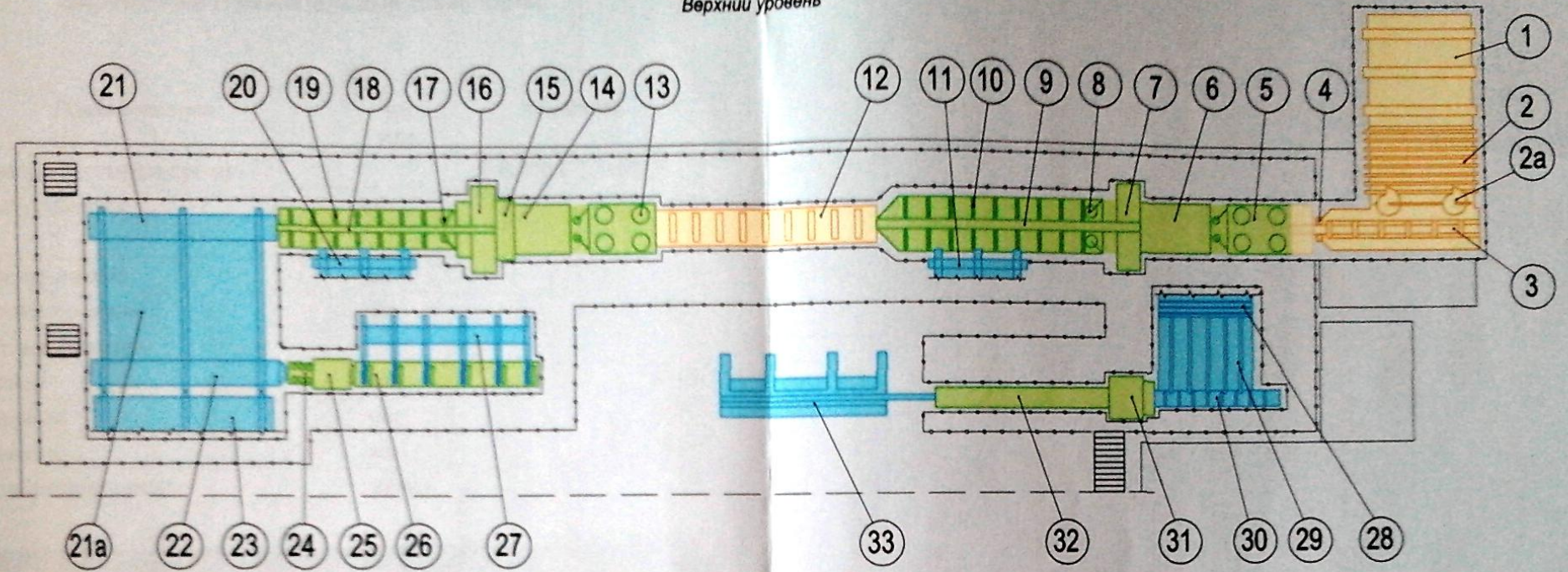


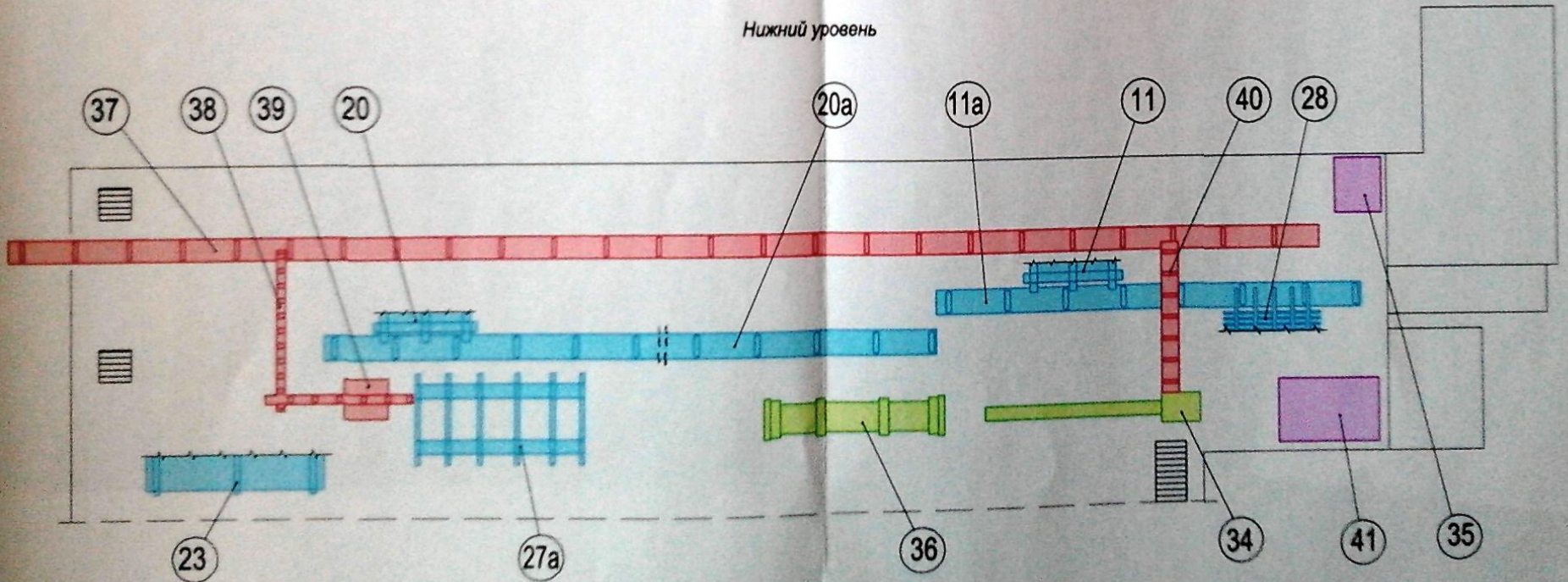
## Обозначения на схеме лесопильной установки.

- 1 Загрузочный горизонтальный транспортер
- 2 Наклонный транспортер
- 2а Забрасыватель
- 3 Стартовый горизонтальный транспортер
- 4 Поворотное продольное устройство
- 5 Подающее центрирующее устройство
- 6 Фрезерно-брусующий станок
- 7 Распиловочный станок
- 8 Вытягивающий узел (боковые вальцы)
- 9 Цепной транспортер
- 10 Спиральный ролганг
- 11 Поперечный транспортер необрезных досок
- 12 Роликовый транспортер
- 13 Подающее центрирующее устройство
- 14 Фрезерно-брусующий станок
- 15 Вертикально-фрезерный блок
- 16 Распиловочный станок
- 17 Вытягивающий узел (боковые вальцы)
- 18 Цепной транспортер
- 19 Спиральный ролганг
- 20 Поперечный транспортер обрезных досок
- 21 Роликовый транспортер
- 21а Поперечный цепной транспортер
- 22 Роликовый транспортер
- 23 Сбрасыватель бруса
- 24 Вытягивающий узел (блок-вальцы)
- 25 Станок многопильный
- 26 Роликовый транспортер
- 27 Сбрасыватель досок
- 27а Катковый стол-приемник
- 28 Наклонный транспортер необрезной доски
- 29 Поперечный транспортер с торцовочной пилой
- 30 Транспортер подачи с оптимизатором раскроя доски
- 31 Окромочный станок
- 32 Ленточный транспортер с прижимными катками
- 33 Разгрузочный транспортер
- 34 Дробильный агрегат
- 35 Гидростанция
- 36 Торцовочный участок
- 37, 38, 39, 40 Транспортеры выноса щепы, опилок
- 41 Насосная станция

Верхний уровень



Нижний уровень



## Технологический процесс переработки пиловочника

- I. Подача пиловочника (рампа, наклонный транспортер, забрасыватель)
- II. Подающе-поворотное устройство
- III. Центрование
- IV. Фрезерование боковых плоскостей
- V. Распиловка (формирование 2-х кантного бруса и необрезных досок)
- VI. Отделение боковых необрезных досок (возможно последующее перемещение н/о досок в окромочную установку)
- VII. Опрокидывание на обработанную плоскость
- VIII. Центрование
- IX. Фрезерование боковых плоскостей
- X. Фрезерование четвертей
- XI. Боковая распиловка (формирование 4-х кантного бруса и обрезных досок)
- XII. Отделение боковых обрезных досок
- XIII. Поперечное перемещение
- XIV. Пакетирование готовой продукции — брус 4-х кантный
- XV. Многопильная обработка с последующим перемещением на 1-й ярус (торцовка, сортировка, пакетирование)
- XVI. Пакетирование готовой продукции — доска обрезная (вариант А)
- XVII. Пакетирование готовой продукции — доска обрезная (вариант Б)
- XVIII. Торцевание и пакетирование обрезной доски

