

ЗАЯВКА НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЭКСТРУЗИОННОЙ ОСНАСТКИ

1. Полное наименование и вид оборудования, тип технического процесса
2. _____
3. Заводской №_____ Дата выпуска «____» ____ г.
4. Завод-изготовитель: _____
5. Материал на котором работает установка и условия работы, и продукция, которую получают на установке
6. _____
7. Фактическая производительность кг\час

8. Процент введения добавок и тип добавок _____
9. ВСЕ признаки, по которым оригинальная экструзионная оснастка определена как «Нерабочая».

Представитель заказчика

Ф.И.О. (подпись) дата _____

Место печати (если имеется).