



NECURON® 651

технические данные

1/2

основные физические показатели:

- очень хорошая структура
- гладкая и легко окрашиваемая поверхность
- превосходные показатели обработки на станке

Главная область применения:

- основные модели и копии
- объёмные и рабочие модели
- основное моделирование

технические показатели:

цвет	коричневый
Коэффициент теплового расширения	прибл. $52 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Термостойкость	прибл. 70 °C
Твёрдость по Шору D	прибл. 68
Прочность на сжатие	прибл. 26 N/мм ²
Прочность на изгиб	прибл. 30 N/мм ²
Плотность	прибл. 0,70 г/см ³
Износостойкость (при определенном параметре)	прибл. - мм ³
классификация пожарной защиты	B2
теплопроводность	прибл. - $\Omega \times \text{см}$
ударная вязкость	прибл. - кJ/м ²
теплопроводность	прибл. 0,11 W/мк

- не содержит галогена, пластификатора или растворителя
- не содержит промышленного флюорокарбогидрата
- физиологически безвреден

Размеры::

1200	500	130	мм
1200	500	150	мм
1500	500	40	мм
1500	500	50	мм
1500	500	60	мм
1500	500	75	мм
1500	500	100	мм
1500	500	130	мм
1500	500	150	мм

параллельно обработанные поверхности, другие размеры под заказ

Хранение/ Транспортировка:

Паллеты NECURON® должны храниться на плоской поверхности и в сухом помещении при температуре от 18°C до 25°C. Следует избегать перепада температуры при транспортировке и хранении.



NECURON® 651

технические данные

2/2

Обработка:

клей / шпатлёвка	цвет	соотношение смеси весовая единица	срок годности клея указано в мин. при 20°C	время отверждения указано в часах при 20°C
NECURON® K6	коричневый	1:1	2-3	0,5
NECURON® K8	прозрачный	1:1	10	4-6
NECURON® S6	коричневый	1:1	10-12	6-8

или другой стандартный клей и шпатлёвка, которые используют для моделирования
Мы рекомендуем квадратные и плоскопараллельные паллеты, для обеспечения хорошего
клеевого соединения

обработка:

Температура обработки: 20°C - 25°C

режущие инструменты: металлообрабатывающий инструмент

Параметры фрезерования:

	черновая обработка	чистовая обработка
тип инструмента	инструмент для чистовой обработки d=80 мм	инструмент для чистовой обработки d=80 мм
диаметр инструмента (мм)	80	80
Скорость резания [Vc] (м/с)	50	50
Число оборотов [n] (1/мин)	12000	8000
Скорость подачи м / мин	10	7,5
Подача на зуб [fz] (мм)	0,21	0,21
число зубьев [z]	4	4
Глубина разрезания [a _e] (мм)	4	0,5
Длина волны [f _{zeff}] (мм)	38	5

NECURON® 651

- Данный материал не содержит ни каких наполнителей, которые производят вредную пыль в процессе обработки. Однако содержащаяся пыль в воздухе не должна превышать 6 мг/м³. Безопасность процедур, рекомендованная профессиональным объединением химической промышленности, должна быть соблюдена.

- Статья не является регулируемым продуктом согласно правил МТП. В соответствии с общими местными и национальными правилами, отходы должны утилизироваться сжиганием в специальных местах или храниться в специальных емкостях (EAK 120105).

Технические утверждения и рекомендации относятся к текущим стандартам техники и основан на нашем собственном опыте. Дальнейший рост и модернизация сохраняется. Благодаря разнообразию возможностей обработки, рекомендуем оптимизировать результаты своих собственных экспериментов.