

**ПТК**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**Педадь управления  
сварочным током TIG**

## ПОЗДРАВЛЯЕМ ВАС С ПОКУПКОЙ!

Педаль управления сварочным током TIG была разработана, изготовлена и протестирована с учетом повышенных требований к уровню безопасности.

### ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Педаль управления сварочным током TIG предназначена для подключения к источникам аргодуговой сварки, оснащенными возможностью подключения ПДУ.

При подключении педали необходимо убедиться, что коннекторы 2 и 3 pin соединены с соответствующими ответными гнездами аппаратов. Нажатие на педаль активирует высокочастотный поджиг дуги и открывает электромагнитный клапан подачи защитного газа.

Сила воздействия на педаль меняет значение сварочного тока в процессе работы. Чем сильнее нажатие, тем больший ток выдает источник. Педаль позволяет точно контролировать процесс работы (увеличивать или уменьшать ток не прибегая к органам управления аппарата) и позволяет добиться качественного завершения шва (заварка кратера).

С помощью поворотных регуляторов на боковой грани педали (MIN/MAX) сварщик может задать значения базового тока и тока заварки кратера в пропорции от пикового или основного сварочного тока, выставленного на аппарате. Если на аппарате установлен ток в 100 А, а регулятор максимального тока педали (MAX) выставлен в положение ½ - ток сварки не превысит 50 А.

Регулятор (MIN) задает значение тока заварки кратера. Ручка настраивает значение до которого упадет ток в случае, если сварщик снимет ногу с педали. Так при токе в 100 А выставленных на аппарате и повороте регулятора (MIN) в положение ¼ - ток заварки кратера составит 25 А.

### КОМПЛЕКТАЦИЯ

Педаль управления сварочным током TIG в сборе 1 шт.

Руководство по эксплуатации 1 шт.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	Педаль управления сварочным током TIG
Подсоединение к аппарату	2 и 3 pin
Длина ПДУ с кабелем, м	3
Вес нетто, кг	2,88
Габариты ПДУ, мм	295x150x170

### УСТАНОВКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Подсоедините кабеля к передней панели сварочного аппарата. Разъем 2 pin подключается в гнездо высокочастотного поджига, а разъем 3 pin подключается в гнездо дистанционного управления. Установите значение сварочного тока на аппарате, а затем выставите с помощью регуляторов на боковой панели значения тока заварки кратера и базового тока.

### ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность педали управления сварочным током TIG при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

**Изделие получено в указанной комплектности, без повреждений, в исправном состоянии.**

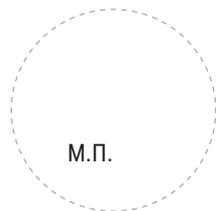
Подпись покупателя: \_\_\_\_\_

Серийный номер ПДУ TIG: \_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Наименование организации: \_\_\_\_\_

Подпись продавца: \_\_\_\_\_



**Произведено для  
ООО «СВАРКА-КОМПЛЕКТ»:**

199106, Россия,  
Санкт-Петербург, Шкиперский  
проток, д. 14, лит. З, корпус 19

**Производитель  
«SHENZHEN RILAND  
INDUSTRY CO., LTD.»:**

No.3-4, Phenix No.4 Industrial  
Estate, Fuyong Town, Bao An  
ShenZhen, GuangDong Province,  
China

**Отдел взаимодействия  
с клиентами:**

+7 (495) 363-38-27  
+7 (812) 326-06-46  
info@ptk.group

**PTK-SVARKA.RU**

**ЕАС**