

049

ЕАС

**БЛОК УПРАВЛЕНИЯ  
ТИПА БДУ-П 395/**

**ПАСПОРТ  
ПИМБ.656116.004 ПС**

## 1. Назначение

1.1 Блок предназначен для встройки в рудничные коммутационные аппараты и распределительные устройства (в дальнейшем именуемые «аппараты») напряжением до 1200 В частоты 50 и 60 Гц и служит для дистанционного, с искробезопасными параметрами, управления рудничными коммутационными аппаратами.

1.2 Климатическое исполнение – УХЛ5 по ГОСТ15150-69.

1.3 Блок предназначен для эксплуатации в следующих условиях:

а) номинальные значения следующих факторов по ГОСТ 15543-70 и ГОСТ 15150-69, при этом верхнее значение относительной влажности воздуха – 98 % при температуре 35 °С;

б) вибрационные нагрузки в местах установки блока не должны быть выше I степени жесткости по ГОСТ 16962.2-89, группа условий эксплуатации M18 по ГОСТ 16962.2-89, т. е. в местах установки блока вибрация не должна превышать 35 Гц, а максимальное ускорение – 4,9 м/с<sup>2</sup>;

в) рабочее положение блока в пространстве не регламентируется;

г) номинальный режим работы блока – продолжительный.

## 2. Технические данные

2.1 Номинальное напряжение питания блока, В	~18
2.2 Диапазон рабочего напряжения питающей сети	0,85 + 1,1 U <sub>ном</sub>
2.3 Минимальное напряжение удержания	0,65 U <sub>ном</sub>
2.4 Электрическая схема блока должна обеспечить:	
1) защиту от потери управляемости	при замыкании или обрыве проводов цепи дистанционного управления;
2) защиту от самовключения	при кратковременном повышении напряжения питающей сети до 150 % номинального;
3) включение исполнительного элемента	при сопротивлении цепи заземления до 15 Ом включительно;
4) удержание исполнительного элемента	при сопротивлении цепи заземления до 35 Ом включительно;
5) отключение исполнительного элемента	при сопротивлении цепи заземления выше 35 до 50 Ом включительно;
2.5 Механическая износостойкость элементов блока, циклы ВО	3·10 <sup>6</sup>
2.6 Потребляемая мощность, ВА, не более	5

ООО «Пульсар»  
650000 г. Кемерово, пр. Ленина, 41Б-55  
e-mail: ttl@npfpulsar.ru  
www.npfpulsar.ru

Подписано в печать 23.06.2014. Формат 60×84<sup>1</sup>/<sub>16</sub>. Бумага офсетная № 1.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Тираж 500 экз. Заказ № 160

Издательство «Кузбассиздат». Адрес издательства и типографии:  
650043, г. Кемерово, ул. Ермака, 7. Тел. 8 (3842) 58-29-34, т/факс 36-83-77.  
E-mail: 58293469@mail.ru

- температура воздуха не должна выходить за пределы от  $-5^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$ .
- среднемесячное значение относительной влажности воздуха должно быть не более 65 % при  $20^{\circ}\text{C}$ .

7.3 Условия хранения блоков исполнения Т5-3 (ЖЗ) по ГОСТ 15150-69, т. е. блоки должны храниться в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажность воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе (например, каменные, бетонные, металлические с теплоизоляцией и другие хранилища).

При этом:

- температура воздуха не должна выходить за пределы от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ ;
- среднемесячное значение относительной влажности воздуха должно быть не более 80 % при  $27^{\circ}\text{C}$ .

7.4 Срок хранения блока в упакованном виде – 1 год.

## 8. Комплект поставки

8.1 В комплект поставки входят:

- 1) блок БДУ;
- 2) эксплуатационная документация; паспорт.

## 9. Утилизация

9.1 В конструкции блока не содержится материалов, опасных для жизни и здоровья людей и окружающей среды.

9.2 Изделия подлежат утилизации в общепринятом порядке по истечении срока службы.

## 10. Свидетельство о приемке

10.1 Блок дистанционного управления соответствует техническим условиям и признан годным к эксплуатации.

**000 «ПУЛЬСАР»**

Штамп ОТК

Дата выпуска \_\_\_\_\_  
Начальник ОТК \_\_\_\_\_

Директор предприятия

**ОТК 1**

## 11. Гарантии изготовителя

11.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие блока требованиям технических условий ПИМБ.656116.004 ТУ при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

11.2 Гарантийный срок эксплуатации – 5 лет со дня ввода в эксплуатацию.

## 2.7 Параметры контактов выходного реле:

коммутируемый ток при на переменном напряжении 110В, А, не более

коммутируемый ток при постоянном напряжении 28В, А, не более

## 2.8 Габаритные размеры блока, мм, не более:

высота 128

длина 121

ширина 65

2.9 Масса блока, кг, не более 0,53

2.10 Степень защиты блока по ГОСТ 14254-96 (МЭК 529-89) IP40

2.11 Знак взрывобезопасности (Ex – Explosion-proof)

2.12 Маркировка взрывозащиты [Ex ia] IIU

## 3. Устройство и работа

### 3.1 Конструкция

Блок состоит из панели 4, к которой крепятся две платы 2 с набором электро-радиоэлементов, и кожуха 1 (см. рис. 1). К панели крепится также контактная вилка 3 штепсельного разъема. Для крепления блока имеются два отверстия. Конструкция блока является неразборной в эксплуатации. Неразборность достигается раскреплением винтов, крепящих кожух 1 к панели 4.

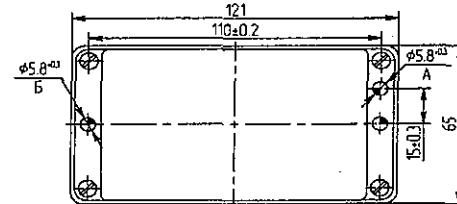
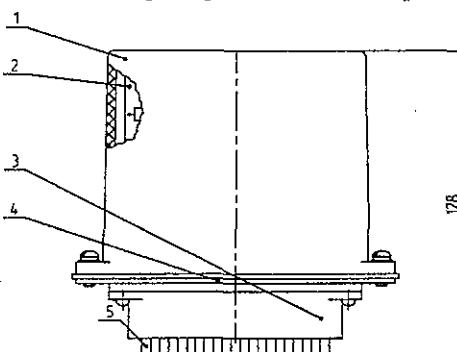


Рис. 1. Блок управления типа БДУ (для исполнения УХЛ-01,02):

1 – кожух, 2 – вилка,  
3 – вилка, 4 – панель,  
5 – ключ, А – фиксирующее отверстие,  
Б – установочное отверстие

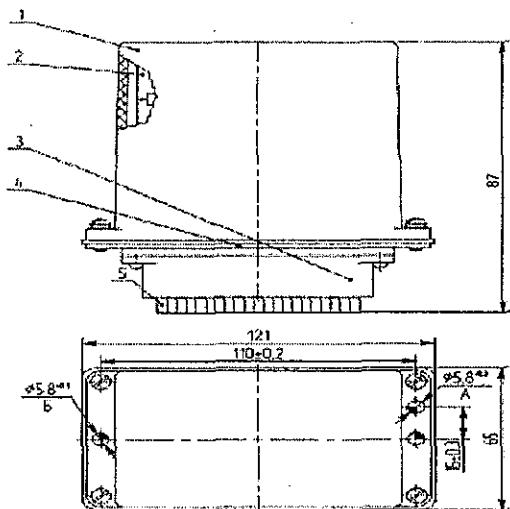


Рис. 2. Блок управления типа БДУ (для исполнения УХЛ-03,04):

1 – кожух, 2 – вилка, 3 – вилка, 4 – пачель, 5 – ключ,  
А – фиксирующее отверстие, Б – установочное отверстие

Таблица 1

Распиновка разъема блока БДУ-П

Обозначение	x1\13	x2\4	x3\2	x4\11	x5\1	x6\3	x7\14	x8\5	x9\20	x10\10	x11\15
БДУ-П УХЛ-01	13	4	2	11	1	3	14	5	20	10	15
БДУ-П УХЛ-02	6а	5а	9а	10а	8а	3а	Перемычка		1б	1а	3с
	6с	5с	9с	10с	8с	3с	14 и 5		1б	1с	3с
БДУ-П УХЛ5-03	13	4	2	11	1	3	14	5	20	10	15
БДУ-П УХЛ5-04	6	5	9	10	8	13	Перемычка		1		3
	16	15	19	20	18		м-у x7 и x8		14	11	

#### 4. Обеспечение взрывозащиты

- 4.1 Искробезопасность блока обеспечивается путями утечки, электрическими зазорами, покрытием электроизоляционным лаком, параметрами и загрузкой элементов Fia: резисторов R4, R9, R13, R16, R18, R19, R20, R22, R23, R24, R27, изменение номиналов которых не допускается. Неразборность блока достигается пломбированием.
- 4.2 Искробезопасность обеспечивается при подключении к блоку цепей со следующими параметрами:
- источника переменного напряжения контакты 7(3), 15  $U_i = 28V$ ,  $I_i = 0,167A$ ,  $P_i = 6,8 \text{ Вт}$ ;

– источника напряжения контакты 8С, 10С  $U_i = 33V$ ,  $I_i = 5,2A$ ;

– коммутируемых цепей контакты 1, 2, 11:

на постоянном токе  $Um = 28V$ ,  $I = 4A$ ,  $P \leq 100 \text{ Вт}$ ;

на переменном токе при индуктивной нагрузке с  $\text{COS}\varphi = 0,4$   $Um = 32V$ ,  $I = 4A$ ;  $S \leq 100 \text{ ВА}$ ;

– коммутируемых цепей контакты 2В, 4В, 6В:

на постоянном токе  $Um = 28V$ ,  $I = 4A$ ,  $P \leq 100 \text{ Вт}$ ;

на пер. токе при инд. нагр. с  $\text{COS}\varphi = 0,4$   $Um = 60V$ ,  $I = 4A$ ;  $S \leq 100 \text{ ВА}$ ;

– цепей управления контакты 10, 20, 14  $Lo = 0,5 \text{ мГн}$ ,  $Co = 0,5 \text{ мкФ}$ ,  $U_0 = 24,9V$ ,  $I_0 = 0,202A$ ,  $P_0 = 1,3\text{Вт}$ ;

– цепей управления контакты 8А, 9А, 9С  $Lo = 0,5 \text{ мГн}$ ,  $Co = 0,5 \text{ мкФ}$ ,  $U_0 = 33V$ ,  $I_0 = 0,25A$ ,  $P_0 = 2,1\text{Вт}$ .

4.3. После монтажа блока должны сохраняться пути утечки и электрические зазоры.

#### 5. Порядок установки

5.1 Перед установкой блока в аппарат его необходимо распаковать, произвести внешний осмотр, проверить наличие технической документации. При внешнем осмотре блока проверяется отсутствие механических повреждений, наличие пломб.

5.2 Перед установкой блока в аппарат необходимо обратить внимание на положение направляющего ключа штекельного разъема.

5.3 Крепление блока в аппарате осуществляется винтами (в комплект поставки винты не входят).

#### 6. Техническое обслуживание

6.1 Для обеспечения нормальной работы блока необходимо в процессе эксплуатации один раз в месяц проверять его действие, руководствуясь инструкцией по эксплуатации аппарата, в который устанавливается блок.

6.2 При обнаружении неисправностей работы блока необходимо заменить его на исправный. Во время эксплуатации запрещается непосредственно в шахте вскрывать блок и ремонтировать элементы, встроенные в него. Ремонт блока может производиться на специализированном предприятии.

#### 7. Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование блоков в таре предприятия-изготовителя может производиться любым видом транспорта в условиях, исключающих возможность непосредственного воздействия атмосферных осадков, агрессивных сред и механических повреждений.

7.2 Условия хранения блоков исполнения УХЛ по ГОСТ 15150-69, т. е. блоки должны храниться в отапливаемых и вентилируемых помещениях с кондиционированием воздуха.

При этом:



Специалистами ЗАО «НИПО» были разработаны и изготавляются в настоящее время стенды для проверки функционирования блоков защит, контроля и управления горным электрооборудованием :

1. Стенд для проверки блоков защит шахтных пускателей **СПБ-З-АМ**
2. Стенд проверки блоков релейной защиты и автоматики шахтных сетей **СПБ-РЗАШС**

Стенды позволяет проверять работоспособность блоков таких устройств как пускатели, агрегаты АПШ, ячейки, трансформаторные подстанции и т.д.

Номенклатура блоков, освоенных в настоящее время:

БДУ, БДУ-1, БДУ-4, БДУ-Т, БДУ-Р-Т, БДУ-1М, БДУ-4-2, БДУ-П, БДО-2  
БКИ, БКИ-1, БКИ-Т, БКИ-2Т  
ПМЗ, ТЗП, БТЗ-3, БТЗ-Т, БКЗ, БКЗ-ЗМК, БМЗ АПШ, УМЗ, БМЗ-2 АВВ, МТЗ-5, МТЗП-2, БЗМП,  
БЗМП-П, БЗМП-П1, УБТЗ, БМЗ 4.0  
БУ, БУР, БРУ-2С, БРУ-2СР, БУ АПШ  
БРУ АПШ.1, БРУ АПШ.М, БРУ АОШ, БРУ-127/220Т  
АЗУР-1, АЗУР-3, АЗУР-4, РУ-127/220, РУ-380/220, АЗУР-4МК, АЗУР-4ПП, АЗУР-1М  
БЛ-1, БЛ-2.  
БНЗ, ДННП  
БП, БУЗ, БДЗ

Номенклатура блоков постоянно расширяется.

Стенды СПБЗ, СПБ РЗАШС изготавливаются для работы в автоматизированном режиме с минимальным участием человека.

Стенды представляет собой полуавтоматический программно-технический комплекс с функцией проверки работоспособности блоков по заданному алгоритму с выдачей протоколов проверки.

На базе, идущего в комплекте со стендом ПО, возможна организация учёта движения проверяемых блоков по предприятию.

Алгоритмы стендов реализуют проверку технических параметров блоков, указанных в их паспортах, либо иной технической документации.

Также возможно изготовление стендов в ручном исполнении.

Применение данных стендов на предприятии позволяет упростить и унифицировать процессы проверки блоков на предприятии.

Практика применения данных стендов на предприятиях ОАО «Сильвинит», ПАО «Уралкалий», ООО «Уралкалий-Ремонт», ПАО «Распадская», АО «Воркутауголь» показало их эффективность.

Также нашими специалистами возможна доработка стендов ( с включением блоков необходимых Вам) и разработка испытательных стендов по заданию Заказчика.

**Более подробную информацию о стендах можно получить на сайтах [www.zaonipo.ru](http://www.zaonipo.ru), [www.niokr-nipo.ru](http://www.niokr-nipo.ru)**

Готовы ответить на любые Ваши вопросы.

Ген. директор ЗАО "НИПО"

Рухлядев П.Г.



## Стенды для проверки состояния блоков защит рудничного электрооборудования

Компанией ЗАО «НИПО» разработаны и производятся компьютеризированные стенды для проверки состояния блоков защит рудничного электрооборудования.

Стенды представляют собой программно – технические комплексы для проверки работоспособности блоков защит рудничного электрооборудования в автоматизированном режиме с функцией проверки работоспособности блоков по заданному алгоритму с выдачей протоколов проверки. (По желанию заказчика возможно исполнение в ручном варианте).

Управление работой стенда происходит с помощью компьютера, посредством специализированного программного обеспечения.

Стенд проверяет параметры блока, изложенные в документации на блок.

### Преимущества использования автоматизированного стенда:

- Объективность и независимость испытаний.** Данные характеристики достигаются путем минимизации участия и невозможности влияния человека на процесс проверки блока путем применения ПО с жестко прописанной последовательностью действий компьютера.
- Возможность получения наиболее полной и достоверной информации о параметрах блока.** Данный параметр достигается благодаря проверки всех параметров и режимов блока, которые указаны в документации на проверяемый блок.
- Снижение времени проверки блока.** Данный параметр достигается путем автоматизации методики проверки каждого блока. При использовании данного стенда функцией оператора является запуск программного обеспечения.
- Архивация протоколов испытаний.** После проведения испытаний программное обеспечение генерирует протокол испытаний в электронном виде, который сохраняется в базе данных. В тексте протокола отображается перечень всех параметров, которым должен удовлетворять тот или иной блок, и указывает результат проверки по каждому параметру в отдельности. Также протокол впоследствии, при необходимости возможно вывести на печать.
- Возможность проведения входного контроля вновь поступающих на предприятие блоков с предприятий-изготовителей.** Данная возможность позволяет своевременно и оперативно проверять соответствие блоков всем заявленным параметрам.
- Возможность организация учёта движения блоков по предприятию, участку. (опция).**
- Возможность реализации функции определения фактических параметров срабатывания блока и настройки с помощью дополнительного ПО (опция)**

Более подробную информацию о стенах можно получить на сайтах  
[www.zaonipo.ru](http://www.zaonipo.ru), [www.niokr-nipo.ru](http://www.niokr-nipo.ru)



## 1. Стенд для проверки блоков защит и управления шахтных пускателей СПБ-З-АМ.

Стенд предназначен для проверки работоспособности блоков защит, контроля и управления шахтных пускателей в соответствии с технической документацией.

Стенд представляет собой полуавтоматический программно-технический комплекс с функцией проверки работоспособности блоков по заданному алгоритму с выдачей протоколов проверки.

Управление процессом проверки осуществляется с помощью идущего в комплекте ПО.

Стенд в базовой конфигурации осуществляет проверку следующих блоков:



БДУ, БДУ-1, БДУ-4, БДУ-Т, БДУ-П  
БКИ, БКИ-1, БКИ-Т  
БТЗ-Т, БТЗ-3  
ТЗП, ПМЗ,

В расширенной конфигурации стенд дополнительно могут проверяться блоки:

БДУ-Р-Т, БДУ-1М, БДУ-4-2, БДО-2, БКИ-2Т, БКЗ, БКЗ-3МК, БКЗ-3, БМЗ АПШ, УМЗ, БМЗ-2 АВВ, МТЗ-5, МТЗП-2, БЗМП, БЗМП-П, БЗМП-П1, БУ, БУР, БРУ-2С, БРУ-2СР, БУ АПШ  
БЛ-1, БЛ-2, БНЗ, ДННП, БП, БУЗ, БДЗ, УБТЗ, БМЗ 4.0

Также возможна дифференциация проверки блоков одного названия, но разных производителей с различными параметрами.

Алгоритмы стендов реализуют проверку технических параметров блоков, указанных в их паспортах, либо иной технической документации.

Питание стендов – 220 В.

Также нашими специалистами возможна доработка стендов ( с включением блоков необходимых Вам)

Оформлена декларация о соответствии регламенту ТР ТС

**Более подробную информацию о стендах можно получить на сайтах**  
**[www.zaonipo.ru](http://www.zaonipo.ru), [www.niokr-nipo.ru](http://www.niokr-nipo.ru)**