

Содержание

2. ДРОБИТЕЛИ

Пиктограмма

2.1 Дробильные головки

GSZ-01 GSZ-02 GSZ-03

2.2 Пилы

PI-404 PI-406T

2.3 Дробильные сегменты

PI-540 PI-541 PI-542

2.4 Специальные дробильные сегменты



Пиктограмма



Древесина сухая мягкая



Древесина сухая твердая



Древесина мокрая мягкая



Древесина мокрая твердая



Древесина мерзлая



ДСП



Фанера



ЛДСП



MDF



HDF



Резка вдоль волокон



Резка поперечная и вдоль волокон



Резка с подрезной пилой



Механическая подача



HM

Твердосплав

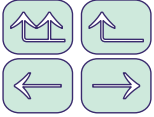


STL

Стеллит

• Каталожная позиция / имеется на складе
+ Срок изготовления 9 – 15 рабочих дней.

Минимальный заказ – 3 штуки



Дробильные головки с зубьями из спекаемого твердого сплава (НМ) предназначены для профессиональной обработки мягкой и твердой древесины (моноконтинентной и клееной), а также дерево производных материалов. В стандартный набор дробильной головки GSZ-01 входит дисковая пила, сегментный дробитель и специальная втулка, а GSZ-02 и GSZ-03 — пила, фреза-дробитель с напайными зубьями и втулка. Во время форматирования древесины дробители работают без вспомогательных инструментов, а при обработке дерево производных материалов рекомендуется использование в паре с подрезной пилой.

Дробители изготавливаются из высококачественной стали с применением специальной термической обработки, параметры которой определяются видом обрабатываемого материала, параметрами оборудования и условиями эксплуатации. Это направлено на достижение максимального результата как в обычных так и в очень сложных условиях работы.

В разделе *Дробители* представлены конструкции и виды дробильных головок типовых размеров. Большим спросом пользуется инструмент изготовленный под определенные задачи клиента. На этапе проектирования и изготовления такого рода инструмента учитываются следующие исходные данные: требования предъявляемые к качеству обработанной поверхности, оборудование и его параметры, вид обрабатываемого

материала, особые условия эксплуатации и мн.др. Важной частью дробильных головок является крепление, конструкция которого предполагает установку на оборудование целого набора в собранном виде.

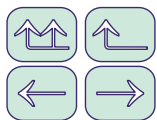
Время проектирования и реализации дробителей или наборов дробильных головок по спец заказу, обычно не превышает 15 рабочих дней с момента согласования всех деталей.

Все виды дробителей изготавливаются на современном оборудовании с ЧПУ, обеспечивающем высокое качество и надежность выпускаемой продукции. Контроль качества осуществляется на всех этапах производства, что позволяет конечному продукту отвечать технической документации, всем допускам и нормам (включая нормы безопасности EN/PN-847-1), предъявляемым к инструменту для механической обработки древесины.

При составлении заказа необходимо указать следующие параметры:

- наружный диаметр (D) или диапазон диаметров;
- диаметр посадочного отверстия (d) а также количество и размеры шпон-пазов или крепежных отверстий;
- количество зубьев (z) или скорость оборотов вала и скорость подачи материала;
- вид обрабатываемого материала;
- другую важную информацию имеющую влияние на проектирование и изготовление инструмента.



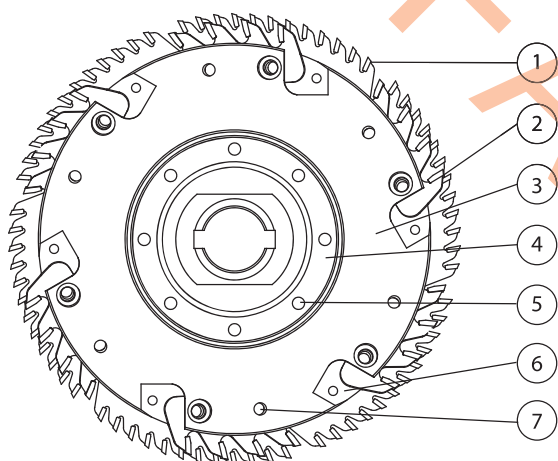
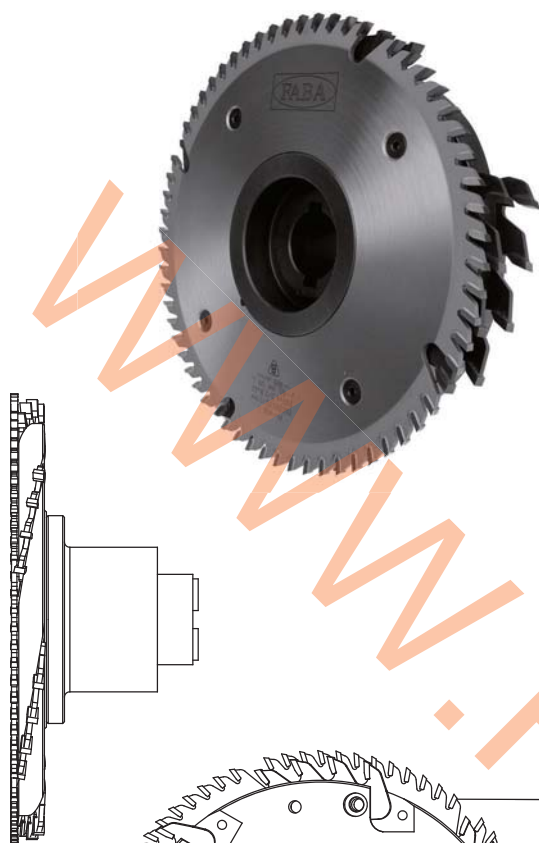


GSZ-01

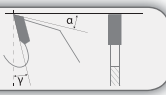
Дробитель **GSZ-01** – это комплектная дробильная фрезерная головка с напайками из очень твердого сплава “Т” предназначена для форматирования и дробления ДСП и MDF на станках с ЧПУ.

Резка: поперечная и продольная, форматирование с подрезной пилой или без подрезной пилы.

Предназначение: ДСП и MDF

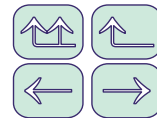


GM



Тип	D mm	B mm	d mm	К-во дробильных пил / К-во зубьев	К-во зубьев	↙ ↘		
GSZ-01	250	19	35	6x4	48	L/P	GM	+
GSZ-01	250	19	35	6x4	72	L/P	GM	+
GSZ-01	300	30	35	6x7	72	L/P	GM	+
GSZ-01	350	40	35	6x10	72	L/P	GM	+

Составные части							
	1. Основная пила	2. Дробильная пила	3. Корпус	4. Втулка	5. M8x20	6. M8x12	7. M6x14
GSZ-01 D=250	PI-406T 250x4,0/80 z=72	PI-541 250x6,0/2,8 z=4					
Количество	1	6	1	1	4	12	6

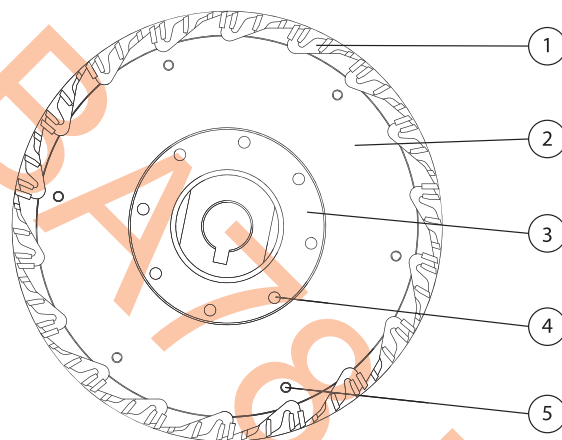
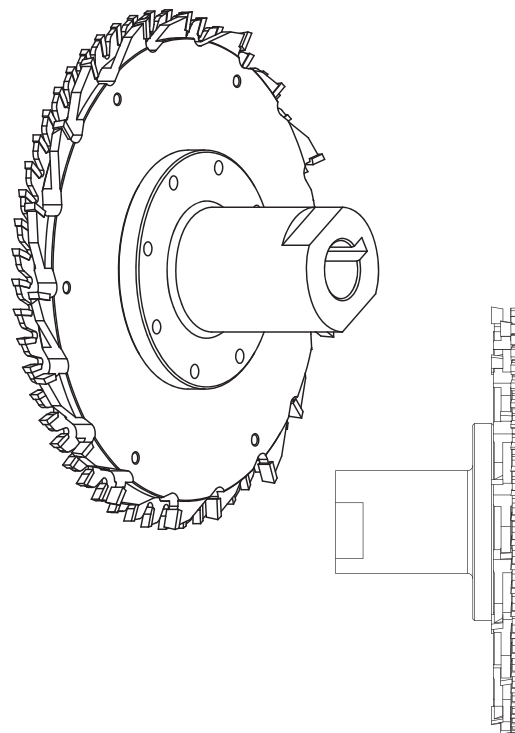


GSZ-02






Дробитель **GSZ-02** – это комплектная дробильная фрезерная головка с напайками из очень твердого сплава “Т” предназначена для форматирования и дробления древесины.

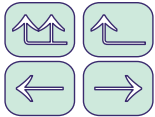
Резка: поперечная и продольная.

Предназначение: древесина.



Тип	D mm	B mm	d mm	К-во зубьев фрезы	К-во зубьев пилы	↕		
GSZ-02	251	15,1	35	9+9	54	L/P	GM	+
GSZ-02	301	15,7	35	12+12	72	L/P	GM	+

Составные части					
	1. Основная пила	2. Фреза	3. Втулка	4. M8x20	5. M6x10 TOR1128
GSZ-02 D=251	PI-404T 250x4,4/80 z=54	251x12x80 z=9+9			
Количество	1	1	1	8	6

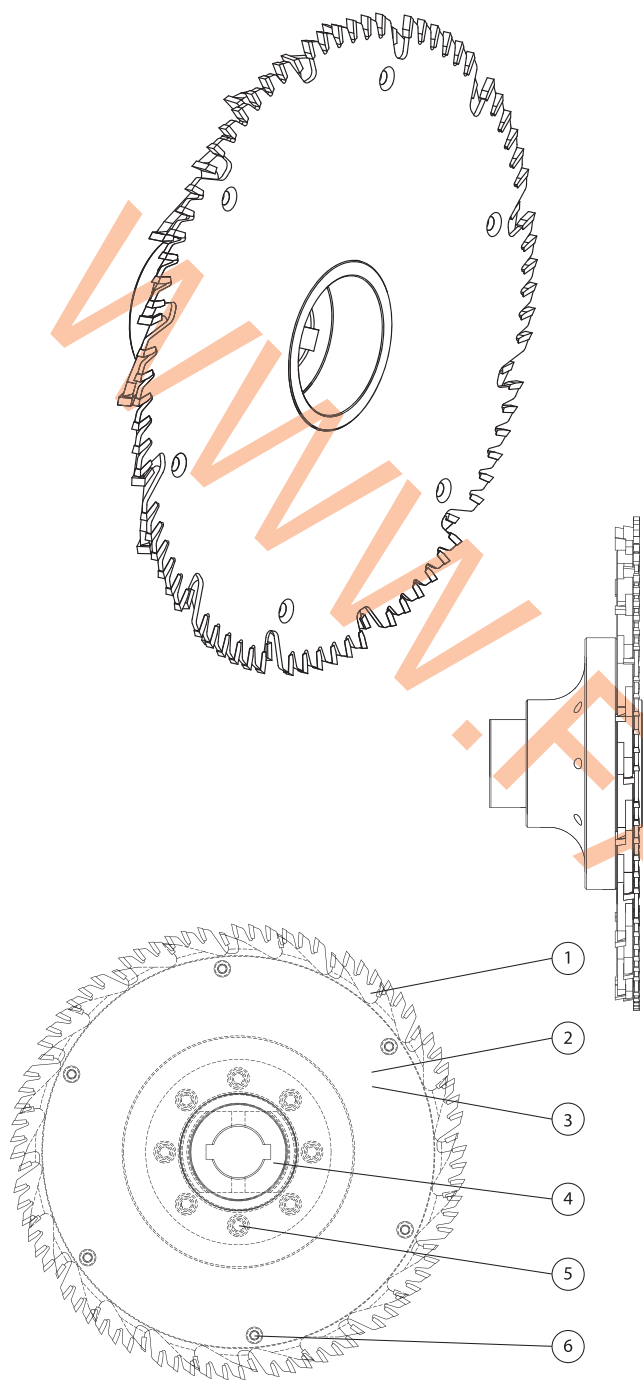


GSZ-03

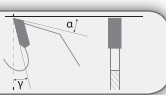
Дробитель **GSZ-03** – это комплектная дробильная фрезерная головка с напайками из очень твердого сплава "Т" предназначена для форматирования и дробления древесины.

Резка: продольная.

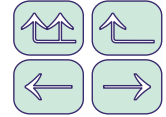
Предназначение: древесина



GM



Тип	D mm	B mm	d mm	К-во шт / К-во зубьев фрезы	К-во зубьев пилы		
GSZ-03	250	16,5	35	2x6	72	L/P	GM +
Составные части							
	1. Основная пила	2. Фреза	3. Фреза	4. Втулка	5. M8x20	6. TOR1244	
GSZ-03 D=250	PI-406T 250x4,0/80 z=72	245x8,0/6,0x80 z=6	250x8,0/6,0x80 z=6				
Количество	1	1	1	1	4	6	



PI-404T

Пилы из группы **PI-404T** – это подрезные пилы с прямым зубчатым венцом GM, с напайками из очень твердого спекаемого сплава “Т”, предназначены для резки древесных плит на автоматических центрах. Пилы приспособлены для монтирования на втулку.

Резка: поперечная и продольная.

Предназначение: фанера, ЛДСП, MDF

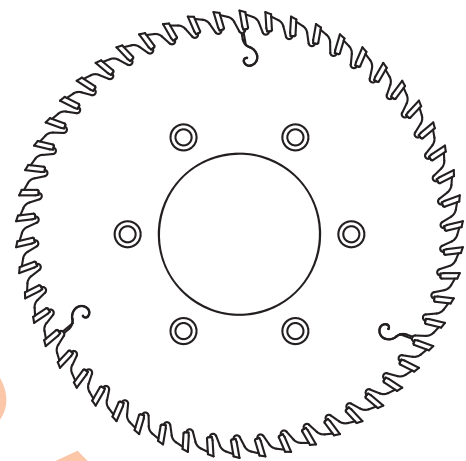
PI-404S

Пилы из группы **PI-404S** – это подрезные пилы с увеличенным ресурсом работы, с прямым зубчатым венцом GM, с напайками из супер твердого спекаемого сплава “S”, предназначены для разрезания древесных плит и других однородных материалов на автоматических центрах. Пилы приспособлены для монтирования на втулку.

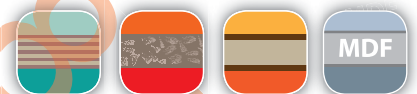
Резка: поперечная и продольная.

Предназначение: ЛДСП, MDF, HDF

PI-404



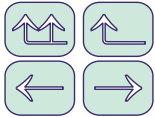
PI-404T



PI-404S



Каталожный Код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	γ		
S0400001	PI-404T	180	3,2	2,2	65	6/6,5-10,5/90	48	10°	GM-P	•
S0400002	PI-404T	180	3,2	2,2	65	6/6,5-10,5/90	48	10°	GM-L	•
S0400358	PI-404T	180	3,2	2,2	65	6/6,5-10,5/90	54	10°	GM-P	+
S0400359	PI-404T	180	3,2	2,2	65	6/6,5-10,5/90	54	10°	GM-L	+
S0400511	PI-404S	220	4,0	2,8	80	6/6,5-10,5/154	48	12°	GM-P	+
S0400510	PI-404S	220	4,0	2,8	80	6/6,5-10,5/154	48	12°	GM-L	+
S0400820	PI-404T	250	4,4	2,8	80	6/7,0-11,6/200	54	10°	GM-P	+
S0400821	PI-404T	250	4,4	2,8	80	6/7,0-11,6/200	54	10°	GM-L	+

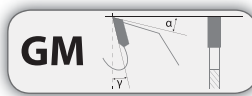
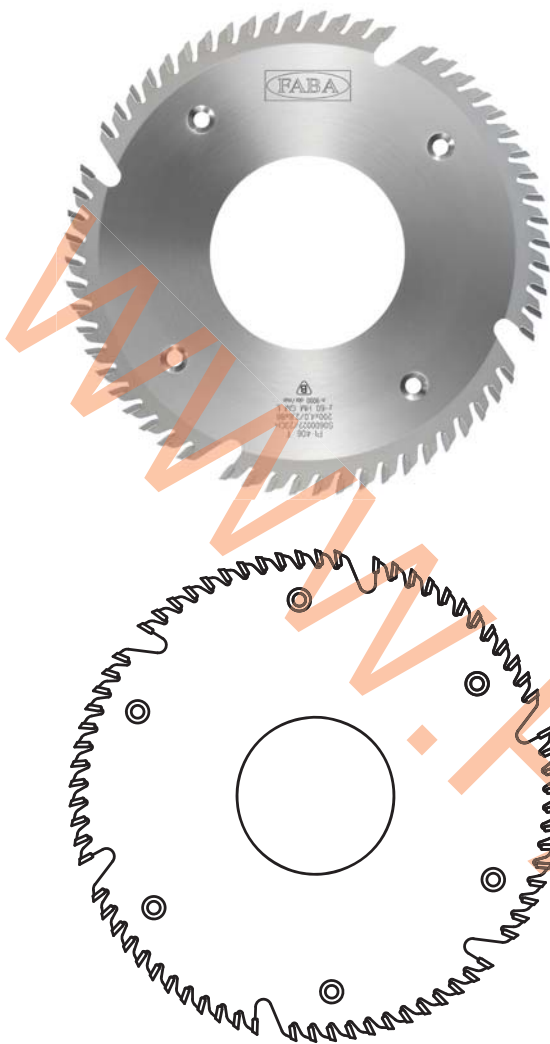


PI-406T

Пилы из группы **PI-406T** – это форматные пилы с прямым зубчатым венцом GM, с напайками из очень твердого спекаемого сплава “Т”, предназначены для работы в составе дробителя GSZ-01.

Резка: поперечная и продольная.

Предназначение: ЛДСП, MDF.

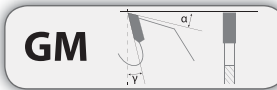
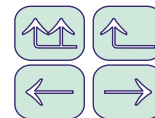


Каталожный Код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	
S0600021	PI-406T	200	4,0	2,8	80	4/6,5-10,5/140	60	GM-P •
S0600022	PI-406T	200	4,0	2,8	80	4/6,5-10,5/140	60	GM-L •
S0600007	PI-406T	250	4,0	3,0	80	6/6,5-10,5/200	72	GM-P •
S0600008	PI-406T	250	4,0	3,0	80	6/6,5-10,5/200	72	GM-L •
S0600011	PI-406T	250	4,0	3,0	100	6/6,5-10,5/200	72	GM-P •
S0600012	PI-406T	250	4,0	3,0	100	6/6,5-10,5/200	72	GM-L •

WWW.FABA78.RU // INFO@FABA78.RU

Дробильные сегменты из группы **PI-540** – это специальные дробильные пилы с прямым зубчатым венцом GM, с напайками из твердого спекаемого сплава, предназначены для работы в составе дробильных головок.

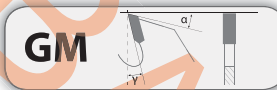
PI-540



Тип	D mm	z	γ		
PI-540	250	10	15°	GM	+
PI-540	330	16	15°	GM	+

Дробильные сегменты из группы **PI-541** – это специальные дробильные пилы с прямым зубчатым венцом GM, с напайками из твердого спекаемого сплава, предназначены для работы в составе дробильных головок.

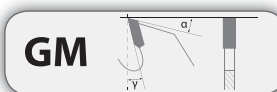
PI-541



Каталожный Код	Тип	D mm	B mm	b mm	Отверстия	z	γ		
P4100001	PI-541	200/250	6	2,8	2/9,5/33	4	15°	GM	•

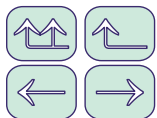
Дробильные сегменты из группы **PI-542** – это специальные дробильные пилы с прямым зубчатым венцом GM, с напайками из твердого спекаемого сплава, предназначены для работы в составе дробильных головок.

PI-542



Каталожный Код	Тип	D mm	B mm	b mm	Отверстия	z	γ		
P4200001	PI-542	250	5,0	2,8	2/8,5/50	7	15°	GM	+

Дробильные сегменты изготавливаем исключительно под заказ согласно размерам и требованиям клиента.
WWW.FABA78.RU // INFO@FABA78.RU

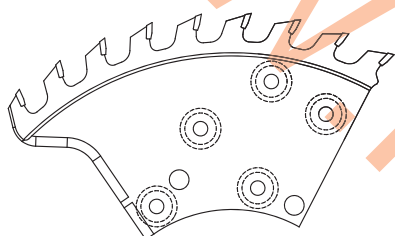
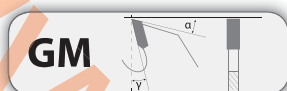


Специальные дробильные сегменты PI-540

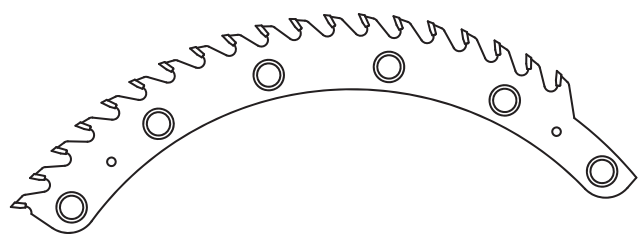
Специальные дробильные сегменты **PI-540** – это специальные дробильные пилы с прямым зубчатым венцом GM, со специальными напайками из твердого спекаемого сплава или стеллита, предназначены для работы в составе дробильных головок.

Резка: продольная.

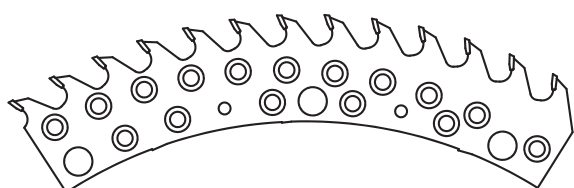
Предназначение: древесина мерзлая, мокрая, мягкая и твердая.



Тип	D mm	B mm	b-b ₁ mm	z		
PI-540	413,5	3,5	2,5–7,0	9	GM	+
PI-540	414	3,5	2,5–7,0	11	GM	+



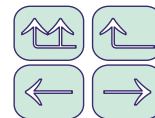
Тип	D mm	B mm	b mm	z		
PI-540	555	5,8	5,0	19	GM	+
PI-540	555	6,0	5,0	19	GM	+
PI-540	555	6,2	5,0	19	GM	+



Тип	D mm	B mm	b mm	z		
PI-540	730	4,5	3,5	13	GM	+

Дробильные сегменты изготавливаем исключительно под заказ согласно размерам и требованиям клиента.

WWW.FABA78.RU // INFO@FABA78.RU



Специальные дробильные сегменты **PI-540** – это специальные дробильные пилы с прямым зубчатым венцом GM, со специальными напайками из твердого спекаемого сплава или стеллита, предназначены для работы в составе дробильных головок.

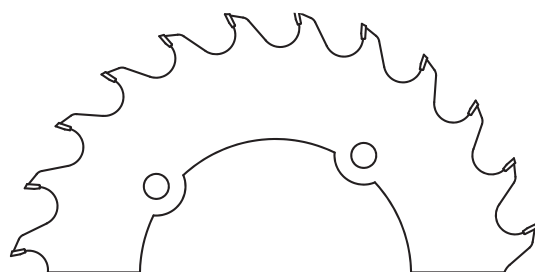
Резка: продольная.

Предназначение: древесина мерзлая, мокрая, мягкая и твердая.

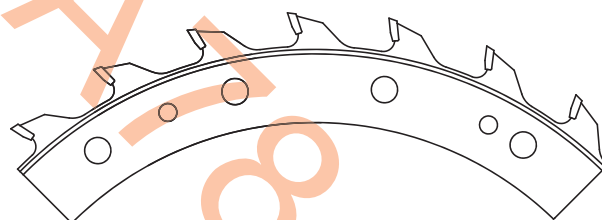
Специальные дробильные сегменты PI-540



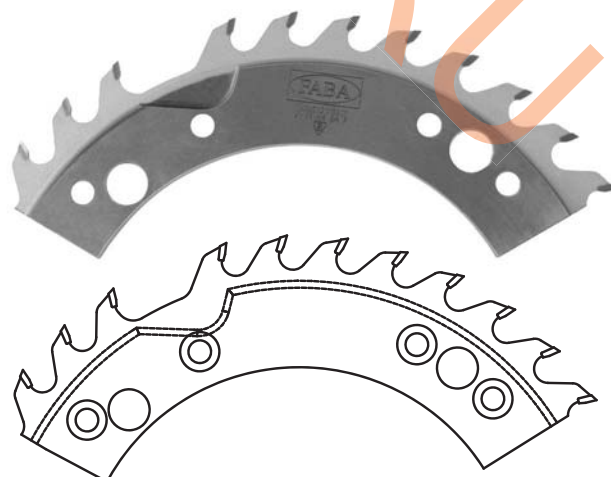
Тип	D mm	B mm	b mm	z		
PI-540	338	6,5	5,0	19	GM	+
PI-540	360	4,8	3,6	12	GM	+



Тип	D mm	B mm	b-b ₁ mm'	z		
PI-540	400	3,5	2,5-5,0	8	GM	+
PI-540	403	3,5	2,5-5,0	7	GM	+
PI-540	403	3,5	2,5-5,0	11	GM	+
PI-540	411	4,0	3,0-5,0	7	GM	+
PI-540	570	4,5	3,5-5,0	19	GM	+



Тип	D mm	B mm	b-b ₁ mm'	z		
PI-540	401	3,2	2,4-6,0	11 FSW	GM	+
PI-540	405	3,2	2,4-6,0	11	GM	+



Дробильные сегменты изготавливаем исключительно под заказ согласно размерам и требованиям клиента.

WWW.FABA78.RU // INFO@FABA78.RU