

Арх. № 03537

Андреев
Григорьев
Панфилова

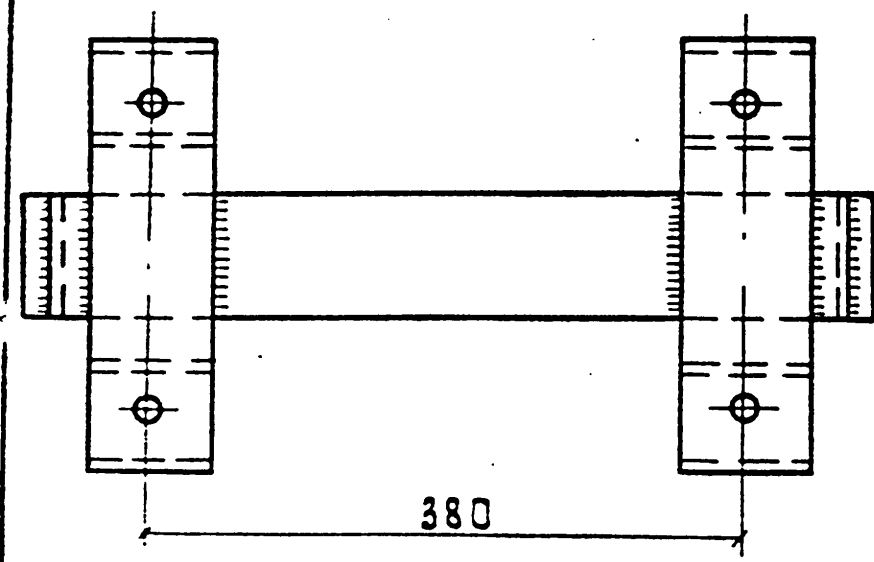
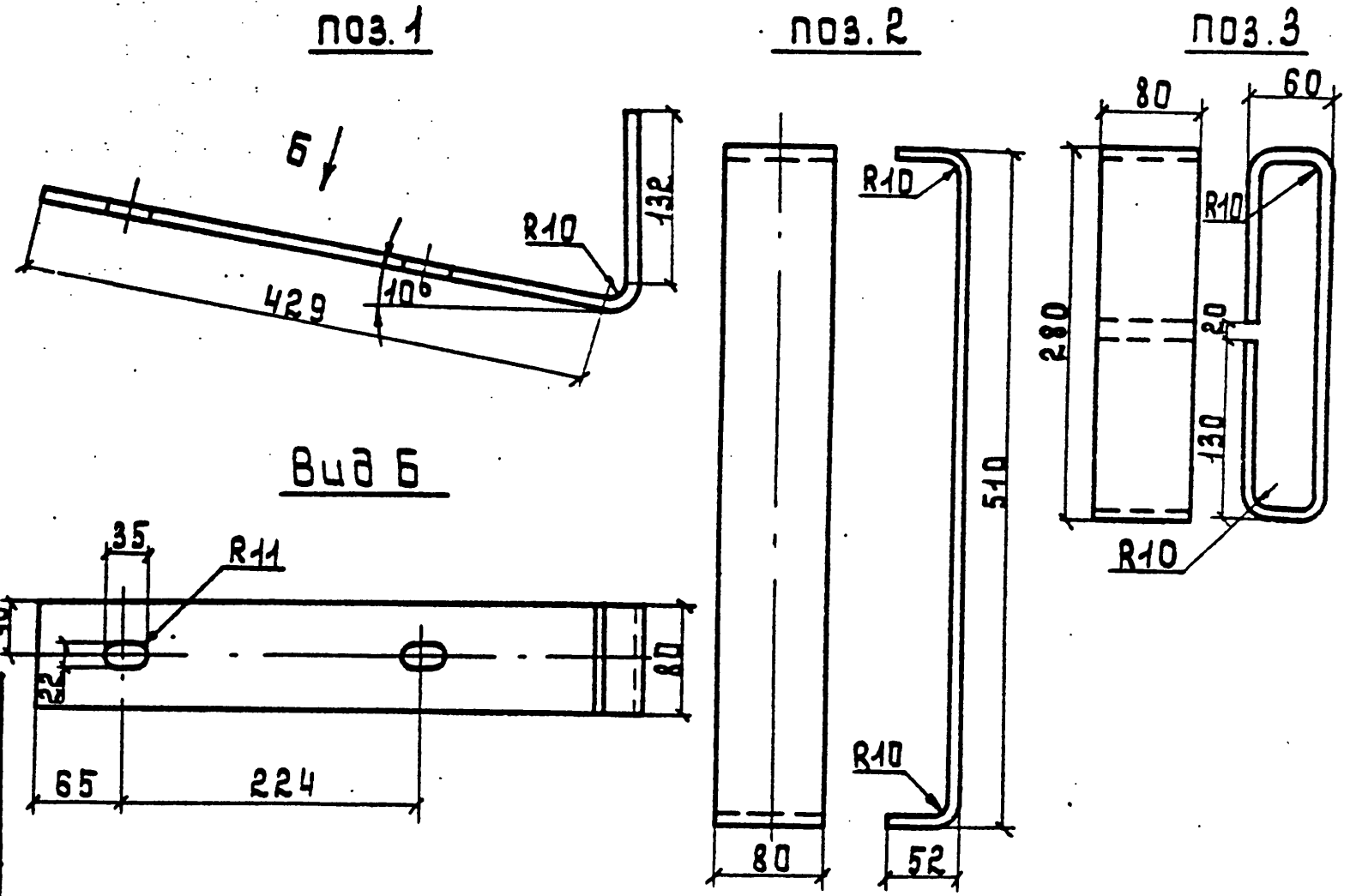
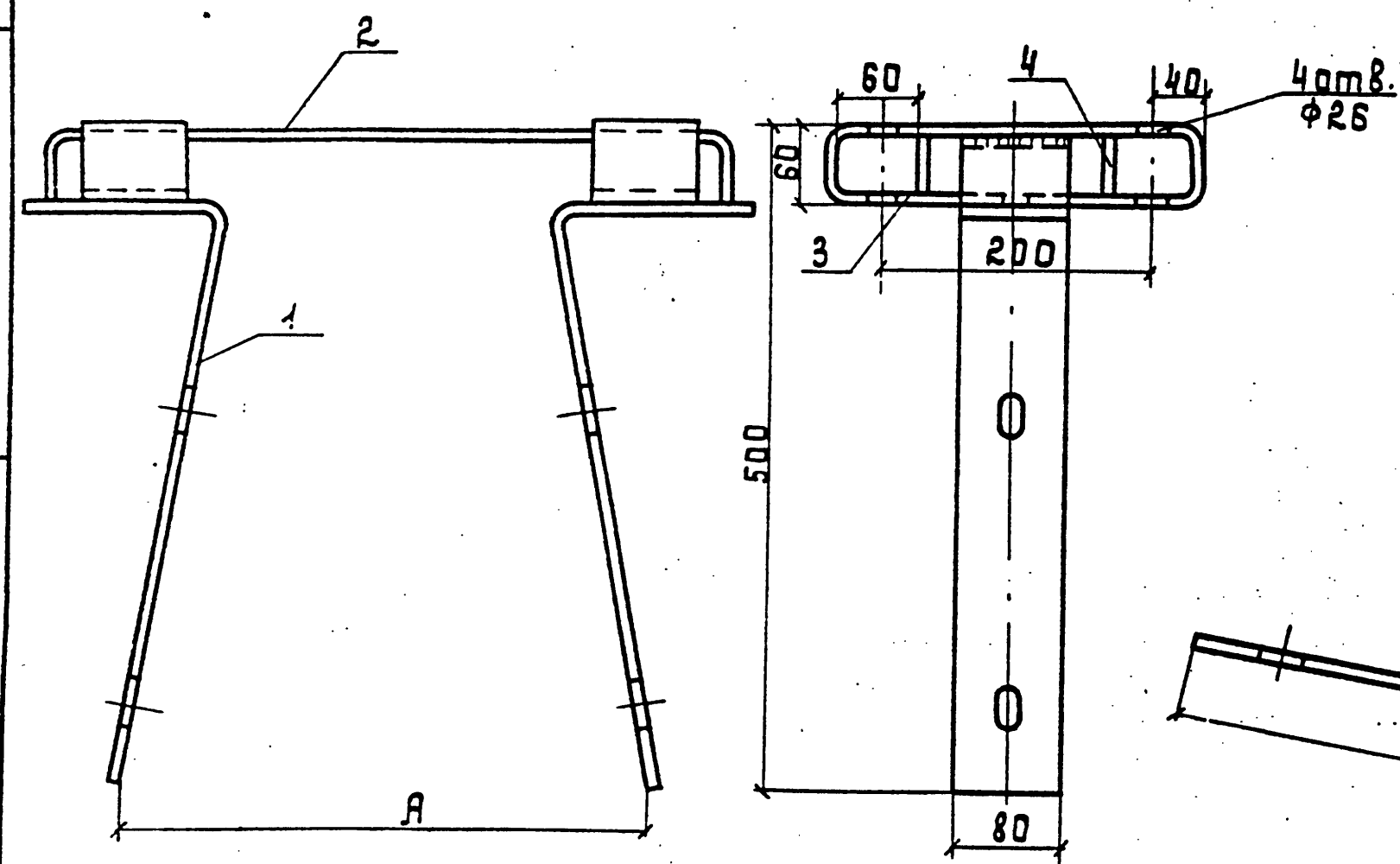
Иванов
Петров
Сидоров

Начальник отдела
Старший инженер
Инженер

СИБЭНЕРГОПРОЕКТ
МОСКВА

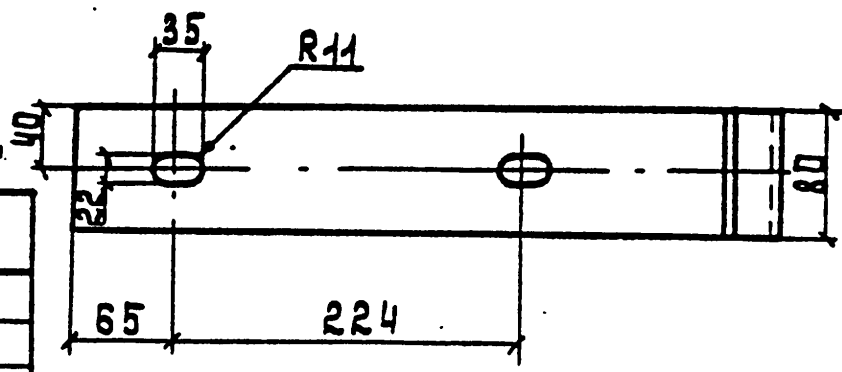
ОГ-14

Спецификация						24
Марка	Поз.	Наименование	К-во	Масса		Примеч.
				Общ.	Марки	
ОГ-14	1	Полоса 8x80 ГОСТ 103-57, Ст.3 ГОСТ 535-58, $\alpha=583$	2	5,84		
	2	Полоса 8x80 ГОСТ 103-57, Ст.3 ГОСТ 535-58, $\alpha=586$	1	2,94		
	3	Полоса 8x80 ГОСТ 103-57, Ст.3 ГОСТ 535-58, $\alpha=624$	2	6,24	15,9	
	4	Полоса 8x80 ГОСТ 103-57, Ст.3 ГОСТ 535-58, $\alpha=44$	4	0,88		



Значения „А“

д.стакки	А
200	355
220	375
240	395
260	415



1. Сварку производить электродами Э42А по ГОСТ 9467-60, высота катета 4мм.
2. Отверстия под штыри сверлить после сварки деталей оголовка.

ТК	Металлические элементы опор ВЛ0,4-20кВ.	Серия 3.407-85
1973	Опоры анкерного типа со штыревыми изоляторами. Оголовок ОГ-14.	Льбомлист VII 19