

Система сертификации ГОСТ Р

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38 действителен до 11.04.2016 г.  
125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-150-9831, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю  
Руководитель ИЛ ГСО  
А.В.Мельникова

Протокол

испытаний холодного клинкового оружия  
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)

№ ХО-2075 от 15.10.2014 г.

Всего страниц -1

1 Заявитель: ООО Производственное предприятие «Кизляр» (Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, 97-а).

2 Наименование продукции: нож нескладной мод. «К-5»



3 Производитель: ООО ПП «Кизляр» (Россия).

4 Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/849 от 08.10.2014 г.

5 Акт отбора образцов: № 367 от 15.10.2014 г.

6 Проверяемые характеристики и результаты испытаний:



Наименование характеристик	Требования по ГОСТ Р 51644-2000	Требования по ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентируется	285,0-325,0	285,0
длина клинка, мм	Не регламентируется	165,0-185,0	165,0
длина рукояти, мм	Не регламентируется	120,0-140,0	120,0
толщина обуха, мм	Не более 2,0	1,2-2,0	1,7
ширина клинка, мм	Не регламентируется	15,0-25,0	20,0
толщина рукояти, мм	Не регламентируется	15,0-25,0	18,0
твёрдость клинка, HRC	более 42	58-62	58

7 Заключение:

на основании анализа результатов испытаний установлено:

- нож нескладной мод. «К-5» соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием - разделочным ножом, не относящимся к оружию (толщина клинка не более 2,0 мм).

Примечание: Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей булатной или дамасской стали. Клинок из углеродистой стали может иметь защитное антикоррозионное покрытие: никелирование, химическое оксидирование.

Рукоять и ее детали могут изготавливаться из синтетических и полимерных материалов, дерева, бересты, кожи, кости, металла, с намоткой шнуром.

Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии (травление, гравировка, резьба, чеканка, инкрустация, всечка).

Испытатель

  
подпись

А.В.Медведев  
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.