



Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>			
1	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-86	1	17,7кг
2	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86	1	0,9кг
3	Петля Круг 16 ГОСТ 2590-71 2:260	1	0,41кг
<u>Стандартные изделия</u>			
4	Штырь Ш-20-2-К-30 ОСТ 34-13-931-86	2	
5	Серьга СРС-7-17 ГОСТ 2725-78	4	

4. Не допускается изготовление траверс ТМ6 и т.п. без приваренных петель.

1. Допускается приварка штырей Ш-20-2-С (поз. 4)
2. Приварку петли поз. 3 производить после установки серьги поз. 5.
3. Вместо установки штырей Ш-20-2 допускается тавровая сварка круга ф 22.

3.407.1-143.8.5		
Траверса ТМ6	Листов	Масса
	Р	23,0
	Масштаб	1:10
ЦЕЛЬ ЭКСПЛУАТАЦИЯ		

Нач. отд.	Кильгун	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Солнцева	<i>[Signature]</i>
Гип	Ударов	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Шаваров	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Степанова	<i>[Signature]</i>

Циф. № инв. Подпись и дата Взам. инв. №