



Поз. 4
 Приварку петли поз. 6 производить после установки серьги поз. 7

Поз.	Наименование	Кол. на черт.		Примечание
		ТМ23	ТМ31	
<u>Детали</u>				
1	Уголок 80x80x6 ГОСТ 2509-86	2	2	8,90 кг
2	Уголок 70x70x5 ГОСТ 2509-86	2	2	3,63 кг
3	Уголок 90x90x7 ГОСТ 2509-86	1	—	5,3 кг
	Уголок 70x70x5 ГОСТ 2509-86	—	4	1,29 кг
4	Уголок 50x50x5 ГОСТ 2509-86	2	2	4,15 кг
5	Полоса 6x50 ГОСТ 103-76	2	2	0,39 кг
6	Петля			
	Круж 16 ГОСТ 2590-74	2	4	см. док. 3.407.1-143.8.6
<u>Стандартные изделия</u>				
7	Серьга СРС-7-17			
	ГОСТ 2725-78	2	1	

Марка	Размер, мм		Масса, кг
	Л	В	
ТМ 23	550	275	34,9
ТМ 31	240	120	30,2

Место приварки петли поз. 6 для ТМ 31

Имя, фамилия, подпись и дата

3.407.1-143.8.22			
Траверса ТМ 23, ТМ 31	Стандарт	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	1:10
	Лист	Листов 1	
СЕЛЬЗЕРГПРОЕКТ			

Нач. отд. Кудряков
 Н. контр. Солнцева
 ГИП Чдаров
 Вед. инж. Шляпачев
 Инж. Караваев