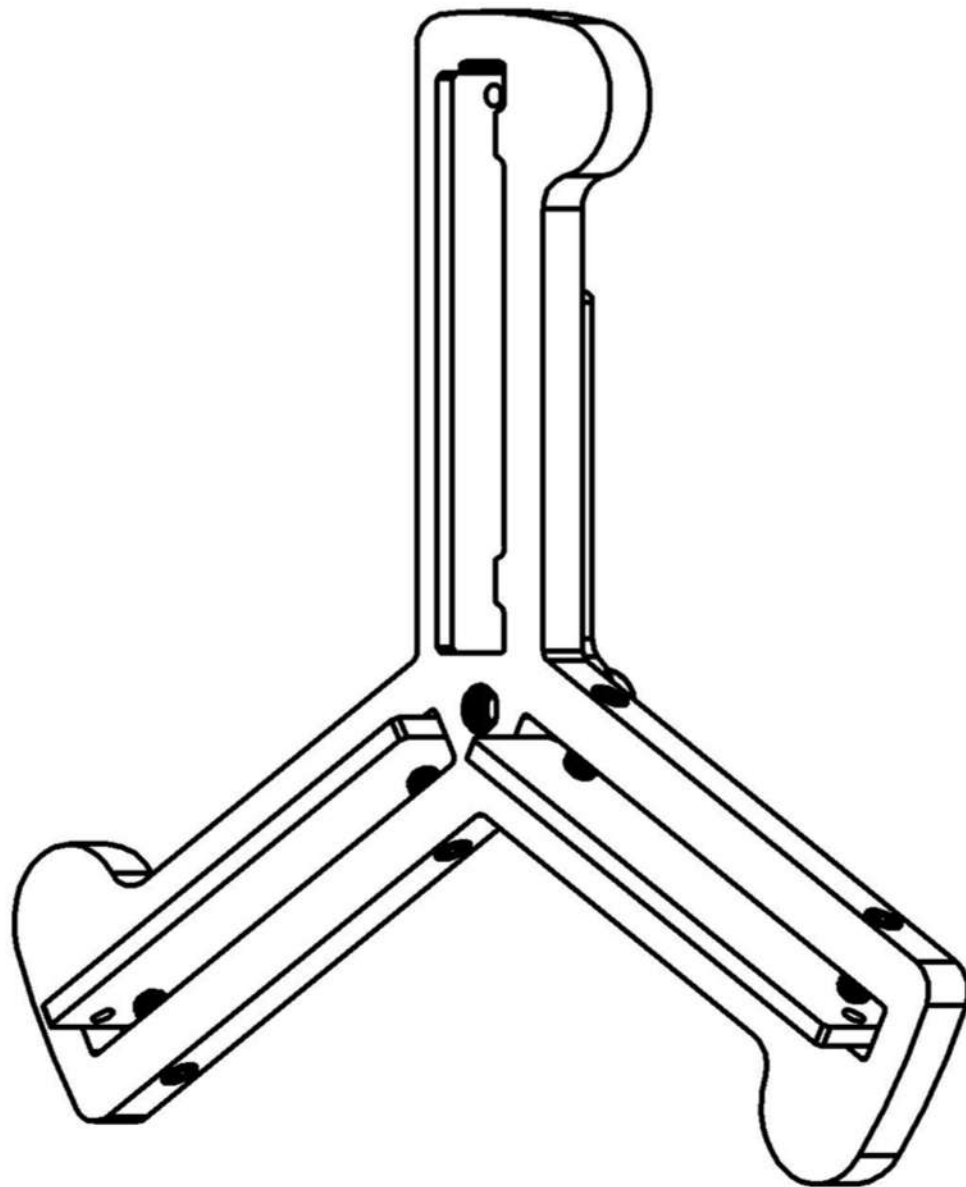


# Вега

Токарный упор



**CHERNEGA ROSE**

[help@chernegarose.com](mailto:help@chernegarose.com)

+7 918 563-09-82

[chernegarose.com](http://chernegarose.com)

Ростов-на-Дону

## **1. Назначение**

**1.1.** Универсальный упор для базирования заготовок в трехкулачковых токарных патронах.

**1.2.** Применим к использованию как на вращающихся шпинделях, так и в заневоленных патронах.

## **2. Преимущества**

**2.1.** Упор применим для любых трехкулачковых токарных патронов диаметром от 125 до 250мм.

**2.2.** Позволяет обрабатывать заготовки минимальной толщиной от 0,5мм.

**2.3.** Боковые грани параллелек отфрезерованы с высокой точностью, обеспечивающей высокую параллельность установки заготовки относительно торца патрона.

## **3. Технические характеристики**

**3.1.** Габаритные размеры тела упора: 105x117x5мм.

**3.2.** Применим для патронов 125, 160, 200, 250 СССР или ПНР.

**3.3.** Покрытие: порошковое полимерное и оксидирование.

## **4. Комплектация**

**4.1.** Параллельки (по 3шт) высотой: 10 - 35мм с шагом 2,5мм.

**4.2.** Ограничители (по 1шт) для патронов: 125, 160, 200, 250 СССР или ПНР.

**4.3.** Комплектные винты: Din913 M3x8 6шт, Din912 M4X12 1шт.

## **5. Эксплуатация и хранение**

**5.1.** Не допускать длительного контакта с эмульсией и водой.

**5.2.** После окончания работы протереть чистой и сухой ветошью.

**5.3.** Хранить в футляре или чехле в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +50°C и относительной влажности воздуха не более 80% при температуре +25°C.

## **6. Подготовка к работе**

**6.1.** Ослабьте шесть винтов Din 913 M3x8.

**6.2.** Положите тело упора на ровную горизонтальную поверхность магнитами вниз.

**6.3.** Выберите три параллельки одинакового размера, необходимого вам, и поместите их в продольные вырезы «А» упора (Рис. 1) так, чтобы их базисуемая плоскость лежала на ровной поверхности.

**6.4.** Затягиваем винты, аккуратно поджимая параллельки к ровной поверхности.

**6.5.** Подбираем и устанавливаем подходящий ограничитель по размеру токарного патрона (Рис. 2).

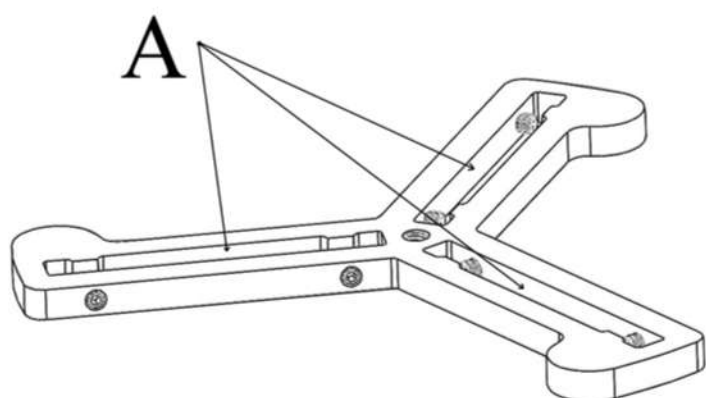


Рисунок 1

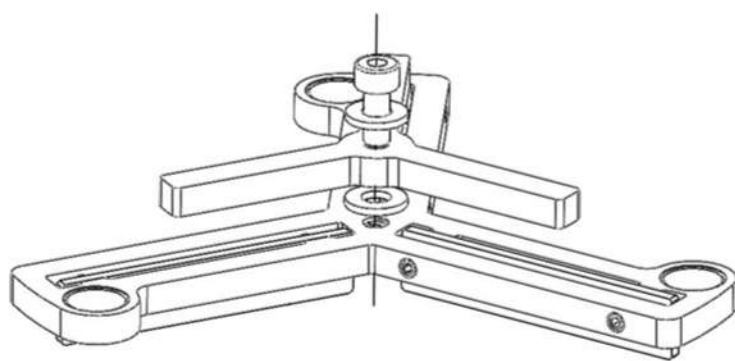


Рисунок 2

## **7. Инструкция по применению**

**7.1.** Собранный упор с необходимыми параллельками и ограничителем прикрепляем магнитами к базисуемой плоскости токарного патрона. При этом, ограничитель должен входить в отверстие патрона, а параллельки - быть направлены в сторону заготовки (Рис. 3).

**7.2.** Устанавливаем заготовку в патрон, следя за тем, чтобы она упиралась в параллельки, зажимаем кулачки. После обработки первой детали, выставленной по упору, все последующие однотипные детали серии будут автоматически базироваться в патроне на нужном расстоянии, что значительно облегчит труд мастера и ускорит работу.

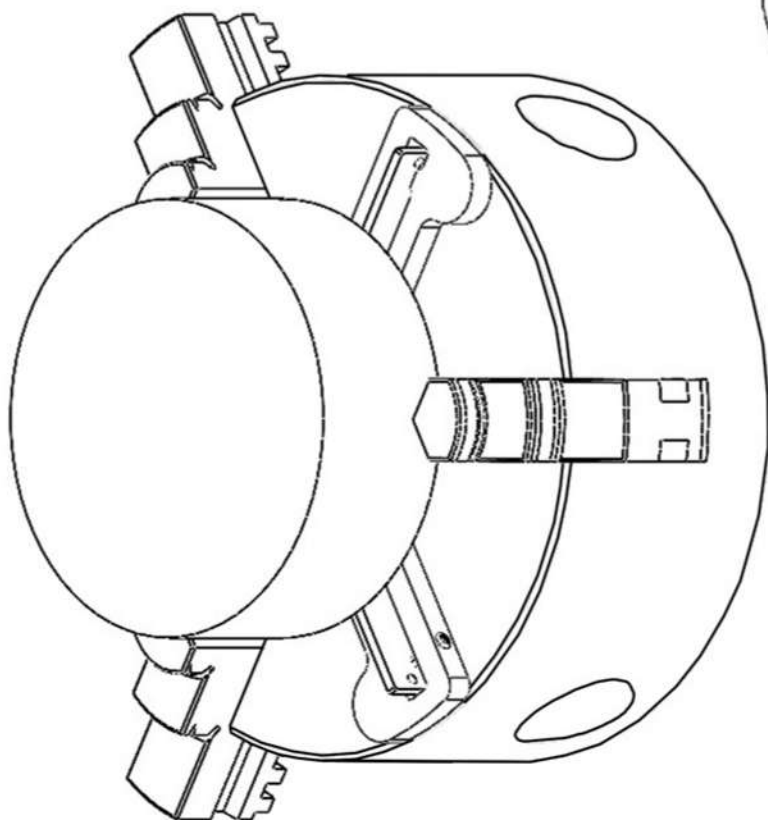
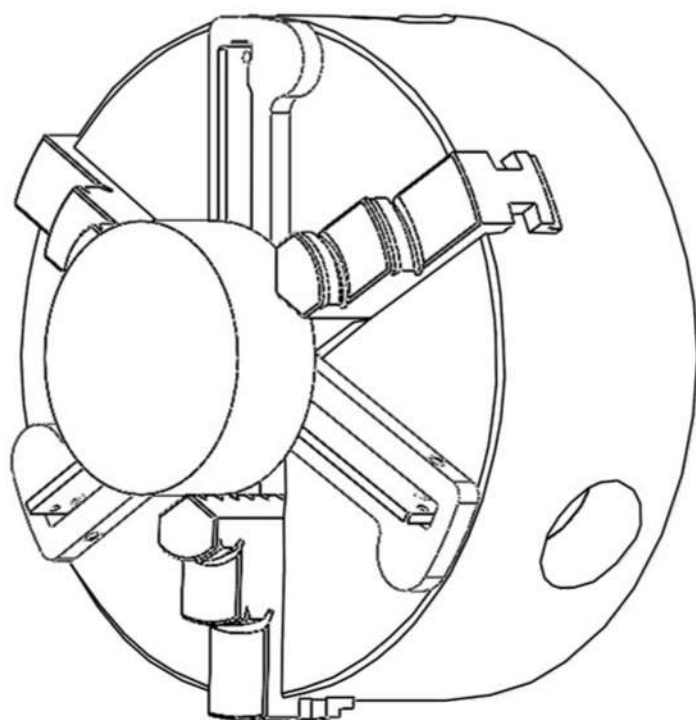
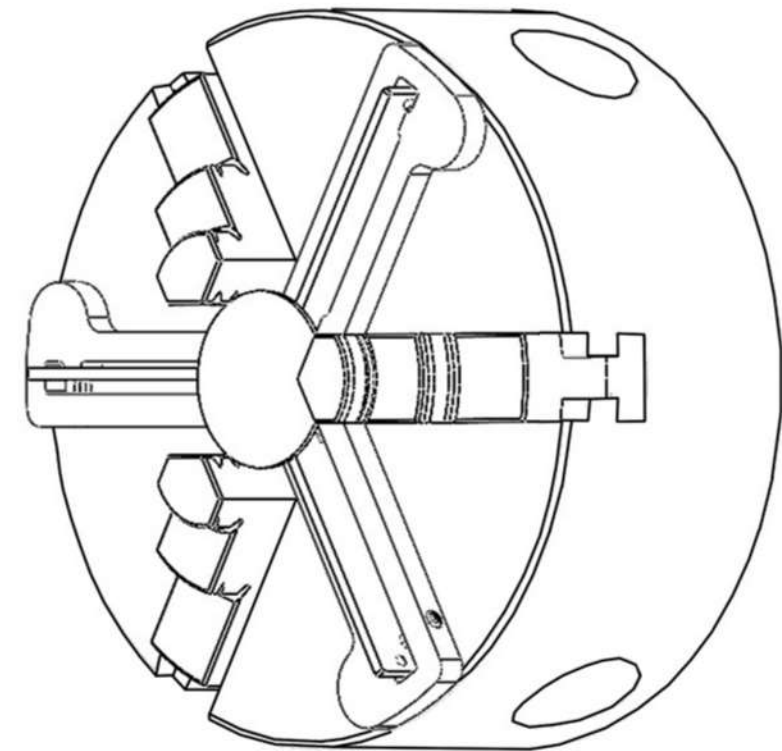


Рисунок 3 - Варианты поджатия заготовок  
разных толщин и диаметров