

Lewatit® MonoPlus C 249 NS – это сильнокислотный гелевый катионит высшего качества, поставляемый в натриевой форме, с зернами одинакового размера (монодисперсный) на основе сополимера стирола-дивинилбензола. Данная смола произведена без применения растворителей.

Lewatit® MonoPlus C 249 NS соответствует высочайшим стандартам для использования в частной и муниципальной водоподготовке.

Lewatit® MonoPlus C 249 NS сертифицирован Ассоциацией по Качеству Воды в соответствии с требованиями стандарта NSF / ANSI 61. Кроме того, смола также прошла специальную обработку для обеспечения нормативов стандарта FDA за номером 21 CFR § 173.25, включающего не прямое применение ионообменных смол в пищевой промышленности.

Lewatit® MonoPlus C 249 NS особенно подходит для следующих применений:

- » Умягчение технической воды
- » Умягчение в частной и муниципальной водоподготовке

Lewatit® MonoPlus C 249 NS придает слою смолы следующие свойства:

- » Эффективное использование полной статической обменной емкости
- » Низкий расход воды на отмывку
- » Равномерное распределение регенерантов, воды и растворов, выраженное в гомогенной рабочей зоне
- » Практически линейное гидравлическое сопротивление по всей высоте слоя позволяет работать с более высокими нагрузками
- » Низкий расход регенерантов

Особые свойства данного продукта могут быть использованы в полной мере лишь в том случае, если технологический процесс соответствует современному уровню и адаптирован к индивидуальным особенностям применения. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить в отделе Технологий очистки жидкостей компании Ланксесс.

Общее описание

Ионная форма при поставке	Na ⁺
Функциональная группа	Сульфокислота
Матрица	Сшитый полистирол
Структура	гелевая
Внешний вид	темно-коричневый

Данные спецификации

	единицы США		метрическая система	
Коэффициент однородности	макс.		макс.	1,1
Средний размер гранул			мм	0,60 (+/- 0,05)
Содержание воды			вес. %	44 - 50
Общая обменная емкость	кг CaCO ₃ /фут3	44	минимум экв/л	2,0

Физико-химические свойства

	единицы США		метрическая система	
Насыпная плотность (+/- 5 %)	фунт/фут3	52,5	г/д	840
Плотность			примерно г/мл	1,28
Дыхательная разность Na ⁺ --> H ⁺	макс. %		макс. об. %	10
Стабильность в диапазоне pH				0 - 14
Сохранность продукта	максимум лет		максимум лет	2
Сохранность в диапазоне температур	F	-4 - +104	°C	-20 - +40

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Рекомендуемые условия запуска смолы в работу

(только для применения в пищевой промышленности и подготовке питьевой воды)

Промывка	Raw Water
Линейная скорость	5 - 8 m/h
Потребность в промывочной воде	approx. 20 BV
Температура промывочной воды	Operating Temperatures
Регенерация	With double operating quantity, see operating conditions
Промывка	With double operating quantity, see operating conditions

Рекомендуемые условия применения*

	единицы США	метрическая система		
РАБОТА				
Рабочая температура	F	°C		Softening 80
Рабочий диапазон pH				0 - 14
Высота слоя	мин. Фут	2,63 (31 inches)	мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления (15 °C)		see chart	прим. кПа*ч/м ²	1,0
Падение давления				см график
РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРОТИВОЧНАЯ				
Регенерант	тип			Demin. HCl / H ₂ SO ₄ Softening NaCl
Регенерант	количество	Demin. 3 - 5 (HCl / H ₂ SO ₄) Softening 4 - 8 (NaCl)	прим. г/л	Demin. 50 - 80 (HCl / H ₂ SO ₄) Softening 70 - 130 (NaCl)

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Регенерант	концентрация %		вес. %	Demin. 0,5 - 6 (HCl / H ₂ SO ₄)
				Softening 8 - 10 NaCl
Линейная скорость			0,4 - 4 прим. м/ч	1 - 10
Линейная скорость	регенерация		0,4 - 4 (slow) прим. м/ч 2 - 20 (fast)	1 - 10 (slow) 5 - 50 (fast)
Линейная скорость	Промывка, быстро / медленно		0,4 - 4 / 2 - 20 прим. м/ч	1 - 10 / 5 - 25
Скорость потока при насыщении	регенерация			объемов/час
Скорость потока при насыщении	Промывка, быстро / медленно	gpm/ft3	0,2 - 1 / 1 - 6	объемов/час 2,5 - 8 / 8 - 48
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	галлон/фут3	8 - 15 / 15 - 40	прим. об. слоя 1 - 2 / 2 - 5
РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРЯМОТОЧНАЯ				
Регенерант	количество		Softening 15 прим. г/л (NaCl)	Softening 250 (NaCl)
Линейная скорость		gpm/ft2	0,4 - 4	прим. м/ч 1 - 10
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °C)	gpm/ft2	4 - 5 gpm / ft ²	прим. м/ч 10 - 12
Линейная скорость	промывка	промывка	0,4 - 4 (slow) прим. м/ч 2 - 20 (fast)	1 - 10 (slow) 5 - 50 (fast)
Расширение слоя	при обратной промывке (20 °C)		see chart	прим. м/ч 4
Расширение слоя	(20 °C, на м/ч)	%	see chart	прим. об. % 4
Пространство	для взрыхления (внешней/внутренней)	в % от объема слоя		об. % 60 - 80
кондиционирующий агент	количество			г/л

* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

нашем Техническом Информационном Бюллетене.

Данный документ содержит важную информацию
и должен быть прочитан целиком.

Редакция: 2014-01-13

5/6

Предыдущая редакция: 2014-01-13

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH
BU LPT
D-51369 Leverkusen

www.lpt.lewatit.com
www.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию
и должен быть прочитан целиком.