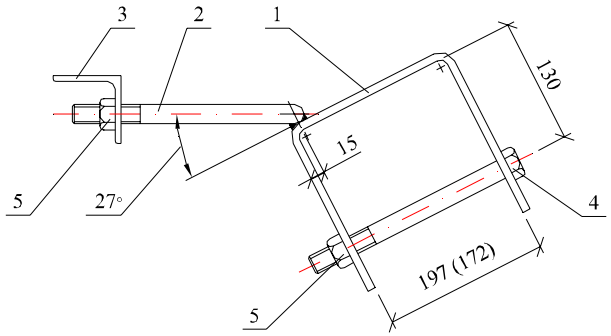
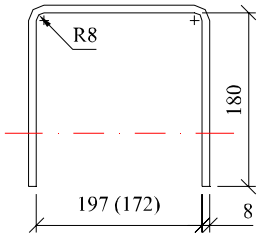
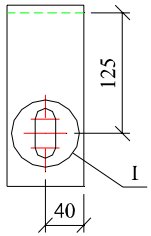
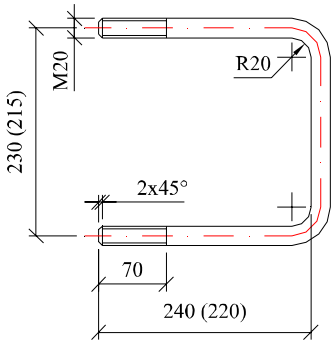


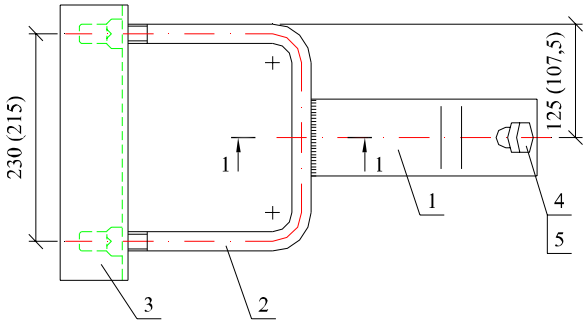
Поз. 1

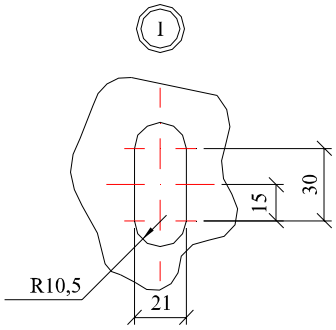




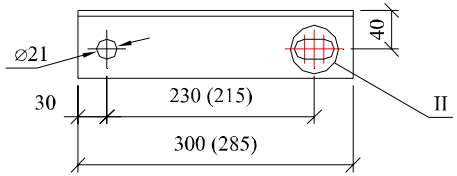
Поз. 2





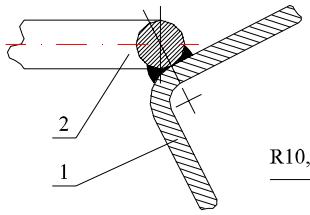


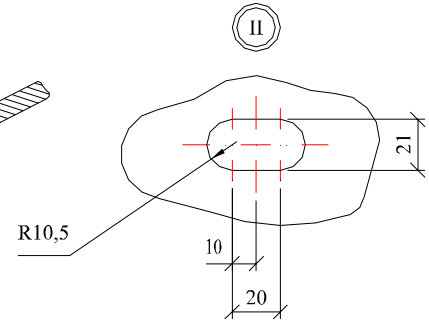
Поз. 3



Марка	Масса, кг
У1	7,0
У4	6,5

1-1





* Сварку производить электродом Э42 А ГОСТ9467-75.

1. Высота катста сварных швов - 5мм.
2. В скобках указаны размеры для У4.

Поз.	Наименование	Кол. У1	Кол. У4	Приме-чание
	Детали			
1	Полоса 8х80 ГОСТ103-78, L=560	1		2,8 кг
	Полоса 8х80 ГОСТ103-78, L=540		1	2,7 кг
2	Круг 20 ГОСТ2590-88, L=705	1		1,7 кг
	Круг 20 ГОСТ2590-88, L=649		1	1,6 кг
3	Уголок 70х70х6 ГОСТ8509-86, L=300	1		1,9 кг
	Уголок 70х70х6 ГОСТ8509-86, L=285		1	1,8 кг
	Стандартные изделия			
4	Болт М20х240 ГОСТ 7798-70	1		
	Болт М20х220 ГОСТ 7798-70		1	
5	Гайка М20 ГОСТ5915-70	3		

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Н. контр.		Амелина			
Пров.		Гореленко			
Разраб.		Калабашкин А			

26.0008-36

Кронштейны
У1, У4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл	1:5
Лист	Листов 1	

ОАО "РОСЭП"

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.