

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ: КУХНИ НЕБОЛЬШИХ РЕСТОРАНОВ ИЛИ ЗОНЫ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗАГОТОВОК В БОЛЬШИХ РЕСТОРАНАХ.

Снэк-бары, школы, больницы, клиники, кафе, небольшие и средние рестораны и прочие учреждения социального назначения.

Отлично зарекомендовавшие себя модели, способные перерабатывать до 200 килограммов в час пищевых отходов. Легкость в установке и обслуживании.



КОНСТРУКЦИЯ:

МОТОР: сверхпрочный, электродвигатель закрытого типа с вентиляторным охлаждением, 1800 оборотов в минуту, 1 и 1,5 HP, двойной уплотнитель, постоянная смазка подшипников.

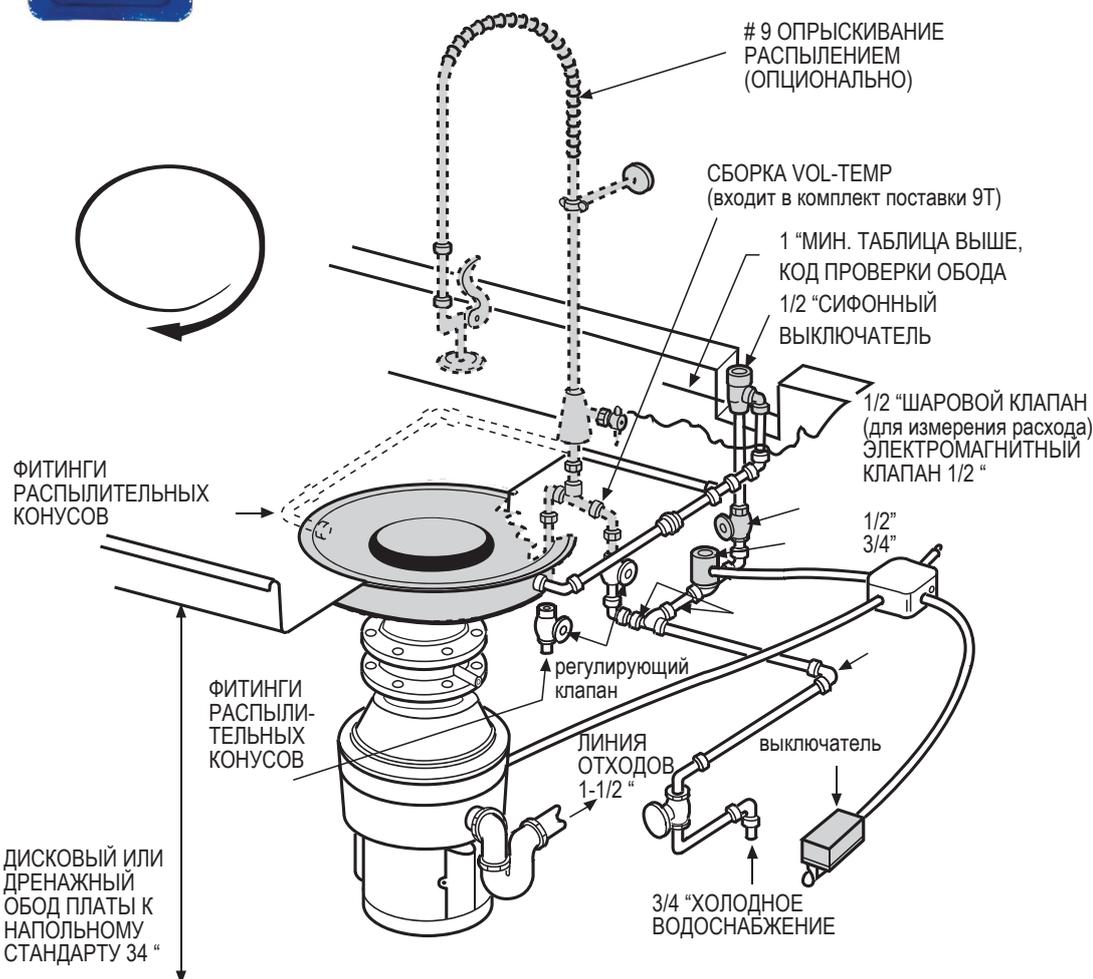
КОРПУС: ударные кулаки и приемный корпус камеры из высокопрочной углеродистой нержавеющей стали. Моторный отсек прикреплен к приемной камере 4 болтами, обеспечивая легкий демонтаж.

МОНТАЖ: измельчитель крепится к конусовидной горловине или к чаше адаптера. Стационарный маховик дробления (измельчения): высота 3см, 4 основных ступени измельчения и второстепенные, состоящие из 48 зубцов, расположенных по краям камеры.

МАХОВИК: дробильный нож, расположенный по центру, ускоряет измельчение и предотвращает движение отходов по кругу. 2 ударных молотка из закаленной высокоуглеродной нержавеющей стали крепятся к маховику с помощью стопорных винтов, поэтому они заменяемые и могут меняться на новые. Маховик 15,5см, поэтому шлицы (пазы) точно заточены под кольцо дробления, для гарантированного измельчения частиц отходов до нужного размера перед сливом в канализацию. Жесткий допуск в режущих механизмах позволяет измельчать отходы до размеров менее 3мм для свободного прохода в слив канализации.

ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ: патентованное герметизирующее уплотнение разработано для качественной, долгой и надежной службы.

СОЕДИНЕНИЕ С КАНАЛИЗАЦИЕЙ: хромированный латунный хвостовик (наконечник) подсоединяется к стандартной трубе слива канализации 40мм.



МОДЕЛЬ	100-1	100-3	150-1	150-3
Мощность (ЛС)	1HP	1HP	1.5HP	1.5HP
Фаза (РН)	1РН	3РН	1РН	3РН
Скорость вращения диска (об/мин)	1800RPM	1800RPM	1800RPM	1800RPM
Напряжение (V)	115/230	230/460	115/230	230/460
Сила тока (А) 60	8.3/4.3	3.52/1.76	12.4/6.1	5.3/2.65
Ампер (А) 50 Гц	11.6/5.8	4.12/2.06	11.0/5.5	5.6/2.8
Гц	50/60	50/60	50/60	50/60
Маховик	Маховик с глубокими канавками под подшипник			
Двигатель	Электродвигатель переменного тока			
Шлифовальное кольцо	A532-75A			
Рабочее колесо	17-4РН			
Резец на вращающемся диске	Цинк-алюминий	A217-CA15		
Верхний корпус	304 Нержавеющая сталь			
Приемная камера	ВМС			
Защита корпуса	ABS			
Защита от перегрева	Ручной сброс			
Загрузочная отверстие	Резина			
Разъем раковины	Винт			
Прямое соединение с посудомоечной машиной	Да			
Вес				
Вес прибора	20kg	18kg	23kg	20kg
Гарантия	12 Месяцев			

УПРАВЛЕНИЕ ПРИМЕЧАНИЕ:

Электрические выключатели или центры управления не включены, должны выбираться по требованию.

САНТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 20 литров воды в минуту (GPM), давление ^{1/4} БАР, внутренний размер для подачи воды в камеру 22мм
- труба слива в канализацию 40мм
- труба слива не совместима со смазкой

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пожалуйста, обратитесь к электрическим требованиям на второй странице.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наборы адаптеров(переходников): доступны наборы адаптеров, позволяющие установить измельчитель «WasteMaid» практически к любой мойке. Обратитесь к Руководству по выбору Адаптеров для конкретного набора номера моделей.

Параметры для установки:

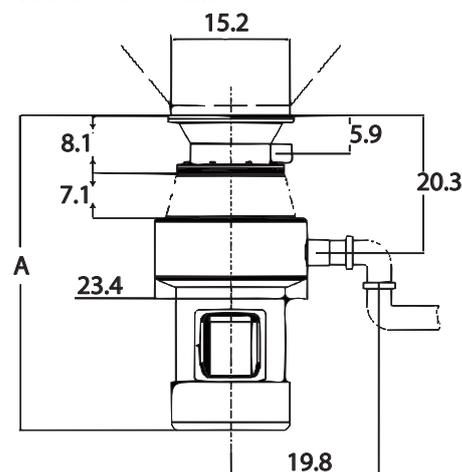
A- параметры

100-1 = 46.5-50см

100-3 = 45-50см

150-1 = 50.5-55см

150-3 = 45-55см



Производитель: 4332 E. La Palma Avenue Anaheim, California 92807

Официальный представитель в России: ООО «СТОЛИЦА ГРУПП». Продажи, установка и сервисное обслуживание.

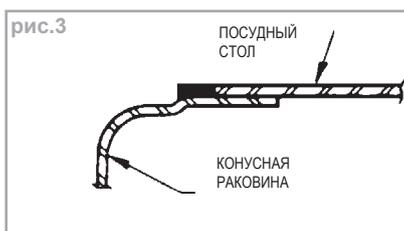
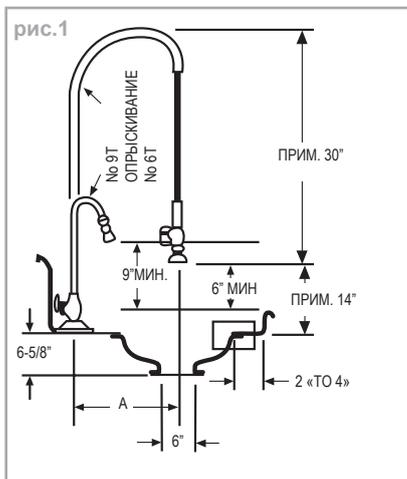
По всем вопросам: +7495-363-40-58 office@bonecrusher.ru

WasteMaid COMMERCIAL

РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ - МОДЕЛИ 100, 150

ВАЖНО!

ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ВСЮ ИНСТРУКЦИЮ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ. СЕРЬЕЗНАЯ ТРАВМА МОЖЕТ ВОЗНИКНУТЬ, ЕСЛИ ДИСПОУЗЕР НЕ УСТАНОВЛЕН ДОЛЖНЫМ ОБРАЗОМ С КРЕПЛЕНИЕМ РАКОВИНЫ ИЛИ КОНУСОМ, УКАЗАННЫМ В РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ. КАК РЕЗУЛЬТАТ ЕСТЬ РИСК ПОЛУЧЕНИЯ ТРАВМЫ ЧЕЛОВЕКА ОТ ОПАСНО ВРАЩАЮЩИХСЯ ЧАСТЕЙ.



6" душевое ополаскивание			
	2216	2215	2211
	12" КОНУС	15" КОНУС	18" КОНУС
A	10 1/4"	11 3/4"	13 1/4"
B	3 1/2"	3 1/2"	3 1/2"
C	13 1/2"	16 1/2"	19 1/2"
9" душевое ополаскивание			
	2216	2215	2211
	12" КОНУС	15" КОНУС	18" КОНУС
A	12 7/8"	12 7/8"	12 7/8"
B	6 1/8"	4 5/8"	3 1/8"
C	13 1/2"	16 1/2"	19 1/2"

ЕСЛИ У ВАС ПРОИСХОДИТ ЗАМЕНА ОДНОГО ДИСПОУЗЕРА НА ДРУГОЙ, ПЕРЕХОДИТЕ К П. 3 «МОНТАЖ ДСИПОУЗЕРА»

УСТАНОВКА ДИСПОУЗЕРА С КОНИЧЕСКИМ ПЕРЕХОДНИКОМ В РАБОЧУЮ ПОВЕРХНОСТЬ

1. (См. рис. 1 и 2) Найдите центр отверстия, как показано на рисунке 2. Вырезать отверстие диаметром «С» (рис.2) в тарелке или рабочем столе, как минимум, на расстоянии 2 дюйма от внутреннего переднего края (сторона оператора). Отверстие может быть вырезано «насечкой» после того, как выбито отверстие диаметром 28мм.
2. Поднимите конус на нижнюю сторону стола с перекрывающимся вокруг фланцем конуса (рис.1 и 3).
3. Проверьте центровку конусных распылительных фитингов, чтобы убедиться, что они

находятся в надлежащем положении. Для конусов 15 «и» 18» расположить так, чтобы отверстия располагались справа и слева от оператора. (Расположение см. на рис.7)

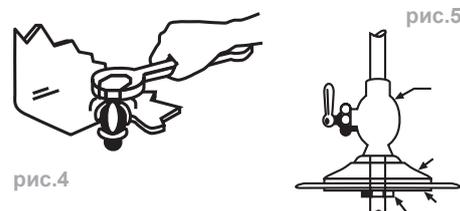
4. Прихватить сварной шов, точечный сварной шов, болт или заклепочный фланец конической раковины к нижней стороне тарелки или рабочего стола. Если болт или клепка, гладкая верхняя поверхность и промывочный припой вокруг головок болтов или заклепок и гладкий песок.
5. Сварной шов или припой и промывочный припой вокруг, где стол соединяется с флан-

цем конической раковины для чистой, водонепроницаемой, санитарной установки.

6. Конусный раковин сконструирован со ступенькой, как показано на фиг.3. При выполнении операции сварки или пайки, необходимой для сборки конического раковины с тарелкой или рабочим столом, следует предпринимать все усилия для того, чтобы сохранить утопленную плоскую часть конуса свободной от свариваемого или припоя. Это сведет к минимуму время очистки и обеспечит гладкую, плоскую поверхность для любого покрытия.

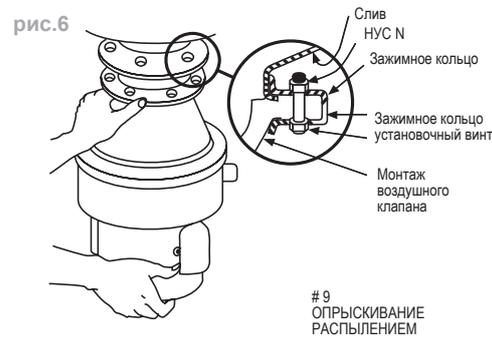
УСТАНОВКА РАЗБРЫЗГИВАТЕЛЯ

1. Найдите центр (рис. 1 и 2).
2. Просверлить отверстие диаметром 177мм через центр.
3. Соберите 177мм «пуансон и затяните головку болта, как показано на рис.4, до тех пор, пока матрица не пробьет нержавеющую сталь, оставляя чистое отверстие 177мм.
4. Установить клапан корпуса и основание в нужное положение, собрать шайбу и контргайку, как показано на рисунке
5. Прикрепите узел vol-temr к выступающему ниппелю, как показано на рис.7.



УСТАНОВКА ДИСПОУЗЕРА

1. Для моделей которые устанавливаются в раковину с отверстием 89-90мм отдельный пункт для инструкций по установке.
2. Зажимное кольцо, прикрепленное к верхней стороне подушки, должно располагаться на нижней стороне верхний фланец подушки. Проложите отверстия в зажимном кольце с отверстиями в установке на подушке и вставьте шесть винтов, также содержащихся в полиэтиленовом пакете. Вставьте с нижней стороны зажимное кольцо и подушку.
3. Проложить отверстия в ослабленном стальном зажимном кольце на конусной раковине винтами в установке на подушке и поднять диспоузер в положение винтами, совпадающими с отверстиями в зажимном кольце в примерном положении с сливным отверстием сети ВК. Чтобы вручную поднять устройство для удаления, поднимите устройство путем захвата устройства для удаления одной рукой со дна двигателя, а другой рукой вокруг подушки направьте устройство в положение, как показано на фиг.6.



9 ОПРЫСКИВАНИЕ РАСПЫЛИТЕЛЕМ

УСТАНОВКА ДИСПОУЗЕРА - Продолжение (смотрите рис.6)

4. Прикрепите гайку двумя или тремя резьбами к винту, а затем прикрепите другую гайку к винту на противоположной стороне диспоузера. Затяните пальцем два винта для фиксации блока на месте. Прикрепите оставшиеся четыре гайки к винтам и затяните пальцем равномерно.
5. Проверьте выравнивание с сантехникой. Регулировку выравнивания с сантехникой можно выполнить, осторожно вращая блок перед затягиванием гаек. Чтобы помочь во вращении блока, поднимите блок из нижней части двигателя, чтобы сбросить вес.
6. Поставив агрегат в правильное положение, затяните шесть гаек равномерно.

ИНЖЕНЕРНЫЕ КОММУНИКАЦИИ ЗДАНИЙ

ВАЖНО! Перед установкой диспоузера WastMaid канализационная система должна быть прочищена до канализационной магистрали.

ВЫПОЛНИТЬ ВСЕ САНТЕХНИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С МЕСТНЫМИ НОРМАМИ. Заглубленные резьбовые фитинги должны использоваться по всему пространству, а все концы труб должны быть тщательно раскручены.

КОНУСНАЯ СБОРКА (типовая)

Шаровой клапан, если он используется для измерения расхода, должен устанавливаться между электромагнитным клапаном и диспоузером. См. дозирующий клапан рис. 7. Любой клапан перед электромагнитным клапаном должен быть открыт без каких-либо ограничений.

ВАЖНО! Не испытывайте и не запускайте диспоузер без минимального расхода воды (см. Монтаж сантехники), поскольку это приведет к повреждению уплотнения и аннулированию гарантии.

МИНИМАЛЬНЫЙ РАСХОД ВОДЫ
5Л В МИНУТУ ВО ВРЕМЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Примечание:

БАЗОВЫЙ БЛОК СОДЕРЖИТ Диспоузер, КРЕПЛЕНИЯ И СЛИВНОЕ ОТВЕРСТИЕ. ДРУГИЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПОКАЗАННЫЕ СЕРЫМ ЦВЕТОМ НА РИСУНКЕ 7, ДОСТУПНЫ В ГРУППАХ ОБОРУДОВАНИЯ, ЗАКАЗАННЫХ ОТДЕЛЬНО.

1. Для опрыскивания распылением с помощью объемной температуры проложите линию 1/2 "горячей воды до точки, показанной на фиг.7. Подсоедините к шаровому клапану распылительной промывки, сторона горячей воды. Никогда не следует подключать горячую воду непосредственно к диспоузеру или конической раковине
2. Выполнить подключение 1/2 "холодной воды к точке, показанной на рисунке 7.
3. Установите электромагнитный клапан в линию, в вертикальном положении (катушка вверх), как показано на рисунке 7, со стрелкой на стороне, указывающей в направлении потока воды.
4. Установите сифонный выключатель, как показано на рисунке 7. ПРОВЕРКА МЕСТНОГО КОДА.
5. Подсоединить к водоприемному патрубку конической раковины. См. рис. 7.
6. Выполнить подключение 1/2 "холодной воды к шаровому клапану опрыскивания, сторона холодной воды. Это должна быть отдельная линия холодной воды. Не переходите от линии к конусу, если к месту сборки не подведена линия 3/4 дюйма. См. рис. 7.
7. Собрать вихревой спрей (спрей), как по-

казано на рис. 9. Метод сборки вихревых распылителей одинаков для всех моделей. Другие комбинации

8. Трансформируемый и фиксированный вихревой спрей (спрей) являются необязательными. Выходное отверстие неподвижной вихревой струи должно быть горизонтальным для усиления вихревого действия в конусе.

9. **ПРИМЕЧАНИЕ:** Трансформируемый распылитель должен легко регулироваться оператором для работы в качестве вихревого распылителя или мытья посуды. Избегайте чрезмерной затяжки гайки или контргайки.

10. Подсоедините трубопровод 1/2 "к вихревому распылению, как показано на рис.7.

Диспоузер снабжен сливным отверстием, предназначенным для соединения с помощью скользящего соединения с обычной 1 1/2 "ловушкой (не оборудованной). Соедините ловушку с отводом сточных вод, проходящим непосредственно в канализационное соединение (рисунок 7). Не соединяйтесь в жиросборник. Рекомендуется минимальный наклон 1/4 "на фут пробега линии стоков. Ограничьте линию слива 1 1/2 "15-футовой пробегом, свободной от поворотов. Ми-

нимальное количество колен, тройников и т.д. уменьшает возможность остановок сантехники. Если существуют необычные канализационные условия (слишком много изгибов, слишком длинные основные, низкое давление воды, приводящее к низкой скорости потока *, или если высокий процент пищевых отходов является листовым и/или бумажным), предлагается использовать реле задержки времени и инжектор воды в канализацию. В таких условиях, кроме того, для преодоления потенциальных остановок следует использовать линию холодной воды большего размера, электромагнитные клапаны большего размера и сифонные выключатели большего размера. (Детали и данные доступны на заводе-изготовителе.)

СОВЕТ: Регулировка объема воды: Верхушка закручивающейся воды должна время от времени совпадать с корпусом впускного отверстия для закручиваемой воды. 10. Для использования дополнительного соединения для воды см. рис. 8.

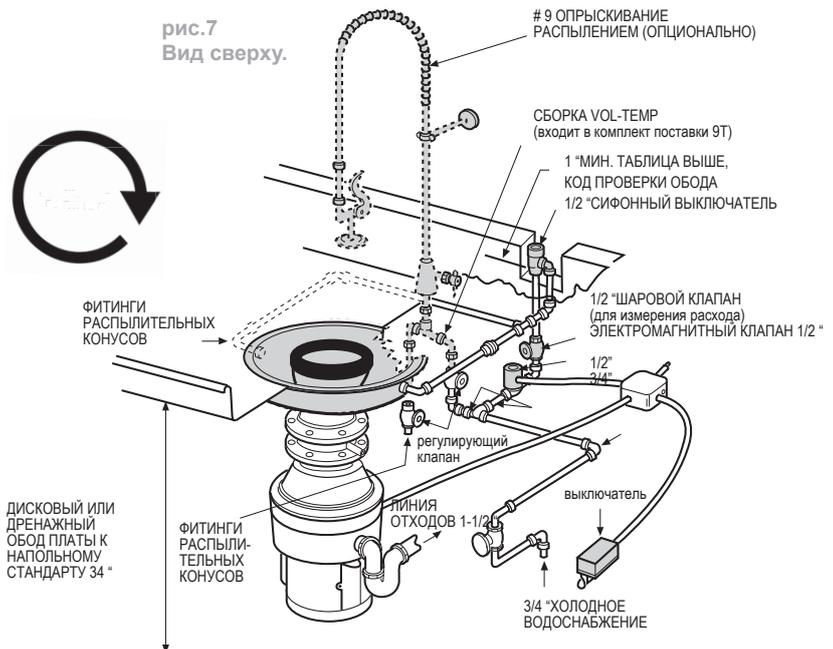


рис.7
Вид сверху.

рис.8 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ ВОДЫ

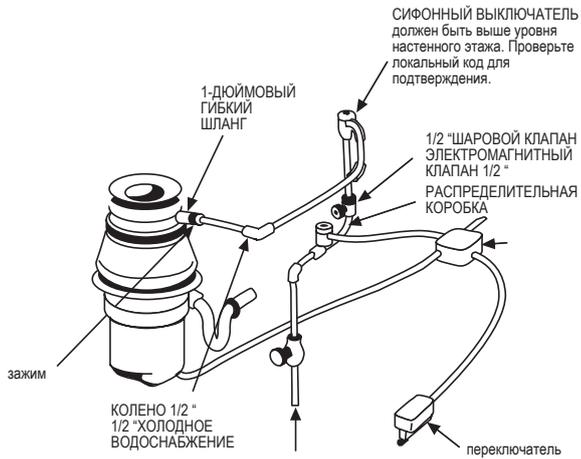
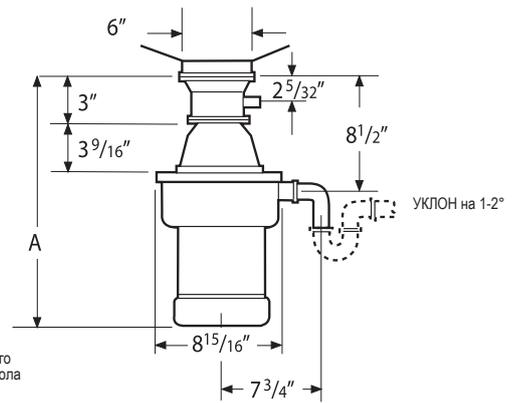


рис.9 МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ И ДРЕНАЖНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



A	500-1	= 18 ⁷ / ₁₆	1250-1	= 19 ¹¹ / ₁₆
	750-1	= 18 ¹⁵ / ₁₆	1250-3	= 18 ¹⁵ / ₁₆
	750-3	= 18 ⁷ / ₁₆	1500-1	= 19 ¹¹ / ₁₆
	1000-1	= 18 ¹⁵ / ₁₆	1500-3	= 18 ¹⁵ / ₁₆
	1000-3	= 18 ⁷ / ₁₆		

рис. 9 УЗЕЛ ВИХРЕВОГО РАСПЫЛЕНИЯ

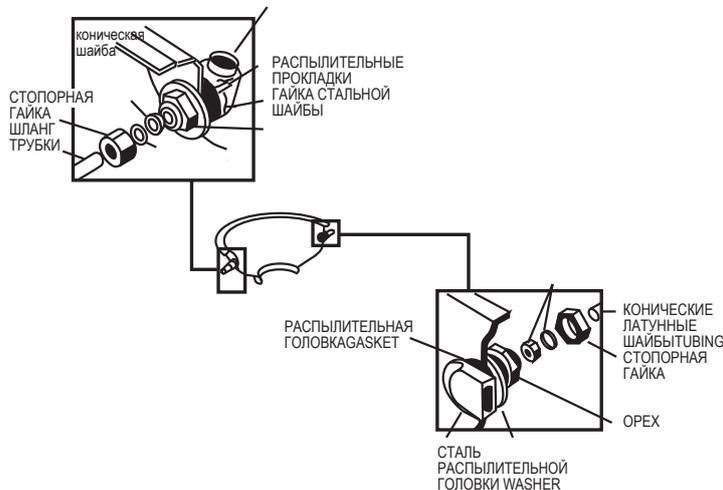
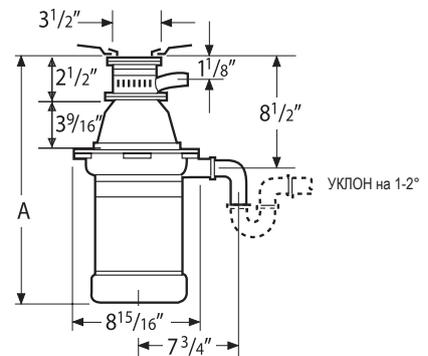


рис. 11 МОДЕЛИ, СМОНТИРОВАННЫЕ НА РАКОВИНЕ СО СЛИВОМ 90MM



}	500-1SM	= 17 ¹¹ / ₁₆	750-1SM	= 18 ³ / ₁₆
			750-3SM	= 17 ¹¹ / ₁₆

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

Все электрические соединения должны быть выполнены в соответствии с местными кодами проводки. Гибкий кабель ВХ должен использоваться для электрических соединений с двигателем, чтобы избежать передачи шума. Будьте внимательны, чтобы не зачищать провода при замене клеммной коробки.

Защита от перегрузки: Сброс перегрузки кнопки, предоставляемой во всех стандартных моделях.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ: Фаза двигателя разгрузки, одно- или трехфазная, должна совпадать с фазой источника питания и линейной фазы. Напряжение подключения проводных соединений устройства удаления должно совпадать с напряжением источника питания.

ВСЕ ОДНОФАЗНЫЕ ДВИГАТЕЛИ

3-Pole, 20 А, выключатель большой мощности, заключенный в водонепроницаемую емкость. Два полюса управляющего электродвигателя переключателя и третий полюс управляют соленоидом, изолируя две цепи для предотвращения отката соленоида при выключении выключателя. Рекомендуемая установка проводов приведена на рис.12-13.

ОДНОФАЗНЫЙ 1/2 НР

Заводская проводка для 2-V А.С., если не указано иное. Для подключения к 220-240-V А.С. см. информацию по внутреннему торцу крышки клеммной коробки

ОДНОФАЗНЫЙ 3/4 НР, 1НР, 11/4 НР и 11/2 НР

Заводская проводная для 220-240 вольт. Для повторного подключения 110-120 В см. информацию по внутренней грани крышки клеммной коробки.

ПРИМЕЧАНИЕ: После установки убедитесь, что поворотный стол вращается по часовой стрелке.

ВНИМАНИЕ: При изменении напряжения в поле обязательно измените все другие связанные электрические цепи, такие как электромагнитные клапаны, реле и т.д.

ВСЕ ТРЕХФАЗНЫЕ ДВИГАТЕЛИ

3-Pole, 20 А, выключатель большой мощности, заключенный в водонепроницаемую емкость. Отключите любые два вывода электромагнитного клапана. Типовая установка проводов приведена на рис. 14 и 15.

ТРИ ФАЗЫ 3/4 1НР, 11/4 НР и 11/2 НР

Все трехфазные двигатели имеют заводскую проводную связь для 208-240-V А.С. **ПОСЛЕ УСТАНОВКИ УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ ВРАЩАЕТСЯ ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ.** В противном случае замените любые два из трех проводов. Для повторного подключения напряжения 460 В см. информацию на внутренней поверхности крышки клеммной коробки.

рис.12 ОДНОФАЗНЫЕ

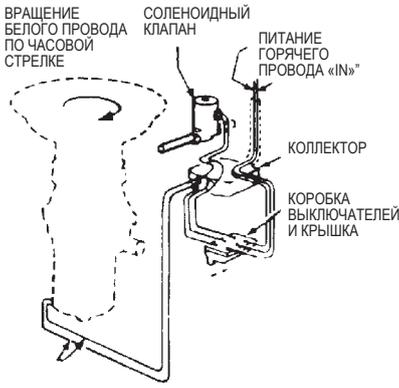
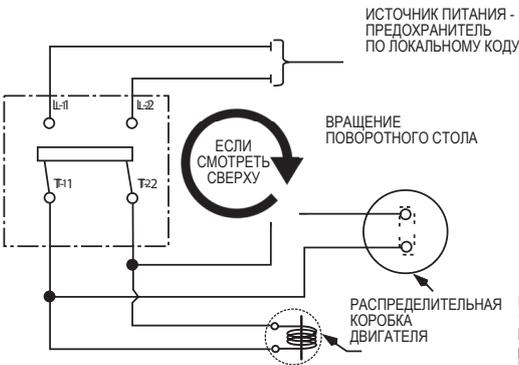


рис.13 ПРОВОДКА ОДНОФАЗНЫХ БЛОКОВ С РУЧНЫМ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ



РУЧНОЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ		
МОДЕЛЬ	НАПРЯЖЕНИЕ	№ ЧАСТИ WK
500 – 1500	110-120	2420
	220-240	

ПРИМЕЧАНИЯ
1. электродвигатель на заводе для 220-240 Вольт. 1/2 НР, для 110-120 вольт, распределительная коробка двигателя подключение на картинке. НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ СОЛЕНОИДА ДЛЯ СОГЛАСОВАНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ В ЛИНИИ

рис.14 ТРИ ФАЗЫ

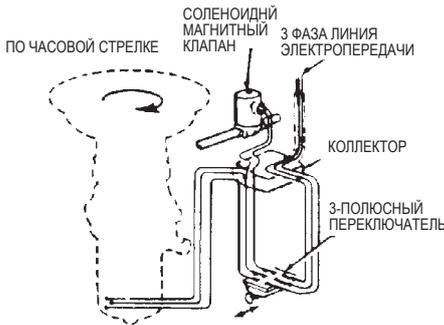
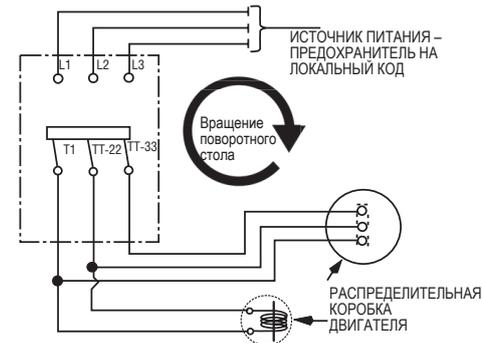


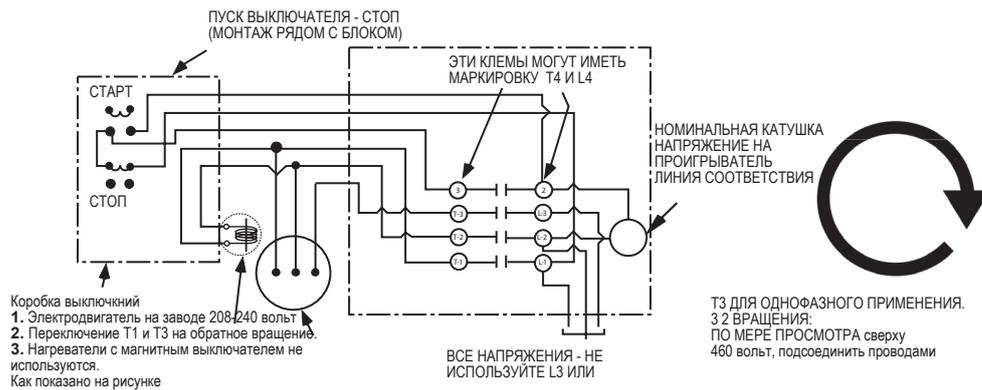
рис.15 ПРОВОДКА 3 ФАЗНЫХ БЛОКОВ С РУЧНЫМ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ



РУЧНОЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ		
МОДЕЛЬ	напряжение	№ ЧАСТИ WK
500 – 1500	208-240	2420
	460	

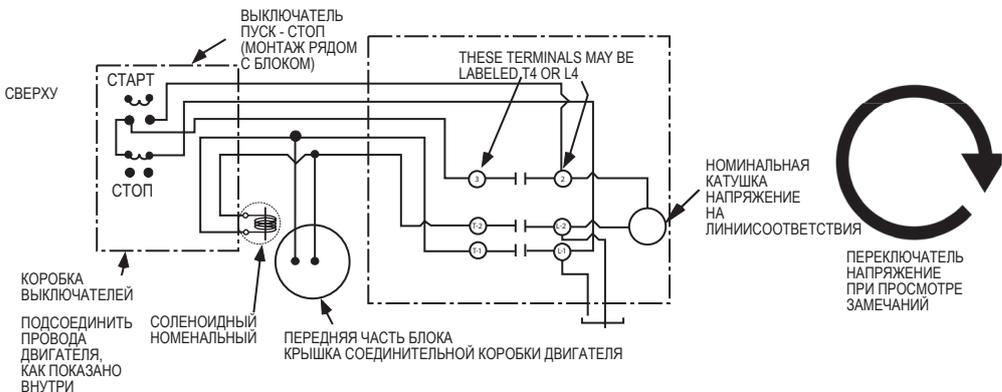
ПРИМЕЧАНИЕ:
1. Электродвигатель на заводе на 208-240 вольт. Для 460 вольт подключите провода двигателя, как показано внутри крышки распределительной коробки двигателя.
2. Переключение Т1 и Т3 на обратное вращение. НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ СОЛЕНОИДА ДЛЯ СОГЛАСОВАНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ ВЛИНИИ

рис.16 ПРОВОДКА ДЛЯ ТРЕХФАЗНЫХ БЛОКОВ С МАГНИТНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ



МАГНИТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ		
МОДЕЛЬ	НАПРЯЖЕНИЕ	№ ЧАСТИ WK
750 – 1500	208-240	2416
	460	2417

рис.17 ПРОВОДКА ДЛЯ ОДНОФАЗНЫХ БЛОКОВ С МАГНИТНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ



МАГНИТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ		
МОДЕЛЬ	НАПРЯЖЕНИЕ	№ ЧАСТИ WK
500 – 1500	110-120	2414
	20-240	2415

1. Электродвигатель на заводе на 220-240 вольт за исключением 1/2 ВД. Для 110-120 вольт
МОТОР: ПРОКОНСУЛЬТИРУЙТЕСЬ С ДИАГРАММОЙ ДЛЯ ПИТАНИЯ КООРВЕРА - ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ПО МЕСТНОМУ КОДУ.
2. Без использования нагревателей с магнитным выключателем НАПРЯЖЕНИЕ ПО СОГЛАСОВАНИЮ РЕСТ МАГНИТНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕ НА ЛИНИИ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ

ТЕСТИРОВАНИЕ - ВАЖНО! Не испытывайте и не запускайте диспоузер сухим, так как это повредит уплотнение и аннулирует гарантию.

- Испытательный узел для течей: а, где конус соединяется с таблицей b. где диспоузер соединяет конус со всеми трубопроводными соединениями d. Фитинги «вихревого распыления»
- После выполнения сантехнических и электрических соединений включите диспоузер, чтобы убедиться, что все детали находятся в рабочем состоянии и что поворотный стол диспоузера вращается по часовой

- стрелке, если смотреть сверху. Откройте клапан в линии вакуумного выключателя и с помощью клапанов в узле сети ВК (рис. 7) отрегулируйте так, чтобы вода закрутилась прямо под ободом конической раковины. Оставьте клапаны в этих положениях. Эти комбинации обеспечивают поток приблизительно 36 литрово воды в минуту.
- Блок готов к работе.

Производитель: 4332 E. La Palma Avenue Anaheim, California 92807
Официальный представитель в России: ООО «СТОЛИЦА ГРУПП». Продажи, установка и сервисное обслуживание.
По всем вопросам: +7495-363-40-58 office@bonecrusher.ru

