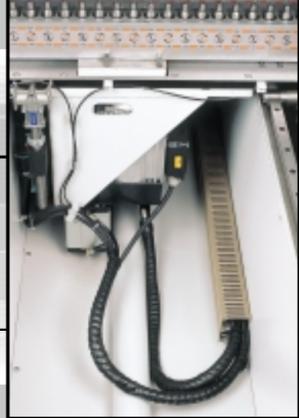




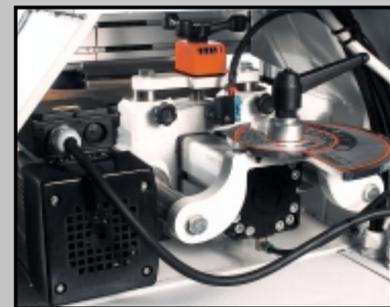
Système pour ramasser la poussière et aspiration avec liaison directe à l'équipement de 80 mm.

## DETAILS



- ▲ Butée pneumatique de repère réglable sur règle de 3000 mm.
  - avec loupe de lecture de la position
  - gestion très facile du panneau des commandes pneumatiques,
  - N°4 unités standard et prédisposition pour ajouter deux des plus

Commande pour le réglage micrométrique de la position de la tête.  
 ▼ Manomètres et régulateurs de pression.



- ▲ Groupe tête horizontale avec 23 mandrins, compteur digitale (décimal) pour le réglage de la hauteur de mèches et aussi le réglage de la profondeur par le Spirale System. Spirale System breveté, instrument de programmation et réglage de la profondeur de perçage horizontale, simple et innovant, qui permet la mise au point de la profondeur et la lecture rapide et précise.



- ▲ Actionnement de la tête horizontale.



Panneaux commandes électriques ergonomiques, divisé par fonctions:

- Sélection de chaque tête,
- Sélection des cycles des travaux
- ▼ Dispositif d'arrêt d'urgence.



Panneau commandes pneumatiques ergonomiques, divisé par fonctions:

- Sélection butées pneumatiques
- Réglage vitesse de travail de chaque tête.



## DETAILS

Mise en place de la tête verticale n° 1 pour trous d'assemblage sur les cotées, mise en place à 90° de la tête verticale n° 2 pour le perçage central du panneau n° 2 pour le perçage central soit pour portant de vêtements soit pour le rayon d'armoire.



- ▲ Mise en place de la tête horizontale et verticale n° 1 pour perçage de la partie haute ou de la base et positionnement du panneau sur butée.



- ▼ Perçage en ligne des cotées des bibliothèques avec entraxe des trous inférieures à 160 mm



- ▼ Butées de repère pour guider le long panneau lors du perçage transversal.



**MAGGI ENGINEERING**  
 Woodworking machinery  
 Via delle Regioni, 299  
 50052 Certaldo (Firenze) Italia  
 Tel. +39 0571 63541  
 Fax +39 0571 664275

E-mail  
[maggi@maggi-engineering.com](mailto:maggi@maggi-engineering.com)

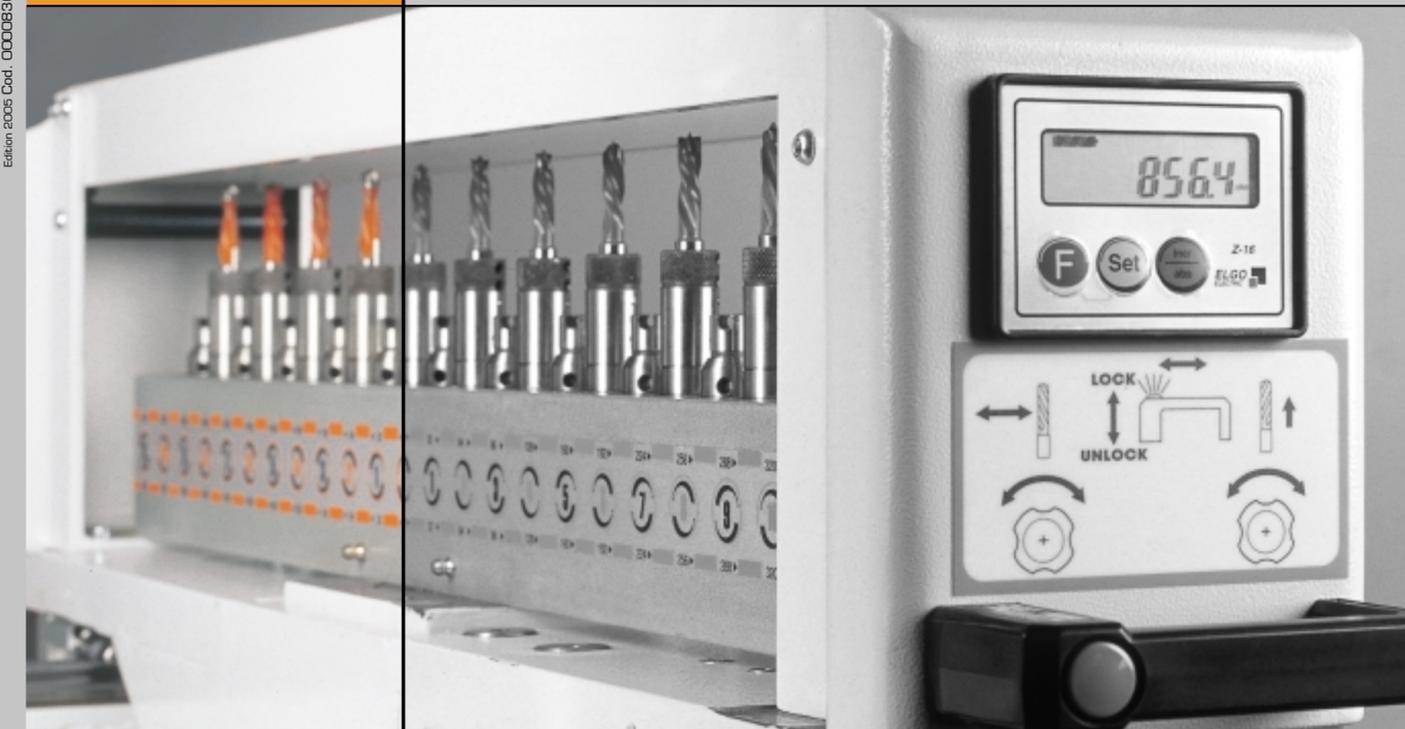
Internet  
[www.maggi-engineering.com](http://www.maggi-engineering.com)



F

Edition 2005 Cod. 00008386

# BORING SYSTEM 323





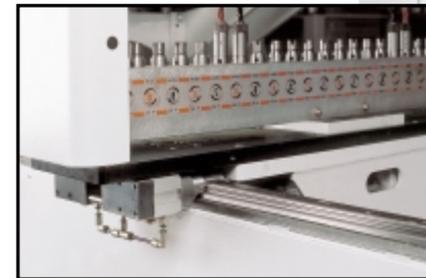
- Perceuse semi-automatique équipée de deux têtes verticales et une horizontale, 23 mandrins chacune, afin d'obtenir un perçage en ligne de cotées et l'assemblage des trous.
- Règle en aluminium éloxé 80 x 40 x 3000 mm avec 4 butées pneumatiques de repère, réglables. La règle est en deux parties et est emballée avec la machine.
- Embase avec châssis à berceau et fixation au châssis sur un plan horizontal, qu'assurent une rigidité maximale et une précision de travail absolue.
- Structure avec poutre en saillie (cantilever) pour le groupe presseur, qu'il rend le mouvement des panneaux à percer très facile.
- Machine aux **normes européennes** fournie avec tableau général électrique équipé d'un interrupteur cadenassable, actionnement par pédale pneumatique.



◀ Lecteur électronique à batterie avec réglage micrométrique de la position de la tête et compteur digital (avec précision décimale) pour le réglage de la profondeur du perçage



▲ Mouvement transversal des têtes verticales avec glissement sur guides prismatiques et patin à roulements à billes et raclage poussier.



▲ Dispositif postérieur de fixation pneumatique de chacune tête verticale assurant leur constante stabilité lors du perçage.



▲ Deux presseurs pneumatiques tournants de 0° à 90° avec plaque en bois 750 x 106 x 30 mm. Pour une parfaite distribution de la précision, ces presseurs brevetés contre les accidents du travail permettant l'appui immédiat sur les panneaux de n'importe quelle épaisseur sans aucun besoin de réglage.

# BORING SYSTEM 323



## ▶ DONNEES TECHNIQUES

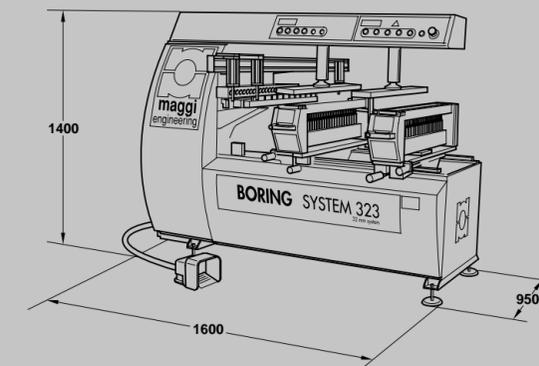
Entraxe des mandrins	32	mm
N. des presseurs	2	
Hauteur maximum du presseur de la table de travail	85	
Dimensions maximum de la pièce à percer	80 x 850 x 3000	mm
Pression pneumatique de travail	6-8	bar
Consommation standard d'air par cycle de travail	12	L
Poids net	1100	Kg

## TETES VERTICALES

N. de têtes verticales tournantes	2	
N. de mandrins sur chaque tête	23	
Entraxe total entre le 1er et le dernier mandrin de chaque tête	704	mm
Distance minimum entre les têtes parallèles	160	mm
Distance maximum entre les têtes parallèles	850	mm
Profondeur max de perçage	70	mm
Hauteur de la table de travail	890	mm
N. de moteurs sur chaque tête	1	
Puissance moteurs	2 (1,5)	HP (KW)
N. de tours moteur	2800	rpm

## TETE HORIZONTALE

N. de tête horizontale	1	
N. de mandrins sur chaque tête	23	
Entraxe total entre le 1er et le dernier mandrin	704	mm
Excursion tête avec compteur digital	40	mm
Profondeur max de perçage	70	mm
N. de moteur	1	
Puissance moteur	2 (1,5)	HP (KW)
N. de tours moteur	2800	rpm



BORING SYSTEM