



Сварку производить электродом Э42А ГОСТ9467-75.
Катет шва h=5мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
1	ГОСТ2590-88	Круг 20, L=690	1	14,1 кг
		Стандартные изделия		
2	ГОСТ5915-70	Гайка М20	3	
3	ГОСТ11371-78	Шайба 20	2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	ГОСТ8509-86	Уголок 90x90x6	1	2,5 кг
БЧ		2	ГОСТ2590-71	Круг 16, L=338	1	0,5 кг

21.0112-14					
И.г.ч.	Лист	№ док.	Полн.	Дата	
					Хомут Х42
Стадия			Масса	Масштаб	
Р			1,8	1:5	
Лист			Листов 1		
АООТ "РОСЭП"					
Исполн.	Лист	№ док.	Полн.	Дата	
Исполн.					

21.0112-13					
Крошитель У13					
Стадия			Масса	Масштаб	
Р			3,0	1:5	
Лист			Листов 1		
АООТ "РОСЭП"					
И.г.ч.	Лист	№ док.	Полн.	Дата	
Исполн.	Лист	№ док.	Полн.	Дата	
Исполн.					