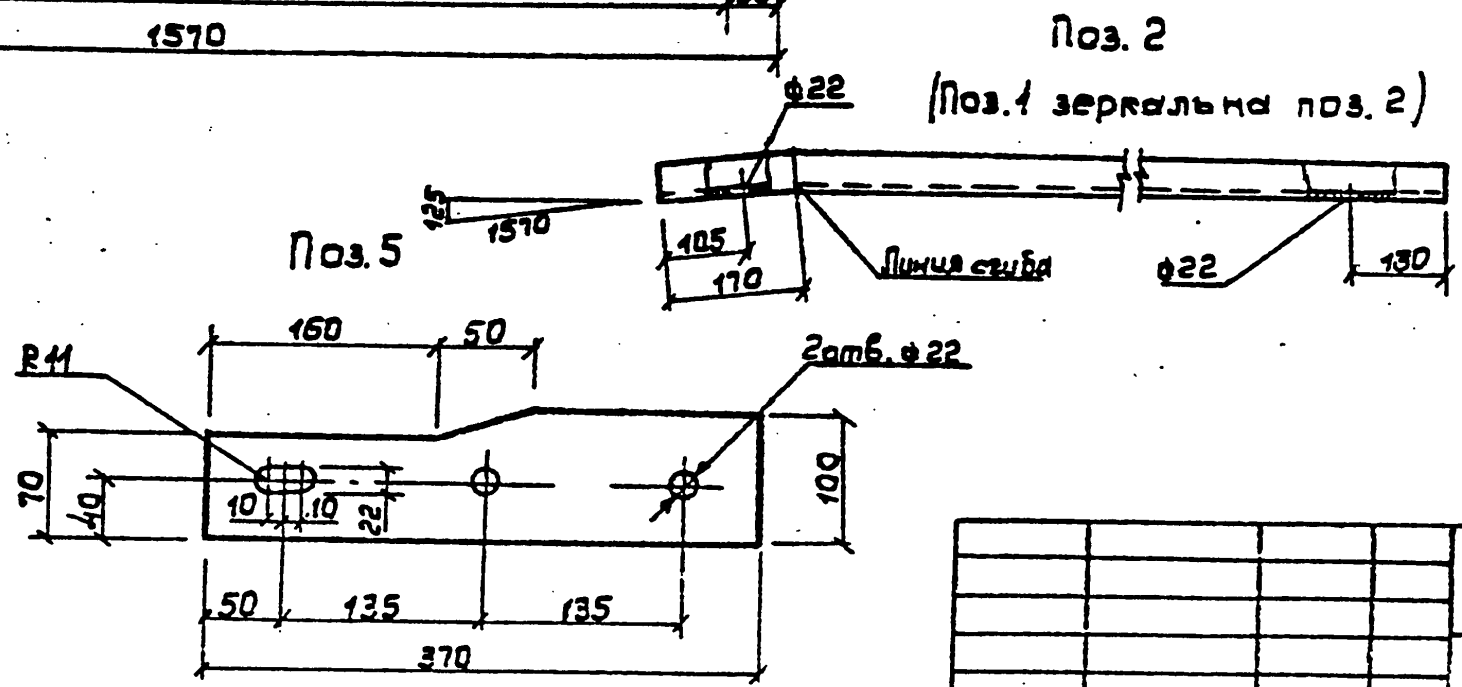
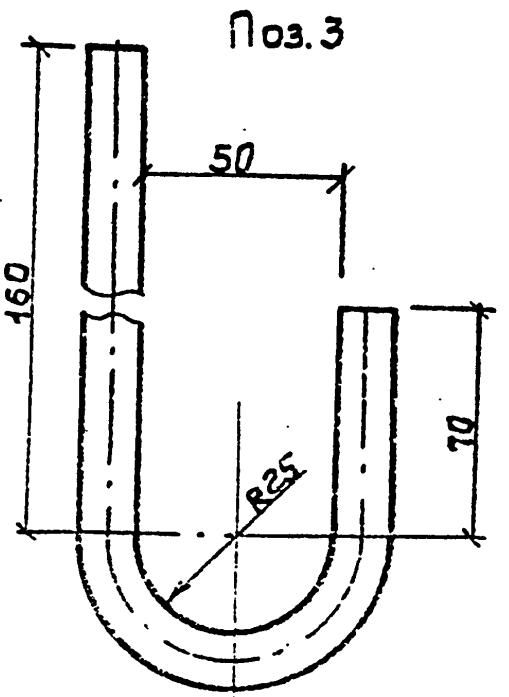
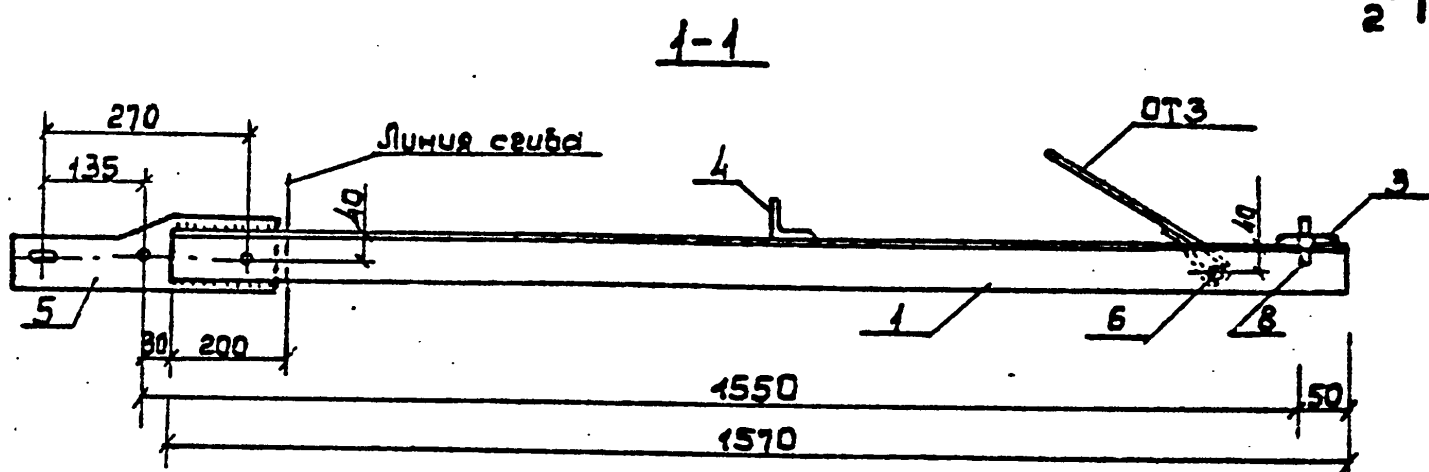


Приварку петли поз.3 производить после установки серьги поз.8



Поз.	Наименование	кол.	Примечание
<u>Детали</u>			
1	Уголок 70x70x5 ГОСТ 8509-86	1	8,45кг
2	Уголок 70x70x5 ГОСТ 8509-86	1	8,45кг
3	Круг 20 ГОСТ 2590-71 L=320	2	0,80кг
4	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86	1	0,94кг
5	Полоса 6x100 ГОСТ 103-76	2	1,74кг
<u>Стандартные изделия</u>			
6	Болт М20x80 ГОСТ 7798-70	1	
7	Гайка М20 ГОСТ 5915-70	2	
8	Серьга СРС-7-17 ГОСТ 2725-78	2	

И.В. Шенгел, Подпись и дата в соответствии с ГОСТ 21.010

3.407.1-143.8.17				
Траверса ТМ17		Стандарт	Масса	Масштаб
		Р	23,6	1:10
		Лист	Листов 1	
СЕЛЬЭНЕРГПРОЕКТ				

Нач. отд.	Кулыгин	И.В.
Н. конструктор	Солнцева	В.И.
ГИП	Уваров	Ч.И.
Вед. инж.	Григорьев	Д.И.
Ст. инж.	Шагаров	В.И.