



TEKASIL

300 °C
Neutral



Tekasil 300°C neutral – длительное время сохраняющая эластичность силиконовая однокомпонентная уплотнительная масса, предназначенная для уплотнения швов, подверженных высоким температурам.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Не стекает в вертикальных швах
- Отличная адгезия к большинству строительных материалов без использования грунтовки
- При работе с пористыми основаниями используйте грунтовку Prednamaz KVZ 16
- Хорошие механические качества
- Устойчив к различным климатическим условиям, дождю, снегу, экстремальным температурам
- Химически устойчив
- Устойчив к ультрафиолету
- Не вызывает коррозии
- Цвет: красный, бежевый

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Уплотнение и склеивание соединений различных материалов (стекло, дерево, бетон, кирпич, камень, керамика, листовая сталь, медь, цинк, латунь, алюминий, большинство видов пластики), подверженных высоким температурам - до 250°C, временно также до 300°C, поверхности которых не должны подвергаться коррозии
- Уплотнение соединений печей и дымоходов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Свежая масса

Основа		нейтральный оксим-силикон
Вид		паста
Механизм отверждения		атмосферная влага
Удельный вес		1050 ± 10 кг/м ³
Время образования пленки	23°C/50% отн. влаж	5-10 минут
Время отверждения	23°C/50% отн. влаж	2 мм/день
Устойчивость к стеканию	SIST EN 27390	0 мм
Диапазон рабочих температур		+5°C до +40°C

Отвердевшая масса

Твердость по Шору А	A ISO 868	20-30
Прочность на разрыв	SIST EN 28339	0,35 - 0,60 МПа
Модуль Е 10%	SIST EN 28339	0,25 - 0,40 МПа
Растяжение при разрыве	SIST EN 28339	150 - 300%
Прочность на разрыв	ISO 37 rod 1	> 1,90 МПа
Растяжение при разрыве	ISO 37 rod 1	300 - 400%
Изменение объема	SIST ISO 10563	< 10%
Способность восстанавливаться	SIST EN 27389	98%
Термостойкость		до +250°C, временно также до 300°C

TEKASIL
300 °C
Neutral



ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности:

Поверхность шва должна быть прочной, без пыли и жира. Устраните все поврежденные и отступающие частицы.

Подготовка шва и картриджа:

- Для лучшей адгезии к пористым поверхностям используйте грунтовку Predpamaz KVZ 16, для работы с влажными основаниями Predpamaz KVZ 12 (см. технический лист Грунтовки). Для лучшей адгезии к некоторым типам пластики используйте грунтовку Predpamaza LF, однако рекомендуется предварительное тестирование.
- Чтобы шов выглядел аккуратно, оклейте его края самоклеящейся лентой.
- Обрежьте картридж сверху у резьбы, прикрутите адаптер, обрезов его под углом на ширину шва, и вставьте в пистолет. При перерывах в работе или замене баллона ослабьте рукоятку и потяните поршень назад.
- Нанесите уплотнительную массу как можно более равномерно.
- После завершения работы, выровняйте уплотнительную массу при помощи приспособления для разглаживания или пальцем, смоченным в мыльной воде. Очень важно хорошо вдавить массу в обрабатываемую поверхность.
- Удалите самоклеющуюся ленту, прежде чем уплотнительная масса начнет отвердевать.
- Для очистки свежей массы и инструмента используйте чистящее средство Tekafin, отвердевшую массу сначала необходимо очистить механическим способом, после этого чистящим средством для отвердевшего силикона Tekapursil S или Apursil.

Глубина шва (мм)	Ширина шва (мм)			
	6	8	10	12
6	8,3	6,2	5	4,2
8		4,7	3,7	3,1
10			3,0	2,5
12				2,1

Таблица наглядно показывает, сколько линейных метров швов можно уплотнить при помощи одного 300 мл. картриджа в зависимости от глубины и ширины шва.

УПАКОВКА

- картриджи 300 мл (в ящике 20 шт.)
 - бочки 200 л
- По заказу возможны также другие способы упаковки, напр. для промышленных целей.

ХРАНЕНИЕ

Минимально 12 месяцев в сухом, холодном помещении при температуре ниже 25°C, в оригинально закрытой упаковке.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Хранить в местах недоступных для детей. Попадание массы на кожу может вызывать аллергию. При работе носите соответствующую защитную одежду и защитные рукавицы. При попадании массы в глаза немедленно промойте их большим количеством воды и обратитесь за помощью к врачу. При работе в закрытых помещениях позаботьтесь о хорошей вентиляции.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Инструкции приведены на основе наших исследований и опыта, но, учитывая специфические условия и способ работы, рекомендуется предварительное тестирование перед каждым новым применением.

Пример правильно выполненного углового шва
 Ширина A, B – мин. 6 мм.

