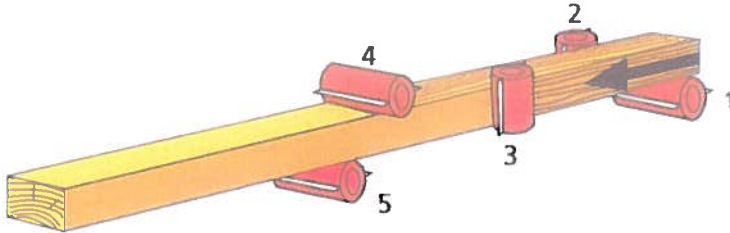


Auftragsübersetzung

9094211*	Hobel - und Kehlautomat Weinig Unimat 30 EL. Die neue gelbe Klasse.	
5150055*	Spindelanordnung Nr. 017	E30 000 1000
	Technische Daten	
	Arbeitsbreite (bei Werkzeugflugkreis 150 mm)	20 - 300 mm
	Arbeitshöhe (bei Werkzeugflugkreis 150 mm)	8 - 120 mm



1. Spindel

Erste untere Horizontalspindel

4095104	Motor mit mechanischer Bremse	15 KW (20 PS)
8102252*	Durchmesser	50 mm
3090053*	Drehzahl	6000 UpM
5152747*	Werkzeugflugkreis	150 - 180 mm
125156*	Verstellweg axial	17 mm
6072345*	Gegenlager: Incl. Verriegelung der Hoch-Tief-Verstellung der unteren Spindel. Erst nach öffnen der Klemmung ist eine Verstellung möglich. Axialverstellung der Spindel bei geschlossenem Gegenlager möglich. Hydro Messerkopf erforderlich.	
3151605*	Tischeinlage gehärtet vor und nach 1. unterer Spindel	

2. Spindel

Erste rechte Vertikalspindel

1143056	Motor mit mechanischer Bremse Verstellweg axial reduziert auf 40 mm	15 KW (20 PS)
8102252*	Durchmesser	50 mm
3090053*	Drehzahl	6000 UpM
8125708*	Werkzeugflugkreis Max. Werkzeugdurchmesser hinter Anschlagenebene	112 - 250 mm 203 mm
2153014*	Maximale Kehltiefe	35 mm
3094138*	Verstellweg axial	80 mm

Auftragsübersetzung

3. Spindel

Erste linke Vertikalspindel

4095104	Motor mit mechanischer Bremse	15 KW (20 PS)
8102252*	Durchmesser	50 mm
3090053*	Drehzahl	6000 UpM
1104710*	Werkzeugflugkreis	112 - 232 mm
7153014*	Maximale Kehltiefe	35 mm
3094138*	Verstellweg axial	80 mm
6112527*	Druckschuh vor linker Spindel, incl. seitlichem Rollenandruck, Durchmesser 100mm, gefedert	

4. Spindel

Erste obere Horizontalspindel

84250	Motor mit mechanischer Bremse	18,5 KW (25 PS)
8102252*	Durchmesser	50 mm
3090053*	Drehzahl	6000 UpM
6115332*	Werkzeugflugkreis	150 - 250 mm
2153014*	Maximale Kehltiefe	35 mm
3095134*	Verstellweg axial	45 mm
6123505*	Gegenlager: Mit pneumatischer Klemmung, incl. Verriegelung der Hoch-Tief-Verstellung der oberen Spindel. Erst nach öffnen der Klemmung ist eine Verstellung möglich. Dickenverstellung bei geschlossener Haube möglich. Axialverstellung der Spindel bei geschlossenem Gegenlager möglich. Hydro Messerkopf erforderlich.	
130318*	Geteilter Druckschuh vor oberer Spindel, auf Werkzeugflugkreis einstellbar und wegschwenkend vom Werkzeug, gefedert.	

Auftragsübersetzung

5. Spindel

Zweite untere Horizontalspindel

4101539	Motor mit mechanischer Bremse	11 KW (15 PS)
8102252*	Durchmesser	50 mm
3090053*	Drehzahl	6000 UpM
6125122*	Werkzeugflugkreis	150 - 250 mm
3073844*	Maximale Kehltiefe	15 mm
3095134*	Verstellweg axial	45 mm

6072345* Gegenlager:
Incl. Verriegelung der Hoch-Tief-Verstellung der unteren Spindel. Erst nach öffnen der Klemmung ist eine Verstellung möglich. Axialverstellung der Spindel bei geschlossenem Gegenlager möglich. Hydro Messerkopf erforderlich.

Spindeln allgemein

1155209* Alle Kehlspeindeln mit Hochleistungslagerung. Schmierstellen für die axiale Spindelbewegung.

7085910 Arbeitshöhe auf 200 mm vergrößert, Spannlänge der Vertikalspeindeln 210 mm

105836 2 Zusätzlicher Satz Fräsdornringe, Spannlänge 170 mm, Durchmesser 50 mm, Nr. 023 047 75

Vorschubsystem

84052 Motor mit mechanischer Bremse 8,6 KW (12 PS)

3101301* Mechanischer Vorschub, stufenlos regelbar 6 - 36 m/min.

1155635* Einzugswalze vor 1. unterem Werkzeug pneumatisch 'hoch-tief' gesteuert

7131336* Durofer-Spitzzahnwalzen (Weinig-Patent) mit Tiefenbegrenzer und selbstreinigend

3101619 Verstellweg der Vorschubwalzen gegenüber linker Spindel, axial 35 mm

Maschinenelektrik

11703* Betriebsspannung 400 Volt (Spannungsbereich 380 - 420 Volt), 50 Hertz

1155801* Elektrische Ausführung nach DIN VDE 0113, elektrische Ausrüstung von Industriemaschinen EN60204, IEC-204-1. Weitere Elektrovorschriften sind nicht berücksichtigt.

Auftragsübersetzung

Maschinenständer, Tische und Anschläge

- 1155930* Abrichttisch 2 m lang (inkl. Fügelineal)
- 1160145 Maschinentisch gehärtet (ohne Einlauftisch)
- 7093051* Angetriebene Rollen im Maschinentisch, gehärtet
- 42472* Eine angetriebene Rolle im Auslauftisch, bzw. vor Universalspindel (falls vorhanden), gehärtet
- 31715 Manuelle Waxilitpumpe zur Tischentharzung, inkl. 5 Liter Waxilit.
- 88207 **Schmierstellen für Waxilit im Aufgabetisch. Zusätzliche zweite und dritte Schmierstellenspur für Waxilit ca. 80 mm und 160 mm vom Anschlag entfernt. Äußere Spuren abstellbar.**

Druckelemente und Führungen

- 2150557* Andruckrollen von oben, gefedert
- 7112145 Schwere Andruckrollen von oben, Durchmesser 120 mm.

Maschinenbedienung

- 5140839* Druckschuh vor oberer Spindel mit mechanischer Digitalanzeige.
- 7094056* Abführung nach der oberen Spindel mit mechanischer Digitalanzeige
- 1160748* 'DigiSet' (digitale Doppelanzeige) für linke und obere Spindeln (Werkzeugradius einstellen - Holzmaß ablesen).
- 1160900* Elektrische Höhenverstellung der oberen Spindeln und des Vorschubs
- 71445 Zentrale Position von Schmierstellen an der Maschinenvorderseite

Sicherheit und Schallschutz

- 72152* Sicherheits-Vollverkleidung
Leicht hochklappbare Sicherheitshaube mit Fenster deckt den gesamten Arbeitsbereich (Vorschub und Spindeln) ab, und schützt vor mechanischen Gefahren.
Bei Anheben der Sicherheitshaube werden Spindeln und Vorschub automatisch ausgeschaltet.
Bei CE - Ausführung ist das Öffnen der Sicherheitshaube während des Automatikbetriebes nicht möglich.
- 82904 Eine Innenleuchte in der Sicherheitshaube
- 9100151 Maschine ohne Bearbeitungswerkzeuge

Auftragsübersetzung

93904 Ersatz- und Verschleißteile - gemäß separater Liste

54007 Bearbeitungswerkzeuge - gemäß separater Liste

Einstellhilfen und Werkzeuge

14580G

Präzisions-Einstell-Lehre für Messerköpfe und Profilmesser (ohne Rückenverzahnung), Nr. 910 020
Durchmesser des Aufspanndorns 40 mm

71332

Zusätzlicher Aufspanndorn für Präzisions-Einstell-Lehre, Durchmesser 50 mm, Nr. 910 020 017