



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Уголок 80x80x6 ГОСТ8509-86 L=450 ВСт3пс5 ГОСТ535-88	1	3.3 кг
		2		Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-86 L=200 ВСт3пс5 ГОСТ535-88	1	0.75 кг
		3		Крыг В22 ГОСТ2590-88 L=240 ВСт3пс5 ГОСТ535-88	1	0.72 кг
				Сварные швы		0.05 кг

Антикоррозионную защиту и выбор марки стали производить в соответствии с техническим описанием ТО.
 Для изготовления траверсы ТМ78-М и ТМ78а-М применять сталь в соответствии с табл.1 технического описания ТО для расчетных температур ниже минус 40°С.
 Сварку производить электродом 342А ГОСТ 9467-75, высота шва 5мм.

20.0027 23.02			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.контр.	Гаголев	М.С.	Траверса ТМ78, ТМ78а, ТМ78-М, ТМ78а-М	4.7	
ГИП	Гаголев	М.С.			
Инженер	Холова	М.С.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			АО "РОСЭП"		