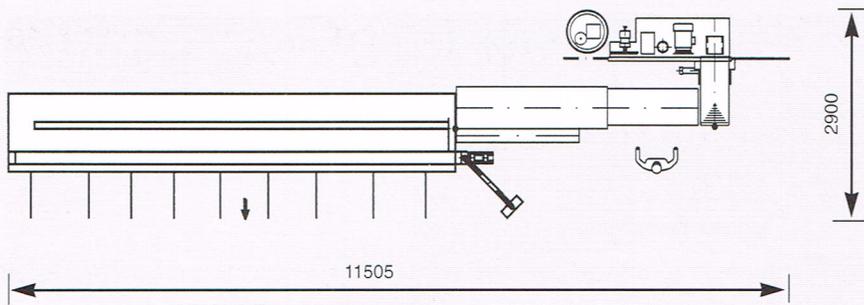


SUPRA

GreCon **dimter**

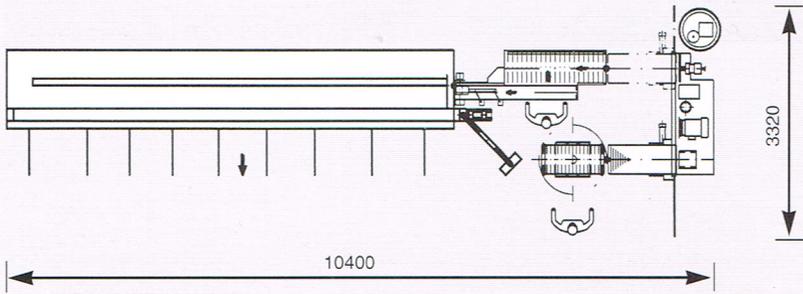
*Optimisation du bois*

Une entreprise du groupe Weinig



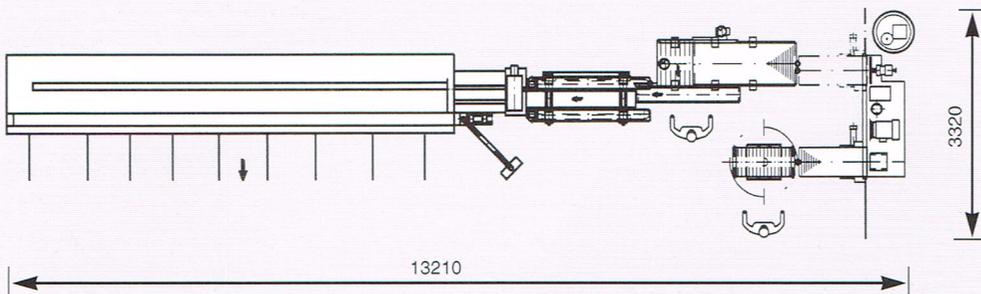
### SUPRA 1

Fraiseuse: maxi 1,5 paquets/min.  
 Transfert: environ 30 pièces/min.  
 Presse: 2 cycles /  
 ø longueur 400 mm



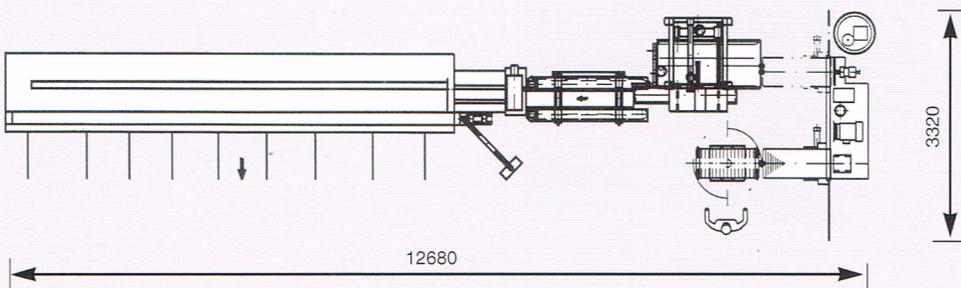
### SUPRA 2

Fraiseuse: maxi 2 paquets/min.  
 Transfert: environ 35 pièces/min.  
 Presse: 3 cycles /  
 ø longueur 400 mm



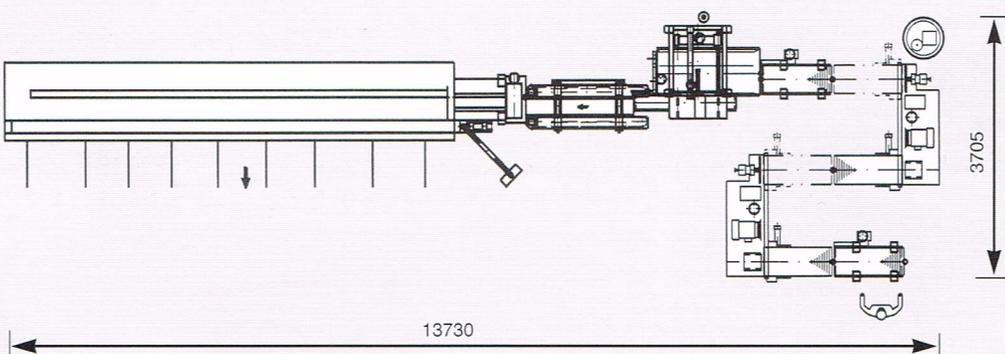
### SUPRA 3

Fraiseuse: maxi 2 paquets/min.  
 Transfert: environ 40 pièces/min.  
 Presse: 4 cycles /  
 ø longueur 400 mm



### SUPRA 4

Fraiseuse: maxi 2 paquets/min.  
 Transfert: environ 40 pièces/min.  
 Presse: 4 cycles /  
 ø longueur 400 mm



### SUPRA 5

Fraiseuse: maxi 3 paquets/min.  
 Transfert: environ 50 pièces/min.  
 Presse: 4 cycles /  
 ø longueur 400 mm

# Ligne d'aboutage SUPRA de GreCon Dimter - Système modulaire pour débiter

GreCon Dimter propose un programme complet pour les petites et moyennes productions.

Il s'agit d'une série d'un rapport performance - prix permettant même au "débutant" de trouver son installation.

Grâce au système modulaire, de nombreuses solutions différentes peuvent être conçues.

L'utilisateur peut choisir une installation d'aboutage parfaitement adaptée à sa production - de l'installation de base semi-automatique à la combinaison de fraisage entièrement automatisée. Il existe d'intéressantes possibilités d'extension. Les installations sont conçues de façon à ce que les dimensions courantes en bois courts puissent être usinées.

Le nouveau système "Flankenjet" est utilisé pour l'application de la colle.

Quant aux presses, on emploie le système lourd du haut de gamme de GreCon Dimter.

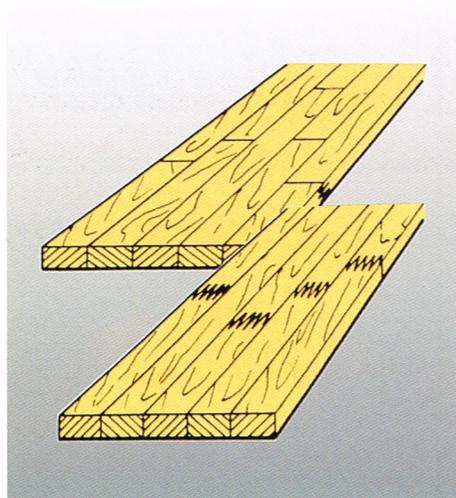
En ce qui concerne le fraisage, les installations travaillent selon le système éprouvé de GreCon Dimter, notamment "profileuse individuelle" avec retournement du paquet, ou en combinaison de fraises.

Contrairement à la grande série de GreCon Dimter avec une largeur de table de 600 mm, on utilise ici une largeur de table de 400 mm. Cette largeur "classique" de 400 mm permet une alimentation particulièrement rapide de l'installation, surtout dans le processus semi-automatique.

Le résultat est une performance élevée dans

## Avantages du système SUPRA

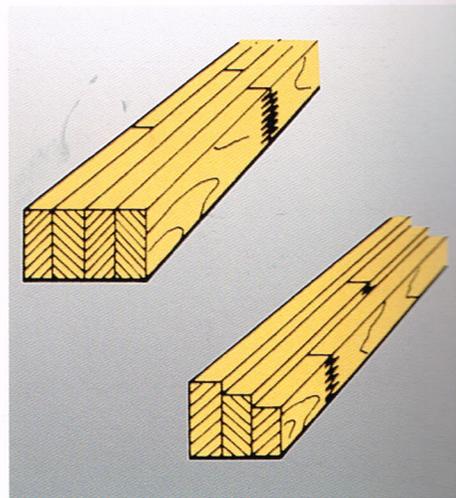
- Concept modulaire de l'installation avec de nombreuses possibilités d'extension
- Usinage de bois tendre et dur à partir d'une longueur initiale de 180 mm
- Aboutage vertical et horizontal
- Vitesse de coupe optimale grâce à l'entraînement indirect des arbres porte-outils
- Entraînement de la table avec réglage des vitesses et de ce fait adaptation précise aux différentes sections et essences de bois
- Le système d'application de colle ("FLANKENJET") permet à l'utilisateur une application de colle aussi précise et dosée que dans les installations de haut rendement
- Emploi des presses lourdes
- Rapport performance - prix particulièrement intéressant à tous les niveaux d'extension



Aboutage vertical et horizontal

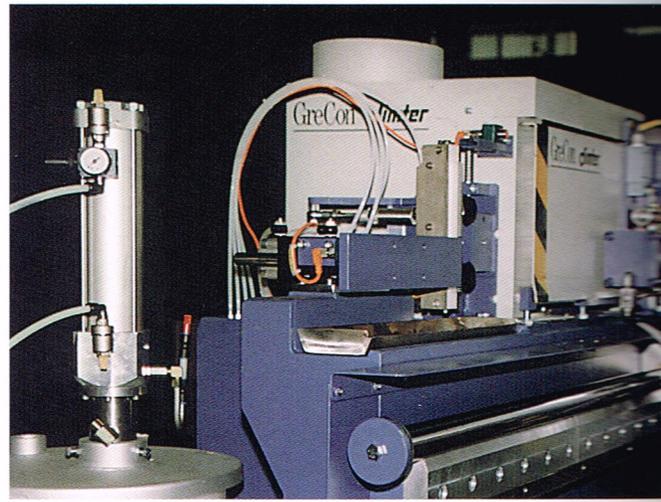


Panneaux reconstitués

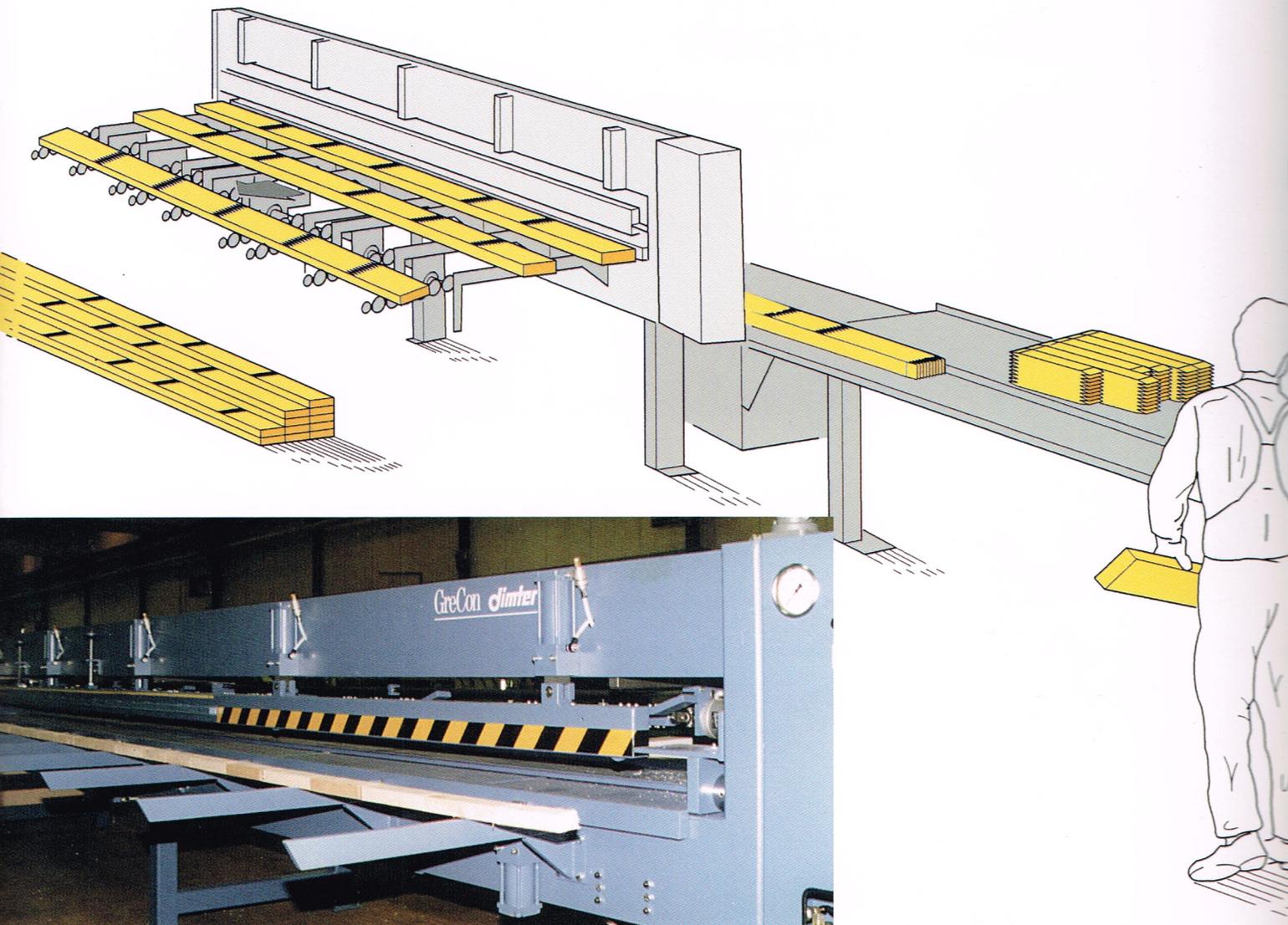


Poutres lamellées-collées et carrelots pour fenêtres

- Augmentation de la performance grâce à une course de positionnement de la table de fraisage dépendant de la vitesse
- Le temps d'application de la colle est adapté automatiquement à la vitesse de la table de fraisage
- Système de diagnostic avec saisie des données de production



Système en circuit fermé d'application de colle: "FLANKENJET"



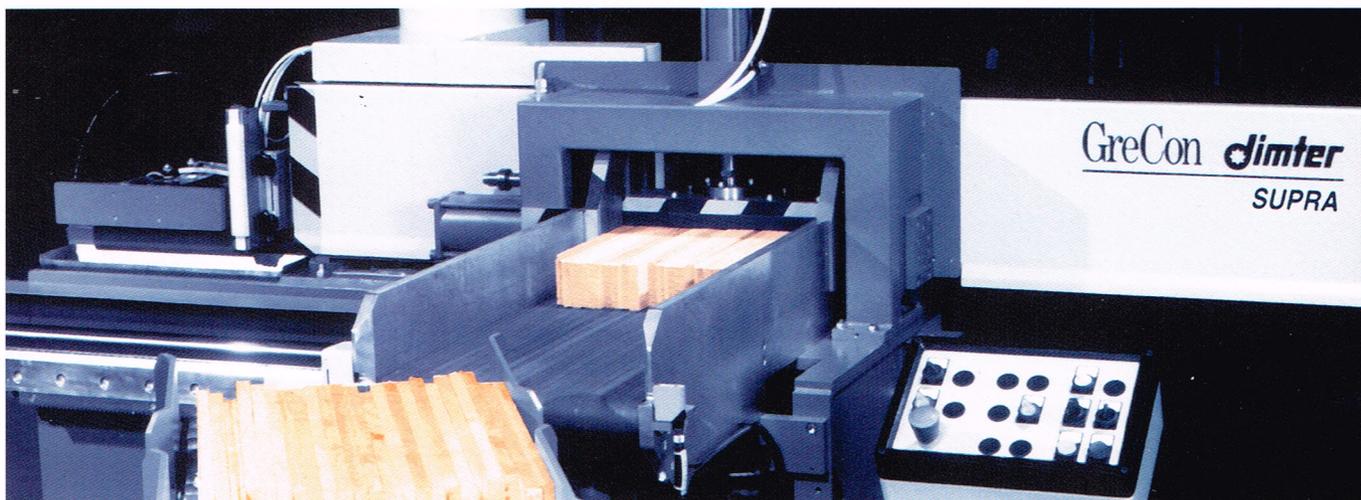


Table de retournement avec fraisage de paquets

## SUPRA

Caractéristiques techniques:

Longueur d'entrée du bois	150 - 1000 mm
Epaisseur du bois	16 - 80 mm
Largeur du bois	40 - 150 mm
Largeur de la table	400 mm
Longueur de pressage	jusqu'à 6100 mm
Force de pressage	jusqu'à 12000 daN
Puissance de l'arbre de fraisage	1 x 15 kW ou 2 x 15 kW
Puissance du déchiqueteur	1 x 5,5 kW ou 2 x 5,5 kW
Système d'application de colle	"FLANKENJET"

