

НАИМЕНОВАНИЕ	СЕТЬ	ПАРАМЕТРЫ	МИНИМАЛЬНАЯ РОЗНИЧНАЯ ЦЕНА
			2

СЕРИЯ EASY - аппараты предназначены для бытового использования.

EASY ARC 160 (Z213), (Z213H)	220 В	20–160 А, ПН 40%, 6,2 кВА, Ø эл. до 4 мм, 4 кг	11 350
EASY ARC 200 (Z214), (Z214H)	220 В	20–180 А, ПН 40%, 7 кВА, Ø эл. до 4 мм, 4 кг	12 945
EASY MIG 160 (N219) +MMA	220 В	10–160 А, ПН 60%, 7,1 кВА, Ø пр. до 1,0мм, 12,5 кг	32 535

СЕРИЯ PRO - аппараты предназначены для профессионального использования.

PRO ARC 160 (Z211S)	220 В	20–160 А, ПН 60%, 7,2 кВА, Ø эл. до 4 мм, 4,7 кг	12 985
PRO ARC 160 PFC (Z221S)	220 В	10–120/160 А, ПН 50%, 5,0 кВА, Ø эл. до 3/4 мм, 6,4 кг РАБОТАЕТ! от 90 до 240 В	22 435
PRO ARC 180 (Z208S)	220 В	20–180 А, ПН 60%, 8,0 кВА, Ø эл. до 4 мм, 4,7 кг	15 030
PRO ARC 200 (Z209S) 	220 В	20–200 А, ПН 60%, 9,4 кВА, Ø эл. до 4 мм, 5,2 кг	18 600
PRO TIG 180 DSP (W206)	220 В	10–180 А, ПН 60%, 5,2 кВА, Ø эл. до 3,2 мм, 6,0 кг	24 110
PRO TIG 200 DSP (W207)	220 В	10–200 А, ПН 60%, 6,0 кВА, Ø эл. до 4 мм, 6,2 кг	26 210
PRO TIG 200 P DSP (W212) 	220 В	10–200 А, ПН 60%, 6,0 кВА, Ø эл. до 4 мм, 6,2 кг	35 755
PRO TIG 200 P DSP AC/DC (E201) Новинка!	220 В	5–200 А, ПН 60%, 6,6 кВА, Ø эл. до 3,2 мм, 10,8 кг	65 380
PRO MIG 160 (N219)	220 В	10–160 А, ПН 60%, 6,2 кВА, Ø пр. до 1,0 мм, 12,5 кг	34 820
PRO MIG 160 SYNERGY (N227)	220 В	10–160 А, ПН 60%, 7,1 кВА, Ø пр. до 1,0 мм, 12,5 кг	50 285
PRO MIG 200 SYNERGY (N229)	220 В	10–200 А, ПН 60%, 9,0 кВА, Ø пр. до 1,0 мм, 12,5 кг	56 205
PRO MIG 200 (N220)	220 В	30–200 А, ПН 60%, 8,0 кВА, Ø пр. до 1,0 мм, 13,3 кг	40 660
PRO CUT 45 (L202)	220 В	20–45 А, ПН 60%, 8,8 кВА, През до 12 мм, 9 кг	42 690

СЕРИЯ TECH - аппараты предназначены для использования на производстве и в промышленности

TECH ARC 205 В (Z203) 	220 В	10–200 А, ПН 80%, 9 кВА, Ø эл. до 4 мм, 8,4 кг	18 495
TECH ARC 205 В (Z203S) 	220 В	10–200 А, ПН 80%, 9 кВА, Ø эл. до 4 мм, 8,4 кг	17 725
TECH TIG 200 P AC/DC (E101) 	220 В	10–200 А, ПН 60 %, 6,7 кВА, Ø эл. до 5 мм, 20 кг	58 260
TECH TIG 200 P DSP AC/DC (E104) 	220 В	10–200 А, ПН 60 %, 6,6 кВА, Ø эл. до 5 мм, 27 кг	65 880
TECH TIG 250 P AC/DC (E102)	380 В	10–250 А, ПН 60%, 6,3 кВА, Ø эл. до 4 мм, 30 кг	70 430
TECH TIG 315 P AC/DC (E103) 	380 В	10–315 А, ПН 60%, 9 кВА, Ø эл. до 6 мм, 37 кг	85 520
TECH TIG 315 P DSP AC/DC (E106) 	380 В	10–315 А, ПН 60%, 9 кВА, Ø эл. до 6 мм, 37 кг	94 575
TECH MIG 3500 (N222) 	380 В	20–350 А, ПН 60%, 14 кВА, Ø пр. до 1,2 мм, 106,3 кг	155 770
TECH MIG 5000 (N221) 	380 В	20–500 А, ПН 60%, 24,7 кВА, Ø пр. до 1,6 мм, 109,7 кг	193 320

ИЯ ARCTIC - аппараты предназначены для использования на производстве и в промышленности с расширенным диапазоном эксплуатации (-40 ...

ARCTIC ARC 200 В (R05) 	220 В	20–200 А, ПН 60%, 7 кВА, Ø эл. до 4 мм, 13,6 кг	25 020
ARCTIC ARC 250 (R06) 	380 В	20–225 А, ПН 60%, 7,5 кВА, Ø эл. до 5 мм, 16 кг	41 525
ARCTIC ARC 315 (R14) 	380 В	20–315 А, ПН 60%, 12,8 кВА, Ø эл. до 6 мм, 22 кг	59 715
ARCTIC MIG 250 Y (J04) 	380 В	50–250 А, ПН 60%, 9,2 кВА, Ø пр. до 1,0 мм, 26,5 кг 	66 060

СЕРИЯ STANDART - аппараты моделей 2011-2013 года

ARC 145 (J6904)	220 В	10–140 А, ПН 60%, 6 кВА, Ø эл. до 3,2 мм, 4,4 кг	11 350
ARC 145 (J6904) case	220 В	10–140 А, ПН 60%, 6 кВА, Ø эл. до 3,2 мм, 4,4 кг	13 345
ARC 165 (J6501)	220 В	10–160 А, ПН 60%, 7,1 кВА, Ø эл. до 4 мм, 5,3 кг	13 440
ARC 165 (J6501) case	220 В	10–160 А, ПН 60%, 7,1 кВА, Ø эл. до 4 мм, 5,3 кг	15 615
ARC 160 PFC	220 В	10–120/160 А, ПН 50%, 5 кВА, Ø эл. до 3/4 мм, 9,7 кг РАБОТАЕТ! от 90 до 240 В (90/240)	22 370
ARC 205 (J96)	220 В	10–180 А, ПН 60%, 7,8 кВА, Ø эл. до 4 мм, 5,8 кг	15 270
ARC 205 (J96) case	220 В	10–180 А, ПН 60%, 7,8 кВА, Ø эл. до 4 мм, 5,8 кг	15 270
ARC 250 (R112) 	220 В	20–225 А, ПН 60%, 9,4 кВА, Ø эл. до 5 мм, 15,5 кг	32 860
ARC 250 (R06) 	380 В	20–225 А, ПН 60%, 9,2 кВА, Ø эл. до 5 мм, 16,7 кг	33 435
ARC 250 (Z285) 	380 В	10–250 А, ПН 80%, 8,8 кВА, Ø эл. до 5 мм, 13 кг	36 495
ARC 315 (R14) 	380 В	20–315 А, ПН 60%, 12 кВА, Ø эл. до 6 мм, 25,3 кг	55 165
ARC 400 (J45) 	380 В	20–400 А, ПН 60%, 17 кВА, Ø эл. до 6 мм, 25,7 кг	72 640
ARC 400 (Z312)	380 В	30–400 А, ПН 60%, 19 кВА, Ø эл. до 6 мм, 22 кг	69 185
ARC 500 (R11)	380 В	20–500 А, ПН 60%, 25 кВА, Ø эл. до 6 мм, 35 кг	83 270
ARC 630 (J21)	380 В	40–630 А, ПН 60%, 27 кВА, Ø эл. до 6 мм, 52 кг	129 605
TIG 165 (J86)	220 В	10–160 А, ПН 60%, 6 кВА, Ø эл. до 4 мм, 7,4 кг	21 535

TIG 160 AC/DC (R57)		220 В	10–160 А, ПН 60%, 3,3 кВА, Ø эл. до 4 мм, 19,6 кг	46 910
TIG 185 А (R108)		220 В	5–180 А, ПН 60%, 3,9 кВА, Ø эл. до 4 мм, 9 кг	24 585
TIG 185 Р (R101)		220 В	5–180 А, ПН 60%, 3,9 кВА, Ø эл. до 4 мм, 8,8 кг	29 790
TIG 200 Р (R21)		220 В	10–200 А, ПН 60%, 4,5 кВА, Ø эл. до 4 мм, 13,2 кг	39 560
TIG 250 (R111)		220 В	20–250 А, ПН 60%, 8,3 кВА, Ø эл. до 5 мм, 18,5 кг	40 095
TIG 250 (R22)		380 В	20–250 А, ПН 60%, 8,3 кВА, Ø эл. до 5 мм, 18,5 кг	41 650
TIG 400 Р (J22)		380 В	15–400 А, ПН 60%, 18 кВА, Ø эл. до 6 мм, 32 кг	110 455

* — данная модель может быть поставлена с сертификатом НАКС, при этом ее стоимость увеличивается на 3000 рублей

Пояснения к обозначениям:	Р-импульс на TIG аппаратах	DSP- сенсорная панель
---------------------------	----------------------------	-----------------------

НАИМЕНОВАНИЕ	СЕТЬ	ПАРАМЕТРЫ	МИНИМАЛЬНАЯ РОЗНИЧНАЯ ЦЕНА
СЕРИЯ STANDART - аппараты моделей 2011-2013 года			
TIG 500 P (W302)	380 В	10–500 А, ПН 60%, 18 кВА, Ø эл. до 6 мм, 54 кг	146 385
TIG 500 P DSP AC/DC (J1210)	380 В	10–510 А, ПН 60%, 12 кВА, Ø эл. до 6 мм, 54,3 кг	287 045
MIG 160 (J35) + MMA	220 В	10–160 А, ПН 35%, 7,4 кВА, Ø пр. до 0,9 мм, 18 кг	50 285
MIG 200 Y (J03)	220 В	50–200 А, ПН 60%, 8 кВА, Ø пр. до 1,0 мм, 26 кг	54 305
MIG 2000 (N280) Новинка!	220 В	30–200 А, ПН 60%, 7,5 кВА, Ø пр. до 1,0 мм, 45 кг	64 105
MIG 2000 (J66) + MMA тележка	220 В	25–200 А, ПН 60%, 9,4 кВА, Ø пр. до 1,0 мм, 45 кг	61 160
MIG 250 (J46) + MMA	220 В	10–250 А, ПН 60%, 12,6 кВА, Ø пр. до 1,0 мм, 24 кг	60 960
MIG 250 Y (J04) 	380 В	50–250 А, ПН 60%, 9,2 кВА, Ø пр. до 1,0 мм, 26,5 кг	63 375
MIG 250 Y(J04-M) + MMA	380 В	50–250 А, ПН 60%, 11,6 кВА, Ø пр. до 1,0 мм, 28,2 кг	63 750
MIG 250 F (J33) + WF21	380 В	50–250 А, ПН 60%, 8,6 кВА, Ø пр. до 1,0 мм, 19,5 кг	67 015
MIG 2500 (J67) + MMA тележка	220 В	10–250 А, ПН 60%, 12,2 кВА, Ø пр. до 1,0 мм, 47 кг	69 530
MIG 2500 (J92) + MMA тележка	380 В	10–250 А, ПН 60%, 12,6 кВА, Ø пр. до 1,0 мм, 47 кг	75 055
MIG 2500 (J73) + MMA турель 380В	380 В	10–250 А, ПН 60%, 12,7 кВА, Ø пр. до 1,2 мм, 43 кг	121 660
MIG 3500 (J93) + TIG/MMA тележка	380 В	20–350 А, ПН 60%, 15 кВА, Ø пр. до 1,2 мм, 51 кг	116 460
MIG 350 (J1601) + WF23A	380 В	50–350 А, ПН 60%, 14 кВА, Ø пр. до 1,2 мм, 29 кг	147 560
MIG 3500 (J72) + MMA турель 	380 В	20–350 А, ПН 60%, 14 кВА, Ø пр. до 1,2 мм, 106,3 кг	155 770
MIG 500 DSP (J06) + WF23A 	380 В	60–500 А, ПН 60%, 23,4 кВА, Ø пр. до 1,6 мм, 45 кг	183 875
MIG 5000 (J91) + MMA турель 	380 В	20–500 А, ПН 60%, 24,7 кВА, Ø пр. до 1,6 мм, 63 кг	193 320
MIG 500 P (J77) + TIG/MMA турель	380 В	10–500 А, ПН 60%, 27 кВА, Ø пр. до 1,6 мм, 83 кг	618 800
ИНВЕРТОРНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ			
CUT 40 В (R34)	220 В	20–40 А, ПН 60%, 4,8 кВА, Нрез до 12 мм, 8,6 кг	37 060
CUT 70 (R33)	380 В	20–60 А, ПН 60%, 11 кВА, Нрез до 25 мм, 21 кг	80 685
CUT 100 (J78)	380 В	20–100 А, ПН 60%, 19,6 кВА, Нрез до 35 мм, 45,7 кг	127 785
CUT 160 (J47)	380 В	30–160 А, ПН 60%, 29 кВА, Нрез до 55 мм, 49,5 кг	161 255
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР			
CT 416 (R40)	220 В	10–160 А, ПН 60%, 6 кВА, Срез до 12 мм, 13,5 кг	37 570
АВТОМАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОД ФЛЮСОМ			
MZ 630 (J38) 	380 В	160–630 А, ПН 100%, 31,2 кВА, Ø пр. до 3,2мм, 70 кг	386 325
MZ 1000 (J58) 	380 В	160-1000 А, ПН 100%, 51,2кВА, Ø пр. до 5 мм, 103 кг	470 940
MZ 1250 (J40) 	380 В	160-1250 А, ПН 100%, 63 кВА, Ø пр. до 5 мм, 103 кг	540 765
MZ1000 (M308)	380 В	160-1000 А, ПН 100%, 51,2 кВА, Ø пр. до 5 мм, 103 кг	470 940
MZ1250 (M310)	380 В	160-1250 А, ПН 100%, 63 кВА, Ø пр. до 5 мм, 103 кг	540 765
БЛОК ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ			
WATER COOLER 30 (9 л.)	220 В	9 л, 150 Вт, 1,5-5,3 л/мин., 5 кг/см ² , 13,8 кг	44 750
WATER COOLER (6 л.)	220 В	6 л, 150 Вт, 1,5-5,3 л/мин., 5 кг/см ² , 12 кг	36 765
WATER COOLER (4 л.)	220 В	4 л, 150 Вт, 1,5-5,3 л/мин., 5 кг/см ²	26 740

 - данная модель может быть поставлена с сертификатом НАКС, при этом ее стоимость увеличивается на 3000 рублей
МРЦ - Минимальная розничная цена

Пояснения к обозначениям:	Р-импульс на TIG аппаратах	DSP- сенсорная панель
---------------------------	----------------------------	-----------------------

SVAROG-VOLGA.RU