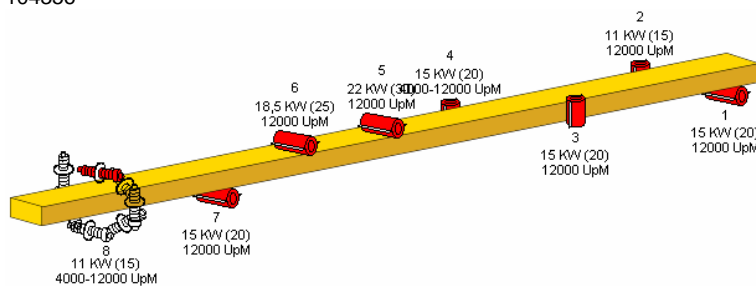


Technische Beschreibung



Hobel - und Kehlautomat Weinig Powermat 2000

104356*

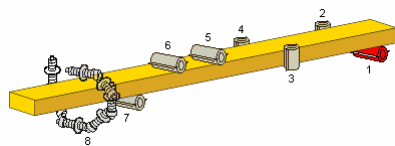


Werkzeuganordnung Nr. 015
Elektronischer Vorschub 6-36 m/min.

Technische Daten

Arbeitsbreite (bei Werkzeugflugkreis 93 - 120 mm)	20 - 230 mm
Arbeitshöhe (bei Werkzeugflugkreis 93 - 160 mm)	10 - 160 mm

1. Werkzeugaufnahme



Erste untere Werkzeugaufnahme

4085344

Motor mit Bremse

15 KW (20 PS)

KPT 579707
Andruck über der unteren Werkzeugaufnahme

4114508*



PowerLock - Werkzeugaufnahme

104647*
Drehzahl
In Verbindung mit Jointern, Drehzahl

12000 UpM
10000 UpM

4115843*
Werkzeugflugkreis

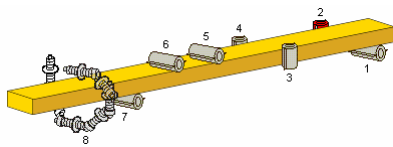
93 - 180 mm

67170*
Verstellweg radial
Min. Werkzeugdurchmesser zur Tischebene
Max. Werkzeugdurchmesser zur Tischebene

93 mm
140 mm

362272
MarathonPowerCoating für Tischplatte vor und nach 1. unterer Werkzeugaufnahme.

2. Werkzeugaufnahme



Erste rechte Werkzeugaufnahme

4084852
Motor mit Bremse

11 KW (15 PS)

4114508*



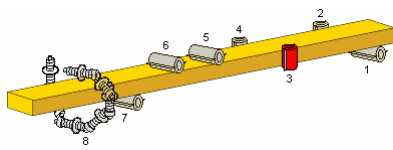
PowerLock - Werkzeugaufnahme

104647*
Drehzahl
In Verbindung mit Jointern, Drehzahl

12000 UpM
10000 UpM

5144924* Werkzeugflugkreis	93 - 250 mm
2153014* Maximale Kehltiefe	35 mm
30270* Verstellweg axial	55 mm
30278* Verstellweg radial Min. Werkzeugdurchmesser auf Anschlagebene Max. Werkzeugdurchmesser hinter Anschlagebene	93 mm 200 mm

3. Werkzeugaufnahme



Erste linke Werkzeugaufnahme

4085344 Motor mit Bremse	15 KW (20 PS)
-----------------------------	---------------

4114508*

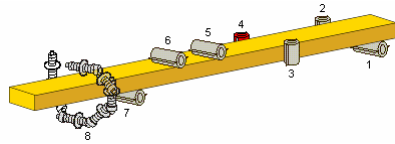


PowerLock - Werkzeugaufnahme

104647* Drehzahl In Verbindung mit Jointern, Drehzahl	12000 UpM 10000 UpM
5144924* Werkzeugflugkreis	93 - 250 mm
2153014* Maximale Kehltiefe	35 mm
30270* Verstellweg axial	55 mm
30279* Verstellweg radial Min. Arbeitsbreite mit Werkzeugdurchmesser 93 mm Max. Arbeitsbreite mit Werkzeugdurchmesser 120 mm	20 mm 230 mm

30223
Druckschuh vor 1. linker Werkzeugaufnahme vom Werkzeug wegschwenkend, incl. seitlichem Rollenandruck, pneumatisch

4. Werkzeugaufnahme



Zweite rechte Werkzeugaufnahme

4085344
Motor mit Bremse

15 KW (20 PS)

4114508*



PowerLock - Werkzeugaufnahme

30218
Drehzahl elektronisch regelbar, mit Bremse
(für 15 KW /20 PS)

4000 - 12000 UpM

5144924*
Werkzeugflugkreis

93 - 250 mm

2153014*
Maximale Kehltiefe

35 mm

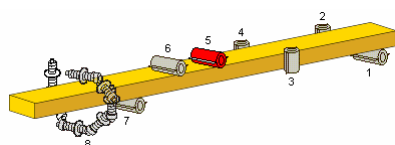
30270*
Verstellweg axial

55 mm

30278*
Verstellweg radial
Min. Werkzeugdurchmesser auf Anschlagenebene
Max. Werkzeugdurchmesser hinter Anschlagenebene

93 mm
200 mm

5. Werkzeugaufnahme



Erste obere Werkzeugaufnahme

4141135
Motor mit Bremse

22 KW (30 PS)

4114508*



PowerLock - Werkzeugaufnahme

104647*

Drehzahl
In Verbindung mit Jointern, Drehzahl

12000 UpM
10000 UpM

5144924*

Werkzeugflugkreis

93 - 250 mm

2153014*

Maximale Kehltiefe

35 mm

30269*

Verstellweg axial

40 mm

30280*

Verstellweg radial
Min. Arbeitshöhe mit
Werkzeugdurchmesser 93 mm
Max. Arbeitshöhe mit
Werkzeugdurchmesser 160 mm

8 mm
160 mm

30227*

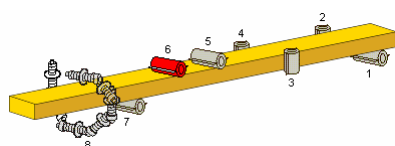
Wegschwenkbarer Druckschuh vor oberer Werkzeugaufnahme,
pneumatisch.

30230



Abführungsplatte für auswechselbare Konterprofile nach oberer
Werkzeugaufnahme, seitlich verschiebbar

6. Werkzeugaufnahme



Zweite obere Werkzeugaufnahme

4085622
Motor mit Bremse

18,5 KW (25 PS)

4114508*



PowerLock - Werkzeugaufnahme

104647*
Drehzahl
In Verbindung mit Jointern, Drehzahl

12000 UpM
10000 UpM

5144924*
Werkzeugflugkreis

93 - 250 mm

2153014*
Maximale Kehltiefe

35 mm

30269*
Verstellweg axial

40 mm

30280*
Verstellweg radial
Min. Arbeitshöhe mit
Werkzeughdurchmesser 93 mm
Max. Arbeitshöhe mit
Werkzeughdurchmesser 160 mm

8 mm

160 mm

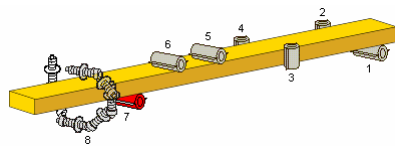
30227*
Wegschwenkbarer Druckschuh vor oberer Werkzeugaufnahme,
pneumatisch.

30230



Abführungsplatte für auswechselbare Konterprofile nach oberer
Werkzeugaufnahme, seitlich verschiebbar

7. Werkzeugaufnahme



Zweite untere Werkzeugaufnahme

4085344
Motor mit Bremse

15 KW (20 PS)

4114508*



PowerLock - Werkzeugaufnahme

104647*
Drehzahl
In Verbindung mit Jointern, Drehzahl

12000 UpM
10000 UpM

5144924*
Werkzeugflugkreis

93 - 250 mm

25167*
Maximale Kehltiefe:
Bei Ablaufdurchmesser (kleinster
Flugkreis) von 93 mm Bei
Ablaufdurchmesser (kleinster
Flugkreis) von 106 mm Bei
Ablaufdurchmesser (kleinster
Flugkreis) von 135 mm Bei
Ablaufdurchmesser (kleinster
Flugkreis) von 220 mm

35 mm
30 mm
25 mm
15 mm

30269*
Verstellweg axial

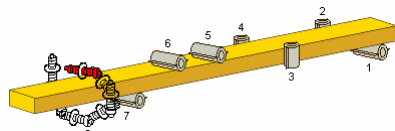
40 mm

30284*
Verstellweg radial
Min. Werkzeugdurchmesser zur Tischebene
Max. Werkzeugdurchmesser
6 mm unter Tischebene

93 mm
250 mm

5084335*
Tischplatten vor und nach dem Werkzeug zum Flugkreis
einstellbar und vor dem Werkzeug formschlüssig fixiert.

8. Werkzeugaufnahme



Universalwerkzeugaufnahme - 360° einsetzbar

4084852
Motor mit Bremse

11 KW (15 PS)

4114508*



PowerLock - Werkzeugaufnahme

30216
Drehzahl elektronisch regelbar, mit Bremse
(für 7,5 KW /10 PS)

4000 - 12000 UpM

101962*
Werkzeugflugkreis

93 - 200 mm

1154841*
Verstellweg axial hinter Anschlagenebene
Verstellweg axial unter Tischebene

35 mm
25 mm

102296
Tischplatten für Holzeinlage an Universalwerkzeugaufnahme.

8105404
Absaughaube mit Druckschuh,
max. Werkzeugdiameter 180 mm

102297
Andrucksupport gefedert, wenn Universalwerkzeugaufnahme
unter dem Tisch arbeitet

Werkzeugaufnahmen allgemein

4155137*
Präzisions - Aufnahme für Hohlschaftkegel - Werkzeuge
mit den Eigenschaften:
- automatisches Spannsystem
- extrem hohe Spannkraft
- enorme Steifigkeit
- hohe Rundlaufgenauigkeit
- hohe Drehzahlen

2 229307
PowerLock - Verschlußdeckel
(Für Werkzeugaufnahmen die nicht im Einsatz sind)

KPT 579706
Schiebeblech vor den Vertikalspindeln incl Abdichtung

KPT 579705
Abblasvorrichtung für den Maschinentisch

Vorschubsystem

30235*
Elektronischer Vorschub inkl. Bremse, stufenlos regelbar

6 - 36 m/min.

8101806
Motor

7,5 KW (10 PS)

1155635*



Einzugswalze vor 1. unterem Werkzeug
pneumatisch 'hoch-tief' gesteuert

7151659
Gummi-Walzen im Maschinen-Einlauf anstelle der Durofer
Spitzzahnwalze

30236*



Verstellweg der Vorschubwalzen gegenüber linker
Werkzeugaufnahme, axial 35 mm

30237



Verlängerung der Pendelachse gegenüber den linken
Werkzeugaufnahmen auf 150 mm

Maschinenelektrik

11703*

Betriebsspannung 400 Volt
(Spannungsbereich 380 - 420 Volt), 50 Hertz

1155801*

Elektrische Ausführung nach DIN VDE 0113, elektrische
Ausrüstung von Industriemaschinen EN60204, IEC-204-1.
Weitere Elektrovorschriften sind nicht berücksichtigt.

81347

Elektrik der Kehlmaschine für Mechanisierung,
inkl. 1 Einzugswalze mit Freilaufgetriebe, anstelle der Standard-
Einzugswalze

82146*



Schaltschrank und Bedienpult separat von Maschine.
Distanz Schaltschrank - Maschine: 2,5 m
Distanz Bedienpult - Schaltschrank: 3,5 m

Maschinenständer, Tische und Anschläge

4152751
Kurzer Einlauftisch 700 mm lang mit 2 angetriebenen Walzen über dem Tisch und 1 angetriebenen Rolle im Tisch, inkl. seitlicher Andruckrolle gefedert

362270
MarathonPowerCoating für Maschinentisch und Anschläge (ohne Einlauftisch und Sondertischplatten).
Spezialbeschichtung zum Schutz der Tischplatten und Anschläge vor zu hohem Verschleiß. Für die Verarbeitung von abrasiven Werkstoffen (z.B. tropische Hölzer, MDF, Spanplatten, Kunststoffe, Metalle) empfehlenswert.

31715
Manuelle Waxilitpumpe zur Tischentharzung, inkl. 5 Liter Waxilit.

1160401
Auslauftisch verstellbar 0/0,5/1 mm

150614*
Eine angetriebene Rolle im Auslauftisch, gehärtet

7145128
Vier angetriebene Rollen im Maschinentisch, gehärtet

Druckelemente und Führungen

2130134*
Andruckrolle von oben in Stahl, pneumatisch

1140539*
Andruckrollen von oben wegschwenkbar, gegenüber den rechten Werkzeugen zum einfachen Werkzeugwechsel

9151101



Seitliche Andruckrolle am Einlauftisch, pneumatisch

30242
Führungsliniale nach linker Werkzeugaufnahme 5 mm dick
(zusätzlich zu Standard-Lineal 8 mm dick)

KPT 579708
CNC gesteuertes Andrucklineal anstatt Standardlinealle

Maschinenbedienung

272877*

Druckschuh vor oberer Werkzeugaufnahme mit elektronischer Digitalanzeige.

272878*

Abführung nach der oberen Werkzeugaufnahme mit elektronischer Digitalanzeige

226809*



PowerCom

- Profil- und Werkzeugdatenverwaltungsoftware
- Einstellwerte können verrechnet oder abgespeichert werden. Diese werden an den elektronischen Doppelanzeigen dargestellt
- Touchscreen - Funktion zur grafisch unterstützten Bedienung der Maschine
- Je 10.000 Profil- und Werkzeugspeicherplätze
- Integrierte Netzwerkkarte zur Anbindung an OptiControl oder weitere PCs
- USB-Stick zur manuellen Datensicherung

255798

PowerCom Plus

- PowerCom-Software

zusätzlich:

- Betriebs- und Maschinendatenerfassung, inkl. Längenzähler
- Benutzerverwaltung mit Passwortfunktion
- Protokollierung von Produktionsunterbrechungen
(Ausführliche Beschreibung siehe Anhang)

226807

Diagnosesystem

Zur exakten Lokalisierung von Unterbrechungen

253642

Unterbrechungsfreie Stromversorgung durch Pufferbatterie.
Zur Sicherung der Maschinendaten bei Stromausfall.

256347*
Grundausrüstung für den Einbau der CNC - gesteuerten
Verstellung und Positionierung.

- 5 272523
Axiale CNC - gesteuerte Verstellung und Positionierung der
Werkzeugaufnahmen in Verbindung mit der
Memory Funktion oder PowerCom. Für Werkzeugaufnahme Nr.
3,4,5,6,7
-

272879*
Radiale CNC - gesteuerte Verstellung und Positionierung der
Werkzeugaufnahmen in Verbindung mit der Memory Funktion
oder PowerCom an den linken und oberen Werkzeugaufnahmen.

- 2 272524
Radiale CNC - gesteuerte Verstellung und Positionierung der
Werkzeugaufnahmen in Verbindung mit der Memory Funktion
oder PowerCom. Für Werkzeugaufnahme Nr. 4,7
-

274200
CNC - gesteuerte Verstellung aller drei Achsen der
Universalwerkzeugaufnahme, inkl. einem flexiblen
Bedienelement zur manuellen Vorpositionierung,
Feinpositionierung erfolgt automatisch CNC - gesteuert.
Kollisionskontrolle unterliegt dem Bediener.

- 2 KPT 579704
Andruck vor der oberen Spindel motorisch hoch - tief gesteuert
-

- 2 KPT 579703
Andruck nach der oberen Spindel motorisch hoch-tief gesteuert
-

256409*
CNC - gesteuerte Verstellung und Positionierung des Vorschubs
hoch/tief in Verbindung mit der Memory-Funktion oder
PowerCom.

8073219
Motorische Verstellung von Abrichttisch und Fügelineal.
Spanabnahme mittels elektronischer Digitalanzeige am
Bedienpult vorwählbar.

71445*
Zentrale Position von Schmierstellen an der
Maschinenvorderseite

256477
Datenleitung vom Maschinen-PC
zum OptiControl-PowerCom (RJ 45).
Verlängerung auf Gesamtlänge 50 m

Sicherheit und Schallschutz

5104407*

Sicherheits - Vollverkleidung

72198*

Leicht hochklappbare Sicherheitshaube mit Fenster deckt den gesamten Arbeitsbereich ab und schützt vor mechanischen Gefahren.

Bei Anheben der Sicherheitshaube werden Werkzeugaufnahmen und Vorschub automatisch ausgeschaltet.

Bei CE - Ausführung ist das Öffnen der Sicherheitshaube während des Automatikbetriebes nicht möglich.

405160*

Verbesserte Schallisolation durch Sicherheits-Vollverkleidung.

Effektive Lärminderung bis zu 15 dB (A). Voraussetzung ist eine sachgemäße Installation der Verkleidung. Geringere

Reduzierung am Maschinenein- und auslauf, bei Verwendung von Beschickungsgeräten, Rückschlagsicherungen, etc.

Zur Montage der Verbesserten Schall-Vollverkleidung sind von Kundenseite 1 - 2 Hilfskräfte erforderlich !

145957
Elektromagnetische Verriegelung der Sicherheitshaube
(erst nach Stillstand der Werkzeuge, ca. 15 Sekunden,
kann die Haube geöffnet
werden)

4081931
Die Maschine
wird mit CE-
Zeichen und der
dazugehörigen
EG-
Konformitätserkl
ärung geliefert.

5104913*
Innenleuchte in der Sicherheitshaube

257736
Rückschlagsicherung für Trennarbeiten mit
Durchlasshöhe 70 mm, für manuelle Beschickung, bzw.
Beschickung mit High-Mech Systeme, EM 8 und EM 12.
