



Lakka[®]

ANTURAMUOTIT ASENNUSOHJE

Vettäläpäisevän sorapatjan paksuus on oltava vähintään 200 mm, sekä patjan suoruus ja tiivistäminen on tehtävä hyvin. Puutavaraa ei saa jättää anturan alle tai sivuille.

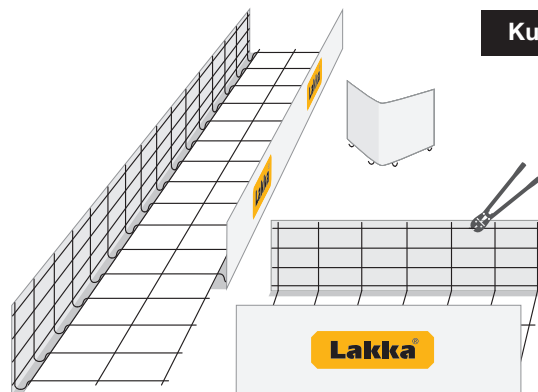
Vesi, viemäröinti, radonputkistot sekä muut mahdolliset vedot kannattaa tehdä ennen muotitusta. On noudatettava aina rakennesuunnittelijan suunnitelmia ja ohjeita.

Valetun muotin päälle voidaan jatkaa rakentamista muotti- tai perustusharkoilla.



Anturamuotit AM

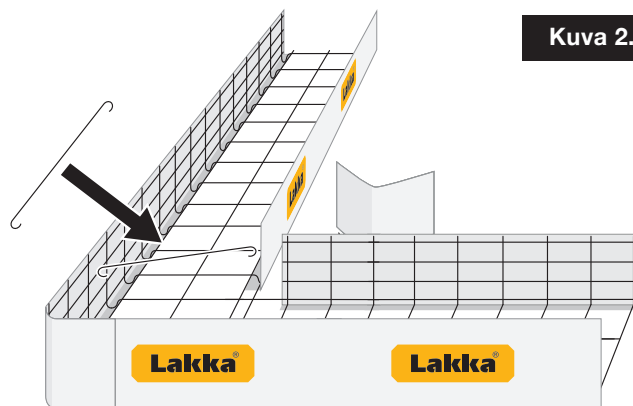
Muotit toimitetaan sisäkkäin pinottuina 5 m elementteinä. Itse asennustyössä tarvitaan seuraavat työkalut ja tarvikkeet: pulttisakset (voimapihdit) teräksien katkaisuun, puukko muovipinnan leikkaamiseen, raudoittajan sidontakoukku & sidelankaa muottien yhdistämiseen, sekä mitta ja merkitsemiskynä. Ennen asennuksen aloitusta anturalinjat mitataan ja merkitään maahan ja kannetaan muottielementit mahdollisimman lähelle käyttökohdetta. Työjärjestyksen suunnittelussa tulee pyrkiä siihen, että asennuksen aikana ei tarvitse kulkea muottien yli. Asentaminen aloitetaan rakennuksen kulmasta tai anturalinjan päädystä.



Kuva 1.

Kulmaliitos (kuvat 1. ja 2.)

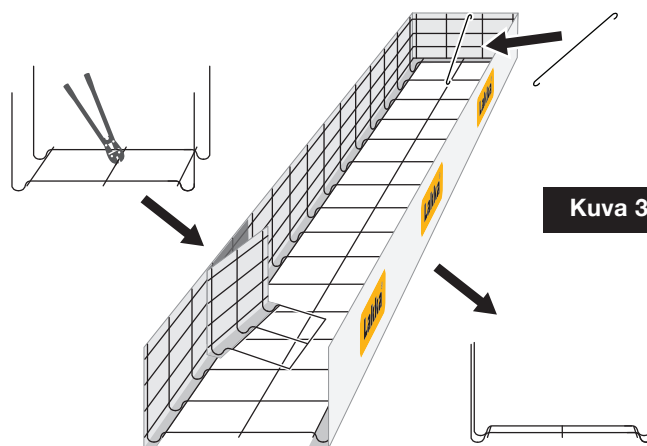
Kulmaan tulevien muottien sisäsvuista leikataan kappale, jonka pituus = risteävän muotin leveys + n. 50 mm. Leikkauskohta merkitään muottiin, viilletään puukolla muovi auki ja leikataan teräkset. Huom! Leikkauskohta pohjalla: Taivutuksen jälkeen, ennen pitkittäisiä pohjateräksiä (katso kuva 1.). Irtileikatut kappaleet taivutetaan suorakulmaan (90°) esim. muotin yläreunaa vasten siten, että toisesta tulee sisä-, toisesta ulkokulmakappale, pohjataivutusten muodostaessa ”kynnet”. Muotit nostetaan sisäkkäin ja kiinnitetään toisiinsa muutamasta kohtaa muotin pohjalla risteävistä teräksistä, kulmien jäädessä hiukan auki. Kulmakappaleita asennettaessa muotin reunoja nostetaan niin, että saadaan kappaleiden ”kynnet” pujotettua muotin alle (katso kuva 2.). Kulmakappaleilla säädetään muotin pystysuoruus samalla, kun ne sidotaan muottiin muutamasta kohtaa kummaltakin sivulta. Muottien sitominen voidaan myös tehdä yhtenäisenä työnä lopussa, jolloin muottien sijainti annettuihin linjoihin on tarkastettu ja mahdolliset korjaukset tehty.



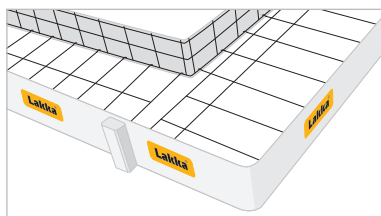
Kuva 2.

Päittäisliitos ja päätykappale (kuva 3.)

Liitettävästä muotista katkaistaan kolme poikittaista pohjaterästä, jotta se saadaan painettua asennetun muotin sisään ja samaan tasoon. Muotit, joissa pohjan teräkset eivät ole toiminnallisia, limitetään sisäkkäin n. 200 mm (yhden silmävälin verran). Jos teräkset ovat toiminnallisia, limituspituus on 400 mm (kaksi silmäväliä). Muotit sidotaan muutamista kohdista yhteen pohjateräksistä ja kummaltakin sivulta. Muotin vapaat päät suljetaan päätykappaleella, joka pituudeltaan = päättyvän muotin leveys + taivutusvarat (2 x 300 mm). Kappaletta paikoilleen asetettaessa kohotetaan muotin päätä niin, että saadaan ”kynnet” pujotettua muotin reunojen alle. Sivut sidotaan, minkä lisäksi tarvitaan lisätuenta, esim. sidekoukku.



Kuva 3.



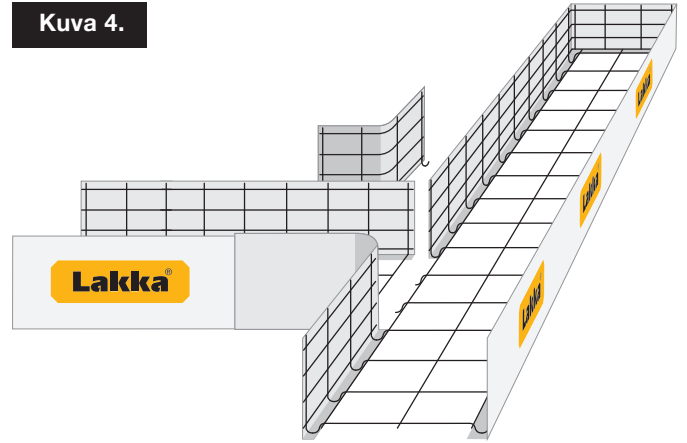
Kulmapalat voi taivuttaa haluttuun terävyyteen. Sidonta on tehtävä huolella koska valupaine kohdistuu juuri kulmiin ja T-liitoksiin.

T-liitos, muotti ilman toiminnallisia pohjateräksiä (kuva 4.)

Muotteihin, joiden korkeus on suurempi kuin 350 mm, asennetaan yleensä muukin raudoite, esim. hakakorielementti. Jo asennettuun muottiin (T:n ”lakio”) leikataan aukko, jonka pituus = risteävän muotin (T:n ”varsi”) leveys + n. 100 mm. Risteävä muotti nostetaan aukon kohdalle keskeisesti niin, että muotin väliin jää asennusvaraksi n. 50 mm. Leikattu muottisivu käytetään sisäkulmana, toinen sisäkulma tehdään loppuvaiheessa jäljelle jääneistä kappaleista.



Kuva 4.

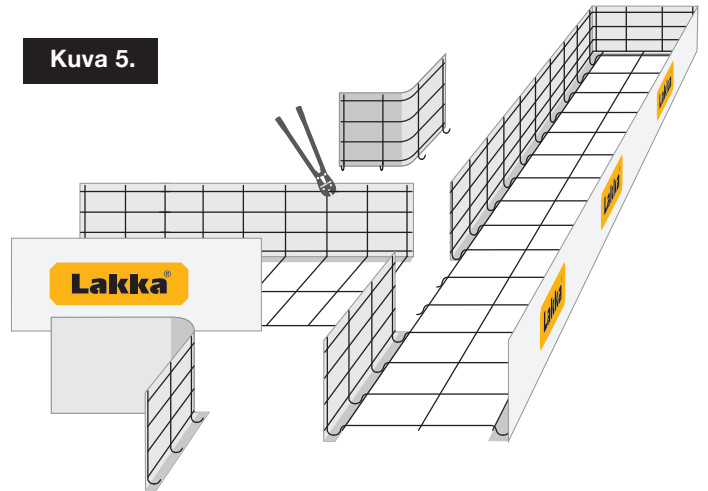


Muotissa toiminnallisia pohjateräksiä (kuvat 5. ja 6.)

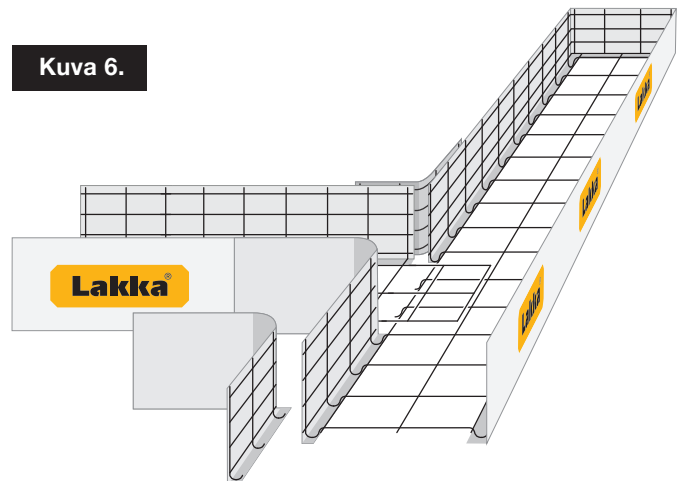
(kuvat 5. ja 6.)

Matalammissa muoteissa pitkittäinen perusraudoitus on kolmesta \varnothing 8 mm teräksestä (vastaten 2 \varnothing 10 mm terästä). Asennetun muotin leikkaus kuten yllä, minkä lisäksi risteävästä anturamuotista leikataan molemmilta sivuilta n. 400 mm (kaksi silmänväliä) olevat siivut. Tämän jälkeen risteävä muotti nostetaan jo asennetun muotin sisään siten, että leikkaamattomat pohjateräkset muodostavat jatkospituuden. Muotin molemmin puolin jää nyt n. 50 mm asennusrako. Leikatuista paloista tehdään kulmakappaleet, jotka asennetaan ja kiinnitetään kuten yllä.

Kuva 5.



Kuva 6.



LAKKA-ANTURAMUOTIT

Muotti luiskassa (kuva 7.)

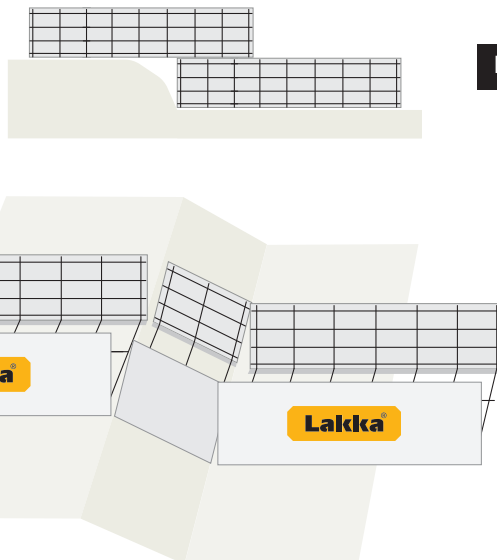
Luiskissa muotti voidaan helposti sovittaa perustustasojen korkomuutoksiin. Muotin sivu leikataan auki taitekohdista, minkä jälkeen muotti pohjateräksineen taivutetaan luiskan muotoon. Sivuille jäävät aukot muotitetaan jäännöspaloilla. Pienemmässä (7b) kuvassa esitetty vaihtoehtoinen tapa: mikäli anturan päälle tuleva seinä korotetaan harkkomuuraamalla, voidaan tehdä porrastus kuten kuvassa. Muotit sidotaan yhteen ylempään muotin alimmasta ja alemman muotin ylimmästä pitkittäisestä sivuteräksestä. Päätykappaleet!

Kuva 7a.



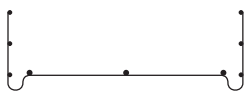
Luiskalla toteutettu porrastus.

Kuva 7b.



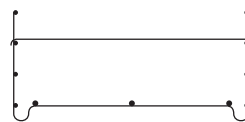
Muotin valunaikainen tuenta

Muotissa käytettävien sidekoukkujen jako on 600-1000 mm (= joka kolmannen-viidennen silmävälin risteäviin teräksiin). Sidekoukku pujotetaan muoviin viillettävistä aukoista siten, että koukun kummankin pään lenkin sisään jää pysty- ja vaakasuoran teräksen risteys (katso. esim. kuva 2.).



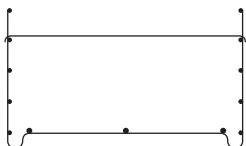
Muotin korkeus = 250 mm

Lisätuenta sidekoukulla toiseen tai kolmanteen vaakateräkseen, jako 1000 mm.



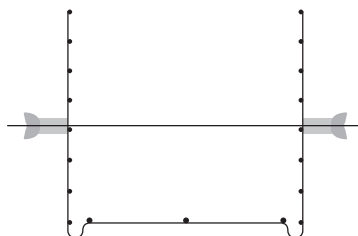
Muotin korkeus = 350 mm

Lisätentasidekoukulla kolmanteen vaakateräkseen, jako 600 mm.



Muotin korkeus = 450 mm

Lisätuenta sidekoukulla kolmanteen tai neljänteen vaakateräkseen, jako 600 mm



Muotin korkeus = 550-650 mm tai suurempi

Lisätuenta sidekoukulla kahteen tasoon, jako 600 mm tapauskohtaisesti ”läpipultattavalla” vaakasoljella k 300 mm.

Kaikki muottimme sisältävät tarpeellisen määrän sidekoukkuja.

Kivitalot, Harkot, Pihakivet, Laastit ja Tasoitteet

Lakka Rakennustuotteet Oy on osa Lakan Betoni -konsernia. Lue lisää: lakka.fi

