуру
- отличное стружкообразование в сочетание со сплавом KU25T обеспечивает беспроблемное нарезание резьбы на большинстве материалов

KENNA PERFECT – нарезание резьбы инструментом LT

5 простых шагов повышения производительности

Необходимо знать:

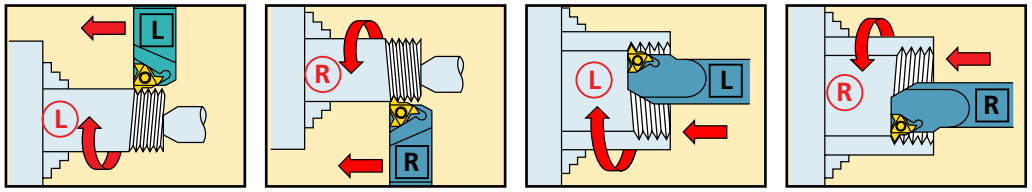
- наружная или внутренняя резьба
- направление вращения шпинделя и направление резьбы
- направление подачи

1-ый шаг – выбор метода нарезания резьбы и исполнения инструмента

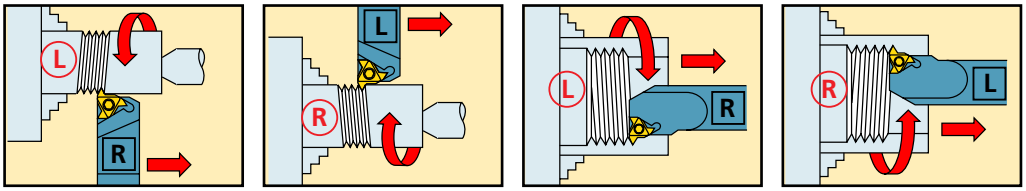
(L) или (R) – направление резьбы

[L] или [R] – исполнение инструмента/пластины

• направление подачи к патрону шпинделя – стандартная винтовая линия



• направление подачи от патрона шпинделя – обратная винтовая линия



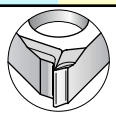
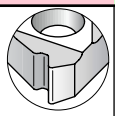
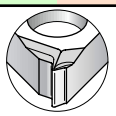
2-ой шаг – выбор пластины

- См. обзор резьбовых пластин LT на стр. C9.
- Выберите пластину с полным профилем, которая обрабатывает все поверхности, включая наружный диаметр. Это устраняет необходимость снятия заусенцев, а также обеспечивает наивысшую стойкость.
- Одна пластина с неполным профилем дает возможность обрабатывать резьбу различных шагов.
- При выборе инструмента обращайте внимание на размер пластины.

Размер пластины	Код (по каталогу)	KC5025	KC5010
11	LT11NRA60	●	●
16	LT16NRAG60	●	●

3-ий шаг – выбор марки сплава и скорости резания

Рекомендации по выбору марки сплава и скорости м/мин (фут/мин)

	Обрабатываемый материал	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Высокотемпературные сплавы
KENNA PERFECT	Вид пластины	Стружколом CB 		Плоская передняя поверхность 	Стружколом CB 	
	Оптимальные условия резания	KC5010 50 - 230 (160 - 750)	KC5010 50 - 185 (160 - 600)	KC5010 70 - 210 (230 - 700)	KC5010 70 - 390 (230 - 1300)	KC5010 20 - 120 (65 - 400)
	Первый выбор	KC5025 40 - 200 (130 - 650)	KC5025 40 - 135 (130 - 450)	KC5025 60 - 145 (200 - 475)	KC5025 50 - 360 (160 - 1150)	KC5025 10 - 100 (35 - 330)
KENNA UNIVERSAL	Вид пластины	Стружколом K				
	Рекомендуемый выбор	KU25T 25 - 140 (80 - 450)	KU25T 25 - 100 (80 - 350)	KU25T 30 - 110 (100 - 360)	KU25T 30 - 300 (100 - 1000)	KU25T 10 - 85 (35 - 280)

Стружколом типа CB отсутствует на пластинах для некоторых форм резьбы, в этом случае рекомендуется применить пластину с плоской передней поверхностью.

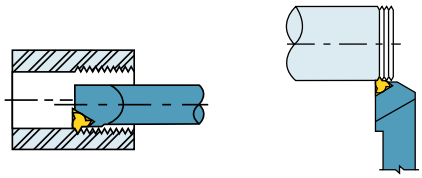
4-ый шаг – выбор инструмента из каталога

Внимание: Размер пластины должен соответствовать размеру эталонной пластины выбранного инструмента:

Требуемая информация:

- наружная или внутренняя резьба
- минимальный диаметр отверстия (для внутренней резьбы)
- исполнение инструмента
- размер пластины (размер эталонной пластины)

Выбирайте инструмент в соответствии с размером пластины и ее исполнением



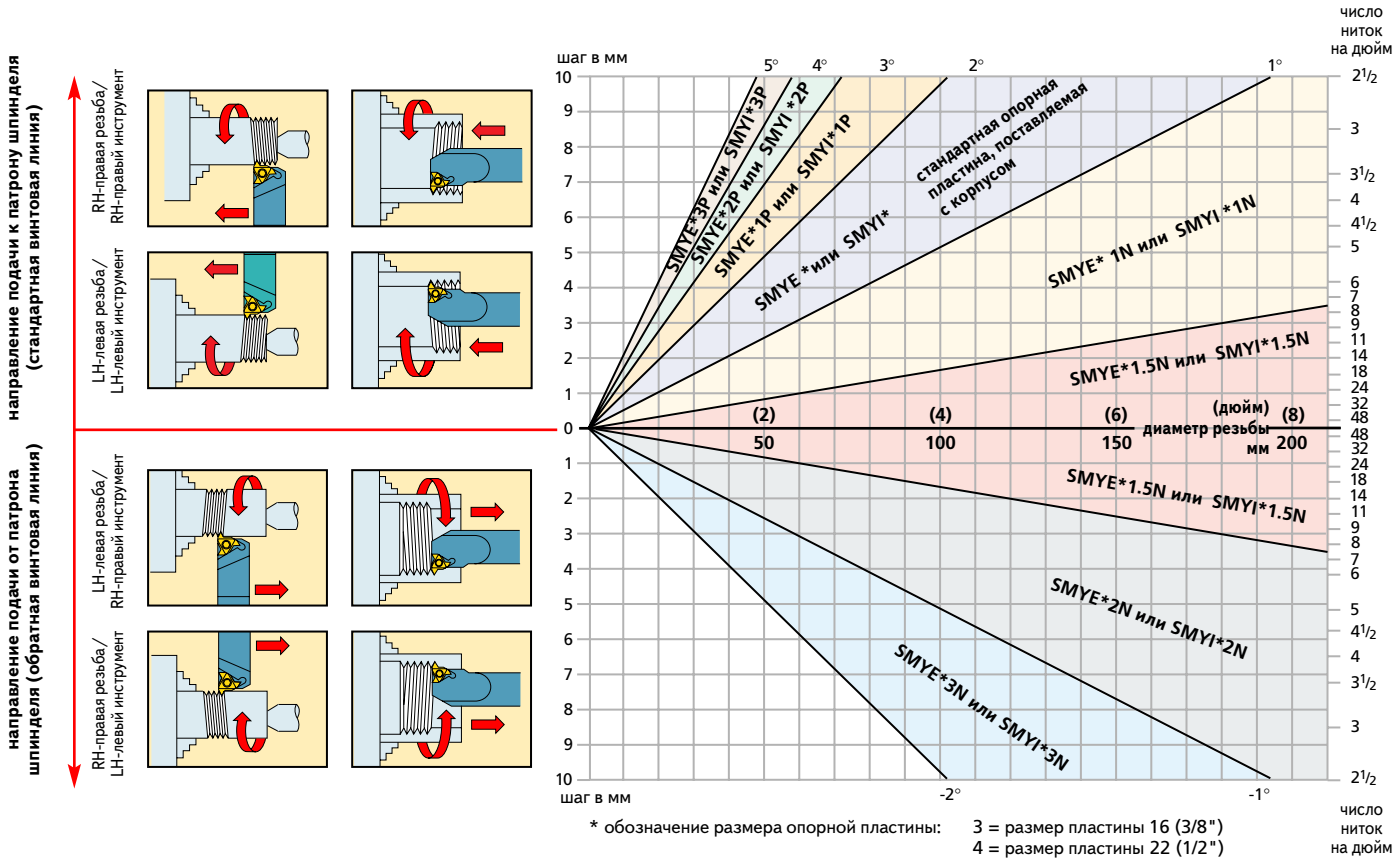
код	эталонная пластина	минимальный диаметр отверстия	опорная пластина
S1212LSER3	LT16NR	.90"	SM-YI3
A2020LSER16	LT16NR	16 мм	SM-YI3

5-ый шаг – выбор опорной пластины

Требуемая информация:

- резьба дюймовая или метрическая
- шаг
- метод нарезания винтовой (исполнение инструмента, направление подачи, направление резьбы)

Необходимая опорная пластина SMYE... для пластины, обрабатывающей правую наружную резьбу и левую внутреннюю
SMYI... для пластины, обрабатывающей правую внутреннюю резьбу и левую наружную



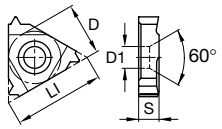
* обозначение размера опорной пластины: 3 = размер пластины 16 (3/8")
4 = размер пластины 22 (1/2")

Если необходимая опорная пластина не входит в комплектацию инструмента, то ее следует заказать отдельно.

Внимание: Выбор угла врезания и числа проходов при нарезании резьбы следует делать согласно рекомендациям на стр. C56-C58.
Подробную информацию, как правильно выбрать опорную пластину, см.на стр. C59-C61.

Система кодирования резьбовых пластин LT

размер пластины	LI (мм)	D (мм)	D (дюйм)	S (мм)	S (дюйм)	D1 (мм)	D1 (дюйм)
11	11,0	6,35	.250	3,20	.126	3,25	.128
16	16,5	9,52	.375	3,63	.143	3,94	.155
22	22,0	12,70	.500	4,78	.188	4,88	.192

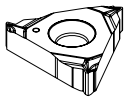


2. Длина стороны трехгранника (Размер)

ER – наружная правая
EL – наружная левая
NR – внутренняя правая
NL – внутренняя левая

3. Исполнение пластины

□ – плоская передняя поверхность
CB – стружколом
K – стружколом KENNA UNIVERSAL

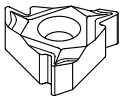


6. Стружколом

LT 16 ER 20 UN CB

1. Тип пластины

Трехгранная пластина LT для нарезания резьбы



4. Шаг резьбы

неполный профиль

обозначение	шаг в мм	число ниток на дюйм
A	0,50 - 1,5	48 - 16
AG	0,50 - 3,0	48 - 8
G	1,75 - 3,0	14 - 8
N	3,50 - 5,0	7 - 5
	полный профиль	
диапазон шагов в мм или количестве ниток на дюйм	0,5 - 4,0	48 - 8

5. Профиль резьбы

ISO	– ISO метрическая 60°
UN	– американская унифицированная национальная UN 60°
60	– неполный профиль 60°
55	– неполный профиль 55°
W	– резьба 55° Витворта
BSPT	– трубная резьба 55° по Британскому стандарту
NPT	– трубная резьба 60° по американскому национальному стандарту
ACME	– американская резьба Acme
STACME	– американская резьба Stub Acme (усеченная Acme)
TR	– трапецеидальная резьба DIN103
RD	– круглая резьба DIN405
UNJ	– резьба 60° с контролируемым радиусом впадины
NPTF	– резьба 60° для уплотнений
API	– резьба по американскому нефтяному стандарту (API)
BUT	– резьба Buttress API
APIRD	– резьба круглая API

Преимущества пластин LT Kennametal:

К каждой коробочке с 10-ю пластинами прилагается ключ Torx и запасной крепежный винт.

Тип								
CB	-K	Плоская передняя поверхность	Профиль резьбы	Стандарт	Допуск Класс	Полный профиль	Применение	Стр.
LT-60CB	LT-60K	LT-60	неполный профиль 60°	-	-		резьбы с 60°профилем по ISO и UN, когда требуется обработка резьбы с различным шагом одной пластиной	C10
LT-ISOCB	LT-ISOK	LT-ISO	метрическая ISO	ISO R262, DIN 13	6g / 6H		метрические резьбы по ISO в различных отраслях машиностроения	C11
LT-UNCB	LT-UNK	LT-UN	американская унифицированная национальная UN	ANSI B1.1:74	2A / 2B	●	американские унифицированные национальные UN резьбы с профилем 60° в различных отраслях машиностроения	C13
		LT-UNJ	UNJ	MIL-S-8879C	3A / 3B	●	американские унифицированные национальные резьбы с контролируемым радиусом впадины 60° для военной и авиакосмической промышленности	C15
LT-NPTCB		LT-NPT	NPT	USAS B2.1:1968	Стандарт NPT	●	американские национальные трубные резьбы для штуцеров и других соединений	C15
LT-NPTFCB		LT-NPTF	NPTF	ANSI B1.20.3-1976	Класс 2	●	резьба для трубных соединений аналогично NPT с обеспечением герметичности	C16
		LT-55	неполный профиль 55°	-	-		резьбы с 55° профилем такие, как Whitworth, BSW, BSP, когда требуется обработка резьбы с различным шагом одной пластиной	C17
LT-WCB		LT-W	резьба Витворта, BSW, BSP	BS 84:1956, ISO 228/1:1982, DIN 259	Средний Класс A	●	широко применяемая резьба в газо- и водопроводах	C17
		LT-BSPT	BSPT	BS 21:1985	Стандарт BSPT	●	резьба с 55° профилем для соединений труб	C19
		LT-API	API для вращающихся замковых соединений	API SPEC. 7:1990	Стандарт API	●	резьба 60° для вращающихся замковых соединений труб в нефтяной и газовой промышленности, включая формы V-0.038R, V-0.040, V-0.050	C19
		LT-BUT	API Buttress Casing	API SPEC. 7:1990	Стандарт API	●	резьба трапецеидального профиля формы Buttress для обсадных и насосно-компрессорных труб в нефтяной и газовой промышленности	C19
		LT-APIRD	API круглая	API STD. 5B:1979	Стандарт API RD	●	резьба 60° V-образной формы с большим радиусом с шагом 8 и 10 ниток на дюйм для нефтяной и газовой промышленности	C20
		LT-ACME	Acme	ANSI B1.5:1988	3G		резьба американская с трапецеидальным 29° профилем для ходовых винтов в различных отраслях промышленности	C20
		LT-STACME	Stub Acme	ANSI B1.8:1988	2G		резьба американская с усеченным трапецеидальным 29° профилем для ходовых винтов в различных отраслях промышленности	C21
		LT-TR	трапецеидальная	DIN 103	7e / 7H		резьба с трапецеидальным 30° профилем для ходовых винтов	C21
		LT-RD	круглая	DIN 405	7h / 7H	●	круглая резьба для пищевой и химической промышленности	C22

Резьбовые пластины LT

		Размер пластины	Код Правая	Код Левая	P шаг (мм)	TPI Число ниток на дюйм	TPF Конусность дюйм/фут	RC дюйм	RC мм	EX дюйм	EX мм	E дюйм	E мм	KC5010	KC5025	KENNA UNIVERSAL KU25T
LT-ER-60CB	Неполный профиль 60° Наружная	16	LT16ERAG60CB		0,50-3,00	48-8	-	.003	0,08	.035	0,9	.059	1,5	●	●	
LT-ER-60K	Неполный профиль 60° Наружная	16	LT16ERAG60K		0,50-3,00	48-8	-	.003	0,08	.047	1,2	.067	1,7			●
		16	LT16ERG60K		1,75-3,00	14-8	-	.007	0,18	.047	1,2	.067	1,7			●
LT-ER/L-60	Неполный профиль 60° Наружная	16	LT16ERA60		0,50-1,50	48-16	-	.002	0,05	.031	0,8	.035	0,9	●	●	
		16		LT16ELA60	0,50-1,50	48-16	-	.002	0,05	.031	0,8	.035	0,9		●	
		16	LT16ERAG60		0,50-3,00	48-8	-	.003	0,08	.047	1,2	.067	1,7	●	●	
		16		LT16ELAG60	0,50-3,00	48-8	-	.003	0,08	.047	1,2	.067	1,7		●	
		16	LT16ERG60		1,75-3,00	14-8	-	.011	0,28	.047	1,2	.067	1,7	●	●	
		16		LT16ELG60	1,75-3,00	14-8	-	.011	0,28	.047	1,2	.067	1,7		●	
		22	LT22ERN60		3,50-5,00	7-5	-	.021	0,53	.067	1,7	.098	2,5		●	
		22		LT22ELN60	3,50-5,00	7-5	-	.021	0,53	.067	1,7	.098	2,5		●	
LT-NR-60CB	Неполный профиль 60° Наружная	11	LT11NRA60CB		0,50-1,50	48-16	-	.002	0,05	.024	0,6	.031	0,8		●	
		16	LT16NRAG60CB		0,50-3,00	48-8	-	.002	0,05	.035	0,9	.059	1,5		●	
		16	LT16NRG60CB		1,75-3,00	14-8	-	.006	0,16	.039	1,0	.059	1,5		●	
LT-NR-60K	Неполный профиль 60° Наружная	11	LT11NRA60K		0,50-1,50	48-16	-	.001	0,03	.031	0,8	.035	0,9			●
		16	LT16NRAG60K		0,50-3,00	48-8	-	.002	0,04	.047	1,2	.067	1,7			●
		16	LT16NRG60K		1,75-3,00	14-8	-	.003	0,08	.047	1,2	.067	1,7			●

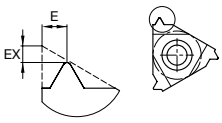
Пример заказа:
Код: LT16ERAG60CB
Марка сплава: KC5010

		Размер пластины	Код Правая	Код Левая	P шаг (мм)	TPI Число ниток на дюйм	TPF Конусность дюйм/фут	RC дюйм	RC мм	EX дюйм	EX мм	E дюйм	E мм	KC5010	KC5025	KENNA UNIVERSAL KU25T
LT-NR/L-60	Неполный профиль 60° Внутренняя	11	LT11NRA60		0,50-1,50	48-16	-	.002	0,05	.031	0,8	.035	0,9	●	●	
		11		LT11NLA60	0,50-1,50	48-16	-	.002	0,05	.031	0,8	.035	0,9		●	
		16	LT16NRA60		0,50-1,50	48-16	-	.002	0,05	.031	0,8	.035	0,9	●	●	
		16		LT16NLA60	0,50-1,50	48-16	-	.002	0,05	.031	0,8	.035	0,9		●	
		16	LT16NRAG60		0,50-3,00	48-8	-	.002	0,05	.047	1,2	.067	1,7	●	●	
		16		LT16NLAG60	0,50-3,00	48-8	-	.002	0,05	.047	1,2	.067	1,7		●	
		16	LT16NRG60		1,75-3,00	14-8	-	.006	0,15	.047	1,2	.067	1,7	●	●	
		16		LT16NLG60	1,75-3,00	14-8	-	.006	0,15	.047	1,2	.067	1,7		●	
		22	LT22NRN60		3,50-5,00	7-5	-	.012	0,31	.067	1,7	.098	2,5		●	
		22		LT22NLN60	3,50-5,00	7-5	-	.012	0,31	.067	1,7	.098	2,5		●	
LT-ER-ISOCB	Метрическая ISO Наружная	16	LT16ER05ISOCB		0,50	-	-	-	-	.047	1,2	.020	0,5	●	●	
		16	LT16ER075ISOCB		0,75	-	-	-	-	.047	1,2	.024	0,6	●	●	
		16	LT16ER10ISOCB		1,00	-	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8	●	●	
		16	LT16ER125ISOCB		1,25	-	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8	●	●	
		16	LT16ER15ISOCB		1,50	-	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8	●	●	
		16	LT16ER175ISOCB		1,75	-	-	-	-	.047	1,2	.059	1,5	●	●	
		16	LT16ER20ISOCB		2,00	-	-	-	-	.047	1,2	.059	1,5	●	●	
		16	LT16ER25ISOCB		2,50	-	-	-	-	.047	1,2	.059	1,5	●	●	
		16	LT16ER30ISOCB		3,00	-	-	-	-	.051	1,3	.059	1,5	●	●	
LT-ER-ISOK	Метрическая ISO Наружная	16	LT16ER10ISOK		1,00	-	-	-	-	.028	0,7	.028	0,7			●
		16	LT16ER125ISOK		1,25	-	-	-	-	.043	1,1	.031	0,8			●
		16	LT16ER15ISOK		1,50	-	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0			●
		16	LT16ER175ISOK		1,75	-	-	-	-	.047	1,2	.059	1,2			●
		16	LT16ER20ISOK		2,00	-	-	-	-	.039	1,0	.051	1,3			●
		16	LT16ER25ISOK		2,50	-	-	-	-	.047	1,2	.059	1,5			●
		16	LT16ER30ISOK		3,00	-	-	-	-	.051	1,3	.059	1,5			●
LT-ER/L-ISO	Метрическая ISO Наружная	16	LT16ER05ISO		0,50	-	-	-	-	.024	0,6	.016	0,4		●	
		16		LT16EL05ISO	0,50	-	-	-	-	.024	0,6	.016	0,4		●	
		16	LT16ER075ISO		0,75	-	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		16		LT16EL075ISO	0,75	-	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		16	LT16ER10ISO		1,00	-	-	-	-	.027	0,7	.027	0,7	●	●	
		16		LT16EL10ISO	1,00	-	-	-	-	.027	0,7	.027	0,7		●	
		16	LT16ER125ISO		1,25	-	-	-	-	.031	0,8	.035	0,9	●	●	
		16		LT16EL125ISO	1,25	-	-	-	-	.031	0,8	.035	0,9		●	
		16	LT16ER15ISO		1,50	-	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0	●	●	
		16		LT16EL15ISO	1,50	-	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0	●	●	
		16	LT16ER175ISO		1,75	-	-	-	-	.035	0,9	.047	1,2	●	●	
		16		LT16EL175ISO	1,75	-	-	-	-	.035	0,9	.047	1,2		●	
		16	LT16ER20ISO		2,00	-	-	-	-	.039	1,0	.051	1,3	●	●	
		16		LT16EL20ISO	2,00	-	-	-	-	.039	1,0	.051	1,3		●	
		16	LT16ER25ISO		2,50	-	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5	●	●	
		16		LT16EL25ISO	2,50	-	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16	LT16ER30ISO		3,00	-	-	-	-	.047	1,2	.063	1,6	●	●	
		16		LT16EL30ISO	3,00	-	-	-	-	.047	1,2	.063	1,6		●	
		22	LT22ER35ISO		3,50	-	-	-	-	.063	1,6	.090	2,3		●	
		22		LT22EL35ISO	3,50	-	-	-	-	.063	1,6	.090	2,3		●	
		22	LT22ER40ISO		4,00	-	-	-	-	.063	1,6	.090	2,3		●	
		22		LT22EL40ISO	4,00	-	-	-	-	.063	1,6	.090	2,3		●	
		22	LT22ER45ISO		4,50	-	-	-	-	.067	1,7	.094	2,4		●	
		22		LT22EL45ISO	4,50	-	-	-	-	.067	1,7	.094	2,4		●	
		22	LT22ER50ISO		5,00	-	-	-	-	.067	1,7	.098	2,5		●	
		22		LT22EL50ISO	5,00	-	-	-	-	.067	1,7	.098	2,5		●	

Пример заказа:
Код: LT11NRA60
Марка сплава: KC5010

Резьбовые пластины LT

KENNAMETAL



		Размер пластины	Код Правая	Код Левая	P шаг (мм)	TPI Число ниток на дюйм	TPF Конусность дюйм/фут	RC дюйм	RC мм	EX дюйм	EX мм	E дюйм	E мм	KC5010	KC5025	KENNA UNIVERSAL KU25T
LT-NR-ISOCB	Метрическая ISO Внутренняя	11	LT11NR05ISOCB		0,50	-	-	-	-	.047	1,2	.020	0,5		●	
		11	LT11NR075ISOCB		0,75	-	-	-	-	.047	1,2	.020	0,5		●	
		11	LT11NR10ISOCB		1,00	-	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8		●	
		11	LT11NR125ISOCB		1,25	-	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8		●	
		11	LT11NR15ISOCB		1,50	-	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8		●	
		16	LT16NR10ISOCB		1,00	-	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8		●	
		16	LT16NR125ISOCB		1,25	-	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8		●	
		16	LT16NR15ISOCB		1,50	-	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8		●	
		16	LT16NR175ISOCB		1,75	-	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16	LT16NR20ISOCB		2,00	-	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16	LT16NR25ISOCB		2,50	-	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
LT-NR-ISOK	Метрическая ISO Внутренняя	11	LT11NR10ISOK		1,00	-	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8			●
		11	LT11NR125ISOK		1,25	-	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8			●
		16	LT16NR10ISOK		1,00	-	-	-	-	.028	0,7	.028	0,7			●
		16	LT16NR15ISOK		1,50	-	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0			●
		16	LT16NR175ISOK		1,75	-	-	-	-	.047	1,2	.059	1,2			●
		16	LT16NR20ISOK		2,00	-	-	-	-	.039	1,0	.051	1,3			●
		16	LT16NR25ISOK		2,50	-	-	-	-	.047	1,2	.059	1,5			●
		16	LT16NR30ISOK		3,00	-	-	-	-	.051	1,3	.059	1,5			●
LT-NR/L-ISO	Метрическая ISO Внутренняя	11	LT11NR05ISO		0,50	-	-	-	-	.024	0,6	.016	0,4		●	
		11		LT11NL05ISO	0,50	-	-	-	-	.024	0,6	.016	0,4		●	
		11	LT11NR075ISO		0,75	-	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		11		LT11NL075ISO	0,75	-	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		11	LT11NR10ISO		1,00	-	-	-	-	.024	0,6	.027	0,7		●	
		11		LT11NL10ISO	1,00	-	-	-	-	.024	0,6	.027	0,7		●	
		11	LT11NR125ISO		1,25	-	-	-	-	.031	0,8	.035	0,9		●	
		11		LT11NL125ISO	1,25	-	-	-	-	.031	0,8	.035	0,9		●	
		11	LT11NR15ISO		1,50	-	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0	●	●	
		11		LT11NL15ISO	1,50	-	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		11	LT11NR175ISO		1,75	-	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1		●	
		11		LT11NL175ISO	1,75	-	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1		●	
		11	LT11NR20ISO		2,00	-	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1		●	
		11		LT11NL20ISO	2,00	-	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1		●	
		16	LT16NR05ISO		0,50	-	-	-	-	.024	0,6	.016	0,4		●	
		16		LT16NL05ISO	0,50	-	-	-	-	.024	0,6	.016	0,4		●	
		16	LT16NR075ISO		0,75	-	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		16		LT16NL075ISO	0,75	-	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		16	LT16NR10ISO		1,00	-	-	-	-	.024	0,6	.027	0,7	●	●	
		16		LT16NL10ISO	1,00	-	-	-	-	.024	0,6	.027	0,7		●	
		16	LT16NR125ISO		1,25	-	-	-	-	.031	0,8	.035	0,9		●	
		16		LT16NL125ISO	1,25	-	-	-	-	.031	0,8	.035	0,9		●	
		16	LT16NR15ISO		1,50	-	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0	●	●	
		16		LT16NL15ISO	1,50	-	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		16	LT16NR175ISO		1,75	-	-	-	-	.035	0,9	.047	1,2		●	
		16		LT16NL175ISO	1,75	-	-	-	-	.035	0,9	.047	1,2		●	
		16	LT16NR20ISO		2,00	-	-	-	-	.039	1,0	.051	1,3	●	●	
		16		LT16NL20ISO	2,00	-	-	-	-	.039	1,0	.051	1,3		●	
		16	LT16NR25ISO		2,50	-	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16		LT16NL25ISO	2,50	-	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16	LT16NR30ISO		3,00	-	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5	●	●	
		16		LT16NL30ISO	3,00	-	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		22	LT22NR35ISO		3,50	-	-	-	-	.063	1,6	.090	2,3		●	
		22		LT22NL35ISO	3,50	-	-	-	-	.063	1,6	.090	2,3		●	
		22	LT22NR40ISO		4,00	-	-	-	-	.063	1,6	.090	2,3		●	
		22		LT22NL40ISO	4,00	-	-	-	-	.063	1,6	.090	2,3		●	
		22	LT22NR45ISO		4,50	-	-	-	-	.063	1,6	.094	2,4		●	
		22		LT22NL45ISO	4,50	-	-	-	-	.063	1,6	.094	2,4		●	
		22	LT22NR50ISO		5,00	-	-	-	-	.063	1,6	.090	2,3		●	
		22		LT22NL50ISO	5,00	-	-	-	-	.063	1,6	.090	2,3		●	

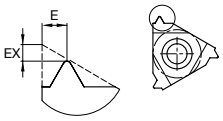
Пример заказа:
Код: LT11NR05ISOCB
Марка сплава: KC5025

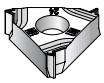
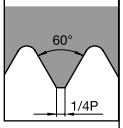
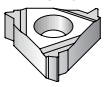
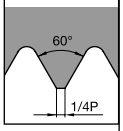
		Размер пластины	Код Правая	Код Левая	P шаг (мм)	TPI Число ниток на дюйм	TPF Конусность дюйм/фут	RC дюйм	RC мм	EX дюйм	EX мм	E дюйм	E мм	KC5010	KC5025	KENNA UNIVERSAL KU25T
LT-ER-UNCB	Американская UN Наружная	16	LT16ER32UNCB		-	32	-	-	-	.047	1,2	.020	0,5	●	●	
		16	LT16ER28UNCB			28	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8	●	●	
		16	LT16ER24UNCB		-	24	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8	●	●	
		16	LT16ER20UNCB		-	20	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8	●	●	
		16	LT16ER18UNCB		-	18	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8	●	●	
		16	LT16ER16UNCB		-	16	-	-	-	.032	0,8	.031	0,8	●	●	
		16	LT16ER14UNCB		-	14	-	-	-	.047	1,2	.059	1,5	●	●	
		16	LT16ER12UNCB		-	12	-	-	-	.047	1,2	.059	1,5	●	●	
		16	LT16ER10UNCB		-	10	-	-	-	.047	1,2	.059	1,5	●	●	
		16	LT16ER8UNCB		-	8	-	-	-	.051	1,3	.059	1,5	●	●	
LT-ER-UNK	Американская UN Наружная	16	LT16ER24UNK		-	24	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8			●
		16	LT16ER20UNK		-	20	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8			●
		16	LT16ER18UNK		-	18	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8			●
		16	LT16ER16UNK		-	16	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1			●
		16	LT16ER14UNK		-	14	-	-	-	.047	1,2	.059	1,5			●
		16	LT16ER12UNK		-	12	-	-	-	.043	1,1	.055	1,4			●
		16	LT16ER8UNK		-	8	-	-	-	.047	1,2	.063	1,6			●
LT-ER/L-UN	Американская UN Наружная	16	LT16ER48UN		-	48	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		16		LT16EL48UN	-	48	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		16	LT16ER40UN		-	40	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		16		LT16EL40UN	-	40	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		16	LT16ER36UN		-	36	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		16		LT16EL36UN	-	36	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		16	LT16ER32UN		-	32	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6	●	●	
		16		LT16EL32UN	-	32	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		16	LT16ER28UN		-	28	-	-	-	.024	0,6	.027	0,7	●	●	
		16		LT16EL28UN	-	28	-	-	-	.024	0,6	.027	0,7		●	
		16	LT16ER24UN		-	24	-	-	-	.027	0,7	.031	0,8	●	●	
		16		LT16EL24UN	-	24	-	-	-	.027	0,7	.031	0,8		●	
		16	LT16ER20UN		-	20	-	-	-	.031	0,8	.035	0,9	●	●	
		16		LT16EL20UN	-	20	-	-	-	.031	0,8	.035	0,9		●	
		16	LT16ER18UN		-	18	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0	●	●	
		16		LT16EL18UN	-	18	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		16	LT16ER16UN		-	16	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1	●	●	
		16		LT16EL16UN	-	16	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1		●	
		16	LT16ER14UN		-	14	-	-	-	.039	1,0	.047	1,2	●	●	
		16		LT16EL14UN	-	14	-	-	-	.039	1,0	.047	1,2		●	
		16	LT16ER12UN		-	12	-	-	-	.043	1,1	.055	1,4	●	●	
		16		LT16EL12UN	-	12	-	-	-	.043	1,1	.055	1,4		●	
		16	LT16ER10UN		-	10	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16		LT16EL10UN	-	10	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16	LT16ER8UN		-	8	-	-	-	.047	1,2	.063	1,6		●	
		16		LT16EL8UN	-	8	-	-	-	.047	1,2	.063	1,6		●	
LT-NR-UNCB	Американская UN Наружная	11	LT11NR36UNCB		-	36	-	-	-	.043	1,1	.020	0,5		●	
		11	LT11NR32UNCB		-	32	-	-	-	.047	1,2	.020	0,5		●	
		11	LT11NR28UNCB		-	28	-	-	-	.024	0,6	.031	0,8		●	
		11	LT11NR24UNCB		-	24	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8		●	
		11	LT11NR20UNCB		-	20	-	-	-	.024	0,6	.031	0,8		●	
		11	LT11NR18UNCB		-	18	-	-	-	.024	0,6	.031	0,8		●	
		11	LT11NR16UNCB		-	16	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8		●	
		16	LT16NR20UNCB		-	20	-	-	-	.028	0,7	.024	0,6		●	
		16	LT16NR18UNCB		-	18	-	-	-	.024	0,6	.031	0,8		●	
		16	LT16NR16UNCB		-	16	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8		●	
		16	LT16NR14UNCB		-	14	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16	LT16NR12UNCB		-	12	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16	LT16NR10UNCB		-	10	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16	LT16NR8UNCB		-	8	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	

Пример заказа:
Код: LT16ER32UNCB
Марка сплава: KC5010

Резьбовые пластины LT

KENNAMETAL



		Размер пластины	Код Правая	Код Левая	P шаг (мм)	TPI Число ниток на дюйм	TPF Конусность дюйм/фут	RC дюйм	RC мм	EX дюйм	EX мм	E дюйм	E мм	KC5010	KC5025	KENNA UNIVERSAL KU25T
LT-NR-UNK 	Американская UN Внутренняя 	11	LT11NR24UNK		-	24	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8			●
		11	LT11NR20UNK		-	20	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8			●
		11	LT11NR18UNK		-	18	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8			●
		16	LT16NR16UNK		-	16	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1			●
		16	LT16NR14UNK		-	14	-	-	-	.047	1,2	.059	1,5			●
		16	LT16NR12UNK		-	12	-	-	-	.043	1,1	.055	1,4			●
		16	LT16NR8UNK		-	8	-	-	-	.051	1,3	.059	1,5			●
LT-NR/L-UN 	Американская UN Внутренняя 	11	LT11NR44UN		-	44	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		11		LT11NL44UN	-	44	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		11	LT11NR40UN		-	40	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		11		LT11NL40UN	-	40	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		11	LT11NR36UN		-	36	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		11		LT11NL36UN	-	36	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		11	LT11NR32UN		-	32	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		11		LT11NL32UN	-	32	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		11	LT11NR28UN		-	28	-	-	-	.024	0,6	.027	0,7		●	
		11		LT11NL28UN	-	28	-	-	-	.024	0,6	.027	0,7		●	
		11	LT11NR24UN		-	24	-	-	-	.027	0,7	.031	0,8		●	
		11		LT11NL24UN	-	24	-	-	-	.027	0,7	.031	0,8		●	
		11	LT11NR20UN		-	20	-	-	-	.031	0,8	.035	0,9		●	
		11		LT11NL20UN	-	20	-	-	-	.031	0,8	.035	0,9		●	
		11	LT11NR18UN		-	18	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		11		LT11NL18UN	-	18	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		11	LT11NR16UN		-	16	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1	●	●	
		11		LT11NL16UN	-	16	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1		●	
		16	LT16NR48UN		-	48	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		16		LT16NL48UN	-	48	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		16	LT16NR40UN		-	40	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		16		LT16NL40UN	-	40	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		16	LT16NR36UN		-	36	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		16		LT16NL36UN	-	36	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		16	LT16NR32UN		-	32	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		16		LT16NL32UN	-	32	-	-	-	.024	0,6	.024	0,6		●	
		16	LT16NR28UN		-	28	-	-	-	.024	0,6	.027	0,7		●	
		16		LT16NL28UN	-	28	-	-	-	.024	0,6	.027	0,7		●	
		16	LT16NR24UN		-	24	-	-	-	.027	0,7	.031	0,8		●	
		16		LT16NL24UN	-	24	-	-	-	.027	0,7	.031	0,8		●	
		16	LT16NR20UN		-	20	-	-	-	.031	0,8	.035	0,9		●	
		16		LT16NL20UN	-	20	-	-	-	.031	0,8	.035	0,9		●	
		16	LT16NR18UN		-	18	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		16		LT16NL18UN	-	18	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		16	LT16NR16UN		-	16	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1		●	
		16		LT16NL16UN	-	16	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1		●	
		16	LT16NR14UN		-	14	-	-	-	.035	0,9	.047	1,2		●	
		16		LT16NL14UN	-	14	-	-	-	.035	0,9	.047	1,2		●	
		16	LT16NR12UN		-	12	-	-	-	.043	1,1	.055	1,4	●	●	
		16		LT16NL12UN	-	12	-	-	-	.043	1,1	.055	1,4		●	
		16	LT16NR10UN		-	10	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16		LT16NL10UN	-	10	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16	LT16NR8UN		-	8	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5	●	●	
		16		LT16NL8UN	-	8	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	

Пример заказа:
Код: LT11NR24UNK
Марка сплава: KC5025

		Размер пластины	Код Правая	Код Левая	P шаг (мм)	TPI Число ниток на дюйм	TPF Конусность дюйм/фут	RC дюйм	RC мм	EX дюйм	EX мм	E дюйм	E мм	KC5010	KC5025	KU25T
LT-ER/L-UNJ	UNJ-наружная	16	LT16ER32UNJ		-	32	-	-	-	.024	0,6	.027	0,7		●	
		16		LT16EL32UNJ	-	32	-	-	-	.024	0,6	.027	0,7		●	
		16	LT16ER28UNJ		-	28	-	-	-	.027	0,7	.027	0,7		●	
		16		LT16EL28UNJ	-	28	-	-	-	.027	0,7	.027	0,7		●	
		16	LT16ER24UNJ		-	24	-	-	-	.027	0,7	.031	0,8		●	
		16		LT16EL24UNJ	-	24	-	-	-	.027	0,7	.031	0,8		●	
		16	LT16ER20UNJ		-	20	-	-	-	.031	0,8	.035	0,9	●	●	
		16		LT16EL20UNJ	-	20	-	-	-	.031	0,8	.035	0,9		●	
		16	LT16ER18UNJ		-	18	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0	●	●	
		16		LT16EL18UNJ	-	18	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		16	LT16ER16UNJ		-	16	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1	●	●	
		16		LT16EL16UNJ	-	16	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1		●	
		16	LT16ER14UNJ		-	14	-	-	-	.039	1,0	.047	1,2	●	●	
		16		LT16EL14UNJ	-	14	-	-	-	.039	1,0	.047	1,2		●	
		16	LT16ER12UNJ		-	12	-	-	-	.043	1,1	.051	1,3	●	●	
		16		LT16EL12UNJ	-	12	-	-	-	.043	1,1	.051	1,3		●	
		16	LT16ER10UNJ		-	10	-	-	-	.047	1,2	.059	1,5		●	
		16		LT16EL10UNJ	-	10	-	-	-	.047	1,2	.059	1,5		●	
		16	LT16ER8UNJ		-	8	-	-	-	.047	1,2	.063	1,6		●	
		16		LT16EL8UNJ	-	8	-	-	-	.047	1,2	.063	1,6		●	
LT-NR/L-UNJ	UNJ-внутренняя	11	LT11NR20UNJ		-	20	-	-	-	.031	0,8	.035	0,9		●	
		11		LT11NL20UNJ	-	20	-	-	-	.031	0,8	.035	0,9		●	
		11	LT11NR18UNJ		-	18	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		11		LT11NL18UNJ	-	18	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		11	LT11NR16UNJ		-	16	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1		●	
		11		LT11NL16UNJ	-	16	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1		●	
		11	LT11NR14UNJ		-	14	-	-	-	.039	1,0	.047	1,2		●	
		11		LT11NL14UNJ	-	14	-	-	-	.039	1,0	.047	1,2		●	
		16	LT16NR32UNJ		-	32	-	-	-	.024	0,6	.028	0,7		●	
		16		LT16NL32UNJ	-	32	-	-	-	.024	0,6	.028	0,7		●	
		16	LT16NR28UNJ		-	28	-	-	-	.028	0,7	.028	0,7		●	
		16		LT16NL28UNJ	-	28	-	-	-	.028	0,7	.028	0,7		●	
		16	LT16NR24UNJ		-	24	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8		●	
		16		LT16NL24UNJ	-	24	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8		●	
		16	LT16NR20UNJ		-	20	-	-	-	.031	0,8	.035	0,9		●	
		16		LT16NL20UNJ	-	20	-	-	-	.031	0,8	.035	0,9		●	
		16	LT16NR18UNJ		-	18	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		16		LT16NL18UNJ	-	18	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		16	LT16NR16UNJ		-	16	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1		●	
		16		LT16NL16UNJ	-	16	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1		●	
		16	LT16NR14UNJ		-	14	-	-	-	.039	1,0	.047	1,2		●	
		16		LT16NL14UNJ	-	14	-	-	-	.039	1,0	.047	1,2		●	
		16	LT16NR12UNJ		-	12	-	-	-	.043	1,1	.051	1,3		●	
		16		LT16NL12UNJ	-	12	-	-	-	.043	1,1	.051	1,3		●	
		16	LT16NR10UNJ		-	10	-	-	-	.047	1,2	.059	1,5		●	
		16		LT16NL10UNJ	-	10	-	-	-	.047	1,2	.059	1,5		●	
		16	LT16NR8UNJ		-	8	-	-	-	.047	1,2	.063	1,6		●	
		16		LT16NL8UNJ	-	8	-	-	-	.047	1,2	.063	1,6		●	
LT-ER-NPTCB	NPT-наружная	16	LT16ER14NPTCB		-	14	.75	-	-	.043	1,1	.059	1,5	●	●	

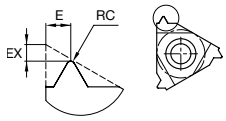
Пример заказа:
Код: LT16ER32UNJ
Марка сплава: KC5025

Резьбовые пластины LT

KENNAMETAL

		Размер пластины	Код Правая	Код Левая	P шаг (мм)	TPI Число ниток на дюйм	TPF Конусность дюйм/фут	RC дюйм	RC мм	EX дюйм	EX мм	E дюйм	E мм	KC5010	KC5025	KENNA UNIVERSAL KU25T
LT-ER/L-NPT	NPT-наружная	16	LT16ER27NPT		-	27	.75	-	-	.027	0,7	.031	0,8		●	
		16		LT16EL27NPT	-	27	.75	-	-	.027	0,7	.031	0,8		●	
		16	LT16ER18NPT		-	18	.75	-	-	.031	0,8	.039	1,0	●	●	
		16		LT16EL18NPT	-	18	.75	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		16	LT16ER14NPT		-	14	.75	-	-	.035	0,9	.047	1,2	●	●	
		16		LT16EL14NPT	-	14	.75	-	-	.035	0,9	.047	1,2		●	
		16	LT16ER115NPT		-	11.5	.75	-	-	.043	1,1	.059	1,5	●	●	
		16		LT16EL115NPT	-	11.5	.75	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16	LT16ER8NPT		-	8	.75	-	-	.051	1,3	.071	1,8		●	
		16		LT16EL8NPT	-	8	.75	-	-	.051	1,3	.071	1,8		●	
LT-NR-NPTCB	NPT-внутренняя	16	LT16NR14NPTCB		-	14	.75	-	-	.053	1,4	.047	1,2		●	
		16	LT16NR115NPTCB		-	11.5	.75	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
LT-NR/L-NPT	NPT-внутренняя	11	LT11NR27NPT		-	27	.75	-	-	.027	0,7	.031	0,8		●	
		11		LT11NL27NPT	-	27	.75	-	-	.027	0,7	.031	0,8		●	
		11	LT11NR18NPT		-	18	.75	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		11		LT11NL18NPT	-	18	.75	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		11	LT11NR14NPT		-	14	.75	-	-	.031	0,8	.039	1,0	●	●	
		11		LT11NL14NPT	-	14	.75	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		16	LT16NR27NPT		-	27	.75	-	-	.027	0,7	.031	0,8		●	
		16		LT16NL27NPT	-	27	.75	-	-	.027	0,7	.031	0,8		●	
		16	LT16NR18NPT		-	18	.75	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		16		LT16NL18NPT	-	18	.75	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		16	LT16NR14NPT		-	14	.75	-	-	.035	0,9	.047	1,2	●	●	
		16		LT16NL14NPT	-	14	.75	-	-	.035	0,9	.047	1,2		●	
		16	LT16NR115NPT		-	11.5	.75	-	-	.043	1,1	.059	1,5	●	●	
		16		LT16NL115NPT	-	11.5	.75	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16	LT16NR8NPT		-	8	.75	-	-	.051	1,3	.071	1,8		●	
		16		LT16NL8NPT	-	8	.75	-	-	.051	1,3	.071	1,8		●	
LT-ER-NPTFCB	NPTF-наружная	16	LT16ER115NPTFCB		-	11.5	.75	-	-	.043	1,1	.059	1,5	●	●	
LT-ER/L-NPTF	NPTF-наружная	16	LT16ER14NPTF		-	14	.75	-	-	.035	0,9	.047	1,2		●	
		16		LT16EL14NPTF	-	14	.75	-	-	.035	0,9	.047	1,2		●	
		16	LT16ER115NPTF		-	11.5	.75	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16		LT16EL115NPTF	-	11.5	.75	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	

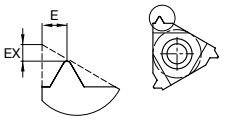
Пример заказа:
Код: LT16ER27NPT
Марка сплава: KC5025



		Размер пластины	Код Правая	Код Левая	P шаг (мм)	TPI Число ниток на дюйм	TPF Конусность дюйм/фут	RC дюйм	RC мм	EX дюйм	EX мм	E дюйм	E мм	KC5010	KC5025	KENNA UNIVERSAL KU25T
LT-NR/L-NPTF	NPTF-внутренняя	11	LT11NR14NPTF		-	14	.75	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		11		LT11NL14NPTF	-	14	.75	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		16	LT16NR14NPTF		-	14	.75	-	-	.035	0,9	.047	1,2		●	
		16		LT16NL14NPTF	-	14	.75	-	-	.035	0,9	.047	1,2		●	
		16	LT16NR115NPTF		-	11.5	.75	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16		LT16NL115NPTF	-	11.5	.75	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
LT-ER/L-55	Неполный профиль 55° наружная	16	LT16ERA55		0,50-1,50	48-16	-	.002	0,05	.031	0,8	.035	0,9		●	
		16		LT16ELA55	0,50-1,50	48-16	-	.002	0,05	.031	0,8	.035	0,9		●	
		16	LT16ERAG55		0,50-3,00	48-8	-	.003	0,08	.047	1,2	.067	1,7	●	●	
		16		LT16ELAG55	0,50-3,00	48-8	-	.003	0,08	.047	1,2	.067	1,7		●	
		16	LT16ERG55		1,75-3,00	14-8	-	.008	0,20	.047	1,2	.067	1,7		●	
		16		LT16ELG55	1,75-3,00	14-8	-	.008	0,20	.047	1,2	.067	1,7		●	
		22	LT22ERN55		3,50-5,00	7-5	-	.017	0,43	.067	1,7	.098	2,5		●	
		22		LT22ELN55	3,50-5,00	7-5	-	.017	0,43	.067	1,7	.098	2,5		●	
LT-NR/L-55	Неполный профиль 55° внутренняя	11	LT11NRA55		0,50-1,50	48-16	-	.002	0,05	.031	0,8	.035	0,9		●	
		11		LT11NLA55	0,50-1,50	48-16	-	.002	0,05	.031	0,8	.035	0,9		●	
		16	LT16NRA55		0,50-1,50	48-16	-	.002	0,05	.031	0,8	.035	0,9		●	
		16		LT16NLA55	0,50-1,50	48-16	-	.002	0,05	.031	0,8	.035	0,9		●	
		16	LT16NRAG55		0,50-3,00	48-8	-	.003	0,07	.047	1,2	.067	1,7		●	
		16		LT16NLAG55	0,50-3,00	48-8	-	.003	0,07	.047	1,2	.067	1,7		●	
		16	LT16NRG55		1,75-3,00	14-8	-	.008	0,21	.047	1,2	.067	1,7		●	
		16		LT16NLG55	1,75-3,00	14-8	-	.008	0,21	.047	1,2	.067	1,7		●	
		22	LT22NRN55		3,50-5,00	7-5	-	.017	0,43	.067	1,7	.098	2,5		●	
		22		LT22NLN55	3,50-5,00	7-5	-	.017	0,43	.067	1,7	.098	2,5		●	
LT-ER-WCB	Whitworth BSW, BSP-наружная	16	LT16ER14WCB		-	14	-	-	-	.051	1,3	.059	1,5	●	●	
		16	LT16ER11WCB		-	11	-	-	-	.051	1,3	.059	1,5	●	●	
LT-ER/L-W	Whitworth BSW, BSP-наружная	16	LT16ER28W		-	28	-	-	-	.024	0,6	.027	0,7		●	
		16		LT16EL28W	-	28	-	-	-	.024	0,6	.027	0,7		●	
		16	LT16ER24W		-	24	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8		●	
		16		LT16EL24W	-	24	-	-	-	.028	0,7	.031	0,8		●	
		16	LT16ER20W		-	20	-	-	-	.031	0,8	.035	0,9		●	
		16		LT16EL20W	-	20	-	-	-	.031	0,8	.035	0,9		●	
		16	LT16ER19W		-	19	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0	●	●	
		16		LT16EL19W	-	19	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		16	LT16ER18W		-	18	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		16		LT16EL18W	-	18	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		16	LT16ER16W		-	16	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1		●	
		16		LT16EL16W	-	16	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1		●	
		16	LT16ER14W		-	14	-	-	-	.039	1,0	.047	1,2	●	●	
		16		LT16EL14W	-	14	-	-	-	.039	1,0	.047	1,2		●	
		16	LT16ER12W		-	12	-	-	-	.043	1,1	.055	1,4		●	
		16		LT16EL12W	-	12	-	-	-	.043	1,1	.055	1,4		●	
		16	LT16ER11W		-	11	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5	●	●	

Пример заказа:
Код: LT11NR14NPTF
Марка сплава: KC5025

Резьбовые пластины LT



		Размер пластины	Код Правая	Код Левая	P шаг (мм)	TPI Число ниток на дюйм	TPF Конусность дюйм/фут	RC дюйм	RC мм	EX дюйм	EX мм	E дюйм	E мм	KC5010	KC5025	KENNA UNIVERSAL KU25T
LT-ER/L-W	Whitworth BSW, BSP-наружная	16		LT16EL11W	-	11	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16	LT16ER10W		-	10	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16		LT16EL10W	-	10	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16	LT16ER9W		-	9	-	-	-	.047	1,2	.067	1,7		●	
		16		LT16EL9W	-	9	-	-	-	.047	1,2	.067	1,7		●	
		16	LT16ER8W		-	8	-	-	-	.047	1,2	.059	1,5		●	
		16		LT16EL8W	-	8	-	-	-	.047	1,2	.059	1,5		●	
		22	LT22ER7W		-	7	-	-	-	.063	1,6	.090	2,3		●	
		22		LT22EL7W	-	7	-	-	-	.063	1,6	.090	2,3		●	
		22	LT22ER6W		-	6	-	-	-	.063	1,6	.090	2,3		●	
		22		LT22EL6W	-	6	-	-	-	.063	1,6	.090	2,3		●	
		22	LT22ER5W		-	5	-	-	-	.067	1,7	.094	2,4		●	
		22		LT22EL5W	-	5	-	-	-	.067	1,7	.094	2,4		●	
LT-NR-WCB	Whitworth BSW, BSP-внутренняя	16	LT16NR14WCB		-	14	-	-	-	.051	1,3	.059	1,5		●	
		16	LT16NR11WCB		-	11	-	-	-	.051	1,3	.059	1,5		●	
LT-NR/L-W	Whitworth BSW, BSP-внутренняя	11	LT11NR19W		-	19	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		11		LT11NL19W	-	19	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		11	LT11NR14W		-	14	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1		●	
		11		LT11NL14W	-	14	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1		●	
		16	LT16NR20W		-	20	-	-	-	.031	0,8	.035	0,9		●	
		16		LT16NL20W	-	20	-	-	-	.031	0,8	.035	0,9		●	
		16	LT16NR19W		-	19	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		16		LT16NL19W	-	19	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		16	LT16NR18W		-	18	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		16		LT16NL18W	-	18	-	-	-	.031	0,8	.039	1,0		●	
		16	LT16NR16W		-	16	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1		●	
		16		LT16NL16W	-	16	-	-	-	.035	0,9	.043	1,1		●	
		16	LT16NR14W		-	14	-	-	-	.039	1,0	.047	1,2		●	
		16		LT16NL14W	-	14	-	-	-	.039	1,0	.047	1,2		●	
		16	LT16NR12W		-	12	-	-	-	.043	1,1	.055	1,4		●	
		16		LT16NL12W	-	12	-	-	-	.043	1,1	.055	1,4		●	
		16	LT16NR11W		-	11	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5	●	●	
		16		LT16NL11W	-	11	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16	LT16NR10W		-	10	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16		LT16NL10W	-	10	-	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16	LT16NR9W		-	9	-	-	-	.047	1,2	.067	1,7		●	
		16		LT16NL9W	-	9	-	-	-	.047	1,2	.067	1,7		●	
		16	LT16NR8W		-	8	-	-	-	.047	1,2	.059	1,5		●	
		16		LT16NL8W	-	8	-	-	-	.047	1,2	.059	1,5		●	
		22	LT22NR7W		-	7	-	-	-	.063	1,6	.090	2,3		●	
		22		LT22NL7W	-	7	-	-	-	.063	1,6	.090	2,3		●	
		22	LT22NR6W		-	6	-	-	-	.063	1,6	.090	2,3		●	
		22		LT22NL6W	-	6	-	-	-	.063	1,6	.090	2,3		●	
		22	LT22NR5W		-	5	-	-	-	.067	1,7	.094	2,4		●	
		22		LT22NL5W	-	5	-	-	-	.067	1,7	.094	2,4		●	

Пример заказа:
Код: LT16EL11W
Марка сплава: KC5025

		Размер пластины	Код Правая	Код Левая	P шаг (мм)	TPI Число ниток на дюйм	TPF Конусность дюйм/фут	RC дюйм	RC мм	EX дюйм	EX мм	E дюйм	E мм	KC5010	KC5025	KENNA UNIVERSAL KU25T
LT-ER/L-BSPT	**BSPT-наружная**	16	**LT16ER14BSPT**		-	14	.75	-	-	.039	1,0	.047	1,2		●	
		16		**LT16EL14BSPT**	-	14	.75	-	-	.039	1,0	.047	1,2		●	
		16	**LT16ER11BSPT**		-	11	.75	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16		**LT16EL11BSPT**	-	11	.75	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
LT-NR/L-BSPT	**BSPT-внутренняя**	11	**LT11NR14BSPT**		-	14	.75	-	-	.035	0,9	.039	1,0		●	
		11		**LT11NL14BSPT**	-	14	.75	-	-	.035	0,9	.039	1,0		●	
		16	**LT16NR14BSPT**		-	14	.75	-	-	.039	1,0	.047	1,2		●	
		16		**LT16NL14BSPT**	-	14	.75	-	-	.039	1,0	.047	1,2		●	
		16	**LT16NR11BSPT**		-	11	.75	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
		16		**LT16NL11BSPT**	-	11	.75	-	-	.043	1,1	.059	1,5		●	
LT-ER/L-API	**API - для замковых соединений наружная**	22	**LT22ER5API403**		-	5	3.00	-	-	.071	1,8	.102	2,6	●	●	
		22		**LT22EL5API403**	-	5	3.00	-	-	.071	1,8	.102	2,6		●	
		22	**LT22ER4API502**		-	4	2.00	-	-	.079	2,0	.114	2,9	●	●	
		22		**LT22EL4API502**	-	4	2.00	-	-	.079	2,0	.114	2,9		●	
		22	**LT22ER4API503**		-	4	3.00	-	-	.079	2,0	.114	2,9	●	●	
		22		**LT22EL4API503**	-	4	3.00	-	-	.079	2,0	.114	2,9		●	
		22	**LT22ER4API382**		-	4	2.00	-	-	.083	2,1	.110	2,8		●	
		22		**LT22EL4API382**	-	4	2.00	-	-	.083	2,1	.110	2,8		●	
		22	**LT22ER4API383**		-	4	3.00	-	-	.083	2,1	.110	2,8		●	
		22		**LT22EL4API383**	-	4	3.00	-	-	.083	2,1	.110	2,8		●	
LT-NR/L-API	**API - для замковых соединений наружная**	22	**LT22NR5API403**		-	5	3.00	-	-	.071	1,8	.102	2,6		●	
		22		**LT22NL5API403**	-	5	3.00	-	-	.071	1,8	.102	2,6		●	
		22	**LT22NR4API502**		-	4	2.00	-	-	.083	2,1	.122	3,1		●	
		22		**LT22NL4API502**	-	4	2.00	-	-	.083	2,1	.122	3,1		●	
		22	**LT22NR4API503**		-	4	3.00	-	-	.080	2,0	.114	2,9		●	
		22		**LT22NL4API503**	-	4	3.00	-	-	.080	2,0	.114	2,9		●	
		22	**LT22NR4API382**		-	4	2.00	-	-	.083	2,1	.110	2,8		●	
		22		**LT22NL4API382**	-	4	2.00	-	-	.083	2,1	.110	2,8		●	
		22	**LT22NR4API383**		-	4	3.00	-	-	.083	2,1	.110	2,8		●	
		22		**LT22NL4API383**	-	4	3.00	-	-	.083	2,1	.110	2,8		●	
LT-ER/L-BUT	**API Buttress наружная**	22	**LT22ER5BUT75**		-	5	.75	-	-	.122	3,1	.075	1,9		●	
		22		**LT22EL5BUT75**	-	5	.75	-	-	.122	3,1	.075	1,9		●	
		22	**LT22ER5BUT1**		-	5	1.00	-	-	.122	3,1	.075	1,9		●	
		22		**LT22EL5BUT1**	-	5	1.00	-	-	.122	3,1	.075	1,9		●	

α = 1/2 arctan (tpf/12)

α = 1/2 arctan (tpf/12)

α = 1/2 arctan (tpf/12)

Пример заказа:
Код: **LT16ER14BSPT**
Марка сплава: **KC5025**

Резьбовые пластины LT

KENNAMETAL

		Размер пластины	Код Правая	Код Левая	P шаг (мм)	TPI Число ниток на дюйм	TPF Конусность дюйм/фут	RC дюйм	RC мм	EX дюйм	EX мм	E дюйм	E мм	KC5010	KC5025	KENNA UNIVERSAL KU25T
LT-NR/L-BUT	API-Buttress-внутренняя	22	LT22NR5BUT75		-	5	.75	-	-	.110	2,8	.075	1,9		●	
		22		LT22NL5BUT75	-	5	.75	-	-	.110	2,8	.075	1,9		●	
		22	LT22NR5BUT1		-	5	1.00	-	-	.110	2,8	.075	1,9		●	
		22		LT22NL5BUT1	-	5	1.00	-	-	.110	2,8	.075	1,9		●	
α = 1/2 arctan (tpf/12)																
LT-ER/L-APIRD	API-круглая-наружная	16	LT16ER10APIRD		-	10	.75	-	-	.047	1,2	.055	1,4		●	
		16		LT16EL10APIRD	-	10	.75	-	-	.047	1,2	.055	1,4		●	
		16	LT16ER8APIRD		-	8	.75	-	-	.051	1,3	.059	1,5		●	
		16		LT16EL8APIRD	-	8	.75	-	-	.051	1,3	.059	1,5		●	
α = 1/2 arctan (tpf/12)																
LT-NR/L-APIRD	API-круглая-внутренняя	16	LT16NR10APIRD		-	10	.75	-	-	.047	1,2	.055	1,4		●	
		16		LT16NL10APIRD	-	10	.75	-	-	.047	1,2	.055	1,4		●	
		16	LT16NR8APIRD		-	8	.75	-	-	.051	1,3	.059	1,5		●	
		16		LT16NL8APIRD	-	8	.75	-	-	.051	1,3	.059	1,5		●	
LT-ER/L-ACME	Acme наружная	16	LT16ER16ACME		-	16	-	-	-	.039	1,0	.043	1,1		●	
		16		LT16EL16ACME	-	16	-	-	-	.039	1,0	.043	1,1		●	
		16	LT16ER14ACME		-	14	-	-	-	.039	1,0	.047	1,2		●	
		16		LT16EL14ACME	-	14	-	-	-	.039	1,0	.047	1,2		●	
		16	LT16ER12ACME		-	12	-	-	-	.043	1,1	.047	1,2		●	
		16		LT16EL12ACME	-	12	-	-	-	.043	1,1	.047	1,2		●	
		16	LT16ER10ACME		-	10	-	-	-	.051	1,3	.055	1,4		●	
		16		LT16EL10ACME	-	10	-	-	-	.051	1,3	.055	1,4		●	
		16	LT16ER8ACME		-	8	-	-	-	.055	1,4	.059	1,5		●	
		16		LT16EL8ACME	-	8	-	-	-	.055	1,4	.059	1,5		●	
		22	LT22ER6ACME		-	6	-	-	-	.071	1,8	.083	2,1		●	
		22		LT22EL6ACME	-	6	-	-	-	.071	1,8	.083	2,1		●	
		22	LT22ER5ACME		-	5	-	-	-	.079	2,0	.090	2,3		●	
		22		LT22EL5ACME	-	5	-	-	-	.079	2,0	.090	2,3		●	
LT-NR/L-ACME	Acme внутренняя	16	LT16NR16ACME		-	16	-	-	-	.039	1,0	.043	1,1		●	
		16		LT16NL16ACME	-	16	-	-	-	.039	1,0	.043	1,1		●	
		16	LT16NR14ACME		-	14	-	-	-	.043	1,1	.047	1,2		●	
		16		LT16NL14ACME	-	14	-	-	-	.043	1,1	.047	1,2		●	
		16	LT16NR12ACME		-	12	-	-	-	.047	1,2	.051	1,3		●	
		16		LT16NL12ACME	-	12	-	-	-	.047	1,2	.051	1,3		●	
		16	LT16NR10ACME		-	10	-	-	-	.047	1,2	.051	1,3		●	
		16		LT16NL10ACME	-	10	-	-	-	.047	1,2	.051	1,3		●	
		16	LT16NR8ACME		-	8	-	-	-	.055	1,4	.059	1,5		●	
		16		LT16NL8ACME	-	8	-	-	-	.055	1,4	.059	1,5		●	
		22	LT22NR6ACME		-	6	-	-	-	.071	1,8	.083	2,1		●	
		22		LT22NL6ACME	-	6	-	-	-	.071	1,8	.083	2,1		●	
		22	LT22NR5ACME		-	5	-	-	-	.079	2,0	.090	2,3		●	

Пример заказа:
Код: LT22NR5BUT75
Марка сплава: KC5025

		Размер пластины	Код Правая	Код Левая	P шаг (мм)	TPI Число ниток на дюйм	TPF Конусность дюйм/фут	RC дюйм	RC мм	EX дюйм	EX мм	E дюйм	E мм	KC5010	KC5025	KENNA UNIVERSAL KU25T
LT-ER/L-STACME	Stub Acme-наружная	22		LT22NL5ACME	-	5	-	-	-	.079	2,0	.090	2,3		●	
		16	LT16ER16STACME		-	16	-	-	-	.039	1,0	.039	**1,0**		●	
		16		LT16EL16STACME	-	16	-	-	-	.039	1,0	.039	1,0		●	
		16	LT16ER14STACME		-	14	-	-	-	.043	1,1	.043	1,1		●	
		16		LT16EL14STACME	-	14	-	-	-	.043	1,1	.043	1,1		●	
		16	LT16ER12STACME		-	12	-	-	-	.047	1,2	.047	1,2		●	
		16		LT16EL12STACME	-	12	-	-	-	.047	1,2	.047	1,2		●	
		16	LT16ER10STACME		-	10	-	-	-	.047	1,2	.051	1,3		●	
		16		LT16EL10STACME	-	10	-	-	-	.047	1,2	.051	1,3		●	
		16	LT16ER8STACME		-	8	-	-	-	.055	1,4	.059	1,5		●	
		16		LT16EL8STACME	-	8	-	-	-	.055	1,4	.059	1,5		●	
		16	LT16ER6STACME		-	6	-	-	-	.067	1,7	.071	1,8		●	
		16		LT16EL6STACME	-	6	-	-	-	.067	1,7	.071	1,8		●	
		22	LT22ER5STACME		-	5	-	-	-	.083	2,1	.090	2,3		●	
		22		LT22EL5STACME	-	5	-	-	-	.083	2,1	.090	2,3		●	
LT-NR/L-STACME	Stub Acme-внутренняя	16	LT16NR16STACME		-	16	-	-	-	.039	1,0	.039	**1,0**		●	
		16		LT16NL16STACME	-	16	-	-	-	.039	1,0	.039	1,0		●	
		16	LT16NR14STACME		-	14	-	-	-	.043	1,1	.043	1,1		●	
		16		LT16NL14STACME	-	14	-	-	-	.043	1,1	.043	1,1		●	
		16	LT16NR12STACME		-	12	-	-	-	.043	1,1	.047	1,2		●	
		16		LT16NL12STACME	-	12	-	-	-	.043	1,1	.047	1,2		●	
		16	LT16NR10STACME		-	10	-	-	-	.047	1,2	.051	1,3		●	
		16		LT16NL10STACME	-	10	-	-	-	.047	1,2	.051	1,3		●	
		16	LT16NR8STACME		-	8	-	-	-	.055	1,4	.059	1,5		●	
		16		LT16NL8STACME	-	8	-	-	-	.055	1,4	.059	1,5		●	
		16	LT16NR6STACME		-	6	-	-	-	.067	1,7	.071	1,8		●	
		16		LT16NL6STACME	-	6	-	-	-	.067	1,7	.071	1,8		●	
		22	LT22NR5STACME		-	5	-	-	-	.083	2,1	.090	2,3		●	
		22		LT22NL5STACME	-	5	-	-	-	.083	2,1	.090	2,3		●	
LT-ER/L-TR	Трапецеи-дальная-наружная	16	LT16ER15TR		1,50	-	-	-	-	.039	1,0	.043	1,1		●	
		16		LT16EL15TR	1,50	-	-	-	-	.039	1,0	.043	1,1		●	
		16	LT16ER2TR		2,00	-	-	-	-	.043	1,1	.051	1,3		●	
		16		LT16EL2TR	2,00	-	-	-	-	.043	1,1	.051	1,3		●	
		16	LT16ER3TR		3,00	-	-	-	-	.051	1,3	.059	1,5		●	
		16		LT16EL3TR	3,00	-	-	-	-	.051	1,3	.059	1,5		●	
		22	LT22ER4TR		4,00	-	-	-	-	.067	1,7	.075	1,9		●	
		22		LT22EL4TR	4,00	-	-	-	-	.067	1,7	.075	1,9		●	
		22	LT22ER5TR		5,00	-	-	-	-	.083	2,1	.098	2,5		●	
		22		LT22EL5TR	5,00	-	-	-	-	.083	2,1	.098	2,5		●	
LT-NR/L-TR	Трапецеи-дальная-внутренняя	16	LT16NR15TR		1,50	-	-	-	-	.039	1,0	.043	1,1		●	
		16		LT16NL15TR	1,50	-	-	-	-	.039	1,0	.043	1,1		●	
		16	LT16NR2TR		2,00	-	-	-	-	.043	1,1	.051	1,3		●	
		16		LT16NL2TR	2,00	-	-	-	-	.043	1,1	.051	1,3		●	
		16	LT16NR3TR		3,00	-	-	-	-	.051	1,3	.059	1,5		●	
		16		LT16NL3TR	3,00	-	-	-	-	.051	1,3	.059	1,5		●	
		22	LT22NR4TR		4,00	-	-	-	-	.067	1,7	.075	1,9		●	
		22		LT22NL4TR	4,00	-	-	-	-	.067	1,7	.075	1,9		●	
		22	LT22NR5TR		5,00	-	-	-	-	.083	2,1	.098	2,5		●	
		22		LT22NL5TR	5,00	-	-	-	-	.083	2,1	.098	2,5		●	

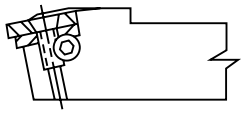
Пример заказа:
Код: LT16ER16STACME
Марка сплава: KC5025

Резьбовые пластины LT

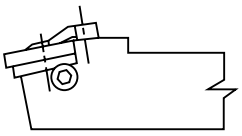
		Размер пластины	Код Правая	Код Левая	P шаг (мм)	TPI Число ниток на дюйм	TPF Конусность дюйм/фут	RC дюйм	RC мм	EX дюйм	EX мм	E дюйм	E мм	KC5010	KC5025	KENNA UNIVERSAL KU25T
LT-ER/L-RD	Круглая - наружная	16	LT16ER10RD		-	10	-	-	-	.043	1,1	.047	1,2		●	
		16		LT16EL10RD	-	10	-	-	-	.043	1,1	.047	1,2		●	
		16	LT16ER8RD		-	8	-	-	-	.055	1,4	.051	1,3		●	
		16		LT16EL8RD	-	8	-	-	-	.055	1,4	.051	1,3		●	
		22	LT22ER6RD		-	6	-	-	-	.059	1,5	.067	1,7		●	
		22		LT22EL6RD	-	6	-	-	-	.059	1,5	.067	1,7		●	
LT-NR/L-RD	Круглая - внутренняя	16	LT16NR10RD		-	10	-	-	-	.043	1,1	.047	1,2		●	
		16		LT16NL10RD	-	10	-	-	-	.043	1,1	.047	1,2		●	
		16	LT16NR8RD		-	8	-	-	-	.055	1,4	.055	1,4		●	
		16		LT16NL8RD	-	8	-	-	-	.055	1,4	.055	1,4		●	
		22	LT22NR6RD		-	6	-	-	-	.059	1,5	.067	1,7		●	
		22		LT22NL6RD	-	6	-	-	-	.059	1,5	.067	1,7		●	

Пример заказа:
Код: LT16ER10RD
Марка сплава: KC5025

Система кодирования инструмента LT для обработки наружной резьбы

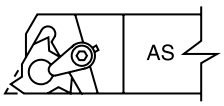


S = закрепление только или винтом, или прихватом

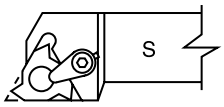


2. Метод крепления пластины

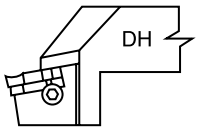
прямой



смещенный



3. Тип корпуса

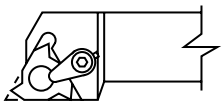


5. Заниженная вершина

C – обработанный по сторонам и концу, длиной 5"
D – обработанный по сторонам и концу, длиной 6"
E – обработанный по сторонам и концу, длиной 7"
T – обработанный по сторонам и концу, длиной 3,250"
Q – обработанный корпус с размерами в метрической системе

8. Качество поверхности и длина

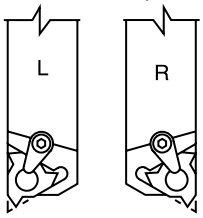
	1. Тип пластины	2. Метод крепления пластины	3. Тип корпуса	4. Исполнение	5. Заниженная вершина	6. Размер корпуса	7. Размер пластины	8. Качество поверхности и длина
метрическая система	L	S	AS	R		2525K	16	Q
дюймовая система							3	



L = трехгранная, расположенная горизонтально

1. Тип пластины

левый / правый



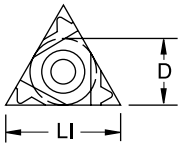
4. Исполнение

6. Размер корпуса

метрическая система:
высота и ширина корпуса в мм, длина согласно ISO
дюймовая система:
двухзначное число показывает размеры поперечного сечения корпуса. Для корпусов квадратного сечения, начиная с 5/8" и больше, число показывает количество шестнадцатых долей дюйма в размере ширины и высоты. Для корпусов квадратного сечения менее 5/8" перед числом, показывающим количество шестнадцатых долей дюйма в размере ширины и высоты, ставится 0. Для резцов с прямоугольным сечением первая цифра показывает количество восьмых долей в размере ширины, а вторая – количество четвертых долей в размере высоты, кроме резца сечением 1 1/4" x 1 1/2", которому присвоен код 91.

7. Размер пластины

Размер равен количеству восьмых долей в размере вписанного диаметра.



дюймовый размер пластины	метрический размер пластины	D дюймы	LI мм
2	11	1/4	11,0
3	16	3/8	16,5
4	22	1/2	22,0

* Внимание: Инструменты сечением более 1/2" или 12 мм поставляются с зажимным винтом и прихватом. Закрепляйте пластину или винтом, или прихватом. **Не используйте их одновременно.**

Инструмент LT для нарезания резьбы – Система кодирования опорных пластин

1. Опорная пластина	2. Y – опорная пластина для стандартной режущей пластины LT	3. E – наружная резьба I – внутренняя резьба	4. Размер пластины	5. Угол опорной пластины
SM	Y	E	3	2P

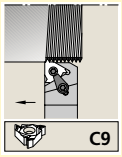
Величина D, выраженная в восьмых долях дюйма

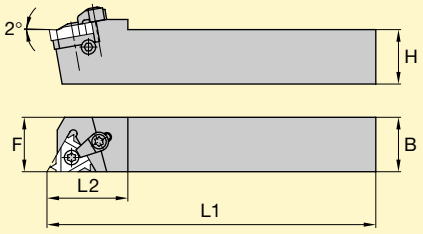
2P– 2° положительный
1P– 1° положительный
__– 0° нулевой
1N– 1° отрицательный
2N– 2° отрицательный
3N– 3° отрицательный

Внимание: Для выбора опорной пластины и наборов опорных пластин см. стр. C59-C61.

Инструмент LT для обработки наружной резьбы

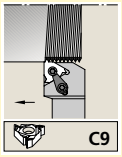
LSA

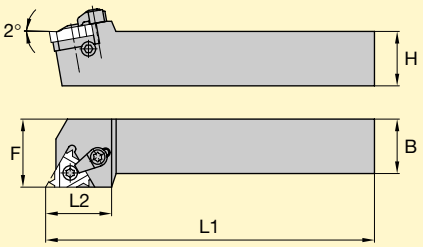




Эталонная пластина	Код	H	B	F	L1	L2	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под Torx	Прихват в сборе	Отв. под Torx	Зажимной винт	Отв. под Torx
	Правый												
LT16ER	**LSASR1212N16**	12	12	16	85	22	-	-	-	-	-	**SSA3T**	T10
LT16ER	**LSASR1616H16**	16	16	16	100	25	**SMYE3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT16ER	**LSASR2020K16**	20	20	20	125	30	**SMYE3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT16ER	**LSASR2525M16**	25	25	25	150	30	**SMYE3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT16ER	**LSASR3232P16**	32	32	32	170	30	**SMYE3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT22ER	**LSASR2525M22**	25	25	25	150	36	**SMYE4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20
LT22ER	**LSASR3232P22**	32	32	32	170	36	**SMYE4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20
	Левый												
LT16EL	**LSASL1212N16**	12	12	16	85	22	-	-	-	-	-	**SSA3T**	T10
LT16EL	**LSASL1616H16**	16	16	16	100	25	**SMYI3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT16EL	**LSASL2020K16**	20	20	20	125	30	**SMYI3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT16EL	**LSASL2525M16**	25	25	25	150	30	**SMYI3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT16EL	**LSASL3232P16**	32	32	32	170	30	**SMYI3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT22EL	**LSASL2525M22**	25	25	25	150	36	**SMYI4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20
LT22EL	**LSASL3232P22**	32	32	32	170	36	**SMYI4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20

LSS

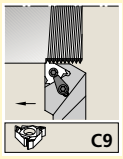


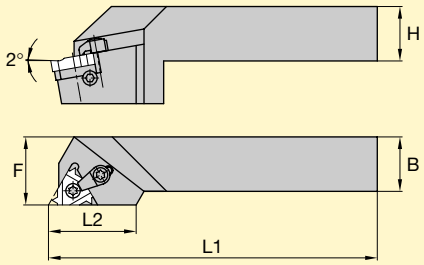


Эталонная пластина	Код	H	B	F	L1	L2	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под Torx	Прихват в сборе	Отв. под Torx	Зажимной винт	Отв. под Torx
	Правый												
LT16ER	**LSSR2020K16Q**	20	20	25	125	25	**SMYE3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT16ER	**LSSR2525M16Q**	25	25	32	150	25	**SMYI3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT16ER	**LSSR3232P16Q**	32	32	40	170	32	**SMYE3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT22ER	**LSSR2525M22Q**	25	25	32	150	30	**SMYE4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20
LT22ER	**LSSR3232P22Q**	32	32	40	170	30	**SMYE4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20
	Левый												
LT16EL	**LSSL2020K16Q**	20	20	25	125	25	**SMYI3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT16EL	**LSSL2525M16Q**	25	25	32	150	25	**SMYI3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT16EL	**LSSL3232P16Q**	32	32	40	170	32	**SMYI3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT22EL	**LSSL2525M22Q**	25	25	32	150	30	**SMYI4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20
LT22EL	**LSSL3232P22Q**	32	32	40	170	30	**SMYI4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20

Пример заказа:
LSASR1212N16

LSS-DH





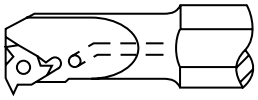
Эталонная пластина	Код	H	B	F	L1	L2	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под Torx	Прихват в сборе	Отв. под Torx	Зажимной винт	Отв. под Torx
	Правый												
LT16ER	**LSSRDH2020K16Q**	20	20	25	125	38	**SMYE3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT16ER	**LSSRDH2525M16**	25	25	32	150	38	**SMYE3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT16ER	**LSSRDH3232P16**	32	32	40	170	38	**SMYE3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT22ER	**LSSRDH2525M22Q**	25	25	32	150	38	**SMYE4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20
LT22ER	**LSSRDH3232P22**	32	32	40	170	38	**SMYE4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20
	Левый												
LT16EL	**LSSLDH2020K16Q**	20	20	25	125	38	**SMYI3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT16EL	**LSSLDH2525M16**	25	25	32	150	38	**SMYI3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT16EL	**LSSLDH3232P16**	32	32	40	170	38	**SMYI3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT22EL	**LSSLDH2525M22Q**	25	25	32	150	38	**SMYI4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20
LT22EL	**LSSLDH3232P22**	32	32	40	170	38	**SMYI4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20

Пример заказа:
LSSRDH2020K16Q

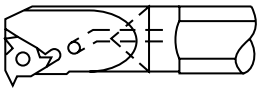
Система кодирования инструмента LT для обработки внутренней резьбы

1. Тип инструмента

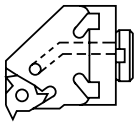
A – корпус из стали с внутренней подачей СОЖ



E – корпус из твердого сплава с внутренней подачей СОЖ

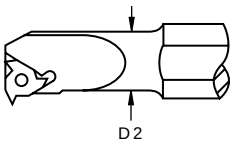


H – сменная головка с внутренней подачей СОЖ



A **10**

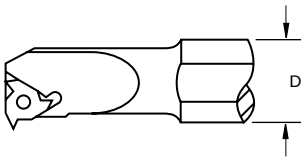
2. Рабочий диаметр



Двузначный код показывает количество шестнадцатых долей дюйма, содержащееся в размере диаметра. Размер диаметра в мм для метрической системы.

3. Посадочный диаметр

Двузначный код показывает количество шестнадцатых долей дюйма, содержащееся в размере диаметра.
Размер диаметра в мм для метрической системы.



10 **L**

4. Тип пластины

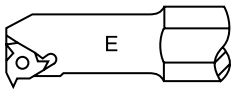
L – трехгранная, расположенная горизонтально

5. Метод крепления пластины

S = закрепление винтом или прихватом

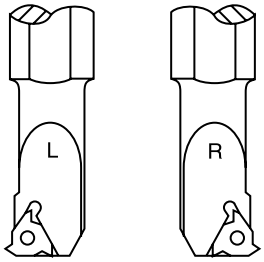
S **E**

6. Тип корпуса



пластина крепится с краю

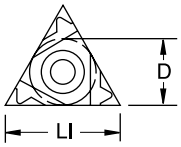
7. Исполнение



левое правое

8. Размер пластины

Размер равен количеству восьмых долей в размере вписанного диаметра.



дюймовый размер пластины	метрический размер пластины	D дюймы	LI мм
2	11	1/4	11,0
3	16	3/8	16,5
4	22	1/2	22,0

R **11**

* Внимание: Инструменты с рабочим диаметром более 5/8" или 16 мм поставляются с зажимным винтом и прихватом. Закрепляйте пластину или винтом, или прихватом. **Не используйте их одновременно.**

Инструмент LT для нарезания резьбы – Система кодирования опорных пластин

1. Опорная пластина

SM

2. Y – опорная пластина для стандартной режущей пластины LT

Y

3. E – наружная резьба I – внутренняя резьба

E

4. Размер пластины

3

Величина D, выраженная в восьмых долях дюйма

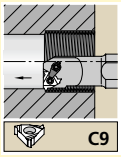
5. Угол опорной пластины

2P

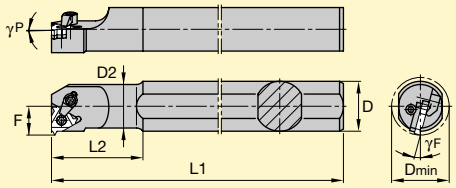
2P– 2° положительный
1P– 1° положительный
__– 0° нулевой
1N– 1° отрицательный
2N– 2° отрицательный
3N– 3° отрицательный

Внимание: Для выбора опорной пластины и наборов опорных пластин см. стр. C59-C61.

A-LSE



Корпус из стали
с внутренним подводом СОЖ



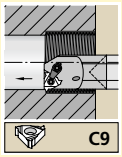
Эталонная пластина	Код	D	Dmin	D2	F	L1	L2	A	γF°	γP°	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под Torx	Прихват в сборе	Отв. под Torx	Зажимной винт	Отв. под Torx
	Правый																
LT11NR	**A1010LSER11**	10	13	10,0	7,3	100	100	4,5	-15,0	-1,5	-	-	-	-	-	**SSN2T**	T8
LT11NR	**A1020LSER11**	20	13	10,0	7,3	180	25	4,5	-15,0	-1,5	-	-	-	-	-	**SSN2T**	T8
LT11NR	**A1320LSER11**	20	16	13,0	8,9	180	32	4,5	-15,0	-1,5	-	-	-	-	-	**SSN2T**	T8
LT16NR	**A1616LSER16**	16	20	16,0	11,3	150	32	4,5	-15,0	-1,5	-	-	-	-	-	**SSA3T**	T10
LT16NR	**A1320LSER16**	20	17	13,0	10,3	180	32	4,5	-15,0	-1,5	-	-	-	-	-	**SSA3T**	T10
LT16NR	**A1620LSER16**	20	20	16,0	11,5	180	40	4,5	-15,0	-1,5	-	-	-	-	-	**SSA3T**	T10
LT16NR	**A2020LSER16**	20	24	20,0	13,4	180	40	4,5	-15,0	-1,5	**SMYI3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT16NR	**A2525LSER16**	25	29	24,6	15,8	200	45	8,0	-15,0	-1,5	**SMYI3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT16NR	**A2532LSER16**	32	29	25,0	16,0	250	60	8,0	-15,0	-1,5	**SMYI3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT22NR	**A2020LSER22**	20	27	20,0	15,6	180	50	8,0	-15,0	-1,5	**SMYI4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20
LT22NR	**A2525LSER22**	25	32	24,6	17,6	200	45	8,0	-15,0	-1,5	**SMYI4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20
LT22NR	**A2532LSER22**	32	32	25,0	17,8	250	60	8,0	-15,0	-1,5	**SMYI4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20
LT22NR	**A3232LSER22**	32	39	32,0	21,5	250	60	8,0	-15,0	-1,5	**SMYI4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20
LT22NR	**A4040LSER22**	40	47	40,0	25,8	300	60	8,0	-15,0	-1,5	**SMYI4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20
	Левый																
LT11NL	**A1010LSEL11**	10	13	10,0	7,3	100	100	4,5	-15,0	-1,5	-	-	-	-	-	**SSN2T**	T8
LT11NL	**A1020LSEL11**	20	13	10,0	7,3	180	25	4,5	-15,0	-1,5	-	-	-	-	-	**SSN2T**	T8
LT11NL	**A1320LSEL11**	20	16	13,0	8,9	180	32	4,5	-15,0	-1,5	-	-	-	-	-	**SSN2T**	T8
LT16NL	**A1616LSEL16**	16	20	16,0	11,3	150	32	4,5	-15,0	-1,5	-	-	-	-	-	**SSA3T**	T10
LT16NL	**A1320LSEL16**	20	17	13,0	10,3	180	32	4,5	-15,0	-1,5	-	-	-	-	-	**SSA3T**	T10
LT16NL	**A1620LSEL16**	20	20	16,0	11,5	180	40	4,5	-15,0	-1,5	-	-	-	-	-	**SSA3T**	T10
LT16NL	**A2020LSEL16**	20	24	20,0	13,4	180	40	4,5	-15,0	-1,5	**SMYE3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT16NL	**A2525LSEL16**	25	29	24,6	15,8	200	45	8,0	-15,0	-1,5	**SMYE3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT16NL	**A2532LSEL16**	32	29	25,0	16,0	250	60	8,0	-15,0	-1,5	**SMYE3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT22NL	**A2020LSEL22**	20	27	20,0	15,6	180	50	8,0	-15,0	-1,5	**SMYE4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20
LT22NL	**A2525LSEL22**	25	32	24,6	17,6	200	45	8,0	-15,0	-1,5	**SMYE4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20
LT22NL	**A2532LSEL22**	32	32	25,0	17,8	250	60	8,0	-15,0	-1,5	**SMYE4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20
LT22NL	**A3232LSEL22**	32	39	32,0	21,5	250	60	8,0	-15,0	-1,5	**SMYE4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20
LT22NL	**A4040LSEL22**	40	47	40,0	25,8	300	60	8,0	-15,0	-1,5	**SMYE4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20

Пример заказа:
A1010LSER11

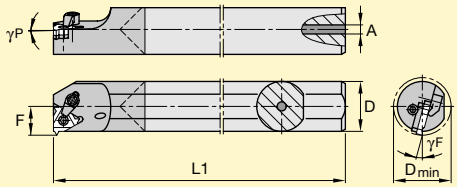
Внимание: Опорная поверхность гнезда инструмента (без опорной пластины) наклонена под углом 1,5°

Инструмент LT для обработки внутренней резьбы

E-LSE

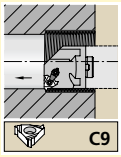


Корпус из твердого сплава
с внутренним подводом СОЖ

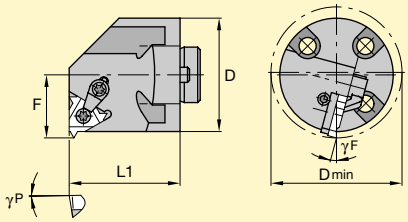


Эталонная пластина	Код	D	Dmin	D2	F	L1	L2	A	γF°	γP°	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под Torx	Прихват в сборе	Отв. под Torx	Зажимной винт	Отв. под Torx
	Правый																
LT16NR	**E16RLSER16**	16	20	-	11,5	200	-	5,537	-15,0	-1,5	-	-	-	-	-	**SSA3T**	T10
LT16NR	**E20SLSER16**	20	24	-	13,4	250	-	7,137	-15,0	-1,5	**SMYI3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT16NR	**E25TLSER16**	25	29	-	15,8	300	-	7,925	-15,0	-1,5	**SMYI3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
	Левый																
LT16NL	**E16RLSEL16**	16	20	-	11,5	200	-	5,537	-15,0	-1,5	-	-	-	-	-	**SSA3T**	T10

H-LSE



Внутренний
подвод СОЖ



Эталонная пластина	Код	D	Dmin	L1	F	γF°	γP°	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под Torx	Прихват в сборе	Отв. под Torx	Зажимной винт	Отв. под Torx
	Правый													
LT16NR	**H40LSER16**	40	45,0	41,3	22,6	-15,0	-1,5	**SMYI3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT16NR	**H50LSER16**	50	61,0	41,3	32,5	-15,0	-1,5	**SMYI3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT22NR	**H40LSER22**	40	45,3	41,3	24,8	-15,0	-1,5	**SMYI4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20
LT22NR	**H50LSER22**	50	61,0	41,3	32,5	-15,0	-1,5	**SMYI4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20
	Левый													
LT16NL	**H40LSEL16**	40	45,0	41,3	22,6	-15,0	-1,5	**SMYE3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT16NL	**H50LSEL16**	50	61,0	41,3	32,5	-15,0	-1,5	**SMYE3**	**SSY3T**	T10	**CKC3**	T15	**SSA3T**	T10
LT22NL	**H40LSEL22**	40	45,3	41,3	24,8	-15,0	-1,5	**SMYE4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20
LT22NL	**H50LSEL22**	50	61,0	41,3	32,5	-15,0	-1,5	**SMYE4**	**SSY4T**	T20	**CKC4**	T20	**SSA4T**	T20

Внимание: Оправки см. на стр. A234-A236.

Пример заказа:
E16RLSER16

Внимание: Опорная поверхность гнезда инструмента (без опорной пластины) наклонена под углом 1,5°

Engineering Your Competitive Edge

ДЛЯ МАТРИЦ И ПРЕСС-ФОРМ

Kennametal дает возможность ведущим производителям матриц и пресс-форм производить продукции **больше и дешевле**.
Мы предоставляем свои новейшие **технологии высокоскоростной обработки (HSC)** совместно с **программным обеспечением CAD/CAM** для решения сложных задач, направленных на значительное повышение производительности.

Матрица для штамповки

Пресс-форма для пластика

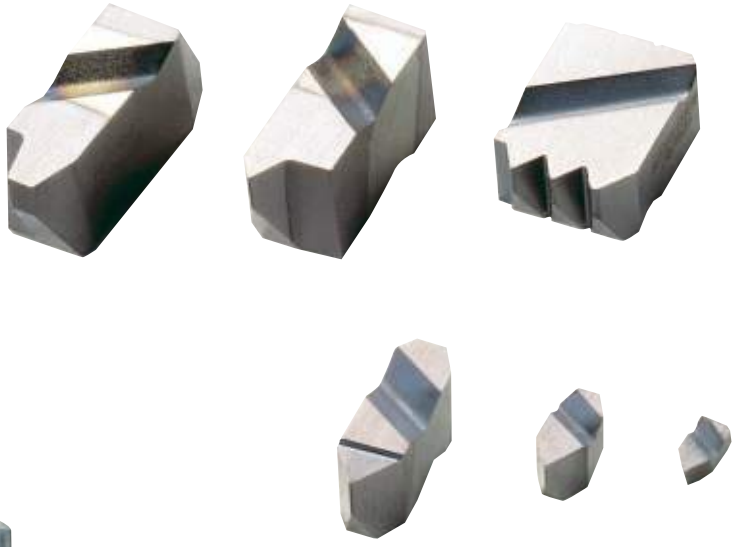
Дополнительная информация:

Посетите наш сайт
www.kennametal.com
или спрашивайте
представителей Kennametal!

KENNAMETAL®
Engineering Your Competitive Edge

Engineering Your Competitive Edge®

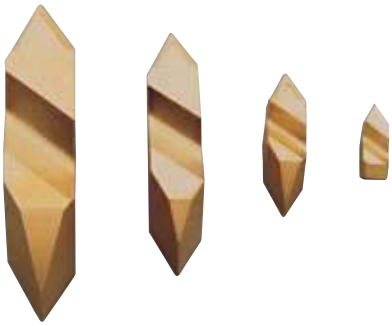
Обработка резьбы инструментом TOP NOTCH ...



… проверенное решение для обеспечения высокой производительности!

Применение инструмента TOP NOTCH для обработки резьбы

- Лучший выбор для обработки резьбы, работающей с большими нагрузками, такой, как Acme, Buttress, API.
  TOP NOTCH особенно рекомендуется для резьбы с крупным шагом и обработки многозубыми пластинами.
- Широчайшая номенклатура геометрий пластин и марок режущего материала.
- Жесткое закрепление пластин обеспечивает высокую стойкость инструмента, чистоту и качество обработки деталей.
- Простота конструкции TOP NOTCH не требует подбора опорной пластины в зависимости от угла подъема резьбы, что позволяет избежать ошибок в производстве.
- Уменьшается запас инструмента на складе, так как один и тот же инструмент можно использовать для закрепления канавочных и резьбовых пластин
- Стружколомы TOP NOTCH позволяют избежать проблем с отводом путаной стружки.
- Большой выбор пластин для обработки различных специальных резьб и корпусов для их закрепления.

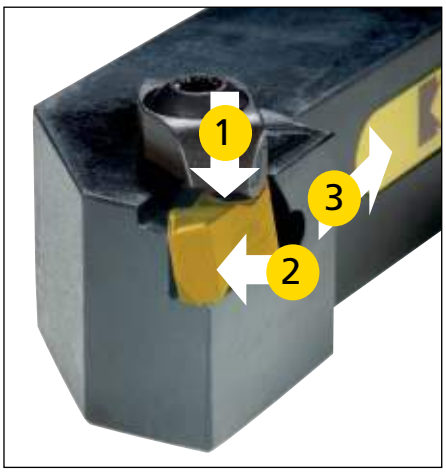


Шлифованные резьбовые пластины

- уменьшают нарост
- хорошо работают при нарезании резьбы на большинстве широко применяемых материалов
- уменьшают силы резания
- обеспечивают высокое качество резьбы

Отличные стружколомы

- устраняют длинную стружку, завивающуюся в пучки
- особенно рекомендуются для обработки внутренней резьбы
- выполняются на пластинах с 60° неполным профилем



Первоклассные режущие материалы KENNA PERFECT

- KC5010 и KC5025 с покрытием TiAlN, нанесенным методом PVD, KC5410 с покрытием TiB2, KT315-кермет с покрытием
- увеличивают скорость резания и сокращают число проходов, позволяя добиться оптимальной производительности
- нарезают резьбу высокого качества быстрее и с более высокой стойкостью, чем другие инструменты

Новые пластины KENNA UNIVERSAL

- новая марка сплава KU25T с покрытием PVD отличается широкой универсальностью и производительностью
- из этого сплава изготавливаются пластины с 60° неполным профилем как со стружколомом, так и без него.

Жесткое крепление предотвращает смещение режущей пластины в гнезде при большой глубине врезания.

KENNA PERFECT – нарезание резьбы инструментом TOP NOTCH

4 простых шага повышения производительности

Необходимо знать:

- наружная или внутренняя резьба
- направление вращения шпинделя и направление резьбы
- направление подачи

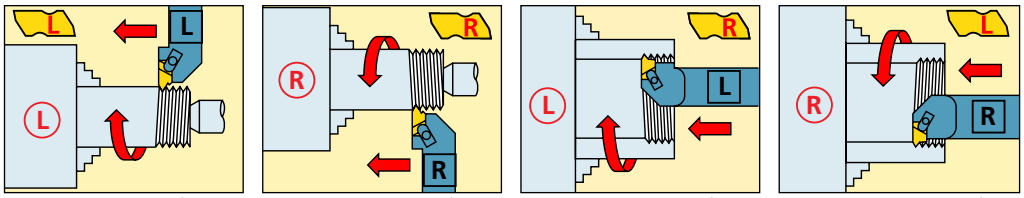
1-ый шаг – выбор метода нарезания резьбы и исполнения инструмента

(L) или (R) – направление резьбы

[L] или [R] – исполнение инструмента

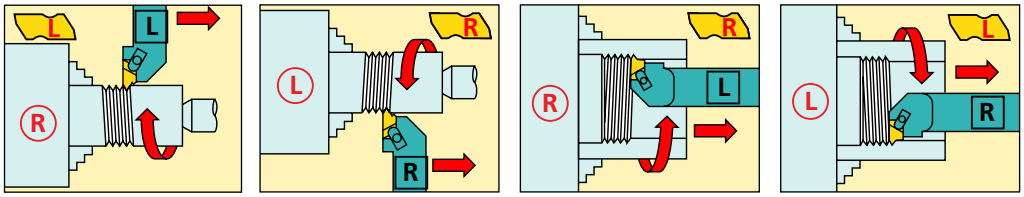
L или R – исполнение инструмента

• Направление подачи к патрону шпинделя – стандартная винтовая линия



наружная левая резьба | наружная правая резьба | внутренняя левая резьба | внутренняя правая резьба

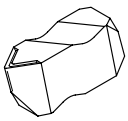
• Направление подачи от патрона шпинделя – обратная винтовая линия



наружная правая резьба | наружная левая резьба | внутренняя правая резьба | внутренняя левая резьба

2-ой шаг – выбор пластины

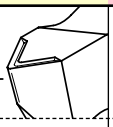
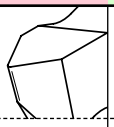
- См. обзор резьбовых пластин на стр. C35.
- Выберите пластину с полным профилем, которая обрабатывает все поверхности, включая наружный диаметр. Это устраняет необходимость снятия заусенцев.
- Одна пластина с неполным профилем дает возможность обрабатывать резьбу различных шагов. Стружколомы выполняются только на пластинах с неполным профилем.
- При выборе инструмента обращайте внимание на размер пластины.



Размер пластины	Код (по каталогу)	KC5025	KC5010
2	NT-2RK	●	●
3	NT-3RK	●	●
4	NT-4RK	●	●

3-ий шаг – выбор марки сплава и скорости резания

Рекомендации по выбору марки сплава и скорости м/мин (фут/мин)

	Обрабатываемый материал	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Высокотемпературные сплавы
KENNA PERFECT	Вид пластины	стружколом или нулевой угол	стружколом или положительный угол 	нулевой угол 	положительный угол	положительный угол
	Оптимальные условия резания	KC5010* 50 - 230 (160 - 750)	KC5010* 50 - 185 (160 - 600)	KC5010 70 - 210 (230 - 700)	KC5410 70 - 390 (230 - 1300)	KC5010 20 - 120 (65 - 400)
	Первый выбор	KC5025 40 - 200 (130 - 650)	KC5025 40 - 135 (130 - 450)	KC5025 260 - 475 (200 - 475)	KC5025 50 - 360 (160 - 1150)	KC5025 10 - 100 (35 - 330)
KENNA UNIVERSAL	Вид пластины	стружколом или нулевой угол				
	Рекомендуемый выбор	KU25T 25 - 140 (80 - 450)	KU25T 25 - 100 (80 - 350)	KU25T 30 - 110 (100 - 360)	KU25T 30 - 300 (100 - 1000)	KU25T 10 - 85 (35 - 280)

* Внимание: Кермет KT315 рекомендуется для сталей и нержавеющих сталей для пластин с неполным профилем. При этом скорость резания следует увеличить на 15%.

Примеры: Стружколомы: NT-K or NT-CK (только для пластин с неполным профилем)
Нулевой угол: NT, NT-C, NTF, NTC, NJ, NJF, NDC-V, NA, NDC, NTB-A/B
Положительный угол: NTP, NTK, NJP, NJK

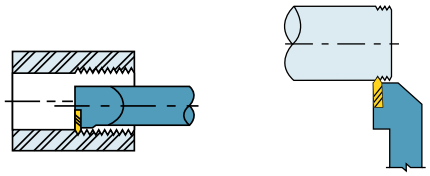
4-ый шаг – выбор инструмента из каталога

Внимание: Размер пластины должен соответствовать размеру эталонной пластины выбранного инструмента.

Требуемая информация:

- наружная или внутренняя резьба
- минимальный диаметр отверстия (для внутренней резьбы)
- исполнение инструмента
- размер пластины (размер эталонной пластины)

Выбирайте инструмент в соответствии с размером пластины и ее исполнением



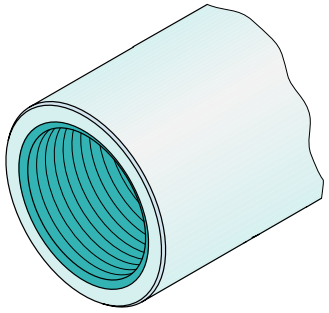
Код	Эталонная пластина
NSR 2525 M3	N.3R
NSR 2525 M4	N.4R

Внимание: Для каждого инструмента TOP NOTCH указывается эталонная пластина, чтобы было понятно, пластины какого размера и исполнения можно закреплять. Пластины для обработки канавок и резьбы можно закреплять в одном инструменте с соответствующим размером гнезда.

Внимание: Для достижения оптимальной производительность резьбонарезания применяйте оптимальные углы и глубины врезания.
Рекомендации см. на стр. C56-C58 этого каталога.
Для нарезания внутренней резьбы минимальный диаметр отверстия зависит от профиля резьбы – подробнее см. на стр. C62.

Пример обработки резьбы инструментом TOP NOTCH:

операция: нарезание внутренней правой резьбы Acme с шагом 8 ниток на дюйм
материал: легированная сталь
диаметр резьбы: 114,3 мм (4,5"), стабильные условия обработки, подача к патрону шпинделя



Рекомендации:

пластина: NA3L8
марка сплава: KC5010
размер пластины: 3

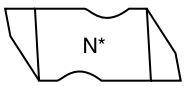
код инструмента для нарезания внутренней резьбы: A40NER3 (метрический: A50UNNTOR4)
эталонная пластина N.3L

скорость резания: 150 м/мин (500 фут/мин)
число проходов*: 12 проходов

* Рекомендации по количеству проходов приведены на стр. C56-C58.

Система кодирования резьбовых пластин TOP NOTCH

*TOP NOTCH

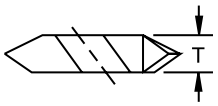


1. Тип пластины

N **J**

2. Тип резьбы

A – Acme
D – API или NPT
J – UNJ
T – неполный 60° профиль
W – неполный 55° профиль



размер пластины	T (дюйм)	T (мм)
1		
2	.100	2,54
3	.150	3,81
4	.195	4,95
5	.255	6,48
6	.380	9,65
8	.383	9,73
	.438	11,13

Размеры полностью приведены в таблице ниже

4. Размер пластины

F **3**

3. Дополнительная информация

B – Buttress
F – мелкий шаг
S – Stub Acme
C – полный профиль
P – положительный угол
K – мелкий шаг, положительный угол
U – универсальная**

Обозначение формы резьбы по API или в нефтяной промышленности (например, -10RD, 8RD, 0.038)
или же
контролируемый радиус впадины в 0,001" (NJ, NJF, NJP, NJK)
или же
M обозначает метрическую резьбу ISO

5. Функциональное обозначение

R

6. Исполнение пластины

R – правая
L – левая

- число ниток на дюйм или шаг в мм
- "A" или "B" для резьбы Buttress
- конусность на фут для резьбы API

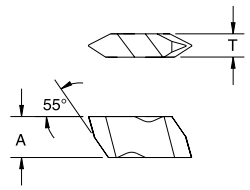
7. Параметры резьбы пластины

12

8. Дополнительная информация

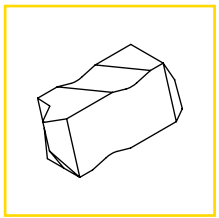
I – внутренняя резьба
E – наружная резьба (используется только в случае, когда есть различия)
M – многозубая пластина
K – со стандартным стружколомом
C – грубый шаг
D – для уплотнений

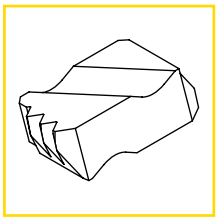
* Стандарт концерна Kennametal.
** Универсальные пластины могут быть использованы только в корпусах NSUR/L.

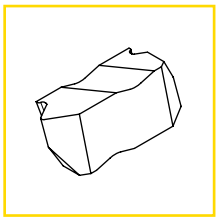


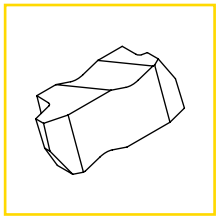
Размеры резьбовых и канавочных пластин TOP NOTCH

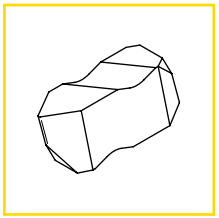
размер пластины	A		T	
	дюйм	мм	дюйм	мм
1	.100	2,54	.100	2,54
2	.219	5,56	.150	3,81
3	.344	8,74	.195	4,95
4	.453	11,51	.255	6,48
5	.688	17,48	.380	9,65
6	.453	11,51	.383	9,73
8	.312	7,93	.438	11,13

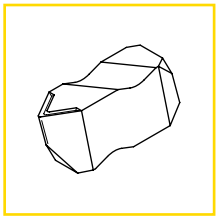

NJF


NDC-V-M


NTC


NA


NT


NT-K

Тип								
Стружколом К	Нулевой угол	Положительный угол	Профиль резьбы	Стандарт	Допуск Класс	Полный профиль	Применение	Стр.
NT-K	NT	NTP	неполный профиль 60°	-	-		для резьбы с 60° профилем по ISO и UN, когда требуется обработка резьбы с различным шагом одной пластиной	C36
NT-CK			неполный профиль 60°, грубый шаг	-	-		для резьбы с 60° профилем по ISO и UN, когда требуется обработка резьбы с разным грубым шагом одной пластиной	C37
	NTF	NTK	неполный профиль 60°, мелкий шаг	-	-		для резьбы с 60° профилем по ISO и UN, когда требуется обработка резьбы с разным мелким шагом одной пластиной, возможна обработка близко к буртику	C37 C38
	NTU		неполный профиль 60°, с 4-мя режущими вершинами	-	-		для резьбы с неполным профилем 60°, с 4-мя режущими вершинами, используется в инструментах типа 4U	C38
	NTC-M		метрическая ISO	ISO R262, DIN 13	6g / 6H	●	для метрической резьбы по ISO в различных отраслях машиностроения	C38
	NTC		американская унифицированная национальная UN	ANSI B1.1:74	2A / 2B	●	американские унифицированные национальные UN резьбы с профилем 60°	C39
	NJ	NJP	UNJ	MIL-S-8879C	3A / 3B		для американской унифицированной резьбы с контролируемым радиусом впадины 60° для военной и авиакосмической промышленности	C40
	NJF	NJK	UNJ мелкий шаг	MIL-S-8879C	3A / 3B		для американской унифицированной резьбы с контролируемым радиусом впадины 60° для военной и авиакосмической промышленности, возможна обработка близко к буртику	C40 C41
	NDC-V		NPT	USAS B2.1:1968	Стандарт NPT	●	для американской национальной трубной резьбы для штуцеров и других соединений	C42
	NDC-V-M		NPT - многозубая	USAS B2.1:1968	Стандарт NPT	●	высокопроизводительные многозубые пластины для резьбы NPT	C42
	NWC		резьба Витворта, BSW, BSP	BS 84:1956, ISO 228/1:1982, DIN 259	Средний класс A	●	для широко применяемой резьбы с профилем 55° в газо- и водопроводах	C42
	ND		API для вращающихся замковых соединений, неполный профиль	API SPEC. 7:1990	Стандарт API		для резьбы 60° для вращающихся замковых соединений труб в нефтяной и газовой промышленности, включая формы V-0.038R, V-0.040, V-0.050	C43
	NDC		API для вращающихся замковых соединений, полный профиль	API SPEC. 7:1990	Стандарт API	●	для резьбы 60° для вращающихся замковых соединений труб в нефтяной и газовой промышленности, включая формы V-0.038R, V-0.040, V-0.050, с полным профилем, имеющим конусность	C43
	NDC-RD		API круглая	API STD. 5B:1979	Стандарт API RD	●	для резьбы 60° V-образной с большим радиусом, с шагом 8 и 10 ниток на дюйм для нефтяной и газовой промышленности	C44
	NDC-RD-M		API круглая, многозубая	API STD. 5B:1979	Стандарт API RD	●	высокопроизводительные многозубые пластины для круглой резьбы API	C44
	NA		Acme	ANSI B1.5:1988	3G		для резьбы американской с трапецеидальным 29° профилем для ходовых винтов в различных отраслях промышленности	C45
	NAS		Stub Acme	ANSI B1.8:1988	2G		для резьбы американской с усеченным трапецеидальным 29° профилем для ходовых винтов в различных отраслях промышленности	C46
	NTB-A		американская Buttress с углом 7°	ANSI B1.9:1973	Класс 2		для резьбы с пилообразным зубом типа "A", когда сторона с углом 7°, воспринимающая нагрузку, является основной, резьба работает на сжатие (для осевого фиксирования подшипников в различных отраслях промышленности)	C46
	NTB-B		американская Buttress с углом 45°	ANSI B1.9:1973	Класс 2		для резьбы с пилообразным зубом типа "B", когда ненагруженная сторона с углом 45° является основной, резьба работает на растяжение (для осевого фиксирования подшипников в различных отраслях промышленности)	C46

Резьбовые пластины TOP NOTCH

		Размер пластины	Код		Шаг (мм)		Число ниток на дюйм		RC		E		KC5010	KC5025	KC5410	KT315	K68	KENNA UNIVERSAL KU25T
			Правая	Левая	наружная	внутренняя	наружная	внутренняя	дюйм	мм	дюйм	мм						
NT-K	**Неполный профиль 60°**	2	**NT2RK**		0,70-3,00	1,25-3,50	8-36	7-20	.004	0,10	.075	1,91	●	●		●		●
		2		**NT2LK**	0,70-3,00	1,25-3,50	8-36	7-20	.004	0,10	.075	1,91	●	●		●		●
		3	**NT3RK**		1,25-4,00	2,00-5,00	6-20	5-12	.0065	0,17	.098	2,49	●	●		●		●
		3		**NT3LK**	1,25-4,00	2,00-5,00	6-20	5-12	.0065	0,17	.098	2,49	●	●		●		●
		4	**NT4RK**		1,25-6,25	2,00-6,25	4-20	4-12	.0065	0,17	.128	3,25	●	●		●		●
		4		**NT4LK**	1,25-6,25	2,00-6,25	4-20	4-12	.0065	0,17	.128	3,25	●	●		●		●
NT-1L	**Неполный профиль 60° Внутренняя**	1	**NT1L**		-	1,00-2,00	-	12-24	.003	0,08	.043	1,09	●	●			●	
NT	**Неполный профиль 60°**	2	**NT2R**		0,70-3,00	1,25-3,50	8-36	7-20	.004	0,10	.075	1,91	●	●			●	●
		2		**NT2L**	0,70-3,00	1,25-3,50	8-36	7-20	.004	0,10	.075	1,91	●	●			●	●
		3	**NT3R**		1,25-4,00	2,00-5,00	6-20	5-12	.0065	0,17	.098	2,49	●	●			●	●
		3		**NT3L**	1,25-4,00	2,00-5,00	6-20	5-12	.0065	0,17	.098	2,49	●	●			●	●
		4	**NT4R**		1,25-6,25	2,00-6,25	4-20	4-20	.0065	0,17	.128	3,25	●	●			●	●
		4		**NT4L**	1,25-6,25	2,00-6,25	4-20	4-20	.0065	0,17	.128	3,25	●	●			●	●

Пример заказа:
Код: **NT2RK**
Марка сплава: **KC5010**

		Размер пластины	Код		Шаг (мм)		Число ниток на дюйм		RC		E		KC5010	KC5025	KC5410	KT315	K68	KENNA UNIVERSAL KU25T
			Правая	Левая	наружная	внутренняя	наружная	внутренняя	дюйм	мм	дюйм	мм						
NTP	**Неполный профиль 60°**	2	**NTP2R**		0,70-3,00	1,25-3,50	8-36	7-20	.004	0,10	.075	1,91	●	●	●		●	
		2		**NTP2L**	0,70-3,00	1,25-3,50	8-36	7-20	.004	0,10	.075	1,91	●	●			●	
		3	**NTP3R**		1,25-4,00	2,00-5,00	6-20	5-12	.0065	0,17	.098	2,49	●	●	●		●	
		3		**NTP3L**	1,25-4,00	2,00-5,00	6-20	5-12	.0065	0,17	.098	2,49	●	●	●		●	
		4	**NTP4R**		1,25-6,25	2,00-6,25	4-20	4-12	.0065	0,17	.128	3,25	●	●	●		●	
		4		**NTP4L**	1,25-6,25	2,00-6,25	4-20	4-12	.0065	0,17	.128	3,25	●	●	●		●	
NT-CK	**Неполный профиль 60°**	3	**NT3RCK**		2,50-4,00	4,00	6-11	6	.0135	0,34	.097	2,46	●	●				
		3		**NT3LCK**	2,50-4,00	4,00	6-11	6	.0135	0,34	.097	2,46	●	●				
		4	**NT4RCK**		2,50-5,50	4,00-5,50	4.5-11	4.5-6	.0135	0,34	.127	3,23	●	●				
		4		**NT4LCK**	2,50-5,50	4,00-5,50	4.5-11	4.5-6	.0135	0,34	.127	3,23	●	●				
NTF	**Неполный профиль 60°**	2	**NTF2R**		0,60-1,75	1,00-2,00	14-44	12-24	.003	0,08	.110	2,79	●	●			●	
		2		**NTF2L**	0,60-1,75	1,00-2,00	14-44	12-24	.003	0,08	.110	2,79	●	●			●	
		3	**NTF3R**		0,60-2,50	1,00-2,50	10-44	9-24	.003	0,08	.141	3,58	●	●			●	
		3		**NTF3L**	0,60-2,50	1,00-2,50	10-44	9-24	.003	0,08	.141	3,58	●	●			●	
		4	**NTF4R**		0,60-2,50	1,00-2,50	10-44	9-24	.003	0,08	.201	5,11	●	●			●	
		4		**NTF4L**	0,60-2,50	1,00-2,50	10-44	9-24	.003	0,08	.201	5,11	●	●				

Пример заказа:
Код: **NTF2R**
Марка сплава: **KC5010**

Резьбовые пластины TOP NOTCH

KENNAMETAL

		Размер пластины	Код		Шаг (мм)		Число ниток на дюйм		RC		E		KC5010	KC5025	KC5410	KT315	K68	KENNA UNIVERSAL KU25T
			Правая	Левая	наружная	внутренняя	наружная	внутренняя	дюйм	мм	дюйм	мм						
NTK	**Неполный профиль 60°**	2	**NTK2R**		0,60-1,75	1,00-2,00	14-44	12-24	.003	0,08	.110	2,79	●	●			●	
		2		**NTK2L**	0,60-1,75	1,00-2,00	14-44	12-24	.003	0,08	.110	2,79	●	●			●	
		3	**NTK3R**		0,60-2,50	1,00-2,50	10-44	9-24	.003	0,08	.141	3,58	●	●			●	
		3		**NTK3L**	0,60-2,50	1,00-2,50	10-44	9-24	.003	0,08	.141	3,58	●	●			●	
		4	**NTK4R**		0,60-2,50	1,00-2,50	10-44	9-24	.003	0,08	.201	5,11	●	●				
		4		**NTK4L**	0,60-2,50	1,00-2,50	10-44	9-24	.003	0,08	.201	5,11	●	●				
NTU	**Неполный профиль 60° Наружная**	4U	**NTU4R**		1,25-6,25	-	4-20	-	.0045	0,11	.125	3,18	●	●				
		4U		**NTU4L**	1,25-6,25	-	4-20	-	.0045	0,11	.125	3,18	●	●				
NTC-M-E	**Метрическая ISO Наружная**	3	**NTC3MR150E**		1,50	-	-	-	.0080	0,20	.145	3,68	●	●				
		3		**NTC3ML150E**	1,50	-	-	-	.0080	0,20	.145	3,68	●	●				
		3	**NTC3MR200E**		2,00	-	-	-	.0106	0,27	.145	3,68	●	●				
		3		**NTC3ML200E**	2,00	-	-	-	.0106	0,27	.145	3,68	●	●				
		3	**NTC3MR300E**		3,00	-	-	-	.0159	0,40	.114	2,90	●	●				
		3		**NTC3ML300E**	3,00	-	-	-	.0159	0,40	.114	2,90	●	●				

Пример заказа:
Код: **NTK2R**
Марка сплава: **KC5010**

		Размер пластины	Код		Шаг (мм)		Число ниток на дюйм		RC		E		KC5010	KC5025	KC5410	KT315	K68	KENNA UNIVERSAL KU25T
			Правая	Левая	наружная	внутренняя	наружная	внутренняя	дюйм	мм	дюйм	мм						
NTC-M-I	**Метрическая ISO Внутренняя**	3	**NTC3MR150I**		-	1,50	-	-	.0031	0,08	.145	3,68		●				
		3		**NTC3ML150I**	-	1,50	-	-	.0031	0,08	.145	3,68		●				
		3	**NTC3MR200I**		-	2,00	-	-	.0038	0,10	.145	3,68		●				
		3		**NTC3ML200I**	-	2,00	-	-	.0038	0,10	.145	3,68		●				
		3	**NTC3MR300I**		-	3,00	-	-	.0053	0,14	.106	2,69		●				
		3		**NTC3ML300I**	-	3,00	-	-	.0053	0,14	.106	2,69		●				
NTC-E	**Американская UN Наружная**	3	**NTC3R32E**		-	-	32	-	.0040	0,10	.148	3,76	●	●				
		3	**NTC3R28E**		-	-	28	-	.0045	0,12	.148	3,76	●	●				
		3	**NTC3R24E**		-	-	24	-	.0052	0,13	.148	3,76	●	●				
		3	**NTC3R20E**		-	-	20	-	.0062	0,16	.148	3,76	●	●				
		3		**NTC3L20E**	-	-	20	-	.0062	0,16	.148	3,76	●	●				
		3	**NTC3R18E**		-	-	18	-	.0070	0,18	.148	3,76	●	●				
		3		**NTC3L18E**	-	-	18	-	.0070	0,18	.148	3,76	●	●				
		3	**NTC3R16E**		-	-	16	-	.0075	0,19	.148	3,76	●	●				
		3		**NTC3L16E**	-	-	16	-	.0075	0,19	.148	3,76	●	●				
		3	**NTC3R14E**		-	-	14	-	.0088	0,22	.148	3,76	●	●				
		3		**NTC3L14E**	-	-	14	-	.0088	0,22	.148	3,76	●	●				
		3	**NTC3R13E**		-	-	13	-	.0096	0,24	.148	3,76	●	●				
		3	**NTC3R12E**		-	-	12	-	.0100	0,25	.148	3,76	●	●				
		3		**NTC3L12E**	-	-	12	-	.0100	0,25	.148	3,76	●	●				
		3	**NTC3R11E**		-	-	11	-	.0110	0,28	.107	2,72	●	●				
		3	**NTC3R10E**		-	-	10	-	.0124	0,32	.107	2,72	●	●				
		3		**NTC3L10E**	-	-	10	-	.0124	0,32	.107	2,72	●	●				
		3	**NTC3R9E**		-	-	9	-	.0140	0,36	.107	2,72	●	●				
		3	**NTC3R8E**		-	-	8	-	.0160	0,41	.107	2,72	●	●				
		3		**NTC3L8E**	-	-	8	-	.0160	0,41	.107	2,72	●	●				
		3	**NTC3R7E**		-	-	7	-	.0186	0,47	.107	2,72	●	●				
NTC-I	**Американская UN Внутренняя**	3	**NTC3R16I**		-	-	-	16	.0030	0,08	.148	3,76		●				
		3		**NTC3L16I**	-	-	-	16	.0030	0,08	.148	3,76		●				
		3	**NTC3R14I**		-	-	-	14	.0037	0,09	.148	3,76		●				
		3		**NTC3L14I**	-	-	-	14	.0037	0,09	.148	3,76		●				
		3	**NTC3R12I**		-	-	-	12	.0040	0,10	.148	3,76		●				
		3		**NTC3L12I**	-	-	-	12	.0040	0,10	.148	3,76		●				
		3	**NTC3R10I**		-	-	-	10	.0052	0,13	.107	2,72		●				
		3		**NTC3L10I**	-	-	-	10	.0052	0,13	.107	2,72		●				
		3	**NTC3R8I**		-	-	-	8	.0070	0,18	.107	2,72		●				
		3		**NTC3L8I**	-	-	-	8	.0070	0,18	.107	2,72		●				

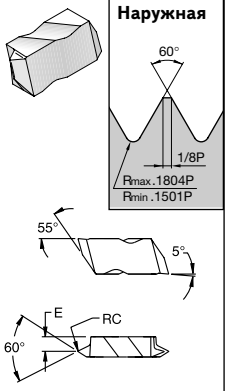
Пример заказа:
Код: NTC3MR150I
Марка сплава: KC5025

Резьбовые пластины TOP NOTCH

		Размер пластины	Код		Шаг (мм)		Число ниток на дюйм		RC		E		KC5010	KC5025	KC5410	KT315	K68	KENNA UNIVERSAL KU25T
			Правая	Левая	наружная	внутренняя	наружная	внутренняя	дюйм	мм	дюйм	мм						
NJ	**UNJ Наружная**	3	**NJ3010R16**		-	-	16	-	.0099	0,25	.098	2,49	●	●			●	
		3		**NJ3010L16**	-	-	16	-	.0099	0,25	.098	2,49	●	●				
		3	**NJ3014R12**		-	-	12	-	.0130	0,33	.098	2,49	●	●			●	
		3		**NJ3014L12**	-	-	12	-	.0130	0,33	.098	2,49	●	●			●	
		3	**NJ3020R8**		-	-	8	-	.0193	0,49	.098	2,49	●	●				
		3		**NJ3020L8**	-	-	8	-	.0193	0,49	.098	2,49	●	●				
NJP	**UNJ Наружная**	3	**NJP3010R16**		-	-	16	-	.0099	0,25	.098	2,49	●	●				
		3		**NJP3010L16**	-	-	16	-	.0099	0,25	.098	2,49	●	●				
		3	**NJP3014R12**		-	-	12	-	.0130	0,33	.098	2,49	●	●			●	
		3		**NJP3014L12**	-	-	12	-	.0130	0,33	.098	2,49	●	●				
		3	**NJP3020R8**		-	-	8	-	.0193	0,49	.098	2,49	●	●				
		3		**NJP3020L8**	-	-	8	-	.0193	0,49	.098	2,49	●	●				
NJF	**UNJ Наружная**	3	**NJF3005R32**		-	-	32	-	.0052	0,13	.141	3,58	●	●				
		3		**NJF3005L32**	-	-	32	-	.0052	0,13	.141	3,58	●	●				
		3	**NJF3006R28**		-	-	28	-	.0059	0,15	.141	3,58	●	●			●	
		3		**NJF3006L28**	-	-	28	-	.0059	0,15	.141	3,58	●	●				
		3	**NJF3007R24**		-	-	24	-	.0068	0,17	.141	3,58	●	●				
		3		**NJF3007L24**	-	-	24	-	.0068	0,17	.141	3,58	●	●				
		3	**NJF3008R20**		-	-	20	-	.0078	0,20	.141	3,58	●	●			●	
		3		**NJF3008L20**	-	-	20	-	.0078	0,20	.141	3,58	●	●				
		3	**NJF3009R18**		-	-	18	-	.0088	0,22	.141	3,58	●	●			●	
		3		**NJF3009L18**	-	-	18	-	.0088	0,22	.141	3,58	●	●				
		3	**NJF3010R16**		-	-	16	-	.0099	0,25	.141	3,58	●	●			●	
		3		**NJF3010L16**	-	-	16	-	.0099	0,25	.141	3,58	●	●				
		3	**NJF3012R14**		-	-	14	-	.0112	0,28	.141	3,58	●	●				
		3		**NJF3012L14**	-	-	14	-	.0112	0,28	.141	3,58	●	●				

Пример заказа:
Код: NJ3010R16
Марка сплава: KC5010

NJK **UNJ**
Наружная



Размер пластины	Код Правая	Код Левая	Шаг (мм) наружная	Шаг (мм) внутренняя	Число ниток на дюйм наружная	Число ниток на дюйм внутренняя	RC дюйм	RC мм	E дюйм	E мм	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	K68	KENNA UNIVERSAL KU25T
3	NJK3005R32		-	-	32	-	.0052	0,13	.141	3,58	●	●				
3		NJK3005L32	-	-	32	-	.0052	0,13	.141	3,58	●	●				
3	NJK3006R28		-	-	28	-	.0059	0,15	.141	3,58	●	●				
3		NJK3006L28	-	-	28	-	.0059	0,15	.141	3,58	●	●				
3	NJK3007R24		-	-	24	-	.0068	0,17	.141	3,58	●	●				
3		NJK3007L24	-	-	24	-	.0068	0,17	.141	3,58	●	●				
3	NJK3008R20		-	-	20	-	.0078	0,20	.141	3,58	●	●			●	
3		NJK3008L20	-	-	20	-	.0078	0,20	.141	3,58	●	●				
3	NJK3009R18		-	-	18	-	.0088	0,22	.141	3,58	●	●				
3		NJK3009L18	-	-	18	-	.0088	0,22	.141	3,58	●	●				
3	NJK3010R16		-	-	16	-	.0099	0,25	.141	3,58	●	●			●	
3		NJK3010L16	-	-	16	-	.0099	0,25	.141	3,58	●	●				
3	NJK3012R14		-	-	14	-	.0112	0,28	.141	3,58	●	●				
3		NJK3012L14	-	-	14	-	.0112	0,28	.141	3,58	●	●				

Пример заказа:
Код: **NJF3005R32**
Марка сплава: **KC5010**

Резьбовые пластины TOP NOTCH

		Размер пластины	Код Правая	Код Левая	Число ниток на дюйм	Конусность дюйм/фут	RC дюйм	RC мм	CF дюйм	CF мм	E дюйм	E мм	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	K68	KENNA UNIVERSAL KU25T
NDC-V	**NPT**	3	**NDC327VR75**		27	.750	.002	0,05	-	-	.144	3,66	●					
		3	**NDC318VR75**		18	.750	.003	0,08	-	-	.144	3,66	●					
		3	**NDC314VR75**		14	.750	.003	0,08	-	-	.144	3,66	●					
		3	**NDC3115VR75**		11.5	.750	.004	0,10	-	-	.144	3,66	●					
		3		**NDC3115VL75**	11.5	.750	.004	0,10	-	-	.144	3,66	●					
		3	**NDC38VR75**		8	.750	.005	0,13	-	-	.100	2,54	●					
		3		**NDC38VL75**	8	.750	.005	0,13	-	-	.100	2,54	●					
NDC-V-M (много-зубая)	**NPT**	8	**NDC8115VR75M**		11.5	.750	.004	0,10	-	-	.102	2,59	●					
		8		**NDC8115VL75M**	11.5	.750	.004	0,10	-	-	.102	2,59	●					
		8	**NDC88VR75M**		8	.750	.005	0,13	-	-	.095	2,41	●					
		8		**NDC88VL75M**	8	.750	.005	0,13	-	-	.095	2,41	●					
NWC-E	**Whitworth BSW, BSP-Наружная**	3	**NWC3R14E**		14	-	.0093	0,235	-	-	.135	3,43	●	●			●	
		3	**NWC3R11E**		11	-	.0118	0,300	-	-	.135	3,43	●	●			●	

Пример заказа:
Код: NDC327VR75
Марка сплава: KC5010

		Размер пластины	Код Правая	Код Левая	Число ниток на дюйм	Конусность дюйм/фут	RC дюйм	RC мм	CF дюйм	CF мм	E дюйм	E мм	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	K68	KENNA UNIVERSAL KU25T
NWC-I	**Whitworth BSW, BSP-Внутренняя**	3		**NWC3L14I**	14	-	.0093	0,235	-	-	.135	3,43		●			●	
		3		**NWC3L11I**	11	-	.0118	0,300	-	-	.135	3,43		●				
ND (Неполный профиль)	**API замковая**	3	**ND3040R**		5	-	.0175	0,445	-	-	.082	2,08	●	●				
		3		**ND33040L**	5	-	.0175	0,445	-	-	.082	2,08	●	●				
		3	**ND3038R**		4	-	.0355	0,902	-	-	.082	2,08	●	●				
		3		**ND3038L**	4	-	.0355	0,902	-	-	.082	2,08	●	●				
		4	**ND4040R**		5	-	.0175	0,445	-	-	.128	3,25		●				
		4		**ND4040L**	5	-	.0175	0,445	-	-	.128	3,25		●				
		4	**ND4050R**		4	-	.0225	0,572	-	-	.128	3,25	●	●				
		4		**ND4050L**	4	-	.0225	0,572	-	-	.128	3,25	●	●				
NDC (Неполный профиль)	**API замковая**	3	**NDC3040R3**		5	3.000	.0175	0,445	-	-	.147	3,73	●	●				
		3		**NDC3040L3**	5	3.000	.0175	0,445	-	-	.147	3,73	●	●				
		4	**NDC4040R3**		5	3.000	.0175	0,445	-	-	.147	3,73	●	●				
		4		**NDC4040L3**	5	3.000	.0175	0,445	-	-	.147	3,73	●	●				
		4	**NDC4050R2**		4	2.000	.0225	0,572	-	-	.183	4,65	●	●				
		4		**NDC4050L2**	4	2.000	.0225	0,572	-	-	.183	4,65	●	●				
		4	**NDC4050R3**		4	3.000	.0225	0,572	-	-	.183	4,65	●	●				
		4		**NDC4050L3**	4	3.000	.0225	0,572	-	-	.183	4,65	●	●				
		4	**NDC4038R2**		4	2.000	.0355	0,902	-	-	.183	4,65	●	●				
		4		**NDC4038L2**	4	2.000	.0355	0,902	-	-	.183	4,65	●	●				

Пример заказа:
Код: **NWC3L14I**
Марка сплава: **KC5025**

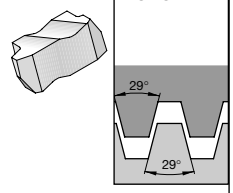
Резьбовые пластины TOP NOTCH

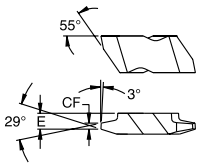
KENNAMETAL

		Размер пластины	Код Правая	Код Левая	Число ниток на дюйм	Конусность дюйм/фут	RC дюйм	RC мм	CF дюйм	CF мм	E дюйм	E мм	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	K68	KENNA UNIVERSAL KU25T
NDC-RD	**API круглая**	3	**NDC310RDR75**		10	.750	.014	0,36	-	-	.125	3,18	●	●				
		3		**NDC310RDL75**	10	.750	.014	0,36	-	-	.125	3,18	●	●				
		3	**NDC38RDR75**		8	.750	.017	0,43	-	-	.125	3,18	●	●				
		3		**NDC38RDL75**	8	.750	.017	0,43	-	-	.125	3,18	●	●				
NDC-RD-M (много-зубая)	**API круглая**	6	**NDC68RDR75M**		8	.750	.016	0,41	-	-	.103	2,62	●					
		6		**NDC68RDL75M**	8	.750	.016	0,41	-	-	.103	2,62	●					

Пример заказа:
Код: NDC310RDR75
Марка сплава: KC5010

NA **Acme**





Размер пластины	Код: Правая	Код: Левая	Число ниток на дюйм	Конусность дюйм/фут	RC: дюйм	RC: мм	CF: дюйм	CF: мм	E: дюйм	E: мм	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	K68	KENNA UNIVERSAL KU25T
3	NA3R16		16	-	-	-	.0206	0,523	.149	3,79	●	●				
3		NA3L16	16	-	-	-	.0206	0,523	.149	3,79	●	●				
3	NA3R14		14	-	-	-	.0239	0,607	.149	3,79	●	●				
3		NA3L14	14	-	-	-	.0239	0,607	.149	3,79	●	●				
3	NA3R12		12	-	-	-	.0283	0,719	.149	3,79	●	●				
3		NA3L12	12	-	-	-	.0283	0,719	.149	3,79	●	●				
3	NA3R10		10	-	-	-	.0319	0,810	.149	3,79	●	●			●	
3		NA3L10	10	-	-	-	.0319	0,810	.149	3,79	●	●				
4	NA4R10		10	-	-	-	.0319	0,810	.202	5,13	●	●				
4		NA4L10	10	-	-	-	.0319	0,810	.202	5,13	●	●				
3	NA3R8		8	-	-	-	.0411	1,044	.149	3,79	●	●				
3		NA3L8	8	-	-	-	.0411	1,044	.149	3,79	●	●				
4	NA4R8		8	-	-	-	.0411	1,044	.202	5,13	●	●				
4		NA4L8	8	-	-	-	.0411	1,044	.202	5,13	●	●				
3	NA3R6		6	-	-	-	.0566	1,438	.149	3,79	●	●				
3		NA3L6	6	-	-	-	.0566	1,438	.149	3,79	●	●				
4	NA4R6		6	-	-	-	.0566	1,438	.202	5,13	●	●				
4		NA4L6	6	-	-	-	.0566	1,438	.202	5,13	●	●				
3	NA3R5		5	-	-	-	.0689	1,750	.149	3,79	●	●			●	
3		NA3L5	5	-	-	-	.0689	1,750	.149	3,79	●	●				
4	NA4R5		5	-	-	-	.0689	1,750	.202	5,13	●	●				
4		NA4L5	5	-	-	-	.0689	1,750	.202	5,13	●	●				
3	NA3R4		4	-	-	-	.0875	2,223	.133	3,38	●	●			●	
3		NA3L4	4	-	-	-	.0875	2,223	.133	3,38	●	●			●	
4	NA4R4		4	-	-	-	.0875	2,223	.202	5,13	●	●				
4		NA4L4	4	-	-	-	.0875	2,223	.202	5,13	●	●				
6	NA6R3		3	-	-	-	.1184	3,007	.283	7,19	●	●				
6		NA6L3	3	-	-	-	.1184	3,007	.283	7,19	●	●				
6	NA6R25		2.5	-	-	-	.1431	3,635	.283	7,19	●	●				
6		NA6L25	2.5	-	-	-	.1431	3,635	.283	7,19	●	●				
6	NA6R2		2	-	-	-	.1802	4,577	.283	7,19	●	●				
6		NA6L2	2.	-	-	-	.1802	4,577	.283	7,19	●	●				

Пример заказа:
Код: NAS3R16
Марка сплава: KC5010

Резьбовые пластины TOP NOTCH

KENNAMETAL

		Размер пластины	Код: Правая	Код: Левая	Число ниток на дюйм	Конусность дюйм/фут	RC: дюйм	RC: мм	CF: дюйм	CF: мм	E: дюйм	E: мм	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	K68	KENNA UNIVERSAL KU25T
NAS	**Stub Acme**	3	**NAS3R16**		16	-	-	-	.0238	0,605	.149	3,79		●				
		3		**NAS3L16**	16	-	-	-	.0238	0,605	.149	3,79		●				
		3	**NAS3R14**		14	-	-	-	.0276	0,701	.149	3,79		●				
		3		**NAS3L14**	14	-	-	-	.0276	0,701	.149	3,79		●				
		3	**NAS3R12**		12	-	-	-	.0326	0,828	.149	3,79		●				
		3		**NAS3L12**	12	-	-	-	.0326	0,828	.149	3,79		●				
		3	**NAS3R10**		10	-	-	-	.0370	0,940	.149	3,79	●	●				
		3		**NAS3L10**	10	-	-	-	.0370	0,940	.149	3,79	●	●				
		3	**NAS3R8**		8	-	-	-	.0476	1,209	.149	3,79	●	●				
		3		**NAS3L8**	8	-	-	-	.0476	1,209	.149	3,79	●	●				
		3	**NAS3R6**		6	-	-	-	.0652	1,656	.149	3,79	●	●				
		3		**NAS3L6**	6	-	-	-	.0652	1,656	.149	3,79	●	●				
		3	**NAS3R5**		5	-	-	-	.0793	2,014	.149	3,79	●	●				
		3		**NAS3L5**	5	-	-	-	.0793	2,014	.149	3,79	●	●				
NTB-A	**Американская пилообразная Buttress – на сжатие внутренняя наружная**	2	**NTB2RA**		16-20	-	.003	0,076	-	-	.126	3,20	●	●			●	
		2		**NTB2LA**	16-20	-	.003	0,076	-	-	.126	3,20	●	●				
		3	**NTB3RA**		8-16	-	.0065	0,165	-	-	.164	4,17	●	●				
		3		**NTB3LA**	8-16	-	.0065	0,165	-	-	.164	4,17	●	●			●	
		4	**NTB4RA**		4-6	-	.010	0,254	-	-	.206	5,23	●	●				
		4		**NTB4LA**	4-6	-	.010	0,254	-	-	.206	5,23	●	●				
NTB-B	**Американская пилообразная Buttress – на сжатие внутренняя наружная**	2	**NTB2RB**		16-20	-	.003	0,076	-	-	.010	0,25	●	●				
		2		**NTB2LB**	16-20	-	.003	0,076	-	-	.010	0,25	●	●				
		3	**NTB3RB**		8-16	-	.0065	0,165	-	-	.012	0,31	●	●			●	
		3		**NTB3LB**	8-16	-	.0065	0,165	-	-	.012	0,31	●	●			●	
		4	**NTB4RB**		4-6	-	.010	0,254	-	-	.016	0,41	●	●				
		4		**NTB4LB**	4-6	-	.010	0,254	-	-	.016	0,41	●	●				

Пример заказа:
Код: NAS3R16
Марка сплава: KC5025

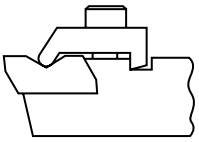
Внимание: Рекомендации по выбору пластин для обработки резьбы Американская Buttress см. на стр. C65-C66

метрическая система

дюймовая система

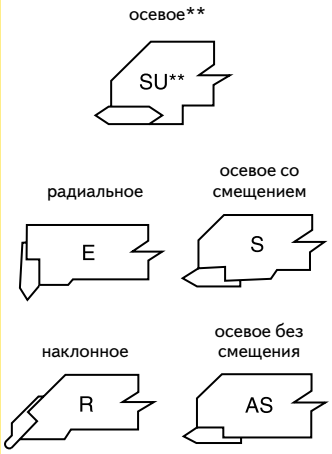
N	S	R		2525M	4	Q

1. Метод крепления пластины

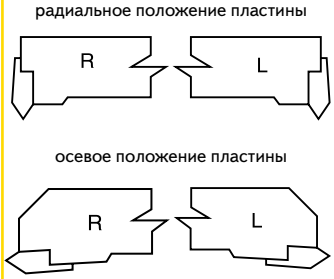


N – TOP NOTCH*

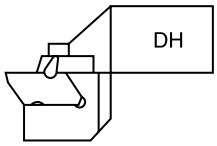
2. Положение пластины



3. Исполнение инструмента



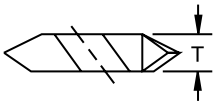
4. Заниженная вершина



5. Размер корпуса

метрический:
высота, ширина и длина в соответствии со стандартом ISO.
дюймовый:
для квадратного сечения двузначный код показывает поперечное сечение корпуса. Для сечения 5/8" и выше код показывает количество шестнадцатых долей в размере ширины и высоты. При размере менее 5/8" впереди будет стоять нуль. Для резцов с прямоугольным сечением первая цифра показывает количество восьмых долей в размере ширины, а вторая – количество четвертых долей в размере высоты, кроме резца сечением 1 1/4" x 1 1/2", которому присвоен код 91

6. Размер пластины



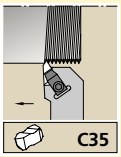
размер	T дюйм	T мм
2	.150	3,81
3	.195	4,95
4	.255	6,98
5	.380	9,65
6	.383	9,73
8	.438	11,13

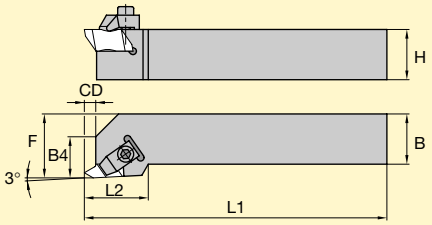
7. Длина

A – длина 4"
B – длина 4,5"
C – длина 5"
D – длина 6"
E – длина 7"
V – длина 3,5"
Q – резец с мм размерами

* Стандарт концерна Kennametal.
** Указанное положение используется только для пластин NTU.

NS





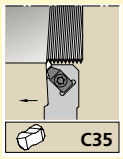
Эталонная пластина	Код	H	B	F	L1	L2	B4	CD	B3	L3	Прижим	Винт прижима	Отв. под шестигр. (мм)/Torx+
	Правый												
N.2R	**NSR1010E2**	10	10	14	70	19	9	3,5	-	-	**CM74**	**MS1200**	T10
N.2R	**NSR1212F2**	12	12	16	80	19	9	3,5	-	-	**CM74**	**MS1200**	T10
N.2R	**NSR1616H2**	16	16	20	100	19	9	3,5	-	-	**CM74**	**MS1200**	T10
N.2R	**NSR2020K2**	20	20	25	125	19	9	3,5	-	-	**CM74**	**MS1200**	T10
N.2R	**NSR2525M2**	25	25	32	150	19	9	3,5	-	-	**CM74**	**MS1200**	T10
N.3R	**NSR2020K3**	20	20	25	125	32	13	5,3	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.3R	**NSR2525M3**	25	25	32	150	32	13	5,3	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.3R	**NSR3225P3**	32	25	32	170	32	13	5,3	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.3R	**NSR3232P3**	32	32	40	170	32	13	5,3	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.4R	**NSR2525M4**	25	25	32	150	35	14	7,5	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.4R	**NSR3225P4**	32	25	32	170	35	14	7,5	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.4R	**NSR3232P4**	32	32	40	170	35	14	7,5	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.5R	**NSR3232P5**	32	32	40	170	51	16	10,5	-	-	**CM80**	**MS352**	6
	Левый												
N.2L	**NSL1010E2**	10	10	14	70	19	9	3,5	-	-	**CM75**	**MS1200**	T10
N.2L	**NSL1212F2**	12	12	16	80	19	9	3,5	-	-	**CM75**	**MS1200**	T10
N.2L	**NSL1616H2**	16	16	20	100	19	9	3,5	-	-	**CM75**	**MS1200**	T10
N.2L	**NSL2020K2**	20	20	25	125	19	9	3,5	-	-	**CM75**	**MS1200**	T10
N.2L	**NSL2525M2**	25	25	32	150	19	9	3,5	-	-	**CM75**	**MS1200**	T10
N.3L	**NSL2020K3**	20	20	32	125	32	13	5,3	-	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.3L	**NSL2525M3**	25	25	32	150	32	13	5,3	-	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.3L	**NSL3225P3**	32	25	32	170	32	13	5,3	-	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.3L	**NSL3232P3**	32	32	40	170	32	13	5,3	-	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.4L	**NSL2525M4**	25	25	32	150	35	14	7,5	-	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.4L	**NSL3225P4**	32	25	32	170	35	14	7,5	-	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.4L	**NSL3232P4**	32	32	40	170	35	14	7,5	-	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.5L	**NSL3232P5**	32	32	40	170	51	16	10,5	-	-	**CM81**	**MS352**	6

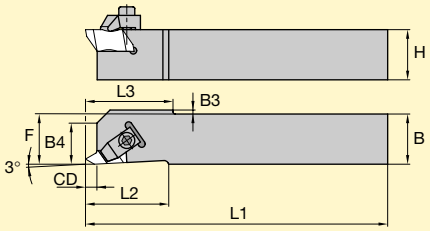
Пример заказа:
NSR1010E2

Внимание: Размер F измеряется по канавочной пластине типа NG с острыми (неизношенными) кромками.

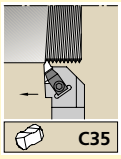
Резьбовые резцы TOP NOTCH для наружной обработки

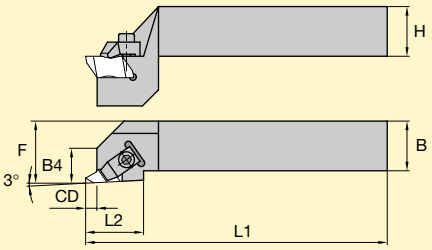
NAS





NS-DH



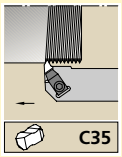


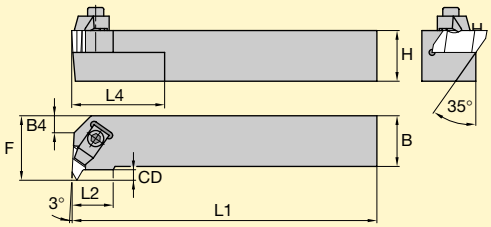
Эталонная пластина	Код	H	B	F	L1	L2	B4	CD	B3	L3	Прижим	Винт прижима	Отв. под Torx/Torx+
	Правый												
N.2R	**NASR1010M2Q**	10	10	10	150	19	9	3,5	2,03	19	**CM182**	**MS1200**	T10
N.2R	**NASR1212M2Q**	12	12	12	150	19	9	3,5	-	-	**CM182**	**MS1200**	T10
N.3R	**NASR1616K3Q**	16	16	16	125	32	12	5,3	-	-	**CM184LP**	**MS2111**	25 IP
	Левый												
N.2L	**NASL1010M2Q**	10	10	10	150	19	9	3,5	2,03	19	**CM183**	**MS1200**	T10
N.2L	**NASL1212M2Q**	12	12	12	150	19	9	3,5	-	-	**CM183**	**MS1200**	T10
N.3L	**NASL1616K3Q**	16	16	16	125	32	12	5,3	-	-	**CM185LP**	**MS2111**	25 IP
N.2R	**NSRDH2020K2**	20	20	25	125	19	9	3,5	-	-	**CM74**	**MS1200**	T10
N.2R	**NSRDH2525M2**	25	25	32	150	19	9	3,5	-	-	**CM74**	**MS1200**	T10
N.3R	**NSRDH2525M3**	25	25	32	150	32	13	5,3	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.3R	**NSRDH3232P3**	32	32	40	170	32	13	5,3	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP

Пример заказа:
NASR1010M2Q

Внимание: Размер F измеряется по канавочной пластине типа NG с острыми (неизношенными) кромками.

NE





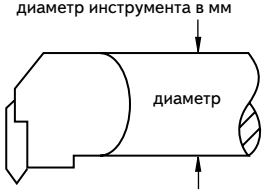
Эталонная пластина	Код	H	B	F	L1	L2	B4	CD	B3	L4	Прижим	Винт прижима	Отв. под шестигр. (мм)/Torx+
	Правый												
N.2L	**NER1616H2**	16	16	20	100	15	-	3,5	-	25,4	**CM75**	**MS1200**	T10
N.2L	**NER2020K2**	20	20	25	125	15	-	3,5	-	25,4	**CM75**	**MS1200**	T10
N.2L	**NER2525M2**	25	25	32	150	15	-	3,5	-	25,4	**CM75**	**MS1200**	T10
N.3L	**NER2525M3**	25	25	32	150	22	-	5,3	-	50,8	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.3L	**NER3225P3**	32	25	32	170	22	-	5,3	-	50,8	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.4L	**NER2525M4**	25	25	35	150	24	-	7,5	-	50,8	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.4L	**NER3225P4**	32	25	35	170	24	-	7,5	-	50,8	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.4L	**NER3232P4**	32	32	40	170	24	-	7,5	-	50,8	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.5L	**NER3232P5**	32	32	50	170	35	-	10,5	-	50,8	**CM81**	**MS352**	6
	Левый												
N.2R	**NEL1616H2**	16	16	20	100	15	-	3,5	-	25,4	**CM74**	**MS1200**	T10
N.2R	**NEL2020K2**	20	20	25	125	15	-	3,5	-	25,4	**CM74**	**MS1200**	T10
N.2R	**NEL2525M2**	25	25	32	150	15	-	3,5	-	25,4	**CM74**	**MS1200**	T10
N.3R	**NEL2525M3**	25	25	32	150	22	-	5,3	-	50,8	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.3R	**NEL3225P3**	32	25	32	170	22	-	5,3	-	50,8	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.4R	**NEL2525M4**	25	25	35	150	24	-	7,5	-	50,8	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.4R	**NEL3225P4**	32	25	35	170	24	-	7,5	-	50,8	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.4R	**NEL3232P4**	32	32	40	170	24	-	7,5	-	50,8	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.5R	**NEL3232P5**	32	32	50	170	35	-	10,5	-	50,8	**CM80**	**MS352**	6

Пример заказа:
NER1616H2

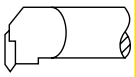
Внимание: Размер F измеряется по канавочной пластине типа NG с острыми (неизношенными) кромками.

1. Тип инструмента	2. Диаметр инструмента	3. Длина инструмента	4. Метод крепления пластины	5. Форма пластины	6. Положение пластины	7. Передний угол	8. Исполнение	9. Размер пластины
A	25	R	N	N	T	O	R	2

2. Диаметр инструмента



3. Длина инструмента



длины в мм:
M = 150 мм
Q = 180 мм
R = 200 мм
S = 250 мм
T = 300 мм
U = 350 мм

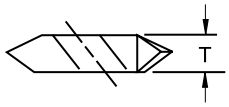
5. Форма пластины

N

7. Передний угол

0°

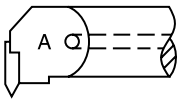
9. Размер пластины



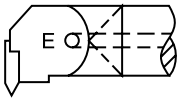
Размер (номер) пластины	T (мм)	T дюйм
1	3,54	.100
2	3,81	.150
3	5,35	.195
4	6,40	.255
5	9,65	.380
6	9,73	.383
8	11,13	.438

1. Тип инструмента

корпус из стали с внутренним подводом СОЖ

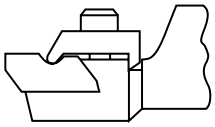


корпус твердосплавный с внутренним подводом СОЖ



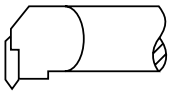
сменная головка

4. Метод крепления пластины

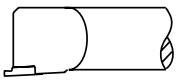


N* – TOP NOTCH

6. Положение пластины

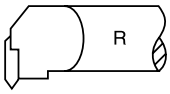


радиальное

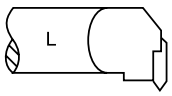


осевое

8. Исполнение



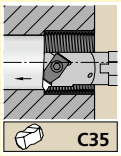
правое



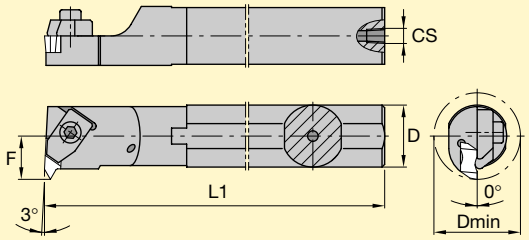
левое

* Стандарт концерна Kennametal.

A-NNT



Корпус из стали
с внутренним подводом СОЖ



Эталонная пластина	Код	Dmin*	D	L1	F	A	CS	Прижим	Винт прижима	Отв. под шестигр. (мм)/Torx+
	Правый									
N.2L	**A12MNNTOR2**	18,5	12	150	11	-	1/16-27 NPT	**CM147**	**MS1025**	2,5
N.2L	**A16MNNTOR2**	22	16	150	11	-	1/8-27 NPT	**CM75**	**MS1025**	2,5
N.2L	**A20QNNTOR2**	26	20	180	13	-	1/8-27 NPT	**CM75**	**MS1025**	2,5
N.2L	**A25RNNTOR2**	34	25	200	17	-	1/4-18 NPT	**CM75**	**MS1025**	2,5
N.3L	**A25RNNTOR3**	34	25	200	17	-	1/4-18 NPT	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.3L	**A32SNNTOR3**	44	32	250	22	-	1/4-18 NPT	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.3L	**A40TNNTOR3**	54	40	300	27	-	1/4-18 NPT	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.4L	**A40TNNTOR4**	54	40	300	27	-	1/4-18 NPT	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.4L	**A50UNNTOR4**	70	50	350	35	-	1/4-18 NPT	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
	Левый									
N.2R	**A12MNNTOL2**	18,5	12	150	11	-	1/16-27 NPT	**CM146**	**MS1025**	2,5
N.2R	**A16MNNTOL2**	22	16	150	11	-	1/8-27 NPT	**CM74**	**MS1025**	2,5
N.2R	**A20QNNTOL2**	26	20	180	13	-	1/8-27 NPT	**CM74**	**MS1025**	2,5
N.2R	**A25RNNTOL2**	34	25	200	17	-	1/4-18 NPT	**CM74**	**MS1025**	2,5
N.3R	**A25RNNTOL3**	34	25	200	17	-	1/4-18 NPT	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.3R	**A32SNNTOL3**	44	32	250	22	-	1/4-18 NPT	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.3R	**A40TNNTOL3**	54	40	300	27	-	1/4-18 NPT	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.4R	**A40TNNTOL4**	54	40	300	27	-	1/4-18 NPT	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.4R	**A50UNNTOL4**	70	50	350	35	-	1/4-18 NPT	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP

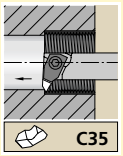
* Внимание: Минимальный диаметр отверстия зависит от типа резьбы и шага. Подробнее см. стр. C62.

Пример заказа:
A12MNNTOR2

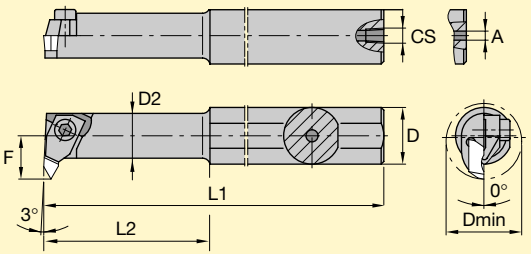
Внимание: Размер F измеряется по канавочной пластине типа NG с острыми (неработавшими) кромками

Инструмент TOP NOTCH для обработки внутренней резьбы

A-NNT -1

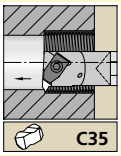


Корпус из стали с внутренним подводом СОЖ, с заниженной рабочей частью

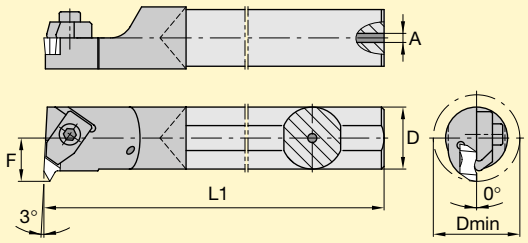


Эталонная пластина	Код	Dmin*	D	D2	L1	L2	F	A	CS	Прижим	Винт прижима	Отв. под шестигр. (мм)
	Правый											
N.1L	**A10KNNTOR1**	11,5	10	8,7	125	31,75	7	3,2	-	**CM109**	**MS1034**	1,5
N.1L	**A12MNNTOR1**	11,5	12	8,7	150	31,75	7	-	1/16-27 NPT	**CM109**	**MS1034**	1,5

E-NNT



Корпус твердосплавный с внутренним подводом СОЖ



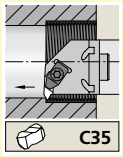
Эталонная пластина	Код	Dmin*	D	L1	F	A	CS	Прижим	Винт прижима	Отв. под Torx/Torx+
	Правый									
N.2L	**E16RNNTOR2**	22	16	200	11	5,5	-	**CM75**	**MS1200**	T10
N.2L	**E20SNNTOR2**	26	20	250	13	7,1	-	**CM75**	**MS1200**	T10
N.3L	**E25TNNTOR3**	34	25	300	17	7,9	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
	Левый									
N.2R	**E16RNNTOL2**	22	16	200	11	5,5	-	**CM74**	**MS1200**	T10
N.2R	**E20SNNTOL2**	26	20	250	13	7,1	-	**CM74**	**MS1200**	T10
N.3R	**E25TNNTOL3**	34	25	300	17	7,9	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP

* Внимание: Минимальный диаметр отверстия зависит от типа резьбы и шага. Подробнее см. стр. C62.

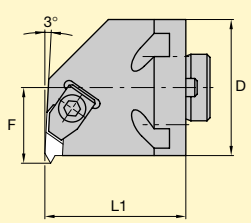
Пример заказа:
A10KNNTOR1

Внимание: Размер F измеряется по канавочной пластине типа NG с острыми (неработавшими) кромками.

H-NNT



Внутренний подвод СОЖ



Эталонная пластина	Код	D	D min*	F	L1				Прижим	Винт прижима	Отв. под Torx+
	Правый										
N.3L	**H32NNTOR3**	44,0	32	22	41,3	-	-	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.3L	**H40NNTOR3**	54,0	40	27	41,3	-	-	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
N.4L	**H60NNTOR4**	73,2	60	43	41,3	-	-	-	**CM73LP**	**MS2111**	25 IP
	Левый										
N.3R	**H32NNTOL3**	44,0	32	22	41,3	-	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.3R	**H40NNTOL3**	54,0	40	27	41,3	-	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP
N.4R	**H60NNTOL4**	73,2	60	43	41,3	-	-	-	**CM72LP**	**MS2111**	25 IP

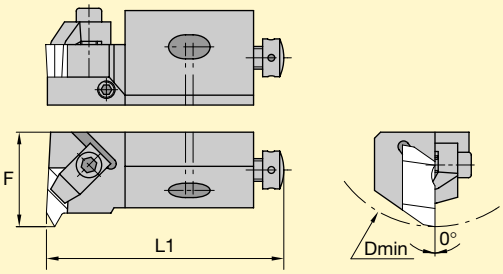
Внимание: Борштанги см. стр. A234-A235

* Внимание: Минимальный диаметр отверстия зависит от типа резьбы и шага. Подробнее см. стр. C62.

Пример заказа:
H32NNTOR3

Внимание: Размер F измеряется по канавочной пластине типа NG с острыми (неработавшими) кромками

NE



Эталонная пластина	Код	Dmin*	F	LI	Прижим	Винт прижима	Отв. под шестигр. (дюйм/мм)	Винт регулировочный радиальный	Отв. под шестигр. (дюйм/мм)	Винт регулировочный осевой	Винт крепежный	Отв. под шестигр. (дюйм/мм)
	Правый											
N.2L	**NER12CA2C**	1.969	.787	2.17	**CM75**	**CS1025**	3/32	**KUAC23**	3/32	**KUAM31**	**S624**	3/16
N.2L	**NER20CA2A**	2.756	.984	2.76	**CM75**	**MS1025**	2.5	**KUAM25**	2.5	**KUAM33**	**MS353**	6
N.2L	**NER20CA2C**	2.756	.984	2.76	**CM75**	**CS1025**	3/32	**KUAC25**	3/32	**KUAM33**	**S634**	1/4
N.3L	**NER25CA3C**	3.937	1.260	3.94	**CM73**	**CS412**	9/64	**KUAC27**	9/64	**KUAM33**	**S364**	5/16
N.4L	**NER25CA4C**	3.937	1.260	3.94	**CM73C**	**CS412**	9/64	**KUAC27**	9/64	**KUAM33**	**S364**	5/16
	Левый											
N.2R	**NEL12CA2C**	1.969	.787	2.17	**CM74**	**CS1025**	3/32	**KUAC23**	3/32	**KUAM31**	**S624**	3/16
N.2R	**NEL20CA2C**	2.756	.984	2.76	**CM74**	**CS1025**	3/32	**KUAC25**	3/32	**KUAM33**	**S634**	1/4
N.3R	**NEL25CA3C**	3.937	1.260	3.94	**CM72**	**CS412**	9/64	**KUAC27**	9/64	**KUAM33**	**S364**	5/16

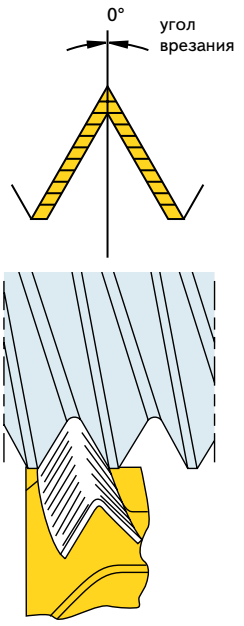
* Внимание: Минимальный диаметр отверстия зависит от типа резьбы и шага. Подробнее см. стр. C62.

Пример заказа:
NER12CA2C

Внимание: Размер F измеряется по канавочной пластине типа NG с острыми (неработавшими) кромками.

предпочтительные методы

радиальный



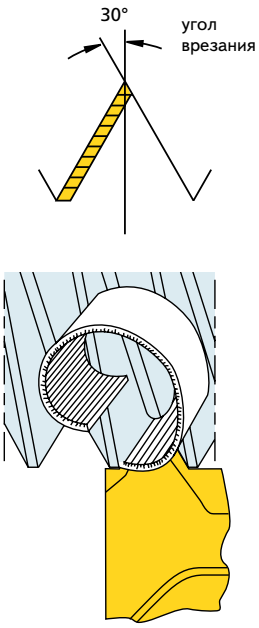
преимущества –

- Одновременное резание обеими сторонами профиля предотвращает выкрашивание режущих кромок.

недостатки –

- Образуется стружка фасонного сечения, которая отводится с трудом.
- Происходит скалывание при обработке материалов с высокой прочностью.
- Увеличивается возможность образования заусенцев.
- При последнем проходе одновременно в резании находится весь профиль, значительно увеличивается длина рабочих кромок, что может привести к вибрациям.

боковой



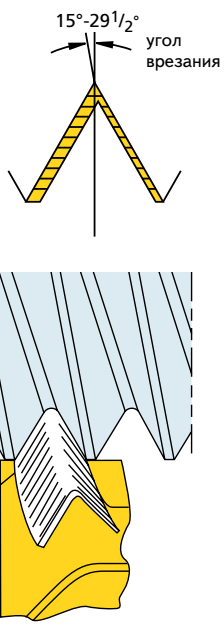
преимущества –

- Резание только одной стороной профиля обуславливает направленный сход стружки и ее хороший отвод из зоны резания. Уменьшается образование заусенцев. Для того, чтобы избежать низкой чистоты обработки, а также затирания нерабочей частью профиля, направление врезания должно отличаться от угла профиля резьбы на 3-5°. Это боковое врезание с минимальным смещением.

недостатки –

- Возможно затирание стружкой нережущей стороны профиля резьбы, что приводит к выкрашиваниям.
- При обработке мягких и вязких материалов, таких, как низкоуглеродистые стали, нержавеющие стали и алюминий, иногда наблюдается рваная поверхность с низкой чистотой профиля резьбы.

боковой со смещением



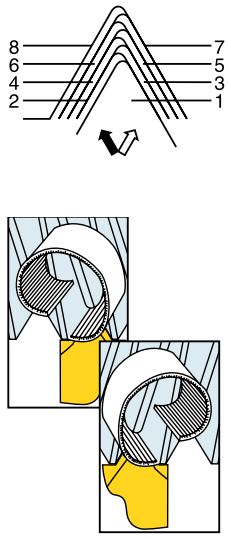
преимущества –

- Одновременное резание обеими сторонами профиля, как и при радиальном врезании, предотвращает выкрашивание режущих кромок. Стружка имеет фасонное сечение, но переменную толщину, что делает ее отвод таким же хорошим, как при боковом врезании
- Этот метод врезания является предпочтительным, особенно при работе пластинами, имеющими стружколомы.

недостатки –

- Те же самые, что и при радиальном врезании, хотя усилия резания несколько меньше, и отвод стружки не создает больших проблем.

боковой разносторонний



преимущества –

- Увеличивает стойкость инструмента, так как обе стороны профиля нагружены одинаково, однако в этом случае управляющие программы достаточны сложны. Этот метод врезания является предпочтительным, особенно при работе пластинами, имеющими стружколомы.

недостатки –

- Практически невозможно осуществить на станках без ЧПУ.

Особенности нарезания резьбы пластинами со стружколомами

В программу резьбовых пластин LT и TOP NOTCH Kennametal входят пластины со встроенными стружколомами. Конструкция их такова, что позволяет надежно ломать стружку в большинстве случаев резьбонарезания. Положительный передний угол снижает усилия резания, а соответственно и температуру в зоне резания и возможные в связи с этим поломки инструмента. В результате повышение стойкости инструмента. Витая стружка не повреждает обрабатываемую поверхность, при этом увеличивается чистота обработки. Опасности для оператора такая стружка практически не представляет. Все эти преимущества позволяют значительно повысить производительность.

Программирование

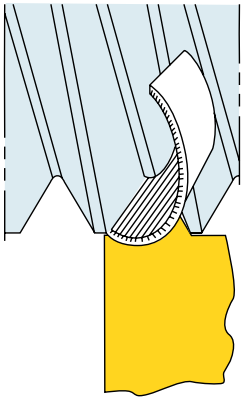
Современные управляющие программы позволяют легко установить угол врезания, количество проходов и глубину резания на каждом проходе.

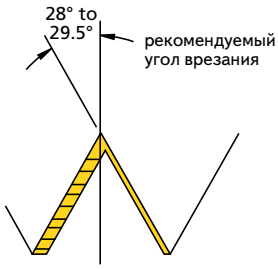
Пластины со стружколомами лучше всего работают при углах врезания от 28° до 29,5°, хотя вполне допустимы углы врезания от 20° до 30°. Рекомендуемая минимальная глубина резания составляет 0,13 мм (0,005"). Для обеспечения стабильного дробления стружки глубина резания должна быть в пределах 0,13 мм - 0,25 мм (0,005" - 0,01") на один проход.

Последний проход

Большинство управляющих программ предусматривают радиальное врезание на последнем проходе. При этом для большинства углеродистых и низколегированных сталей, если глубина резания составляет 0,13 мм (0,005"), то обеспечивается удовлетворительный отвод стружки. Для некоторых материалов глубина резания при последнем проходе должна быть 0,02 мм - 0,08 мм, чтобы обеспечить хорошую чистоту обработки, однако в этом случае ухудшается формирование стружки.

Угол врезания



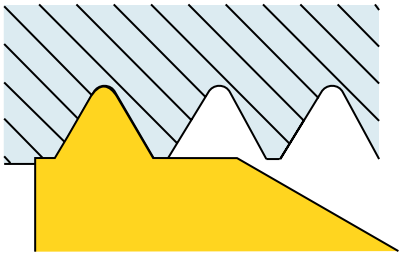


метод врезания –
боковой со смещением

Для надежного и стабильного дробления стружки угол врезания должен быть 28° - 29,5°. Не следует использовать пластины со стружколомами при углах врезания менее 20°.

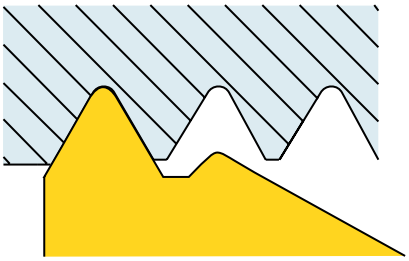
Пластины с полным и неполным профилем типов LT и TOP NOTCH

полный профиль



- Размеры профиля резьбы в соответствии со стандартами.
- Высокая концентричность профиля достигается при обработке внутреннего и наружного диаметра резьбы одной пластиной.
- Сокращаются расходы на обработку, поскольку не требуется дополнительная операция по снятию заусенцев.

неполный профиль



- Одной и той же пластиной можно обрабатывать резьбы различных шагов.
- Упрощается нарезание резьбы нестандартного профиля.

Формулы

	найти	дано	формула
дюймовая система	sfm	D (дюйм) rpm	$sfm = \frac{\pi \times D}{12"} \times rpm$
	rpm	D (дюйм) sfm	$rpm = \frac{sfm \times 12"}{D \times \pi\pi}$
метрическая система	m/min	D (мм) rpm	$m/min = \frac{\pi \times D}{1000} \times rpm$
	rpm	D (мм) m/min	$rpm = \frac{m/min \times 1000}{D \times \pi}$

обозначения

sfm = фут/мин
m/min = м/мин
rpm = об/мин

D = диаметр резьбы
π = 3.1416

Максимальные скорости резания

Максимальная скорость резания часто ограничивается возможной скоростью перемещения инструмента (мм/мин или дюйм/мин), поэтому следует проверить выбранную скорость резания по следующим формулам:

Формула для дюймовой системы: Максимальная скорость резания (фут/мин) = диаметр резьбы (дюйм) × 3,14 × число ниток на дюйм × максимальная скорость перемещения (дюйм/мин) : 12"

Формула для метрической системы: Максимальная скорость резания (м/мин) = диаметр резьбы (мм) × 3,14 × 1/шаг × максимальная скорость перемещения (мм/мин) : 1000 мм

Рекомендации по числу проходов

число ниток на дюйм	48-32	28-24	20-16	14-12	11.5 -9	8-6	5-4	3-2
шаг в мм	0,50-0,75	0,80-1,0	1,25-1,5	1,75-2,0	2,5-3,0	3,5-4,0	4,5-6,0	8,0
тип резьбы	рекомендуемое число проходов							
обычная V-образного профиля ISO, UN, UNJ, NPT, Витворта, BSPT, API замковая	4-5	5-6	6-8	8-10	9-12	12-15	14-16	15-25
Acme, трапецеидальная, круглая, API круглая	-	-	5-6	7-8	10-11	12-13	13-15	18-20
усеченная Acme, API Buttress	-	-	5	5-6	7-8	8-10	10-12	14-16
Американская Buttress	-	-	7-8	9-10	11-12	13-15	17-19	22-24

Величина врезания на последних проходах должна быть минимум 0,05 мм, чтобы избежать наклепа на обрабатываемом материале и повышенного абразивного износа резьбовой пластины.
Более подробные рекомендации и технические характеристики можно найти в Интернете по адресу www.kennametal.com

Величины глубины врезания за каждый проход, обеспечивающие постоянный объем снимаемой стружки

В большинстве случаев использование готовых стандартных программ для нарезания резьбы обеспечивают результаты с ограниченной эффективностью. Вот случай, когда минимальная рекомендуемая глубина 0,05 мм (0,02"), недостаточна.

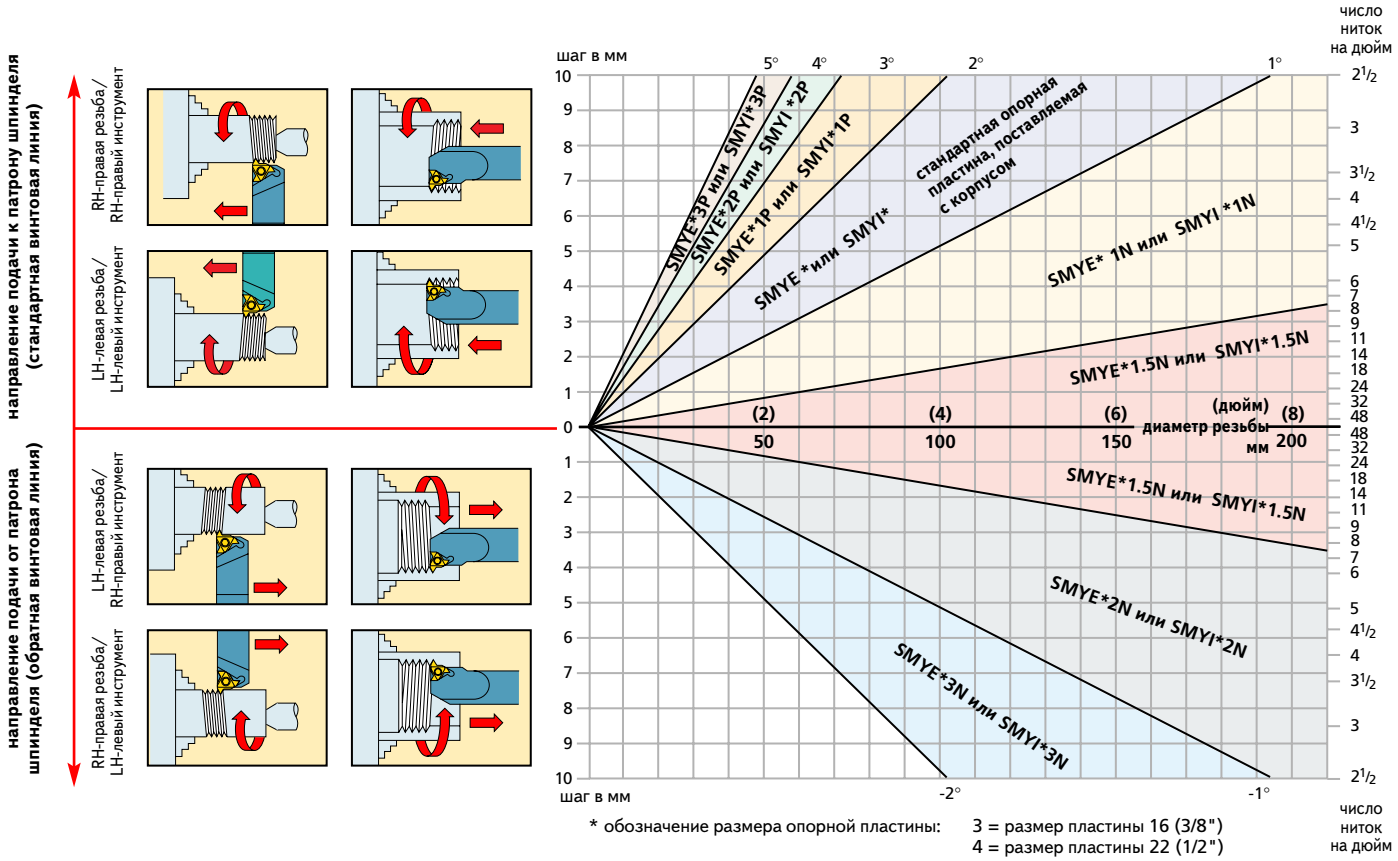
Пример:

Формула определения глубины резания за проход: глубина резания за проход = первоначальная глубина резания $\times \sqrt{n}$ прохода.
Например, резьба с шагом 8 ниток на дюйм имеет глубину 0,0789".
25% от полной глубины профиля составляют приблизительно 0,0197", что и принимается как глубина врезания за первый проход.

$.0197 \times \sqrt{2} = .0278$
$.0278 - .0197 = .0082$ (глубина врезания за второй проход)

$.0197 \times \sqrt{3} = .0341$
$.0341 - .0278 = .0063$ (глубина врезания за третий проход)

$.0197 \times \sqrt{4} = .0394$
$.0394 - .0341 = .0053$ (глубина врезания за четвертый проход)



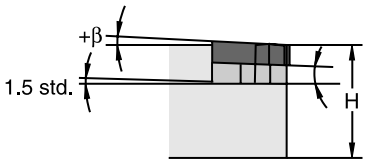
* обозначение размера опорной пластины: 3 = размер пластины 16 (3/8")
4 = размер пластины 22 (1/2")

Внимание: для многозаходной резьбы вместо шага используйте угол подъема винтовой линии.

Методы образования винтовой линии резьбы

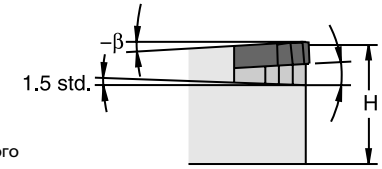
стандартный:

когда правая резьба обрабатывается правым инструментом или левая резьба обрабатывается левым инструментом



обратный:

когда правая резьба обрабатывается левым инструментом или левая резьба обрабатывается правым инструментом



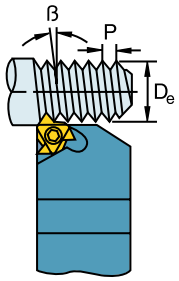
Размер "H" постоянен для любого сочетания режущих и опорных пластин. Угол наклона опорной поверхности гнезда под пластину у всех корпусов равен 1,5°.

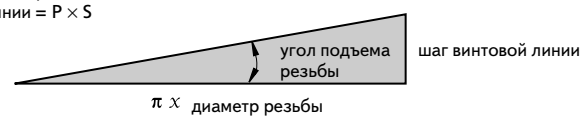
Определение углов подъема резьбы для выбора опорных пластин LT

Угол подъема резьбы определяется по формуле:

$$\beta = \text{Arctan} \frac{P \times S}{\pi D_e}$$

ß = угол подъема резьбы
D_e = диаметр резьбы (где P = 1/tpi для дюймовых размеров)
tpi = число ниток на дюйм
S = число заходов (для однозаходной резьбы равен 1)
P = шаг
Для многозаходной резьбы шаг винтовой линии = P × S





Наборы опорных пластин с различными углами наклона

размер режущей пластины	размер опорной пластины (D)	код для заказа	состав набора
16	3/8"	ABY3	SM-YE4-2P,1P,1N,2N,3N SM-YI4-2P,1P,1N,2N,3N
22	1/2"	ABY4	SM-YE4-2P,1P,1N,2N,3N SM-YI4-2P,1P,1N,2N,3N

В производстве могут потребоваться пластины с углами наклона, отличными от стандартного, поэтому мы считаем, что указанные наборы пригодятся в любом цеху.

Таблица опорных пластин LT для дюймовой резьбы

размер режущей пластины	инструмент		Код опорной пластины							
	наружный	внутренний				стандартные				
LT-16 (3/8")	RH	LH	SM-YE3-3P	SM-YE3-2P	SM-YE3-1P	SM-YE3	SM-YE3-1N	SM-YE3-1.5N	SM-YE3-2N	SM-YE3-3N
	LH	RH	SM-YI3-3P	SM-YI3-2P	SM-YI3-1P	SM-YI3	SM-YI3-1N	SM-YE3-1.5N	SM-YI3-2N	SM-YI3-3N
LT-22 (1/2")	RH	LH	SM-YE4-3P	SM-YE4-2P	SM-YE4-1P	SM-YE4	SM-YE4-1N	SM-YE4-1.5N	SM-YE4-2N	SM-YE4-3N
	LH	RH	SM-YI4-3P	SM-YI4-2P	SM-YI4-1P	SM-YI4	SM-YI4-1N	SM-YI4-1.5N	SM-YI4-2N	SM-YI4-3N
число ниток на дюйм		шаг (мм)	Диаметр резьбы (дюймы)							
72						.12 - .31	.32 - .84	>.84	.84 - .32	.31 - .12
		0,35				.12 - .30	.31 - .84	>.84	.84 - .31	.30 - .12
64						.14 - .35	.36 - .95	>.95	.95 - .36	.35 - .14
		0,40				.14 - .35	.36 - .96	>.96	.96 - .36	.35 - .14
56		0,45				.16 - .40	.41 - 1.09	>1.09	1.09 - .41	.40 - .16
		0,50			.11 - .16	.17 - .44	.45 - 1.20	>1.20	1.20 - .45	.44 - .17
48					.12 - .17	.18 - .46	.47 - 1.27	>1.27	1.27 - .47	.46 - .18
44					.13 - .19	.20 - .51	.52 - 1.38	>1.38	1.38 - .52	.51 - .20
		0,60		.10 - .12	.13 - .20	.21 - .53	.54 - 1.44	>1.44	1.44 - .54	.53 - .21
40				.11 - .13	.14 - .21	.22 - .56	.57 - 1.52	>1.52	1.52 - .57	.56 - .22
		0,70		.12 - .15	.16 - .23	.24 - .62	.63 - 1.68	>1.68	1.68 - .63	.62 - .24
36				.12 - .15	.16 - .23	.24 - .62	.63 - 1.69	>1.69	1.69 - .63	.62 - .24
		0,75	.11 - .12	.13 - .16	.17 - .25	.26 - .66	.67 - 1.80	>1.80	1.80 - .67	.66 - .26
32			.12 - .13	.14 - .17	.18 - .26	.27 - .70	.71 - 1.90	>1.90	1.90 - .71	.70 - .27
		0,80	.12 - .13	.14 - .17	.18 - .26	.27 - .71	.72 - 1.91	>1.91	1.91 - .72	.71 - .27
28			.14 - .14	.15 - .19	.20 - .30	.31 - .80	.81 - 2.17	>2.17	2.17 - .81	.80 - .31
27			.14 - .15	.16 - .20	.21 - .31	.32 - .83	.84 - 2.25	>2.25	2.25 - .84	.83 - .32
		1,00	.15 - .16	.17 - .21	.22 - .33	.34 - .89	.90 - 2.39	>2.39	2.39 - .90	.89 - .34
24			.16 - .17	.18 - .23	.24 - .35	.36 - .94	.95 - 2.53	>2.53	2.53 - .95	.94 - .36
		1,25	.19 - .20	.21 - .27	.28 - .42	.43 - 1.11	1.12 - 2.99	>2.99	2.99 - 1.12	1.11 - .43
20			.19 - .21	.22 - .27	.28 - .42	.43 - 1.13	1.14 - 3.04	>3.04	3.04 - 1.14	1.13 - .43
18			.21 - .23	.24 - .31	.32 - .47	.48 - 1.26	1.27 - 3.38	>3.38	3.38 - 1.27	1.26 - .48
		1,50	.22 - .25	.26 - .33	.34 - .50	.51 - 1.34	1.35 - 3.59	>3.59	3.59 - 1.35	1.34 - .51
16			.24 - .26	.27 - .35	.36 - .53	.54 - 1.41	1.42 - 3.80	>3.80	3.80 - 1.42	1.41 - .54
		1,75	.26 - .29	.30 - .38	.39 - .59	.60 - 1.56	1.57 - 4.19	>4.19	4.19 - 1.57	1.56 - .60
14			.27 - .30	.31 - .40	.41 - .61	.62 - 1.62	1.63 - 4.34	>4.34	4.34 - 1.63	1.62 - .62
13			.29 - .32	.33 - .43	.44 - .66	.67 - 1.74	1.75 - 4.68	>4.68	4.68 - 1.75	1.74 - .67
		2,00	.30 - .33	.34 - .44	.45 - .67	.68 - 1.78	1.79 - 4.79	>4.79	4.79 - 1.79	1.78 - .68
12			.32 - .35	.36 - .46	.47 - .71	.72 - 1.89	1.90 - 5.07	>5.07	5.07 - 1.90	1.89 - .72
11.5			.33 - .37	.38 - .49	.50 - .74	.75 - 1.97	1.98 - 5.29	>5.29	5.29 - 1.98	1.97 - .75
11			.34 - .38	.39 - .51	.52 - .78	.79 - 2.06	2.07 - 5.53	>5.53	5.53 - 2.07	2.06 - .79
		2,50	.37 - .42	.43 - .55	.56 - .84	.85 - 2.23	2.24 - 5.98	>5.98	5.98 - 2.24	2.23 - .85
10			.38 - .42	.43 - .56	.57 - .86	.87 - 2.27	2.28 - 6.08	>6.08	6.08 - 2.28	2.27 - .87
9			.42 - .47	.48 - .62	.63 - .95	.96 - 2.52	2.53 - 6.75	>6.75	6.75 - 2.53	2.52 - .96
		3,00	.45 - .50	.51 - .66	.67 - 1.02	1.03 - 2.68	2.69 - 7.18	>7.18	7.18 - 2.69	2.68 - 1.03
8			.47 - .53	.54 - .70	.71 - 1.08	1.09 - 2.84	2.85 - 7.60	>7.60	7.60 - 2.85	2.84 - 1.09
		3,50	.52 - .59	.60 - .77	.78 - 1.19	1.20 - 3.13	3.14 - 8.38	>8.38	8.38 - 3.14	3.13 - 1.20
7			.54 - .61	.62 - .80	.81 - 1.23	1.24 - 3.25	3.26 - 8.68	>8.68	8.68 - 3.26	3.25 - 1.24
		4,00	.60 - .67	.68 - .89	.90 - 1.36	1.37 - 3.58	3.59 - 9.57	>9.57	9.57 - 3.59	3.58 - 1.37
6			.63 - .71	.72 - .94	.95 - 1.44	1.45 - 3.79	3.80 - 10.13	>10.13	10.13 - 3.80	3.79 - 1.45
		5,00	.75 - .84	.85 - 1.11	1.12 - 1.70	1.71 - 4.48	4.49 - 11.97	>11.97	11.97 - 4.49	4.48 - 1.71
5			.76 - .86	.87 - 1.13	1.14 - 1.73	1.74 - 4.55	4.56 - 12.16	>12.16	12.16 - 4.56	4.55 - 1.74
4.5			.84 - .95	.96 - 1.26	1.27 - 1.92	1.93 - 5.06	5.07 - 13.51	>13.51	13.51 - 5.07	5.06 - 1.93
		6,00	.90 - 1.01	1.02 - 1.33	1.34 - 2.04	2.05 - 5.37	5.38 - 14.36	>14.36	14.36 - 5.38	5.37 - 2.05
4			.95 - 1.07	1.08 - 1.41	1.42 - 2.16	2.17 - 5.69	5.70 - 15.20	>15.20	15.20 - 5.70	5.69 - 2.17
угол наклона			4.5	3.5	2.5	1.5	.5	0	-.5	-1.5
направление подачи			стандартный метод образования винтовой линии (подача инструмента к патрону)						обратный метод образования винтовой линии (подача инструмента от патрона)	

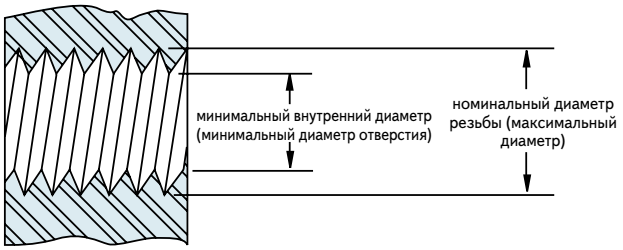
1. Найдите нужные число ниток на дюйм или шаг в левом столбце.
2. Двигайтесь вправо вдоль строчки до соответствующего диаметра и направления подачи.
3. Двигайтесь вверх до нужной опорной пластины, исходя из размера режущей, а также вида и исполнения инструмента.

Таблица опорных пластин LT для метрической резьбы

размер режущей пластины	инструмент		Код опорной пластины							
	наружный	внутренний				стандартные				
LT-16 (3/8")	RH	LH	SM-YE3-3P	SM-YE3-2P	SM-YE3-1P	SM-YE3	SM-YE3-1N	SM-YE3-1.5N	SM-YE3-2N	SM-YE3-3N
	LH	RH	SM-YI3-3P	SM-YI3-2P	SM-YI3-1P	SM-YI3	SM-YI3-1N	SM-YI3-1.5N	SM-YI3-2N	SM-YI3-3N
LT-22 (1/2")	RH	LH	SM-YE4-3P	SM-YE4-2P	SM-YE4-1P	SM-YE4	SM-YE4-1N	SM-YE4-1.5N	SM-YE4-2N	SM-YE4-3N
	LH	RH	SM-YI4-3P	SM-YI4-2P	SM-YI4-1P	SM-YI4	SM-YI4-1N	SM-YI4-1.5N	SM-YI4-2N	SM-YI4-3N
число ниток на дюйм		шаг (мм)	Диаметр резьбы (мм)							
72						3,1 - 8	8 - 21,4	> 21,4	21,4 - 8	8 - 3,1
		0,35				3 - 8	8 - 21,3	> 21,3	21,3 - 8	8 - 3
64						3,4 - 9	9 - 24,1	> 24,1	24,1 - 9	9 - 3,4
		0,40				3,5 - 9,1	9,1 - 24,3	> 24,3	24,3 - 9,1	9,1 - 3,5
56		0,45				3,9 - 10,3	10,3 - 27,6	> 27,6	27,6 - 10,3	10,3 - 3,9
		0,50			2,8 - 4,3	4,3 - 11,4	11,4 - 30,4	> 30,4	30,4 - 11,4	11,4 - 4,3
48					3 - 4,6	4,6 - 12,1	12,1 - 32,2	> 32,2	32,2 - 12,1	12,1 - 4,6
44					3,3 - 5	5 - 13,2	13,2 - 35,1	> 35,1	35,1 - 13,2	13,2 - 5
		0,60		2,6 - 3,4	3,4 - 5,2	5,2 - 13,7	13,7 - 36,5	> 36,5	36,5 - 13,7	13,7 - 5,2
40				2,8 - 3,6	3,6 - 5,5	5,5 - 14,5	14,5 - 38,6	> 38,6	38,6 - 14,5	14,5 - 5,5
		0,70		3 - 4	4 - 6,1	6,1 - 16	16 - 42,6	> 42,6	42,6 - 16	16 - 6,1
36				3,1 - 4	4 - 6,1	6,1 - 16,1	16,1 - 42,9	> 42,9	42,9 - 16,1	16,1 - 6,1
		0,75	2,8 - 3,2	3,3 - 4,3	4,3 - 6,5	6,5 - 17,1	17,1 - 45,6	> 45,6	45,6 - 17,1	17,1 - 6,5
32			3 - 3,4	3,4 - 4,5	4,5 - 6,9	6,9 - 18,1	18,1 - 48,3	> 48,3	48,3 - 18,1	18,1 - 6,9
		0,80	3 - 3,5	3,5 - 4,6	4,6 - 6,9	6,9 - 18,2	18,2 - 48,6	> 48,6	48,6 - 18,2	18,2 - 6,9
28			3,4 - 3,9	3,9 - 5,2	5,2 - 7,9	7,9 - 20,7	20,7 - 55,1	> 55,1	55,1 - 20,7	20,7 - 7,9
27			3,6 - 4,1	4,1 - 5,4	5,4 - 8,2	8,2 - 21,4	21,4 - 57,2	> 57,2	57,2 - 21,4	21,4 - 8,2
		1,00	3,8 - 4,3	4,3 - 5,7	5,7 - 8,7	8,7 - 22,8	22,8 - 60,8	> 60,8	60,8 - 22,8	22,8 - 8,7
24			4 - 4,6	4,6 - 6	6 - 9,2	9,2 - 24,1	24,1 - 64,3	> 64,3	64,3 - 24,1	24,1 - 9,2
		1,25	4,7 - 5,4	5,4 - 7,1	7,1 - 10,8	10,9 - 28,5	28,5 - 76	> 76	76 - 28,5	28,5 - 10,8
20			4,8 - 5,5	5,5 - 7,2	7,2 - 11	11 - 28,9	29 - 77,2	> 77,2	77,2 - 28,9	29 - 11
18			5,3 - 6,1	6,1 - 8	8 - 12,2	12,2 - 32,2	32,2 - 85,8	> 85,8	85,8 - 32,2	32,2- 12,2
		1,50	5,7 - 6,5	6,5 - 8,5	8,5 - 13	13 - 34,2	34.2 - 91.2	> 91,2	91,2 - 34,2	34,2 - 13
16			6 - 6,9	6,9 - 9	9 - 13,8	13,8 - 36,2	36,2 - 96,5	> 96,5	96,5 - 36,2	36,2 - 13,8
		1,75	6,6 - 7,6	7,6 - 10	10 - 15,2	15,2 - 39,9	39,9 - 106,4	> 106,4	106,4 - 39,9	39,9 - 15,2
14			6,9 - 7,9	7,9 - 10,3	10,3 - 15,7	15,7 - 41,4	41,4 - 110,3	> 110,3	110,3 - 41,4	41,4 - 15,7
13			7,4 - 8,5	8,5 - 11,1	11,1 - 17	17 - 44,5	44,5 - 118,8	> 118,8	118,8 - 44,5	44,5 - 17
		2,00	7,6 - 8,7	8,7 - 11,4	11,4 - 17,4	17,4 - 45,6	45,6 - 121,6	> 121,6	121,6 - 45,6	45,6 - 17,4
12			8 - 9,2	9,2 - 12	12,1 - 18,4	18,4 - 48,2	48,3 - 128,7	> 128,7	128,7 - 48,2	48,3 - 18,4
11.5			8,4 - 9,6	9,6 - 12,6	12,6 - 19,2	19,2 - 50,3	50,3 - 134,3	> 134,3	134,3 - 50,3	50,3 - 19,2
11			8,8 - 10	10 - 13,1	13,1 - 20	20 - 52,6	52,6 - 140,4	> 140,4	140,4 - 52,6	52,6 - 20
		2,50	9,5 - 10,8	10,8 - 14,2	14,2 - 21,7	21,7 - 57	57 - 152	> 152	152 - 57	57 - 21,7
10			9,6 - 11	11 - 14,5	14,5 - 22	22 - 57,9	57,9 - 154,4	> 154,4	154,4 - 57,9	57,9 - 22
9			10,7 - 12,2	12,2 - 16,1	16,1 - 24,5	24,5 - 64,3	64,3 - 171,6	> 171,6	171,6 - 64,3	64,3 - 24,5
		3,00	11,4 - 13	13 - 17,1	17,1 - 26	26 - 68,4	68,4 - 182,4	> 182,4	182,4 - 68,4	68,4 - 26
8			12 - 13,8	13,8 - 18,1	18,1 - 27,6	27,6 - 72,4	72,4 - 193	> 193	193 - 72,4	72,4 - 27,6
		3,50	13,3 - 15,2	15,2 - 19,9	19,9 - 30,4	30,4 - 79,8	79,8 - 212,8	> 212,8	212,8 - 79,8	79,8 - 30,4
7			13,8 - 15,7	15,7 - 20,7	20,7 - 31,5	31,5 - 82,7	82,7 - 220,6	> 220,6	220,6 - 82,7	82,7 - 31,5
		4,00	15,2 - 17,3	17,3 - 22,8	22,8 - 34,7	34,7 - 91,2	91,2 - 243,2	> 243,2	243,2 - 91,2	91,2 - 34,7
6			16 - 18,3	18,3 - 24,1	24,1 - 36,7	36,7 - 96,5	96,5 - 257,4	> 257,4	257,4 - 96,5	96,5 - 36,7
		5,00	19 - 21,7	21,7 - 28,5	28,5 - 43,4	43,4 - 114	114 - 304	> 304	304 - 114	114 - 43,4
5			19,3 - 22	22 - 28,9	28,9 - 44,1	44,1 - 115,8	115,8 - 308,8	> 308,8	308,8 - 115,8	115,8 - 44,1
4.5			21,4 - 24,5	24,5 - 32,1	32,1 - 49	49 - 128,7	128,7 - 343,1	> 343,1	343,1 - 128,7	128,7 - 49
		6,00	22,7 - 26	26 - 34,2	34,2 - 52,1	52,1 - 136,8	136,8 - 364,8	> 364,8	364,8 - 136,8	136,8 - 52,1
4			24,1 - 27,5	27,5 - 36,2	36,2 - 55,1	55,1 - 144,8	144,8 - 386	> 386	386 - 144,8	144,8 - 55,1
угол наклона			4.5	3.5	2.5	1.5	.5	0	-.5	-1.5
направление подачи			стандартный метод образования винтовой линии (подача инструмента к патрону)						обратный метод образования винтовой линии (подача инструмента от патрона)	

1. Найдите нужные число ниток на дюйм или шаг в левом столбце.
2. Двигайтесь вправо вдоль строчки до соответствующего диаметра и направления подачи.
3. Двигайтесь вверх до нужной опорной пластины, исходя из размера режущей, а также вида и исполнения инструмента.

В таблицах приведены внутренние резьбы с 60° V-образным профилем и Acme с максимальными шагами, которые могут быть обработаны инструментом TOP NOTCH. Резьбы Buttress приведены на стр. C65-C66.



Ограничения по дюймовым резьбам 60° V-образного профиля

Ограничения для пластин NT-1 и NT-2 60° V-образного неполного профиля

число ниток на дюйм	номинальный диаметр резьбы		минимальный внутренний диаметр (дюймы)	
	NT-2	NT-1	NT-2	NT-1
6	1 7/8	–	1.695	–
7	1 3/4	–	1.595	–
8	1 5/8	–	1.490	–
9	1 9/16	–	1.442	–
10	1 1/2	15/16	1.392	.830
11	1 7/16	15/16	1.339	.830
11 1/2	1 3/8	15/16	1.281	.830
12	1 3/8	9/16	1.285	.472
13	1 5/16	9/16	1.229	.472
14	1 1/4	9/16	1.173	.472
16	1 1/4	9/16	1.182	.472
18	1 1/8	9/16	1.065	.472
20	1 1/8	1/2	1.071	.440
24*	1 1/16	1/2	1.017	.440

* Резьбы с числом ниток на дюйм 24 и более могут быть обработаны пластинами NT-2, если диаметр сверления под резьбу равен 1" и более (или пластинами NT-1, если диаметр сверления под резьбу равен 0,440" и более).

Ограничения для пластин NT-3 и NT-4 V-образного неполного профиля

число ниток на дюйм	номинальный диаметр резьбы	минимальный внутренний диаметр (дюймы)
4**	3	2.729
4 1/2**	2 7/8	2.634
5	2 3/4	2.534
6	2 1/2	2.320
7	2 1/4	2.095
8	2	1.865
9	1 15/16	1.817
10	1 7/8	1.767
11	1 13/16	1.714
11 1/2	1 3/4	1.656
12	1 3/4	1.660
13	1 5/8	1.542
14	1 9/16	1.485
16*	1 7/16	1.370

* Резьбы с числом ниток на дюйм 16 и более могут быть обработаны, если диаметр сверления под резьбу равен 1,370" и более.
** Только пластинами NT-4.

Ограничения по метрическим резьбам 60° V-образного неполного профиля

Ограничения для пластин NT-1 и NT-2 60° V-образного профиля

шаг резьбы (мм)	номинальный диаметр резьбы		минимальный внутренний диаметр (мм)	
	NT-2	NT-1	NT-2	NT-1
4,00	M48 x 4.00	-	43,67	-
3,00	M42 x 3.00	-	38,75	-
2,50	M39 x 2.50	M24 x 2,50	36,29	21,29
2,00	M33 x 2.00	M15 x 2,00	30,84	12,84
1,75	M32 x 1.75	M15 x 1,75	30,11	13,11
1,50	M32 x 1.50	M15 x 1,50	30,38	13,38
1,25	M29 x 1.29	M14 x 1,25	27,65	12,65
1,00*	M27 x 1.00	M14 x 1,00	25,92	12,92
0,75	M22 x 0.75	M12 x 0,75	21,19	11,19

* Резьбы с шагом 1 мм и менее могут быть обработаны пластинами NT-2, если диаметр сверления под резьбу равен 25 мм и более (или пластинами NT-1, если диаметр сверления под резьбу равен 11 мм и более).

Ограничения для пластин NT-3 и NT-4 60° V-образного неполного профиля

шаг резьбы (мм)	номинальный диаметр резьбы	минимальный внутренний диаметр (мм)
6,00**	M76 x 6.00	69,50
5,50**	M73 x 5.50	67,05
5,00	M70 x 5.00	64,59
4,00	M64 x 4.00	59,67
3,00	M52 x 3.00	48,75
2,50	M48 x 2.50	45,29
2,00	M42 x 2.00	39,84
1,75	M40 x 1.75	38,11
1,50*	M38 x 1.50	36,38

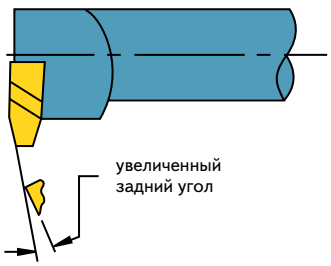
* Резьбы с шагом 1,5 мм и менее могут быть, если диаметр сверления под резьбу равен 35 мм и более.
** Только пластинами NT-4.

Ограничения по резьбам Acme

ограничения для пластин NA и NAS-2, 3, 4 и 5 для резьб Acme

число ниток на дюйм	номинальный диаметр резьбы	минимальный внутренний диаметр	
		дюйм	мм
2**	5	4.500	114,3
2 1/2**	4 1/2	4.100	104,1
3**	4	3.665	93,1
4	3 1/2	3.250	82,6
5	3	2.800	71,1
6	2 1/2	2.333	59,3
8	2 1/4	2.125	54,0
10	2	1.900	48,3
12	1 3/4	1.667	42,4
14	1 5/8	1.554	39,5
16*	1 1/2	1.438	36,5

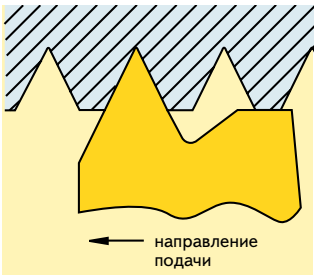
* Резьбы с числом ниток на дюйм 16 и более могут быть обработаны, если диаметр сверления под резьбу равен 36,5 мм (1,438") и более.
** Только пластинами NT-4.



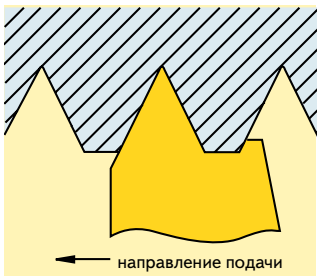
Дополнительный задний угол на направляющей стороне профиля режущей кромки шлифуется для обеспечения достаточного зазора относительно винтовой линии для нарезания резьбы крупных шагов и многозаходных резьб.

Возможно изготовление несколько измененных пластин для обработки резьбы вне представленного диапазона.

Обработка резьбы 60° V-образного профиля



форма зуба у пластин NTC полного профиля для обработки резьбы с 16 нитками на дюйм и более (P ⩽ 2,0 мм)



форма зуба у пластин NTC полного профиля для обработки резьбы с 11 нитками на дюйм и менее (P ⩾ 3,0 мм)

Внимание: пластины NTC с полным профилем обеспечивают правильные размеры впадины резьбы. Поэтому при наладке следует проверять только наружный или внутренний диаметры.

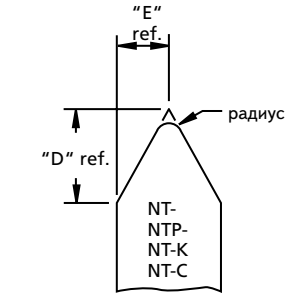
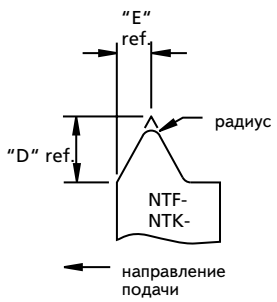
Особенности резьбы типа "J"

Радиус впадины строго задается только для наружных резьб с контролируемым радиусом впадины (MIL-S-8879A). Внутренняя резьба для такого соединения обрабатывается любой пластиной, которая обеспечит класс точности резьбы 2B и минимальный диаметр резьбы согласно MIL-S-8879A для резьбы "J".

Радиусы впадин для резьб UNJ

код пластины по каталогу	радиус впадины на пластине (дюймы)	радиус впадины резьбы согласно MIL-S-8879A (дюймы)
NJ-3020R/L8 NJP-3020R/L8	.0188/.0198	.0188/.0226
NJ-3014R/L12 NJP-3014R/L12	.0125/.0135	.0125/.0150
NJ-3010R/L16 NJP-3010R/L16	.0094/.0104	.0094/.0113
NJF-3012R/L14 NJK-3012R/L14	.0107/.0117	.0107/.0129
NJF-3010R/L16 NJK-3010R/L16	.0094/.0104	.0094/.0113
NJF-3009R/L18 NJK-3009R/L18	.0083/.0093	.0083/.0100
NJF-3008R/L20 NJK-3008R/L20	.0075/.0085	.0075/.0090
NJF-3007R/L24 NJK-3007R/L24	.0063/.0073	.0063/.0075
NJF-3006R/L28 NJK-3006R/L28	.0054/.0064	.0054/.0064
NJF-3005R/L32 NJK-3005R/L32	.0047/.0056	.0047/.0056

Размеры профиля пластин для обработки резьбы 60° V-образного профиля

эскиз вершины пластины с размерами	тип пластины	"D" ref.** (дюймы)	"E" ref.** (дюймы)	рекомендуемое число ниток на дюйм* (TPI)		рекомендуемый шаг (мм)	
				наружная резьба	внутренняя резьба	наружная резьба	внутренняя резьба
	NT-1	.075	.044	–	24 tpi - 12 tpi	–	1,00 - 2,00
	NT-2	.113	.075	36 tpi - 8 tpi	20 tpi - 7 tpi	0,70 - 3,00	1,25 - 3,50
	NT-2-K	.113	.075	36 tpi - 8 tpi	20 tpi - 7 tpi	0,70 - 3,00	1,25 - 3,50
	NTF-2	.062	.040	44 tpi - 14 tpi	24 tpi - 12 tpi	0,60 - 1,75	1,00 - 2,00
	NTK-2	.062	.040	44 tpi - 14 tpi	24 tpi - 12 tpi	0,60 - 1,75	1,00 - 2,00
	NTP-2	.113	.075	36 tpi - 8 tpi	20 tpi - 7 tpi	0,70 - 3,00	1,25 - 3,50
	NT-3	.148	.097	20 tpi - 6 tpi	12 tpi - 5 tpi	1,25 - 4,00	2,00 - 5,00
	NT-3-K	.148	.097	20 tpi - 6 tpi	12 tpi - 5 tpi	1,25 - 4,00	2,00 - 5,00
	NT-3-C	.148	.097	11 tpi - 6 tpi	6 tpi (только)	2,50 - 4,00	4,00 только
	NT-3-CK	.148	.097	11 tpi - 6 tpi	6 tpi (только)	2,50 - 4,00	4,00 только
	NTF-3	.083	.054	44 tpi - 10 tpi	24 tpi - 9 tpi	0,60 - 2,50	1,00 - 2,50
	NTK-3	.083	.054	44 tpi - 10 tpi	24 tpi - 9 tpi	0,60 - 2,50	1,00 - 2,50
	NTP-3	.148	.097	20 tpi - 6 tpi	12 tpi - 5 tpi	1,25 - 4,00	2,00 - 5,00
	NT-4	.196	.127	20 tpi - 4 tpi	12 tpi - 4 tpi	1,25 - 6,25	2,00 - 6,25
	NT-4-K	.196	.127	20 tpi - 4 tpi	12 tpi - 4 tpi	1,25 - 6,25	2,00 - 6,25
	NT-4-C	.196	.127	11 tpi - 4 1/2 tpi	6 tpi - 4 1/2 tpi	2,50 - 5,50	4,00 - 5,50
	NT-4-CK	.196	.127	11 tpi - 4 1/2 tpi	6 tpi - 4 1/2 tpi	2,50 - 5,50	4,00 - 5,50
	NTF-4	.083	.054	44 tpi - 10 tpi	24 tpi - 9 tpi	0,60 - 2,50	1,00 - 2,50
	NTK-4	.083	.054	44 tpi - 10 tpi	24 tpi - 9 tpi	0,60 - 2,50	1,00 - 2,50
	NTP-4	.196	.127	20 tpi - 4 tpi	12 tpi - 4 tpi	1,25 - 6,25	2,00 - 6,25

* На основе максимального радиуса для классов точности 2A и 2B.
** Для пластин метрической системы величины B и E надо умножить на 25,4.

Резьбы API
Пластины для обработки замковых резьб API

форма резьбы	пластины Kennametal		для замковых соединений	минимальный размер охватывающей детали *
	полный профиль	неполный профиль		
V-.038R 2" tpf 4 tpi	NDC-4038R/L2 LT22-E/NR4API382	ND-3038R/L	2-3/8 API гладкопроходное 2-7/8 API гладкопроходное 3-1/2 API гладкопроходное 4 API гладкопроходное 4-1/2 API гладкопроходное 5-1/2 API гладкопроходное 6-5/8 API гладкопроходное 4 API широкопроходное API #23 API #26 API #31 API #35 API #38 API #40 API #44 API #46 API #50	API #31 2-7/8 IF
V-.038R 3" tpf 4 tpi	NDC-4038R/L3 LT22-E/NR4API383	ND-3038R/L	API #56 API #61 API #70 API #77	API #56
V-.050 2" tpf 4 tpi	NDC-4050R/L2 LT22-E/NR4API502	ND-4050R/L	5-1/2 API широкопроходное 6-5/8 API стандартное 6-5/8 API широкопроходное	5-1/2 API широкопроходное
V-.050 3" tpf 4 tpi	NDC-4050R/L3 LT22-E/NR4API503	ND-4050R/L	5-1/2 API стандартное 7-5/8 API стандартное 8-5/8 API стандартное	5-1/2 API стандартное
V-.040 3" tpf 5 tpi	NDC-3040R/L3 NDC-4040R/L3 LT22-E/NR5API403	ND-3040R/L ND-4040R/L	2-3/8 API стандартное 2-7/8 API стандартное 3-1/2 API стандартное 4-1/2 API стандартное	3-1/2 API стандартное

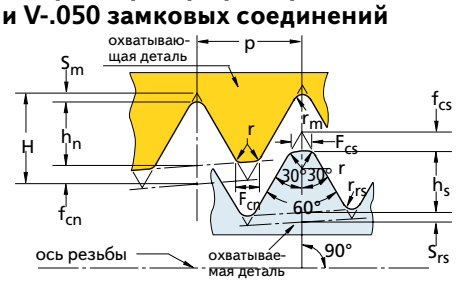
* Резьбу в охватывающей детали можно обработать стандартной пластиной TOP NOTCH, соответствующей требуемому минимальному диаметру.

Резьбы API
Основные размеры профиля резьбы замковых соединений (дюймы)

форма резьбы	конусность дюймов на фут	теоретическая высота профиля H	фактическая высота профиля $h_n = h_s$	уменьшение высоты впадины по сравнению с теоретической $S_m = S_{rs}$ $f_m = f_{rs}$	уменьшение высоты вершины по сравнению с теоретической $f_{cn} = f_{cs}$	ширина площадки		радиус впадины $r_m = r_{rs}$	радиусы на углах площадки при вершине r	шаг p
						$f_{cn} = f_{cs}$	$f_m = f_{rs}$			
V-.038R	2	.216005	.121844	.038000	.056161	.065	—	.038	.015	.250
V-.038R	3	.215379	.121381	.038000	.055998	.065	—	.038	.015	
V-.040	3	.172303	.117842	.020000	.034461	.040	—	.020	.015	.200
V-.050	3	.215379	.147303	.025000	.043076	.050	—	.025	.015	.250
V-.050	2	.216005	.147804	.025000	.043201	.050	—	.025	.015	

все размеры в дюймах

Основные размеры профиля резьбы V-.040 и V-.050 замковых соединений



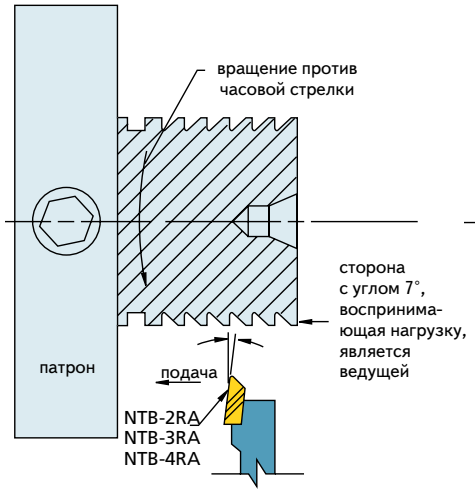
конусность показана штрих-пунктиром

Резьба API круглая для нефтяной и газовой промышленности (размеры по высоте)

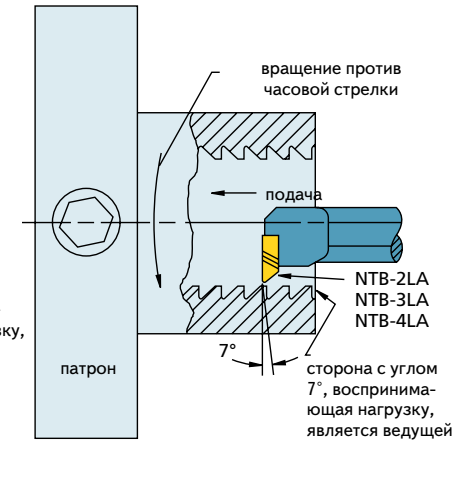
элемент резьбы и формула расчета		10 ниток на дюйм p = .1000	8 ниток на дюйм p = .1250
H	= .866p	.08660	.10825
$H_s = h_n$	= .626p – .007	.05560	.07125
$S_{rs} = S_m$	= .120p + .002	.01400	.01700
$S_{cs} = S_{cn}$	= .120p + .005	.01700	.02000

Рекомендации по обработке пилообразной резьбы Buttress инструментами TOP NOTCH

Пластины NTB-A для пилообразной резьбы Buttress
(сторона с углом 7° – ведущая, резьба работает на сжатие)

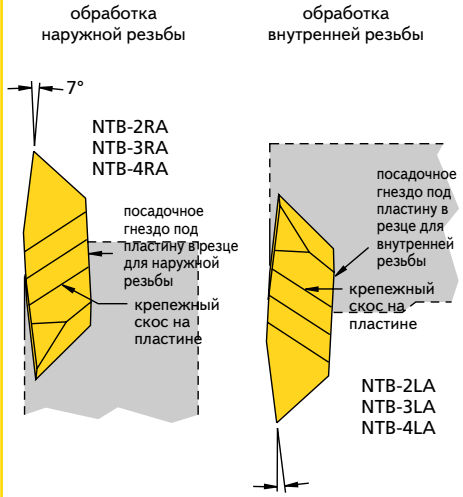


наружная резьба Buttress
сторона с углом 7°– ведущая



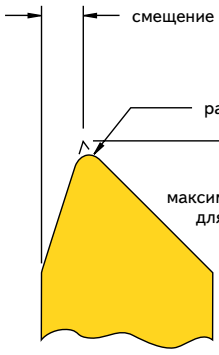
внутренняя резьба Buttress
сторона с углом 7°– ведущая

Положение пластины на инструменте



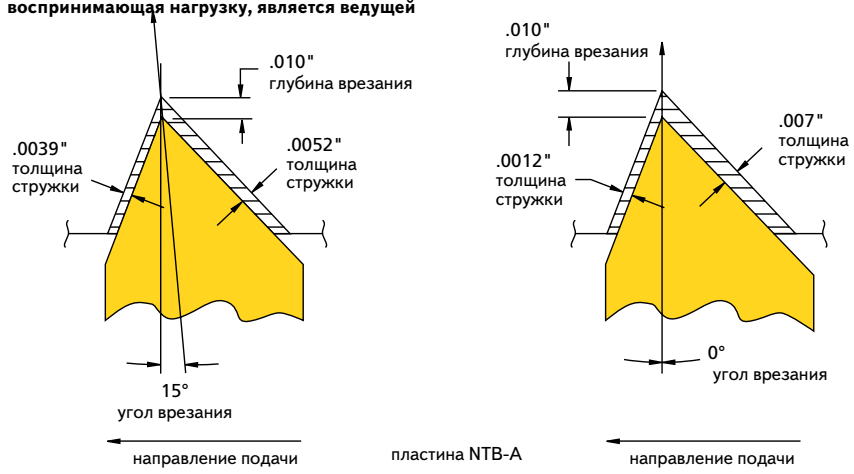
сторона с углом 7°– ведущая

Основные размеры



пластина	D (дюймы)	смещение "A" (дюймы)	радиус (дюймы)	число ниток на дюйм, исходя из максимального радиуса
NTB-2A	.133	.024	.002-.004	16-20 tpi
NTB-3A	.171	.031	.005-.008	8-16 tpi
NTB-4A	.218	.049	.008-.012	4-6 tpi

Угол врезания и толщина стружки для пластин, у которых сторона с углом 7°, воспринимающая нагрузку, является ведущей



Внимание: Для обеспечения равномерности нагрузки рекомендуется угол врезания 15° (в направлении, противоположном подаче).

Ограничения для внутренних резьб

ограничения для резьбовых пластин NTB-2A Buttress

число ниток на дюйм	номинальный диаметр резьбы	минимальный внутренний диаметр (дюймы)
8	1 3/4	1.600
10	1 5/8	1.505
12	1 1/2	1.400
16	1 1/4	1.175
20	1 1/16	1.002

ограничения для резьбовых пластин NTB-3, NTB-4A Buttress

число ниток на дюйм	номинальный диаметр резьбы	минимальный внутренний диаметр (дюймы)
4*	2 1/2	2.200
5	2 1/4	2.010
6	2	1.800
8	1 3/4	1.600
10	1 5/8	1.505
12**	1 1/2	1.400

* Только для пластин NTB-4A
** Резьбы с числом ниток на дюйм 16 или 20 могут быть обработаны при условии, что минимальный диаметр составляет 1,375" или больше.

Количество ниток дюйм и максимальный радиус (дюймы)

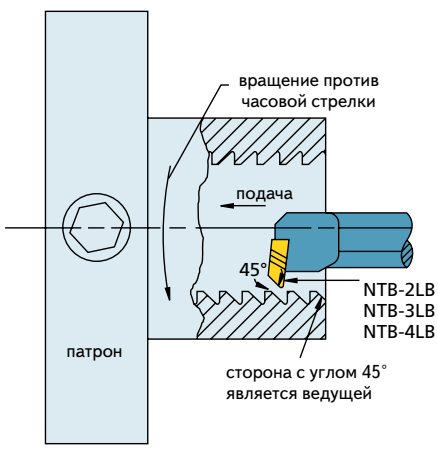
число ниток на дюйм	20	16	12	10	8	6	5	4	3	2 1/2	2	1 1/2	1 1/4	1
максимальный радиус	.0036	.0045	.0059	.0071	.0089	.0119	.0143	.0179	.0238	.0286	.0357	.0476	.0572	.0714

Внимание: пластины для обработки специальных резьб Buttress изготавливаются по заказу.

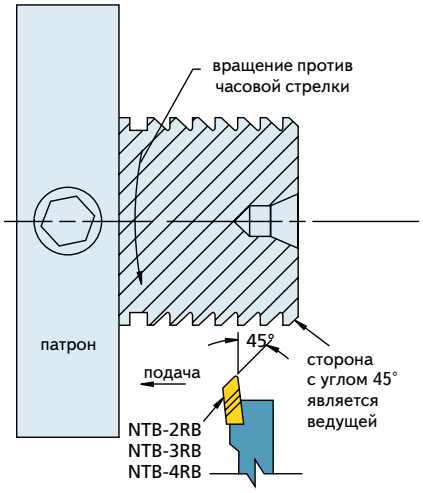
Технические данные

Рекомендации по обработке пилообразной резьбы Buttress инструментами TOP NOTCH

Пластины NTB-B для пилообразной резьбы Buttress (сторона с углом 45° – ведущая, резьба работает на растяжение)

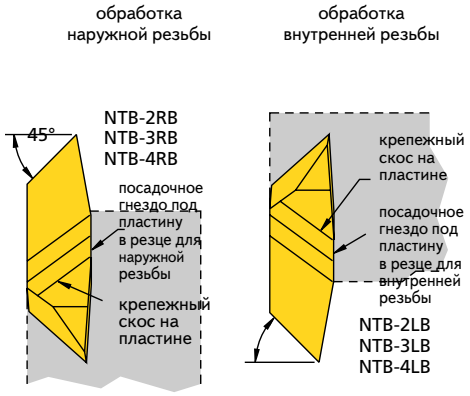


внутренняя резьба Buttress сторона с углом 45° – ведущая



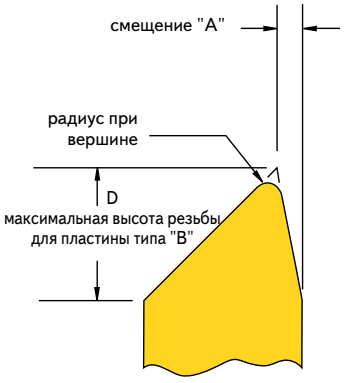
наружная резьба Buttress сторона с углом 45° – ведущая

Положение пластины на инструменте



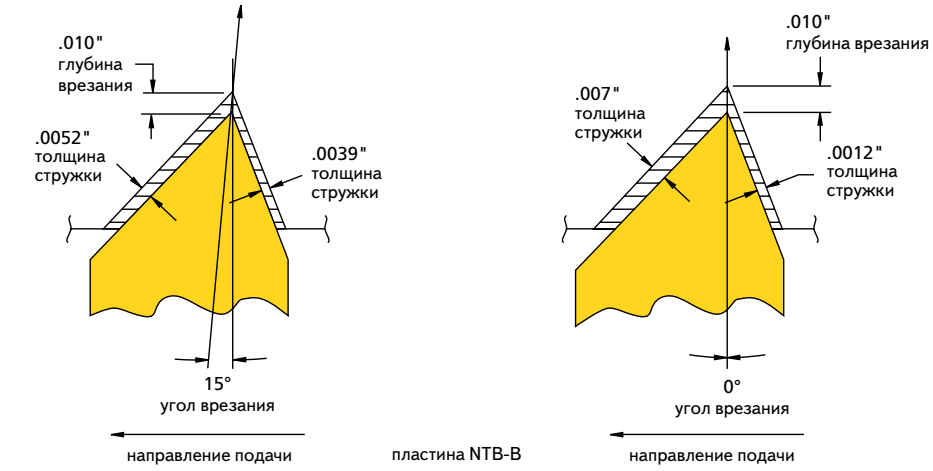
сторона с углом 45°– ведущая

Основные размеры



пластина	D (дюймы)	смещение "A" (дюймы)	радиус (дюймы)	число ниток на дюйм, исходя из максимального радиуса
NTB-2B	.133	.024	.002-.004	16-20 tpi
NTB-3B	.171	.031	.005-.008	8-16 tpi
NTB-4B	.218	.049	.008-.012	4-6 tpi

Угол врезания и толщина стружки для пластин, у которых сторона с углом 45°, свободная от нагрузки, является ведущей



Внимание: Для обеспечения равномерности нагрузки рекомендуется угол врезания 15° в направлении подачи.

Ограничения для внутренних резьб

ограничения для резьбовых пластин NTB-2B Buttress

число ниток на дюйм	номинальный диаметр резьбы	минимальный внутренний диаметр (дюймы)
8	1 3/4	1.600
10	1 5/8	1.505
12	1 1/2	1.400
16	1 1/4	1.175
20	1 1/16	1.002

ограничения для резьбовых пластин NTB-3, NTB-4B Buttress

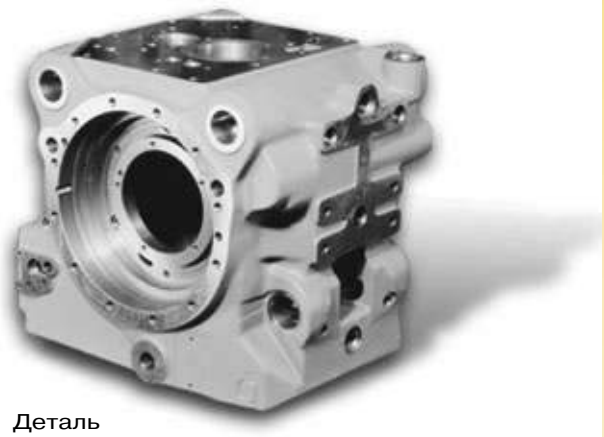
число ниток на дюйм	номинальный диаметр резьбы	минимальный внутренний диаметр (дюймы)
4*	2 7/8	2.575
5	2 3/4	2.510
6	2 3/8	2.175
8	2 1/8	1.975
10	1 7/8	1.755
12	1 5/8	1.525
16	1 1/2	1.407
20	1 7/16	1.378

* Только для пластин NTB-4B

Engineering Your Competitive Edge

ДЛЯ ТЯЖЕЛОЙ ИНДУСТРИИ

Kennametal дает возможность ведущим предприятиям тяжелой промышленности **снизить себестоимость обработки деталей**. Каждый день в 60 различных странах мира мы предоставляем свои **новейшие разработки в области режущего инструмента и оснастки**, а также услуги по **оптимизации технологий** для повышения производительности.



Деталь сельхозмашиностроения

Дополнительная информация:

Посетите наш сайт
www.kennametal.com
или спрашивайте
представителей Kennametal!

KENNAMETAL®

Engineering Your Competitive Edge

Engineering Your Competitive Edge®

Инструменты специального назначения

Инструмент TOP NOTCH для контурной обработки **D2**

KENNA PERFECT D2
Пластины D4
Резцы для наружной обработки D9
Расточные резцы и сменные головки D14

Инструмент K-LOCK **D18**

Пластины D18
Резцы для наружной обработки D20

Инструмент KENDEX Mini **D22**

Пластины D22
Расточные резцы D24

1-ый шаг – выбор геометрии передней поверхности пластины

Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

▼ Черновая

K..X-32

▼▼ Получистовая

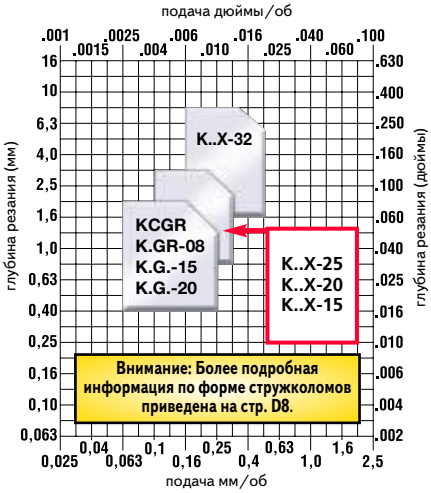
K..X-25, K..X-20, K..X-15

▼▼▼ Чистовая

KCGR

▼▼▼ Чистовая

K.GR-08, K.G.-15, K.G.-20



Геометрии передней поверхности пластин с задними углами

▼▼ Получистовая

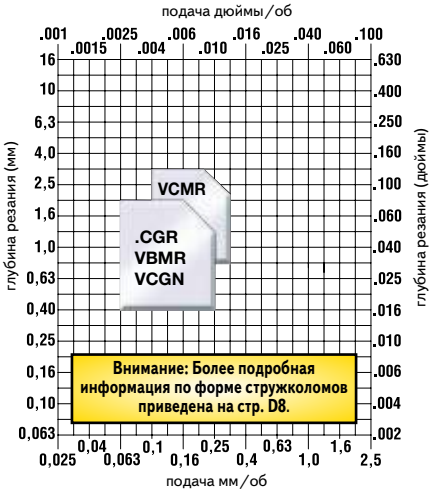
VCMR

▼▼▼ Чистовая

.CGR, VBMR

▼▼▼ Чистовая

VCGN



2-ой шаг – выбор марки режущего материала

Условия обработки		Сталь ▼▼▼	Сталь ▼▼	Сталь ▼	Нержавеющая сталь ▼▼▼	Нержавеющая сталь ▼▼	Нержавеющая сталь ▼
тяжелое прерывистое резание		KC9125	KC8050	KC8050	KC9225	KC8050	KC8050
слегка прерывистое резание		KC9110	KC9125	KC8050	KC5010	KC5025	KC5025
колебания глубины резания, литейная корка		KT315	KC9125	KC9125	KT315	KC9225	KC9225
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность		KT315	KC9110	KC9110	KT315	KC5010	KC9225

Условия обработки		Чугун ▼▼▼	Чугун ▼▼	Чугун ▼	Цветные металлы ▼▼▼	Цветные металлы ▼▼	Цветные металлы ▼
тяжелое прерывистое резание		KC9315	KC8050	KC8050	KC5010	KC5010	KC5010
слегка прерывистое резание		KC9315	KC9315	KC8050	KC5410/KD100	KC5010	KC5010
колебания глубины резания, литейная корка		KC5010	KC9315	KC9315	KD100/KD1405	KC5410	KC5410
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность		KT315	KC5010	KC5010	KD1405	KC5410	KC5410

Условия обработки		Высокотемпературные сплавы ▼▼▼	Высокотемпературные сплавы ▼▼	Высокотемпературные сплавы ▼	Материалы повышенной твердости ▼▼▼	Материалы повышенной твердости ▼▼	Материалы повышенной твердости ▼
тяжелое прерывистое резание		KC5025	K68	K68	–	–	–
слегка прерывистое резание		KC5010/KD120	KC5010	KC8050	KC5010/KB9610	KC5010	KC5010
колебания глубины резания, литейная корка		KD120	KC5010	KC5010	KB9610	KC5010	KC5010
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность		KB9610	KC5010	KC5010	KB9610	KB9610	KC5010

3-ий шаг – выбор скорости резания

Сталь

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 50 (170) 100 (330) 150 (490) 200 (655) 250 (820) 300 (980) 350 (1150) 400 (1300)	Стартовая скорость ◁▷ м/мин	Стартовая скорость ◁▷ фут/мин
P	KT315		260	850
	KC9110		240	800
	KC9125		180	600
	KC8050		165	550

Нержавеющая сталь

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 50 (170) 100 (330) 150 (490) 200 (655) 250 (820) 300 (980) 350 (1150) 400 (1300)	Стартовая скорость ◁▷ м/мин	Стартовая скорость ◁▷ фут/мин
M	KT315		230	750
	KC5010		180	600
	KC5025		120	400
	KC9225		170	550
	KC8050		150	500

Чугун

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 50 (170) 100 (330) 150 (490) 200 (655) 250 (820) 300 (980) 350 (1150) 400 (1300)	Стартовая скорость ◁▷ м/мин	Стартовая скорость ◁▷ фут/мин
K	KT315		275	900
	KC5010		245	800
	KC9315		245	800
	KC8050		230	750

Цветные металлы

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 250 (800) 500 (1600) 750 (2400) 1000 (3200) 1250 (4000) 1500 (4800) 1750 (5600) 2000 (6400)	Стартовая скорость ◁▷ м/мин	Стартовая скорость ◁▷ фут/мин
N	KD100/KD1405		765	2500
	KC5410		550	1800
	KC5010		460	1500
	K68		150	500

Высокотемпературные сплавы

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 15 (50) 40 (120) 55 (180) 80 (250) 100 (330) 170 (550) 200 (655) 230 (750)	Стартовая скорость ◁▷ м/мин	Стартовая скорость ◁▷ фут/мин
S	KB9610		215	700
	KD120		120	400
	KC5010		60	200
	KC5025		50	170
	KC8050		70	230
	K68		30	100

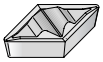
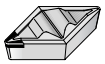
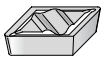
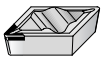
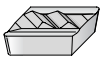
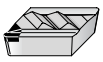
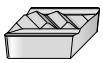
Материалы высокой твердости

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин) 15 (50) 40 (120) 55 (180) 80 (250) 100 (330) 170 (550) 200 (655) 230 (750)	Стартовая скорость ◁▷ м/мин	Стартовая скорость ◁▷ фут/мин
H	KB9610		150	500
	KC5010		40	130

◁▷ Рекомендованы начальные условия для обработки, которые уточняются для конкретных условий.

Пластины TOP NOTCH для контурного точения

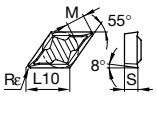
Выбор марки инструментального материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																								
		P				M					K						N					S						H		
		KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC8050	KT315	KC5010	KC9315	KC8050	KD120	K68	KC5010	KC5410	KD1405	KD100	K68	KC5010	KC5025	KC9225	KC8050	KD120	KC5010	KB9610	KD120
DCGR	**DCGR150404**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●		●		
	**DCGR150408**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●		●		
	DCGR150412	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●		●		
																													
KD100																													
KCGR	**Правая**																												
	**KCGR110304R08**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●		●		
	KCGR110308R08	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●		●		
	Левая																												
	KCGR110304L08	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●		●		
	KCGR110308L08	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●		●		
																													
KD100																													
KNGX	**Правая**																												
	**KNGX150401R15**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●			●	●	●	●	●	●		●		
	KNGX150402R15	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●			●				●	●	●	●	●		●		
	KNGX150404R20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●			●	●	●	●	●	●		●		
	KNGX150408R20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●			●	●	●	●	●	●		●		
	**KNGX150408R25**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●				●	●	●	●	●		●		
	KNGX220404R25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●				●	●	●	●	●		●		
	KNGX220408R32	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●				●	●	●	●	●		●		
KD100	**KNGX220408R20**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●			●					●	●	●	●		●		
	KNGX220408R25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●				●	●	●	●	●		●		
	Левая																												
	KNGX150401L15	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●			●	●	●	●	●	●		●		
	KNGX150402L15	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●			●				●	●	●	●	●		●		
	KNGX150404L20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●			●	●	●	●	●	●		●		
	KNGX150408L20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●				●	●	●	●	●		●		
	KNGX150408L25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●				●	●	●	●	●		●		
	KNGX220404L25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●			●					●	●	●	●		●		
	KNGX220408L20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●			●					●	●	●	●		●		
	KNGX220408L25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●			●					●	●	●	●		●		
	KNGX220408L32	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●				●	●	●	●	●		●		
KNUX	**Правая**																												
	**KNUX150405R20**	●			●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●				●	●		●	●		●		
	KNUX150405R25	●			●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●				●	●		●	●		●		
	KNUX150405R32				●					●				●											●				
	KNUX150410R20				●		●			●		●	●	●		●	●				●	●			●		●		
	KNUX150410R25				●		●			●		●	●	●		●	●				●	●			●		●		
	KNUX150410R32				●					●				●											●				
	Левая																												
	KNUX150405L20	●			●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●				●	●		●	●		●		
	KNUX150405L25	●			●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●				●	●		●	●		●		
	KNUX150405L32				●					●				●											●				
	KNUX150410L20				●		●			●		●	●	●		●	●				●	●			●		●		
	KNUX150410L25				●		●			●		●	●	●		●	●				●	●			●		●		
	KNUX150410L32				●					●				●											●				

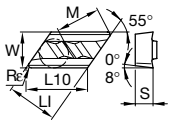
Пластины TOP NOTCH для контурного точения

Размеры

DC..



KN../KC..

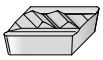
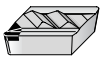
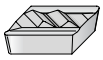
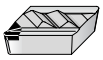
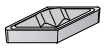
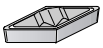
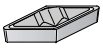
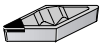
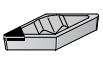


Код по ISO	Код по ANSI	D		W		L10		LI		S		M		Rε		
		дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	
DCGR150404	DPGR431	1/2	12,70	-	-	.610	15,50	-	-	3/16	4,76	.273	6,94	1/64	0,40	DCGR
DCGR150408	DPGR432	1/2	12,70	-	-	.610	15,50	-	-	3/16	4,76	.255	6,48	1/32	0,80	
DCGR150412	DPGR433	1/2	12,70	-	-	.610	15,50	-	-	3/16	4,76	.237	6,01	3/64	1,20	
																KD100
Правая																
KCGR110304R08	NPGR51R	-	-	.250	6,35	.457	11,60	.375	9,53	1/8	3,18	.358	9,10	1/64	0,40	KCGR
KCGR110308R08	NPGR52R	-	-	.250	6,35	.457	11,60	.375	9,53	1/8	3,18	.341	8,66	1/32	0,80	
Левая																
KCGR110304L08	NPGR51L	-	-	.250	6,35	.457	11,60	.375	9,53	1/8	3,18	.358	9,10	1/64	0,40	
KCGR110308L08	NPGR52L	-	-	.250	6,35	.457	11,60	.375	9,53	1/8	3,18	.341	8,66	1/32	0,80	
																KD100
Правая																
KNGX150401R15	NPR1305	-	-	.375	9,53	.608	15,44	.500	12,70	3/16	4,76	.542	13,76	.005	0,13	KNGX
KNGX150402R15	NPR1308	-	-	.375	9,53	.608	15,44	.500	12,70	3/16	4,76	.538	13,67	.008	0,20	
KNGX150404R20	NPR131F	-	-	.375	9,53	.608	15,44	.500	12,70	3/16	4,76	.529	13,44	1/64	0,40	
KNGX150408R20	NPR132F	-	-	.375	9,53	.608	15,44	.500	12,70	3/16	4,76	.511	12,98	1/32	0,80	
KNGX150408R25	NPR132N	-	-	.375	9,53	.608	15,44	.500	12,70	3/16	4,76	.511	12,98	1/32	0,80	
KNGX220404R25	NPR331N	-	-	.375	9,53	.895	22,73	.733	18,62	3/16	4,76	.784	19,91	1/64	0,40	
KNGX220408R32	NPR332	-	-	.375	9,53	.895	22,73	.733	18,62	3/16	4,76	.767	19,47	1/32	0,80	
KNGX220408R20	NPR332F	-	-	.375	9,53	.895	22,73	.733	18,62	3/16	4,76	.767	19,47	1/32	0,80	
KNGX220408R25	NPR332N	-	-	.375	9,53	.895	22,73	.733	18,62	3/16	4,76	.767	19,47	1/32	0,80	KD100
Левая																
KNGX150401L15	NPL1305	-	-	.375	9,53	.608	15,44	.500	12,70	3/16	4,76	.542	13,76	.005	0,13	
KNGX150402L15	NPL1308	-	-	.375	9,53	.608	15,44	.500	12,70	3/16	4,76	.538	13,67	.008	0,20	
KNGX150404L20	NPL131F	-	-	.375	9,53	.608	15,44	.500	12,70	3/16	4,76	.529	13,44	1/64	0,40	
KNGX150408L20	NPL132F	-	-	.375	9,53	.608	15,44	.500	12,70	3/16	4,76	.511	12,98	1/32	0,80	
KNGX150408L25	NPL132N	-	-	.375	9,53	.608	15,44	.500	12,70	3/16	4,76	.511	12,98	1/32	0,80	
KNGX220404L25	NPL331N	-	-	.375	9,53	.895	22,73	.733	18,62	3/16	4,76	.784	19,91	1/64	0,40	
KNGX220408L20	NPL332F	-	-	.375	9,53	.895	22,73	.733	18,62	3/16	4,76	.767	19,47	1/32	0,80	
KNGX220408L25	NPL332N	-	-	.375	9,53	.895	22,73	.733	18,62	3/16	4,76	.767	19,47	1/32	0,80	
KNGX220408L32	NPL332	-	-	.375	9,53	.895	22,73	.733	18,62	3/16	4,76	.767	19,47	1/32	0,80	
Правая																
KNUX150405R20	NPR13M05F	-	-	.375	9,53	.608	15,44	.500	12,70	3/16	4,76	.525	13,32	.020	0,50	KNUX
KNUX150405R25	NPR13M05N	-	-	.375	9,53	.608	15,44	.500	12,70	3/16	4,76	.525	13,32	.020	0,50	
KNUX150405R32	NPR13M05R	-	-	.375	9,53	.608	15,44	.500	12,70	3/16	4,76	.525	13,32	.020	0,50	
KNUX150410R20	NPR13M10F	-	-	.375	9,53	.608	15,44	.500	12,70	3/16	4,76	.502	12,74	.039	1,00	
KNUX150410R25	NPR13M10N	-	-	.375	9,53	.608	15,44	.500	12,70	3/16	4,76	.502	12,74	.039	1,00	
KNUX150410R32	NPR13M10R	-	-	.375	9,53	.608	15,44	.500	12,70	3/16	4,76	.502	12,74	.039	1,00	
Левая																
KNUX150405L20	NPL13M05F	-	-	.375	9,53	.608	15,44	.500	12,70	3/16	4,76	.525	13,32	.020	0,50	
KNUX150405L25	NPL13M05N	-	-	.375	9,53	.608	15,44	.500	12,70	3/16	4,76	.525	13,32	.020	0,50	
KNUX150405L32	NPL13M05R	-	-	.375	9,53	.608	15,44	.500	12,70	3/16	4,76	.525	13,32	.020	0,50	
KNUX150410L20	NPL13M10F	-	-	.375	9,53	.608	15,44	.500	12,70	3/16	4,76	.502	12,74	.039	1,00	
KNUX150410L25	NPL13M10N	-	-	.375	9,53	.608	15,44	.500	12,70	3/16	4,76	.502	12,74	.039	1,00	
KNUX150410L32	NPL13M10R	-	-	.375	9,53	.608	15,44	.500	12,70	3/16	4,76	.502	12,74	.039	1,00	

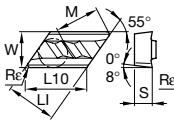
Пример заказа:
Код по ISO: DCGR150404
Марка режущего материала: KT315

Пластины TOP NOTCH для контурного точения

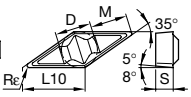
Выбор марки инструментального материала

	Код ISO	KENNA PERFECT																								
		P				M					K						N					S						H		
		KT315	KC9110	KC9125	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KC8050	KT315	KC5010	KC9315	KC8050	KD120	K68	KC5010	KC5410	KD1405	KD100	K68	KC5010	KC5025	KC9225	KC8050	KD120	KC5010	KB9610	KD120
KCGX 	**KCGX110301R15**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●			●	●	●	●	●	●		●	●	
	KCGX110302R15	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●		●	●	●	●	●	●	●		●	●	
	KCGX110304R15	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	KCGX110308R15	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●				●	●	●	●	●		●		
	**KCGX110301L15**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●			●	●	●	●	●	●		●	●	
	KCGX110302L15	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●			●		●	●		●	●	●	●		●		
	KCGX110304L15	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	KCGX110308L15	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●			●	●	●	●	●	●		●		
KD100 KD120 KD1405 KB9610																													
KCUX 	**Правая**																												
	KCUX110302R15	●			●	●	●		●	●	●	●		●		●	●				●	●		●	●		●		
	KCUX110305R15	●			●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●				●	●		●	●		●		
	KCUX110310R15				●					●				●															
	Левая																												
	KCUX110302L15	●			●	●	●		●	●	●	●		●		●	●				●	●		●	●		●		
	KCUX110305L15	●			●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●				●	●		●	●		●		
	KCUX110310L15				●					●				●															
KCGN 	**Правая**																												
	KCGN110304R08E																		●										
	KCGN110308R08E																		●										
	Левая																												
	KCGN110304L08E																		●										
	KCGN110308L08E																		●										
VBMR 	**VBMR110302**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●			●					●	●	●	●		●		
	VBMR110304	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●			●					●	●	●	●		●		
	VBMR110308	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●			●					●	●	●	●		●		
VCMR 	**VCMR160404**	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●					●	●	●	●		●		
	VCMR160408	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●					●	●	●	●		●		
VCGN  	**VCGN160404**													●	●			●							●	●		●	●
	VCGN160408													●	●			●							●	●		●	●
	VCGN160412																			●									
KD100 KD120																													
VCGR 	**VCGR160402**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●	●			●	●	●	●	●		●		
	VCGR160404	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		●	●	●	●	●	●		●		
	VCGR160408	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		●	●	●	●	●	●		●		
	VCGR160412	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		●	●	●	●	●	●		●		
	VCGR160416	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●			●	●				●	●	●	●		●		
KD100																													

KC..



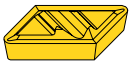
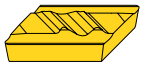
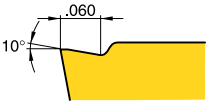
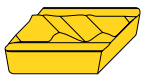
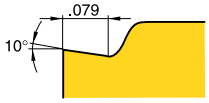
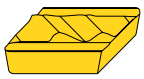
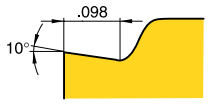
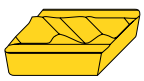
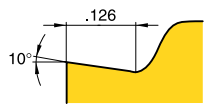
V..



Код по ISO	Код по ANSI	Размеры D дюймы	D мм	W дюймы	W мм	L10 дюймы	L10 мм	LI дюймы	LI мм	S дюймы	S мм	M дюймы	M мм	Rε дюймы	Rε мм	
KCGX110301R15	NPR505	-	-	.250	6,35	.457	11,60	.375	9,53	1/8	3,18	.369	9,38	.005	0,13	KCGX
KCGX110302R15	NPR508	-	-	.250	6,35	.457	11,60	.375	9,53	1/8	3,18	.369	9,36	.008	0,20	
KCGX110304R15	NPR51	-	-	.250	6,35	.457	11,60	.375	9,53	1/8	3,18	.360	9,13	1/64	0,40	
KCGX110308R15	NPR52	-	-	.250	6,35	.457	11,60	.375	9,53	1/8	3,18	.340	8,64	1/32	0,80	
KCGX110301L15	NPL505	-	-	.250	6,35	.457	11,60	.375	9,53	1/8	3,18	.369	9,38	.005	0,13	
KCGX110302L15	NPL508	-	-	.250	6,35	.457	11,60	.375	9,53	1/8	3,18	.369	9,36	.008	0,20	
KCGX110304L15	NPL51	-	-	.250	6,35	.457	11,60	.375	9,53	1/8	3,18	.360	9,13	1/64	0,40	
KCGX110308L15	NPL52	-	-	.250	6,35	.457	11,60	.375	9,53	1/8	3,18	.340	8,64	1/32	0,80	KD100 KD120 KD1405 KB9610
Правая																
KCUX110302R15	NPR5M02	-	-	.250	6,35	.457	11,60	.375	9,53	1/8	3,18	.367	9,32	.008	0,20	KCUX
KCUX110305R15	NPR5M05	-	-	.250	6,35	.457	11,60	.375	9,53	1/8	3,18	.353	8,97	.020	0,50	
KCUX110310R15	NPR5M10	-	-	.250	6,35	.457	11,60	.375	9,53	1/8	3,18	.330	8,39	.039	1,00	
Левая																
KCUX110302L15	NPL5M02	-	-	.250	6,35	.457	11,60	.375	9,53	1/8	3,18	.367	9,32	.008	0,20	
KCUX110305L15	NPL5M05	-	-	.250	6,35	.457	11,60	.375	9,53	1/8	3,18	.353	8,97	.020	0,50	
KCUX110310L15	NPL5M10	-	-	.250	6,35	.457	11,60	.375	9,53	1/8	3,18	.330	8,39	.039	1,00	
Правая																
KCGN110304R08E	NPGN51RE	-	-	.250	6,35	.457	11,60	.375	9,53	1/8	3,18	.358	9,10	1/64	0,40	KCGN
KCGN110308R08E	NPGN52RE	-	-	.250	6,35	.457	11,60	.375	9,53	1/8	3,18	.341	8,66	1/32	0,80	
Левая																
KCGN110304L08E	NPGN51LE	-	-	.250	6,35	.457	11,60	.375	9,53	1/8	3,18	.358	9,10	1/64	0,40	
KCGN110308L08E	NPGN52LE	-	-	.250	6,35	.457	11,60	.375	9,53	1/8	3,18	.341	8,66	1/32	0,80	
VBMR110302	VBMR2205	1/4	6,35	-	-	.436	11,07	-	-	1/8	3,18	.272	6,91	.008	0,20	VBMR
VBMR110304	VBMR221	1/4	6,35	-	-	.436	11,07	-	-	1/8	3,18	.254	6,46	1/64	0,40	
VBMR110308	VBMR222	1/4	6,35	-	-	.436	11,07	-	-	1/8	3,18	.218	5,54	1/32	0,80	
VCMR160404	VCMR331	3/8	9,53	-	-	.654	16,61	-	-	3/16	4,76	.400	10,15	1/64	0,40	VCMR
VCMR160408	VCMR332	3/8	9,53	-	-	.654	16,61	-	-	3/16	4,76	.363	9,23	1/32	0,80	
VCGN160404	VPGN331	3/8	9,53	-	-	.654	16,61	-	-	3/16	4,76	.400	10,15	1/64	0,40	VCGN
VCGN160408	VPGN332	3/8	9,53	-	-	.654	16,61	-	-	3/16	4,76	.363	9,23	1/32	0,80	
VCGN160412	VPGN333	3/8	9,53	-	-	.654	16,61	-	-	3/16	4,76	.327	8,31	3/64	1,20	KD100 KD120
VCGR160402	VPGR3305	3/8	9,53	-	-	.654	16,61	-	-	3/16	4,76	.417	10,60	.008	0,20	VCGR
VCGR160404	VPGR331	3/8	9,53	-	-	.654	16,61	-	-	3/16	4,76	.400	10,15	1/64	0,40	
VCGR160408	VPGR332	3/8	9,53	-	-	.654	16,61	-	-	3/16	4,76	.363	9,23	1/32	0,80	
VCGR160412	VPGR333	3/8	9,53	-	-	.654	16,61	-	-	3/16	4,76	.327	8,31	3/64	1,20	
VCGR160416	VPGR334	3/8	9,53	-	-	.654	16,61	-	-	3/16	4,76	.291	7,38	1/16	1,60	KD100

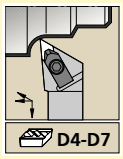
Пример заказа:
Код по ISO: KCGX110301R15
Марка режущего материала: KT315

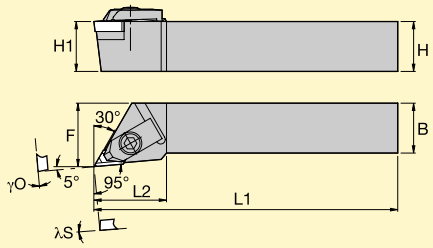
Геометрия передней поверхности пластин

	операция	тип пластины и применение	геометрия	профиль	подача мм/об: 0,04 0,063 0,01 0,16 0,25 0,4 0,63 1,0 1,6 2,5 5,0 / глубина резания (мм): 0,1 0,16 0,25 0,4 0,63 1,0 1,6 2,5 4,0 6,3 10,0
Top Notch Profiling	чистовая ▼▼▼	**DCGR** шлифованная			0,1 - 0,3 (.004 - .012); 0,3 - 1,8 (.010 - .070)
	чистовая ▼▼▼	**KCGR** шлифованная			0,1 - 0,3 (.004 - .012); 0,3 - 1,8 (.010 - .070)
	чистовая ▼▼▼	**VBMR**			0,1 - 0,4 (.004 - .014); 0,3 - 2,0 (.010 - .080)
	чистовая ▼▼▼	**VCGR** шлифованная			0,1 - 0,4 (.004 - .014); 0,3 - 2,0 (.010 - .080)
	чистовая ▼▼▼	**KNGX-15**			0,2 - 0,4 (.006 - .016); 0,8 - 2,8 (.030 - .110)
	получистовая ▼▼	**KNGX-20**			0,2 - 0,5 (.008 - .018); 1,0 - 3,0 (.040 - .120)
	получистовая ▼▼	**KNGX-25**			0,3 - 0,6 (.010 - .022); 1,1 - 3,6 (.045 - .140)
	черновая ▼	**KNGX-32**			0,3 - 0,7 (.012 - .026); 1,5 - 5,1 (.060 - .200)

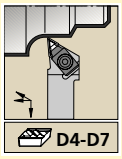
подача дюйм/об: .0015 .0025 .004 .006 .010 .016 .025 .040 .060 .100 .200
глубина резания (дюймы): .004 .006 .010 .016 .025 .040 .060 .100 .160 .250 .500

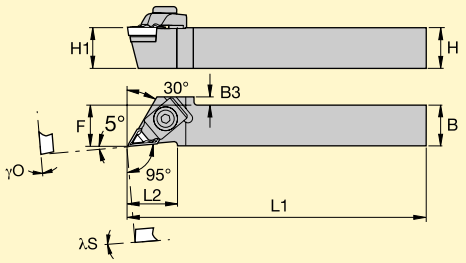
NKLC 95°





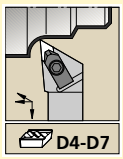
NKLC-F 95°

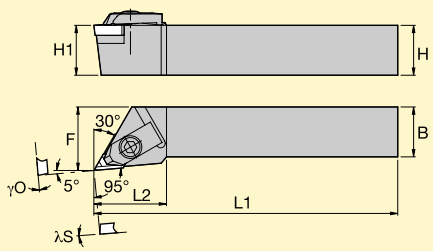




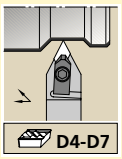
Код по ISO	H = H1	B	F	L1	L2	B3	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под шести-гранник (мм)	Прижим	Зажимной винт	Отв. под шести-гранник (мм)
Правый															
NKLCR1212F11	12	12	16,0	80	24,0	-	0,0	0,0	**KC..110305R**	**SM885**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3
NKLCR1616H11	16	16	20,0	100	24,0	-	0,0	0,0	**KC..110305R**	**SM885**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3
NKLCR2020K11	20	20	25,0	125	24,0	-	0,0	0,0	**KC..110305R**	**SM885**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3
NKLCR2525M11	25	25	32,0	150	24,0	-	0,0	0,0	**KC..110305R**	**SM885**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3
Левый															
NKLCL1212F11	12	12	16,0	80	24,0	-	0,0	0,0	**KC..110305L**	**SM886**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3
NKLCL1616H11	16	16	20,0	100	24,0	-	0,0	0,0	**KC..110305L**	**SM886**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3
NKLCL2020K11	20	20	25,0	125	24,0	-	0,0	0,0	**KC..110305L**	**SM886**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3
NKLCL2525M11	25	25	32,0	150	24,0	-	0,0	0,0	**KC..110305L**	**SM886**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3
Правый															
NKLCRF1212M11Q	12	12	12,0	150	24,0	-	0,0	0,0	**KC..110305R**	**SM885**	**MS959**	-	**CM180**	**MS524**	3
NKLCRF1616K11Q	16	16	16,0	125	24,0	-	0,0	0,0	**KC..110305R**	**SM885**	**MS959**	-	**CM180**	**MS524**	3
Левый															
NKLCLF1212M11Q	12	12	12,0	150	24,0	-	0,0	0,0	**KC..110305L**	**SM886**	**MS959**	-	**CM180**	**MS524**	3
NKLCLF1616K11Q	16	16	16,0	125	24,0	-	0,0	0,0	**KC..110305L**	**SM886**	**MS959**	-	**CM180**	**MS524**	3

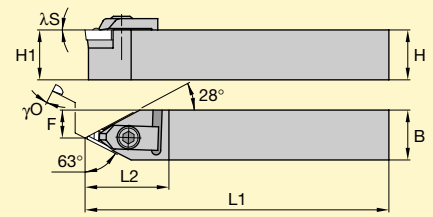
NKLN 95°





NKNC 63°





Код по ISO	H = H1	B	F	L1	L2	B3	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под шести-гранник (мм)	Прижим	Зажимной винт	Отв. под шести-гранник (мм)
Правый															
NKLNR2020K15	20	20	25,0	125	32,0	-	-2,0	-5,0	**KN..150410R**	**SM872**	**MS111**	2	**CM66**	**MS625**	4
NKLNR2525M15	25	25	32,0	150	32,0	-	-2,0	-5,0	**KN..150410R**	**SM872**	**MS111**	2	**CM66**	**MS625**	4
NKLNR3225P15	32	25	32,0	170	32,0	-	-2.0	-5,0	**KN..150410R**	**SM872**	**MS111**	2	**CM66**	**MS625**	4
Левый															
NKLNL2020K15	20	20	25,0	125	32,0	-	-2,0	-5,0	**KN..150410L**	**SM871**	**MS111**	2	**CM66**	**MS625**	4
NKLNL2525M15	25	25	32,0	150	32,0	-	-2,0	-5,0	**KN..150410L**	**SM871**	**MS111**	2	**CM66**	**MS625**	4
NKLNL3225P15	32	25	32,0	170	32,0	-	-2,0	-5,0	**KN..150410L**	**SM871**	**MS111**	2	**CM66**	**MS625**	4
Правый															
NKNCR1616H11	16	16	9,0	100	27,0	-	0,0	0,0	**KC..110305R**	**SM885**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3
Левый															
NKNCL1616H11	16	16	9,0	100	27,0	-	0,0	0,0	**KC..110305L**	**SM886**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3

Пример заказа:
Правый: **NKLCR1212F11**

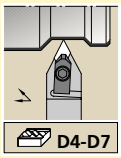
Левый: **NKLCL1212F11**

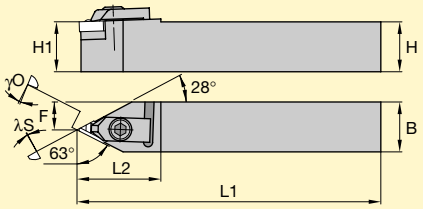
Контурное точение инструментом TOP NOTCH

KENNAMETAL

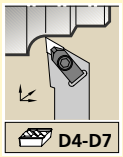
Резцы для наружной обработки

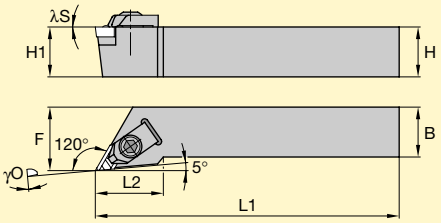
NKNN 63°





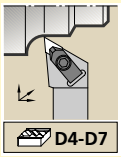
NKXC 120°

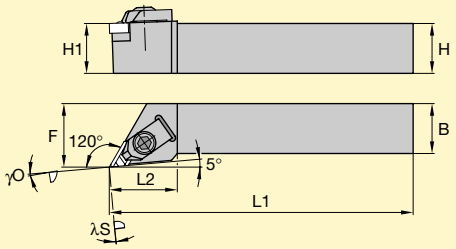




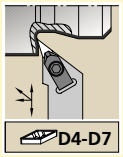
Код по ISO	H = H1	B	F	L1	L2	B3	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под шести-гранник (мм)	Прижим	Зажимной винт	Отв. под шести-гранник (мм)
Правый															
NKNNR2020K15	20	20	12,0	125	37,0	-	-2,0	-5,0	**KN..150410R**	**SM872**	**MS111**	2	**CM66**	**MS625**	4
NKNNR2525M15	25	25	12,0	150	37,0	-	-2,0	-5,0	**KN..150410R**	**SM872**	**MS111**	2	**CM66**	**MS625**	4
Левый															
NKNNL2020K15	20	20	12,0	125	37,0	-	-2,0	-5,0	**KN..150410L**	**SM871**	**MS111**	2	**CM66**	**MS625**	4
NKNNL2525M15	25	25	12,0	150	37,0	-	-2,0	-5,0	**KN..150410L**	**SM871**	**MS111**	2	**CM66**	**MS625**	4
Правый															
NKXCR1212F11	12	12	16,0	80	27,0	-	0,0	0,0	**KC..110305L**	**SM886**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3
NKXCR1616H11	16	16	20,0	100	27,0	-	0,0	0,0	**KC..110305L**	**SM886**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3
Левый															
NKXCL1212F11	12	12	16,0	80	27,0	-	0,0	0,0	**KC..110305R**	**SM885**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3
NKXCL1616H11	16	16	20,0	100	27,0	-	0,0	0,0	**KC..110305R**	**SM885**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3

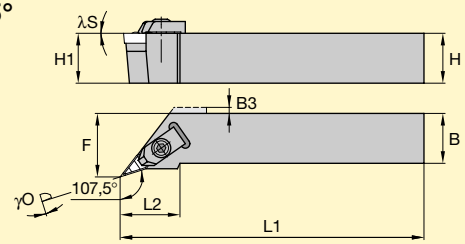
NKXN 120°





NVHB 107,5°

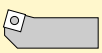




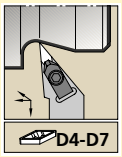
Код по ISO	H = H1	B	F	L1	L2	B3	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под шести-гранник (мм)	Прижим	Зажимной винт	Отв. под шести-гранник (мм)
Правый															
NKXNR2020K15	20	20	25,0	125	35,0	-	-2,0	-5,0	**KN..150410L**	**SM871**	**MS111**	2	**CM66**	**MS625**	4
NKXNR2525M15	25	25	32,0	150	35,0	-	-2,0	-5,0	**KN..150410L**	**SM871**	**MS111**	2	**CM66**	**MS625**	4
Левый															
NKXNL2020K15	20	20	25,0	125	35,0	-	-2,0	-5,0	**KN..150410R**	**SM872**	**MS111**	2	**CM66**	**MS625**	4
NKXNL2525M15	25	25	32,0	150	35,0	-	-2,0	-5,0	**KN..150410R**	**SM872**	**MS111**	2	**CM66**	**MS625**	4
Правый															
NVHBR1616H11	16	16	20,0	100	25,0	3,0	0,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM158**	**MS518**	4
NVHBR2020K11	20	20	25,0	125	30,0	-	0,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM158**	**MS518**	2,5
NVHBR2525M11	25	25	32,0	150	30,0	-	0,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM158**	**MS518**	2,5
Левый															
NVHBL1616H11	16	16	20,0	100	25,0	3,0	0,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM159**	**MS518**	4
NVHBL2020K11	20	20	25,0	125	30,0	-	0,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM159**	**MS518**	2,5
NVHBL2525M11	25	25	32,0	150	30,0	-	0,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM159**	**MS518**	2,5

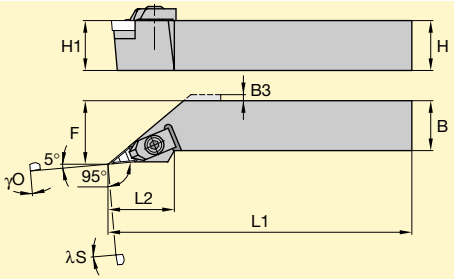
Пример заказа:
Правый: **NKNNR2020K15**

Левый: **NKNNL2020K15**

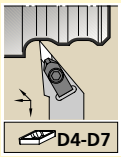


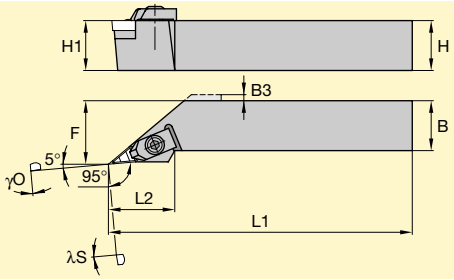
NVLB 95°





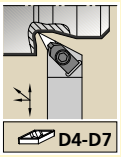
NVLC 95°

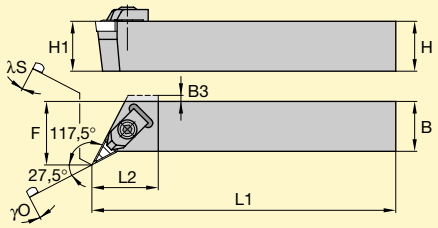




Код по ISO	H = H1	B	F	L1	L2	B3	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под шести-гранник (мм)	Прижим	Зажимной винт	Отв. под шести-гранник (мм)
Правый															
NVLBR1212N11	12	12	16,0	160	25,0	4,0	0,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM158**	**MS518**	2,5
NVLBR1616H11	16	16	20,0	100	25,0	-	0,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM158**	**MS518**	2,5
NVLBR2020K11	20	20	25,0	125	30,0	-	0,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM158**	**MS518**	2,5
NVLBR2525M11	25	25	32,0	150	32,0	-	0,0	0.0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM158**	**MS518**	2.5
Левый															
NVLBL1212N11	12	12	16,0	160	25,0	4,0	0,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM159**	**MS518**	2,5
NVLBL1616H11	16	16	20,0	100	25,0	-	0,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM159**	**MS518**	2,5
NVLBL2020K11	20	20	25,0	125	30,0	-	0,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM159**	**MS518**	2,5
NVLBL2525M11	25	25	32,0	150	32,0	-	0,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM159**	**MS518**	2,5
Правый															
NVLCR1616H16	16	16	20,0	100	37,0	5,0	0,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM113**	**MS412**	4
NVLCR2020K16	20	20	25,0	125	37,0	-	0,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM113**	**MS412**	4
NVLCR2525M16	25	25	32,0	150	37,0	-	0,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM113**	**MS412**	4
NVLCR3225P16	32	25	32,0	170	37,0	-	0,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM113**	**MS412**	4
Левый															
NVLCL1616H16	16	16	20,0	100	37,0	5,0	0,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM114**	**MS412**	4
NVLCL2020K16	20	20	25,0	125	37,0	-	0,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM114**	**MS412**	4
NVLCL2525M16	25	25	32,0	150	37,0	-	0,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM114**	**MS412**	4
NVLCL3225P16	32	25	32,0	170	37,0	-	0,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM114**	**MS412**	4

NVOC 117,5°





Код по ISO	H = H1	B	F	L1	L2	B3	λS°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под шести-гранник (мм)	Прижим	Зажимной винт	Отв. под шести-гранник (мм)
Правый															
NVOCR2020K16	20	20	32,0	125	29,0	3,0	0,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM113**	**MS412**	4
NVOCR2525M16	25	25	32,0	150	29,0	3,0	0,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM113**	**MS412**	4
Левый															
NVOCL2020K16	20	20	32,0	125	29,0	3,0	0,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM114**	**MS412**	4
NVOCL2525M16	25	25	32,0	150	29,0	3,0	0,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM114**	**MS412**	4

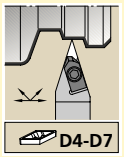
Пример заказа:
Правый: **NVLBR1212N11**

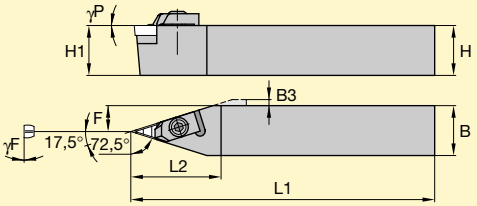
Левый: **NVLBL1212N11**

Контурное точение инструментом TOP NOTCH

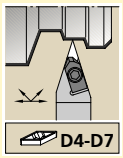
Резцы для наружной обработки

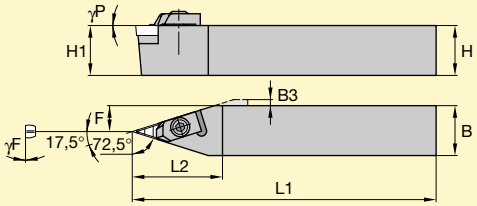
NVVB 72,5°





NVVC 72,5°





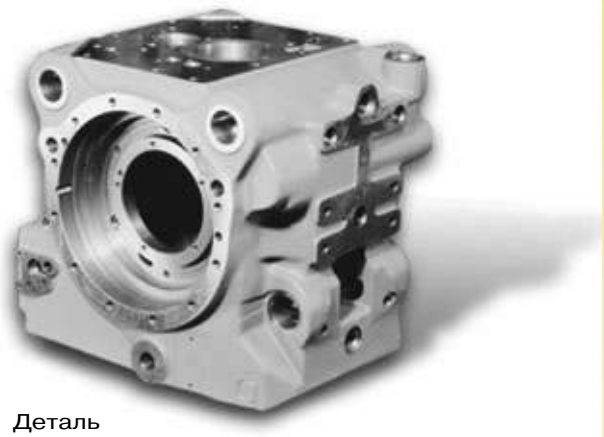
Код по ISO	H = H1	B	F	L1	L2	B3	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под шести-гранник (мм)	Прижим	Зажимной винт	Отв. под шести-гранник (мм)
NVVBN1616H11	16	16	7,9	100	30,0	2,0	0,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM158**	**MS518**	4
NVVBN2020K11	20	20	10,0	125	30,0	-	0,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM158**	**MS518**	2,5
NVVBN2525M11	25	25	12,5	150	30,0	-	0,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM158**	**MS518**	2,5
NVVCN1616H16	16	16	8,0	100	42,0	4,0	0,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM113**	**MS412**	4
NVVCN2020K16	20	20	10,0	125	42,0	2,0	0,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM113**	**MS412**	4
NVVCN2525M16	25	25	12,5	150	42,0	-	0,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM113**	**MS412**	4

Пример заказа:
NVVBN1616H11

Engineering Your Competitive Edge

ДЛЯ ТЯЖЕЛОЙ ИНДУСТРИИ

Kennametal дает возможность ведущим предприятиям тяжелой промышленности **снизить себестоимость обработки деталей**. Каждый день в 60 различных странах мира мы предоставляем свои **новейшие разработки в области режущего инструмента и оснастки**, а также услуги по **оптимизации технологий** для повышения производительности.



Деталь сельхозмашиностроения

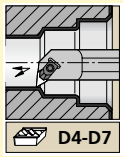
Дополнительная информация:

Посетите наш сайт
www.kennametal.com
или спрашивайте
представителей Kennametal!

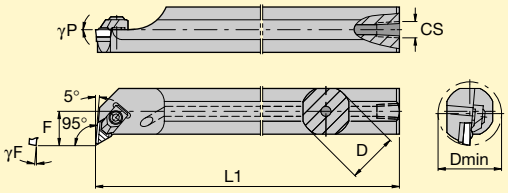
KENNAMETAL®

Engineering Your Competitive Edge

A-NKLC 95°

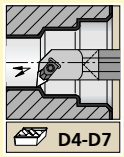


Корпус из стали
с внутренним подводом СОЖ

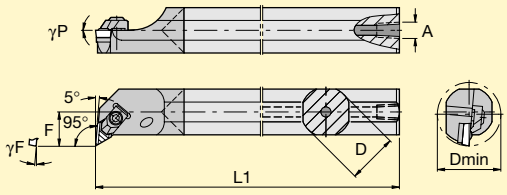


Код по ISO	D	Dmin	F	L1	L	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под шести-гранник (мм)	Прижим	Зажим-ной винт	Отв. под шести-гранник (мм)
Правый																	
A12MNKLCR11	12	16,0	9,0	150	-	-	-	1/16-27 NPT	-5,0	0,0	**KC..110305L**	**-**	**-**	-	**CM106**	**MS518**	2,5
A16MNKLCR11	16	20,0	11,0	150	-	-	-	1/8-27 NPT	-7,0	0,0	**KC..110305L**	**SM886**	**MS959**	-	**CM106**	**MS518**	2,5
A20QNKLCR11	20	25,0	13,0	180	-	-	-	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	**KC..110305L**	**SM886**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3
A25RNKLCR11	25	32,0	16,0	200	-	-	-	1/4-18 NPT	-5,0	0,0	**KC..110305L**	**SM886**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3
A32SNKLCR11	32	40,0	22,0	250	-	-	-	1/4-18 NPT	-5,0	0,0	**KC..110305L**	**SM886**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3
Левый																	
A12MNKLCL11	12	16,0	9,0	150	-	-	-	1/16-27 NPT	-5,0	0,0	**KC..110305R**	**-**	**-**	-	**CM106**	**MS518**	2,5
A16MNKLCL11	16	20,0	11,0	150	-	-	-	1/8-27 NPT	-7,0	0,0	**KC..110305R**	**SM885**	**MS959**	-	**CM105**	**MS518**	2,5
A20QNKLCL11	20	25,0	13,0	180	-	-	-	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	**KC..110305R**	**SM885**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3
A25RNKLCL11	25	32,0	16,0	200	-	-	-	1/4-18 NPT	-5,0	0,0	**KC..110305R**	**SM885**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3
A32SNKLCL11	32	40,0	22,0	250	-	-	-	1/4-18 NPT	-5,0	0,0	**KC..110305R**	**SM885**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3

E-NKLC 95°



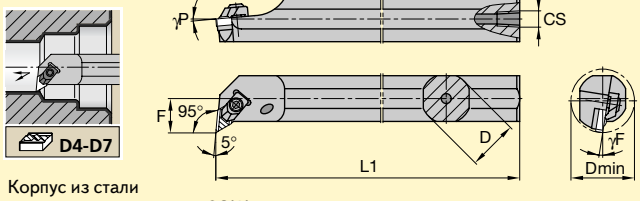
Корпус твердосплавный
с внутренним подводом СОЖ



Код по ISO	D	Dmin	F	L1	L	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под шести-гранник (мм)	Прижим	Зажим-ной винт	Отв. под шести-гранник (мм)
Правый																	
E12QNKLCR11	12	16,0	9,0	180	-	-	4,8	-	-5,0	0,0	**KC..110308L**	**-**	**-**	-	**CM106**	**MS518**	2,5
E16RNKLCR11	16	20,0	11,0	200	-	-	5,5	-	-5,0	0,0	**KC..110308L**	**SM886**	**MS959**	-	**CM106**	**MS518**	2,5
E20SNKLCR11	20	25,0	13,0	250	-	-	7,1	-	-5,0	0,0	**KC..110308L**	**SM886**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3
Левый																	
E12QNKLCL11	12	16,0	9,0	180	-	-	4,8	-	-5,0	0,0	**KC..110308R**	**-**	**-**	-	**CM105**	**MS518**	2,5
E16RNKLCL11	16	20,0	11,0	200	-	-	5,5	-	-5,0	0,0	**KC..110308R**	**SM885**	**MS959**	-	**CM105**	**MS518**	2,5
E20SNKLCL11	20	25,0	13,0	250	-	-	7,1	-	-5,0	0,0	**KC..110308R**	**SM885**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3

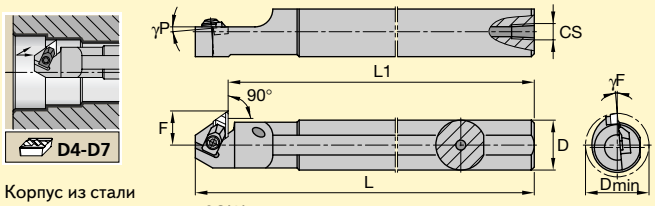
Пример заказа:
Правый: **A12MNKLCR11**
Левый: **A12MNKLCL11**

A-NKLN 95°



Корпус из стали
с внутренним подводом СОЖ

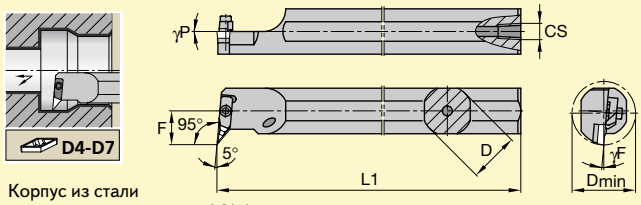
A-NKXC 90°



Корпус из стали
с внутренним подводом СОЖ

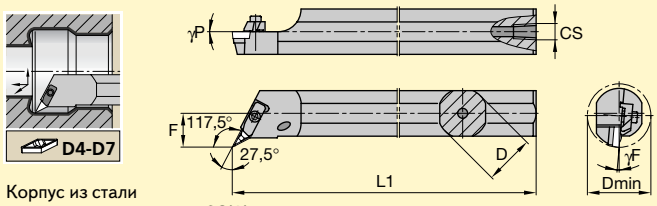
Код по ISO	D	Dmin	F	L1	L	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под шести-гранник (мм)	Прижим	Зажим-ной винт	Отв. под шести-гранник (мм)
Правый																	
A25RNKLNR15	25	32,0	17,0	200	-	-	-	1/4-18 NPT	-9,0	-5,0	**KN..150410L**	**SM871**	**MS111**	2	**CM77**	**MS1221**	T25
A32SNKLNR15	32	40,0	22,0	250	-	-	-	1/4-18 NPT	-9,0	-5,0	**KN..150410L**	**SM871**	**MS111**	2	**CM66**	**MS624**	4
A40TNKLNR15	40	50,0	27,0	300	-	-	-	1/4-18 NPT	-5,0	-5,0	**KN..150410L**	**SM871**	**MS111**	2	**CM66**	**MS624**	4
Левый																	
A25RNKLNL15	25	32,0	17,0	200	-	-	-	1/4-18 NPT	-9,0	-5,0	**KN..150410R**	**SM872**	**MS111**	2	**CM69**	**MS1221**	T25
A32SNKLNL15	32	40,0	22,0	250	-	-	-	1/4-18 NPT	-9,0	-5,0	**KN..150410R**	**SM872**	**MS111**	2	**CM66**	**MS624**	4
A40TNKLNL15	40	50,0	27,0	300	-	-	-	1/4-18 NPT	-5,0	-5,0	**KN..150410R**	**SM872**	**MS111**	2	**CM66**	**MS624**	4
A20QNKXCL11	20	25,0	13,0	180	199	-	-	1/8-27 NPT	-5,0	-5,0	**KC..110305R**	**SM886**	**MS959**	-	**CM79**	**MS1220**	T25
A25RNKXCL11	25	32,0	17,0	200	219	-	-	1/4-18 NPT	-5,0	-5,0	**KC..110305R**	**SM886**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3

A-NVLB 95°



Корпус из стали
с внутренним подводом СОЖ

A-NVOC 117,5°

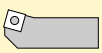


Корпус из стали
с внутренним подводом СОЖ

Код по ISO	D	Dmin	F	L1	L	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под шести-гранник (мм)	Прижим	Зажим-ной винт	Отв. под шести-гранник (мм)
Правый																	
A20SNVLBR11	20	26,0	13,0	250	-	-	-	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM159**	**MS518**	2,5
A25TNVLBR11	25	32,0	17,0	300	-	-	-	1/4-18 NPT	-5,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM159**	**MS518**	2,5
Левый																	
A20SNVLBL11	20	26,0	13,0	250	-	-	-	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM158**	**MS518**	2,5
A25TNVLBL11	25	32,0	17,0	300	-	-	-	1/4-18 NPT	-5,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM158**	**MS518**	2,5
Правый																	
A32SNVOCR16	32	40,0	22,0	250	-	-	-	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM113**	**MS412**	4
A40TNVOCR16	40	50,0	27,0	300	-	-	-	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM113**	**MS412**	4
A50UNVOCR16	50	63,0	35,0	350	-	-	-	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM113**	**MS412**	4
Левый																	
A32SNVOCL16	32	40,0	22,0	250	-	-	-	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM114**	**MS412**	4
A40TNVOCL16	40	50,0	27,0	300	-	-	-	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM114**	**MS412**	4
A50UNVOCL16	50	63,0	35,0	350	-	-	-	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM114**	**MS412**	4

Пример заказа:
Правый: **A25RNKLNR15**

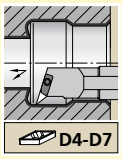
Левый: **A25RNKLNL15**

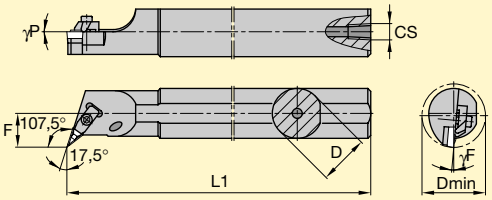


Контурное точение инструментом TOP NOTCH

Расточные резцы

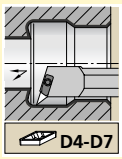
A-NVQB 107,5°

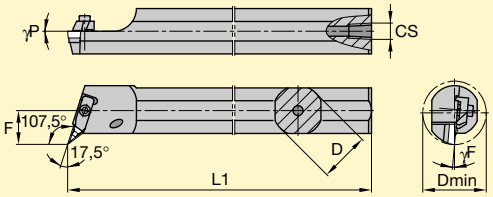




Корпус из стали
с внутренним подводом СОЖ

A-NVQC 107,5°

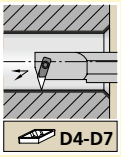


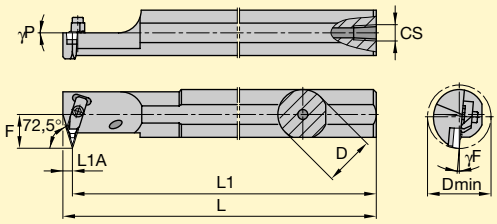


Корпус из стали
с внутренним подводом СОЖ

Код по ISO	D	Dmin	F	L1	L	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под шести-гранник (мм)	Прижим	Зажим-ной винт	Отв. под шести-гранник (мм)
Правый																	
A16RNVQBR11	16	20,00	11,0	200	-	-	-	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM159**	**MS518**	2,5
A20SNVQBR11	20	25,00	13,0	250	-	-	-	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM159**	**MS518**	2,5
A25TNVQBR11	25	32,00	17,0	300	-	-	-	1/4-18 NPT	-5,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM159**	**MS518**	2.5
Левый																	
A16RNVQBL11	16	20,00	11,0	200	-	-	-	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM158**	**MS518**	2,5
A20SNVQBL11	20	25,00	13,0	250	-	-	-	1/8-27 NPT	-5,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM158**	**MS518**	2,5
A25TNVQBL11	25	32,00	17,0	300	-	-	-	1/4-18 NPT	-5,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM158**	**MS518**	2,5
Правый																	
A32SNVQCR16	32	40,00	22,0	250	-	-	-	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM113**	**MS412**	4
A40TNVQCR16	40	50,00	27,0	300	-	-	-	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM113**	**MS412**	4
A50UNVQCR16	50	63,00	35,0	350	-	-	-	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM113**	**MS412**	4
Левый																	
A32SNVQCL16	32	40,00	22,0	250	-	-	-	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM114**	**MS412**	4
A40TNVQCL16	40	50,00	27,0	300	-	-	-	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM114**	**MS412**	4
A50UNVQCL16	50	63,00	35,0	350	-	-	-	1/4-18 NPT	-2,0	0,0	**VC..160408**	**SM812**	**MS959**	-	**CM114**	**MS412**	4

A-NVVB 72,5°





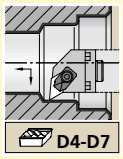
Корпус из стали
с внутренним подводом СОЖ

Код по ISO	D	Dmin	F	L1	L	L1A	A	CS	γF°	γP°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под шести-гранник (мм)	Прижим	Зажим-ной винт	Отв. под шести-гранник (мм)
Правый																	
A25TNVVBR11	25	32,00	17,0	300	306,6	6,6	-	1/4-18 NPT	-5,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM159**	**MS518**	2,5
Левый																	
A25TNVVBL11	25	32,00	17,0	300	306,6	6,6	-	1/4-18 NPT	-5,0	0,0	**VB..110304**	**SM813**	**MS959**	-	**CM158**	**MS518**	2,5

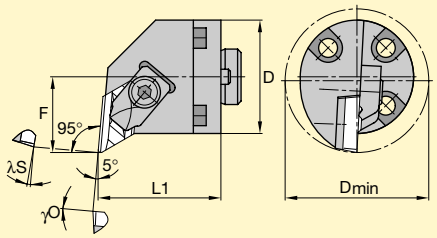
Пример заказа:
Правый: **A16RNVQBR11**

Левый: **A16RNVQBL11**

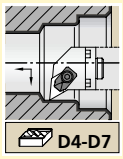
H-NKLC 95°



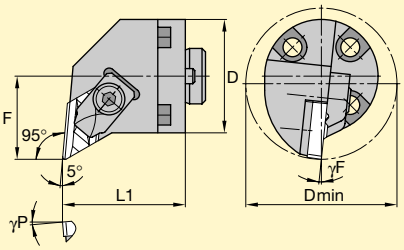
Внутренний подвод СОЖ



H-NKLN 95°



Внутренний подвод СОЖ



Код по ISO	D	Dmin	F	L1	λS°	γF°	γP°	γO°	Эталонная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отв. под шести-гранник (мм)	Прижим	Зажимной винт	Отв. под шести-гранник (мм)
Правая															
H25NKLCR11	25	32	17	41	-5,0	-	-	0,0	**KC..110305L**	**SM886**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3
Левая															
H25NKLCL11	25	32	17	41	-5,0	-	-	0,0	**KC..110305R**	**SM885**	**MS959**	-	**CM68**	**MS524**	3
Правая															
H32NKLNR15	32	40	22	41	-	-6,0	-5,0	-	**KN..150410L**	**SM871**	**MS111**	2	**CM66**	**MS624**	4
H40NKLNR15	40	50	27	41	-	-3,0	-5,0	-	**KN..150410L**	**SM871**	**MS111**	2	**CM66**	**MS625**	4
Левая															
H32NKLNL15	32	40	22	41	-	-6,0	-5,0	-	**KN..150410R**	**SM872**	**MS111**	2	**CM66**	**MS624**	4
H40NKLNL15	40	50	27	41	-	-3,0	-5,0	-	**KN..150410R**	**SM872**	**MS111**	2	**CM66**	**MS625**	4

Пример заказа:
Правый: **H25NKLCR11**

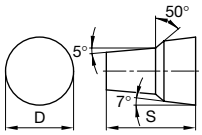
Левый: **H25NKLCL11**

Инструмент K-LOCK

Пластины с задними углами для контурного точения и растачивания

	Код по ISO	KENNA PERFECT														
		P			M				K			N		S				
		KT315	KC5010	KC8050	KT315	KC5010	KC5025	KC9225	KT315	KC5010	KC8050	K313	KC5410	K313	KC5010	KC5025	KC9225
RCGK-FS	RCGK040300FS		●			●	●	●		●		●		●	●	●	●
	RCGK060400FS		●			●	●	●		●		●		●	●	●	●
	RCGK090700FS		●			●	●	●		●		●		●	●	●	●
	RCGK120800FS		●			●	●	●		●		●		●	●	●	●
RCGK-HP	RCGK040300HP	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●		
	RCGK060400HP	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●		
	RCGK090700HP	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●		
	RCGK120800HP	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●		
RCMK	RCMK040300	●	●	●	●	●			●	●	●	●		●	●		
	RCMK060400	●	●	●	●	●			●	●	●	●		●	●		
	RCMK090700	●	●	●	●	●			●	●	●	●		●	●		
	RCMK120800	●	●	●	●	●			●	●	●	●		●	●		

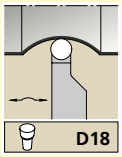
RC...

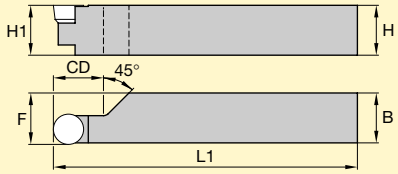


Код по ISO	Код по ANSI	Размеры D, дюймы	Размеры D, мм	Размеры S, дюймы	Размеры S, мм	
RCGK040300FS	RCGK152FS	3/16	4,76	.251	6,38	RCGK-FS
RCGK060400FS	RCGK23FS	1/4	6,35	.358	9,09	
RCGK090700FS	RCGK35FS	3/8	9,53	.521	13,23	
RCGK120800FS	RCGK46FS	1/2	12,70	.654	16,61	
RCGK040300HP	RCGK152HP	3/16	4,76	.251	6,38	RCGK-HP
RCGK060400HP	RCGK23HP	1/4	6,35	.358	9,09	
RCGK090700HP	RCGK35HP	3/8	9,53	.521	13,23	
RCGK120800HP	RCGK46HP	1/2	12,70	.654	16,61	
RCMK040300	RCMK152	3/16	4,76	.251	6,38	RCMK
RCMK060400	RCMK23	1/4	6,35	.358	9,09	
RCMK090700	RCMK35	3/8	9,53	.521	13,23	
RCMK120800	RCMK46	1/2	12,70	.654	16,61	

Пример заказа:
Код по ISO: RCGK040300FS
Марка режущего материала: KC5010

TRAO





Код по ISO Правый/Левый	H = H1	B	F	L1	CD	Эталонная пластина
TRAO R/L 2525M04	25	25	25,4	150	20	**RC..040300**
TRAO R/L 2525M06	25	25	25,5	150	20	**RC..060400**
TRAO R/L 3225P06	32	25	25,5	170	20	**RC..060400**
TRAO R/L 2525M09	25	25	25,8	150	25	**RC..090700**
TRAO R/L 3225P09	32	25	25,8	170	25	**RC..090700**
TRAO R/L 4040R09	40	40	40,8	200	25	**RC..090700**
TRAO R/L 2525M12	25	25	26,0	150	25	**RC..120800**
TRAO R/L 3225P12	32	25	26,0	170	25	**RC..120800**
TRAO R/L 3232P12	32	32	33,0	170	25	**RC..120800**
TRAO R/L 4040R12	40	40	41,0	200	25	**RC..120800**

Пример заказа:
Правый: **TRAOR2525M04**
Левый: **TRAOL2525M04**

Engineering Your Competitive Edge®

KENNAMETAL®

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА ЗАКАЗЧИКОВ

Вы можете получить наиболее квалифицированные и проверенные рекомендации в области металлообработки! Наши технические специалисты, которые помогут решить ваши проблемы, на практике докажут, что Kennametal предлагает оптимальные решения.

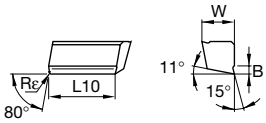
Посетите наш сайт www.kennametal.com, чтобы узнать Ваших региональных представителей Kennametal.

Пластины KENDEX Mini

Выбор марки инструментального материала

	Код по ISO	K68	KC720
BPGF	**Правая**		
	BPGF030201R14	●	●
	BPGF030202R14	●	●
	BPGF050301R12	●	●
	BPGF050302R12	●	●
	BPGF050304R16	●	●
	BPGF080402R18	●	●
	BPGF080404R22		●
	Левая		
	BPGF030201L14	●	●
	BPGF030202L14	●	●
	BPGF050301L12	●	●
	BPGF050302L12	●	●
	BPGF050304L16	●	●
	BPGF080402L18	●	●
	BPGF080404L22	●	●

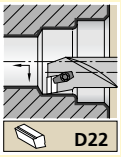
BPGF..



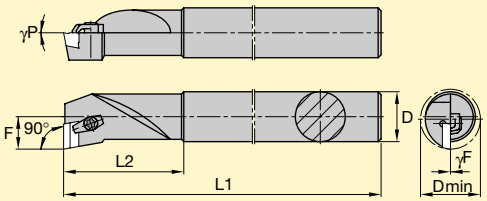
Код по ISO	Код по ANSI	Размеры								
		L10		W		Rε		B		
		дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	
Правая										
BPGF030201R14	BPGF030201R	.118	3,00	.079	2,00	.002	0,05	.055	1,40	BPGF
BPGF030202R14	BPGF030202R	.118	3,00	.079	2,00	.008	0,20	.055	1,40	
BPGF050301R12	BPGF050301R	.177	4,50	.098	2,50	.002	0,05	.047	1,12	
BPGF050302R12	BPGF050302R	.177	4,50	.098	2,50	.008	0,20	.047	1,12	
BPGF050304R16	BPGF050304R	.177	4,50	.098	2,50	.016	0,40	.063	1,60	
BPGF080402R18	BPGF080402R	.315	8,00	.157	4,00	.008	0,20	.071	1,80	
BPGF080404R22	BPGF080404R	.315	8,00	.157	4,00	.016	0,40	.087	2,20	
Левая										
BPGF030201L14	BPGF030201L	.118	3,00	.079	2,00	.002	0,05	.055	1,40	
BPGF030202L14	BPGF030202L	.118	3,00	.079	2,00	.008	0,20	.055	1,40	
BPGF050301L12	BPGF050301L	.177	4,50	.098	2,50	.002	0,05	.047	1,12	
BPGF050302L12	BPGF050302L	.177	4,50	.098	2,50	.008	0,20	.047	1,12	
BPGF050304L16	BPGF050304L	.177	4,50	.098	2,50	.016	0,40	.063	1,60	
BPGF080402L18	BPGF080402L	.315	8,00	.157	4,00	.008	0,20	.071	1,80	
BPGF080404L22	BPGF080404L	.315	8,00	.157	4,00	.016	0,40	.087	2,20	

Пример заказа:
Код по ISO: BPGF030201R14
Марка режущего материала: K68

S-CBFP 90°

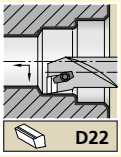


Корпус из стали
с внутренним подводом СОЖ

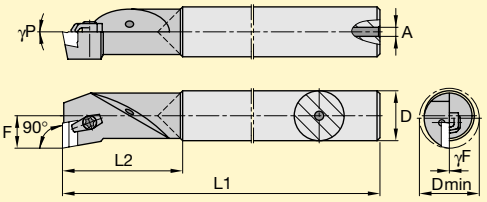


Код по ISO	D	Dmin	F	L1	L2	A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Прихват в сборе	Отв. под Torx
Правый											
S06DCBFPR03	6	6	3,3	60	16,0	-	0,0	0,0	**BP..030202L**	**E1031**	T6
S06DCBFPR05	6	8	4,5	60	16,0	-	0,0	0,0	**BP..050302L**	**E1014**	T8
S08FCBFPR05	8	10	5,5	80	20,0	-	0,0	0,0	**BP..050302L**	**E1014**	T8
S10HCBFPR05	10	12	6,5	100	24,0	-	0,0	0,0	**BP..050302L**	**E1014**	T8
S12KCBFPR08	12	15	8,5	125	30,0	-	0,0	0,0	**BP..080404L**	**E1010**	T8
Левый											
S06DCBFPL03	6	6	3,3	60	16,0	-	0,0	0,0	**BP..030202R**	**E1031**	T6
S06DCBFPL05	6	8	4,5	60	16,0	-	0,0	0,0	**BP..050302R**	**E1014**	T8
S08FCBFPL05	8	10	5,5	80	20,0	-	0,0	0,0	**BP..050302R**	**E1014**	T8
S10HCBFPL05	10	12	6,5	100	24,0	-	0,0	0,0	**BP..050302R**	**E1014**	T8
S12KCBFPL08	12	15	8,5	125	30,0	-	0,0	0,0	**BP..080404R**	**E1010**	T8

E-CBFP 90°



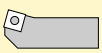
Корпус твердосплавный
с внутренним подводом СОЖ



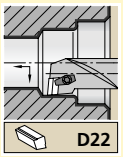
Код по ISO	D	Dmin	F	L1	L2	A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Прихват в сборе	Отв. под Torx
Правый											
E06HCBFPR03	6	6	3,3	100	16,0	1,0	0,0	0,0	**BP..030202L**	**E1031**	T6
E06HCBFPR05	6	8	4,5	100	16,0	1,0	0,0	0,0	**BP..050304L**	**E1014**	T8
E08KCBFPR05	8	10	5,5	125	20,0	2,0	0,0	0,0	**BP..050304L**	**E1014**	T8
E10MCBFPR05	10	12	6,5	150	24,0	2,0	0,0	0,0	**BP..050304L**	**E1014**	T8
E12QCBFPR08	12	15	8,5	180	30,0	3,0	0,0	0,0	**BP..080404L**	**E1010**	T8
Левый											
E06HCBFPL03	6	6	3,3	100	30,0	1,0	0,0	0,0	**BP..030202R**	**E1031**	T6
E06HCBFPL05	6	8	4,5	100	30,0	1,0	0,0	0,0	**BP..050304R**	**E1014**	T8
E08KCBFPL05	8	10	5,5	125	20,0	2,0	0,0	0,0	**BP..050304R**	**E1014**	T8
E10MCBFPL05	10	12	6,5	150	24,0	2,0	0,0	0,0	**BP..050304R**	**E1014**	T8
E12QCBFPL08	12	15	8,5	180	30,0	3,0	0,0	0,0	**BP..080404R**	**E1010**	T8

Пример заказа:
Правый: **S06DCBFPR03**

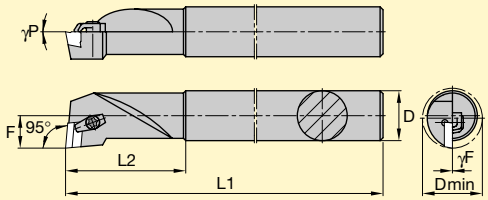
Левый: **S06DCBFPL03**



S-CBLP 90°

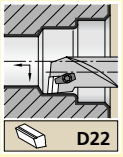


Корпус из стали
с внутренним подводом СОЖ

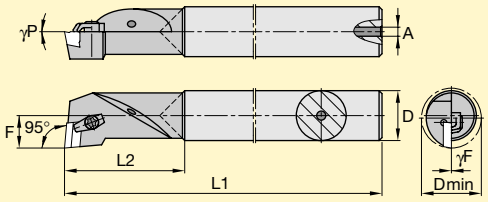


Код по ISO	D	Dmin	F	L1	L2	A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Прихват в сборе	Отв. под Torx
Правый											
S06DCBLPR03	6	6	3,3	60	16,0	-	0,0	0,0	**BP..030202L**	**E1031**	T6
S06DCBLPR05	6	8	4,5	60	16,0	-	0,0	0,0	**BP..050302L**	**E1014**	T8
S08FCBLPR05	8	10	5,5	80	20,0	-	0,0	0,0	**BP..050302L**	**E1014**	T8
S10HCBLPR05	10	12	6,5	100	24,0	-	0,0	0,0	**BP..050302L**	**E1014**	T8
S12KCBLPR08	12	15	8,5	125	30,0	-	0,0	0,0	**BP..080404L**	**E1010**	T8
S16MCBLPR08	16	20	11,0	150	35,0	-	0,0	0,0	**BP..080404L**	**E1010**	T8
S20QCBLPR08	20	25	13,0	180	-	-	0,0	0,0	**BP..080404L**	**E1010**	T8
Левый											
S06DCBLPL03	6	6	3,3	60	16,0	-	0,0	0,0	**BP..030202R**	**E1031**	T6
S06DCBLPL05	6	8	4,5	60	16,0	-	0,0	0,0	**BP..050302R**	**E1014**	T8
S08FCBLPL05	8	10	5,5	80	20,0	-	0,0	0,0	**BP..050302R**	**E1014**	T8
S10HCBLPL05	10	12	6,5	100	24,0	-	0,0	0,0	**BP..050302R**	**E1014**	T8
S12KCBLPL08	12	15	8,5	125	30,0	-	0,0	0,0	**BP..080404R**	**E1010**	T8
S16MCBLPL08	16	20	11,0	150	35,0	-	0,0	0,0	**BP..080404R**	**E1010**	T8
S20QCBLPL08	20	25	13,0	180	-	-	0,0	0,0	**BP..080404R**	**E1010**	T8

E-CBLP 90°



Корпус твердосплавный
с внутренним подводом СОЖ



Код по ISO	D	Dmin	F	L1	L2	A	γF°	γP°	Эталонная пластина	Прихват в сборе	Отв. под Torx
Правый											
E06HCBLPR03	6	6	3,3	100	16,0	1,0	0,0	0,0	**BP..030202L**	**E1031**	T6
E06HCBLPR05	6	8	4,5	100	16,0	1,0	0,0	0,0	**BP..050304L**	**E1014**	T8
E08KCBLPR05	8	10	5,5	125	20,0	2,0	0,0	0,0	**BP..050304L**	**E1014**	T8
E10MCBLPR05	10	12	6,5	150	24,0	2,0	0,0	0,0	**BP..050304L**	**E1014**	T8
E12QCBLPR08	12	15	8,5	180	30,0	3,0	0,0	0,0	**BP..080404L**	**E1010**	T8
Левый											
E06HCBLPL03	6	6	3,3	100	30,0	1,0	0,0	0,0	**BP..030202R**	**E1031**	T6
E06HCBLPL05	6	8	4,5	100	30,0	1,0	0,0	0,0	**BP..050304R**	**E1014**	T8
E08KCBLPL05	8	10	5,5	125	20,0	2,0	0,0	0,0	**BP..050304R**	**E1014**	T8
E10MCBLPL05	10	12	6,5	150	24,0	2,0	0,0	0,0	**BP..050304R**	**E1014**	T8
E12QCBLPL08	12	15	8,5	180	30,0	3,0	0,0	0,0	**BP..080404R**	**E1010**	T8

Пример заказа:
Правый: **S06DCBLPR03**

Левый: **S06DCBLPL03**

Engineering Your Competitive Edge®

Традиционные продукты KENNAMETAL – это оригинальные инструменты, доказавшие на практике свои преимущества

Традиционные продукты и Приложения

Традиционные продукты KENNAMETAL **E2**

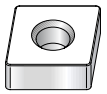
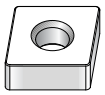
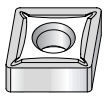
KENLOC пластины E2
KENDEX пластины E18
SCREW-ON пластины E22
Инструменты специального назначения E31
Пластины TOP NOTCH для контурной обработки E31
Пластины K-LOCK E32
Канавочные и отрезные пластины E33
Пластины TOP NOTCH для обработки канавок E33
Пластины KENDEX для обработки глубоких канавок E39
Пластины SEPARATOR для отрезки E40
Резьбовые пластины E41
LT E41
TOP NOTCH E43

Приложения **E48**

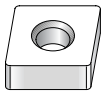
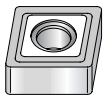
Ключи E48
Рекомендации по крутящим моментам E50
Сравнительная таблица обрабатываемых материалов E54

Пластины KENLOC

Выбор марки инструментального материала

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC9045	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	K060	K090	KY2000	KD050	KD081
CNGA  KD050 KD081	CNGA120408 CNGA120408S01020	CNGA432 CNGA432S0420																	●	●	●
CNGA-SM 	CNGA120404S01020M CNGA120408S01020M CNGA120412S01020M	CNGA431S0420M CNGA432S0420M CNGA433S0420M																		● ● ●	 ● ●
CNGA-T 	CNGA120408T02020 CNGA120412T02020 CNGA120416T02020	CNGA432T0820 CNGA433T0820 CNGA434T0820															●	● ● ●			
	CNGA160612T02020 CNGA160616T02020 CNGA190608T02020	CNGA543T0820 CNGA544T0820 CNGA642T0820																● ● ●			
	CNGA190612T02020 CNGA190616T02020	CNGA643T0820 CNGA644T0820																● ●			
CNGG-LF 	CNGG120402LF CNGG120401LF CNGG120404LF	CNGG4305LF CNGG430LF CNGG431LF		● ● ●																	
	CNGG120408LF CNGG120412LF	CNGG432LF CNGG433LF		● ●																	
	CNGG160612LF	CNGG543LF		●																	
CNGP 	CNGP120401 CNGP120402 CNGP120404	CNGP430 CNGP4305 CNGP431		● ● ●	 ● ●																
	CNGP120408 CNGP120412 CNGP120416	CNGP432 CNGP433 CNGP434		● ● ●	● ● ●																
CNGP-K 	CNGP120408K CNGP160608K	CNGP432K CNGP542K		● ●																	

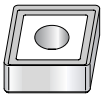
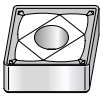
Пример заказа:
Код по ISO: CNGA120408
Марка режущего материала: KY2000

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC9045	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	K060	K090	KY2000	KD050	KD081
CNGP-R/L	CNGP120408L	CNGP432L														●					
CNMA 	CNMA120404	CNMA431									●										
	CNMA120408	CNMA432		●							●	●									
	CNMA120412	CNMA433									●	●									
	CNMA160612	CNMA543									●	●									
	CNMA160616	CNMA544									●	●									
	CNMA190612	CNMA643									●	●									
	CNMA190616	CNMA644																			
CNMA-SM	CNMA120404S01020M	CNMA431S0420M																		●	
	CNMA120408S01020M	CNMA432S0420M																		●	
CNMG 	CNMG120404	CNMG120404					●				●										
	CNMG431	CNMG431					●						●								
	CNMG432	CNMG432	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●							
	CNMG433	CNMG433		●		●	●	●	●		●	●	●	●							
	CNMG434	CNMG434					●	●	●				●								
	CNMG542	CNMG542					●														
	CNMG543	CNMG543					●		●		●	●	●	●							
	CNMG544	CNMG544					●		●												
	CNMG642	CNMG642					●				●			●							
	CNMG643	CNMG643		●			●		●		●	●	●	●							
	CNMG644	CNMG644					●	●	●	●	●										
	CNMG866	CNMG866					●														
CNMG-K	CNMG120404K	CNMG431K				●	●						●								
	CNMG120408K	CNMG432K					●						●	●							
CNMG-LF	CNMG120404LF	CNMG431LF		●					●				●								
	CNMG120408LF	CNMG432LF		●				●	●				●								
	CNMG120412LF	CNMG433LF						●	●				●								

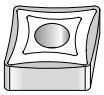
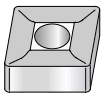
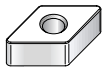
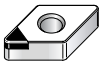
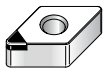
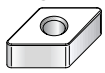
Пример заказа:
Код по ISO: CNGP120408L
Марка режущего материала: KT150

Пластины KENLOC

Выбор марки инструментального материала

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC9045	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	K060	K090	KY2000	KD050	KD081
CNMG-MG	CNMG120404MG	CNMG431MG					●		●				●								
	CNMG120408MG	CNMG432MG		●			●	●	●	●	●	●	●								
	CNMG120412MG	CNMG433MG					●	●	●			●	●								
	CNMG120416MG	CNMG434MG							●			●									
	CNMG160612MG	CNMG543MG					●		●			●	●								
	CNMG160616MG	CNMG544MG							●												
	CNMG190608MG	CNMG642MG						●					●								
	CNMG190612MG	CNMG643MG					●		●				●								
CNMG-P	CNMG120404P	CNMG431P		●			●						●								
	CNMG120408P	CNMG432P	●	●			●	●	●	●			●	●							
	CNMG120412P	CNMG433P					●		●				●								
	CNMG120416P	CNMG434P							●												
	CNMG160612P	CNMG543P					●														
	CNMG190612P	CNMG643P					●		●				●	●							
CNMM 	CNMM120408	CNMM432					●														
CNMM-M 	CNMM120408M	CNMM432M					●														
	CNMM120412M	CNMM433M												●							
	CNMM190612M	CNMM643M					●							●							
CNMM-MR	CNMM120408MR	CNMM432MR					●		●	●			●								
	CNMM120412MR	CNMM433MR					●		●				●								
	CNMM120416MR	CNMM434MR							●												
	CNMM160612MR	CNMM543MR					●		●				●								
	CNMM160616MR	CNMM544MR											●								
	CNMM190612MR	CNMM643MR					●		●	●			●								
	CNMM190616MR	CNMM644MR							●	●			●								
	CNMM190624MR	CNMM646MR							●												
CNMM-P	CNMM120408P	CNMM432P					●														
	CNMM120412P	CNMM433P					●														
	CNMM190616P	CNMM644P					●														
CNMM-RM	CNMM160616RM	CNMM544RM						●	●												
	CNMM160624RM	CNMM546RM							●												
	CNMM190624RM	CNMM646RM							●												

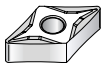
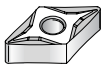
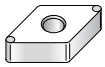
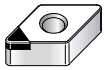
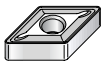
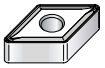
Пример заказа:
Код по ISO: CNMG120404MG
Марка режущего материала: KC850

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC9045	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	K060	K090	KY2000	KD050	KD081
CNMP	CNMP120404	CNMP431		●		●	●		●		●		●	●							
	CNMP120408	CNMP432		●		●	●	●	●		●	●	●	●							
	CNMP120412	CNMP433		●			●														
	CNMP160608	CNMP542					●						●								
	CNMP160612	CNMP543					●						●								
	CNMP190608	CNMP642					●				●		●								
	CNMP190612	CNMP643		●			●						●	●							
CNMP-K	CNMP120404K	CNMP431K					●						●								
	CNMP120408K	CNMP432K				●	●	●	●				●	●							
	CNMP190612K	CNMP643K					●														
CNMS 	CNMS120408	CNMS432		●			●		●				●								
	CNMS190608	CNMS642		●			●														
	CNMS190612	CNMS643		●			●														
CNMX 	CNMX120408	CNMX120408					●														
DNGA  	DNGA150408	DNGA432									●			●							
	DNGA150408S01020	DNGA432S0420																		●	
DNGA-SM 	DNGA150408S01020M	DNGA432S0420M																●		●	
	DNGA150608S01020M	DNGA442S0420M																●		●	●
DNGA-T 	DNGA150412T02020	DNGA433T0820																●			
	DNGA150416T02020	DNGA434T0820																●			
	DNGA150608T02020	DNGA442T0820																●			
	DNGA150612T02020	DNGA443T0820																●			
	DNGA190612T	DNGA543T																●			

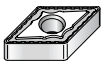
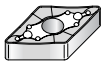
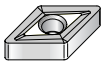
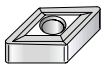
Пример заказа:
Код по ISO: CNMP120404
Марка режущего материала: KC730

Пластины KENLOC

Выбор марки инструментального материала

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC9045	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	K060	K090	KY2000	KD050	KD081
DNGG-LF	DNGG150402LF	DNGG4305LF		●	●																
	DNGG150404LF	DNGG431LF		●	●																
	DNGG150408LF	DNGG432LF		●	●																
	DNGG150412LF	DNGG433LF		●																	
DNGP 	DNGP150401	DNGP430		●																	
	DNGP150402	DNGP4305		●																	
	DNGP150404	DNGP431		●	●																
	DNGP150408	DNGP432		●																	
DNGP-K 	DNGP150404K	DNGP431K		●	●																
	DNGP150408K	DNGP432K		●	●																
	DNGP150412K	DNGP433K		●																	
DNGZ 	DNGZ150404	DNGZ431														●					
DNMA-SM 	DNMA150404S01020M	DNMA431S0420M																		●	
	DNMA150408S01020M	DNMA432S0420M																		●	
DNMG 	DNMG150408	DNMG150408					●														
	DNMG150608	DNMG150608					●				●										
	DNMG150612	DNMG150612					●														
	DNMG150404B	DNMG431					●						●								
	DNMG150408B	DNMG432		●		●	●	●	●		●	●	●	●							
	DNMG150412B	DNMG433					●														
	DNMG150604B	DNMG441					●				●										
	DNMG150608B	DNMG442									●										
	DNMG190608B	DNMG542					●														
	DNMG190612	DNMG543					●						●								
DNMG-K 	DNMG150404K	DNMG431K	●			●															
	DNMG150408K	DNMG432K				●						●	●								
	DNMG150604K	DNMG441K				●															
	DNMG150608K	DNMG442K				●							●								
	DNMG150612K	DNMG443K											●								
	DNMG190608K	DNMG542K											●								

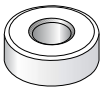
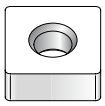
Пример заказа:
Код по ISO: DNGG150402LF
Марка режущего материала: KC730

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC9045	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	K060	K090	KY2000	KD050	KD081
DNMG-LF	DNMG150404LF	DNMG431LF		●																	
	DNMG150408LF	DNMG432LF						●	●				●								
DNMG-MG 	DNMG150408MG	DNMG432MG					●	●	●	●		●	●								
	DNMG150608MG	DNMG442MG					●		●				●								
	DNMG150612MG	DNMG443MG							●				●								
	DNMG150616MG	DNMG444MG							●				●								
DNMG-P	DNMG150404P	DNMG431P		●									●								
	DNMG150408P	DNMG432P		●			●						●								
	DNMG150604P	DNMG441P					●														
	DNMG150608P	DNMG442P					●						●								
DNMM-MR 	DNMM150612MR	DNMM443MR							●												
DNMP 	DNMP150404	DNMP431		●		●	●						●								
	DNMP150408	DNMP432		●		●	●		●												
	DNMP150612	DNMP443					●														
DNMP-K	DNMP110404K	DNMP331K					●														
	DNMP110408K	DNMP332K		●									●								
	DNMP150404K	DNMP431K							●				●								
	DNMP150408K	DNMP432K					●	●	●				●	●							
	DNMP150412K	DNMP433K							●				●								
	DNMP150604K	DNMP441K				●															
	DNMP150608K	DNMP442K					●						●								
	DNMP190612K	DNMP543K												●							
DNMS 	DNMS150408	DNMS432		●		●	●														
	DNMS190608	DNMS542					●														

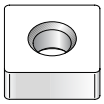
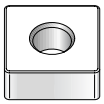
Пример заказа:
Код по ISO: DNMG150404LF
Марка режущего материала: KC730

Пластины KENLOC

Выбор марки инструментального материала

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC9045	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	K060	K090	KY2000	KD050	KD081
RCMA-T	RCMA251200T	RCMA88T																●			
RNGA-T	RNGA120400T02020	RNGA43T0820																●			
RNMA-T 	RNMA190600T	RNMA64T					●														
RNMG	RNMG120400 RNMG190600 RNMG250900	RNMG43 RNMG64 RNMG86					● ●							● ●							
SNGA-T 	SNGA120408T02020 SNGA120412T02020	SNGA432T0820 SNGA433T0820																● ●			
SNGG-LF	SNGG090308LF SNGG120408LF	SNGG322LF SNGG432LF		● 	 ●																
SNGP	SNGP120408	SNGP432		●	●																
SNGP-K	SNGP150612K	SNGP543K		●																	

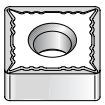
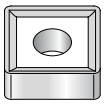
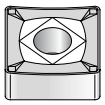
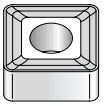
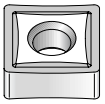
Пример заказа:
Код по ISO: RCMA251200T
Марка режущего материала: K090

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC9045	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	K060	K090	KY2000	KD050	KD081
SNMA 	SNMA090308	SNMA322					●				●										
	SNMA120408	SNMA432									●	●									
	SNMA120412	SNMA433										●									
	SNMA150612	SNMA543					●														
SNMA-T 	SNMA190616T	SNMA644T									●										
SNMG	SNMG190616	SNMG190616					●														
	SNMG090308B	SNMG322					●						●								
	SNMG090312B	SNMG323					●														
	SNMG090412B	SNMG333					●						●								
	SNMG120408	SNMG432		●			●		●		●	●	●	●							
	SNMG120412	SNMG433					●	●				●	●	●							
	SNMG120416B	SNMG434					●														
	SNMG140416B	SNMG4534					●														
	SNMG150612	SNMG543					●		●			●									
	SNMG150616B	SNMG544					●		●				●								
	SNMG170616B	SNMG5544					●														
	SNMG190612	SNMG643					●						●	●							
	SNMG190616B	SNMG644					●				●			●							
	SNMG250724	SNMG856					●														
	SNMG250924	SNMG866					●														
SNMG-K	SNMG090308K	SNMG322K		●			●														
	SNMG120408K	SNMG432K					●														
	SNMG150612K	SNMG543K					●														
SNMG-MG	SNMG120408MG	SNMG432MG					●		●				●								
	SNMG120412MG	SNMG433MG								●		●	●								
	SNMG120416MG	SNMG434MG						●					●								
	SNMG190612MG	SNMG643MG					●						●								
SNMG-P	SNMG120408P	SNMG432P		●			●														
	SNMG120412P	SNMG433P					●														

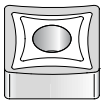
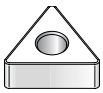
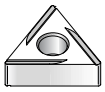
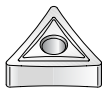
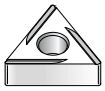
Пример заказа:
Код по ISO: SNMA090308
Марка режущего материала: KC850

Пластины KENLOC

Выбор марки инструментального материала

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC9045	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	K060	K090	KY2000	KD050	KD081
SNMG-UF 	SNMG090308UF	SNMG322UF													●						
	SNMG120408UF	SNMG432UF	●																		
SNMM 	SNMM120408	SNMM432				●															
	SNMM120408P	SNMM432P					●														
	SNMM190616	SNMM644					●														
SNMM-M 	SNMM190616M	SNMM644M					●														
SNMM-MR	SNMM150612MR	SNMM543MR								●											
	SNMM190612MR	SNMM643MR							●												
	SNMM190616MR	SNMM644MR							●	●											
	SNMM250924MR	SNMM866MR							●	●											
SNMM-ND	SNMM190616ND	SNMM644ND					●														
SNMM-SP 	SNMM250724SP	SNMM250724SP					●														
SNMP 	SNMP120404	SNMP431									●										
	SNMP120408	SNMP432					●														
	SNMP120412	SNMP433				●															
	SNMP120424	SNMP436				●															
	SNMP150608	SNMP542					●														
	SNMP150612	SNMP543					●														
	SNMP190612	SNMP643					●														

Пример заказа:
Код по ISO: SNMG090308UF
Марка режущего материала: KT125

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC9045	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	K060	K090	KY2000	KD050	KD081
SNMP-K	SNMP120408K	SNMP432K				●	●														
	SNMP120412K	SNMP433K					●														
SNMS 	SNMS120408	SNMS432				●	●						●								
	SNMS190612	SNMS643				●	●														
TNGA-T 	TNGA160308T	TNGA322T																●			
	TNGA160408T02020	TNGA332T0820																●			
	TNGA160412T02020	TNGA333T0820																●			
	TNGA220408T02020	TNGA432T0820																●			
TNGG-LF	TNGG160402LF	TNGG3305LF		●																	
	TNGG160404LF	TNGG331LF		●																	
	TNGG220408LF	TNGG432LF		●																	
TNGG-R/L 	TNGG160404R	TNGG331R																●			
TNGP 	TNGP160402	TNGP3305		●																	
	TNGP160404	TNGP331		●																	
	TNGP160408	TNGP332		●																	
TNGP-K	TNGP160404K	TNGP331K		●																	
	TNGP160408K	TNGP332K		●																	
TNGP-R/L 	TNGP160404L	TNGP331L																●			
	TNGP160404R	TNGP331R																●			

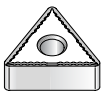
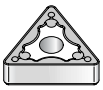
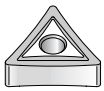
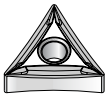
Пример заказа:
Код по ISO: SNMP120408K
Марка режущего материала: KC810

Пластины KENLOC

Выбор марки инструментального материала

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC9045	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	K060	K090	KY2000	KD050	KD081
TNMA	TNMA160404	TNMA331									●										
	TNMA160408	TNMA331									●	●		●							
	TNMA160412	TNMA333						●			●	●									
	TNMA220408	TNMA432					●														
	TNMA270616	TNMA544		●			●					●									
TNMA-S	TNMA220408S01020	TNMA432S0420																		●	
TNMA-SM	TNMA160404S01020M	TNMA331S0420M																		●	
	TNMA160408S01020M	TNMA332S0420M																		●	
TNMG	TNMG160408	TNMG160408					●				●										
	TNMG220404	TNMG220404					●														
	TNMG110308B	TNMG222					●														
	TNMG160304B	TNMG321					●														
	TNMG160308B	TNMG322					●														
	TNMG160404B	TNMG331					●														
	TNMG160408B	TNMG332		●			●		●		●	●	●								
	TNMG160412	TNMG333					●														
	TNMG220404B	TNMG431					●														
	TNMG220408	TNMG432		●		●	●		●	●	●	●	●								
	TNMG220412	TNMG433					●		●												
	TNMG220416	TNMG434				●	●					●									
	TNMG220424	TNMG436					●														
	TNMG220432	TNMG438					●	●				●									
	TNMG270608	TNMG542					●														
	TNMG270612	TNMG543					●														
	TNMG270616	TNMG544					●														
	TNMG330924	TNMG666					●														
TNMG-FW	TNMG160408FW	TNMG332FW						●													
TNMG-K	TNMG160408K	TNMG332K					●														
	TNMG220408K	TNMG432K					●														
	TNMG220412K	TNMG433K												●							

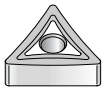
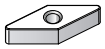
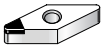
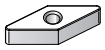
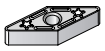
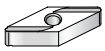
Пример заказа:
Код по ISO: TNMA160404
Марка режущего материала: KC910

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC9045	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	K060	K090	KY2000	KD050	KD081
TNMG-LF	TNMG160412LF	TNMG333LF							●												
TNMG-MG	TNMG160408MG	TNMG332MG					●		●			●	●								
	TNMG220408MG	TNMG432MG					●		●				●								
	TNMG220412MG	TNMG433MG							●	●			●								
	TNMG270616MG	TNMG544MG							●												
TNMG-P	TNMG160408P	TNMG332P		●			●		●												
	TNMG220404P	TNMG431P					●														
	TNMG220408P	TNMG432P		●			●		●												
TNMG-UF 	TNMG160408UF	TNMG332UF		●																	
	TNMG220408UF	TNMG432UF													●						
TNMM-MR 	TNMM220408MR	TNMM432MR					●														
	TNMM220416MR	TNMM434MR							●												
	TNMM330924MR	TNMM666MR							●												
TNMP 	TNMP160404	TNMP331					●														
	TNMP160408	TNMP332					●														
	TNMP220404	TNMP431					●						●								
	TNMP220408	TNMP432		●			●						●								
	TNMP220416	TNMP434					●														
	TNMP220432	TNMP438				●															
	TNMP270608	TNMP542					●														
	TNMP270612	TNMP543					●														
	TNMP270616	TNMP544					●														
TNMP-K 	TNMP160404K	TNMP331K				●	●														
	TNMP160408K	TNMP332K				●	●		●				●								
	TNMP220408K	TNMP432K					●							●							

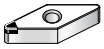
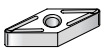
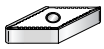
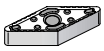
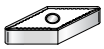
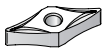
Пример заказа:
Код по ISO: TNMG160412LF
Марка режущего материала: KC9025

Пластины KENLOC

Выбор марки инструментального материала

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC9045	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	K060	K090	KY2000	KD050	KD081
TNMS 	TNMS160404	TNMS331					●														
	TNMS160408	TNMS332				●	●														
	TNMS220404	TNMS431					●														
	TNMS220408	TNMS432				●	●														
	TNMS220412	TNMS433					●														
VNGA 	VNGA160408	VNGA332					●														
VNGA-SM 	VNGA160404S01020M	VNGA331S0420M																		●	
VNGA-T 	VNGA160404T	VNGA331T																●			
	VNGA160408T02020	VNGA332T0820																●			
	VNGA160412T02020	VNGA333T0820																●			
	VNGA220408T02020	VNGA432T0820																●			
VNGG-LF 	VNGG160402LF	VNGG3305LF		●	●																
	VNGG160404LF	VNGG331LF		●																	
	VNGG160408LF	VNGG332LF		●																	
VNGP	VNGP160401	VNGP330		●																	
	VNGP160402	VNGP3305		●									●								
	VNGP220404	VNGP431		●			●														
	VNGP220408	VNGP432		●			●						●								
VNGP-K	VNGP160404K	VNGP331K		●	●																
	VNGP160408K	VNGP332K		●	●																
VNGP-R/L 	VNGP160404R	VNGP331R														●					

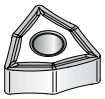
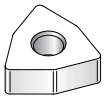
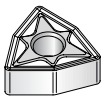
Пример заказа:
Код по ISO: TNMG160412LF
Марка режущего материала: KC9025

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC9045	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	K060	K090	KY2000	KD050	KD081
VNMA-SM 	VNMA160404S01020M VNMA160408S01020M	VNMA331S0420M VNMA332S0420M																		● ●	
VNMG 	VNMG160408 VNMG160412 VNMG220408 VNMG220412	VNMG332 VNMG333 VNMG432 VNMG433		● 		● 	● ● ● ●		● ● ● ●		● ●		● ● 	● ● ● 							
VNMG-LF 	VNMG160408LF VNMG220404LF VNMG220408LF	VNMG332LF VNMG431LF VNMG432LF							● ● ●				● ●								
VNMG-P 	VNMG160404P VNMG160408P VNMG160412P	VNMG331P VNMG332P VNMG333P		● ●			● ●		●		 ● ●		● ●								
VNMG-UF 	VNMG160404UF	VNMG331UF		●									●								
VNMP 	VNMP160404 VNMP160408	VNMP331 VNMP332				● ●	● ●		 ●				● ●	● ●							
VNMP-K	VNMP160404K VNMP160408K	VNMP331K VNMP332K				● ●	● 	● ●	 ●				● ●								
VNMS	VNMS160404 VNMS160408	VNMS331 VNMS332		●			● ●						●								

Пример заказа:
Код по ISO: VNMA160404S01020M
Марка режущего материала: KD050

Пластины KENLOC

Выбор марки инструментального материала

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC9045	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	K060	K090	KY2000	KD050	KD081
WNGP-K 	**WNGP080408K**	**WNGP432K**		●																	
WNMA 	**WNMA080408**	**WNMA432**									●	●									
WNMG	**WNMG080408**	**WNMG432**		●			●				●	●	●								
WNMG-LF	**WNMG080408LF**	**WNMG432LF**		●								●	●								
WNMG-MG 	**WNMG080408MG** **WNMG080412MG** **WNMG080416MG**	**WNMG432MG** **WNMG433MG** **WNMG434MG**					●	● ● ●	● ●	●		●	● ●								
WNMG-P	**WNMG080408P**	**WNMG432P**		●			●						●								

Пример заказа:
Код по ISO: **WNGP080408K**
Марка режущего материала: **KC730**

Engineering Your Competitive Edge®

ДЛЯ АЭРО-КОСМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Kennametal дает возможность ведущим специалистам аэрокосмической промышленности снизить **себестоимость продукции и риск**. Каждый день в 60 различных странах мира мы предоставляем свои **новейшие достижения**, учитывающие специфику конкретного заказчика, и оказываем помощь в **оптимизации технологических процессов** для решения сложнейших проблем **повышения производительности**.

Элемент фюзеляжа

Стойка шасси

Элемент двигателя

Kennametal Complete

Наша служба "Kennametal Complete", которая по всему миру занимается обслуживанием заказчиков, исходя из их специфических условий, может на базе взаимовыгодного партнерства предоставить Вам полностью реализованное решение "под ключ", обеспечивающее максимальную производительность и эффективность!

Спрашивайте новый CD диск "Решения для аэрокосмической промышленности" у представителей Kennametal.

(Номер для заказа: A04-43)

Дополнительная информация:

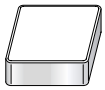
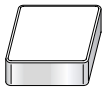
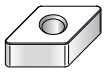
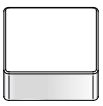
Посетите наш сайт
www.kennametal.com
или спрашивайте представителей Kennametal!

KENNAMETAL®

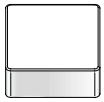
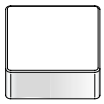
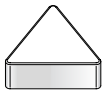
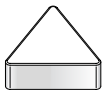
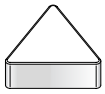
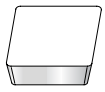
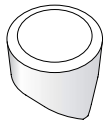
Engineering Your Competitive Edge

Пластины KENDEX

Выбор марки инструментального материала

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	K090	KY2000	KD050	KD200	KD230	KD240
CNGN 	CNGN120408T02020	CNG432T0820													●					
	CNGN120412T02020	CNG433T0820													●					
	CNGN120708T02020	CNG452T0820													●					
	CNGN120712T02020	CNG453T0820													●					
	CNMN090312T02020	CNG454T0820													●					
CNMN 	CNMN090308T02020	CNM322T0820																●		●
	CNMN090312T02020	CNM323T0820																●		
DNGA-T 	DNGA150408T	DNGA432T													●					
RNGN	RNGN090300T02020	RNG32T0820													●					
	RNGN120300T02020	RNG42T0820													●				●	
	RNGN120400	RNG43					●									●				
	RNGN120400T02020	RNG43T0820													●	●				
	RNGN120700	RNG45														●				
	RNGN120700T02020	RNG45T0820													●					
	RNGN190700T02020	RNG65T0820													●					
RNMN	RNMN090300	RNM32																		●
	RNMN090300T02020	RNM32T0820																●		●
	RNMN120300	RNM42																		●
	RNMN120300T02020	RNM42T0820																●		●
SNGN 	SNGN090308	SNG322										●								
	SNGN090308T02020	SNG322T0820													●				●	
	SNGN120408	SNG432													●					
	SNGN120408T02020	SNG432T0820							●											
	SNGN120412	SNG433													●					
	SNGN120412T02020	SNG433T0820													●					
	SNGN120416T02020	SNG434T0820													●					
	SNGN120432T02020	SNG438T0820													●					
	SNGN120712T02020	SNG453T0820													●					
	SNGN120716T02020	SNG454T0820													●	●				
	SNGN190412	SNG633					●													
	SNGN190432	SNG638				●														
	SNGN190616T02020	SNG644T0820													●	●				
	SNGN190724	SNG656														●				

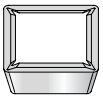
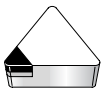
Пример заказа:
Код по ISO: CNGN120408T02020
Марка режущего материала: K090

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	K090	KY2000	KD050	KD200	KD230	KD240
SNMN 	SNMN090308	SNM322																		●
	SNMN120308T02020	SNM422T0820																		●
	SNMN120316T02020	SNM424T0820																		●
SNUN 	SNUN120408	SNU432					●													
	SNUN120412	SNU433		●			●		●											
	SNUN190412	SNU633				●	●													
	SNUN190416	SNU634					●													
TNGN 	TNGN110308	TNG222					●													
	TNGN160308	TNG322				●														
	TNGN160408T02020	TNG332T0820													●					
	TNGN160416T02020	TNG334T0820													●					
	TNGN220408T02020	TNG432T0820													●					
	TNGN220412T02020	TNG433T0820													●					
TNMN 	TNMN110308	TNM222																		●
	TNMN110308T02020	TNM222T0820																		●
TNUN 	TNUN160412	TNU333							●											
	TNUN270616	TNU544					●													
CPGN 	CPGN120304	CPG421		●			●													
	CPGN120308	CPG422		●	●		●		●											
CPGR-K	CPGR120308K	CPGF422					●													
RCGV 	RCGV060400	RCGV23									●									
	RCGV090700	RCGV35		●	●											●				
	RCGV120700	RCGV45														●				

Пример заказа:
Код по ISO: SNMN090308
Марка режущего материала: KD240

Пластины KENDEX

Выбор марки инструментального материала

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	K090	KY2000	KD050	KD200	KD230	KD240
RPGN	RPGN090300T01020	RPG32T0420													●					
	RPGN120400	RPG43		●																
SPGN	SPGN090308	SPG322		●		●	●		●	●										
	SPGN120304	SPG421		●			●		●											
	SPGN120308	SPG422	●	●	●	●	●			●										
	SPGN120312	SPG423		●			●		●											
	SPGN120316	SPG424					●													
	SPGN120408	SPG432			●															
	SPGN120412	SPG433		●			●													
	SPGN120412T01020	SPG433T0420													●					
	SPGN150408	SPG532		●																
	SPGN190402	SPG6305					●													
	SPGN190408	SPG632					●													
	SPGN190412	SPG633	●	●			●													
	SPGN190416	SPG634					●													
	SPGN190432	SPG638					●		●											
SPGR	SPGR090304K	SPGF321				●														
	SPGR090308K	SPGF322				●	●							●						
	SPGR120308K	SPGF422					●													
SPMR 	SPMR090308	SPMR322				●	●													
	SPMR120304	SPMR421				●	●													
	SPMR120308	SPMR422					●													
	SPMR120312	SPMR423					●													
SPUN	SPUN090308	SPU322							●											
	SPUN120308	SPU422					●		●											
	SPUN190412	PU633					●					●								
	SPUN190416	SPU634					●													
TPGN 	TPGN110304	TPG221		●			●		●									●		
	TPGN110304T	TPG221T												●						
	TPGN110304T01020	TPG221T0420													●					
	TPGN110308	TPG222		●		●	●		●											
	TPGN110308T01020	TPG222T0420													●					
	TPNG110312T01020	TPG223T0420													●					
KD050	TPGN160302	TPG3205		●																
	TPGN160304	TPG321		●	●	●	●		●									●		
	TPGN160304T01020	TPG321T0420													●					
	TPGN160308	TPG322	●	●		●	●		●	●		●				●		●		
	TPGN160308T	TPG322T											●							
	TPGN160308T01020	TPG322T0420													●					
	TPGN160312	TPG323		●			●		●											
	TPGN160312T	TPG323T											●							
	TPGN160312T01020	TPG323T0420													●					

Пример заказа:
Код по ISO: RPGN090300T01020
Марка режущего материала: K090

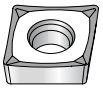
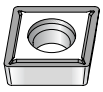
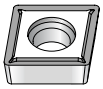
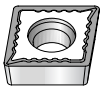
	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	K090	KY2000	KD050	KD200	KD230	KD240
TPGN	TPGN160316	TPG324		●			●		●											
	TPGN220404	TPG431		●		●	●													
	TPGN220408	TPG432	●	●		●	●		●	●		●								
	TPGN220408T01020	TPG432T0820													●					
	TPGN220412	TPG433		●			●		●											
	TPGN220416	TPG434		●			●													
	TPGN220432	TPG438					●													
	TPGN270608	TPG542				●	●													
	TPGN270612	TPG543					●													
	TPGN270616	TPG544					●													
TPGR	TPGR110304K	TPGF221					●													
	TPGR110308K	TPGF222												●						
	TPGR160304K	TPGF321					●							●						
	TPGR160308K	TPGF322				●	●	●	●			●		●						
	TPGR220404K	TPGF431					●													
	TPGR220408K	TPGF432					●													
TPGN-M	TPGN110304S01020M	TPG221S0420M															●			
	TPGN110308S01020M	TPG222S0420M															●			
	TPGN160304S01020M	TPG321S0420M															●			
	TPGN160308S01020M	TPG322S0420M															●			
TPMR	TPMR110304	TPMR221				●	●													
	TPMR110308	TPMR222				●	●													
	TPMR160304	TPMR321				●	●	●												
	TPMR160308	TPMR322					●	●												
	TPMR160312	TPMR323					●													
	TPMR220408	TPMR432		●		●														
	TPMR220412	TPMR433					●													
TPUN	TPUN110304	TPU221							●											
	TPUN110308	TPU222							●											
	TPUN160304	TPU321					●		●											
	TPUN160308	TPU322		●		●	●		●											
	TPUN160312	TPU323					●		●											
	TPUN220404	TPU431				●														
	TPUN220408	TPU432				●	●		●											
	TPUN220412	TPU433					●		●											

Пример заказа:
Код по ISO: TPGN160316
Марка режущего материала: KC850

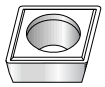
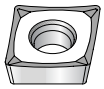
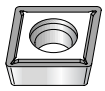
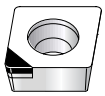
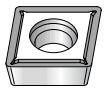
Пластины SCREW-ON

KENNAMETAL

Выбор марки инструментального материала

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	KT175	KD050	KD081
CCGT-HP 	CCGT060202HP	CCGT21505HP		●														
	CCGT060204HP	CCGT2151HP		●														
	CCGT09T302HP	CCGT32505HP		●														
	CCGT09T304HP	CCGT3251HP		●														
	CCGT120404HP	CCGT431HP		●														
	CCGT120408HP	CCGT432HP		●														
CCGT-LF 	CCGT060202LF	CCGT21505LF		●														
	CCGT060201LF	CCGT2150LF		●														
	CCGT060204LF	CCGT2151LF		●														
	CCGT09T302LF	CCGT32505LF		●														
	CCGT09T301LF	CCGT3250LF		●														
	CCGT09T304LF	CCGT3251LF		●														
	CCGT09T308LF	CCGT3252LF		●														
CCGW-M	CCGW060202EM	CCGW21505EM															●	
	CCGW060204S01015M	CCGW2151S0415M															●	●
	CCGW09T304S01015M	CCGW3251S0415M															●	●
	CCGW09T308S01015M	CCGW3252S0415M															●	
CCMT-LF 	CCMT060202LF	CCMT21505LF		●		●	●		●	●		●						
	CCMT060204LF	CCMT2151LF	●	●		●	●			●		●						
	CCMT060208LF	CCMT2152LF		●			●											
	CCMT09T302LF	CCMT32505LF		●			●					●				●		
	CCMT09T304LF	CCMT3251LF	●	●		●	●			●	●	●						
	CCMT09T308LF	CCMT3252LF	●	●		●	●			●	●	●						
	CCMT120404LF	CCMT431LF	●	●			●					●						
	CCMT120408LF	CCMT432LF	●	●			●			●		●						
	CCMT120412LF	CCMT433LF					●											
CCMT-MF	CCMT060204MF	CCMT2151MF		●								●						
	CCMT09T304MF	CCMT3251MF		●								●						
	CCMT09T308MF	CCMT3252MF		●								●						
CCMT-UF 	CCMT09T304UF	CCMT3251UF		●														
CDHB	CDHBS4T000	CDHB120601		●														
	CDHBS4T002	CDHB120605		●								●						
	CDHBS4T004	CDHB12061		●								●						

Пример заказа:
Код по ISO: CCGT060202HP
Марка режущего материала: KC730

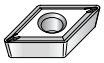
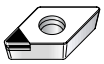
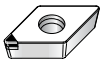
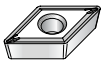
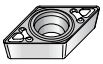
	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	KT175	KD050	KD081
CPGB	CPGB09T308	CPGB3252															●	
CPGM 	CPGT060201K	CPGM2150		●			●											
	CPGT060202K	CPGM21505		●			●					●						
	CPGT060204K	CPGM2151	●	●		●	●	●	●	●		●	●		●			
	CPGT060208K	CPGM2152		●			●		●	●		●	●					
	CPGH09T301	CPGM3250	●	●														
	CPGH09T302	CPGM32505		●			●					●						
	CPGH09T304	CPGM3251		●		●	●			●		●	●		●			
	CPGH09T308	CPGM3252	●	●		●	●			●	●	●	●			●		
CPGT-HP 	CPGT060202HP	CPGT21505HP		●														
	CPGT060204HP	CPGT2151HP		●														
	CPGT09T302HP	CPGT32505HP		●														
	CPGT09T304HP	CPGT3251HP		●														
CPGT-LF 	CPGT060202LF	CPGT21505LF		●														
	CPGT060201LF	CPGT2150LF		●														
	CPGT060204LF	CPGT2151LF	●	●		●												
	CPGT09T302LF	CPGT32505LF		●	●													
	CPGT09T304LF	CPGT3251LF	●	●														
CPGW 	CPGW060204	CPGW2151															●	
	CPGW060208	CPGW2152															●	
	CPGW09T304	CPGW3251															●	
	CPGW09T308	CPGW3252															●	
CPGW-M	CPGW060202EM	CPGW21505EM															●	
	CPGW060204S01015M	CPGW2151S0415M															●	
	CPGW060208S01015M	CPGW2152S0415M															●	
CPMT-LF 	CPMT050202LF	CPMT181505LF		●														
	CPMT050204LF	CPMT18151LF		●		●			●			●						
	CPMT060202LF	CPMT21505LF		●		●	●					●						
	CPMT060204LF	CPMT2151LF	●	●		●	●				●	●	●					
	CPMT060208LF	CPMT2152LF		●			●				●	●	●					
	CPMT09T302LF	CPMT32505LF		●			●											
	CPMT09T304LF	CPMT3251LF		●		●	●			●		●	●					
	CPMT09T308LF	CPMT3252LF	●	●	●	●	●			●	●	●	●					

Пример заказа:
Код по ISO: CPGB09T308
Марка режущего материала: KD050

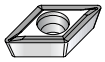
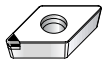
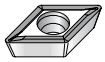
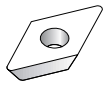
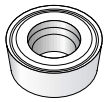
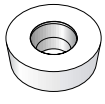
Пластины SCREW-ON

KENNAMETAL

Выбор марки инструментального материала

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	KT175	KD050	KD081
CPMT-MF	CPMT060208MF	CPMT2152MF		●								●						
	CPMT09T308MF	CPMT3252MF		●							●	●						
DCGT-HP	DCGT070202HP	DCGT21505HP		●														
	DCGT070204HP	DCGT2151HP	●	●														
	DCGT11T302HP	DCGT32505HP		●														
	DCGT11T304HP	DCGT3251HP	●	●														
	DCGT11T308HP	DCGT3252HP		●														
DCGT-LF 	DCGT070201LF	DCGT2150LF		●														
	DCGT11T301LF	DCGT3250LF		●														
	DCGT150408LF	DCGT432LF		●														
DCGW 	DCGW11T304S01015	DCGW3251S0415															●	●
	DCGW11T308S01015	DCGW3252S0415																●
DCGW-M 	DCGW070204S01015M	DCGW2151S0415M															●	
DCMT-LF 	DCMT070202LF	DCMT21505LF		●			●					●						
	DCMT070204LF	DCMT2151LF		●			●					●						
	DCMT11T302LF	DCMT32505LF		●		●	●	●				●						
	DCMT11T304LF	DCMT3251LF	●	●		●	●			●		●						
	DCMT11T308LF	DCMT3252LF		●		●	●			●	●	●						
	DCMT11T312LF	DCMT3253LF		●														
	DCMT150404LF	DCMT431LF					●					●						
	DCMT150408LF	DCMT432LF					●					●						
DCMT-MF 	DCMT11T304MF	DCMT3251MF		●								●						
	DCMT11T308MF	DCMT3252MF		●								●						
	DCMT11T312MF	DCMT3253MF		●														
DCMT-UF	DCMT11T302UF	DCMT32505UF		●														

Пример заказа:
Код по ISO: CPMT060208MF
Марка режущего материала: KC730

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	KT175	KD050	KD081
DPGT-HP	DPGT070202HP	DPGT21505HP		●														
	DPGT070204HP	DPGT2151HP		●														
	DPGT11T304HP	DPGT3251HP		●														
	DPGT11T308HP	DPGT3252HP		●														
DPGT-LF 	DPGT070202LF	DPGT21505LF		●														
	DPGT070201LF	DPGT2150LF		●														
	DPGT070204LF	DPGT2151LF		●	●													
	DPGT11T302LF	DPGT32505LF		●														
	DPGT11T301LF	DPGT3250LF		●														
	DPGT11T304LF	DPGT3251LF		●														
	DPGT11T308LF	DPGT3252LF		●														
DPGW-M 	DPGW11T304S01015M	DPGW3251S0415M															●	
DPMT-LF 	DPMT070202LF	DPMT21505LF		●														
	DPMT070204LF	DPMT2151LF		●			●					●						
	DPMT11T304LF	DPMT3251LF		●			●					●						
	DPMT11T308LF	DPMT3252LF		●			●				●	●						
FFEW 	FFEW533R	FFEW533R		●														
RCGM 	RCGH09T300	RCGM325											●					
RCGT-HP	RCGT0803M0HP	RCGT0803M0HP		●														
	RCGT10T3M0HP	RCGT10T3M0HP		●														
RCGW 	RCGW060200	RCGW215		●														

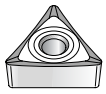
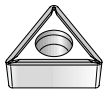
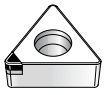
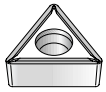
Пример заказа:
Код по ISO: DPGT070202HP
Марка режущего материала: KC730

Пластины SCREW-ON

Выбор марки инструментального материала

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	KT175	KD050	KD081
RCMT	RCMT060200	RCMT215		●			●											
	RCMT0803M0	RCMT0803M0		●			●			●								
	RCMT09T300	RCMT325		●														
	RCMT10T3M0	RCMT10T3M0		●			●			●								
	RCMT1204M0	RCMT1204M0		●			●			●								
	RCMT1605M0	RCMT1605M0		●			●											
	RCMT2006M0	RCMT2006M0		●			●											
RCMX	RCMX120400	RCMX120400					●											
	RCMX160600	RCMX160600					●						●					
	RCMX200600	RCMX200600					●											
	RCMX250700	RCMX250700					●						●					
	RCMX320900	RCMX320900							●									
	RCMX3209M076	RCMX3209M076						●	●									
RCMX-M	RCMX2507M076	RCMX2507M076							●									
SCMT-LF	SCMT09T304LF	SCMT3251LF		●		●	●					●						
	SCMT09T308LF	SCMT3252LF	●	●			●			●	●	●						
	SCMT120404LF	SCMT431LF					●											
	SCMT120408LF	SCMT432LF	●	●			●			●	●	●						
	SCMT120412LF	SCMT433LF					●			●		●						
SCMT-MF	SCMT09T308MF	SCMT3252MF		●								●						
	SCMT120408MF	SCMT432MF		●								●						
SPGH	SPGH090308	SPGH322											●					
SPGM	SPGT060212K	SPGM2153					●											
	SPGT070312K	SPGM2523					●											

Пример заказа:
Код по ISO: RCMT060200
Марка режущего материала: KC730

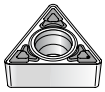
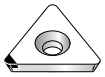
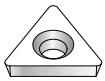
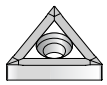
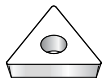
	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	KT175	KD050	KD081
SPGT-LF	SPGT09T304LF	SPGT3251LF					●											
	SPGT09T308LF	SPGT3252LF	●	●														
	SPGT120408LF	SPGT432LF		●														
SPMT-LF	SPMT09T304LF	SPMT3251LF		●			●					●						
	SPMT09T308LF	SPMT3252LF		●			●			●		●						
SPMT-MF	SPMT09T308MF	SPMT3252MF		●								●						
	SPMT120408MF	SPMT432MF		●								●						
SPMT-UF	SPMT09T304UF	SPMT3251UF						●										
TCGT-HP 	TCGT110202HP	TCGT21505HP		●														
	TCGT110204HP	TCGT2151HP		●														
	TCGT16T304HP	TCGT3251HP		●														
	TCGT16T308HP	TCGT3252HP		●														
TCGT-LF 	TCGT110201LF	TCGT2150LF		●														
TCGW-M 	TCGW110204S01015M	TCGW2151S0415M															●	●
TCMT-LF 	TCMT110202LF	TCMT21505LF		●			●											
	TCMT110204LF	TCMT2151LF	●	●		●	●			●		●						
	TCMT110208LF	TCMT2152LF		●		●	●			●		●						
	TCMT16T304LF	TCMT3251LF		●			●			●		●						
	TCMT16T308LF	TCMT3252LF		●			●			●	●	●	●					
	TCMT16T312LF	TCMT3253LF	●	●	●		●											
	TCMT220408LF	TCMT432LF	●				●			●		●						

Пример заказа:
Код по ISO: SPGT09T304LF
Марка режущего материала: KC850

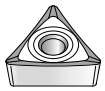
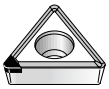
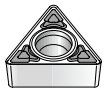
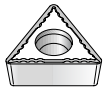
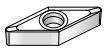
Пластины SCREW-ON

KENNAMETAL

Выбор марки инструментального материала

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	KT175	KD050	KD081
TCMT-MF 	TCMT16T308MF	TCMT3252MF		●								●						
TDHB 	TDHB07T1204	TDHB1280751																●
TDHB 	TDHB07T1200 TDHB07T1202 TDHB07T1204	TDHB12807501 TDHB12807505 TDHB1280751		● ● ●														
TDHH	TDHH07T1202L TDHH07T1202R TDHH07T1204L	TDHH12807505L TDHH12807505R TDHH1280751L		● ● ●														
T-F 	T110301F	T220F		●														
TPGA 	TPGA110204 TPGA160308	TP41 TP62		●			●			●								
T-P	T110304P T160304P T160308P	T221P T321P T322P				●	● ● ●											
TPGT	TPGT110201K TPGT110202K TPGT110204K TPGT110208K TPGH16T308	TPGM2150 TPGM21505 TPGM2151 TPGM2152 TPGM3252	● ●	● ● ● ● ●		● ●	● ●			● ●		● ●		●				

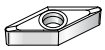
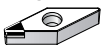
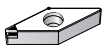
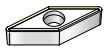
Пример заказа:
Код по ISO: TCMT16T308MF
Марка режущего материала: KC730

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	KT175	KD050	KD081
TPGT-HP 	TPGT110202HP	TPGT21505HP		●														
	TPGT110204HP	TPGT2151HP		●														
	TPGT16T304HP	TPGT3251HP		●														
	TPGT16T308HP	TPGT3252HP		●														
TPGT-LF	TPGT110201LF	TPGT2150LF		●														
	TPGT110204LF	TPGT2151LF		●														
	TPGT16T304LF	TPGT3251LF		●														
	TPGT16T308LF	TPGT3252LF		●														
TPGW-M	TPGW110204S01015M	TPGW2151S0415M															●	
	TPGW110208S01015M	TPGW2152S0415M															●	
TPMT-LF	TPMT090204LF	TPMT18151LF		●		●	●			●		●	●					
	TPMT110202LF	TPMT21505LF		●														
	TPMT110204LF	TPMT2151LF		●		●	●			●		●						
	TPMT110208LF	TPMT2152LF		●			●	●				●						
	TPMT16T304LF	TPMT3251LF		●			●					●						
	TPMT16T308LF	TPMT3252LF	●	●			●			●	●	●						
TPMT-M 	TPMT090204S01015M	TPMT18151S0415M															●	
	TPMT110204S01015M	TPMT2151S0415M															●	
	TPMT110208S01015M	TPMT2152S0415M															●	
TPMT-MF 	TPMT16T312MF	TPMT3253MF		●								●						
TPMT-UF 	TPMT110204UF	TPMT2151UF		●														
VBGT-HP 	VBGT160404HP	VBGT331HP		●														
	VBGT160408HP	VBGT332HP		●														

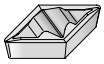
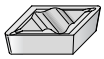
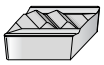
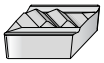
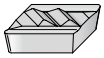
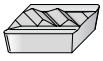
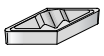
Пример заказа:
Код по ISO: TPGT110202HP
Марка режущего материала: KC730

Пластины SCREW-ON

Выбор марки инструментального материала

	Код по ISO	Код по ANSI	KC720	KC730	KC732	KC810	KC850	KC9010	KC9025	KC910	KC9120	KC935	KC950	KT125	KT150	KT175	KD050	KD081
VBGT-LF 	VBGT110302LF	VBGT2205LF		●														
	VBGT110301LF	VBGT220LF		●														
	VBGT110304LF	VBGT221LF		●														
	VBGT160402LF	VBGT3305LF		●														
	VBGT160401LF	VBGT330LF		●														
	VBGT160404LF	VBGT331LF		●														
VBGW 	VBGW160404S01015	VBGW331S0415															●	
	VBGW160408S01015	VBGW332S0415															●	
VBGW-M 	VBGW160404S01015M	VBGW331S0415M															●	
VBMT-LF 	VBMT110302LF	VBMT2205LF		●								●						
	VBMT110304LF	VBMT221LF		●			●					●						
	VBMT110308LF	VBMT222LF		●			●					●						
	VBMT160402LF	VBMT3305LF	●	●			●					●						
	VBMT160404LF	VBMT331LF	●	●		●	●					●						
	VBMT160408LF	VBMT332LF	●	●		●	●			●		●						
	VBMT160412LF	VBMT333LF											●					
WCMT-LF	WCMT040204LF	WCMT2151LF		●														
	WCMT06T308LF	WCMT3252LF							●									
WPMT-LF	WPMTS3T104LF	WPMT15121LF		●			●					●						
	WPMT040204LF	WPMT2151LF		●			●					●						
	WPMT06T308LF	WPMT3252LF		●								●						

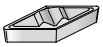
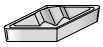
Пример заказа:
Код по ISO: VBGT110302LF
Марка режущего материала: KC730

	Код по ISO	Код по ANSI	KC730	KC732	KC850	KC9025	KC9120	KC910	KC935	KC950	KT125	KT150
Пластины TOP NOTCH для контурной обработки												
DCGR 8° 	DCGR150404	DPGR431	●		●							
	DCGR150408	DPGR432	●	●	●	●	●			●		●
	DCGR150412	DPGR433		●								
KCGR 8° 	KCGR110304L08	NPGR51L	●		●	●				●	●	
	KCGR110304R08	NPGR51R	●		●	●				●	●	●
	KCGR110308L08	NPGR52L	●		●	●				●		
	KCGR110308R08	NPGR52R	●		●	●						
KNGX 0° дюйм. сист. 	KNGX150404L20	NPL131F	●		●							
	KNGX150408L20	NPL132F	●		●							
	KNGX150408L25	NPL132N			●							
	KNGH150401R15	NPR1305	●									
	KNGX150402R15	NPR1308	●									
	KNGX150404R20	NPR131F	●		●							
	KNGX150408R20	NPR132F			●							
	KNGX220408R32	NPR332			●							
KNUX 0° метрич. сист. 	KNUX150405L20	NPL13M05F			●							
	KNUX150405L25	NPL13M05N			●							
	KNUX150410L25	NPL13M10N			●							
	KNUX150405R20	NPR13M05F			●							
	KNUX150405R25	NPR13M05N			●							
	KNUX150410R25	NPR13M10N			●							
KNGX 8° дюйм. сист. 	KCGX110301L15	NPL505	●		●						●	
	KCGX110302L15	NPL508	●									
	KCGX110304L15	NPL51	●		●						●	
	KCGX110308L15	NPL52	●		●					●		
	KCGX110301R15	NPR505	●		●						●	
	KCGX110302R15	NPR508	●									
	KCGX110304R15	NPR51	●		●	●				●	●	
	KCGX110308R15	NPR52	●		●							
KCUX 8° метрич. сист. 	KCUX110302L15	NPL5M02			●							
	KCUX110305L15	NPL5M05			●							
	KCUX110302R15	NPR5M02			●							
	KCUX110305R15	NPR5M05			●							
VBMR 5° 	VBMR110304	VBMR221			●							
	VBMR110308	VBMR222			●							

Пример заказа:
Код по ISO: DCGR150404
Марка режущего материала: KC730

Пластины специального назначения

Выбор марки инструментального материала

	Код по ISO	Код по ANSI	KC730	KC732	KC850	KC9025	KC9120	KC910	KC935	KC950	KT125	KT150
VCMR 8° 	VCMR160404	VCMR331			●							
	VCMR160408	VCMR332			●							
VCGR 8° 	VCGR160402	VPGR3305	●									
	VCGR160404	VPGR331	●	●	●	●				●	●	●
	VCGR160408	VPGR332	●	●	●	●	●			●	●	●
	VCGR160412	VPGR333	●		●	●				●		●
	VCGR160416	VPGR334	●							●		
Пластины K-LOCK												
RCMK	RCMK040300	RCMK152	●									
	RCMK060400	RCMK23	●	●					●			
	RCMK090700	RCMK35	●					●	●			
	RCMK120800	RCMK46	●						●			

Пример заказа:
Код по ISO: VCMR160404
Марка режущего материала: KC850

Пластины TOP NOTCH для обработки канавок

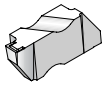
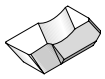
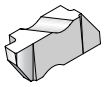
Марки инструментальных материалов и размеры

	Код	Размеры										
		Размер пластины	ширина канавки W		глубина канавки T		KC720	KC730	KC850	KC935	KC950
			дюймы	мм	дюймы	мм					
NG-K	**Правая**										
	NG2031RK	2	.031	0,79	.050	1,27	●	●	●	●	
	NG2M080RK	2	.032	0,80	.050	1,27		●			
	NG2M100RK	2	.039	1,00	.050	1,27	●	●			
	NG2047RK	2	.047	1,19	.050	1,27		●			
	NG2M120RK	2	.047	1,20	.050	1,27	●	●			
	NG2M140RK	2	.055	1,40	.050	1,27		●			
	NG2M150RK	2	.059	1,50	.110	2,79		●			
	NG2062RK	2	.062	1,58	.110	2,79	●	●	●	●	
	NG2M170RK	2	.067	1,70	.110	2,79	●	●			
	NG2M195RK	2	.077	1,95	.110	2,79		●			
	NG2M200RK	2	.079	2,00	.110	2,79	●	●			
	NG2M225RK	2	.088	2,25	.110	2,79	●	●			
	NG2094RK	2	.094	2,39	.110	2,79		●		●	
	NG2M300RK	2	.118	3,00	.110	2,79	●	●			
	NG2125RK	2	.125	3,18	.110	2,79		●			
	NG3M100RK	3	.039	1,00	.075	1,91		●			
	NG3047RK	3	.047	1,19	.075	1,91		●	●	●	
	NG3M120RK	3	.047	1,20	.075	1,91		●			
	NG3M150RK	3	.059	1,50	.094	2,39		●			
	NG3062RK	3	.062	1,58	.094	2,39	●	●	●	●	
	NG3M175RK	3	.069	1,75	.094	2,39		●			
	NG3072RK	3	.072	1,83	.094	2,39		●	●	●	
	NG3078RK	3	.078	1,98	.094	2,39		●	●	●	
	NG3M200RK	3	.079	2,00	.094	2,39		●			
	NG3M220RK	3	.087	2,20	.094	2,39		●			
	NG3M225RK	3	.088	2,25	.094	2,39		●	●		
	NG3094RK	3	.094	2,39	.150	3,81	●	●	●	●	●
	NG3M250RK	3	.098	2,50	.150	3,81		●			
	NG3M275RK	3	.108	2,75	.150	3,81		●			
	NG3M300RK	3	.118	3,00	.150	3,81		●	●		
	NG3125RK	3	.125	3,18	.150	3,81	●	●	●	●	
	NG3M325RK	3	.128	3,25	.150	3,81		●			
	NG3M350RK	3	.138	3,50	.150	3,81		●			
	NG3156RK	3	.156	3,96	.150	3,81	●	●	●	●	●
	NG3M400RK	3	.158	4,00	.150	3,81		●			
	NG3M450RK	3	.177	4,50	.150	3,81		●			
	NG3189RK	3	.189	4,80	.150	3,81	●	●	●	●	
	NG4125RK	4	.125	3,18	.150	3,81	●	●	●	●	
	NG4189RK	4	.189	4,80	.250	6,35	●	●	●	●	
	NG4M500RK	4	.197	5,00	.250	6,35		●			
	NG4M550RK	4	.217	5,50	.250	6,35		●			
	NG4250RK	4	.250	6,35	.250	6,35	●	●	●	●	●
	Левая										
	NG2031LK	2	.031	0,79	.050	1,27		●			
	NG2M100LK	2	.039	1,00	.050	1,27		●			
	NG2047LK	2	.047	1,19	.050	1,27		●			
	NG2M120LK	2	.047	1,20	.050	1,27		●			
	NG2M140LK	2	.055	1,40	.050	1,27		●			
	NG2M150LK	2	.059	1,50	.110	2,79		●			
	NG2062LK	2	.062	1,58	.110	2,79		●	●	●	
	NG2M170LK	2	.067	1,70	.110	2,79		●			
	NG2M175LK	2	.069	1,75	.110	2,79		●			
	NG2M200LK	2	.079	2,00	.110	2,79	●	●			
	NG2M225LK	2	.088	2,25	.110	2,79	●	●			
	NG2094LK	2	.094	2,39	.110	2,79		●	●	●	
	NG2M275LK	2	.108	2,75	.110	2,79		●			

Пример заказа:
Код: **NG2031RK**
Марка режущего материала: **KC720**

Пластины TOP NOTCH для обработки канавок

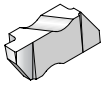
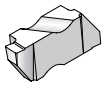
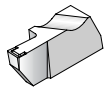
Марки инструментальных материалов и размеры

	Код	Размеры: Размер пластины	ширина канавки W: дюймы	ширина канавки W: мм	глубина канавки T: дюймы	глубина канавки T: мм	KC720	KC730	KC850	KC935	KC950
NG-K	**NG2M300LK**	2	.118	3,00	.110	2,79		●			
	**NG2125LK**	2	.125	3,18	.110	2,79	●	●	●	●	
	NG3047LK	3	.047	1,19	.075	1,91		●	●		
	NG3M150LK	3	.059	1,50	.094	2,39		●			
	NG3062LK	3	.062	1,58	.094	2,39		●	●	●	
	NG3072LK	3	.072	1,83	.094	2,39	●	●	●		
	NG3078LK	3	.078	1,98	.094	2,39		●		●	
	NG3M200LK	3	.079	2,00	.094	2,39		●			
	NG3M220LK	3	.087	2,20	.094	2,39		●			
	NG3M225LK	3	.088	2,25	.094	2,39		●			
	NG3094LK	3	.094	2,39	.150	3,81	●	●	●	●	
	NG3M250LK	3	.098	2,50	.150	3,81		●			
	NG3M275LK	3	.108	2,75	.150	3,81		●			
	NG3M300LK	3	.118	3,00	.150	3,81		●	●		
	NG3125LK	3	.125	3,18	.150	3,81	●	●	●	●	●
	NG3M325LK	3	.128	3,25	.150	3,81		●			
	NG3M350LK	3	.138	3,50	.150	3,81		●			
	NG3156LK	3	.156	3,96	.150	3,81		●	●	●	
	NG3M400LK	3	.158	4,00	.150	3,81		●			
	NG3189LK	3	.189	4,80	.150	3,81		●	●	●	
	NG4125LK	4	.125	3,18	.150	3,81		●	●		
	NG4189LK	4	.189	4,80	.250	6,35		●	●	●	
	NG4M500LK	4	.197	5,00	.250	6,35		●			
	NG4250LK	4	.250	6,35	.250	6,35	●	●	●	●	●
NG-1L	**Левая**										
	**NG1031L**	1	.031	0,79	.050	1,27		●			
	NG1047L	1	.047	1,19	.075	1,91	●	●			
	NG1062L	1	.062	1,58	.075	1,91	●	●			
	NG1094L	1	.094	2,39	.075	1,91	●	●			
NG	**Правая**										
	**NG2031R**	2	.031	0,79	.050	1,27		●	●		
	NG2041R	2	.041	1,04	.050	1,27		●			
	NG2047R	2	.047	1,19	.050	1,27		●	●		
	NG2062R	2	.062	1,58	.110	2,79		●	●		
	NG2094R	2	.094	2,39	.110	2,79		●	●		
	NG2125R	2	.125	3,18	.110	2,79		●			
	NG3047R	3	.047	1,19	.075	1,91		●	●		
	NG3062R	3	.062	1,58	.094	2,39		●	●	●	
	NG3072R	3	.072	1,83	.094	2,39		●			
	NG3078R	3	.078	1,98	.094	2,39		●	●		
	NG3088R	3	.088	2,24	.094	2,39		●	●		
	NG3094R	3	.094	2,39	.150	3,81	●	●	●	●	●
	NG3097R	3	.097	2,46	.150	3,81		●	●		
	NG3105R	3	.105	2,67	.150	3,81		●	●		
	NG3110R	3	.110	2,79	.150	3,81			●		●
	NG3122R	3	.122	3,10	.150	3,81			●		
	NG3125R	3	.125	3,18	.150	3,81	●	●	●	●	●
	NG3142R	3	.142	3,61	.150	3,81		●	●		
	NG3156R	3	.156	3,96	.150	3,81		●	●		●
	NG3178R	3	.178	4,52	.150	3,81			●		
	NG3185R	3	.185	4,70	.150	3,81		●			
	NG3189R	3	.189	4,80	.150	3,81		●	●	●	●
	NG4125R	4	.125	3,18	.150	3,81		●	●		
	NG4189R	4	.189	4,80	.250	6,35		●	●		
	NG4213R	4	.213	5,41	.250	6,35					●
	NG4250R	4	.250	6,35	.250	6,35		●	●		●

Пример заказа:
Код: **NG2125LK**
Марка режущего материала: **KC720**

Пластины TOP NOTCH для обработки канавок

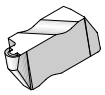
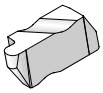
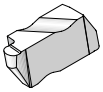
Марки инструментальных материалов и размеры

	Код	Размеры: Размер пластины	ширина канавки W: дюймы	ширина канавки W: мм	глубина канавки T: дюймы	глубина канавки T: мм	KC720	KC730	KC850	KC935	KC950
NG 	**Левая**										
	NG2031L	2	.031	0,79	.050	1,27		●	●		
	NG2041L	2	.041	1,04	.050	1,27		●	●		
	NG2047L	2	.047	1,19	.050	1,27		●	●		
	NG2058L	2	.058	1,47	.050	1,27		●			
	NG2062L	2	.062	1,58	.110	2,79	●	●	●		
	NG2094L	2	.094	2,39	.110	2,79		●	●		
	NG2125L	2	.125	3,18	.110	2,79		●	●		
	NG3047L	3	.047	1,19	.075	1,91		●	●		
	NG3062L	3	.062	1,58	.094	2,39		●	●	●	●
	NG3088L	3	.088	2,24	.094	2,39		●	●		
	NG3094L	3	.094	2,39	.150	3,81	●	●	●	●	●
	NG3097L	3	.097	2,46	.150	3,81		●			
	NG3105L	3	.105	2,67	.150	3,81		●	●		●
	NG3122L	3	.122	3,10	.150	3,81		●			
	NG3125L	3	.125	3,18	.150	3,81		●	●	●	
	NG3142L	3	.142	3,61	.150	3,81		●			
	NG3156L	3	.156	3,96	.150	3,81			●		
	NG3185L	3	.185	4,70	.150	3,81		●			
	NG3189L	3	.189	4,80	.150	3,81		●	●	●	
	NG4125L	4	.125	3,18	.150	3,81		●	●		
	NG4189L	4	.189	4,80	.250	6,35		●	●		
	NG4250L	4	.250	6,35	.250	6,35		●	●		●
NGP 	**Правая**										
	NGP2031R	2	.031	0,79	.050	1,27		●			
	NGP2062R	2	.062	1,58	.110	2,79		●	●		
	NGP3088R	3	.088	2,24	.094	2,39		●			
	NGP3125R	3	.125	3,18	.150	3,81		●	●		
	NGP3189R	3	.189	4,80	.150	3,81			●		
	NGP4189R	4	.189	4,80	.250	6,35		●			
	NGP4250R	4	.250	6,35	.250	6,35			●		
	Левая										
	NGP3125L	3	.125	3,18	.150	3,81		●	●		
	NGP3156L	3	.156	3,96	.150	3,81		●			
	NGP3189L	3	.189	4,80	.150	3,81			●		
NGD-K 	**Правая**										
	NGD3062RK	3	.062	1,58	.125	3,18		●	●	●	
	NGD3094RK	3	.094	2,39	.250	6,35		●	●	●	
	NGD3125RK	3	.125	3,18	.250	6,35		●	●	●	
	NGD3189RK	3	.189	4,80	.250	6,35		●	●	●	
	NGD4125RK	4	.125	3,18	.250	6,35		●	●	●	
	NGD4189RK	4	.189	4,80	.375	9,53		●	●	●	
	NGD4250RK	4	.250	6,35	.500	12,70		●	●	●	
	Левая										
	NGD3062LK	3	.062	1,58	.125	3,18		●			
	NGD3094LK	3	.094	2,39	.250	6,35		●	●	●	
	NGD3125LK	3	.125	3,18	.250	6,35		●	●	●	
	NGD3189LK	3	.189	4,80	.250	6,35		●	●	●	
	NGD4125LK	4	.125	3,18	.250	6,35		●	●	●	
	NGD4189LK	4	.189	4,80	.375	9,53		●	●	●	
	NGD4250LK	4	.250	6,35	.500	12,70		●	●	●	

Пример заказа:
Код: NG2031L
Марка режущего материала: KC730

Пластины TOP NOTCH для обработки канавок

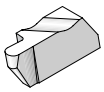
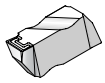
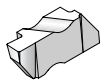
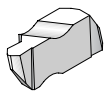
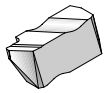
Марки инструментальных материалов и размеры

	Код	Размеры: Размер пластины	ширина канавки W, дюймы	ширина канавки W, мм	глубина канавки T, дюймы	глубина канавки T, мм	KC720	KC730	KC850	KC935	KC950
NR-K 	**Правая**										
	NR3047RK	3	.094	2,39	.150	3,81		●	●	●	
	NR3078RK	3	.156	3,96	.150	3,81		●		●	
	NR3062RK	3	.125	3,18	.150	3,81		●	●	●	
	NR4094RK	4	.188	4,78	.250	6,35		●			
	NR4125RK	4	.250	6,35	.250	6,35		●			
	Левая										
	NR3047LK	3	.094	2,39	.150	3,81		●	●	●	
	NR3062LK	3	.125	3,18	.150	3,81		●	●	●	
	NR4094LK	4	.188	4,78	.250	6,35				●	
	NR4125LK	4	.250	6,35	.250	6,35				●	
NR 	**Правая**										
	NR2031R	2	.062	1,58	.110	2,79		●	●		
	NR2047R	2	.094	2,39	.110	2,79		●			
	NR2062R	2	.125	3,18	.110	2,79		●	●		
	NR3031R	3	.062	1,58	.094	2,39		●	●		●
	NR3047R	3	.094	2,39	.150	3,81		●	●		
	NR3062R	3	.125	3,18	.150	3,81		●	●		●
	NR3078R	3	.156	3,96	.150	3,81		●	●		●
	NR3094R	3	.188	4,78	.150	3,81		●	●		●
	NR4062R	4	.125	3,18	.150	3,81		●	●		
	NR4094R	4	.188	4,78	.250	6,35		●	●		
	NR4125R	4	.250	6,35	.250	6,35		●	●		
	Левая										
	NR2031L	2	.062	1,58	.110	2,79		●	●		
	NR2047L	2	.094	2,39	.110	2,79		●			
	NR2062L	2	.125	3,18	.110	2,79		●			
	NR3031L	3	.062	1,58	.094	2,39		●	●		●
	NR3047L	3	.094	2,39	.150	3,81		●	●		
	NR3062L	3	.125	3,18	.150	3,81		●	●		
	NR3078L	3	.156	3,96	.150	3,81		●			
	NR3094L	3	.188	4,78	.150	3,81		●	●		
	NR4062L	4	.125	3,18	.150	3,81		●	●		
	NR4094L	4	.188	4,78	.250	6,35		●	●		
	NR4125L	4	.250	6,35	.250	6,35		●	●		
NRP 	**Правая**										
	NRP3031R	3	.062	1,58	.094	2,39		●	●		
	NRP3047R	3	.094	2,39	.150	3,81		●	●		
	NRP3062R	3	.125	3,18	.150	3,81		●	●		
	NRP3094R	3	.188	4,78	.150	3,81		●			
	NRP4094R	4	.188	4,78	.250	6,35		●			
	NRP4125R	4	.250	6,35	.250	6,35		●	●		
	Левая										
	NRP3031L	3	.062	1,58	.094	2,39		●	●		
	NRP3047L	3	.094	2,39	.150	3,81		●			
	NRP3062L	3	.125	3,18	.150	3,81		●	●		
	NRP3094L	3	.188	4,78	.150	3,81		●	●		

Пример заказа:
Код: **NR3047RK**
Марка режущего материала: **KC730**

Пластины TOP NOTCH для обработки канавок

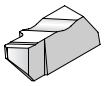
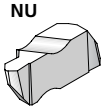
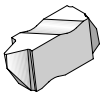
Марки инструментальных материалов и размеры

	Код	Размеры					KC720	KC730	KC850	KC935	KC950
		Размер пластины	ширина канавки W		глубина канавки T						
			дюймы	мм	дюймы	мм					
NRD 	**Правая**										
	NRD3031R	3	.062	1,58	.125	3,18		●	●		
	NRD3062R	3	.125	3,18	.250	6,35		●	●		
	NRD4062R	4	.125	3,18	.250	6,35		●	●		
	NRD4094R	4	.188	4,78	.500	12,70		●			
	NRD4125R	4	.250	6,35	.500	12,70		●			
	Левая										
	NRD3031L	3	.062	1,58	.125	3,18		●	●		
	NRD3062L	3	.125	3,18	.250	6,35		●	●		
	NRD4062L	4	.125	3,18	.250	6,35		●			
	NRD4094L	4	.188	4,78	.500	12,70		●	●		
	NRD4125L	4	.250	6,35	.500	12,70		●	●		
NF-K 	**Правая**										
	NF3125RK	3	.125	3,18	.150	3,81	●		●		
	NF4250RK	4	.250	6,35	.250	6,35	●		●		
	Левая										
	NF3125LK	3	.125	3,18	.150	3,81	●		●		
	NF4189LK	4	.189	4,80	.250	6,35	●		●		
	NF4250LK	4	.250	6,35	.250	6,35	●		●		
NF 	**Правая**										
	NF3125R	3	.125	3,18	.150	3,81		●	●		●
	Левая										
	NF3125L	3	.125	3,18	.150	3,81		●			●
NFD-K	**Правая**										
	NFD3125RK	3	.125	3,18	.250	6,35		●	●		
	NFD4189RK	4	.189	4,80	.375	9,53		●	●		
	NFD4250RK	4	.250	6,35	.500	12,70		●	●		
	Левая										
	NFD3125LK	3	.125	3,18	.250	6,35		●	●		
	NFD4189LK	4	.189	4,80	.375	9,53		●	●		
	NFD4250LK	4	.250	6,35	.500	12,70		●	●		
NFD-KI 	**Правая**										
	NFD3125RKI	3	.125	3,18	.250	6,35		●			
	NFD3156RKI	3	.156	3,96	.250	6,35	●				
NP-K 	**Правая**										
	NP2012RK	2	.145	3,68	.110	2,79		●			
	NP2002RK	2	.145	3,68	.110	2,79		●		●	
	NP3012RK	3	.190	4,83	.200	5,08		●			
	NP3002RK	3	.190	4,83	.200	5,08		●		●	
	NP3014RK	3	.124	3,15	.250	6,35		●	●		
	NP3001RK	3	.124	3,15	.250	6,35		●	●		

Пример заказа:
Код: **NRD3031R**
Марка режущего материала: **KC730**

Пластины TOP NOTCH для обработки канавок

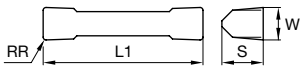
Марки инструментальных материалов и размеры

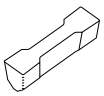
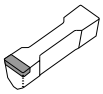
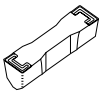
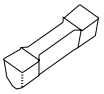
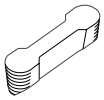
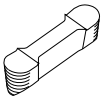
	Код	Размеры					KC720	KC730	KC850	KC935	KC950
		Размер пластины	ширина канавки W		глубина канавки T						
			дюймы	мм	дюймы	мм					
NPD-K 	**Правая**										
	NPD2002RK	2	.145	3,68	.200	5,08		●			
	NPD3012RK	3	.190	4,83	.250	6,35		●		●	
	NPD3002RK	3	.190	4,83	.250	6,35		●			
NU 	**Левая**										
	NU3094L	3	.094	2,39	.125	3,18		●			
NV 	**Правая**										
	NV3RJ	3	-	-	.087	2,21		●			
	NV4RL	4	-	-	.201	5,11		●			

Пример заказа:
Код: **NPD2002RK**
Марка режущего материала: **KC730**

Пластины KENDEX для обработки глубоких канавок

Марки инструментальных материалов и размеры



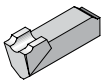
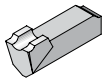
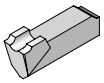
	Код	Размеры W дюймы	W мм	RR дюймы	RR мм	LI	S	K68	KC730	KC850	KC935	KC950	KD120	KD100
GC 	**GC4125**	.125	3,18	.0125	0,32	1.000	.188	●	●	●	●	●	●	●
	GC4187	.187	4,75	.0125	0,32	1.000	.328	●	●	●		●		●
	GC4250	.250	6,35	.0125	0,32	1.000	.328	●	●	●	●	●		
	GC4312	.312	7,93	.0125	0,32	1.000	.328	●						
	GC4375	.375	9,53	.0125	0,32	1.000	.328	●		●		●		
	GC6187	.187	4,75	.0125	0,32	1.500	.328	●		●				
	**GC6250**	.250	6,35	.0125	0,32	1.500	.328			●				
	GC6375	.375	9,53	.0125	0,32	1.500	.328			●				
	GC9125A	.125	3,18	.0125	0,32	1.125	.250		●			●		
	GC9187A	.187	4,75	.0125	0,32	1.125	.250		●			●		
	GC9250A	.250	6,35	.0125	0,32	1.125	.250		●					
	GC9250B	.250	6,35	.0125	0,32	1.125	.337		●					
GC-K 	**GC4125K**	.125	3,18	.0125	0,32	1.000	.188		●	●	●			
	GC4187K	.187	4,75	.0125	0,32	1.000	.328		●	●	●			
	GC4250K	.250	6,35	.0125	0,32	1.000	.328		●	●	●			
	GC4375K	.375	9,53	.0125	0,32	1.000	.328			●	●			
GCP 	**GCP4125**	.125	3,18	.0125	0,32	1.000	.188		●			●		
	GCP4187	.187	4,75	.0125	0,32	1.000	.328		●					
	GCP4250	.250	6,35	.0125	0,32	1.000	.328					●		
GR 	**GR4125**	.125	3,18	.0625	1,59	1.000	.188		●			●		
	GR4187	.187	4,75	.0940	2,39	1.000	.328		●			●		
	GR4250	.250	6,35	.1250	3,18	1.000	.328		●			●		
	GR9125A	.125	3,18	.0625	1,59	1.125	.250		●					
	GR9187A	.187	4,75	.0940	2,39	1.125	.250		●					
	GR9250B	.250	6,35	.1250	3,18	1.125	.337		●					
GRP 	**GRP4125**	.125	3,18	.0625	1,59	1.000	.188		●					
	GRP4187	.187	4,75	.0940	2,39	1.000	.328		●					
	GRP4250	.250	6,35	.1250	3,18	1.000	.328		●					

Пример заказа:
Код: **GC4125**
Марка режущего материала: **K68**

Внимание: полную номенклатуру резцов KENDEX для обработки глубоких канавок можно найти на сайте www.kennametal.com

Пластины SEPARATOR для отрезки

Марки инструментальных материалов и размеры

	GS-N / GS-R / GS-L	Код	Размеры W дюймы	Размеры W мм	Размеры RR дюймы	Размеры RR мм	α	KC720	KC722	KC935
GS-N		**GS094N**	.094	2,39	.0025	0,06	-	●	●	●
		GS125N	.125	3,18	.0025	0,06	-	●	●	●
		GS160N	.160	4,06	.0025	0,06	-		●	●
		GS188N	.188	4,78	.0025	0,06	-	●	●	●
		GS250N	.250	6,35	.0025	0,06	-	●		
		Правая								
GS-R		**GS094R**	.094	2,39	.0025	0,06	4	●	●	●
		GS094R12	.093	2,36	.0015	0,04	12		●	●
		GS094R18	.092	2,34	.0015	0,04	18		●	
		GS125R	.125	3,18	.0025	0,06	4	●	●	●
		GS125R12	.125	3,18	.0015	0,04	12	●	●	
		GS125R18	.124	3,15	.0015	0,04	18		●	
		GS160R	.159	4,05	.0025	0,06	4		●	●
		GS188R	.187	4,75	.0025	0,06	4	●	●	●
		Левая								
GS-L		**GS094L**	.094	2,39	.0025	0,06	4	●	●	●
		GS125L	.125	3,18	.0025	0,06	4	●	●	●
		GS125L12	.125	3,18	.0015	0,04	12		●	
		GS188L	.187	4,75	.0025	0,06	4	●		

Пример заказа:
Код: **GS094N**
Марка режущего материала: **KC720**

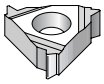
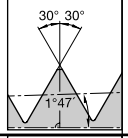
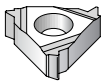
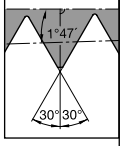
Внимание: полную номенклатуру резцов SEPARATOR можно найти на сайте www.kennametal.com

		Размер пластины	Код Правая	Шаг мм	Число ниток на дюйм	Конусность дюйм/фут	Радиус дюймы	Радиус мм	KC730
LT-ER/L-60	Неполный профиль 60° Наружная	16	LT16ERA60	0,50 - 1,5	48 - 16	-	.002	0,05	●
		16	LT16ERAG60	0,50 - 3,0	48 - 8	-	.003	0,08	●
LT-NR/L-60	Неполный профиль 60° Внутренняя	11	LT11NRA60	0,50 - 1,5	48 - 16	-	.002	0,05	●
		16	LT16NRAG60	0,50 - 3,0	48 - 8	-	.002	0,05	●
		16	LT16NRG60	1,75 - 3,0	14 - 8	-	.006	0,15	●
		22	LT22NRN60	3,50 - 5,0	7 - 5	-	.012	0,31	●
LT-ER/L-ISO	Метрическая ISO Наружная	16	LT16ER15ISO	1,5	-	-	-	-	●
		16	LT16ER20ISO	2,0	-	-	-	-	●
		16	LT16ER25ISO	2,5	-	-	-	-	●
		16	LT16ER30ISO	3,0	-	-	-	-	●
		22	LT22ER40ISO	4,0	-	-	-	-	
LT-NR/L-ISO	Метрическая ISO Внутренняя	16	LT16NR15ISO	1,5	-	-	-	-	●
		16	LT16NR20ISO	2,0	-	-	-	-	●
LT-ER/L-UN	Американская UN Наружная	16	LT16ER20UN	-	20	-	-	-	●
		16	LT16ER18UN	-	18	-	-	-	●
		16	LT16ER16UN	-	16	-	-	-	●
		16	LT16ER14UN	-	14	-	-	-	●
		16	LT16ER12UN	-	12	-	-	-	●
		16	LT16ER8UN	-	8	-	-	-	●
LT-NR/L-UN	Американская UN Внутренняя	16	LT16NR14UN	-	14	-	-	-	●
		16	LT16NR12UN	-	12	-	-	-	●

Пример заказа:
Код: LT16ERA60
Марка режущего материала: KC730

Резьбовые пластины LT

Марки инструментальных материалов и размеры

		Размер пластины	Код Правая	Шаг мм	Число ниток на дюйм	Конусность дюйм/фут	Радиус дюймы	Радиус мм	KC730
LT-ER/L-NPT 	NPT Наружная 	16	LT16ER14NPT	-	14	.750	-	-	●
LT-NR/L-NPT 	NPT Внутренняя 	16	LT16NR14NPT	-	14	.750	-	-	●

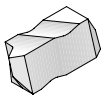
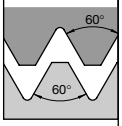
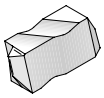
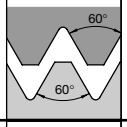
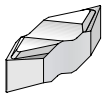
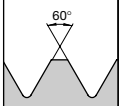
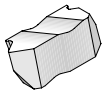
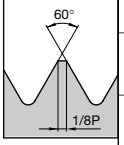
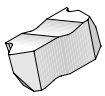
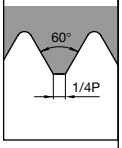
Пример заказа:
Код: **LT16ER14NPT**
Марка режущего материала: **KC730**

		Код	Размеры							K313	KC720	KC730	KC850	KC950
			Размер пластины	Шаг (мм) наружная резьба	Шаг (мм) внутренняя резьба	Число ниток на дюйм наружная резьба	Число ниток на дюйм внутренняя резьба	Радиус дюймы	Радиус мм					
NT-K	**Неполный профиль 60°**	**Правая**												
		NT2RK	2	0,70 - 3,00	1,25 - 3,50	8.0 - 36.0	7.0 - 20.0	.004	0,10			●		
		NT3RK	3	1,25 - 4,00	2,00 - 5,00	6.0 - 20.0	5.0 - 12.0	.007	0,17		●	●	●	
		NT4RK	4	1,25 - 6,25	2,00 - 6,25	4.0 - 20.0	4.0 - 12.0	.007	0,17			●	●	
		Левая												
		NT2LK	2	0,70 - 3,00	1,25 - 3,50	8.0 - 36.0	7.0 - 20.0	.004	0,10			●		
		NT3LK	3	1,25 - 4,00	2,00 - 5,00	6.0 - 20.0	5.0 - 12.0	.007	0,17			●	●	
NT-1L	**Неполный профиль 60° Внутренняя**	**Левая**												
		NT1L	1	-	1,00 - 2,00	-	12.0 - 24.0	.003	0,08			●		
NT	**Неполный профиль 60°**	**Правая**												
		NT2R	2	0,70 - 3,00	1,25 - 3,50	8.0 - 36.0	7.0 - 20.0	.004	0,10			●	●	
		NT3R	3	1,25 - 4,00	2,00 - 5,00	6.0 - 20.0	5.0 - 12.0	.007	0,17			●	●	●
		NT4R	4	1,25 - 6,25	2,00 - 6,25	4.0 - 20.0	4.0 - 12.0	.007	0,17			●	●	
		Левая												
		NT2L	2	0,70 - 3,00	1,25 - 3,50	8.0 - 36.0	7.0 - 20.0	.004	0,10			●	●	
		NT3L	3	1,25 - 4,00	2,00 - 5,00	6.0 - 20.0	5.0 - 12.0	.007	0,17			●	●	●
		NT4L	4	1,25 - 6,25	2,00 - 6,25	4.0 - 20.0	4.0 - 12.0	.007	0,17			●	●	●
NTP	**Неполный профиль 60°**	**Правая**												
		NTP2R	2	0,70 - 3,00	1,25 - 3,50	8.0 - 36.0	7.0 - 20.0	.004	0,10			●	●	
		NTP3R	3	1,25 - 4,00	2,00 - 5,00	6.0 - 20.0	5.0 - 12.0	.007	0,17	●		●	●	●
		NTP4R	4	1,25 - 6,25	2,00 - 6,25	4.0 - 20.0	4.0 - 12.0	.007	0,17			●	●	
		Левая												
		NTP2L	2	0,70 - 3,00	1,25 - 3,50	8.0 - 36.0	7.0 - 20.0	.004	0,10			●	●	
		NTP3L	3	1,25 - 4,00	2,00 - 5,00	6.0 - 20.0	5.0 - 12.0	.007	0,17			●	●	
		NTP4L	4	1,25 - 6,25	2,00 - 6,25	4.0 - 20.0	4.0 - 12.0	.007	0,17			●	●	
NT-CK	**Неполный профиль 60°**	**Правая**												
		NT3RCK	3	2,50 - 4,00	4,00	6.0 - 11.0	6.0	.014	0,34			●	●	
NT-C	**Неполный профиль 60°**	**Правая**												
		NT3RC	3	2,50 - 4,00	4,00	6.0 - 11.0	6.0	.014	0,34			●		
		NT4RC	4	2,50 - 5,50	4,00 - 5,50	4.5 - 11.0	4.5 - 6.0	.014	0,34				●	
		Левая												
		NT4LC	4	2,50 - 5,50	4,00 - 5,50	4.5 - 11.0	4.5 - 6.0	.014	0,34		●			

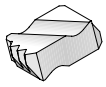
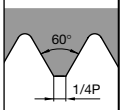
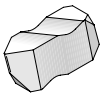
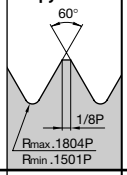
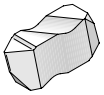
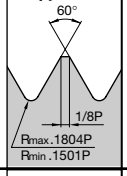
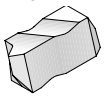
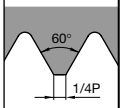
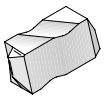
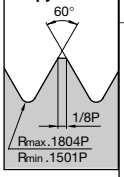
Пример заказа:
Код: **NT2RK**
Марка режущего материала: **KC730**

Резьбовые пластины TOP NOTCH

Марки инструментальных материалов и размеры

		Код	Размеры							K313	KC720	KC730	KC850	KC950
			Размер пластины	Шаг (мм) наружная резьба	Шаг (мм) внутренняя резьба	Число ниток на дюйм наружная резьба	Число ниток на дюйм внутренняя резьба	Радиус дюймы	Радиус мм					
NTF	**Неполный профиль 60°**	**Правая**												
		**NTF2R**	2	0,60 - 1,75	1,00 - 2,00	14.0 - 44.0	12.0 - 24.0	.003	0,08			●	●	
		NTF3R	3	0,60 - 2,50	1,00 - 2,50	10.0 - 44.0	9.0 - 24.0	.003	0,08			●	●	●
		NTF4R	4	0,60 - 2,50	1,00 - 2,50	10.0 - 44.0	9.0 - 24.0	.003	0,08				●	
		Левая												
		NTF2L	2	0,60 - 1,75	1,00 - 2,00	14.0 - 44.0	12.0 - 24.0	.003	0,08			●	●	
		NTF3L	3	0,60 - 2,50	1,00 - 2,50	10.0 - 44.0	9.0 - 24.0	.003	0,08			●	●	
NTK	**Неполный профиль 60°**	**Правая**												
		**NTK2R**	2	0,60 - 1,75	1,00 - 2,00	14.0 - 44.0	12.0 - 24.0	.003	0,08			●	●	
		NTK3R	3	0,60 - 2,50	1,00 - 2,50	10.0 - 44.0	9.0 - 24.0	.003	0,08			●	●	
		Левая												
		NTK2L	2	0,60 - 1,75	1,00 - 2,00	14.0 - 44.0	12.0 - 24.0	.003	0,08			●	●	
		NTK3L	3	0,60 - 2,50	1,00 - 2,50	10.0 - 44.0	9.0 - 24.0	.003	0,08			●	●	
NTU	**Неполный профиль 60° Наружная**	**Правая**												
		**NTU4R**	4	1,25 - 6,25	-	4.0 - 20.0	-	.005	0,11				●	
NTC-E	**Американская UN Наружная**	**Правая**												
		**NTC3R8E**	3	-	-	8.0	-	.016	0,41			●	●	
		NTC3R10E	3	-	-	10.0	-	.012	0,32			●		
		NTC3R12E	3	-	-	12.0	-	.010	0,25			●	●	
		NTC3R13E	3	-	-	13.0	-	.010	0,24			●		
		NTC3R14E	3	-	-	14.0	-	.009	0,22			●		
		NTC3R16E	3	-	-	16.0	-	.008	0,19			●	●	●
		NTC3R18E	3	-	-	18.0	-	.007	0,18			●	●	
		NTC3R20E	3	-	-	20.0	-	.006	0,16			●		
		NTC3R24E	3	-	-	24.0	-	.005	0,13			●		
		NTC3R28E	3	-	-	28.0	-	.005	0,12			●		
		NTC3R32E	3	-	-	32.0	-	.004	0,10			●		
		Левая												
		NTC3L8E	3	-	-	8.0	-	.016	0,41			●		
NTC-I	**Американская UN Внутренняя**	**Левая**												
		**NTC3L8I**	3	-	-	-	8.0	.007	0,18			●		
		NTC3L10I	3	-	-	-	10.0	.005	0,13			●		
		NTC3L12I	3	-	-	-	12.0	.004	0,10			●		

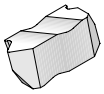
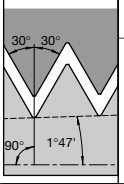
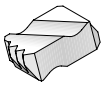
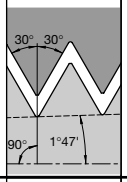
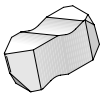
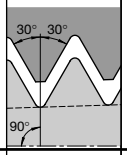
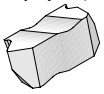
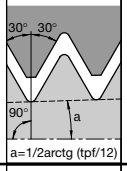
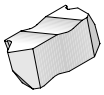
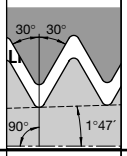
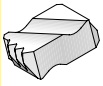
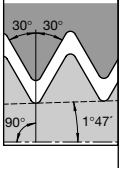
Пример заказа:
Код: **NTF2R**
Марка режущего материала: **KC730**

		Код	Размеры							K313	KC720	KC730	KC850	KC950
			Размер пластины	Шаг (мм) наружная резьба	Шаг (мм) внутренняя резьба	Число ниток на дюйм наружная резьба	Число ниток на дюйм внутренняя резьба	Радиус дюймы	Радиус мм					
NTC-IM (много-зубая)	**Американ-ская UNJ Внутренняя**	**Левая**												
		**NTC8L12IM**	8	-	-	-	12.0	.005	0,13			●		
NJ	**Американ-ская UNJ Наружная**	**Правая**												
		**NJ3020R8**	3	-	-	8.0	-	.019	0,49			●		
		NJ3014R12	3	-	-	12.0	-	.013	0,33			●	●	
		Левая												
		NJ3014L12	3	-	-	12.0	-	.013	0,33				●	
NJP	**Американ-ская UNJ Наружная**	**Правая**												
		**NJP3020R8**	3	-	-	8.0	-	.019	0,49				●	
		NJP3014R12	3	-	-	12.0	-	.013	0,33			●	●	
		NJP3010R16	3	-	-	16.0	-	.010	0,25			●		
		Левая												
		NJP3014L12	3	-	-	12.0	-	.013	0,33			●		
		NJP3010L16	3	-	-	16.0	-	.010	0,25				●	
NJF	**Американ-ская UNJ Наружная**	**Правая**												
		**NJF3010R16**	3	-	-	16.0	-	.010	0,25			●		
		NJF3009R18	3	-	-	18.0	-	.009	0,22			●		
		NJF3008R20	3	-	-	20.0	-	.008	0,20			●		
NJK	**Американ-ская UNJ Наружная**	**Правая**												
		**NJK3005R32**	3	-	-	32.0	-	.005	0,13			●		
		NJK3006R28	3	-	-	28.0	-	.006	0,15			●		
		NJK3007R24	3	-	-	24.0	-	.007	0,17			●		
		NJK3008R20	3	-	-	20.0	-	.008	0,20			●		
		NJK3009R18	3	-	-	18.0	-	.009	0,22			●		
		NJK3010R16	3	-	-	16.0	-	.010	0,25			●		
		Левая												
		NJK3008L20	3	-	-	20.0	-	.008	0,20			●		

Пример заказа:
Код: **NTC8L12IM**
Марка режущего материала: **KC730**

Резьбовые пластины TOP NOTCH

Марки инструментальных материалов и размеры

		Код	Размеры: Размер пластины	Число ниток на дюйм	Конусность дюйм/фут	Радиус: дюймы	Радиус: мм	K313	KC720	KC730	KC850	KC950
NDC-V 	**NPT** 	**Правая**										
		NDC38VR75	3	8.0	.750	.005	0,13			●		
		NDC3115VR75	3	11.5	.750	.004	0,10			●		
		NDC314VR75	3	14.0	.750	.003	0,08			●		
		NDC318VR75	3	18.0	.750	.003	0,08			●		
		Левая										
		NDC38VL75	3	8.0	.750	.005	0,13			●		
		NDC3115VL75	3	11.5	.750	.004	0,10			●		
NDC-V-M (много-зубая) 	**NPT** 	**Правая**										
		NDC88VR75M	8	8.0	.750	.005	0,13			●		
		NDC8115VR75M	8	11.5	.750	.004	0,10			●		
ND (неполный профиль) 	**API для замковых соединений** 	**Правая**										
		ND3040R	3	5.0	-	.018	0,45				●	
		ND4040R	4	5.0	-	.018	0,45			●		
		ND4050R	4	4.0	-	.023	0,57				●	
		Левая										
		ND3040L	3	5.0	-	.018	0,45				●	
NDC (полный профиль) 	**API для замковых соединений** 	**Правая**										
		NDC4038R2	4	4.0	2.0	.036	0,90			●		
		NDC4050R2	4	4.0	2.0	.023	0,57			●		
		Левая										
		NDC4038L2	4	4.0	2.0	.036	0,90			●		
		NDC4050L2	4	4.0	2.0	.023	0,57			●		
NDC-RD 	**API круглая** 	**Правая**										
		NDC38RDR75	3	8.0	.750	.017	0,43			●	●	
		NDC310RDR75	3	10.0	.750	.014	0,36				●	
		NDC38RDL75	3	8.0	.750	.017	0,43			●	●	
		NDC310RDL75	3	10.0	.750	.014	0,36			●	●	
NDC-RD-M (много-зубая) 	**API круглая** 	**Правая**										
		NDC88RDR75M	8	8.0	.750	.016	0,41			●		

Пример заказа:
Код: **NDC38VR75**
Марка режущего материала: **KC730**

		Код	Размеры: Размер пластины	Число ниток на дюйм	Конусность дюйм/фут	Радиус: дюймы	Радиус: мм	K313	KC720	KC730	KC850	KC950
NA	**Acme**	**Правая**										
		NA3R4	3	4.0	-	-	-			●	●	
		NA3R5	3	5.0	-	-	-				●	
		NA3R6	3	6.0	-	-	-				●	
		NA3R8	3	8.0	-	-	-			●	●	
		NA3R10	3	10.0	-	-	-				●	
		NA3R12	3	12.0	-	-	-				●	
		NA4R4	4	4.0	-	-	-			●	●	
		NA4R5	4	5.0	-	-	-				●	
		NA4R6	4	6.0	-	-	-				●	
		NA6R2	6	2.0	-	-	-			●		
		NA6R3	6	3.0	-	-	-			●		
		Левая										
		NA3L4	3	4.0	-	-	-			●	●	
		NA3L5	3	5.0	-	-	-				●	
		NA3L6	3	6.0	-	-	-			●	●	
		NA3L8	3	8.0	-	-	-				●	
		NA4L4	4	4.0	-	-	-			●	●	
		NA4L6	4	6.0	-	-	-				●	
		NA6L2	6	2.0	-	-	-			●		
NAS	**Stub Acme**	**Правая**										
		NAS3R6	3	6.0	-	-	-			●		
		NAS3R8	3	8.0	-	-	-			●	●	
		NAS3R12	3	12.0	-	-	-			●		
		Левая										
		NAS3L6	3	6.0	-	-	-			●		
		NAS3L8	3	8.0	-	-	-			●	●	
		NAS3L12	3	12.0	-	-	-			●		
NTB-A	**Амер. пилообразная Buttress – на сжатие**	**Правая**										
		NTB3RA	3	8.0 - 16.0	-	.007	0,17			●		
		Левая										
		NTB3LA	3	8.0 - 16.0	-	.007	0,17			●		
NTB-B	**Амер. пилообразная Buttress – на растяж.**	**Правая**										
		NTB2RB	2	16.0 - 20.0	-	.003	0,08			●		
		NTB3RB	3	8.0 - 16.0	-	.007	0,17			●		
		NTB4RB	4	4.0 - 6.0	-	.010	0,25			●		
		Левая										
		NTB2LB	2	16.0 - 20.0	-	.003	0,08			●		
		NTB3LB	3	8.0 - 16.0	-	.007	0,17			●		
		NTB4LB	4	4.0 - 6.0	-	.010	0,25			●		

Пример заказа:
Код: **NA3R4**
Марка режущего материала: **KC730**

Универсальный держатель для вставок

Код по каталогу	
DRIVER	

Вставки

Код по каталогу	Длина вставки (мм)	Размер шестигранника (мм)	Размер Torx	Размер Torx+
170.179	25,0	2,5		
170.180	25,0	3,0		
170.181	25,0	4,0		
BT6	25,0		6	
BT7	25,0		7	
BT8	25,0		8	
BT9	25,0		9	
BT10	25,0		10	
170.175	29,0		15	
170.177	70,0		15	
170.176	30,0		20	
170.258	25,0		25	
170.259	65,0		25	
170.256	25,0		27	
170.257	65,0		27	
BT25IP	25,0			25 IP
BTE25IP	50,8			25 IP
BT27IP	25,0			27 IP
BTE27IP	50,8			27 IP

Отвертка-ключ

Код по каталогу	Набор	Размер шестигранника (мм)	Размер Torx	Размер Torx+
DT6			T6	
DT7			T7	
DT8			T8	
DT9			T9	
DT10			T10	
DT15			T15	
DT20			T20	
	TWS1		T6 - T15	
DT8IP				8 IP
DT9IP				9 IP
DT10IP				10 IP
DT15IP				15 IP
DT20IP				20 IP
DT25IP				25 IP
DT27IP				27 IP
DT30IP				30 IP
DT40IP				40 IP

Отвертка-ключ с флажком

Код по каталогу	Размер шестигранника (мм)	Размер Torx	Размер Torx+
FT5		T5	
FT6		T6	
FT8		T8	
FT9		T9	
FT10		T10	
FT1015		T10/T15	
FT15		T15	
FT1535	3,5	T15	
FT154	4,0	T15	
FT20		T20	
FT205	5,0	T20	

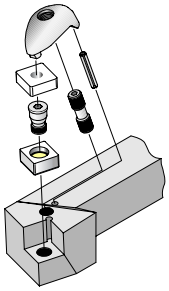
Ключ торцовый двусторонний

Код по каталогу	Набор	Размер шестигранника (мм)	Размер Torx	Размер Torx+
170.000		1,5		
170.001		2,0		
170.002		2,5		
170.003		3,0		
170.004		4,0		
170.005		5,0		
170.006		6,0		
170.008		8,0		
170.009		9,0		
170.010		10,0		
170.011		12,0		
	MW9	1,27 - 8,0		
KT5			T5	
KT6			T6	
KT7			T7	
KT8			T8	
KT9			T9	
KT10			T10	
KT15			T15	
KT15PKG			T15	
KT20			T20	
KT20PKG			T20	
KT25			T25	
KT25PKG			T25	
KT27			T27	
KT27PKG			T27	
KT30			T30	
KT45			T45	
	KT6PKG (5 штук)		T6	
	KT7PKG (5 штук)		T7	
	KT8PKG (5 штук)		T8	
	KT9PKG (5 штук)		T9	
K8IP				8 IP
K9IP				9 IP
K10IP				10 IP
K15IP				15 IP
K20IP				20 IP
K25IP				25 IP
K27IP				27 IP
K30IP				30 IP
K40IP				40 IP

Отвертка-ключ с Т-образной рукояткой

Код по каталогу	Размер шестигранника (дюймы)	Размер Torx	Размер Torx+
KW078	5/64		
KW093	3/32		
KW109	7/64		
KW125	1/8		
KW156	5/32		
KW187	3/16		
KW218	7/32		
TT10		T10	
TT15		T15	
TT20		T20	
TT25		T25	
TT30		T30	
TTP8			8 IP
TTP9			9 IP
TTP10			10 IP
TTP15			15 IP
TTP20			20 IP
TTP27			27 IP

KENCLAMP



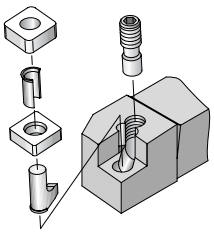
Винт опорной пластины

Код по каталогу	Размер резьбы	Верхний ключ Torx+	Нижний ключ	Рекоменд. крутящий момент Нм	дюймо-фунты	футо-фунты
KMSP39IP	**M5 x 0,8**	**9IP**	-	6	53	4
KMSP415IP	**M6,3 x 1,0**	**15IP**	-	6	53	4
KMSP4S15IP	**M6,3 x 1,0**	**15IP**	-	6	53	4
KMSP515IP	**M8 x 1,0**	**15IP**	-	7	58	5
KMSP5S15IP	**M8 x 1,0**	**15IP**	-	7	58	5
KMSP625IP	**M10 x 1,0**	**25IP**	-	17	150	12
KMSP840IP	**M12 x 1,25**	**40IP**	-	33	292	24

Крепежный винт

Код по каталогу	Размер резьбы	Верхний ключ Torx+	Нижний ключ	Рекоменд. крутящий момент Нм	дюймо-фунты	футо-фунты
STCM1115IP	**M6 x 1,0**	**15IP**	**15IP**	7	58	5
STCM119IP	**M6 x 1,0**	**9IP**	**9IP**	6	53	4
STCM1940IP	**M10 x 1,25**	**40IP**	**40IP**	33	292	24
STCM4127IP	**M8 x 1,0**	**27IP**	**27IP**	20	177	14
STCM425IP	**M8 x 1,0**	**25IP**	**25IP**	17	150	12
STCM825IP	**M8 x 1,0**	**25IP**	**25IP**	17	150	12

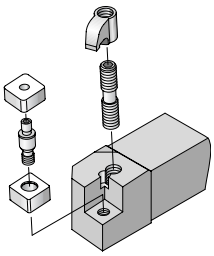
KENLEVER



Винт рычага

Код по каталогу	Размер резьбы	Верхний ключ Torx+	Нижний ключ	Рекоменд. крутящий момент Нм	дюймо-фунты	футо-фунты
514.111	**M5 x 0,8**	**8IP**	-	2	18	1.5
514.112	**M5 x 0,8**	**8IP**	-	2	18	1.5
514.118	**M6 x 1,0**	**10IP**	**10IP**	4	35	3.0
514.122	**M6 x 1,0**	**10IP**	-	4	35	3.0
514.123	**M8 x 1,0**	**15IP**	**15IP**	7	58	5.0
514.124	**M8 x 1,0**	**15IP**	-	7	58	5.0
514.125	**M8 x 1,0**	**15IP**	-	7	58	5.0
514.128	**M8 x 1,0**	**15IP**	**15IP**	7	58	5.0
514.133	**M10 x 1,0**	**25IP**	**25IP**	12	106	9.0
514.138	**M10 x 1,0**	**30IP**	**30IP**	17	150	12.0

KENLOC



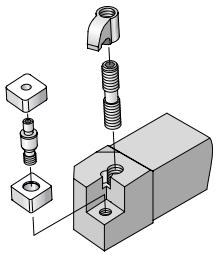
Фиксирующий штифт

Код по каталогу	Размер резьбы	Верхний ключ шести-гранник (дюймы)	Нижний ключ шести-гранник (дюймы)	Рекоменд. крутящий момент Нм	дюймо-фунты	футо-фунты
KL23	**#8-32**	-	1/16	1,5	13	1.0
KL33	**#10-32**	5/64	5/64	1,7	15	1.2
KL33L	**#10-32**	5/64	5/64	1,7	15	1.2
KL34	**#10-32**	5/64	5/64	1,7	15	1.2
KL34L	**#10-32**	5/64	5/64	1,7	15	1.2
KL44	**1/4-28**	3/32	3/32	3,3	30	2.5
KL46	**1/4-28**	3/32	3/32	3,3	30	2.5
KL46L	**1/4-28**	3/32	3/32	3,3	30	2.5
KL57	**5/16-24**	1/8	1/8	5,5	50	4.0
KL58	**5/16-24**	1/8	1/8	5,5	50	4.0
KL58L	**5/16-24**	1/8	1/8	5,5	50	4.0
KL68	**3/8-24**	9/64	9/64	8,0	70	5.6
KL68L	**3/8-24**	9/64	9/64	8,0	70	5.6
KL810	**7/16-20**	5/32	5/32	9,0	80	6.4
KLC33	**M5 x 0,8**	5/64	5/64	1,7	15	1.2
KLC33L	**M5 x 0,8**	5/64	5/64	1,7	15	1.2
KLC34L	**M5 x 0,8**	5/64	5/64	1,7	15	1.2
KLC43	**M5 x 0,8**	5/64	5/64	1,7	15	1.2
KLC44	**M6,3 x 1**	3/32	3/32	3,3	30	2.5
KLC46	**M6,3 x 1**	3/32	3/32	3,3	30	2.5
KLC46L	**M6,3 x 1**	3/32	3/32	3,3	30	2.5
KLC46S	**M6,3 x 1**	3/32	3/32	3,3	30	2.5
KLC54	**M6,3 x 1**	3/32	3/32	3,3	30	2.5
KLC56	**M8 x 1**	1/8	1/8	5,5	50	4.0
KLC58	**M8 x 1**	1/8	1/8	5,5	50	4.0
KLC68	**M10 x 1**	9/64	9/64	8,0	70	5.6
KLC810	**M12 x 1,25**	5/32	5/32	9,0	80	6.4

Крепежный винт

Код по каталогу	Размер резьбы	Верхний ключ шести-гранник (дюймы)	Нижний ключ шести-гранник (дюймы)	Рекоменд. крутящий момент Нм	дюймо-фунты	футо-фунты
STC2	5/16 - 24	5/32	5/32	10,8	96	8
STC3	1/2 - 20	1/4	1/4	40,3	357	30
STC4	5/16 - 24	5/32	5/32	10,8	96	8
STC5	10 - 32	3/32	3/32	2,3	21	1.6
STC8	5/16 - 24	5/32	5/32	10,8	96	8
STC9	10 - 32	3/32	3/32	2,3	21	1.6
STC11	1/4 - 28	1/8	1/8	5,4	48	4
STC12	1/4 - 28	1/8	1/8	5,4	48	4
STC19	3/8 - 24	3/16	3/16	18,8	167	13.9
STC20	1/4 - 28	1/8	1/8	5,4	48	4
STC25	10 - 32	3/32	3/32	2,3	21	1.6
STC26	1/4 - 28	1/8	1/8	5,4	48	4
STC27	8 - 36	5/64	5/64	1,4	12	1
STC30	6 - 40	1/16	1/16	0,7	6	5
STC32	1/4 - 28	1/8	1/8	5,4	48	4
STC34	10 - 32	3/32	3/32	2,3	21	1.6
STC35	1/4 - 28	1/8	1/8	5,4	48	4
STC36	1/4 - 28	3/32	3/32	2,3	21	1.6
STCC-8	M8X1	9/64	9/64	11,8	105	8.8
STCC-9	M5x0,8	3/32	3/32	3,1	28	2.3
STCC-11	M6X1	1/8	1/8	5,1	45	3.8
STCC-20	M6x1	1/8	1/8	5,1	45	3.8
STCC-37	M8x1	3/32	3/32	11,8	105	8.8
STCC-38	M5x0,8	5/64	5/64	3,1	28	2.3
STCC-39	M10X1,25	1/8	1/8	35,0	206	25.9
STCC-40	M6x1	3/32	3/32	5,1	45	3.8

KENLOC



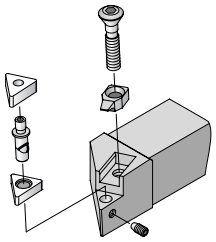
Фиксирующий штифт

Код по каталогу	Размер резьбы	Верхний ключ шести-гранник (мм)	Нижний ключ шести-гранник (мм)	Рекоменд. крутящий момент Нм	дюймо-фунты	футо-фунты
KLM23	**M4 x 0,7**	-	1,5	1,5	13	1.0
KLM33	**M5 x 0,8**	2,0	2,0	1,7	15	1.2
KLM33L	**M5 x 0,8**	2,0	2,0	1,7	15	1.2
KLM34	**M5 x 0,8**	2,0	2,0	1,7	15	1.2
KLM34L	**M5 x 0,8**	2,0	2,0	1,7	15	1.2
KLM43	**M5 x 0,8**	2,0	2,0	1,7	15	1.2
KLM44	**M6,3 x 1**	2,5	2,5	3,3	30	2.5
KLM46	**M6,3 x 1**	2,5	2,5	3,3	30	2.5
KLM46L	**M6,3 x 1**	2,5	2,5	3,3	30	2.5
KLM46S	**M6,3 x 1**	2,5	2,5	3,3	30	2.5
KLM54	**M6,3 x 1**	2,5	2,5	3,3	30	2.5
KLM56	**M8 x 1**	3,0	3,0	5,5	50	4.0
KLM58	**M8 x 1**	3,0	3,0	5,5	50	4.0
KLM58L	**M8 x 1**	3,0	3,0	5,5	50	4.0
KLM66	**M10 x 1**	4,0	4,0	8,0	70	5.6
KLM66L	**M10 x 1**	4,0	4,0	8,0	70	5.6
KLM68	**M10 x 1**	4,0	4,0	8,0	70	5.6
KLM68L	**M10 x 1**	4,0	4,0	8,0	70	5.6
KLM810	**M12 x 1,25**	4,0	4,0	9,0	80	6.4

Крепежный винт

Код по каталогу	Размер резьбы	Верхний ключ шести-гранник (мм)	Нижний ключ шести-гранник (мм)	Рекоменд. крутящий момент Нм	дюймо-фунты	футо-фунты
STCM4	**M8 x 1**	4,0	4,0	17,0	150	12.0
STCM5	**M5 x 0,8**	2,5	2,5	4,0	35	3.0
STCM8	**M8 x 1**	4,0	4,0	17,0	150	12.0
STCM9	**M5 x 0,8**	2,5	2,5	4,0	35	3.0
STCM11	**M6 x 1**	3,0	3,0	6,0	53	4.4
STCM19	**M10 x 1,25**	5,0	5,0	8,0	71	5.9
STCM20	**M6 x 1**	3,0	3,0	7,0	62	5.2
STCM24	**M10 x 1,25**	5,0	5,0	33,0	292	24.3
STCM25	**M5 x 0,8**	2,5	2,5	4,0	35	3.0
STCM26	**M6 x 1**	3,0	3,0	7,0	62	5.2
STCM27	**M4 x 0,7**	2,0	2,0	2,1	19	1.5
STCM32	**M6 x 1**	3,0	3,0	7,0	62	5.2
STCM35	**M6 x 1**	3,0	3,0	7,0	62	5.2
STCM37	**M8 x 1**	2,5	2,5	4,2	37	3.1
STCM38	**M5 x 0,8**	2,0	2,0	2,1	19	1.5
STCM39	**M10 x 1,25**	3,0	3,0	8,0	71	5.9
STCM40	**M6 x 1**	2,5	2,5	4,2	37	3.1

WEDGELOCK



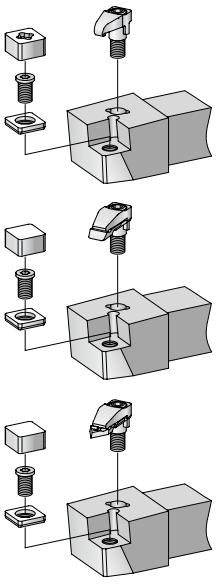
Фиксирующий штифт

Код по каталогу	Размер резьбы	Верхний ключ шести-гранник (дюймы)	Нижний ключ шести-гранник (дюймы)	Рекоменд. крутящий момент Нм	дюймо-фунты	футо-фунты
FPE5	**#10-24**	**1/16**	**3/32**	1,5	13	1.0
FPE6	**#10-24**	**3/32**	**3/32**	3,3	30	2.5
FP453	**M4 x 0,5**	**T10**	**T10**	1,7	15	1.2
FP477	**M4 x 0,5**	**T10**	**T10**	1,7	15	1.2
		6-гран. (мм)				
192.159	**M6 x 1**	**3**	**-**	4,0	35	3.0
192.636	**M4 x 0,7**	**T15**	**-**	2,6	23	2.0

Крепежный винт / Узел в сборе

Код по каталогу	Размер резьбы	Верхний ключ шести-гранник (дюймы)	Нижний ключ	Рекоменд. крутящий момент Нм	дюймо-фунты	футо-фунты
S986	**1/4 - 20**	**5/32**	-	8,0	73	6.1
S987	**5/16 - 18**	**3/16**	-	9,0	80	6.6
MS1372	**M6 x 1,0**	**T25**	-	9,0	80	6.6
		6-гран. (мм)	6-гран. (мм)			
551.125	**M5 x 0,8**	**3**	3	7,0	58	5.0
551.126	**M6 x 1,0**	**3**	3	7,0	58	5.0
551.131	**M5 x 0,8**	**3**	3	7,0	58	5.0

MTS

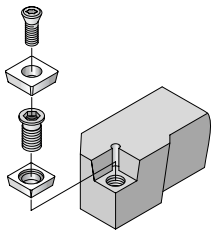


Винт опорной пластины

Код по каталогу	Размер резьбы	Верхний ключ Torx	Нижний ключ	Рекоменд. крутящий момент Нм	дюймо-фунты	футо-фунты
554.260	**M6 x 1,0**	**T20**	-	5,0	44	4.0
554.261	**M8 x 1,0**	**T25**	-	8,0	71	6.0
		6-гранник (мм)				
554.252	**M6 x 1,0**	**2,5**	-	3,0	27	2.2
554.253	**M8 x 1,0**	**3,0**	-	6,0	53	4.0
554.254	**M5 x 0,8**	**2,5**	-	3,0	27	2.2

Узел в сборе / Фиксирующий штифт

Код по каталогу	Размер резьбы	Верхний ключ Torx	Нижний ключ Torx	Рекоменд. крутящий момент Нм	дюймо-фунты	футо-фунты
551.326	**M8 x 1,25**	T25	T25	8,0	71	6.0
551.327	**M8 x 1,25**	T25	T25	8,0	71	6.0
551.342	**M8 x 1,25**	T25	T25	8,0	71	6.0
		6-гран. (мм)	6-гран. (мм)			
551.251	**M8 x 1,25**	4,0	4,0	8,0	71	6.0
551.252	**M8 x 1,25**	4,0	4,0	8,0	71	6.0
551.253	**M8 x 1,25**	4,0	4,0	8,0	71	6.0
551.254	**M8 x 1,25**	4,0	4,0	8,0	71	6.0
551.255	**M8 x 1,25**	4,0	4,0	8,0	71	6.0
551.256	**M8 x 1,25**	4,0	4,0	8,0	71	6.0
551.257	**M8 x 1,25**	4,0	4,0	8,0	71	6.0
551.260	**M8 x 1,25**	4,0	4,0	8,0	71	6.0
551.261	**M8 x 1,25**	4,0	4,0	8,0	71	6.0
551.316	**M8 x 1,25**	4,0	4,0	8,0	71	6.0
551.317	**M8 x 1,25**	4,0	4,0	8,0	71	6.0
551.332	**M8 x 1,25**	4,0	4,0	8,0	71	6.0
551.333	**M8 x 1,25**	4,0	4,0	8,0	71	6.0
554.016	**M6 x 1,0**	2,5	2,5	3,0	27	2.2
554.017	**M8 x 1,0**	3,0	3,0	6,0	53	4.0
554.018	**M5 x 0,8**	2,0	2,0	1,7	15	1.3



SCREW-ON

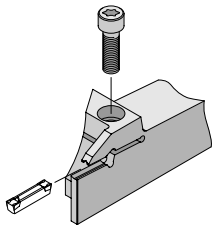
Винт опорной пластины

Код по каталогу	Размер резьбы	Верхний ключ шести-гранник (дюймы)	Нижний ключ	Рекоменд. крутящий момент Нм	дюймо-фунты	футо-фунты
MS1028	**M3 x 0,5 (внутр.) M5 x 0,8 (нар.)**	3/32	-	1,7	15	1.00
		6-гран. (мм)				
SRS3	**M3,5 x 0,6 (внутр.) M5 x 0,5 (нар.)**	3,5	-	2,2	20	1.66
SRS4	**M4 x 0,5 (внутр.) M6 x 0,75 (нар.)**	4,0	-	2,6	23	2.00
SRS5	**M5 x 0,8 (внутр.) M8 x 0,75 (нар.)**	5,0	-	2,8	25	2.00
SRS6	**M6 x 1,0 (внутр.) M10 x 0,75 (нар.)**	6,0	-	3,4	30	2.50

Винт режущей пластины

Код по каталогу	Размер резьбы	Верхний ключ Torx	Нижний ключ	Рекоменд. крутящий момент Нм	дюймо-фунты	футо-фунты
MS1017	**M2,5 x 0,45**	**T7**	-	1,00	8	0.60
MS1018	**M4 x 0,7**	**T15**	-	2,60	23	2.00
MS1019	**M3 x 0,5**	**T8**	-	1,70	15	1.00
MS1022	**M3 x 0,5**	**T8**	-	1,70	15	1.00
MS1023	**M2,5 x 0,45**	**T7**	-	1,00	8	0.60
MS1026	**M2,2 x 0,45**	**T7**	-	1,00	8	0.60
MS1027	**M3 x 0,5**	**T9**	-	1,70	15	1.00
MS1129	**M4,5 x 0,75**	**T15**	-	3,80	34	3.00
MS1152	**M2,2 x 0,45**	**T7**	-	1,00	8	0.60
MS1153	**M2,5 x 0,45**	**T7**	-	1,00	8	0.60
MS1154	**M3 x 0,5**	**T9**	-	1,70	15	1.00
MS1155	**M3,5 x 0,6**	**T15**	-	1,70	15	1.00
MS1156	**M3,5 x 0,6**	**T15**	-	1,70	15	1.00
MS1157	**M4 x 0,5**	**T15**	-	2,60	23	2.00
MS1158	**M4 x 0,5**	**T15**	-	2,60	23	2.00
MS1159	**M5 x 0,8**	**T20**	-	5,10	45	4.00
MS1160	**M5 x 0,8**	**T20**	-	5,10	45	4.00
MS1161	**M6 x 1**	**T25**	-	8,80	77	6.00
MS1162	**M6 x 1**	**T25**	-	8,80	77	6.00
MS1163	**M8 x 1,25**	**T30**	-	21,00	186	15.00
MS1438	**M1,8 x 0,35**	**T5**	-	0,34	3	0.25
MS1454	**M1,8 x 0,35**	**T5**	-	0,34	3	0.25
MS1571	**M5 x 0,8**	**T20**	-	5,10	45	4.00
MS1863	**M2 x 0,4**	**T6**	-	0,47	4	0.33
MS1864	**M2,5 x 0,45**	**T8**	-	1,00	8	0.60
MS1871	**M4 x 0,7**	**T15**	-	2,60	23	2.00
MS1933	**M2,2 x 0,45**	**T7**	-	1,00	8	0.60
MS1939	**M2,5 x 0,45**	**T7**	-	1,00	8	0.60
SSA3T	**#5-40**	**T10**	-	1,70	15	1.00
SSA4T	**#8-32**	**T20**	-	2,60	23	2.00
SSN2T	**M2,6 x 0,45**	**T8**	-	1,10	10	0.80

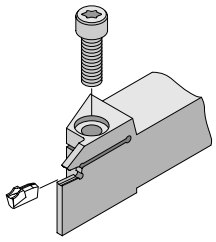
A4



Крепежный винт

Код по каталогу	Размер резьбы	Верхний ключ Torx	Нижний ключ	Рекоменд. крутящий момент Нм	дюймо-фунты
MS1162	**M6 x 1,0**	T25	-	8.8	77
MS1490	**M8 x 1,25**	T45	-	21	186
MS1595	**M6 x 1,0**	T30	-	8.8	77
MS1970	**M6 x 1,0**	T30	-	8.8	77
MS2002	**M6 x 1,0**	T25	-	8.8	77
MS2089	**M5 x 0,8**	25IP	-	5.1	45
MS2091	**M5 x 0,8**	25IP	-	5.1	45
		6-гран. (мм)			
MS2090	**M3 x 0,5**	1,5	-	1.7	15
193.407	**M5 x 0,8**	2,5	-	5.1	45

A3



Крепежный винт

Код по каталогу	Размер резьбы	Верхний ключ Torx	Нижний ключ	Рекоменд. крутящий момент Нм	дюймо-фунты
MS1160	**M5 x 0,8**	20	-	5.1	45
MS1162	**M6 x 1,0**	25	-	8.8	77
MS1163	**M8 x 1,25**	30	-	21	186
MS1488	**M3,5 x 0,6**	15	-	1.7	15
MS1571	**M5 x 0,8**	20	-	5.1	45
MS1595*	**M6 x 1,0**	30	-	8.8	77
MS1595	**M6 x 1,0**	30	-	8.8	77
MS1875	**M8 x 1,25**	45	-	21	186
MS1944	**M4 x 0,5**	25	-	5.1	45
MS2002	**M6 x 1,0**	25	-	8.8	77
191.916	**M4 x 0,5**	15	-	2.6	23

для резцов, обрабатывающих канавки глубиной 26 мм и более

Особенности и совместимость систем Torx+ и Torx

Система Torx+

Система Torx+ отличается тем, что рабочие поверхности выполнены в форме эллипсов, что совершенствует предшествующую систему Torx.

Система Torx

Система Torx имеет рабочие поверхности, выполненные в форме окружностей, что дает ей ряд преимуществ по сравнению с другими системами.

Совместимость систем

Система Torx+ совместима с системой Torx, так как старые, находящиеся в использовании ключи Torx, подходят к новой системе.

Сравнительная таблица обрабатываемых материалов

KENNAMETAL

Сталь

Группа материалов	№ материала	Германия DIN	Франция AFNOR	Великобритания BS	Италия UNI	Швеция SS	Испания UNE	США AISI/SAE UNS	Япония JIS
	Нелегированная сталь, литье, автоматная сталь								
	1.0332	St14		14491CR		1447		1008	
	1.1121	Ck10	CC10	040A10		1264		1010	S10C
	1.0721	10S20		210M15				1108	
	1.0401	C15	CC12	080M15	C15C16	1350	F.111	1015	S15C
	1.0402	C22	CC20	050A20	C20C21	1450	F.112	1020	S20C,S22C
	1.1141	Ck15	XC12	080M15	C16	1370	C15K	1015	S15C
	1.0036	USt37-3			FE37BFU				
	1.0715	9SMn28	S250	230M07	CF9SMn28	1912	11SMn28	1213	SUM22
	1.0718	9SMnPb28	S250Pb		CF9SMnPb28	1914	11SMnPb28	12L3	SUM22L
	1.0501	C35	CC35	060A35	C35	1550	F.113	1035	S35C
	1.0503	C45	CC45	080M46	C45	1650	F.114	1045	S45C
	1.1158	Ck25	XC25	070M25	C25			1025	S25C
	1.1183	Cf35	XC38TS	060A35	C36	1572		1035	S35C
	1.1191	Ck45	XC42	080M46	C45	1672	C45K	1045	S45C
	1.1213	Cf53	XC48TS	060A52	C53	1674		1050	S50C
	1.5415	15Mo3	15D3	1501-240	16Mo3KW	2912	16Mo3	ASTMA204GrA	
	1.5423	16Mo5		1503-245-420	16Mo5		16Mo5	4520	SB450M
	1.0050	St50-2			FE50				SM50YA
	1.7242	16CrMo 4	18CrMo4			18CrMo4			
	1.7337	16CrMo 4 4			A18CrMo45KW			A387Gr.12Cl.	
	1.7362	12CrMo 19 5	Z10CD5.05	3606-625	16CrMo205				
	1.0060	St60-2			FE60-2				SM570
	1.0535	C55		070M55	C55	1655		1055	S55C
	1.0601	C60	CC55	080A62	C60			1060	S60C
	1.1203	Ck55	XC55	070M55	C50		C55K	1055	S55C
	1.1221	Ck60	XC60	080A62	C60	1678		1060	S58C
	1.1545	C1051			C100KU				SK3
	1.1545	C105W1			C100KU				SK3
	1.0070	St70-2			FE70-2				
	1.7238	49CrMo4							
	1.7561	42CrV6							
	1.7701	51CrMoV4	51CDV4		51CrMoV4				
	Низколегированная сталь, литье								
	1.2067	100Cr6	Y100C6	BL3			100Cr6	L3	SUJ2
	1.2210	115CrV3	100C3		107CrV3KU			L2	
	1.2241	51CrV4							
	1.2419	105WCr6	105WC13		10WCr6	2140	105WCr5		SKS31
	1.2419	105WCr6	105WC13		107WCr5KU				SKS31
	1.2542	45WCrV7		BS1	45WCrV8KU	2710	45WCrSi8	S1	
	1.2550	60WCrV7	55WC20		58WCr9KU	~2710		S1	
	1.2713	55NiCrMoV6	55NCDV7				F.520.S	L6	SKH1;SKT4
	1.2721	50NiCr13				~2550			
	1.2762	75CrMoNiW67							
	1.2762	75CrMoNiW67							
	1.2842	90MnCrV8	90MV8	BO2	88MnV8KU			O2	
	1.3505	100Cr6	100C6	534A99	100Cr6	2258		52100	SUJ2
	1.5622	14Ni6	16N6		14Ni6		15Ni6	ASTMA350LF5	
	1.5732	14NiCr10	14NC11		16NiCr11		15NiCr11	3415	SNC415(H)
	1.5752	14NiCr14	12NC15	655M13				3415;3310	SNC815(H)
	1.6511	36CrNiMo4	40NCD3	816M40	38NiCrM04(KB)		33NiCrMo4	9840	SNCM447
	1.6523	21NiCrMo2	20NCD2	805M20	20NiCrMo2	2506	20NiCrMo2	8620	SNCM220(H)
	1.6546	40NiCrMo22		311-TYPE7	40NiCrM02(KB)		40NiCrMo2	8740	SNCM240
	1.6582	35CrNiMo6	35NCD6	817M40	35NiCrMo6(KB)	2541		4340	SNCM447
	1.6587	17CrNiMo6	18NCD6	820A16			14NiCrMo13		
	1.6657	14NiCrMo34		832M13	15NiCrMo13		14NiCrMo131		
	1.7033	34Cr4	32C4	530A32		34Cr4(KB)	35Cr4	5132	SCR430(H)
	1.7035	41Cr4	42C4	530M40			42Cr4	5140	SCR440(H)
	1.7045	42Cr4	42C4TS	530A40	41Cr4	2245	42Cr4	5140	SCr440
	1.7131	16MnCr5	16MC5	(527M20)	16MnCr5	2511	16MnCr5	5115	SCR415
	1.7176	55Cr3	55C3	527A60				5155	SUP9(A)
	1.7218	25CrMo4	25CD4	1717CDS110	25CrMo4(KB)	2225	55Cr3	4130	SM420;SCM430
	1.7220	34CrMo4	35CD4	708A37	35CrMo4	2234	34CrMo4	4137;4135	SCM432;SCCRM3

Сравнительная таблица обрабатываемых материалов

Сталь

Группа материалов	№ материала	Германия DIN	Франция AFNOR	Великобритания BS	Италия UNI	Швеция SS	Испания UNE	США AISI/SAE UNS	Япония JIS
	Низколегированная сталь, литье								
P3/4	1.7223	41CrMo4	42CD4TS	708M40	41CrMo4	2244	42CrMo4	4140;4142	SCM440
P3/4	1.7225	42CrMo4	42CD4	708M40	42CrMo4	2244	42CrMo4	4140	SCM440(H)
P3	1.7262	15CrMo5	12CD4			2216	12CrMo4		SCM415(H)
P3	1.7335	13CrMo4 4	15CD3.5/4.5	1501-620-Gr27	14CrMo45		14CrMo45	ASTMA182	SPVAF12
P3/4	1.7361	32CrMo12	30CD12	722M24	32CrMo12	2240	F.124.A		
P3	1.7380	10CrMo9 10		1501-622Gr31;45				ASTMA182F.22	SPVA,SCMV4
P3	1.7715	14MoV6 3		1503-660-440			13MoCrV6		
P3/4	1.8159	50CrV4	50CrV4	735A50	50CrV4	2230	51CrV4	6150	SUP10
P3/4	1.8159	50CrV4		735A50	51CrV4	2230		6150	SUP10
P3/4	1.3501	100Cr2	100C2					E50100	
P3/4	1.5710	36NiCr6	35NC6	640A35				3135	SNC236
P3/4	1.5736	36NiCr10	30NC11					3435	SNC631(H)
P3/4	1.5755	31NiCr14	18NC13	653M31					SNC836
P3/4	1.7733	24CrMoV55	20CDV6		21CrMoV511				
P3/4	1.7755	GS-45CrMoV104							
P3	1.8070	21CrMoV511			35NiCr9				
P3/4	1.8509	41CrALMo7	40CAD6,12	905M39	41CrAlMo7	2940	41CrAlMo7		SACM645
P3/4	1.8523	39CrMoV139		897M39	36CrMoV12				
P3/4	1.2311	40CrMnMo7			35CrMo8KU				
P5/6	1.4882	X50CrMnNiNbN219	Z50CMNNb21.09						
P3/4	1.5864	35NiCr18							
	Высоколегированная сталь, литье								
P3/4	1.2343	X38CrMoV51	Z38CDV5	BH11	X37CrMoV51KU		X37CrMoV5	H11	SKD6
P3/4	1.2344	X40CrMoV51	Z40CDV5	BH13	X40CrMoV511KU	2242	X40CrMoV5	H13	SKD61
P3/4	1.2379	X155CrVMo121	Z160CDV12	BD2	X155CrVMo121KU			D2	SKD11
P3/4	1.2436	X210CrW12			X215CrW121KU	2312	X210CrW12		SKD2
P3/4	1.2581	X30WCrV93	Z30WCV9	BH21	X30WCrV93KU		X30WCrV9	H21	SKD5
P3/4	1.2601	X 165CrMoV12			X165CrMoW12KU	2310	X160CrMoV12		
P3/4	1.2606	X37CrMoW 51	Z35CWDV5	BH12	X35CrMoW05KU		F.537	H12	SKD62
P5/6	1.5662	X8Ni9		1501.509; 50	X10Ni9		XBNi09	ASTMA353	SL9N53
P3	1.5680	12Ni19	Z18N5					2515	
P3/4	1.3202	S12-1-4-5		BT15	HS12-1-5-5		12-1-5-5		
P3/4	1.3207	S10-4-3-10	Z130WKCDV	BT42	HS10-4-3-10				SKH57
P3/4	1.3243	S6-5-2-5	KCV06-05-05-04-02		HS6-5-2-5	2723	6-5-2-5	T15	SKH55
P3/4	1.3246	S7-4-2-5	Z110WKCDV07-05-04		HS7-4-2-5	7-4-2-5	M35		
P3/4	1.3247	S2-10-1-8	Z110DKCWV09-08-04	BM42	HS2-9-1-8	2-10-1-8	M41		SKH51
P3/4	1.3249	S2-9-2-8		BM34			2-9-2-8	M42	
P3/4	1.3343	S6-5-2	Z85WDCV	BM2	HS6-5-2-5	2722		M35	SKH9; SKH51
	Нержавеющая сталь, литье								
P5/6	1.4000	X6Cr13	Z6C13	403S17	X6Cr3	2301	F.3110	403	SUS403
P5/6	1.4001	X6Cr14					F.8401		410S, 429
P5/6	1.4002	X6CrAl13	Z8CA12	405S17	X6CrAl13			405	SUS405
P5/6	1.4006	(G-)X10Cr13	Z10C13	410S21	X12Cr13	2302	F.3401	SUS410	SUS410
P5/6	1.4016	X8Cr17	Z8C17	430S15	X8Cr17	2320	F.3113	430	SUS430
P5/6	1.4021	X20Cr13	Z20C13	420S37	X20Cr13	2303		420	SUS420J1
P5/6	1.4027	G-X20Cr14	Z20C13M	420C29					SCS2
P5/6	1.4086	G-X120Cr29		452C11					
P5/6	1.4104	X12CrMoS17	Z10CF17	441S29	X10CrS17	2383	F.3117	430F	SUS430F
P5/6	1.4113	X6CrMo17	Z8CD1701	434S17	X8CrMo17	2325		434	SUS434
P5/6	1.4340	G-X40CrNi274							
P5/6	1.4417	X2CrNiMoSi195				2376		S31500	
P5/6	1.4720	X20CrMo13							
P5/6	1.4724	X10CrA113	Z10C13	403S17	X10CrA112		F.311	405	SUS405
P5/6	1.4742	X10CrA118	Z10CAS18	430S15	X8Cr17		F.3113	430	SUS430
P5/6	1.4762	X10CrA124	Z10CAS24		X16Cr26	2322		446	SUH446
P5/6	1.4034	X46Cr13	Z40CM	420S45	X40Cr14	2304	F.3405		
P5/6	1.4057	X20CrNi17	Z6CNi6.02	431S29	X16CrNi16	2321		431	SUS431
P5/6	1.4125	X105CrMo17	Z100CD17		X 105CrMo17				SUS440C

Сравнительная таблица обрабатываемых материалов

Нержавеющая сталь и чугун

Группа материалов	№ материала	Германия DIN	Франция AFNOR	Великобритания BS	Италия UNI	Швеция SS	Испания UNE	США AISI/SAE UNS	Япония JIS
	Аустенитная нержавеющая сталь								
M1	1.4301	X5CrNi189	Z6CN18.09	304S15	X5CrNi1810	2332	F.3551	304	SUS304
M1	1.4310	X12CrNi177	Z12CN17.07	301S21	X2CrNi1807	2331	F.3517	301	SUS301
M1	1.4311	X2CrNiN1810	Z2CN18.10	304S62	X2CrNiN1810	2371		304LN	SUS304LN
M1	1.4312	G-X10CrNi188	Z10CN18.9M	302C25					
M1	1.4350	X5CrNi189	Z6CN18.09	304S31	X5CrNi1810	2332/2333	F.3551	304	
M1	1.4362	X2CrNiN234	Z2CN23-04AZ			2327		S32304	
M2	1.4401	X5CrNiMo17122	Z6CND17.11	316S16	X5CrNiMo1712	2347	F.3543	316	SUS316
M2	1.4404	X2CrNiMo1810	Z2CND17.12	316S12	X2CrNiMo1712	2343/2348/2553		316L	SUS316
M2	1.4410	G-X10CrNiMo189	Z5CND20.12M						
M2	1.4429	X2CrNiMoN17133	Z2CND17.13	316S63	X2CrNiMoN1713	2375		316LN	SUS316LN
M2	1.4435	X2CrNiMo18143	Z2CND17.12	316S13	X2CrNiMo1712	2353		316L	SCS16
M2	1.4436	X5CrNiMo17133	Z6CND18-12-03	316S33	X8CrNiMo1713	2343/2347		316	SUS316
M2	1.4438	X2CrNiMo18164	Z2CND19.15	317S12	X2CrNiMo1816	2367		317L	SUS317L
M2	1.4500	G-X7NiCrMoCuNb2520	23NCDU25.20M						
M2	1.4541	X10CrNiMoTi1810	Z6CNT18.10	321S12	X6CrNiTi1811	2337	F.3553F.3523	321	SUS321
M2	1.4550	X10CrNiNb	Z6CNNb18.10	347S17	X6CrNiNb1811	2338	F.3552F.3524	347	SUS347
M2	1.4552	G-X7CrNiNb189	Z4CNNb19.10M	347C17					
M2	1.4571	X10CrNiMoTi1810	Z6NDT17.12	320S17	X6CrNiMoTi1712	2350	F.3535	316Ti	SUS316TI
M2	1.4583	X10CrNiMoNb1812	Z6CNDN1713B		X6CrNiMoNb			318	
M2	1.4585	G-X7CrNiMoCuNb1818			X6CrNiMoTi1712				
M1	1.4828	X15CrNiSi2012	Z15CNS20.12	309S24				309	SUH309
M2	1.4845	X12CrNi2521	Z12CN2520	310S24	X6CrNi2520	2361	F.331	310S	SUH310; SUS310S
	Аустенитно-ферритная нержавеющая сталь (Дуплекс)								
M3	1.4460	X8CrNiMo275				2324		S32900	SUS329J1
M3	1.4462	X2CrNiMoN2253	Z2CND22-05-03			2977			
M3	1.4821	X20CrNiSi254	Z20CNS25.04						
M3	1.4823	G-X40CrNiSi274							
	Серый чугун								
K1	0.6010	GG10	Ft10D		G10	110		CLASS20	FC100
K1	0.6015	GG15	Ft15D	GRADE150	G15	115	FG15	CLASS25	FC150
K1	0.6020	GG20	Ft20D	GRADE220	G20	120	FG20	CLASS30	FC200
K1	0.6025	GG25	Ft25D	GRADE260	G25	125	FG25	CLASS35	FC250
K1	0.6030	GG30	Ft30D	GRADE300	G30	130	FG30	CLASS45	FC300
K1	0.6035	GG35	Ft35D	GRADE350	G35	135	FG35	CLASS50	FC350
K1	0.6040	GG40	Ft40D	GRADE400		140		CLASS55	FC400
	Серый чугун с шаровидным графитом								
K2	0.7033	GGG35.3				0717-15			FCD350
K2	0.7040	GGG40	FCS400-12	SNG420/12	GGG40	0717-02	GGG40	60-40-18	FCD400
K2	0.7043	GGG40.3	FGS370-17	SNG370/17		0717-12			FCD400
K3	0.7050	GGG50	FGS500-7	SNG500/7	GGG50	0727-02	GGG50	80-55-06	FCD500
K3	0.7060	GGG60	FGS600-3	SNG600/3	GGG60	0732-03	GGG60		FCD600
K3	0.7070	GGG70	FGS700-2	SNG700/2	GGG70	0737-01	GGG70	100-70-03	FCD700
	Белый ковкий чугун								
K1	0.8040	GTW-40	MB40-10	W410/4	GMB40		GTW40		
K1	0.8045	GTW-45			GMB45		GTW45		
K1	0.8055	GTW-55					GTW55		
K1	0.8065	GTW-65					GTW65		
K2	0.8135	GTS-35	MN35-10	B340/12		810	GTS35	32510	
K2	0.8145	GTS-45		P440/7		852	GTS45	40010	
K1	0.8035	GTW-35	MB35-7	W340/3			GTW35		
K3	0.8155	GTS-55	MP50-5	P510/4		854	GTS55	50005	
K3	0.8165	GTS-65	MP60-3	P570/3		856	GTS65	70003	
K3	0.8170	GTS-70	M870-2	P690/2		0862; 0864	GTS70	90001	

Сравнительная таблица обрабатываемых материалов

Цветные металлы и другие материалы

Группа материалов	№ материала	Германия DIN	Франция AFNOR	Великобритания BS	Италия UNI	Швеция SS	Испания UNE	США AISI/SAE UNS	Япония JIS
	Алюминиевые сплавы								
N1	3.0255	Al99.5	A59050C	L31/34/36				1000	
N1	3.3315	AlMg1							
N1	3.1655	AlCuSiPb							
N1	3.1754	G-AlCu5Ni1,5	3.4345	AlZnMgCu0,5	AZ4GU/9051	L86	811-04		7050
N2	3.2373	G-AlSi9Mg							
N2	3.2381	G-AlSi10Mg							
N2	3.2382	GD-AlSi10Mg							
N2	3.2383	G-AlSi10Mg (Cu)		LM9		4253		A360.2	
N2	3.2383	GK-AlSi10Mg (Cu)		LM9		4253		A360.2	
N2	3.2581	G-AlSi12		LM6		4261		A413.2	
N2	3.2582	GD-AlSi12				4247		A413.0	A6061
N2	3.2583	G-AlSi12 (Cu)		LM20		4260		A413.1	ADC12
N1	3.3561	G-AlMg5	A-SU 12	LN5		4252		GD-AlSi12	AC4A
N1	3.5101	G-MgZn4SE1Zr1	G-Z4TR	MAG5				ZE41	
N1	3.5103	MgSE3Zn2Zr1	G-TR3Z2	MAG6				EZ33	
N1	3.5106	G-MgAg3SE2Zr1	G-Ag22,5	MAG12				QE22	
N1	3.5812	G-MgAl8Zn1	G-A9	MAG1				AZ81	
N1	3.5912	G-MgAl9Zn1	G-A9Z1	MAG7				AZ91	
N1	2.1871	G-AlCu4TiMg							
N1	3.2371	G-AlSi7Mg						4218B	
	Сплавы меди								
N3	2.1090	G-CuSn7ZnPb	U-E7Z5Pb4					C93200	
N3	2.1096	G-CuSn5ZnPb	U-E5Pb5Z5	LG2				C83600	
N3	2.1098	G-CuSn2ZnPb							
N3	2.1176	G-CuPb10Sn	U-E10Pb10	LB2				C93700	
N3	2.1182	G-CuPb15Sn	U-Pb15E8	LB1				C93800	
N3	2.0240	CuZn15	CuZn15	CZ102				C23000	
N3	2.0265	CuZn30	CuZn30	CZ106				C26000	
N3	2.0321	CuZn37	CuZn36, CuZn37	CZ108	C2700,C2720			C27200, C27700	
N3	2.0592	G-CuZn35Al1	U-Z36N3	HTB1				C86500	
N3	2.0596	G-CuZn34Al2	U-Z36N3	HTB1				C86200	
N3	2.1188	G-CuPb20Sn	U-Pb20	LB5				C94100	
N3	2.1292	G-CuCrF35		CC1-FF				C81500	
N3	2.1293	CuCrZr	U-Cr0,8Zr	CC102				C18200	
N3	2.0966	CuAl10Ni5Fe4	U-A10N	Ca104				C63000	
N3	2.0975	G-CuAl10Ni						B-148-52	
N3	2.1050	G-CuSn10		CT1				C90700	
N3	2.1052	G-CuSn12	UE12P	Pb2				C90800	
N4		Нейлон, пластики, резина, фенолы и полимеры							
N5		Композиты на основе углерода и графита, сплав для щеток электродвигателей, кевлар, графит (280 - 400 HB, 30 - 40 HRC)							
N6		MMC's (матричные композиты на основе алюминия)							

Сравнительная таблица обрабатываемых материалов

Высокотемпературные сплавы

Группа материалов	№ материала	Германия DIN	Франция AFNOR	Великобритания BS	Италия UNI	Швеция SS	Испания UNE	США AISI/SAE UNS	Япония JIS
	Сплавы на основе железа				**Торговая марка US**				
S1	1.4558	X2NiCrAlTi3220		NA15	Incoloy 800			N08800	
S1	1.4562	X1NiCrMoCu32287						N08031	
S1	1.4563	X1NiCrMoCuN31274	Z1NCDU31.27					N08028	
S1	1.4864	X12NiCrSi	Z12NCS35.16					330	SUH330
S1	1.4864	X12NiCrSi3616	Z12NCS35.16	NA17				N08330	SUH330
S1	1.4958	X5NiCrAlTi3120							
S1	1.4977	X40CoCrNi2020	Z42CNKDWNb						
					A-286			S66286	
					Greek Ascoloy			S41800	
					Haynes 556 (HS556)			R30556	
					N155			R30155	
	Сплавы на основе кобальта				**Торговая марка US**				
S2					Haynes 188			R30188	
S2					L605 (Haynes 25)			R30605	
S2					MARM-302, 322, 509				
S2					Stellite 6, 21, 31				
	Сплавы на основе никеля				**Торговая марка US**				
S3	2.4360	NiCu30Fe	NU30	NA13	Monel 400				
S3	2.4610	NiMo16Cr16Ti			Hastelloy C-4				
S3	2.4630	NiCr20Ti	NC20T	HR5, 203-4	Nimonic 75			N06075	
S3	2.4642	NiCr29Fe	NC30Fe		Inconel 690				
S3	2.4810	G-NiMo30			Hastelloy C			N10276	
S3	2.4856	NiCr22Mo9Nb	NC22FeDNb	NA21	Inconel 625			N06625	
S3	2.4858	NiCr21Mo	NC21FeDU	NA16	Incoloy 825			N08825	
S3	2.4375	NiCu30 Al	NU30AT	NA18	Monel K-500				
S3	2.4668	NiCr19FeNbMo	NC19FeNb		Inconel 718			N07718	
S3	2.4669	NiCr15Fe7TiAl	NC15TNbA		Inconel X-750			N07750	
S3	2.4685	G-NiMo28			Hastelloy B			N10001	
S3	2.4694	NiCr16Fe7TiAl			Inconel 751			N00751	
	Титан и титановые сплавы				**Торговая марка US**				
S4	3.7025	Ti 1		2TA1				R50250	
S4	3.7124	TiCu2		2TA21-24					
S4	3.7195	TiAl3V2.5							
S4	3.7225	Ti1Pd		TP1				R52250	
S4	3.7115	TiAl5Sn2							
S4	3.7145	TiAl6Sn2Zr4Mo2Si						R54620	
S4	3.7165	TiAl6V4	T-A6V	TA10-13; TA28	TiAl6V4			R56400	
S4	3.7175	TiAl6V6Sn2			Ti6V6Al2Sn			R56620	
S4	3.7185	TiAl4Mo4Sn2		TA45-51; TA57					

Группа материалов	№ материала	Германия DIN	Франция AFNOR	Великобритания BS	Италия UNI	Швеция SS	Испания UNE	США AISI/SAE UNS	Япония JIS
	Белый чугун								
H1	0.9620	G-X260NiCr42		Grade 2A		0512-00		Ni- Hard 2	
H1	0.9625	G-X330NiCr42		Grade 2B		0513-00		Ni- Hard 1	
H1	0.9630	G-X300CrNiSi952						Ni- Hard 4	
H1	0.9635	G-X300CrMo153							
	Закаленный чугун								
H1	0.9640	G-X300CrMoNi1521							
H1	0.9645	G-X260CrMoNi2021							
H1	0.9650	G-X260Cr27		Grade 3D		0466-00		A532IIIA25%Cr	
H1	0.9655	G-X300CrMo271							
H1	0.9655	G-X300CrMo271		Grade 3E				A532IIIA25%Cr	

Engineering Your Competitive Edge®

Сверла KenTIP™

Замена твердосплавных малогабаритных режущих головок производится просто и быстро, прямо на станке!

Нет расходов на переточку, затупленная режущая часть просто выбрасывается!

Новые сверла SE
SE254HPC
SE255HPC
SE256HPC

Обеспечивают очень высокие скорости резания даже при обработке труднообрабатываемых железосодержащих материалов при высокой стойкости!

SE224HP
SE225HP

Обеспечивают самые большие съемы материала при высокой стойкости!

Новые сверла SE
SE210HP
SE211HP
SE212HP

Гарантированно сокращают расходы на сверление отверстий в нержавеющих сталях, титане и сплавах типа Inconel!

Новые сверла SE
SE284
SE285

Снижают на 20% усилия резания и обеспечивают отличное качество отверстий в высокотемпературных сплавах, титане и алюминии!

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ

Последние достижения Kennametal в области обработки отверстий...

...нестандартные инженерные решения для значительного повышения производительности и эффективности при обработке отверстий!

Сверла Drill Fix для обработки неглубоких отверстий

При сверлении отверстий диаметром 12,5 - 82,0 мм (1/2" - 3 - 1/4") обеспечивают наивысшую производительность независимо от обрабатываемого материала!

Сверла HTS со сменными пластинами для глубоких отверстий

С высочайшей производительностью при значительных съемах удаляемого материала обрабатывают отверстия больших размеров на глубину 10 диаметров!

KSEM Drills™

Высоко-производительная, эффективная по затратам замена сверл лопаточного типа – напайных твердосплавных, быстрорежущих и со сменными пластинами!

Обрабатывают отверстия до 10 диаметров глубиной!

Более подробную информацию можно найти в каталогах

RCAT.03 и NEWS2.03.

Обращайтесь, пожалуйста, к региональным представителям!

Engineering Your Competitive Edge®

Обращайтесь, пожалуйста, к региональным представителям, чтобы получить СВОБОДНЫЙ доступ для копирования нового каталога KM25 - 4011!

Модульная система KM25™ для токарного инструмента

Наиболее жесткая система, обеспечивающая точную и быструю замену инструмента, которая по стоимости в два раза дешевле, чем другие системы того же назначения!

Модульная система KM63XMZ

Идеальная возможность повысить производительность обработки на многоцелевых станках Mazak® Intergrex®!

Модульная система KM63UT

Универсальное стандартное решение для повышения производительности токарно-фрезерных станков типа Mill-Turn!

ДЛЯ ОСНАСТКИ

Последние достижения Kennametal в области оснастки...

...нестандартные инженерные решения для значительного повышения производительности и эффективности при обработке оснастки!

Модульная система KM WIDAFLEX™

Наиболее широко распространенная в мире система быстросменного инструмента!

Термозажим Shrink-Fit™

Быстрый нагрев (около 10 сек.), а затем охлаждение (менее 1 мин) обеспечивают закрепление инструмента с радиальным биением максимум 3 мкм!

Возможны почти все типоразмеры хвостовиков!

Гидропластовые патроны

Малогабаритная конструкция с предварительной балансировкой обеспечивает радиальное биение максимально 3 мкм и регулировку длины в пределах 10 мм!

Возможны почти все типоразмеры хвостовиков!

УКАЗАТЕЛЬ

A

A-A3E Резцы A3 для внутренней обработки B73
A-A4E Расточные резцы A4 для обработки канавок и точения . . B49
A-CSKP Расточные резцы KENDEX A218
A-CTFP Расточные резцы KENDEX A218
A-CTKP Расточные резцы KENDEX A218
A-CTUP Расточные резцы KENDEX A219
A-DCLN-KC Расточные резцы KENCLAMP. A206
A-DDPN-KC Расточные резцы KENCLAMP. A206
A-DDQN-KC Расточные резцы KENCLAMP. A206
A-DDUN-KC Расточные резцы KENCLAMP. A206
A-DSKN-KC Расточные резцы KENCLAMP. A207
A-DTFN-KC Расточные резцы KENCLAMP. A207
A-DVUN-KC Расточные резцы KENCLAMP. A207
A-DWLN-KC Расточные резцы KENCLAMP. A207
A-LSE Инструмент LT для нарезания внутренней резьбы . . . C27
A-MCLN Расточные резцы KENLOC A209
A-MDUN Расточные резцы KENLOC A209
A-MSKN Расточные резцы KENLOC A209
A-MTFN Расточные резцы KENLOC A210
A-MVUN Расточные резцы KENLOC A210
A-MWLN Расточные резцы KENLOC A210
A-NKLN Расточные резцы TOP NOTCH для контурного точения . . D15
A-NKXC Расточные резцы TOP NOTCH для контурного точения . . D15
A-NNT Резцы TOP NOTCH для внутренних канавок B28
A-NNT Инструмент TOP NOTCH для внутренней резьбы C52
A-NNT-1 Резцы TOP NOTCH для внутренних канавок B29
A-NNT-1 Инструмент TOP NOTCH для внутренней резьбы C53
A-NVLB Расточные резцы TOP NOTCH для контурного точения . . D15
A-NVOC Расточные резцы TOP NOTCH для контурного точения . . D15
A-NVQB Расточные резцы TOP NOTCH для контурного точения . . D16
A-NVQC Расточные резцы TOP NOTCH для контурного точения . . D16
A-NVVB Расточные резцы TOP NOTCH для контурного точения . . D16
A-PCLN Расточные резцы KENLEVER A208
A-PSKN Расточные резцы KENLEVER A208
A-PTFN Расточные резцы KENLEVER A208
A-PWLN Расточные резцы KENLEVER A208
A-SCFC Расточные резцы SCREW-ON. A220
A-SCFD Расточные резцы SCREW-ON. A220
A-SCFD Расточные резцы SCREW-ON. A220
A-SCFP Расточные резцы SCREW-ON. A221
A-SCKP Расточные резцы SCREW-ON. A222
A-SCLC Расточные резцы SCREW-ON. A222
A-SCLD Расточные резцы SCREW-ON. A223
A-SCLP Расточные резцы SCREW-ON. A224
A-SCXP Расточные резцы SCREW-ON. A224
A-SDQC Расточные резцы SCREW-ON. A224
A-SDQP Расточные резцы SCREW-ON. A225
A-SDUC Расточные резцы SCREW-ON. A225
A-SDUP Расточные резцы SCREW-ON. A225
A-SDXP Расточные резцы SCREW-ON. A226
A-SSKC Расточные резцы SCREW-ON. A226
A-SSKP Расточные резцы SCREW-ON. A226
A-STFC Расточные резцы SCREW-ON. A226
A-STFD Расточные резцы SCREW-ON. A227
A-STFD Расточные резцы SCREW-ON. A227
A-STFD Расточные резцы SCREW-ON. A228
A-STFP Расточные резцы SCREW-ON. A228
A-STLD Расточные резцы SCREW-ON. A229
A-STLD Расточные резцы SCREW-ON. A229
A-STWP Расточные резцы SCREW-ON. A230
A-SVQB Расточные резцы SCREW-ON. A230
A-SVUB Расточные резцы SCREW-ON. A231
A-SWLC Расточные резцы SCREW-ON. A231
A-SWUD Расточные резцы SCREW-ON. A231
A2-L-CF Отрезные пластины A2 . . . . . B89
A2-L-CM Отрезные пластины A2 . . . . . B90
A2-L-CR Отрезные пластины A2 . . . . . B91
A2-N-CF Отрезные пластины A2 . . . . . B89
A2-N-CM Отрезные пластины A2 . . . . . B90
A2-N-CR Отрезные пластины A2 . . . . . B91
A2-R-CF Отрезные пластины A2 . . . . . B89
A2-R-CM Отрезные пластины A2 . . . . . B90
A2-R-CR Отрезные пластины A2 . . . . . B91
A2BHC Корпус-пластины A2 для отрезки B94
A2BNC Корпус-пластины A2 для отрезки B94
A2BNSN Корпус-пластины A2 для отрезки B94
A2TE Блоки A2 для отрезки B95
A2TZ Блоки A2 для отрезки B95
A3DS Резцы A3 для обработки глубоких канавок . . B71
A3G-P-DF Пластины A3 для глубоких канавок B65/B67
A3G-P-DF Пластины A3 для глубоких канавок B65/B67
A3G-U-DM Пластины A3 для глубоких канавок. B66
A3M-A Модульные вставки A3 для глубоких канавок B76
A3M-B Модульные вставки A3 для глубоких канавок B76
A3M-M Модульные вставки A3 для глубоких канавок B75
A3PS Резцы A3 для обработки глубоких канавок . . B71
A3R-P-DF Пластины A3 для глубоких канавок B65/B67
A3R-P-DF Пластины A3 для глубоких канавок B65/B67
A3R-U-DR Пластины A3 для глубоких канавок. B66
A3SA Резцы A3 для обработки глубоких канавок . . B70
A3SC Упрочненные резцы A3 для отрезки B93
A3SS Резцы A3 для обработки глубоких канавок . . B69
A3US Резцы A3 для обработки глубоких канавок . . B71
A3V-U-DM Пластины A3 для глубоких канавок. B66
A4C-L-CF Пластины A4 для отрезки B45
A4C-N-CF Пластины A4 для отрезки B45
A4C-R-CF Пластины A4 для отрезки B45
A4EN Наружные резцы A4 для обработки канавок и точения . . B48
A4G-P-E Пластины A4 для обработки канавок и точения . . . B44
A4G-P-GMN Пластины A4 для обработки канавок и точения . . B42
A4G-P-GMP Пластины A4 для обработки канавок и точения . . B42
A4G-U-B Пластины A4 для обработки канавок и точения . . B44
A4G-U-GMN Пластины A4 для обработки канавок и точения . . B42
A4G-U-GMP Пластины A4 для обработки канавок и точения . . B42
A4M-A Модульные вставки A4 для обработки канавок и точения . . . B52
A4M-B Модульные вставки A4 для обработки канавок и точения . . B52
A4M-M Модульные вставки A4 для обработки канавок и точения . . B51
A4R-P-E Пластины A4 для обработки канавок и точения . . B43
A4R-P-GMN Пластины A4 для обработки канавок и точения . . B43
A4R-P-GMP Пластины A4 для обработки канавок и точения . . B43
A4R-U-GMN Пластины A4 для обработки канавок и точения . . B43

A4SM Наружные резцы A4 для обработки канавок и точения . . B47

B

BC Расточные взаимозаменяемые головки A232
BPGF Пластины KENDEX Mini. D22
BS Расточные взаимозаменяемые головки A232
BSD Расточные взаимозаменяемые головки A232

C

CCGT-HP Пластины SCREW-ON A118
CCGT-HP Пластины SCREW-ON E22
CCGT-LF Пластины SCREW-ON A120
CCGT-LF Пластины SCREW-ON E22
CCGW -F -S Пластины SCREW-ON A116
CCGW-FWM Пластины SCREW-ON A116
CCGW-FWMT Пластины SCREW-ON A116
CCGW-M Пластины SCREW-ON A116
CCGW-M Пластины SCREW-ON E22
CCGW-MT Пластины SCREW-ON A116
CCLN Резцы MTS A171
CCLP Резцовые вставки KENDEX. A243
CCMT-11 Пластины SCREW-ON A120
CCMT-FW Пластины SCREW-ON A120
CCMT-LF Пластины SCREW-ON A120
CCMT-LF Пластины SCREW-ON E22
CCMT-MF Пластины SCREW-ON A120
CCMT-MF Пластины SCREW-ON E22
CCMT-MW Пластины SCREW-ON A120
CCMT-UF Пластины SCREW-ON A122
CCMT-UF Пластины SCREW-ON E22
CCRN Резцы MTS A172
CDHB Пластины SCREW-ON A116
CDHB Пластины SCREW-ON A122
CDHB Пластины SCREW-ON E22
CDHH Пластины SCREW-ON A122
CDHN Резцы MTS A173
CDJN Резцы MTS A174
CELN Резцы MTS A175
CEXN Резцы MTS A176
CNGN Пластины KENDEX без задних углов A92
CNGN Пластины KENDEX E18
CNGA Пластины KENLOC. A40
CNGA Пластины KENLOC. A40
CNGA Пластины KENLOC E2
CNGA-FW Пластины KENLOC. A42
CNGA-FW/MW MT Пластины KENLOC. A40
CNGA-MT Пластины KENLOC. A40
CNGA-MT Пластины KENLOC. A40
CNGA-SM Пластины KENLOC E2
CNGA-T Пластины KENLOC E2
CNGG-FS Пластины KENLOC. A42
CNGG-LF Пластины KENLOC. A42
CNGG-LF Пластины KENLOC E2
CNGP Пластины KENLOC. A42
CNGP Пластины KENLOC E2
CNGP-K Пластины KENLOC E2
CNGP-R/L Пластины KENLOC E3
CNGX Пластины KENDEX без задних углов A92
CNGX-FW Пластины KENDEX без задних углов A92
CNM Пластины KENDEX E18
CNMA Пластины KENLOC. A42
CNMA Пластины KENLOC E3
CNMA-MW Пластины KENLOC. A44
CNMA-SM Пластины KENLOC E3
CNMG Пластины KENLOC E3
CNMG-CT Пластины KENLOC. A44
CNMG-FF Пластины KENLOC. A44
CNMG-FN Пластины KENLOC. A44
CNMG-FP Пластины KENLOC. A44
CNMG-FW Пластины KENLOC. A44
CNMG-K Пластины KENLOC E3
CNMG-LF Пластины KENLOC E3
CNMG-MG Пластины KENLOC E4
CNMG-MN Пластины KENLOC. A44
CNMG-MP Пластины KENLOC. A46
CNMG-MS Пластины KENLOC. A46
CNMG-MW Пластины KENLOC. A46
CNMG-P Пластины KENLOC. A46
CNMG-P Пластины KENLOC E4
CNMG-RN Пластины KENLOC. A46
CNMG-RP Пластины KENLOC. A48
CNMG-UN Пластины KENLOC. A48
CNMM Пластины KENLOC E4
CNMM-M Пластины KENLOC E4
CNMM-MR Пластины KENLOC E4
CNMM-P Пластины KENLOC E4
CNMM-RH Пластины KENLOC. A48
CNMM-RM Пластины KENLOC. A48
CNMM-RM Пластины KENLOC E4
CNMM-RP Пластины KENLOC. A48
CNMM-RW Пластины KENLOC. A48
CNMN Пластины KENDEX без задних углов A94
CNMP Пластины KENLOC. A50
CNMP Пластины KENLOC E5
CNMP-K Пластины KENLOC. A50
CNMP-K Пластины KENLOC E5
CNMS Пластины KENLOC. A50
CNMS Пластины KENLOC E5
CNMS-E Пластины KENLOC. A40
CNMS-F Пластины KENLOC. A40
CNMX Пластины KENDEX без задних углов A94
CNMX Пластины KENLOC E5
CPGN Пластины KENDEX E19
CPGB Пластины SCREW-ON E23
CPGB-F Пластины SCREW-ON A116
CPGR-K Пластины KENDEX E19
CPGM Пластины SCREW-ON E23
CPGN Пластины KENDEX без задних углов A106
CPGN Пластины KENDEX без задних углов A106
CPGT-F Пластины SCREW-ON A116
CPGT-HP Пластины SCREW-ON A122
CPGT-HP Пластины SCREW-ON E23

УКАЗАТЕЛЬ

CPGT-LF Пластины SCREW-ON A122
CPGT-LF Пластины SCREW-ON E23
CPGH Пластины SCREW-ON A122
CPGW Пластины SCREW-ON A118
CPGW Пластины SCREW-ON E23
CPGW-FWM Пластины SCREW-ON A118
CPGW-FWMT Пластины SCREW-ON A118
CPGW-M Пластины SCREW-ON A118
CPGW-M Пластины SCREW-ON E23
CPGW-MT Пластины SCREW-ON A118
CPMT-FW Пластины SCREW-ON A122
CPMT-LF Пластины SCREW-ON A124
CPMT-LF Пластины SCREW-ON E23
CPMT-MF Пластины SCREW-ON A124
CPMT-MF Пластины SCREW-ON E24
CPMT-MW Пластины SCREW-ON A124
CPMT-UF Пластины SCREW-ON A124
CRDN Резцы MTS A177
CRSN Резцы MTS A178
CSBP Резцы KENDEX A187
CSKN Резцы MTS A179
CSKP Резцы KENDEX A187
CSKP Резцовые вставки KENDEX A243
CSRN Резцы MTS A180
CSRP Резцы KENDEX A187
CSRP Резцовые вставки KENDEX A243
CSSN Резцы MTS A181
CSSP Резцы KENDEX A188
CSSP Резцовые вставки KENDEX A243
CSTP Резцы KENDEX A188
CSTP Резцовые вставки KENDEX A244
CSXN Резцы MTS A182
CSYN Резцы MTS A183
CSYP Резцовые вставки KENDEX A244
CTBP Резцы KENDEX A188
CTCP Резцы KENDEX A189
CTDP Резцы KENDEX A189
CTEP Резцы KENDEX A189
CTFN Резцы MTS A184
CTFP Резцы KENDEX A190
CTFP Резцовые вставки KENDEX A244
CTGN Резцы MTS A185
CTGP Резцовые вставки KENDEX A244
CWLN Резцы MTS A186

D

D...TTB Расточные взаимозаменяемые головки A233
DCGT-HP Пластины SCREW-ON A128
DCGT-HP Пластины SCREW-ON E24
DCGT-LF Пластины SCREW-ON A128
DCGT-LF Пластины SCREW-ON E24
DCGW Пластины SCREW-ON A124
DCGW Пластины SCREW-ON E24
DCGW-FWM Пластины SCREW-ON A124
DCGW-FWMT Пластины SCREW-ON A124
DCGW-M Пластины SCREW-ON A126
DCGW-M Пластины SCREW-ON E24
DCGW-MT Пластины SCREW-ON A126
DCKN-KC Резцы KENCLAMP A152
DCLN-KC Резцы KENCLAMP A152
DCMT-11 Пластины SCREW-ON A128
DCMT-FW Пластины SCREW-ON A128
DCMT-LF Пластины SCREW-ON A128
DCMT-LF Пластины SCREW-ON E24
DCMT-MF Пластины SCREW-ON A128
DCMT-MF Пластины SCREW-ON E24
DCMT-MW Пластины SCREW-ON A128
DCMT-UF Пластины SCREW-ON A128
DCMT-UF Пластины SCREW-ON E24
DCRN-KC Резцы KENCLAMP A152
DCSN-KC Резцы KENCLAMP A152
DDJN-KC Резцы KENCLAMP A153
DDNN-KC Резцы KENCLAMP A153
DNGA-T Пластины KENDEX E18
DNGA Пластины KENLOC A50
DNGA Пластины KENLOC A52
DNGA Пластины KENLOC E5
DNGA-FW Пластины KENLOC A52
DNGA-FW/MW MT Пластины KENLOC A50
DNGA-MT Пластины KENLOC A50
DNGA-SM Пластины KENLOC E5
DNGA-T Пластины KENLOC E5
DNGG-FS Пластины KENLOC A52
DNGG-LF Пластины KENLOC A52
DNGG-LF Пластины KENLOC E6
DNGN Пластины KENDEX без задних углов A94
DNGP Пластины KENLOC A54
DNGP Пластины KENLOC E6
DNGP-K Пластины KENLOC E6
DNGX Пластины KENDEX без задних углов A94
DNGZ Пластины KENLOC E6
DNMA Пластины KENLOC A54
DNMA-MW Пластины KENLOC A54
DNMA-SM Пластины KENLOC E6
DNMG Пластины KENLOC E6
DNMG-CT Пластины KENLOC A54
DNMG-FF Пластины KENLOC A54
DNMG-FN Пластины KENLOC A54
DNMG-FP Пластины KENLOC A56
DNMG-FW Пластины KENLOC A56
DNMG-K Пластины KENLOC E6
DNMG-LF Пластины KENLOC E7
DNMG-MG Пластины KENLOC E7
DNMG-MN Пластины KENLOC A56
DNMG-MP Пластины KENLOC A56
DNMG-MS Пластины KENLOC A56
DNMG-MW Пластины KENLOC A56
DNMG-P Пластины KENLOC A58
DNMG-P Пластины KENLOC E7
DNMG-RN Пластины KENLOC A58
DNMG-RP Пластины KENLOC A58
DNMG-UN Пластины KENLOC A58

DNMM-MR Пластины KENLOC E7
DNMM-RM Пластины KENLOC. A58
DNMM-RP Пластины KENLOC. A58
DNMN Пластины KENDEX без задних углов A94
DNMP Пластины KENLOC E7
DNMP-K Пластины KENLOC. A58
DNMP-K Пластины KENLOC E7
DNMS Пластины KENLOC. A60
DNMS Пластины KENLOC E7
DNMS-E Пластины KENLOC. A50
DNMS-F Пластины KENLOC. A52
DNMX Пластины KENDEX без задних углов A96
DCGR Пластины TOP NOTCH для контурного точения . . . D4
DCGR Пластины TOP NOTCH для контурного точения . . . E31
DPGT-HP Пластины SCREW-ON A130
DPGT-HP Пластины SCREW-ON E25
DPGT-LF Пластины SCREW-ON A130
DPGT-LF Пластины SCREW-ON E25
DPGW Пластины SCREW-ON A126
DPGW-FWM Пластины SCREW-ON A126
DPGW-FWMT Пластины SCREW-ON A126
DPGW-M Пластины SCREW-ON A126
DPGW-M Пластины SCREW-ON E25
DPGW-MT Пластины SCREW-ON A126
DPMT-FW Пластины SCREW-ON A130
DPMT-LF Пластины SCREW-ON A130
DPMT-LF Пластины SCREW-ON E25
DPMT-MF Пластины SCREW-ON A130
DPMT-UF Пластины SCREW-ON A130
DRGN-KC Резцы KENCLAMP A153
DSBN-KC Резцы KENCLAMP A154
DSDN-KC Резцы KENCLAMP A154
DSKN-KC Резцы KENCLAMP A154
DSRN-KC Резцы KENCLAMP A155
DSSN-KC Резцы KENCLAMP A155
DTFN-KC Резцы KENCLAMP A155
DTGN-KC Резцы KENCLAMP A155
DVJN-KC Резцы KENCLAMP A156
DVON-KC Резцы KENCLAMP A156
DVVN-KC Резцы KENCLAMP A156
DWLN-KC Резцы KENCLAMP A156

E

E-CBFP Инструмент KENDEX Mini D24
E-CBLP Инструмент KENDEX Mini D25
E-CTUP Расточные резцы KENDEX A219
E-CSKP Расточные резцы KENDEX A218
E-STLD Расточные резцы SCREW-ON. A230
E-LSE Инструмент LT для нарезания внутренней резьбы . . . C28
E-NKLC Расточные резцы TOP NOTCH для контурного точения . . D14
E-NNT Резцы TOP NOTCH для внутренних канавок B29
E-NNT Инструмент TOP NOTCH для внутренней резьбы. . . . C53
E-SCFD Расточные резцы SCREW-ON. A220
E-SCFD Расточные резцы SCREW-ON. A221
E-SCFP Расточные резцы SCREW-ON. A221
E-SCLD Расточные резцы SCREW-ON. A223
E-SCLP Расточные резцы SCREW-ON. A224
E-SDUP Расточные резцы SCREW-ON. A225
E-STFD Расточные резцы SCREW-ON. A227
E-STFD Расточные резцы SCREW-ON. A228
E-STFP Расточные резцы SCREW-ON. A228
E-STLD Расточные резцы SCREW-ON. A229
E-SWUD Расточные резцы SCREW-ON. A231
ENGN Пластины KENDEX без задних углов A96
ENGX Пластины KENDEX без задних углов A96
ENMN Пластины KENDEX без задних углов A96
ENMX Пластины KENDEX без задних углов A96

F

FFEW Пластины SCREW-ON . . . . . A130 - A132
FFEW Пластины SCREW-ON E25

G

GC Пластины KENDEX для обработки глубоких канавок . . E39
GC-K Пластины KENDEX для обработки глубоких канавок . . E39
GCP Пластины KENDEX для обработки глубоких канавок . . E39
GR Пластины KENDEX для обработки глубоких канавок . . E39
GRP Пластины KENDEX для обработки глубоких канавокE39
GS-L Пластины SEPARATOR для отрезки. E40
GS-N Пластины SEPARATOR для отрезки. E40
GS-R Пластины SEPARATOR для отрезки. E40

H

H-LSE Инструмент LT для внутренней резьбы C28
H-NKLC Расточные резцы TOP NOTCH для контурного точения . . D17
H-NKLN Расточные резцы TOP NOTCH для контурного точения . . D17
H-NNT Резцы TOP NOTCH для внутренних канавок. B30
H-NNT Инструмент TOP NOTCH для внутренней резьбы C54
H-PCLN Расточные головки KENLEVER. A234
H-PDFN Расточные головки KENLEVER. A234
H-PDUN Расточные головки KENLEVER. A234
H-SCLC Расточные головки SCREW-ON A235
H-SDUC Расточные головки SCREW-ON A235

K

KCGN Пластины TOP NOTCH для контурного точения D6
KCGR Пластины TOP NOTCH для контурного точения D4
KCGR Пластины TOP NOTCH для контурного точения . . . E31
KGME Модульные вставки A3 . . . . . B81
KGME.. Модульные державки A4 . . . . . B54
KGME-C Инструмент A4 системы CAPTO B57
KGME-C Инструмент A3 системы CAPTO. B80
KGME-C Модульные вставки A3 . . . . . B81
KGME-KM Инструмент A4 системы KM B56
KGME-KM Модульные державки A3 . . . . . B77
KGME-KM Инструмент A3 системы KM B79
KGME-KM Модульные вставки A3 . . . . . B81
KGMS Модульные вставки A3 . . . . . B81
KGMS.. Модульные державки A4 . . . . . B54
KGMS-C Инструмент A4 системы CAPTO B57
KGMS-C Инструмент A3 системы CAPTO. B80
KGMS-C Модульные вставки A3 . . . . . B81

УКАЗАТЕЛЬ

KGMS-KM Инструмент A4 системы KM B56
KGMS-KM Модульные державки A3 . . . . . B77
KGMS-KM Инструмент A3 системы KM B79
KGMS-KM Модульные вставки A3 . . . . . B81
KNGX Пластины TOP NOTCH для контурного точения . . . D4
KNGX Пластины TOP NOTCH для контурного точения . . . E31
KNUX Пластины TOP NOTCH для контурного точения . . . D4
KNUX Пластины TOP NOTCH для контурного точения . . . E31
KXGX Пластины TOP NOTCH для контурного точения . . . D6

L

LSA Инструмент LT для нарезания наружной резьбы C24
LSS Инструмент LT для нарезания наружной резьбы. C24
LSS-DH Инструмент LT для нарезания наружной резьбы C25
LT-ER-60CB Резьбовые пластины LT. C10
LT-ER-60K Резьбовые пластины LT. C10
LT-ER-ISOCB Резьбовые пластины LT. C11
LT-ER-ISOK Резьбовые пластины LT. C11
LT-ER-NPTCB Резьбовые пластины LT. C15
LT-ER-NPTFCB Резьбовые пластины LT. C16
LT-ER-UNCB Резьбовые пластины LT. C13
LT-ER-UNK Резьбовые пластины LT. C13
LT-ER-WCB Резьбовые пластины LT. C17
LT-ER/L-55 Резьбовые пластины LT. C17
LT-ER/L-60 Резьбовые пластины LT. C10
LT-ER/L-60 Резьбовые пластины LT. E41
LT-ER/L-ACME Резьбовые пластины LT. C20
LT-ER/L-API Резьбовые пластины LT. C19
LT-ER/L-APIRD Резьбовые пластины LT. C20
LT-ER/L-BSPT Резьбовые пластины LT. C19
LT-ER/L-BUT Резьбовые пластины LT. C19
LT-ER/L-ISO Резьбовые пластины LT. C11
LT-ER/L-ISO Резьбовые пластины LT. E41
LT-ER/L-NPT Резьбовые пластины LT. C16
LT-ER/L-NPT Резьбовые пластины LT. E42
LT-ER/L-NPTF Резьбовые пластины LT. C16
LT-ER/L-RD Резьбовые пластины LT. C22
LT-ER/L-STACME Резьбовые пластины LT. C21
LT-ER/L-TR Резьбовые пластины LT. C21
LT-ER/L-UN Резьбовые пластины LT. C13
LT-ER/L-UN Резьбовые пластины LT. E41
LT-ER/L-UNJ Резьбовые пластины LT. C15
LT-ER/L-W Резьбовые пластины LT. C17
LT-ER/L-W Резьбовые пластины LT. C18
LT-NR-60CB Резьбовые пластины LT. C10
LT-NR-60K Резьбовые пластины LT. C10
LT-NR-ISOCB Резьбовые пластины LT. C12
LT-NR-ISOK Резьбовые пластины LT. C12
LT-NR-NPTCB Резьбовые пластины LT. C16
LT-NR-UNCB Резьбовые пластины LT. C13
LT-NR-UNK Резьбовые пластины LT. C14
LT-NR-WCB Резьбовые пластины LT. C18
LT-NR/L-55 Резьбовые пластины LT. C17
LT-NR/L-60 Резьбовые пластины LT. C11
LT-NR/L-60 Резьбовые пластины LT. E41
LT-NR/L-ACME Резьбовые пластины LT. C20
LT-NR/L-API Резьбовые пластины LT. C19
LT-NR/L-APIRD Резьбовые пластины LT. C20
LT-NR/L-BSPT Резьбовые пластины LT. C19
LT-NR/L-BUT Резьбовые пластины LT. C20
LT-NR/L-ISO Резьбовые пластины LT. C12
LT-NR/L-ISO Резьбовые пластины LT. E41
LT-NR/L-NPT Резьбовые пластины LT. C16
LT-NR/L-NPT Резьбовые пластины LT. E42
LT-NR/L-NPTF Резьбовые пластины LT. C17
LT-NR/L-RD Резьбовые пластины LT. C22
LT-NR/L-STACME Резьбовые пластины LT. C21
LT-NR/L-TR Резьбовые пластины LT. C21
LT-NR/L-UN Резьбовые пластины LT. C14
LT-NR/L-UN Резьбовые пластины LT. E41
LT-NR/L-UNJ Резьбовые пластины LT. C15
LT-NR/L-W Резьбовые пластины LT. C18

M

MCFN Резцовые вставки KENLOC. A239
MCKN Резцы KENLOC A163
MCKN Резцовые вставки KENLOC. A239
MCLN Резцы KENLOC A163
MCLN Резцовые вставки KENLOC. A239
MCMN Резцы KENLOC A164
MCRN Резцы KENLOC A164
MDJN Резцы KENLOC A164
MDJN Резцовые вставки KENLOC. A239
MDNN Резцы KENLOC A165
MDQN Резцовые вставки KENLOC. A240
MRGN Резцы KENLOC A165
MSBN Резцы KENLOC A165
MSDN Резцы KENLOC A166
MSKN Резцы KENLOC A166
MSKN Резцовые вставки KENLOC. A240
MSRN Резцовые вставки KENLOC. A240
MSSN Резцы KENLOC A166
MSSN Резцовые вставки KENLOC. A240
MSTN Резцовые вставки KENLOC. A241
MSYN Резцовые вставки KENLOC. A241
MSZN Резцы KENLOC A167
MTAN-S Резцы KENLOC A167
MTEN Резцы KENLOC A167
MTFN Резцы KENLOC A167
MTFN Резцовые вставки KENLOC. A241
MTGN Резцовые вставки KENLOC. A241
MTGN Резцы KENLOC A168
MTJN Резцы WEDGELOCK A170
MTJN Резцовые вставки KENLOC. A242
MTUN Резцовые вставки KENLOC. A242
MVJN Резцы KENLOC A168
MVON Резцы KENLOC A168
MVVN Резцы KENLOC A169
MWLN Резцы WEDGELOCK A170

N

NA Резьбовые пластины TOP NOTCH. C45

NA Пластины TOP NOTCH E47
NAS Резцы TOP NOTCH B25
NAS Резьбовые пластины TOP NOTCH. C46
NAS Резьбовые резцы TOP NOTCH C49
NAS Пластины TOP NOTCH E47
NB Канавочные пластины TOP NOTCH B22
NB/NBD Канавочные пластины TOP NOTCH B11
NBD Канавочные пластины TOP NOTCH B22
ND Резьбовые пластины TOP NOTCH. C43
ND Пластины TOP NOTCH E46
NDC Резьбовые пластины TOP NOTCH. C43
NDC Пластины TOP NOTCH E46
NDC-RD Резьбовые пластины TOP NOTCH. C44
NDC-RD Пластины TOP NOTCH E46
NDC-RD-M Резьбовые пластины TOP NOTCH. C44
NDC-RD-M Пластины TOP NOTCH E46
NDC-V Резьбовые пластины TOP NOTCH. C42
NDC-V Пластины TOP NOTCH E46
NDC-V-M Резьбовые пластины TOP NOTCH. C42
NDC-V-M Пластины TOP NOTCH E46
NE Резцы TOP NOTCH B26
NE Резцы TOP NOTCH для внутренних канавок B30
NE Резьбовые резцы TOP NOTCH C50
NE Резьбовые резцовые вставки TOP NOTCH . . . C55
NF Канавочные пластины TOP NOTCH B11
NF Канавочные пластины TOP NOTCH E37
NF-K Канавочные пластины TOP NOTCH B11
NF-K Канавочные пластины TOP NOTCH E37
NFD-K Канавочные пластины TOP NOTCH B11
NFD-K Канавочные пластины TOP NOTCH E37
NFD-KI Канавочные пластины TOP NOTCH B11
NFD-KI Канавочные пластины TOP NOTCH B20
NFD-KI Канавочные пластины TOP NOTCH E37
NG Канавочные пластины TOP NOTCH B11
NG Канавочные пластины TOP NOTCH B14
NG Канавочные пластины TOP NOTCH . . . . . E34 - E35
NG-1L Канавочные пластины TOP NOTCH B14
NG-1L Канавочные пластины TOP NOTCH E34
NG-K Канавочные пластины TOP NOTCH B11
NG-K Канавочные пластины TOP NOTCH B12
NG-K Канавочные пластины TOP NOTCH . . . . . E33 - E34
NGC-K Канавочные пластины TOP NOTCH B11
NGD Канавочные пластины TOP NOTCH B11
NGD-K Канавочные пластины TOP NOTCH B11
NGD-K Канавочные пластины TOP NOTCH B16
NGD-K Канавочные пластины TOP NOTCH E35
NGP Канавочные пластины TOP NOTCH B11
NGP Канавочные пластины TOP NOTCH E35
NGP-E Канавочные пластины TOP NOTCH B16
NJ Резьбовые пластины TOP NOTCH. C40
NJ Пластины TOP NOTCH E45
NJF Резьбовые пластины TOP NOTCH. C40
NJF Пластины TOP NOTCH E45
NJK Резьбовые пластины TOP NOTCH. C41
NJK Пластины TOP NOTCH E45
NJP Резьбовые пластины TOP NOTCH. C40
NJP Пластины TOP NOTCH E45
NKLC Инструмент TOP NOTCH D14
NKLC Инструмент TOP NOTCH D9
NKLC-F Инструмент TOP NOTCH D9
NKNN Инструмент TOP NOTCH D10
NKXN Инструмент TOP NOTCH D10
NKXN Инструмент TOP NOTCH D10
NP-K Канавочные пластины TOP NOTCH B20
NP-K Канавочные пластины TOP NOTCH E37
NP-K/NPD-K Канавочные пластины TOP NOTCH B11
NPD-K Канавочные пластины TOP NOTCH B20
NPD-K Канавочные пластины TOP NOTCH E38
NR Канавочные пластины TOP NOTCH B11
NR Резцы TOP NOTCH B26
NR Канавочные пластины TOP NOTCH E36
NR-K Канавочные пластины TOP NOTCH B11
NR-K Канавочные пластины TOP NOTCH E36
NRD Канавочные пластины TOP NOTCH B11
NRD Канавочные пластины TOP NOTCH B18
NRD Канавочные пластины TOP NOTCH E37
NRP Канавочные пластины TOP NOTCH B11
NRP Канавочные пластины TOP NOTCH E36
NS Резцы TOP NOTCH B24
NS Резьбовые резцы TOP NOTCH C48
NS-DH Резцы TOP NOTCH B25
NS-DH Резьбовые резцы TOP NOTCH C49
NT Резьбовые пластины TOP NOTCH. C36
NT Пластины TOP NOTCH E43
NT-1L Резьбовые пластины TOP NOTCH. C36
NT-1L Пластины TOP NOTCH E43
NT-C Пластины TOP NOTCH E43
NT-CK Резьбовые пластины TOP NOTCH. C37
NT-CK Пластины TOP NOTCH E43
NT-K Резьбовые пластины TOP NOTCH. C36
NT-K Пластины TOP NOTCH E43
NTB-A Резьбовые пластины TOP NOTCH. C46
NTB-A Пластины TOP NOTCH E47
NTB-B Резьбовые пластины TOP NOTCH. C46
NTB-B Пластины TOP NOTCH E47
NTC-E Резьбовые пластины TOP NOTCH. C39
NTC-E Пластины TOP NOTCH E44
NTC-I Резьбовые пластины TOP NOTCH. C39
NTC-I Пластины TOP NOTCH E44
NTC-IM Пластины TOP NOTCH E45
NTC-M-E Резьбовые пластины TOP NOTCH. C38
NTC-M-I Резьбовые пластины TOP NOTCH. C39
NTF Резьбовые пластины TOP NOTCH. C37
NTF Пластины TOP NOTCH E44
NTK Резьбовые пластины TOP NOTCH. C38
NTK Пластины TOP NOTCH E44
NTP Резьбовые пластины TOP NOTCH. C37
NTP Пластины TOP NOTCH E43
NTU Резьбовые пластины TOP NOTCH. C38
NTU Пластины TOP NOTCH E44
NU Канавочные пластины TOP NOTCH B11
NU Канавочные пластины TOP NOTCH B18

УКАЗАТЕЛЬ

NU Канавочные пластины TOP NOTCH E38
NV Канавочные пластины TOP NOTCH B11
NV Канавочные пластины TOP NOTCH B18
NV Канавочные пластины TOP NOTCH E38
NVHB Инструмент TOP NOTCH D10
NVLB Инструмент TOP NOTCH D11
NVLC Инструмент TOP NOTCH D11
NVOC Инструмент TOP NOTCH D11
NVVB Инструмент TOP NOTCH D12
NVVC Инструмент TOP NOTCH D12
NWC-E Резьбовые пластины TOP NOTCH. C42
NWC-I Резьбовые пластины TOP NOTCH. C43

P

PCBN Резцы KENLEVER. A157
PCKN Резцы KENLEVER. A157
PCLN Резцы KENLEVER. A157
PCLN Резцовые вставки KENLEVER. A238
PCSN Резцы KENLEVER. A157
PDJN Резцы KENLEVER. A158
PDNN Резцы KENLEVER. A158
PRCC Резцы FIX PERFECT. A162
PRGC Резцы FIX PERFECT. A162
PSBN Резцы KENLEVER. A158
PSDN Резцы KENLEVER. A159
PSKN Резцовые вставки KENLEVER. A238
PSSN Резцы KENLEVER. A159
PSSN Резцовые вставки KENLEVER. A238
PTFN Резцы KENLEVER. A160
PTFN Резцовые вставки KENLEVER. A238
PTGN Резцы KENLEVER. A160
PWLN Резцы KENLEVER. A161

R

RCGK-FS Инструмент K-LOCK D18
RCGK-HP Инструмент K-LOCK D18
RCGM Пластины SCREW-ON E25
RCGN Пластины KENDEX с задними углами A106
RCGT-HP Пластины SCREW-ON A132
RCGT-HP Пластины SCREW-ON E25
RCGT-MS Пластины SCREW-ON A132
RCGV Пластины KENDEX E19
RCGW Пластины SCREW-ON E25
RCGW-T Пластины SCREW-ON A132
RCGX Пластины KENDEX с задними углами A106
RCMA-T Пластины KENLOC E8
RCMK Инструмент K-LOCK D18
RCMK Пластины K-LOCK E32
RCMT Пластины SCREW-ON A132
RCMT Пластины SCREW-ON E26
RCMT-RH Пластины SCREW-ON A132
RCMT-RM Пластины SCREW-ON A132
RCMT-RP Пластины SCREW-ON A134
RCMX Пластины SCREW-ON E26
RCMX-M Пластины SCREW-ON E26
RNG Пластины KENDEX E18
RNGA Пластины KENLOC. A60
RNGA-T Пластины KENLOC E8
RNGN Пластины KENDEX без задних углов A96
RNGN Пластины KENDEX без задних углов A98
RNM Пластины KENDEX E18
RNMA Пластины KENLOC. A60
RNMA-T Пластины KENLOC E8
RNMG Пластины KENLOC E8
RNMG-RN Пластины KENLOC. A60
RNMG-UN Пластины KENLOC. A60
RNMN Пластины KENDEX без задних углов A98
RPG Пластины KENDEX E20
RPGN Пластины KENDEX с задними углами A106
RPGX Пластины KENDEX с задними углами A108

S

S-CBFP Инструмент KENDEX Mini D24
S-CBLP Инструмент KENDEX Mini D25
S-CCLN Расточные резцы MTS. A211
S-CDUN Расточные резцы MTS. A212
S-CELN Расточные резцы MTS. A213
S-CSKN Расточные резцы MTS. A214
S-CSSN Расточные резцы MTS. A215
S-CSYN Расточные резцы MTS. A216
S-CWLN Расточные резцы MTS. A217
SCAC Резцы SCREW-ON A191
SCDP Резцы SCREW-ON A191
SCEP Резцы SCREW-ON A191
SCFC Резцы SCREW-ON A191
SCFP Резцовые вставки SCREW-ON A245
SCGC Резцы SCREW-ON A192
SCGN Пластины KENDEX с задними углами A108
SCGN-FW Пластины KENDEX с задними углами A108
SCGP Резцовые вставки SCREW-ON A245
SCGW Пластины SCREW-ON A134
SCKC Резцы SCREW-ON A192
SCKP Резцовые вставки SCREW-ON A245
SCLC Резцы SCREW-ON A192
SCLC Резцовые вставки SCREW-ON A245
SCLC-F Резцы SCREW-ON A192
SCLP Резцы SCREW-ON A193
SCLP Резцовые вставки SCREW-ON A246
SCMT-11 Пластины SCREW-ON A134
SCMT-LF Пластины SCREW-ON A134
SCMT-LF Пластины SCREW-ON E26
SCMT-MF Пластины SCREW-ON A134
SCMT-MF Пластины SCREW-ON E26
SCMT-UF Пластины SCREW-ON A134
SCRC Резцы SCREW-ON A193
SCRP Резцовые вставки SCREW-ON A246
SCSP Резцы SCREW-ON A193
SCSP Резцовые вставки SCREW-ON A246
SCTP Резцовые вставки SCREW-ON A246
SCUN Пластины KENDEX с задними углами A108
SCWP Резцовые вставки SCREW-ON A247
SDAC Резцы SCREW-ON A193

SDHC Резцы SCREW-ON A194
SDJC Резцы SCREW-ON A194
SDJC-F Резцы SCREW-ON A194
SDJP Резцовые вставки SCREW-ON A247
SDNC Резцы SCREW-ON A195
SDPC Резцы SCREW-ON A195
SDUP Резцовые вставки SCREW-ON A247
SNGN Пластины KENDEX E18
SNGA Пластины KENLOC. A60
SNGA Пластины KENLOC. A62
SNGA-FW/MW MT Пластины KENLOC. A60
SNGA-MT Пластины KENLOC. A62
SNGA-T Пластины KENLOC E8
SNGG-FS Пластины KENLOC. A62
SNGG-LF Пластины KENLOC. A62
SNGG-LF Пластины KENLOC E8
SNGN Пластины KENDEX без задних углов A98
SNGN Пластины KENDEX без задних углов A100
SNGN-FW Пластины KENDEX без задних углов A100
SNGP Пластины KENLOC. A64
SNGP Пластины KENLOC E8
SNGP-K Пластины KENLOC E8
SNGX Пластины KENDEX без задних углов A100
SNGX-FW Пластины KENDEX без задних углов A100
SNMN Пластины KENDEX E19
SNMA Пластины KENLOC. A64
SNMA Пластины KENLOC E9
SNMA-MW Пластины KENLOC. A64
SNMA-T Пластины KENLOC E9
SNMG Пластины KENLOC E9
SNMG-FF Пластины KENLOC. A64
SNMG-FN Пластины KENLOC. A64
SNMG-FP Пластины KENLOC. A64
SNMG-FW Пластины KENLOC. A66
SNMG-K Пластины KENLOC E9
SNMG-MG Пластины KENLOC E9
SNMG-MN Пластины KENLOC. A66
SNMG-MP Пластины KENLOC. A66
SNMG-MS Пластины KENLOC. A66
SNMG-MW Пластины KENLOC. A66
SNMG-P Пластины KENLOC. A66
SNMG-P Пластины KENLOC E9
SNMG-RN Пластины KENLOC. . . . . A66 - A67
SNMG-RP Пластины KENLOC. A68
SNMG-UF Пластины KENLOC E10
SNMG-UN Пластины KENLOC. A68
SNMM Пластины KENLOC E10
SNMM-M Пластины KENLOC E10
SNMM-MR Пластины KENLOC E10
SNMM-ND Пластины KENLOC E10
SNMM-RH Пластины KENLOC. A68
SNMM-RM Пластины KENLOC. A68
SNMM-RP Пластины KENLOC. A68
SNMM-RW Пластины KENLOC. A70
SNMM-SP Пластины KENLOC E10
SNMN Пластины KENDEX без зад. углов. . . . A100 - A102
SNMP Пластины KENLOC E10
SNMP-K Пластины KENLOC. A70
SNMP-K Пластины KENLOC E11
SNMS Пластины KENLOC. A70
SNMS Пластины KENLOC E11
SNMS-E Пластины KENLOC. A62
SNMS-F Пластины KENLOC. A62
SNMX Пластины KENDEX без задних углов A102
SNUN Пластины KENDEX E19
SNUN Пластины KENDEX без задних углов A102
SPGN Пластины KENDEX E20
SPGF Пластины KENDEX с задними углами A110
SPGF Пластины KENDEX E20
SPGH Пластины SCREW-ON A134
SPGH Пластины SCREW-ON E26
SPGM Пластины SCREW-ON E26
SPGN Пластины KENDEX с задними углами A108 - A110
SPGT-LF Пластины SCREW-ON A136
SPGT-LF Пластины SCREW-ON E27
SPMR Пластины KENDEX с задними углами A110
SPMR Пластины KENDEX E20
SPMT-LF Пластины SCREW-ON A136
SPMT-LF Пластины SCREW-ON E27
SPMT-MF Пластины SCREW-ON A136
SPMT-MF Пластины SCREW-ON E27
SPMT-UF Пластины SCREW-ON A136
SPMT-UF Пластины SCREW-ON E27
SPUN Пластины KENDEX E20
SPUN Пластины KENDEX с задними углами A110
SRAC Резцы SCREW-ON A195
SRAC Резцы SCREW-ON A197
SRDC Резцы SCREW-ON A196
SRGC Резцовые вставки SCREW-ON A247
SSDC Резцы SCREW-ON A197
SSKC Резцы SCREW-ON A197
SSKC Резцовые вставки SCREW-ON A248
SSKP Резцовые вставки SCREW-ON A248
SSRC Резцовые вставки SCREW-ON A248
SSRP Резцовые вставки SCREW-ON A248
SSSC Резцы SCREW-ON A197
SSSC Резцовые вставки SCREW-ON A249
SSSP Резцовые вставки SCREW-ON A249
STAC Резцы SCREW-ON A198
STFC Резцы SCREW-ON A198
STFP Резцовые вставки SCREW-ON A249
STGC Резцы SCREW-ON A198
STGP Резцовые вставки SCREW-ON A249
STJC-F Резцы SCREW-ON A198
STTP Резцовые вставки SCREW-ON A250
STWP Резцовые вставки SCREW-ON A250
SVAB Резцы SCREW-ON A199
SVHB Резцы SCREW-ON A199
SVJB Резцы SCREW-ON A199
SVJB-F Резцы SCREW-ON A199
SVVB Резцы SCREW-ON A200
SWLC Резцы SCREW-ON A200

УКАЗАТЕЛЬ

T

TCGT-HP Пластины SCREW-ON A138
TCGT-HP Пластины SCREW-ON E27
TCGT-LF Пластины SCREW-ON A138
TCGT-LF Пластины SCREW-ON E27
TCGW Пластины SCREW-ON A136
TCGW-M Пластины SCREW-ON A136
TCGW-M Пластины SCREW-ON E27
TCGW-MT Пластины SCREW-ON A136
TCMT-11 Пластины SCREW-ON A138
TCMT-LF Пластины SCREW-ON A140
TCMT-LF Пластины SCREW-ON E27
TCMT-MF Пластины SCREW-ON A140
TCMT-MF Пластины SCREW-ON E28
TCMT-UF Пластины SCREW-ON A140
TDHB Пластины SCREW-ON A136
TDHB Пластины SCREW-ON A140
TDHB Пластины SCREW-ON E28
TDHH Пластины SCREW-ON A140
TDHH Пластины SCREW-ON E28
TNGN Пластины KENDEX E19
TNGA Пластины KENLOC. A70
TNGA Пластины KENLOC. A72
TNGA-FW/MW MT Пластины KENLOC. A70
TNGA-MT Пластины KENLOC. A70
TNGA-T Пластины KENLOC E11
TNGG-FS Пластины KENLOC. A72
TNGG-LF Пластины KENLOC. A72
TNGG-LF Пластины KENLOC. A72
TNGG-LF Пластины KENLOC E11
TNGG-R/L Пластины KENLOC E11
TNGN Пластины KENDEX без задних углов A102
TNGP Пластины KENLOC. A72
TNGP Пластины KENLOC E11
TNGP-K Пластины KENLOC E11
TNGP-R/L Пластины KENLOC E11
TNM Пластины KENDEX E19
TNMA Пластины KENLOC. A70
TNMA Пластины KENLOC. A72
TNMA Пластины KENLOC E12
TNMA-S Пластины KENLOC E12
TNMA-SM Пластины KENLOC E12
TNMA-T Пластины KENLOC. A74
TNMG Пластины KENLOC E12
TNMG-CT Пластины KENLOC. A74
TNMG-FF Пластины KENLOC. A74
TNMG-FN Пластины KENLOC. A74
TNMG-FP Пластины KENLOC. A74
TNMG-FW Пластины KENLOC. A74
TNMG-FW Пластины KENLOC E12
TNMG-K Пластины KENLOC E12
TNMG-LF Пластины KENLOC E13
TNMG-MG Пластины KENLOC E13
TNMG-MN Пластины KENLOC. A74
TNMG-MP Пластины KENLOC. A74
TNMG-MS Пластины KENLOC. A76
TNMG-MW Пластины KENLOC. A76
TNMG-P Пластины KENLOC. A76
TNMG-P Пластины KENLOC E13
TNMG-RN Пластины KENLOC. A76
TNMG-RP Пластины KENLOC. A76
TNMG-UF Пластины KENLOC E13
TNMG-UN Пластины KENLOC. A76
TNMM-MR Пластины KENLOC E13
TNMM-RM Пластины KENLOC. A78
TNMM-RP Пластины KENLOC. A78
TNMN Пластины KENDEX без задних углов A104
TNMP Пластины KENLOC. A78
TNMP Пластины KENLOC E13
TNMP-K Пластины KENLOC. A78
TNMP-K Пластины KENLOC E13
TNMS Пластины KENLOC. A78
TNMS Пластины KENLOC E14
TNMS-E Пластины KENLOC. A70
TNMS-F Пластины KENLOC. A72
TNUN Пластины KENDEX E19
TNUN Пластины KENDEX без задних углов A104
TPGN Пластины KENDEX E20
TPG-M Пластины KENDEX E21
TPGR Пластины KENDEX E21
TPGH Пластины SCREW-ON A140
TPGM Пластины SCREW-ON E28
TPGN Пластины KENDEX с задними углами A110 -A112
TPGN Пластины KENDEX с задними углами A112
TPGN-M Пластины KENDEX с задними углами A112
TPGR-K Пластины KENDEX с задними углами A114
TPGT Пластины SCREW-ON A138
TPGT-HP Пластины SCREW-ON A140
TPGT-HP Пластины SCREW-ON E29
TPGT-LF Пластины SCREW-ON A142
TPGT-LF Пластины SCREW-ON E29
TPGW Пластины SCREW-ON A138
TPGW-M Пластины SCREW-ON A138
TPGW-M Пластины SCREW-ON A138
TPGW-M Пластины SCREW-ON E29
TPMR Пластины KENDEX с задними углами A114
TPMR Пластины KENDEX E21
TPMT-LF Пластины SCREW-ON A142
TPMT-LF Пластины SCREW-ON E29
TPMT-M Пластины SCREW-ON E29
TPMT-MF Пластины SCREW-ON A142
TPMT-MF Пластины SCREW-ON E29
TPMT-UF Пластины SCREW-ON A142
TPMT-UF Пластины SCREW-ON E29
TPUN Пластины KENDEX E21
TPUN Пластины KENDEX с задними углами A114
TRAO Инструмент K-LOCK D20

V

VBGT-HP Пластины SCREW-ON A142
VBGT-HP Пластины SCREW-ON E29
VBGT-LF Пластины SCREW-ON A144

VBGT-LF Пластины SCREW-ON E30
VBGW Пластины SCREW-ON E30
VBGW Пластины SCREW-ON A142
VBGW-M Пластины SCREW-ON E30
VBGW-MT Пластины SCREW-ON A142
VBMR Пластины TOP NOTCH для контурного точения . . . D6
VBMR Пластины TOP NOTCH для контурного точения . . . E31
VBMT-11 Пластины SCREW-ON A144
VBMT-LF Пластины SCREW-ON A144
VBMT-LF Пластины SCREW-ON E30
VCGT-HP Пластины SCREW-ON A144
VCMR Пластины TOP NOTCH для контурного точения . . . D6
VCMR Пластины TOP NOTCH для контурного точения . . . E32
VNGA Пластины KENLOC. A78
VNGA Пластины KENLOC. A80
VNGA Пластины KENLOC E14
VNGA-MT Пластины KENLOC. A78
VNGA-SM Пластины KENLOC E14
VNGA-T Пластины KENLOC E14
VNGG-FS Пластины KENLOC. A80
VNGG-LF Пластины KENLOC. A80
VNGG-LF Пластины KENLOC E14
VNGP Пластины KENLOC. A80
VNGP Пластины KENLOC E14
VNGP-K Пластины KENLOC E14
VNGP-R/L Пластины KENLOC E14
VNMA Пластины KENLOC. A80
VNMA Пластины KENLOC. A80
VNMA-E Пластины KENLOC. A82
VNMA-SM Пластины KENLOC E15
VNMG Пластины KENLOC E15
VNMG-FF Пластины KENLOC. A82
VNMG-FN Пластины KENLOC. A82
VNMG-FP Пластины KENLOC. A82
VNMG-LF Пластины KENLOC E15
VNMG-MN Пластины KENLOC. A82
VNMG-MP Пластины KENLOC. A82
VNMG-MS Пластины KENLOC. A82
VNMG-P Пластины KENLOC. A82
VNMG-P Пластины KENLOC E15
VNMG-RN Пластины KENLOC. A84
VNMG-RP Пластины KENLOC. A84
VNMG-UF Пластины KENLOC E15
VNMG-UN Пластины KENLOC. A84
VNMP Пластины KENLOC E15
VNMP-K Пластины KENLOC. A84
VNMP-K Пластины KENLOC E15
VNMS Пластины KENLOC. A84
VNMS Пластины KENLOC E15
VNMS-E Пластины KENLOC. A80
VNMS-F Пластины KENLOC. A80
VCGN Пластины TOP NOTCH для контурного точения . . . D6
VCGR Пластины TOP NOTCH для контурного точения . . . D6
VCGR Пластины TOP NOTCH для контурного точения . . . E32

W

WCMT-LF Пластины SCREW-ON A144
WCMT-LF Пластины SCREW-ON E30
WNGA Пластины KENLOC. A86
WNGA-FW Пластины KENLOC. A84
WNGA-FW/MW MT Пластины KENLOC. A84
WNGA-MT Пластины KENLOC. A84
WNGG-FS Пластины KENLOC. A86
WNGG-LF Пластины KENLOC. A86
WNGP-K Пластины KENLOC E16
WNGX Пластины KENDEX без задних углов A104
WNGX-FW Пластины KENDEX без задних углов A104
WNMA Пластины KENLOC. A86
WNMA Пластины KENLOC E16
WNMA-MW Пластины KENLOC. A86
WNMG Пластины KENLOC E16
WNMG-FF Пластины KENLOC. A86
WNMG-FN Пластины KENLOC. A86
WNMG-FP Пластины KENLOC. A88
WNMG-FW Пластины KENLOC. A88
WNMG-LF Пластины KENLOC E16
WNMG-MG Пластины KENLOC E16
WNMG-MN Пластины KENLOC. A88
WNMG-MP Пластины KENLOC. A88
WNMG-MS Пластины KENLOC. A88
WNMG-MW Пластины KENLOC. A88
WNMG-P Пластины KENLOC. A88
WNMG-P Пластины KENLOC E16
WNMG-RN Пластины KENLOC. A88
WNMG-RP Пластины KENLOC. A90
WNMG-UN Пластины KENLOC. A90
WNMX Пластины KENDEX без задних углов A104
WPMT-LF Пластины SCREW-ON A144
WPMT-LF Пластины SCREW-ON E30

X

XMZKGMS-KM Инструмент A4 системы KM B56
XMZKGMS-KM Инструмент A3 системы KM B79

БЕЗОПАСНОСТЬ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

(Прочитайте, пожалуйста, следующую информацию перед тем, как пользоваться продуктами из этого каталога)

Современные операции механической обработки предполагают использование больших мощностей, высокие скорости резания и вращения шпинделей, высокие температуры в зоне резания и усилия при обработке. Во время обработки возможно образование горячих элементов стружки, летящих с высокой скоростью. Хотя современные режущие материалы способны выдерживать высокие температуры резания и усилия, которые обычно имеют место при обработке, однако в процессе эксплуатации они могут разрушаться, особенно при повышенных нагрузках и работе с ударами. Поэтому необходимо принять соответствующие меры, чтобы защитить операторов и другой персонал от стружки, а также осколков, которые могут возникнуть при разрушении режущего инструмента, детали или оснастки. Зона резания на станках должна быть надежно защищена, а персонал должен постоянно пользоваться защитными средствами.

При заточке твердых сплавов или других современных инструментальных материалов необходимы средства для сбора пыли и шлама. Воздействие пыли или тумана, содержащих металлические частицы, может нанести вред здоровью, особенно если оно продолжается длительное время, при этом возможно раздражение глаз, кожи, слизистых оболочек и заболевание органов дыхания. Существующие некоторые проблемы кожных покровов и органов дыхания могут усиливаться под воздействием пыли или смога. Поэтому необходима соответствующая вентиляция, защита глаз и органов дыхания при шлифовании и заточке, обслуживающий персонал должен избегать длительных контактов с пылью и смогом. Необходимо соблюдать требования Общих правил промышленной безопасности и здравоохранения, часть 1910, выпущенных Министерством труда Соединенных Штатов в разделе 29 Федерального кодекса законов. Перед шлифовальными работами необходимо получить у соответствующей службы Kennametal специальные материалы по технике безопасности и ознакомиться с ними.

Режущие инструменты являются только одним из элементов процесса металлообработки. Многие другие факторы определяют этот процесс, а именно: объем снимаемого материала, размеры детали, ее форма, прочность и жесткость, патроны и зажимные приспособления, нагрузочная способность центров, ограничения по скорости вращения шпинделя и инструмента, а также по крутящему моменту; вылет расточных оправок и инструментов, мощность, состояние станка и оснастки. При обеспечении безопасности операции металлообработки необходимо учитывать все эти факторы.

Концерн Kennametal не может проследить, как и в каких условиях используется производимая им продукция. Kennametal настоятельно советует, чтобы заказчики придерживались рекомендаций по использованию металлорежущих станков и инструментов и следовали указаниям по обеспечению безопасности при механической обработке. Техническая информация, включенная в данный каталог, и рекомендации носят консультативный характер и не дают гарантий для всех случаев и условий обработки.

Для более подробного ознакомления с правилами безопасности мы рекомендуем получить у Kennametal буклеты по Технике Безопасности Металлообработки, если Вы их еще не имеете.

© 2004 Kennametal Inc. Все права защищены.

Kennametal, the block-style K, Engineering Your Competitive Edge, KENNA PERFECT, KENNA UNIVERSAL, Kenloc, Kendex, Top Notch, A4, A3, A2, Kenclamp, Wedgelock, KM, KM Micro, V-Bottom, Devibrator, K-Lock, KC, KT, KB, KD, KC5410, KD1405, K313, KC5525, KC5510, KY1540, KY2000, KY2100, KC5025, KY4400, KY1615, KB9610, KB5625, KU10T, KU25T, KU30T, K68, KC9110, KT315, KC9120, KC9125, KC9140, KC9040, KC9315, KC9225, KC5010, KC9240, KC8050, KC9245, KY3500, KY3400, KB9640, KC9325, KY1310, KY1525, KD050, KD100, KD120, AC5, KD081, KC720, KC730, KC732, KC810, KC850, KC910, KC935, KT125, KT150, K060, K090 и KC950 – это торговые марки, принадлежащие концерну Kennametal. Отсутствие продукта, наименования услуги или логотипа в данном списке не означает отказа от претензий Kennametal, связанных с использованием торговой марки или других прав на интеллектуальную собственность, касающихся названия или логотипа.

Torx, Torx Plus, Separator, Sandvik, Mazak Integrex, Astroloy, Hastelloy, Inconel, Discaloy, and Waspaloy – торговые марки, права на которые имеют другие собственники.

KENNAMETAL®
Engineering Your Competitive Edge

Адреса головных офисов концерна Kennametal

Европа
KENNAMETAL GmbH & Co. KG
Werkzeuge + Hartstoffe
Postfach/P.O. Box 1751
D-90707 Fürth
E-Mail: fuerth.information@kennametal.com
Phone: +49/911/9735-0
Fax: +49/911/9735-388

Главная Штаб-квартира
Kennametal Inc.
P.O. Box 231
Latrobe, PA-USA 15650-0231
1600 Technology Way
Latrobe, PA-USA 15650
E-Mail: info@kennametal.com
Phone: +01/724/539-5000
Fax: +01/724/539-4710

Юго-Восточная Азия
Kennametal Singapore Pte. Ltd.
No. 11 Gul Link
Jurong
Singapore 629381
E-Mail: sales@kennametal.com.sg
Phone: +65/6/2659222
Fax: +65/6/8610922

WWW.KENNAMETAL.COM

Заказчикам из других стран следует справляться в Интернете по адресу www.kennametal.com или обращаться в Международные продажи и услуги

Представительства/Офисы по продажам

АВСТРИЯ
Kennametal Österreich GmbH
A 2345 Brunn am Gebirge
Campus 21 Businesspark Wien Süd
Europaring F12 301
E-Mail: brunn.sales@kennametal.com
Phone: +43/22 36/37 98 98
Fax: +43/22 36/37 98 98-40

БЕЛЬГИЯ/ЛЮКСЕМБУРГ
Kennametal Belgium S.A.
Parc Industriel des Hauts-Sarts
Rue de Hermee 177A
4040 Herstal
E-Mail: liege.sales@kennametal.com
Phone: +32/4/248 48 48
Fax: +32/4/248 28 14

ВЕЛИКОБРИТАНИЯ
Kennametal UK limited
PO Box 29
The Pensnett Estate
Kingswinford
West Midlands DY6 7NP
E-Mail: kingswinford.service@kennametal.com
Phone: +44/13 84/40 10 00
Fax: +44/13 84/40 80 15

ВЕНГРИЯ
Kennametal Hungaria Kft
H-9021 Györ
Szent István út 10/A
E-Mail: office@kennametal.gyor.hu
Phone: +36/96/618 158
Fax: +36/96/618 152

ГЕРМАНИЯ
Kennametal Deutschland GmbH
Postfach/P.O. Box 1347
61364 Friedrichsdorf
E-Mail:
friedrichsdorf.salesoffice@kennametal.com
Phone: +49/61 72/737-0
Fax: +49/61 72/784 90

ИСПАНИЯ
KENCI S.A.
Poligono Ind. Rubi Sur
Avda. Antonio Gaudi, s/n
08191 Rubi (Barcelona)
E-Mail: kenci@kenci.com
Phone: +34/93/5 86 03 50
Fax: +34/93/6 97 46 00

ИТАЛИЯ
Kennametal Italia S.p.A.
Via Morivione, 5
20141 Milano
E-Mail: milano.vendite@kennametal.com
Phone: +39/02/89 59 61
Fax: +39/02/89 50 06 72

НИДЕРЛАНДЫ
Kennametal Nederland B.V.
Postbus 159
6800 AD Arnhem
E-Mail: arnhem.information@kennametal.com
Phone: +31 (0) 26 38 44 850
Fax: +31 (0) 26 38 44 860

ПОЛЬША
Kennametal Polska, Sp. z o.o.
ul. Kmieca 3
61-654 Poznań
E-mail: poznan.sales@kennametal.com
Phone: +48 61 820 29 11
Fax: +48 61 828 07 67

ПОРТУГАЛИЯ
KENCI, Lda.
Rua do Negral
Campo
4440-115-Valongo (Portugal)
E-Mail: portugal@kenci.com
Phone: +351/22 41 19 400
Fax: +351/22 41 19 405

СЛОВАКИЯ
Kennametal, GmbH & Co. KG
Sales Office
Bratislavská 439/18
018 41 Dubnica nad Váhom
E-Mail: dubnica.sales@kennametal.com
Phone: +421/4 24 42 85 22
Fax: +421/4 24 44 07 91

ТУРЦИЯ
Kennametal
Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Hal Yolu, Sayar iş Merkezi No: 11/5
34752 Içerenköy – Istanbul
E-Mail: info.tr@kennametal.com
Phone: +90/216/574 47 80
Fax: +90/216/574 05 64

ФРАНЦИЯ
Kennametal France S.A.S.
B.P. 201
91007 Evry Cedex
E-Mail: info.fr@kennametal.com
Phone: +33/1/69 77 83 83
Fax: +33/1/69 77 83 90

ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА
Kennametal GmbH & Co. KG
Sales Office
Nad Olsinami 12
100 00 PRAHA 10
E-Mail: praha.sales@kennametal.com
Phone: +42/02/74 82 21 51
Fax: +42/02/74 82 22 96

Международные продажи и услуги

KENNAMETAL GmbH & Co. KG

Werkzeuge + Hartstoffe
Postfach/P.O. Box 1751
90707 Fürth
E-Mail: fuerth.sales@kennametal.com
Phone: +49/911/97 35-214
Fax: +49/911/97 35-606

PDF-Catalogue

Instructions for Use

To read PDF files in the Inter-/Intranet with a browser, please make sure the following settings are activated or deactivated in the “File/General Preferences“ menu of your Acrobat Reader (Acrobat Reader 4.x is recommended). Your settings will then be saved in Reader:

- Allow Background Downloading ☑
- Use Page Cache ☑
- Allow File Open Links ☑
- Web Browser Integration ☑
- Open Cross-Doc Links in Same Window ☐

Structure and Handling of the PDF Catalogue

- The structure of this PDF catalogue is identical to our printed catalogue. From the title/starting page you can access the main table of contents, followed by chapter subdirectories. These will take you to the individual chapters.
- You can return to the respective chapter subdirectory at any time by clicking on our logo.
- At the end of each chapter you will find a button which takes you directly to the next chapter.
- All page references in the catalogue are linked, i.e. clicking on a page number will take you directly to the respective page (the mouse pointer will turn into a hand). The easiest way to return to the last page view is by clicking the button on the Acrobat menu bar.
- If the “Bookmarks“ window is active it will always display the overall catalogue contents. Clicking on these book marks will take you directly to the selected page.
- Relative page numbers (e.g. “EZ“) may also be entered in the “Go To Page“ command and in the bottom menu bar.
- Alternatively you may also navigate manually through the catalogue.

Download

- It is not possible to download directly from the PDF view. Please refer to our Website for further information:
- www.kennametal.com