

Промышленный гладильный стол ПГУ-1

1 КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОМЫШЛЕННОЙ ГЛАДИЛЬНОЙ УСТАНОВКИ (УТЮЖИЛЬНОГО СТОЛА) И ПРИНЦИП ЕЁ РАБОТЫ.

Основание в виде рамки с ребрами жесткости выполнено из труб прямоугольного сечения; остальная металлоконструкция - из листового материала. Крышка утюжильного **стола** покрыта иглопробивной тканью (рекомендуется использовать лавсанит 500) и верхней обтягивающей тканью. Для повышения коррозионной стойкости поверхность и внутренняя часть установки покрыты термостойкой порошковой краской. Все электрические **приборы** размещены в электрическом ящике, на передней стенке которого имеется панель с кнопками управления установкой. Внутри крышки утюжильного **стола** равномерно закреплены ТЭНы.

Электрооборудование ПГУ-1 предназначено для обслуживания ТЭНов утюжильного **стола**, электродвигателя вентилятора и контрольных функций. Электрооборудование состоит из электрических **приборов**, панели управления и электропроводов, связывающих их между собой.

Принципиальные электрические схемы (в зависимости от варианта исполнения) **приведены** на рис. 1,2,3,4,5. Паспорт комплектуется только одной **принципиальной** электрической схемой, необходимой для обслуживания конкретной модели утюжильного **стола**.

При комплектации ПГУ – 1 поворотным рукавом и сменными формами возможно два варианта использования вакуумотсоса:

1. Включение вакуумотсоса одновременно из основной прямоугольной гладильной поверхности и из сменных форм.
2. Включение вакуумотсоса только из сменных форм.

В моделях ПГУ – 1 с поворотным рукавом в металлоконструкции **стола** дополнительно монтируется механизм переключения вакуумотсоса. С правой стороны ПГУ – 1 под крышкой **стола** располагается рукоятка переключения. В утопленном положении рукоятки вакуумотсос осуществляется одновременно из основной поверхности **стола** и из дополнительных сменных форм. Если выдвинуть рукоятку вперед, то вакуумотсос будет осуществляться только из сменных форм, что значительно повысит его эффективность **при** обработке деталей швейных изделий на сменных формах.

Для начала работы необходимо подключить разъем питания 1Ш к сети 3 x 380 В, включить клавишу 1В в положение « | »». В этом случае напряжение питания через штепсельную вилку 1Ш через автоматический токовый выключатель 1Р поступает на регулятор температуры РТ. Если ручка регулятора температуры РТ установлена на определенную температуру, то происходит замыкание контакта РТ1 и напряжение подается на термонагреватели 1R, 2R, 3R. Загорается лампочка 2Л. При достижении заданной температуры датчик температуры ДТ подаёт сигнал на РТ, который срабатывает и размыкает контакт РТ1, тем самым отключая нагреватели – лампочка 2Л гаснет. При остывании ТЭНов ниже заданной температуры контакт РТ1 вновь замыкается, таким образом происходит автоматическое поддержание заданной температуры утюжильного **стола**.

Температуру подогрева рабочей поверхности **стола** подбирают опытным путем исходя из интенсивности работы на ПГУ – 1 и особенностей выполняемой технологической операции. Температура подогрева должна обеспечивать работу на ПГУ – 1 без намокания обтяжек **стола**, но одновременно не должна быть слишком высокой, чтобы не возникло дискомфорта у работницы.

При длительных перерывах в работе необходимо выключить ПГУ – 1, так как подобранный опытным путем режим работы подогрева **стола** учитывает периодическое охлаждение нагревателей **при** включении вакуумотсоса. Кроме не рационального использования электроэнергии, когда на оборудовании не работают, а ПГУ – 1 остается включенным, из-за усиленного нагрева **стола** (без отбора тепла, происходящего **при** глажке швейных изделий) возможна деформация (коробление) его рабочей поверхности.

При использовании подогрева сменных форм следует учитывать, что автоматического поддержания заданной температуры их рабочей поверхности в конструкции ПГУ – 1 не предусмотрено, поэтому желательно периодически выключать нагрев сменных форм соответствующим выключателем.

При нажатии ногой на педаль, установленную на основании **стола**, происходит замыкание контакта микровыключателя 3В, через обмотку магнитного пускателя 2Р протекает ток, и под действием электромагнитного поля происходит замыкание контактов пускателя 2Р1.1 ... 1.3, таким образом напряжение 3 x 380 В поступает на обмотки электродвигателя 1М вентилятора вакуумотсоса (происходит пуск вентилятора). При отпуске ноги с педали контакты микропереключателя размыкаются, ток перестает протекать через обмотку магнитного пускателя, и контакты пускателя размыкаются (вентилятор выключается).

Если необходимо отключить ПГУ-1, следует поставить клавишу включения в положение "О". При длительных перерывах в работе необходимо отключать вилку 1Ш от питающей сети.

1 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

8.1 В процессе подготовки промышленной гладильной установки ПГУ-1 к работе и **при эксплуатации** должны соблюдаться правила техники безопасности.

8.2. Обслуживание и ремонт гладильной установки производится после отключения её от электросети и полного охлаждения нагревательных элементов.

8.3. Гладильная установка должна быть надежно заземлена в соответствии с требованиями "Правил технической **эксплуатации** электроустановок потребителей"; "Правил техники безопасности **при эксплуатации** электроустановок потребителей".

8.4. Использование ПГУ-1 разрешается лицам, ознакомленным с её устройством и правилами **эксплуатации** электрических **приборов** и аппаратов.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ ПГУ-1.

10.1. Привернуть к винту, установленному на корпусе ПГУ-1, заземление.

10.2. Подключить ПГУ-1 с помощью вилки к питающей сети. На электрическом ящике ПГУ-1 включить клавишу включения (в клавише загорится лампочка).

10.3. Ногой нажать на педаль. Положить на поверхность стола лист бумаги формата А3 и потянуть его рукой по поверхности стола. Если в процессе протягивания листа не будет ощущаться сопротивление, то необходимо произвести перефазировку ПГУ-1. Для перефазировки необходимо вскрыть сетевую вилку ПГУ-1 и поменять местами два фазовых контакта.

!!! Во избежание преждевременного выхода из строя Тэнов, рабочая температура подогрева стола должна быть не менее 100 градусов С!

!!! Во избежание преждевременного выхода из строя вентилятора, необходимо использовать обтяжной материал, рекомендованный изготовителем или аналогичный по термостойкости и воздухопроницаемости, а также регулярно менять иглопробивную ткань (лавсанит 500): при интенсивной эксплуатации через 2-3 месяца!