



Сварку производить электродом Э42А ГОСТ9467-75.

| Формат       | Зона       | Поз. | Обозначение  | Наименование | Кол. | Примечание    |          |
|--------------|------------|------|--------------|--------------|------|---------------|----------|
|              |            |      |              | Детали       |      |               |          |
| БЧ           |            | 1    | ГОСТ103-76   | Полоса 5x60  | 1    | 0,65кг        |          |
| БЧ           |            | 2    | ГОСТ10704-76 | Труба 50x2   | 1    | 1,19кг        |          |
| 21.0112-17   |            |      |              |              |      |               |          |
| Иж.          | Уел. г.    | Лист | № док.       | Подп.        | Дата | Кронштейн КС1 |          |
|              |            |      |              |              |      |               |          |
| И. контр.    | А. монт.   |      |              |              | 5/12 | Сталь         |          |
| Проект.      | Инженер    |      |              |              | 5/12 |               | Масса    |
| Рисов.       | Калинин В. |      |              |              | 2/11 |               |          |
|              |            |      |              |              |      | Масштаб       |          |
|              |            |      |              |              |      | Р             | 1:10     |
|              |            |      |              |              |      | Лист          | Листов 1 |
| АООТ "РОСЭП" |            |      |              |              |      |               |          |