



ФОРМОТ	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Деталь 1	1	34.7
		2		Полоса 6x70-В ГОСТ103-76 L=195	4	2.56 кг
		3		Полоса 8x80-В ГОСТ103-76 L=485	1	2.43 кг
		3а		Полоса ВСт3пс5ГОСТ535-88	1	2.43 кг
		4	ГОСТ 7798-70*	Болт М16x220.46	1	0.38 кг
		5	ГОСТ 7798-70*	Болт М16x75.46	2	0.3 кг
		6	ГОСТ 5915-70	Гайка 2М16	3	0.099 кг
		7		Полоса 6x60-В ГОСТ103-76 L=200	1	0.28 кг
				Сварные швы		0.3 кг
20.0027 12.01						
Интр.	Гоголев	ИЖОБ			МАССА	МАСШТАБ
генер	Гоголев	ИЖОБ			43.6	
генер	Федотова	ИЖОБ				
генер	Холова	ИЖОБ				
				Оголовок ОГ61, ОГ61-М	ЛИСТ	ЛИСТОВ

1. Антикоррозионную защиту и выбор марки стали производить в соответствии с техническим описанием ТО.
2. Для изготовления оголовка ОГ61-М применять сталь в соответствии с табл.1 технического описания ТО для расчетных температур ниже минус 40 С.
3. Сварку производить электродами 342А ГОСТ 9467-75, высотой шва 5мм.