



1. Антикоррозийную защиту и выбор марки стали производить в соответствии с техническим описанием ТУ.
2. Для изготовления траверсы ТМ73-М применять сталь 5 в соответствии с табл. 1 ТУ для расчётных температур ниже минус 40°С.
3. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-75, высота шва 5 мм. Серьга СРС заводится в петлю поз. 3 до приварки.

	Наименование	Обозначение	Кол.	Примеч.
I		Уголок 100x100x5 ГОСТ 8509-86 Ст3пс5 ГОСТ 535-88 L = 1200	1	14,7кг
2		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 Ст3пс5 ГОСТ 535-88 L = 200	1	0,96кг
3		Круг В16 ГОСТ 2590-88 Ст3пс5 ГОСТ 535-88 L = 240	5	1,9кг
4		Круг В10 ГОСТ 2590-88 Ст3пс5 ГОСТ 535-88 L = 650	1	0,4кг
5		Серьга СРС-7-16	5	1,55кг
		Сварные швы		0,2кг

Л56-97 04.02

Н.контр.	Гоголев			Траверса ТМ73, ТМ73-М	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Гоголев					19,7	
Гл. спец.	Куликова				Лист	Листов	
Инженер	Федотова				АО "РОСЭП" Москва 1996		