



Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-75. Катеты швов $k_f = 6$ мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 100x100x8, L=640	1	7,84	
2	ГОСТ 2590-88	Круг 30, L=360	1	2,0	

						27.0002-26			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Траверса ТМ61	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	9,85	1:10
							Лист	Листов 1	
							Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики" РОСЭП		
Н. контр.	Амелина								
Пров.	Гореленко								
Разраб.	Смирнова								

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №