



# KEYPLAST

polymer equipment and service

+7 (812) 6482364  
mail@keyplast.org

Оборудование для переработки полимерных материалов. Комплектующие, запчасти, расходные материалы.

## Паспорт качества на ножевую продукцию.

Дата 18.04.2025. Смена 3. Отв. Грошев В.М.

### Химический состав материала ножа

Толщина материала	C макс %	Si макс %	Mn макс %	P макс %	S макс %	Cr макс %	Ni	Mo	B	CEV	CET
30-85 мм	0,30	0,70	1,60	0,025	0,010	1	0,25	0,25	0,004	0,49	0,34

### Твердость ножа - HBW

4 - 32 мм 470 - 530

(32) - 80 мм 450 – 540

### Испытания ударных свойств

Температура – 40С

Ударная энергия – 30J

Метод испытаний - Образец Шарпи с V-образным надрезом, продольный

### Испытания по твердости

Твердость по Бринеллю, HBW согласно EN ISO 6506-1, на фрезеруемой поверхности на 0,5-2 мм ниже поверхности детали при нагревании и под нагрузкой 40 тонн.

Испытания выполняются для всех видов ножей толщиной более 15 мм при одинаковой температуре нагрева.

