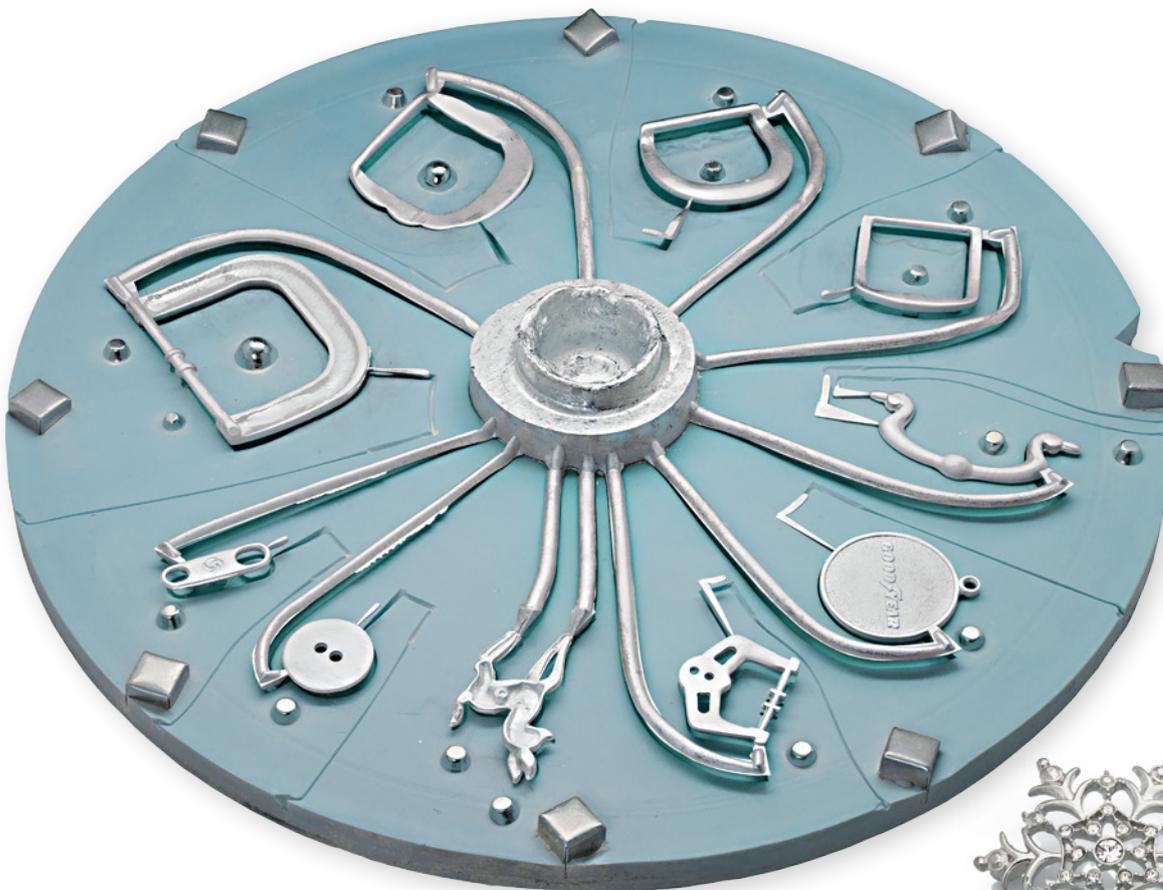


SILICONI PER COLATA CENTRIFUGA SILICONES FOR CENTRIFUGAL CASTING

VULCANIZZABILI DA 90° C A 180° C PER LA PRODUZIONE DI STAMPI
CON LEGHE METALLICHE BASSOFONDENTI (FINO A 500° C)

VULCANIZABLE FROM 90° C TO 180° C FOR THE PRODUCTION OF
MOULDS WITH LOW-MELTING METAL ALLOYS (UP TO 500° C)



PIÙ DI 300
FORMULE
MORE THAN
300 FORMULAS

CONTROLLO
QUALITÀ
QUALITY
CONTROL

MESCOLE SU
MISURA
CUSTOM MIXES

CORSI DI
FORMAZIONE
TRAINING
COURSES

ESPERIENZA
SUL CAMPO
FIELD
EXPERIENCE


100%
MADE IN
ITALY

Settore d'impiego:

- Bigiotterie
- Pelletterie e calzaturifici
- Produttori di fibbie, minuterie metalliche ed oggetti in resine (poliestere, epossidiche, poliuretaniche)
- Produttori di articoli in peltro
- Modellismo (soldatini, miniature e automodellismo)
- Produttori di Souvenir/Gadget
- Prototipazione rapida e preserie (automotive, accessori mobili, oggettistica)
- Bottonifici
- Articoli religiosi

Application field:

- Costume jewellery;
- Leather good shops and shoe factories
- Manufacturers of buckles, small metal parts and objects in resin (polyester, epoxy, polyurethane)
- Manufacturers of pewter items
- Model-making (toy soldiers, miniatures and car modelling)
- Manufacturers of Gifts/Gadgets
- Quick prototyping and pre-series (automotive, furniture accessories, gifts and fancy goods)
- Button factories
- Religious items

Gomme siliconiche per colata centrifuga Silicone rubbers for centrifugal casting

BA 65 HT

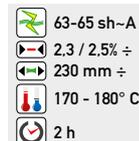
AZZURRA



Gomma con eccezionale tenuta termica per la realizzazione di pezzi di media/grande massa, ideale per leghe di zama. Può essere utilizzata per ottimi risultati anche su stagno, piombo e altre leghe basso-fondenti.

LIGHT BLUE

Rubber with exceptional thermal resistance for the construction of pieces of medium/large mass, ideal for zamak alloys. It can be used with excellent results even on tin, lead and other low melting alloys.



RA 65 L

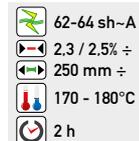
ROSA



Gomma con durezza adatta per articoli semplici o con leggerissimi sottosquadra.

PINK

Rubber with hardness suitable for simple items or light undercuts.



N1

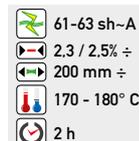
BIANCA



Gomma con buona tenuta termica per pezzi di dimensioni medie. Ottima anche per accessori calzature, fibbie con ponti o con leggeri sottosquadra.

WHITE

Rubber with good thermal resistance for pieces of medium size. Excellent also for footwear accessories, buckles with bridges or with light undercuts.



SB 55 HT

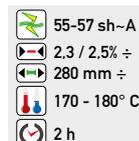
BLU



Gomma di durezza media, particolarmente adatta per resistere a calorie e strappi. Ottima per articoli con sottosquadra medi, ma anche per pezzi semplici.

BLUE

Medium-hard rubber, particularly suitable to withstand high temperature and tears. Excellent for items with medium undercuts, but also for simple pieces.



GA 55 L

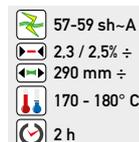
GIALLA



Gomma medio-morbida per articoli di dimensioni ridotte, ideale per essere usata con peltro o leghe di stagno simili. Utilizzata anche con leghe di zama.

YELLOW

Medium-soft rubber for small items, ideal to be used with pewter or similar tin alloys. Also used with zamak alloys.



SB 50 HT

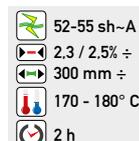
VERDE



Gomma morbida, dotata di una meccanica eccezionale che la rende perfetta per pezzi con sottosquadra molto accentuati e per estrazioni di articoli particolarmente complessi.

GREEN

Soft rubber, with exceptional mechanical features that make it perfect for very accentuated undercuts and for extraction of particular complex items.



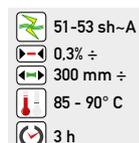
SB 50 99 VERDE CHIARO



Gomma perfetta per inserire nello stampo prototipi realizzati in un materiale poco resistente alle alte temperature. La vulcanizzazione della gomma a 85/90°C con una minima pressione permette la gommatura di pezzi in cera da modellista, resine fotopolimerizzanti (SLA), legno, plastiche e materiali simili garantendo inoltre un ritiro della gomma minimo: 0.3%

LIGHT GREEN

Perfect rubber to insert in the mould prototypes made of material with little resistance to high temperatures. Rubber vulcanization at 85/90°C with minimum pressure allows rubber-coating of pieces in wax for model-makers, light-curing resins (SLA), wood, plastics and similar materials also ensuring minimum rubber shrinking: 0.3%



Gomme vulcanizzabili a basse temperature (90°C)
Vulcanizable rubbers at low temperatures (90°C)



Sh-A



RITIRO SHRINKAGE



ALLUNGAMENTO ELONGATION



TEMPERATURA DI VULCANIZZAZIONE VULCANIZATION TEMPERATURE



TEMPO DI INDURIMENTO MEDIO MEDIUM HARDENING TIME

ISTRUZIONI PER UNA VULCANIZZAZIONE PERFETTA INSTRUCTIONS FOR PERFECT VULCANIZATION

	85 - 90°C	180°C
	3 min. per ogni mm di spessore 3 min. for each mm of thickness	2 min. per ogni mm di spessore 2 min. for each mm of thickness

Il tempo di vulcanizzazione è sempre di 2/3 minuti per ogni millimetro di spessore. Esempio: per una gomma Ø 300 x 15 mm si sommano gli spessori (15 + 15 = 30 mm) moltiplicato per 2 minuti = 60 minuti (ciclo completo).

Vulcanization time is always 2-3 minutes for each millimetre of thickness. Example: for rubber Ø 300 x 15 mm add the thicknesses (15 + 15 = 30 mm) and multiply by 2 minutes = 60 minutes (full cycle).

IMPORTANTISSIMO! *** VERY IMPORTANT! ***

85°C = 194°F 180°C = 356°F

Consigliamo di estrarre lo stampo siliconico dalla staffa nella quale è stato polimerizzato, solo al momento in cui è arrivato a temperatura ambiente. NON immergere la staffa in acqua fredda. Questi consigli servono per evitare sdoppiature dello stampo finale.

We recommend to extract the silicone mould from the bracket where it was polymerized only when its temperature reaches room temperature. DO NOT immerse the bracket in cold water. These suggestions are useful to prevent split ends of the final mould.

Il tempo di cottura ideale deve essere calcolato dal momento in cui la staffa (dove vengono vulcanizzate le gomme) raggiunge la temperatura corretta (circa 25/30 min).
The ideal baking time must be calculated from the moment in which the bracket (where the rubbers are vulcanized) reaches the right temperature (about 25-30 min).

Perché scegliere le gomme siliconiche Nicem:

PIÙ DI 300 FORMULE

Il nostro laboratorio gomme ha prodotto nel corso di 3 generazioni più di 300 formule chimiche per la realizzazione di altrettante mescole siliconiche, ognuna delle quali studiata appositamente per ogni precisa necessità.

CONTROLLO QUALITÀ

Il nostro laboratorio all'avanguardia assicura controlli accurati sulla qualità delle materie prime e dei prodotti semilavorati durante tutte le fasi di produzione. Inoltre, la nostra banca dati ci consente di ottenere la rintracciabilità di tutte le nostre mescole siliconiche.

MESCOLE SU MISURA

Le nostre mescole siliconiche sono formulate su specifica richiesta. La collaborazione con i clienti più esigenti di tutto il mondo ci ha permesso di instaurare con ognuno di loro un rapporto di fiducia perché consigliamo la tipologia di gomma in funzione del tipo di pezzo da stampare (struttura), del tipo di materiale utilizzato per la realizzazione finale, del numero di colate (mescole ad altissima, media e bassa tiratura).

CORSI DI FORMAZIONE

Forniamo alta tecnologia a costi competitivi perché vogliamo continuare a migliorare i prodotti finiti e i sistemi di lavoro. Siamo i migliori sul mercato di riferimento perché esigiamo la perfezione in ogni fase di lavorazione. Per questo motivo, siamo tra le migliori aziende al mondo a fornire assistenza continua e corsi di formazione professionale necessari per condividere il nostro know-how e tecniche produttive che potranno permettervi di diventare leader nel vostro settore di riferimento.

ESPERIENZA SUL CAMPO

Tutte le macchine, i prodotti di consumo, gli accessori e i componenti meccanici sono stati studiati e perfezionati nei minimi dettagli per offrire la miglior qualità disponibile oggi sul mercato. Non lasciamo niente al caso e lavoriamo ogni giorno per migliorare la qualità del lavoro di tutti gli operatori del settore a livello mondiale, offrendo l'opportunità di massimizzare le performance e ridurre drasticamente i costi di produzione.

I nostri prodotti sono riconosciuti a livello mondiale come tra i migliori. La nostra infinita gamma di siliconi ci pone al primo posto al mondo per l'assortimento:

PER FORMA

Pezzi con superfici:

- lisce o semplici
- con medi sottosquadra o dettagli
- con alti sottosquadra
- con altissimi sottosquadra.

PER MATERIALE

- Zinco e sue leghe
- Stagno e sue leghe
- Bismuto e sue leghe (leghe eutectiche)
- Piombo e sue leghe
- Resine poliuretaniche
- Resine poliestere
- Resine epossidiche
- Resine paraffiniche (cere)
- Cere naturali

PER TIPOLOGIA DI PRODUZIONE

- Bassa
- Media
- Alta
- Altissima

Our products are recognized as among the best in the world. Our endless range of silicones makes us number one in the world for our stock:

BY SHAPE

Pieces with surfaces:

- smooth or simple
- with medium undercuts or details
- with high undercuts
- with very high undercuts.

BY MATERIAL

- Zinc and its alloys
- Tin and its alloys
- Bismuth and its alloys (eutectic alloys)
- Lead and its alloys
- Polyurethane resins
- Polyester resins
- Epoxy resins
- Paraffin resins (waxes)
- Natural resins

BY PRODUCTION TYPE

- Low
- Medium
- High
- Very high



TALCO HI GRADE COD. 55.10.30.02
HI GRADE TALC CODE 55.10.30.02

Durante la vulcanizzazione va utilizzato il talco HI GRADE Nicem che è stato studiato per ottenere la perfetta cottura delle nostre gomme. **È un talco IPER PURO. Nicem non si assume responsabilità nel caso il cliente dovesse utilizzare un talco diverso dal nostro, in quanto potrebbe inibire la corretta cottura.**

During vulcanization it is recommended the use of Nicem HI GRADE talc which was designed to achieve perfect baking of our rubbers. **It is a HYPER PURE talc. Nicem does not assume any responsibility if the customer were to use a talc different from ours, as it may inhibit proper baking.**

Why choosing Nicem's silicone rubbers:

MORE THAN 300 FORMULAS

Our rubber laboratory over a period of 3 generations designed more than 300 chemical formulas for the implementation of the same quantity of mixes, each of which deliberately designed for a specific need.

QUALITY CONTROL

Our advanced laboratory ensures accurate checks on the quality of raw materials and semi-finished products during all the production stages. In addition, our database allows us to obtain the traceability of all our silicone mixes.

CUSTOM MIXES

Our silicone mixes are formulated on specific request. Our collaboration with the most demanding customers around the world allowed us to establish with each one of them a relationship based on trust because we recommend the type of rubber depending on the type of part to be moulded (structure), the type of material used for the final implementation, and the number of castings (very high, medium and small number of mixes).

TRAINING COURSES

We provide high technology at competitive prices because we wish to continue to improve finished products and work systems. We are the best on the market because we demand perfection in every process. For this reason, we are among the best companies in the world that continuously provide support and professional training courses needed to share our know-how and production techniques so that you may become a leader in your reference sector.

FIELD EXPERIENCE

All machines, consumer products, accessories and mechanical components were designed and improved in the smallest details to offer the best quality on the market today. We do not leave anything to chance and we work every day to improve the work quality of all sector operators worldwide, offering the opportunity to maximize performance and drastically reduce production costs.

Utilizzare sempre talco e distaccante Nicem

Usare sempre talco certificato NICEM, soprattutto durante la vulcanizzazione: un talco inquinato, umido o a granulometria irregolare può causare seri danni.

Always use Nicem talc and release agent

Always use NICEM-certified talc, especially during vulcanization: a polluted talc, wet or with irregular grain size can cause serious damage.



DISTACCANTE J

COD. 36.10.40.18 1000 g
COD. 36.10.40.26 200 g
COD. 36.10.40.27 50 g

Distaccante per qualsiasi materiale. Prodotto non nocivo. Asciugatura rapida. Ideale come distaccante sia interno che esterno. Eccellente anche come distaccante per resine RP.

RELEASE AGENT J

CODE 36.10.40.18 1000 g
CODE 36.10.40.26 200 g
CODE 36.10.40.27 50 g

Release agent for any material. Non-harmful product. Quick drying. Ideal as inner and outer release agent. Excellent also as a release agent for RP resins.



DISTACCANTE W

COD. 36.10.40.13

Primer per tutti i modelli di qualsiasi materiale (resina, resina da stereolitografia, plastica, legno, metallo, etc.).

RELEASE AGENT W

CODE 36.10.40.13

Primer for all models of any material (resin, stereo-lithography resin, plastic, wood, metal, etc.).

Prodotti ad altissimo contenuto tecnologico. Products with very high technological content.

Il nostro laboratorio gomme ha prodotto nel corso di 3 generazioni **più di 300 formule chimiche** per la realizzazione di altrettante mescole silconiche, **studiate appositamente per ogni precisa necessità.**

Our rubber laboratory over a period of 3 generations designed **more than 300 chemical formulas** for the implementation of the same quantity of mixes, **each of which deliberately designed for a specific need.**



Nicem SpA

Via Palmiro Togliatti, 38 - 20030 Senago (MI) - Italy
PIVA / VAT: IT08517910157

Phone: +39 02 990 90 1
Fax: +39 02 990 90 333

www.nicem.it
nicem@nicem.it

