



Сварку производить электродом Э42А  
ГОСТ9467-75. Катет швов  $k_f=6\text{мм}$ .

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
		<u>Детали</u>			
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 100x100x8, L=900	1	11,1	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 63x63x5, L=200	1	0,96	
3	ГОСТ 2590-88	Круг 30, L=360	2	0,3	
4	ГОСТ 2590-88	Круг 10, L=500	1	0,31	

						27.0002-27			
						Граверса ТМ62	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	13,0	1:10
						Лист		Листов 1	
						Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики" РОСЭП			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Н. контр.	Амелина								
Пров.	Гореленко								
Разраб.	Смирнова								

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №