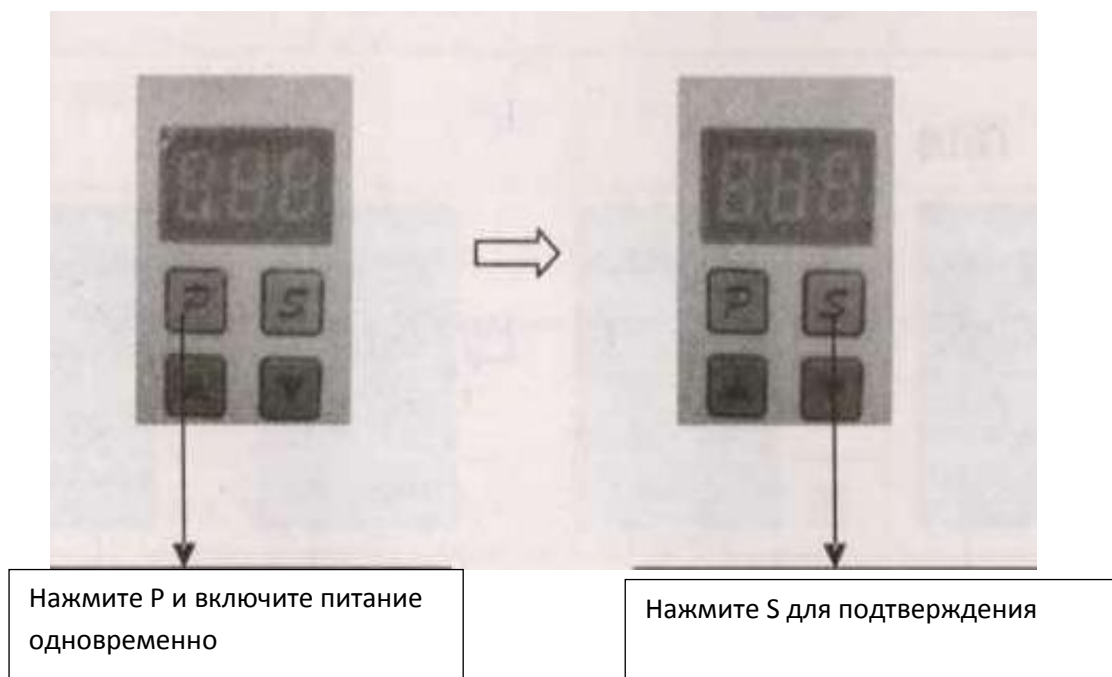


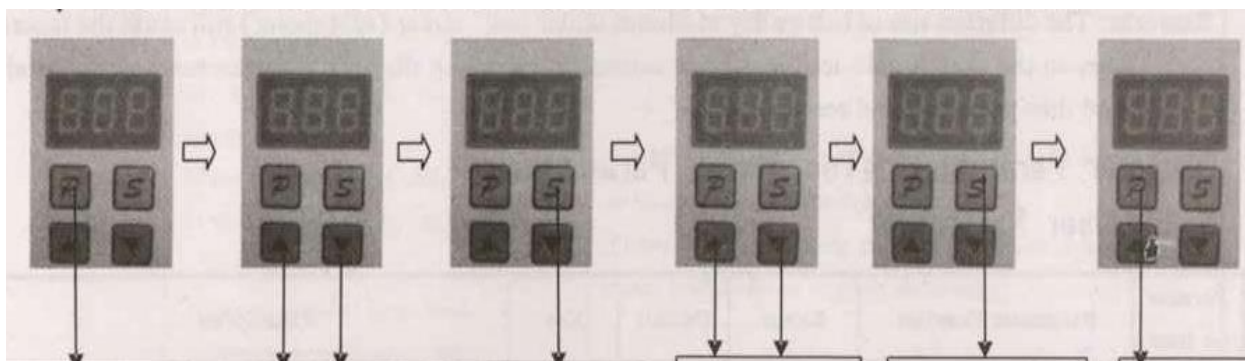
1.Функции

Введение и сохранение параметров		Введите значение параметров и сохраните изменение параметров
Введите параметры режима		Нажмите «P» в нормальном режиме можете ввести используемые режимы. (Знач. в ТАБ.4.1)
Увеличение значений		1.Увеличение стежков А,В,С,Д,Е,Ф,Г,Н 2.Увеличение параметров 3.Увеличение значений
Уменьшение значений		1. Уменьшение стежков А,В,С,Д,Е,Ф,Г,Н 2. Уменьшение параметров 3. Уменьшение значений

2.Перезагрузка системы

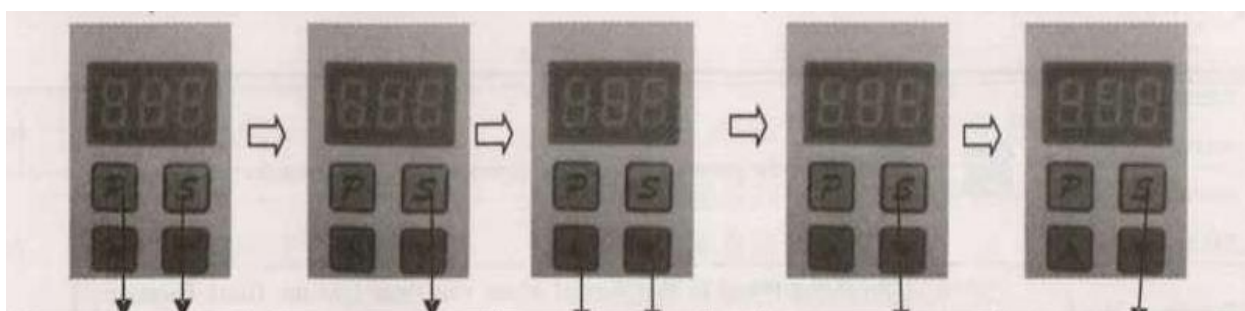


3. Введение технических настроек и сохранение модификаций



- | | | | | | |
|---|---|---|--|--|--------------------------|
| 1. Нажмите P и вкл питание- введите тех. настройки. | 2. Нажмите верх и низ для изменение параметров. | 3. Нажмите S для подтверждения ввода параметров | 4. Нажмите верх и низ для изменение параметров | 5. 3. Нажмите S для подтверждения ввода параметров | 6. Нажмите P для выхода. |
|---|---|---|--|--|--------------------------|

4. Выбор Параметров

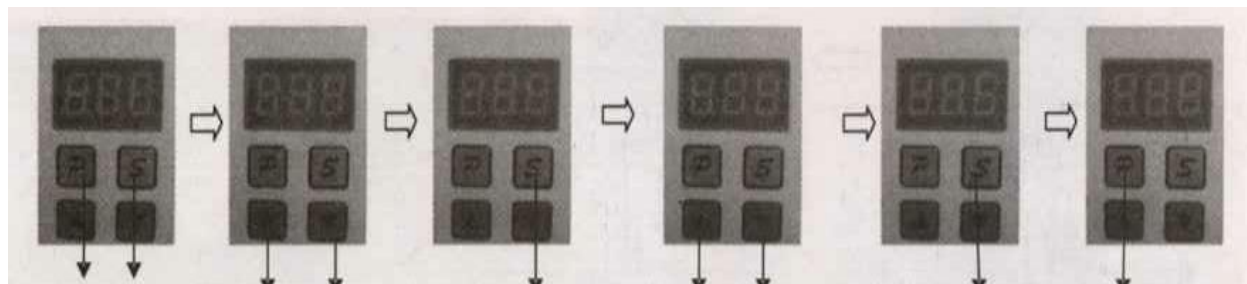


- | | | | | |
|---|--------------------------------|--|--|--------------------------|
| 1. Нажмите P,S и включите питание. Появится P15 | 2. Нажмите S для подтверждения | 3. Нажмите верх/низ для изменения параметров | 4. Нажмите S для подтверждения и сохранения. | 5. Нажмите P для выхода. |
|---|--------------------------------|--|--|--------------------------|

модель	Прямошрочная машина с прямым приводом	Челночного стежка	Оверлок с прямым приводом	Цепного стежка	
параметр	1	2	3	4	5

Примечание: Не путайте параметры с моделями машины, Если неисправность вызвана пользователем при неправильном выборе параметра швейной машины, то оборудование может быть снято с гарантийного обслуживания.

5. Автоматический поиск скорости



<p>1.Нажмите P,S и включите питание. Появится P15</p>	<p>2.нажмите верх/них выберите P18</p>	<p>3.Нажмите, S введите авто поиск скорости</p>	<p>4.Нажмите верх/низ для авто поиска скорости по кругу.</p>	<p>5. Нажмите S для подтверждения и сохранения.</p>	<p>6. .Нажмите P для выхода.</p>
---	--	---	--	---	----------------------------------

Примечание: различный размер шкива мотора под столом вызовет неправильную скорость (поломку двигателя), поэтому пользователь должен вкл. систему автоматического поиска скорости после того как машина установлена и затем выключите и перезагрузите.

6.1 Пользовательские настройки и Технические настройки.

параметры	функции	диапазон	По умолчанию	рисунок	описание
P01	Макс. скорость	100-6000	3700		установить максимальную скорость шитья
P02	Выбор позиции иглы	0-1	1		Выбрать позицию иглы(0-игла вверх.1-игла вниз)
P03	Мягкий пуск	0-1	0		Мягкий пуск(0-выкл 1-вкл)
P04	Скорость шитья мягкого пуска	100-1500	400		Настройки мягкости шитья
P05	Кол-во стежков мягкого пуска	0-99	4		(каждое значение это половина стежка)
P06	Направление движение мотора	0-1	1		0-по часовой стрелке 1-против часовой

6.2 Технические параметры

параметры	функции	диапазон	По умолчанию	рисунок	описание
P07	Скорость				
P08	Выбор типа синхронизатора	0-1	0		0-(одна позиция) 1-(двойная)
P09	Авто вкл. скорости	100-6000	2000		Авто вкл. скорости настройки
P10	Авто время	1-250	20		Авто время настройки
P11	Авто выкл время	1-250	20		Авто выкл время настройки
P12	Пункт А	0-1	0		продолжать работать с постоянной скоростью
P13	Пункт Б	0-1	0		выполнять заданные петли
P14	Пункт С	0-1	0		Работает отключенным

7.Ошибки

Ошибка	Проблема	Решение
E 1	Блок питания неисправен ненормальные перегрузки по току или напряжению тормозного сопротивления алюминия повреждена или F1 предохранитель.	Модуль управляемой системы и системы швейные машины не закрыт, сбросьте питание проверьте блок управления и его детали.
E7	1)Плохое соединение с мотором 2)Ошибка синхронизатора 3) Машина заблокирована или что то застряло в шкиве двигателя 4)Ткань слишком толстая 5) Модуль отображается с искажениями	Модуль управления снаружи швейные машины головка должна быть закрыта, до перезагрузки .Проверьте в швейной машине не застряло ли что или синхронизатор модуль двигателя водитель не выводят ли ошибки.
E8	Непрерывное действие в секундах	Модуль управления снаружи швейные машины головка должна быть закрыта, до перезагрузки
E9	Ошибка синхронизатора	Проверьте верхний и нижний позиционер, или и шкив ремня слишком свободен.
E11	Авто положение иглы, при включенном питании. Синхронизатор подключен к блоку управления, но сигнал не может быть отправлен.	Мотор по-прежнему может работать, но это автоматически начинается не в режиме синхронизатора. Строчка швейной и обрезка функция не работает. Проверьте синхронизатор.

E12	Питание включается без сигнала синхронизатора.	Мотор по-прежнему может работать, но автоматически запускает режим сцепления. Проверьте синхронизатор.
E13	Защита от перенагрева при работе.	Проверьте соединение между блоком питания и головкой.
E14	Ошибка сигнала датчика	Проверьте сигнал или смените датчик.
E15	Плохая защита от токового напряжения	Модуль управления снаружи швейные машины головка должна быть закрыта, до перезагрузки. Проверьте питание.
E16	Ошибка положение переключатель триммера	Проверьте положение триммера
E17	Ошибочное положение переключателя в головке	Проверьте если головка машины поднимается или если переключатель головки машины повреждены

