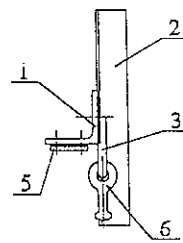
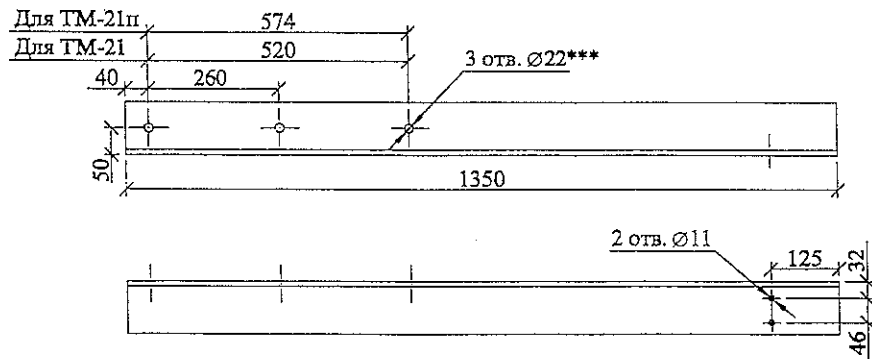
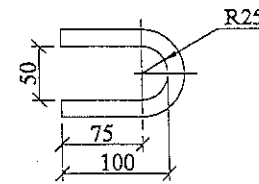


Поз. 1



Поз. 3



- * Деталь поз. 5 является нижней плашкой зажима ПС-2 по ТУ34-13-10273-88.
- ** При применении полимерных изоляторов для промежуточной опоры П20-1 поз. 6 не устанавливать.
- *** Для траверсы ТМ-21п среднее отверстие не делать.

1. Приварку петли поз. 3 производить после установки серьги поз. 6.
2. Сварку производить электродом Э42А ГОСТ9467-75.
3. Сварные швы h=5 мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	ГОСТ8509-88	Уголок 100x100x8	1	16.3 кг
БЧ		2	ГОСТ8509-88	Уголок 75x75x7	2	3.2 кг
БЧ		3	ГОСТ2590-88	Круг 16 L=260	1	0.41 кг
БЧ		4	ГОСТ2590-88	Круг 10	1	0.15 кг
				Стандартные изделия		
		5*		Плашка	1	
		6**	ТУ34 13.10272-88	Серьга СРС-7-16А	1	

23.0016-10

Им.	Кол. уч.	Лист	Масш.	Полп.	Дата	Сталля	Масса	Масштаб
						Р	24.0	1:10
						Лист	Листов	1
Н. контр.		Амелина			01.04	Траверса ТМ-21, ТМ21п		
Пров.		Инякин			01.04			
Разраб.		Калабанкин А.			01.04			
						ОАО "РОСЭП"		

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №