



1. Приварку петли поз.2 производить после установки серьги поз.4.
2. Допускается приварка штыря поз.3 (Ш-20-2-С).
3. Вместо установки штыря Ш-20-2 допускается тавровая сварка круга φ22.

Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Детали</u>		
1	Лист 6 ГОСТ 19903-74 В-550	1	11,8
2	Петля		сп. докуп.
	Круг 16 ГОСТ 2590-74	3	3.407.1-143.8.6
	<u>Стандартные изделия</u>		
3	Штырь Ш-20-2-К-30		
	ОСТ 34-13-931-86	1	
4	Серьга СРС-7-17		
	ГОСТ 2725-78	3	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-143.8.33		
Оголовок ОГ 15	Стадия	Масштаб
	Р	1:10
		Лист 1 из 1
СЕЛЬЗЕРГОПРОЕКТ		

Нач. отд. Кудряков
 Н. контр. Солнцева
 ГИП Ударов
 Вед. инж. Шумаков
 Инж. Каляшников