

# Содержание

## 8. Ножи и другие комплектующие

### Пиктограмма

### 8.1 Ножи к головкам

### 8.2 Ножевые одноразовые пластины

### 8.3 Ножи стружечные

### 8.4 Ножи корообдирочные

### 8.5 Ножи и ножевые пластины

### 8.6 Прижимные клинья, винты

### 8.7 Втулки переходные

### 8.8 Прокладки регулирующие



GP-01 GP-03 Ножи с твердосплавным вкладом НМ Ножи НМ с опорными пластинами

1100-4 1100-4H (TYGRYSY)

Пластины с двумя лезвиями Пластины с четырьмя лезвиями Подрезные R / пластины с четырьмя лезвиями

FKB-45° FKB-R Крюк

NOB-01A NOB-01B NOB-02A NOB-02B

NNK-01 NNK-02 NNK-03



KST-01 KST-02 KST-03 SC-01 SM-0 WM-01

TRK TR TB-01

PD-01 PD-02 PD-03

# Пиктограмма



Древесина сухая мягкая



Древесина сухая твердая



Древесина мокрая мягкая



Древесина мокрая твердая



ДСП



Клееное дерево



MDF



Пластмассы



Быстрорежущая сталь



Быстрорежущая сталь 18% вольфрама



Твердосплав



Покрытие HP



Покрытие HX



Обработка плоскостей



Выборка пазов

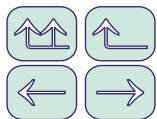


Профилирование



Удаление коры

• Есть на складе  
+ Срок изготовления 9-15 рабочих дней  
Минимальный заказ на ножи и ножевые пластины устанавливается индивидуально



## Ножи и другие комплектующие

Строгальные ножи из быстрорежущей стали (HSS) предназначены для профессиональной обработки мягкой монолитной древесины, а ножи из твердого спекаемого сплава (HM) для обработки мягкой и твердой (монолитной и клееной) древесины и дерево производных материалов. Ножи 1100-4H выпускаются со специальным поверхностным покрытием NP или NX. Покрытие подобранное соответственно обрабатываемому материалу значительно (в 2-4 раза) увеличивает износостойкость режущей кромки ножа к истиранию и показывает отличные результаты при обработке сухой твердой древесины (покрытие типа NP), и при обработке влажной мягкой древесины (покрытие NX). Данный тип ножей широко используется в основном для обработки плоских поверхностей.

Ножи изготавливаются из высококачественной быстрорежущей стали или твердого спекаемого сплава с применением специальной термической обработки и профилирования, параметры которых определяются видом обрабатываемого материала, параметрами оборудования и условиями эксплуатации. Возможен вариант изготовления ножа в комбинации быстрорежущей стали с твердым сплавом как в случае инструмента группы 1100-4.

Ножи изготавливаются для инструмента с расположением резца под прямым или осевым углом, а также направленным отводом стружки. Прецизионное исполнение совместно с точной балансировкой инструмента позволяют работать на скоростях вращения достигающих 24 000 об/мин.

Все виды строгальных и профильных ножей изготавливаются на современном оборудовании с ЧПУ, обеспечивающем высокое качество и надежность выпускаемой продукции. Контроль качества осуществляется на всех этапах производства, что позволяет конечному продукту отвечать всем предъявляемым допускам и нормам (включая пункты норм безопасности EN/PN-847-1), предъявляемым к инструменту для механической обработки древесины.

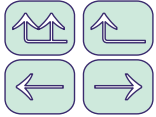
В разделе *Ножи и другие комплектующие* представлены позиции ножей типовых размеров. По спец заказу подбираем, проектируем и производим изделия необходимого профиля, конструктивных особенностей, вида обработки, материала, параметров оборудования и условий эксплуатации.

Время изготовления ножей и комплектов представленных в каталоге и обозначенных знаком „+“, а также инструмента по спец заказу обычно не превышает 15 рабочих дней.

При составлении заказа необходимо указать следующие параметры:

- наружный диаметр (D) или диапазон диаметров;
- высоту твердосплавной части ножа (h);
- длину ножа (B);
- высоту ножа (H);
- толщину ножа (b);
- глубину профиля (Gr);
- вид обрабатываемого материала.





GP

Ножи **GP-01** или **GP-03** – это бланкетные ножи с одной режущей кромкой предназначены для профессиональной обработки древесины. Ножи служат для обработки плоских поверхностей, а также для профилирования поверхности в материале. Регулировка высоты ножей осуществляется методом их точного блокирования и зажима в гнезде. Ножи изготавливаются также в версии с покрытием HP или HX.

**Вид обработки:** обработка плоских поверхностей, профилирование.

**Предназначение:**

- HSS древесина
- HP сухая древесина, пластмассы
- HX мокрая древесина, пластмассы



GP-01

D = mm	122	122	122	122	137
b = mm	8	8	8	8	10
H = mm	40	50	60	70	50
Gp <sub>max</sub> = mm	15	15	20	30	15
В mm	Каталожный код	Каталожный код	Каталожный код	Каталожный код	Каталожный код
40		N2050012 •	N2050022 •		
50		N2050013 +	N2050023 +		
60	N20500004 +	N2050014 •	N2050024 •		
80		N2050015 •	N2050025 •		N2050035 +
100		N2050016 •	N2050026 •	N2050046 +	
120		N2050017 •	N2050027 +	N2050047 +	
150		N2050018 •	N2050028 •	N2050048 +	
180		N2050019 •	N2050029 +	N2050049 +	
200		N2050020 +	N2050030 +	N2050050 +	N2050040 +
410		N2050149 •	N2050150 •	N2050155 +	

Профильные ножи GP-01 изготавливаем только согласно индивидуальным заказам

GP-03

D = mm	122	122	122
b = mm	5	5	5
H = mm	40	40	40
В mm	Каталожный код	Каталожный код	Каталожный код
60	N2050186 +	N2050186HP +	N2050186HX +
80	N2050187 +	N2050187HP +	N2050187HX +
100	N2050188 +	N2050188HP +	N2050188HX +
130	N2050189 +	N2050189HP +	N2050189HX +
150	N2050190 +	N2050190HP +	N2050190HX +
200	N2050191 +	N2050191HP +	N2050191HX +

Дополнительная информация о ножах с покрытием HP или HX на странице 8.8 каталога

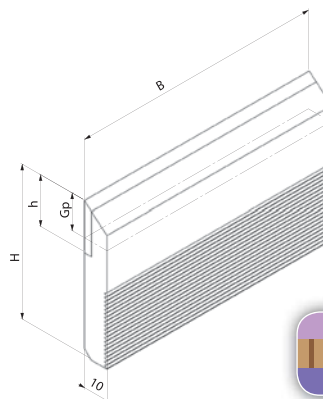
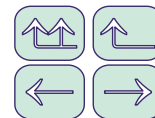
Ножи с **твердосплавным вкладом НМ** предназначены для профессиональной обработки твердого, клееного и другого древесного материала. Ножи применяются в головках GP-01. Регулировка высоты ножей осуществляется методом их точного блокирования и зажима в гнезде. Толщина ножей – 10 мм. В зависимости от высоты и глубины обрабатываемого материала следует выбрать соответствующую высоту твердосплавного вклада.

**Вид обработки:** обработка плоских поверхностей.

**Предназначение:** твердая и мягкая древесина, клееное дерево, ДСП, MDF, PCV.



## Ножи с твердосплавным вкладом НМ



H = mm h = mm Gp max = mm	50 20 15	60 20 15	60 25 19
B mm			
60	+	+	+
80	+	+	+
100	+	+	+
130	+	+	+

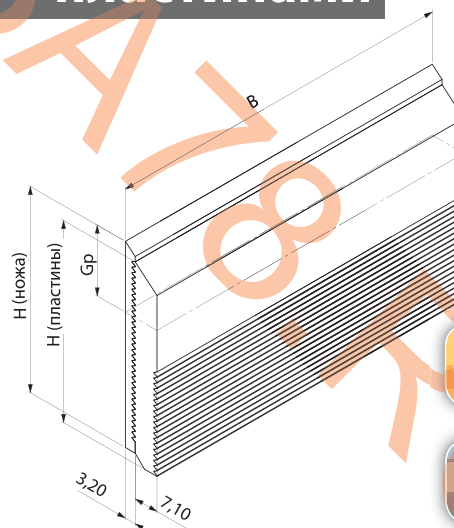
Ножи **НМ с опорными пластинами** предназначены для профессиональной обработки твердого, клееного и другого древесного материала. Ножи применяются в головках GP-01 или GPL-01. Служат для обработки плоских поверхностей, а также для профилирования. Регулировка высоты ножей осуществляется методом их точного блокирования и зажима в гнезде. Толщина ножей – 3,2 мм. Опорная пластина служит для лучшего крепления ножа в гнезде головки.

**Вид обработки:** обработка плоских поверхностей, профилирование.

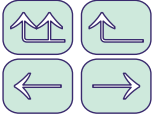
**Предназначение:** твердая и мягкая древесина, клееное дерево, ДСП, MDF, PCV.



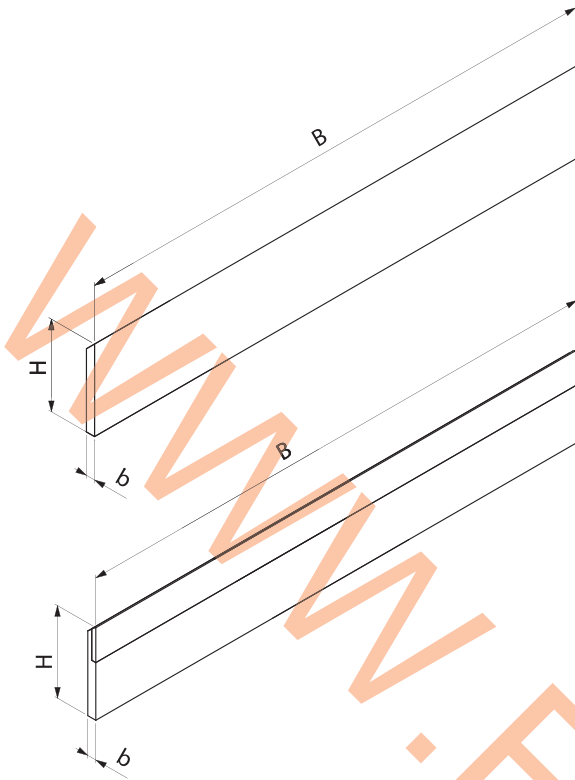
## Ножи НМ с опорными пластинами



L mm	Размер ножа В x H (Gp max) mm		Размер пластины В x H mm	
	60	50 x 3,2 (15)	+	47 x 7,1
60	60 x 3,2 (20)	+	57 x 7,1	+
100	50 x 3,2 (15)	+	47 x 7,1	+
100	60 x 3,2 (20)	+	57 x 7,1	+
150	50 x 3,2 (15)	+	47 x 7,1	+
150	60 x 3,2 (20)	+	57 x 7,1	+





# 1100-4








Ножи **1100-4** – это строгальные ножи с одной режущей кромкой предназначены для профессиональной обработки древесины. Применяются в головках 1100-4 и 1100-5. Ножи служат для обработки плоских поверхностей.

**Вид обработки:** обработка плоских поверхностей.

**Предназначение:**

-  мягкая древесина
-  твердая древесина



b H	3 30		3 35		3 30	
	В mm	Каталожный код 	Каталожный код 	Каталожный код 	Каталожный код 	Каталожный код 
60	N2040101	•	N2040201	•	N2040101W	•
80	N2040102	•	N2040202	+	N2040102W	•
100	N2040103	•	N2040203	•	N2040103W	•
130	N2040104	•	N2040204	•	N2040104W	•
150	N2040105	•	N2040205	•	N2040105W	•
160	N2040106	•	N2040206	+	N2040106W	•
180	N2040107	•	N2040207	•	N2040107W	•
200	N2040141	•			N2040141W	+
230	N2040108	•	N2040208	•	N2040108W	•
270	N2040109	•	N2040209	+	N2040109W	+
300	N2040110	+	N2040210	+	N2040110W	+
310	N2040137	•				
350	N2040111	+	N2040211	+	N2040111W	+
410	N2040112	•	N2040212	•	N2040112W	•
510	N2040114	•	N2040214	•	N2040114W	+
610	N2040116	•	N2040216	•	N2040116W	+
640	N2040118	•	N2040218	•		
710	N2040119	+	N2040219	+		
810	N2040120	•	N2040220	•		

Ножи 1100-4 шириной „В” не указанной в каталоге

изготавливаем только согласно индивидуальным заказам.





[WWW.FABA78.RU](http://WWW.FABA78.RU) // [INFO@FABA78.RU](mailto:INFO@FABA78.RU)

8

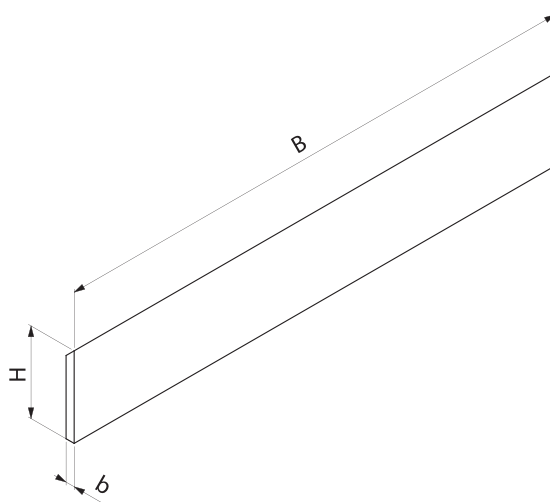
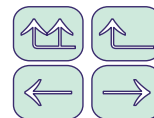
Ножи **1100-4Н** – это прецизионные строгальные ножи, применяемые в головках с гидро зажимом 1100-4Н и 1100-5Н, с одной режущей кромкой предназначены для профессиональной обработки древесины. Изготавливаются из быстрорежущей стали HSS или HSS 18% вольфрама, а также в версии HSS с покрытием HP или НХ. Ножи служат для обработки плоских поверхностей.

**Вид обработки:** обработка плоских поверхностей.

**Предназначение:**

-  мягкая древесина
-  сухая мягкая и твердая древесина
-  сухая древесина, пластмассы
-  мокрая древесина, пластмассы





# 1100-4 Н



## TYGRYS

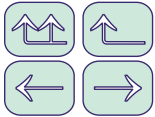


8

b H	3 30	3 30	3 30	3 30
В mm	Каталожный код 	Каталожный код 	Каталожный код 	Каталожный код 
60	N2041101 +	N2041101.18 +	N2081101HP •	N2081101HX +
80	N2041102 +	N2041102.18 +	N2081102HP +	N2081102HX +
100	N2041103 •	N2041103.18 •	N2081103HP •	N2081103HX +
130	N2041104 •	N2041104.18 •	N2081104HP •	N2081104HX +
150	N2041105 •	N2041105.18 •	N2081105HP •	N2081105HX +
160	N2041106 •	N2041106.18 •	N2081106HP +	N2081106HX +
180	N2041107 •	N2041107.18 •	N2081107HP •	N2081107HX +
200			N2081141HP +	N2081141HX +
230	N2041108 •	N2041108.18 •	N2081108HP •	N2081108HX +
270	N2041109 +	N2041109.18 +	N2081109HP +	N2081109HX +
300	N2041110 +		N2081110HP +	N2081110HX +
310			N2081137HP +	N2081137HX +

Ножи 1100-4Н шириной „В” не указанной в каталоге (max 310 мм) изготавливаем только согласно индивидуальным заказам.

Дополнительная информация о ножах с покрытием HP или НХ на странице 8.8 каталога.



# СУПЕР СТОЙКИЕ НОЖИ

## 1100-4H TYGRYS HP и HX

ИДЕАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ  
ПОВЫШЕННАЯ ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ НОЖА



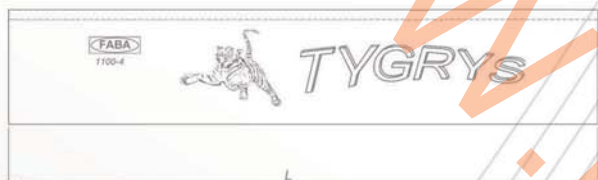
**Ножи 1100-4H TYGRYS** – это ножи из группы 1100-4, которые отличаются повышенной в несколько раз износостойкостью и точностью. Достигнуто это новым технологическим процессом тепловой обработки стали и методом обволакивания поверхности резцов специальным покрытием из химических элементов и их соединений. Поверхность резцов после такой нанотехнологической обработки становится очень твердой и стойкой к стиранию, что значительно повышает износостойкость инструмента, уменьшая тем самым частоту заточек и смену ножей.

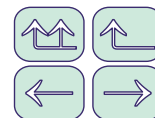
Покрытие:

- **HP** - это покрытие, которое предназначено для обработки сухого и твердого дерева. Максимальная температура работы в дереве до 200°C.

- **HX** - это покрытие, которое предназначено для обработки недосушенного и мягкого дерева. Максимальная температура работы в дереве до 300°C.

Ножи высотой 35 мм или шириной, которая не указана в каталоге (max=310 мм), или ножи с покрытием HX изготавливаем только согласно индивидуальным заказам клиентов со сроком изготовления 20 рабочих дней.





Ножевые пластины с двумя режущими кромками предназначены для профессиональной обработки дерева и других древесных материалов, таких как ДСП, MDF и других. Применяются для обработки плоских поверхностей, для выборки пазов, а также для профилирования.

**Вид обработки:** обработка плоских поверхностей, выборка пазов, профилирование

**Предназначение:** древесина, ДСП

## Пластины с двумя лезвиями Т

Пластины изготовлены с очень твердого сплава, гарантирующего износостойкость.

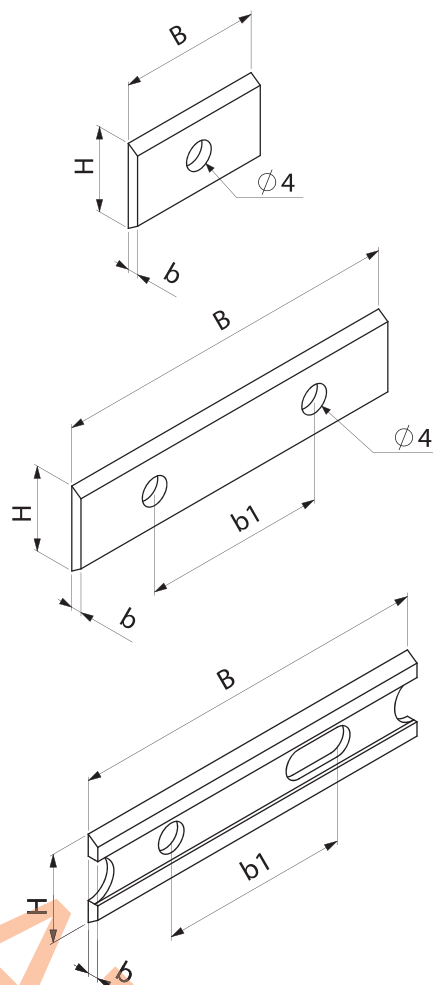
**Предназначение:** ДСП, ЛДСП, MDF

## Пластины с двумя лезвиями S

Пластины изготовлены с супер твердого сплава, гарантирующего повышенную износостойкость.

**Предназначение:** ДСП, ЛДСП, MDF, HDF

## Пластины с двумя лезвиями

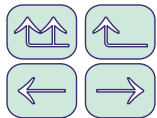


8

Каталожный код	Тип	В x Н x b mm	b1 mm	К-во отверстий
N0000801		7,5 x 12 x 1,5		1 •
N0000802		9,6 x 12 x 1,5		1 •
N0000803		11,6 x 12 x 1,5		1 •
N0000804		15,0 x 12 x 1,5		1 •
N0000829		15,7 x 12 x 1,5		1 +
N0000826		17,0 x 12 x 1,5		1 +
N0000805		20,0 x 12 x 1,5		1 •
N0000821	T	20,0 x 12 x 1,5		•
N0000806		24,7 x 12 x 1,5-1		1 •
N0000807		24,7 x 12 x 1,5-2	14	2 •
N0000808		30,0 x 12 x 1,5	14	2 •
N0000822	T	30,0 x 12 x 1,5	14	2 •

Каталожный код	Тип	В x Н x b mm	b1 mm	К-во отверстий
N0000835	S	30,0 x 12 x 1,5	14	2 •
N0000809		40,0 x 12 x 1,5	26	2 •
N0000823	T	40,0 x 12 x 1,5	26	2 •
N0000810		50,0 x 12 x 1,5	26	2 •
N0000723E	ECO	50,0 x 12 x 1,5	20-26	2 •
N0000837	S	50,0 x 12 x 1,5	26	2 •
N0000811		60,0 x 12 x 1,5	26	2 •
N0000825	T	60,0 x 12 x 1,5	26	2 •
N0000838	S	60,0 x 12 x 1,5	26	2 •
N0000861		80,0 x 13 x 2,2		2 •
N0000843		100,0 x 13 x 2,2		2 +





## Пластины с четырьмя лезвиями

Ножевые пластины с четырьмя режущими кромками предназначены для профессиональной обработки дерева и других древесных материалов, таких как ДСП, MDF и других. Применяются для обработки плоских поверхностей, а также для выборки пазов.

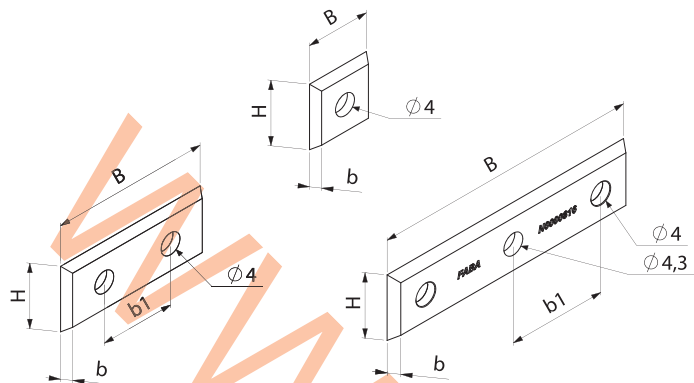
**Вид обработки:** обработка плоских поверхностей, выборка пазов

**Предназначение:** древесина, ДСП

### Пластины с четырьмя лезвиями Т

Пластины изготовлены с очень твердого сплава, гарантирующего износостойкость.

**Предназначение:** ДСП, ЛДСП, MDF, HDF



Каталожный код	Тип	В x H x b mm	b1 mm	К-во отверстий
N0000813		12 x 12 x 1,5		1 •
N0000854	T	12 x 12 x 1,5		1 •
N0000828		17 x 17 x 2,0		1 •
N0000814		29,5 x 12 x 1,5	14	2 •

Каталожный код	Тип	В x H x b mm	b1 mm	К-во отверстий
N0000815		39,5 x 12 x 1,5	26	2 +
N0000816		49,5 x 12 x 1,5	26	2 •
N0000862	T	49,5 x 12 x 1,5	26	2 +
N0000812		50 x 12 x 1,7	18,5	3 •

8

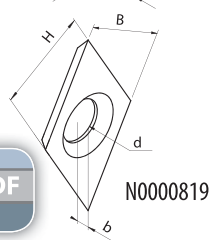
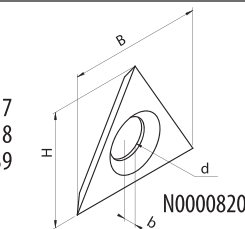
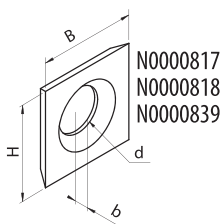
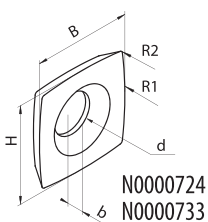
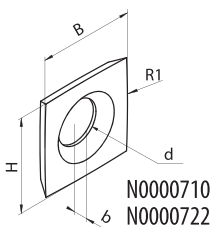
## Подрезные R / пластины с четырьмя лезвиями

**Подрезные R / пластины** применяются в головках типа G309 и G509. Служат для чистовой обработки. Благодаря специальной радиусной геометрии реза обеспечивается высокое качество обрабатываемой поверхности.

**Подрезные пластины** применяются в шипорезных фрезерных головках, в спиральных и традиционных простых головках. Служат для обработки мягкой и твердой древесины, а также для клееного дерева.

**Вид обработки:** обработка плоских поверхностей, выборка пазов, профилирование

**Предназначение:** древесина, ДСП, MDF



Каталожный код	В x H x b mm	R1/R2 mm	d mm
N0000710	14 x 14 x 2,0	150	6,5 •
N0000722	15 x 15 x 2,5	50	6,2 +
N0000724	15 x 15 x 2,5	50/0,6	6,2 +
N0000733	15 x 15 x 2,5	150/0,5	6,2 •

Каталожный код	В x H x b mm	d mm
N0000817	14 x 14 x 1,2	8,3 •
N0000818	14 x 14 x 2,0	6,5 •
N0000819	14 x 14 x 2,0	6,5 •
N0000839	14,3 x 14,3 x 2,5	6,5 •
N0000820	22 x 19 x 2,0	6,5 •

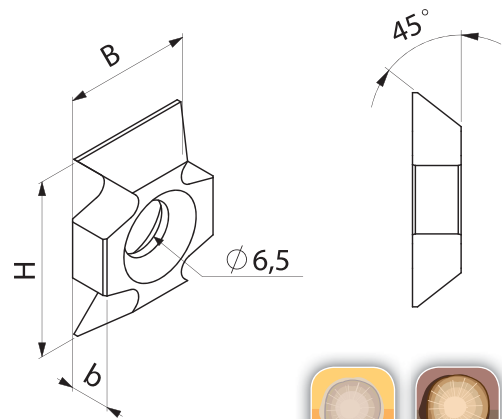
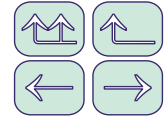
Ножевая пластина тип **FKB-45°** применяется в специальных фрезерных головках для создания фасок в обрабатываемом материале. Пластина выполнена полностью из твердосплавного материала НМ. Величина создаваемой фаски – 1-3 мм x 45°.

**Предназначение:** мягкая и твердая древесина, клееное дерево

Каталожный код	В x Н x b mm		
N0000870	16 x 22 x 5	45°	•



## FKB-45°



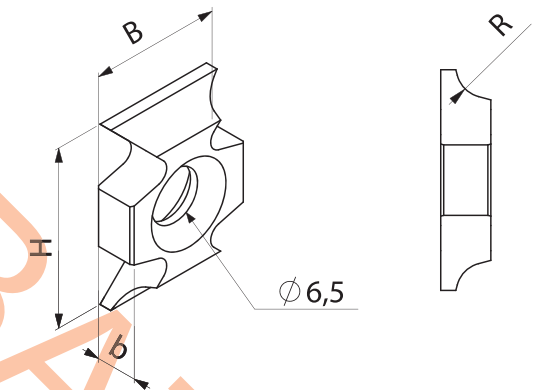
Ножевая пластина тип **FKB-R** применяется в специальных фрезерных головках для закругления кромок в обрабатываемом материале. Пластина выполнена полностью из твердосплавного материала НМ. Величина закругления R=1-3 мм.

**Предназначение:** мягкая и твердая древесина, клееное дерево

Каталожный код	В x Н x b mm	R mm	
N0000871	16 x 22 x 5	1,0	+
N0000872	16 x 22 x 5	1,5	•
N0000873	16 x 22 x 5	2,0	•
N0000874	16 x 22 x 5	2,5	•
N0000875	16 x 22 x 5	3,0	•



## FKB-R



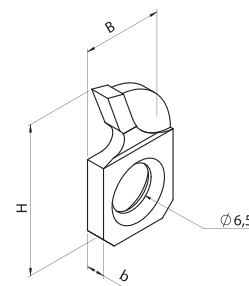
Ножевая пластина типа **Крюк** применяется в специальных фрезерных головках для выборки пазов в обрабатываемом материале, например под силикон. Ширина обработки – 1-3 мм. Глубина обрабатываемого паза – max до 10 мм.

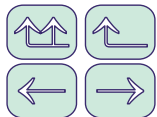
**Предназначение:** мягкая и твердая древесина, клееное дерево

Каталожный код	Н x В x b mm	b mm	
N0000880	24,5 x 13 x 3,0	3	+
N0000881	24,5 x 13 x 4,0	4	•
N0000882	24,5 x 13 x 5,0	5	+



## Крюк



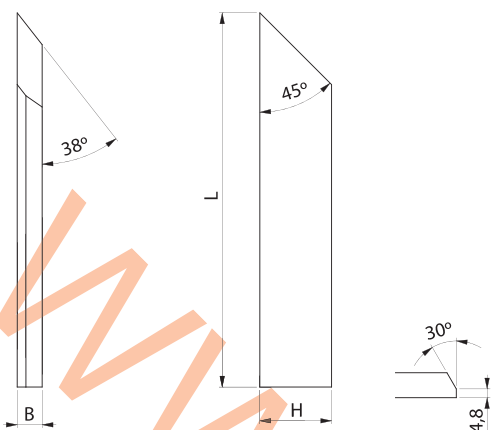


# NOB-01A

Стружечный нож тип **NOB-01A** предназначен для предварительной черновой обработки древесины. Дополнительная профильная кромка на ноже поправляет качество обработки, а также уменьшает энергоемкость.

**Вид обработки:** обработка плоских поверхностей.

**Предназначение:** твердая древесина.



На чертеже показан нож левого вращения «Левый»



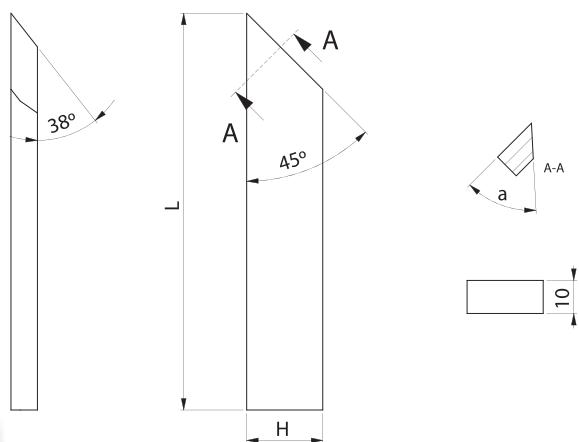
Каталожный код	L mm	H mm	B mm			
N2100593P	140	20	10	HSS	P	+
N2100593L	140	20	10	HSS	L	+
N2100416P	140	33	10	HSS	P	+
N2100416L	140	33	10	HSS	L	•
N2100536P	200	20	10	HSS	P	+
N2100536L	200	20	10	HSS	L	+

# NOB-01B

Стружечный нож тип **NOB-01B** предназначен для предварительной черновой обработки древесины. Специальная геометрия резца увеличивает работоспособность и эффективность ножа.

**Вид обработки:** обработка плоских поверхностей.

**Предназначение:** твердая древесина.



На чертеже показан нож левого вращения «Левый»



Каталожный код	L mm	H mm	B mm	a		
N2100319P	200	20	10	40°	HSS	P +
N2100319L	200	20	10	40°	HSS	L •
N2100088P	200	20	10	35°	HSS	P +
N2100088L	200	20	10	35°	HSS	L +

Стружечный нож тип **NOB-02A** предназначен для предварительной черновой обработки древесины. В ноже предусмотрено специальное пазовое отверстие для регулирования длины крепления в гнезде. Специальная геометрия реза увеличивает работоспособность и эффективность ножа.

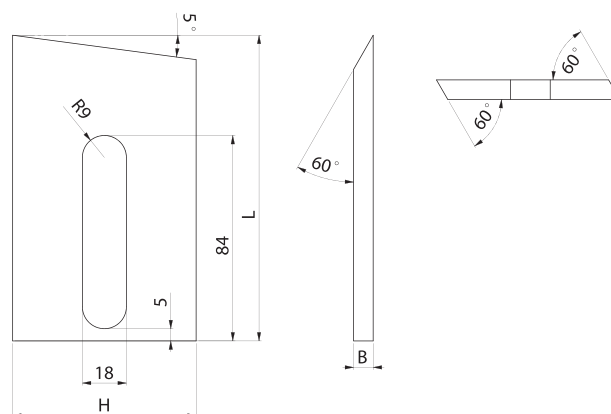
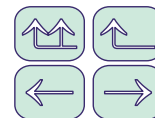
**Вид обработки:** обработка плоских поверхностей.

**Предназначение:** твердая древесина.



**HSS**

## NOB-02A



На чертеже показан нож левого вращения «Левый»



Каталожный код	L mm	H mm	B mm		↖	
N2100006P	125	75	5	HSS	P	+
N2100006L	125	75	5	HSS	L	•
N2100412P	125	75	8	HSS	P	+
N2100412L	125	75	8	HSS	L	+

Стружечный нож тип **NOB-02B** предназначен для предварительной черновой обработки древесины. В ноже предусмотрено специальное пазовое отверстие для регулирования длины крепления в гнезде. Специальная геометрия реза увеличивает работоспособность и эффективность ножа.

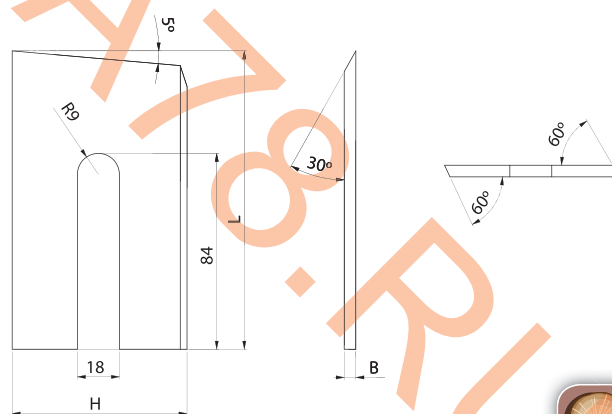
**Вид обработки:** обработка плоских поверхностей

**Предназначение:** твердая древесина



**HSS**

## NOB-02B



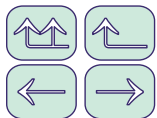
На чертеже показан нож левого вращения «Левый»



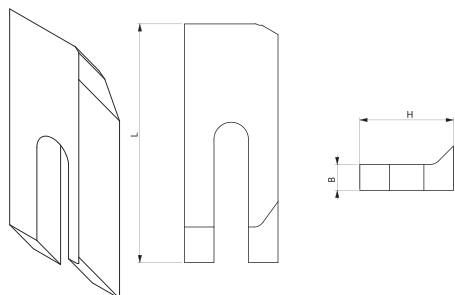
Каталожный код	L mm	H mm	B mm		↖	
N2100438P	125	75	5	HSS	P	+
N2100438L	125	75	5	HSS	L	•
N2100540P	135	75	5	HSS	P	+
N2100540L	135	75	5	HSS	L	+

Ножи NOB-02 длиной „L“ не указанной в каталоге изготавливаем  
только согласно индивидуальным заказам

WWW.FABA78.RU // INFO@FABA78.RU



## NNK-01



На чертеже показан нож правого вращения «Правый».

Нож корообдирочный тип **NNK-01** предназначен для предварительной черновой обработки древесины. Корообдирочный нож используется для удаления коры с круглых лесоматериалов хвойных и лиственных пород деревьев. Дополнительная профилированная кромка на ноже поправляет качество обработки, а также уменьшает энергоемкость. Инструмент крепится на окорочных станках различных типов и моделей. В ноже предусмотрено специальное пазовое отверстие для регулирования длины крепления в гнезде.

**Вид обработки:** удаление коры

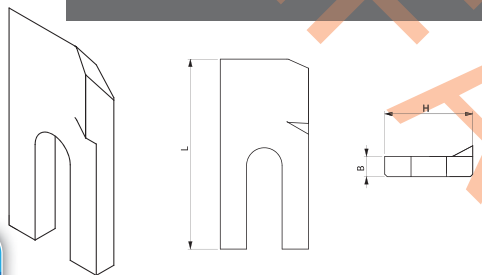
**Предназначение:** мокрая древесина



HSS

Каталожный код	L mm	H mm	B mm		↗	
N2100834P	97	38	18	HSS	P	+
N2100834L	97	38	18	HSS	L	+
N2100190P	98	38	17	HSS	P	+
N2100190L	98	38	17	HSS	L	+

## NNK-02



На чертеже показан нож левого вращения «Левый».

Нож корообдирочный тип **NNK-02** предназначен для предварительной черновой обработки древесины. Корообдирочный нож используется для удаления коры с круглых лесоматериалов хвойных и лиственных пород деревьев. Специальная геометрия реза увеличивает работоспособность и эффективность ножа. Инструмент крепится на окорочных станках различных типов и моделей. В ноже предусмотрено специальное пазовое отверстие для регулирования длины крепления в гнезде.

**Вид обработки:** удаление коры

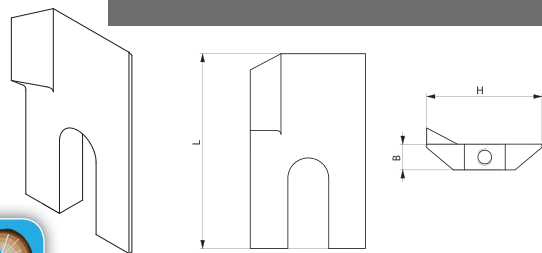
**Предназначение:** мокрая древесина



HSS

Каталожный код	L mm	H mm	B mm		↗	
N2100750P	75	35	12,5	HSS	P	+
N2100750L	75	35	12,5	HSS	L	+

## NNK-03



На чертеже показан нож правого вращения «Правый».

Нож корообдирочный тип **NNK-03** предназначен для предварительной черновой обработки древесины. Корообдирочный нож используется для удаления коры с круглых лесоматериалов хвойных и лиственных пород деревьев. В ноже предусмотрено специальное пазовое отверстие для регулирования длины крепления в гнезде, а также дополнительная система базирования.

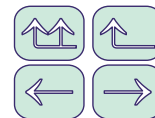
**Вид обработки:** удаление коры

**Предназначение:** мокрая древесина



HSS

Каталожный код	L mm	H mm	B mm		↗	
N2100232	71	42	15,3	HSS	P	+
N2100233	71	42	15,3	HSS	L	+



## Ножи и ножевые пластины

**Ножи и ножевые пластины** HSS и HM с соответствующим количеством режущих кромок предназначены для профессиональной обработки дерева и других древесных материалов, таких как ДСП, MDF и других. Служат для прецизионного фрезерования плоских поверхностей, а также для профилирования. Ножи и ножевые пластины приспособлены для применения в соответствующих типах фрезерных головок. По специальному заказу подбираем, проектируем и производим изделия необходимого профиля, конструктивных особенностей, вида обработки, материала, параметров оборудования и условий эксплуатации.

Профильные ножи и ножевые пластины изготавливаем только согласно индивидуальным заказам.

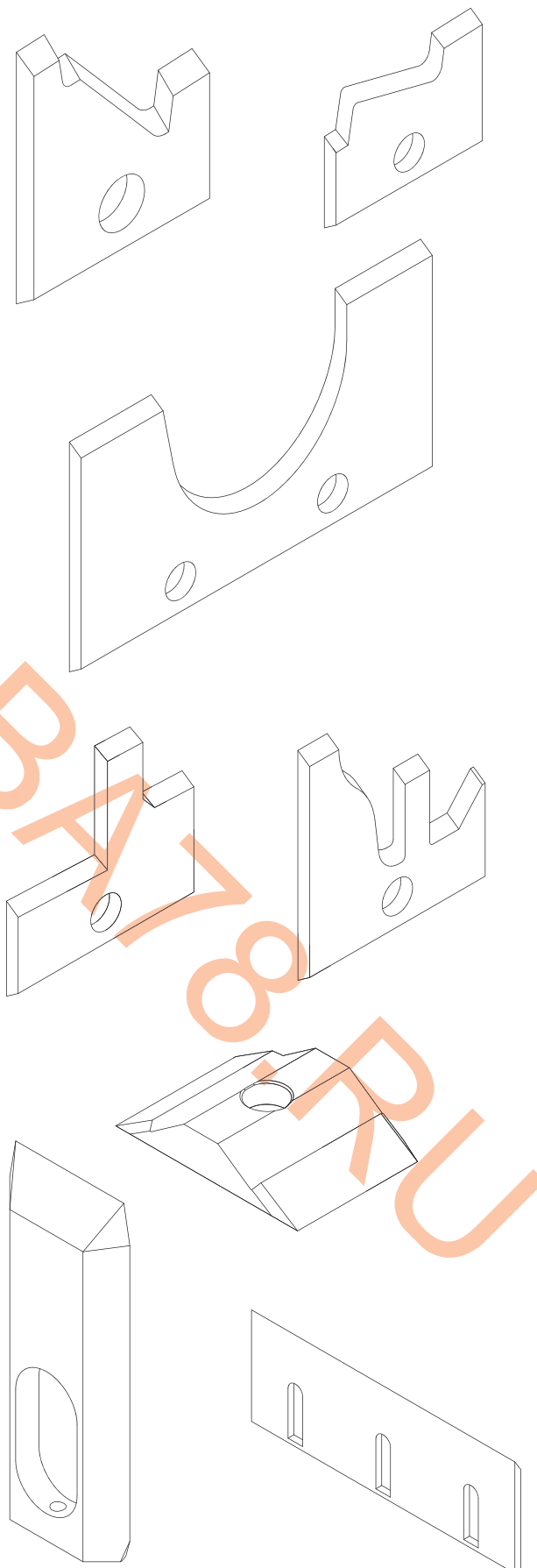
При составлении заказа необходимо указать следующие параметры:

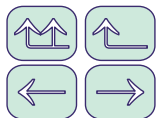
- наружный диаметр (D) или диапазон диаметров;
- высоту твердосплавной части ножа (h);
- длину ножа (B);
- высоту ножа (H);
- толщину ножа (b);
- глубину профиля (Gr);
- вид обрабатываемого материала.
- количество зубьев z или скорость подачи и скорость вращения вала

**Вид обработки:** обработка плоских поверхностей, выборка пазов, фальцовка, профилирование

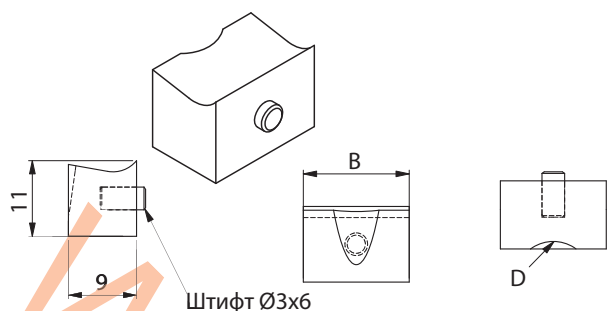
### Предназначение:

- HSS** Мягкая древесина
- HM** Твердая древесина





## KST-01

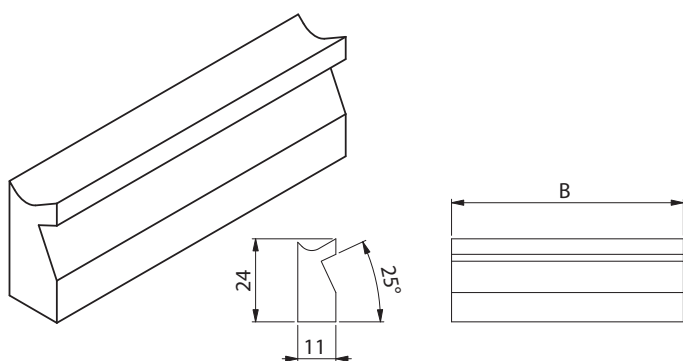


Прижимной клин **KST-01** предназначен для крепления (прижимания) ножа в гнезде фрезерной головки. Прижимной клин оснащен предохранительным штифтом.

**Предназначение:** прямые и профильные головки.

Каталожный код	D mm	B mm	b (ножа) mm	
WNAK00024	7	7	9,6	+
WNAK00025	7	8,0	9,6	+
WNAK00026	10	10	11,6	+
WNAK00082	10	12	15,7	+
WNAK00030	10	14	17	+
WNAK00034	10	17	20	•
WNAK00037	10	22	25	+
WNAK00040	10	27	30	•
WNAK00043	10	47	50	•
WNAK00044	10	57	60	•
WNAK00046	10	77	80	•

## KST-02

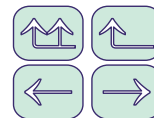


Прижимной клин **KST-02** предназначен для крепления (прижимания) ножа в гнезде фрезерной головки. Служит для крепления ножей типа 1100-4 и 1100-4H.

**Предназначение:** головки 1100-4 и 1100-4H.

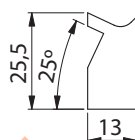
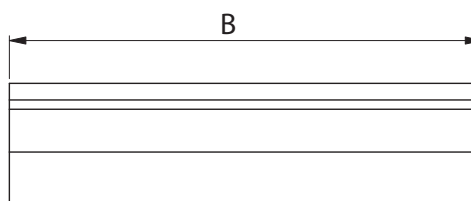
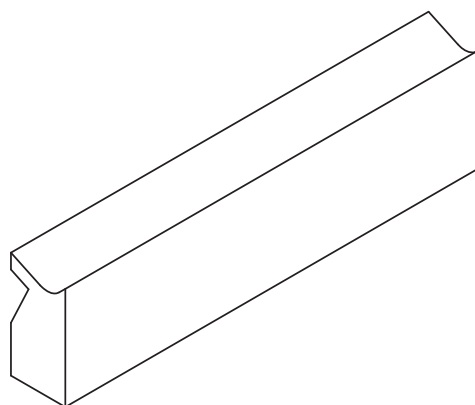
Каталожный код	B mm	b (ножа) mm	
WNAK00002	57	60	+
WNAK00003	77	80	+
WNAK00004	97	100	+
WNAK00095	117	120	+
WNAK00096	127	130	+
WNAK00085	147	150	+
WNAK00016	177	180	+
WNAK00098	227	230	+

Прижимной клин **KST-03** предназначен для крепления (прижимания) ножа в гнезде фрезерной головки. Служит для крепления ножей типа GP-01 толщиной 8 и 10 мм.

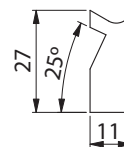
**KST-03**

**Предназначение:** головки GP-01 и GP-01H

Каталожный код	В mm	b (ножа) mm	
WNAK00101	40	8	+
WNAK00122	40	10	+
WNAK00102	50	8	+
WNAK00123	50	10	+
WNAK00103	60	8	+
WNAK00124	60	10	+
WNAK00105	80	8	+
WNAK00125	80	10	+
WNAK00107	100	8	+
WNAK00126	100	10	+
WNAK00109	120	8	+
WNAK00112	150	8	+
WNAK00128	150	10	+
WNAK00115	180	8	+
WNAK00117	200	8	+
WNAK00130	200	10	+



Для ножа b = 8 mm

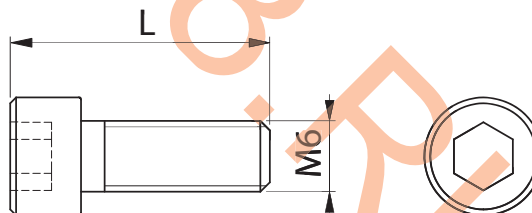


Для ножа b = 10 mm

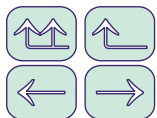
Винт крепящий, цилиндрический, тип **SC-01** предназначен для монтирования наборов фрезерных головок и наборов фрез.

**SC-01**

Каталожный код	Норма	M6xL mm	
WHAS00116	PN 82302	M6x17	+
WHAS00102	PN 82302	M6x36	+
WHAS00068	PN 82302	M6x46	+
WHAS00069	PN 82302	M6x50	+
WHAS00037	PN 82302	M6x58	+
WHAS00100	PN 82302	M6x60	+
WHAS00085	PN 82302	M6x25	+
WHAS00053	PN 82302	M6x68	+
WHAS00061	PN 82302	M6x73	+
WHAS00093	PN 82302	M6x85	+
WHAS00091	PN 82302	M6x88	+
WHAS00092	PN 82302	M6x61	+
WHAS00040	PN 82302	M6x98	+
WHAS00030	PN 82302	M6x100	+
WHAS00099	PN 82302	M6x108	+

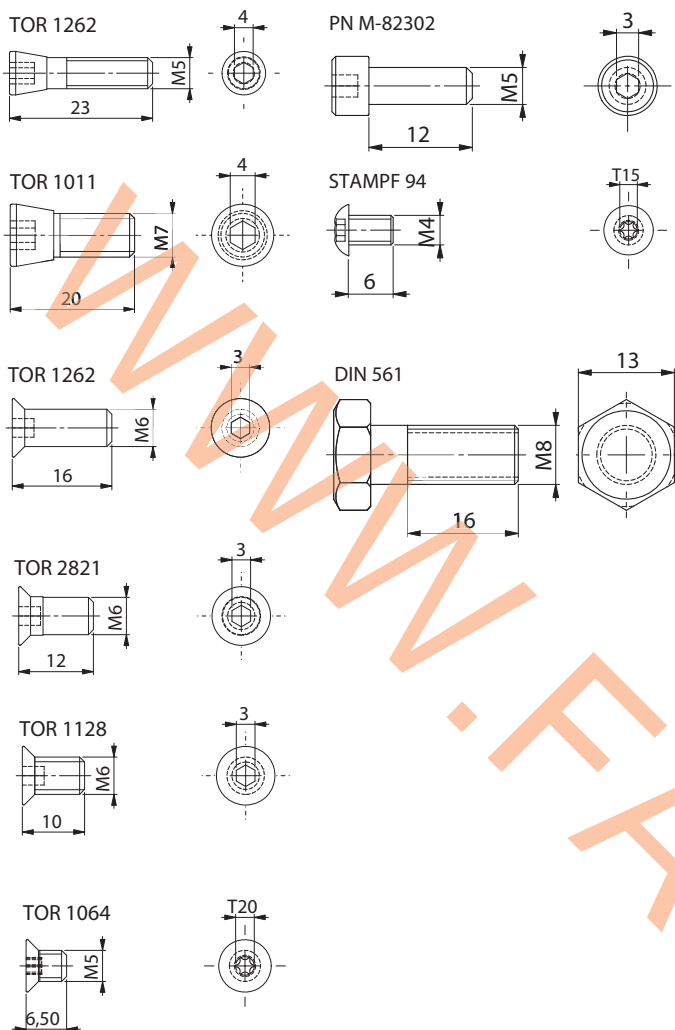






# SM-01

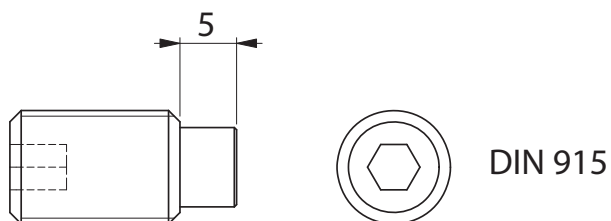
Винт крепящий, тип **SM-01** предназначен для прецизионного монтирования режущих компонентов.



Каталожный код	Норма	Размер	
WHAS00004	STAMPF 94	M4 x 6	•
WHAS00024	TOR 7020	M4 x 6	+
WHAS00008	TOR 1064	M5 x 6,5	•
WHAS00009	TOR1924	M5 x 7	•
WHAS00015	TOR 1065	M5 x 10	•
WHAS00026	DIN 551	M5 x 10	+
WHAS00023	PN82302	M5 x 12	+
WHAS00007	TOR 1262	M5 x 23	•
WHAS00006	TOR 1128	M6 x 10	•
WHAS00012	TOR 2821	M6 x 11,8	•
WHAS00010	TOR 1244	M6 x 16	•
WHAS00002	PN 82302	M6 x 22	•
WHAS00011	TOR 1011	M7 x 20	•
WHAS00003	TOR 5046	M8 x 12	•
WHAS00001	DIN 561	M8 x 16	•

# WM-01

Винт крепящий, тип **WM-01** предназначен для прецизионного монтирования режущих компонентов.

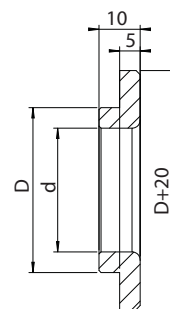
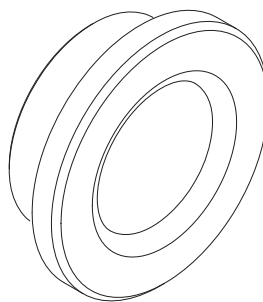
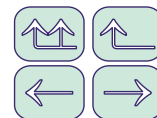


Каталожный код	Норма	Размер	
WHAW00001	DIN 915	M4 x 6	•
WHAW00009	DIN 914	M5 x 5	•
WHAW00002	DIN 915	M5 x 12	•
WHAW00008	DIN 914	M6 x 6	•
WHAW00003	DIN 915	M6 x 10	•
WHAW00004	DIN 915	M6 x 16	•
WHAW00005	DIN 915	M8 x 16	•
WHAW00006	DIN 915	M10 x 16	+
WHAW00007	DIN 915	M10 x 20	•
WHAW00012	DIN 915	M10 x 1 x 20	+

Переходная втулка, тип **TRK** предназначена для перехода на другой диаметр внутреннего посадочного отверстия в насадных фрезах и фрезерных головках. Конструкция втулки предусматривает базирующий фланец.

**Предназначение:** насадные фрезы и фрезерные головки.

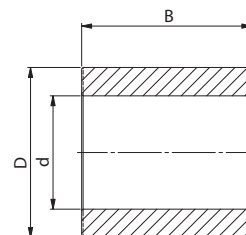
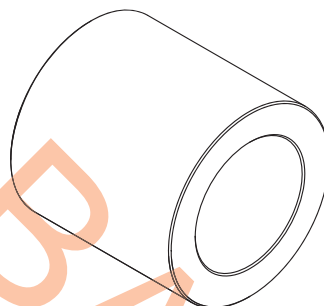
D mm	30	35	40	45	50	60	70	80
d mm								
25	+	+	+	+	+	+	+	+
30		+	+	+	+	+	+	+
35			+	+	+	+	+	+
40					+	+	+	+
50						+	+	+
60							+	+

**TRK**

Переходная втулка, тип **TR** предназначена для перехода на другой диаметр внутреннего посадочного отверстия в насадных фрезах и фрезерных головках.

**Предназначение:** насадные фрезы и фрезерные головки.

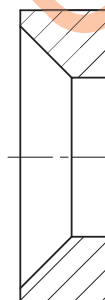
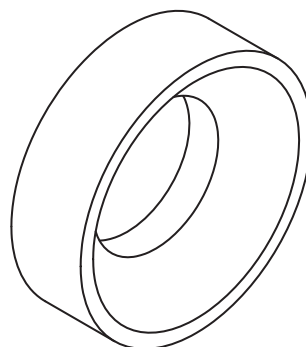
D mm	30	35	40	50	60
d mm	25	30	35	40	50
B mm					
30	+	+	+	+	+
40	+	+	+	+	+
50	+	+	+	+	+
60	+	+	+	+	+
70	+	+	+	+	+
80	+	+	+	+	+
90	+	+	+	+	+
100	+	+	+	+	+

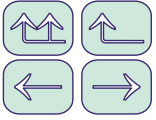
**TR**

Базирующая втулка, тип **ТВ-01** предназначена для профильных фрезерных головок. Втулка служит для прецизионного монтирования режущих компонентов.

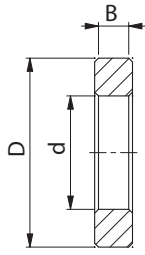
**Предназначение:** профильные головки.

Каталожный код	Размер	
WHAT00044	12 x 6,5 x 3,6	+
WHAT03285	12 x 6,5 x 2,8	+
WHAT01605	12 x 6,5 x 2,3	+
WHAT00456	12 x 6,5 x 1,7	+
WHAT00358	12 x 6,5 x 2,5	+

**ТВ-01**

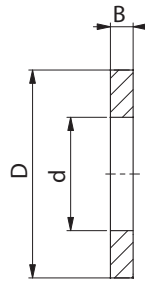


## PD-01



D mm	50	50	60	60	70
d mm	25	30	35	40	50
B mm					
1,0	+	•	+	•	+
2,0	+	•	+	•	+
5,0	+	•	+	•	+
10,0	+	•	+	•	+

## PD-02



B mm	0,05	0,1	0,2	0,3	0,5
D/d mm					
55/30	+	•	+	•	+

## PD-03



B mm	0,05	0,1	0,2	0,3
D/d mm				
15/6,2	+	+	+	+
80/60	+	+	+	+

8