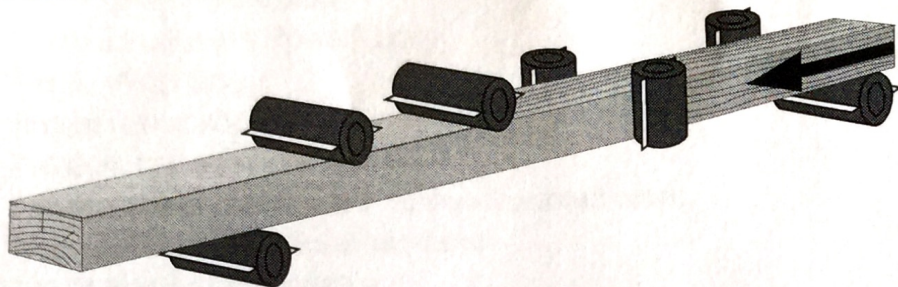


# Строгально-калеводный станок-автомат Вайниг Powermat 1000

## Расположение шпинделей № 012



### Технические данные

Рабочая ширина (при радиусе резания 93-120 мм)  
Рабочая высота (при радиусе резания 93-120 мм)

20-230 мм  
8-160 мм

### Первый нижний горизонтальный шпиндель

Двигатель с тормозом  
Система зажима PowerLock  
Число оборотов  
Окружность резания  
Аксиальная регулировка  
Приспособление для выборки четверти, вкл. инструмент  
Упрочненные вкладыши плиты стола перед 1-м нижним шпинделем  
Столешница массивная хромированная до и после 1-го нижнего шпинделя

7,5 Квт (10 ЛС)  
8000 об/мин.  
93-180 мм  
17 мм

### Первый правый вертикальный шпиндель

Двигатель с тормозом  
Система зажима PowerLock  
Число оборотов  
Вкл. высокоскоростные шарикоподшипники  
Окружность резания  
Максимальная глубина калевки  
Аксиальная регулировка

5,5 Квт (7,5 ЛС)  
8000 об/мин.  
93-200 мм  
35 мм  
55 мм

### Первый левый вертикальный шпиндель

Двигатель с тормозом  
Система зажима PowerLock  
Число оборотов  
Вкл. высокоскоростные шарикоподшипники  
Окружность резания  
Максимальная глубина калевки  
Аксиальная регулировка

5,5 Квт (7,5 ЛС)  
8000 об/мин.  
93-200 мм  
35 мм  
55 мм

Прижимной башмак перед левым шпинделем, вкл. боковой роликовый прижим, подпружиненный  
Центральная регулировка прижимных и направляющих элементов перед и после левой ножевой головки включая электронный указатель

### Второй правый вертикальный шпиндель



|                                        |                  |
|----------------------------------------|------------------|
| Двигатель с тормозом                   | 5,5 кВт (7,5 ЛС) |
| Система зажима PowerLock               |                  |
| Число оборотов                         | 8000 об/мин.     |
| Вкл. высокоскоростные шарикоподшипники |                  |
| Окружность резания                     | 93-200 мм        |
| Максимальная глубина калевки           | 35 мм            |
| Аксиальная регулировка                 | 55 мм            |

#### **Первый верхний горизонтальный шпиндель**

|                                                                                                                                                                                |                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Двигатель с тормозом                                                                                                                                                           | 7,5 Квт (10 ЛС) |
| Система зажима PowerLock                                                                                                                                                       |                 |
| Число оборотов                                                                                                                                                                 | 8000 об/мин.    |
| Вкл. высокоскоростные шарикоподшипники                                                                                                                                         |                 |
| Окружность резания                                                                                                                                                             | 93-200 мм       |
| Окружность резания для прямых ножей макс.                                                                                                                                      | 160 мм.         |
| Максимальная глубина калевки                                                                                                                                                   | 35 мм           |
| Аксиальная регулировка                                                                                                                                                         | 40 мм           |
| Радиальная регулировка                                                                                                                                                         |                 |
| Мин. рабочая высота при диаметре окр. резания 93 мм                                                                                                                            | 8 мм.           |
| Макс. Рабочая высота при диаметре окр. Резания 120 мм                                                                                                                          | 160 мм.         |
| Центральная регулировка прижимных и направляющих элементов перед и после левой ножевой головки включая электронный указатель                                                   |                 |
| Секционный прижимной башмак перед верхним шпинделем, переустанавливаемый по диаметру окружности, описываемой вершиной инструмента и отклоняемый от инструмента, пневматический |                 |

#### **Второй верхний горизонтальный шпиндель**

|                                                                                                                                                                                |                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Двигатель с тормозом                                                                                                                                                           | 7,5 Квт (10 ЛС) |
| Система зажима PowerLock                                                                                                                                                       |                 |
| Число оборотов                                                                                                                                                                 | 8000 об/мин.    |
| Вкл. высокоскоростные шарикоподшипники                                                                                                                                         |                 |
| Окружность резания                                                                                                                                                             | 93-200 мм       |
| Окружность резания для прямых ножей макс.                                                                                                                                      | 160 мм.         |
| Максимальная глубина калевки                                                                                                                                                   | 35 мм           |
| Аксиальная регулировка                                                                                                                                                         | 40 мм           |
| Радиальная регулировка                                                                                                                                                         |                 |
| Мин. рабочая высота при диаметре окр. резания 93 мм                                                                                                                            | 8 мм.           |
| Макс. Рабочая высота при диаметре окр. Резания 120 мм                                                                                                                          | 160 мм.         |
| Центральная регулировка прижимных и направляющих элементов перед и после левой ножевой головки включая электронный указатель                                                   |                 |
| Секционный прижимной башмак перед верхним шпинделем, переустанавливаемый по диаметру окружности, описываемой вершиной инструмента и отклоняемый от инструмента, пневматический |                 |

#### **Второй нижний горизонтальный шпиндель**

|                                        |                 |
|----------------------------------------|-----------------|
| Двигатель с тормозом                   | 7,5 Квт (10 ЛС) |
| Система зажима PowerLock               |                 |
| Число оборотов                         | 8000 об/мин.    |
| Вкл. высокоскоростные шарикоподшипники |                 |
| Окружность резания                     | 93-225 мм       |
| Максимальная глубина калевки           | 15 мм           |
| Аксиальная регулировка                 | 40 мм           |

#### **Шпиндели - общее**

Все калевочные шпиндели обладают высокой точностью вращения.  
Места смазки для аксиального движения шпинделя.



**Система подачи**

Двигатель с тормозом 5,5 Квт (10 ЛС)

6-36 м/мин.

Подающие вальцы перед 1-м нижним шпинделем устанавливаются по «высоте-глубине» пневматически

Игольчатые вальцы (патент фирмы «Weinig») с ограничителем глубины, самоочищающиеся

Направление перемещения вальцов подачи напротив левого шпинделя, аксиальное, 35 мм

Удлинение оси балансира напротив левого шпинделя до 150 мм

Счетчик погонных метров, электрический, состоящий из 2 показателей

Указатель скорости подачи с электронным цифровым указателем вместо шкалы, вкл. Функцию памяти

**Электрика станка**

Рабочее напряжение 400 В

(диапазон напряжений 380 – 420 В), 50 Гц

Электрическое исполнение по DIN VDE 0113, электрическое оснащение промышленными станками EN60204, IEC-204-1.

Другие предписания по электрике не предусмотрены.

Счетчик рабочего времени

**Стойки станка, столы и упоры**

Фуговальный стол, длина 2 м (вкл. направляющую линейку фуговального станка)

Стол станка хромированный (без подающего стола и специальных столешниц)

Ручной вакуумный насос для обесмоливания стола, вкл. 5 л. вакуумита

Два приводных ролика в столе станка, закаленные 210 мм

Заменяемая вставка для защиты от износа фуговального стола (перемещение приемного стола уменьшается с 10 мм. до 8 мм.)

**Прижимные элементы и направляющие**

Прижимные ролики сверху, пневматические

**Обслуживание станка**

Станок оснащен функцией памяти для точной повторной установки положений шпинделей и прижимных элементов.

В памяти станка может храниться 1000 значений для различных профилей

Центральное положение мест смазки на лицевой стороне станка

**Безопасность и защита от шума**

Легко поднимаемый защитный кожух с окном закрывает всю рабочую зону (подача и шпиндели) и защищает от механических повреждений. При поднятии защитного кожуха шпиндели и подача автоматически отключаются. При СЕ - исполнении открытие защитного кожуха в автоматическом режиме невозможно

**При СЕ - исполнении необходимы двигатели оснащенные тормозами и электромагнитным замком кожуха!**

Электромагнитный замок защитного кожуха (кожух можно открыть только после полной остановки шпинделей, прим. через 15 сек.)

Внутренняя подсветка защитного кожуха

Антикоррозионная пленка для транспортировки