

# Содержание

## 5. НАСАДНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ



Система обозначения



Пиктограмма



Направление вращения



### 5.1 Пазовые головки

1100-1   1100-3   1100-3 набор головок   GR набор из двух головок   GR набор головок В 4-15

### 5.2 Спиральные головки

FS-01   G1115   G-109   G-209   G-309   G-509

### 5.3 Прямые головки

1100-14   1100-14 с дополнительными подрезными ножами   1100-4   1100-5   G103   GP-01

### 5.4 Головки с гидро креплением

1100-4H   1100-5H   GP-01H

### 5.5 Головки с креплением HSK-85

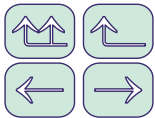
1100-4L   GPL-01   GPL-03

### 5.6 Профильные головки

GPU-01   GPU-02   GFP-06

## Система обозначения





Насадные фрезерные головки со сменными ножами бывают двух видов – прямые и профильные. Прямые головки с ножами из быстрорежущей стали HSS предназначены для профессиональной обработки плоской поверхности мягкой древесины. А прямые головки с ножами HM предназначены для профессиональной обработки плоской поверхности как мягкой, так и твердой древесины, а также клееного дерева и других дерево производных материалов, таких как ДСП и MDF.

Профильные головки со сменными профильными ножами HSS служат для профилирования в мягком материале. Для профилирования в твердом и клееном материале применяются фрезерные головки со сменными профильными пластинами из твердосплавного материала HM.

Режущие ножи к головкам изготавливаются из стали наивысшего качества. Для обеспечения правильной работы, как в стандартных, так и в тяжелых условиях, ножи подвергают тепловой обработке по специальной технологии, подобранной к существующим параметрам работы инструмента, а также в зависимости от обрабатываемого материала.

В разделе *Фрезерные головки* показаны лишь примеры исполнения с основными стандартными размерами. Фирма FABA специализируется на производстве профессионального инструмента. Здесь «профессиональный» означает не только качественно изготовленный, но также оптимально подобранный в соответствии с обрабатываемым материалом, техническими параметрами оборудования, технологией и условиями эксплуатации, а также полностью соответствующий требованиям клиента. Существует возможность изготовления фрезерных головок с осью резцов под углом к оси инструмента, создания оптимального отвода стружки, применения

гидрокрепления, что позволяет в свою очередь повысить параметры обработки и скорости подачи до 200 м/мин. Особое внимание заслуживают фрезерные головки с креплением HSK и HSK 85 WS. Конструкция таких головок позволяет повысить скорость вращения до 12000 оборотов в минуту. В сопоставлении с обычной инструментальной системой пропорционально повышена и скорость подачи при сохранении такого же отличного качества обработки поверхности.

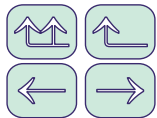
Сроки изготовления стандартного инструмента, обозначенного в каталоге „+“, а также не стандартного инструмента в основном не превышают 10 рабочих дней. Максимальные размеры фрезерных головок, которые можно произвести – это  $D_{max}=400$  мм и  $B_{max}=350$  мм. А для головок типа G-309 и G-509 –  $B_{max}=250$  мм. Для обработки более широких элементов существует возможность изготовления набора головок.

Все фрезерные головки изготавливаются на современных мировых станках с ЧПУ, обеспечивающих высокую точность изготовления. Конструкция и исполнение соответствуют всем пунктам нормы безопасности EN/PN-847-1, которая обязывает инструменты для механической обработки дерева.

При заказе нужно точно указать:

- Рабочий (внешний) диаметр D либо диапазон диаметров
- Посадочный (внутренний) диаметр d
- Количество зубьев z либо скорость подачи и скорость вращения вала
- Вид обрабатываемого материала
- Эскиз профиля со всеми размерами либо его образец
- Другие важные информации, имеющие значение во время конструирования и изготовления инструмента.





# Пиктограмма



Древесина сухая мягкая



Древесина сухая твердая



ДСП



Клееное дерево



MDF



Пластмасса



Твердосплав



Быстрорежущая сталь



Гидрокрепление



Крепление HSK 85



Корпус стальной или алюминиевый



Обработка плоскостей



Фальцовка



Выборка пазов



Обработка кромок



Профилирование кромок



Стружколом



Механическая подача



Ручная подача

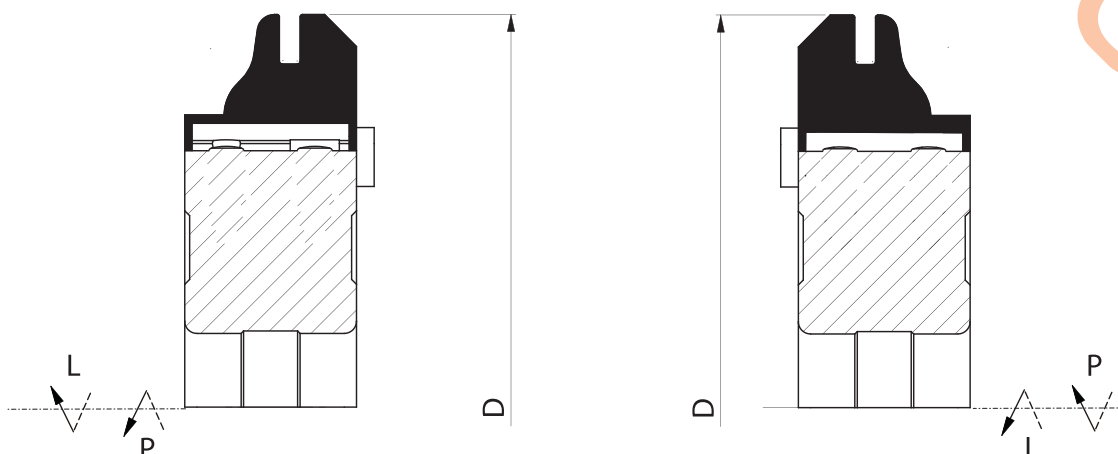


Тихая работа

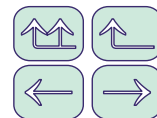
- Есть на складе
- + Срок изготовления 9-15 рабочих дней

5

# Направление вращения



WWW.FABA78.RU // INFO@FABA78.RU

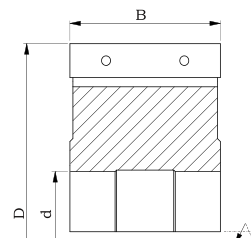
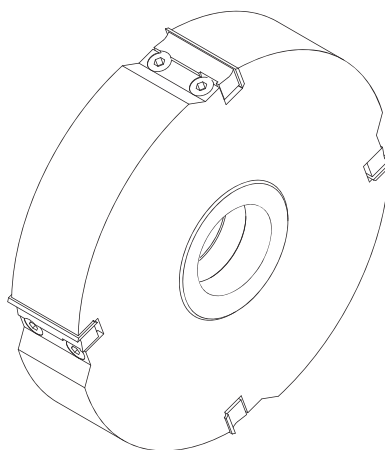


1100-1

Фрезерная головка **1100-1** со сменными режущими пластинами – это насадная головка с соответствующим количеством зубьев предназначена для профессиональной обработки дерева и других древесных материалов, таких как ДСП, MDF и других. Головка применяется для обработки плоских поверхностей. Корпус головки может быть как стальной, так и алюминиевый.

**Вид обработки:** предварительная и чистовая обработка плоской поверхности, фальцовка, а также выборка пазов размером равным ширине головки.

**Предназначение:** твердое дерево, клееное дерево, ДСП, MDF



$D_{max} = 400 \text{ mm}$ ,  $B_{max} = 120 \text{ mm}$



5

| D<br>n <sub>max</sub><br>d <sub>max</sub><br>z | 80<br>12000<br>30<br>2-6 |       | 100<br>9000<br>30<br>2-6 |       | 125<br>9000<br>40<br>2-6 |       | 140<br>6000<br>40<br>2-6 |       | 160<br>6000<br>40<br>2-6 |       | 180<br>6000<br>40<br>2-6 |   |
|--|--------------------------|-------|--------------------------|-------|--------------------------|-------|--------------------------|-------|--------------------------|-------|--------------------------|---|
|  | B mm                     | ST AL | ST AL                    | ST AL | ST AL                    | ST AL | ST AL                    | ST AL | ST AL                    | ST AL |                          |   |
| 20   | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | + |
| 25   | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | + |
| 30   | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | + |
| 40   | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | + |
| 50   | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | + |
| 60   | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | + |
| 80   | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | + |
| 100  | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | +     | +                        | + |

| Каталожный код  | Тип    | Корпус | D mm | B mm | d mm | z |    |   |
|-----------------|--------|--------|------|------|------|---|----|---|
| G101-080-2504-0 | 1100-1 | ST     | 80   | 50   | 30   | 4 | HM | • |
| G101-080-2604-0 | 1100-1 | ST     | 80   | 60   | 30   | 4 | HM | + |
| G101-100-2304-2 | 1100-1 | ST     | 100  | 30   | 30   | 4 | HM | + |
| G101-100-2504-2 | 1100-1 | ST     | 100  | 50   | 30   | 4 | HM | + |
| G101-100A2504-2 | 1100-1 | AL     | 100  | 50   | 30   | 4 | HM | + |
| G101-125-4504-2 | 1100-1 | ST     | 125  | 50   | 40   | 4 | HM | + |
| G101-125-4506-2 | 1100-1 | ST     | 125  | 50   | 40   | 6 | HM | + |
| G101-125-4604-3 | 1100-1 | ST     | 125  | 60   | 40   | 4 | HM | + |
| G101-125A4604-4 | 1100-1 | AL     | 125  | 60   | 40   | 4 | HM | + |
| G101-160-6406-2 | 1100-1 | ST     | 160  | 40   | 50   | 6 | HM | + |

Составные части головки 1100-1

| Кат. код | Название       | Размер         |   |
|----------|----------------|----------------|---|
|          | Нож            | B x 12 x 1,5   | • |
|          | Прижимной клин | B-3 x 10,5 x 9 | • |

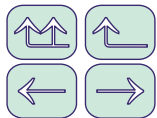
| Кат. код  | Название      | Размер |   |
|-----------|---------------|--------|---|
| WHAS00011 | Винт TOR 1011 | M7x20  | • |

## 5.1 Фрезерные головки

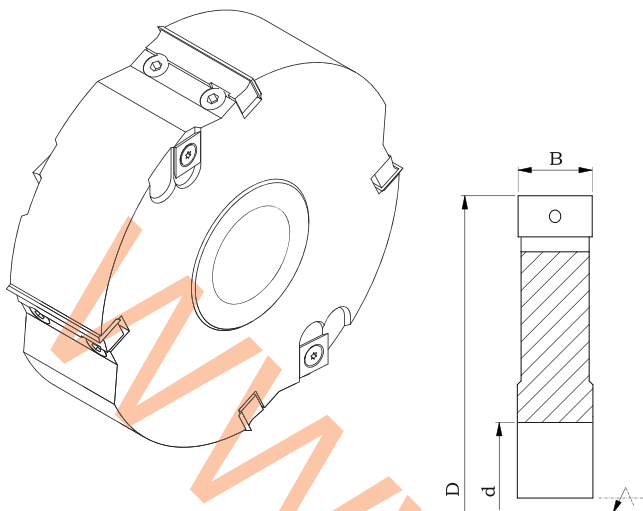
Пазовые головки

+7/921/9679505

СЕРГЕЙ ВИНОГРАДОВ



# 1100-3



$D_{max} = 400 \text{ mm}$ ,  $B_{max} = 120 \text{ mm}$

Фрезерная головка **1100-3** со сменными режущими пластинами и с подрезными боковыми (правыми и левыми) ножами – это насадная головка с соответствующим количеством зубьев предназначена для профессиональной обработки дерева и других древесных материалов, таких как ДСП, MDF и других. Головка применяется для чистовой выборки пазов и для фальцовки. Ширина обрабатываемой поверхности равна ширине головки "В". Корпус головки может быть как стальной, так и алюминиевый.

**Вид обработки:** чистовая фальцовка и выборка пазов размером равным ширине головки.

**Предназначение:** твердое дерево, клееное дерево, ДСП, MDF, пластмассы





5

| D<br>n<br>d<br>max<br>max<br>z | 125<br>9000<br>40 |    |        |    |        |    | 140<br>6000<br>60 |    |        |    |        |    | 160<br>6000<br>60 |    |        |    |        |    | 180<br>6000<br>60 |    |        |    |        |    |
|--------------------------------|-------------------|----|--------|----|--------|----|-------------------|----|--------|----|--------|----|-------------------|----|--------|----|--------|----|-------------------|----|--------|----|--------|----|
|                                | 2 v2+2            |    | 3 v3+3 |    | 4 v2+2 |    | 2 v2+2            |    | 3 v3+3 |    | 4 v2+2 |    | 2 v2+2            |    | 3 v3+3 |    | 4 v2+2 |    | 2 v2+2            |    | 3 v3+3 |    | 4 v2+2 |    |
| Bmm                            | ST                | AL | ST     | AL | ST     | AL | ST                | AL | ST     | AL | ST     | AL | ST                | AL | ST     | AL | ST     | AL | ST                | AL | ST     | AL | ST     | AL |
| 20                             | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  |
| 25                             | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  |
| 30                             | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  |
| 40                             | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  |
| 50                             | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  |
| 60                             | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  |
| 80                             | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  |
| 100                            | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  |

| Каталожный код  | Тип    | Корпус | D mm | B mm | d mm | z      |    |   |
|-----------------|--------|--------|------|------|------|--------|----|---|
| G103-125-2202-2 | 1100-3 | ST     | 125  | 20   | 30   | 2 v2+2 | HM | + |
| G103-125A2204-2 | 1100-3 | AL     | 125  | 20   | 30   | 4 v2+2 | HM | + |
| G103-125-2302-2 | 1100-3 | ST     | 125  | 30   | 30   | 2 v2+2 | HM | + |
| G103-125-2404-4 | 1100-3 | ST     | 125  | 40   | 30   | 4 v2+2 | HM | + |
| G103-125A2404-4 | 1100-3 | AL     | 125  | 40   | 30   | 4 v2+2 | HM | + |
| G103-125-2504-4 | 1100-3 | ST     | 125  | 50   | 30   | 4 v2+2 | HM | + |
| G103-125A2504-4 | 1100-3 | AL     | 125  | 50   | 30   | 4 v2+2 | HM | + |
| G103-160-2404-0 | 1100-3 | ST     | 160  | 40   | 30   | 4 v2+2 | HM | + |

### Составные части головки 1100-3

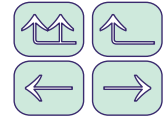
| Кат. код | Название       | Размер           |   |
|----------|----------------|------------------|---|
|          | Нож            | B-0,4 x 12 x 1,5 |  |
| N0000818 | Нож            | 14x14x2          |  |
|          | Прижимной клин | B-2 x 10,5 x 9   |  |

| Кат. код  | Название      | Размер   |   |
|-----------|---------------|----------|---|
| WHAS00011 | Винт TOR 1011 | M7 x 20  |  |
| WHAS00008 | Винт TOR 1064 | M5 x 6,5 |  |

WWW.FABA78.RU // INFO@FABA78.RU

5.6



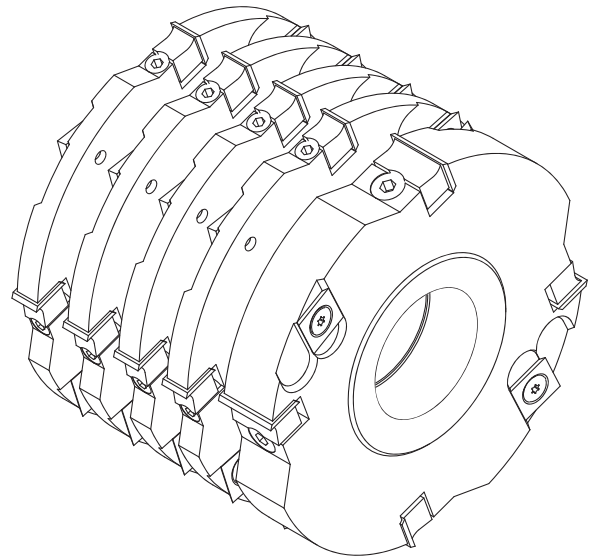


Набор фрезерных головок **1100-3** со сменными режущими пластинами и с подрезными боковыми (правыми и левыми) ножами – это насадные головки с соответствующим количеством зубьев предназначены для профессиональной обработки древесины. Набор служит для выборки направляющих пазов. Корпус головок может быть как стальной, так и алюминиевый.

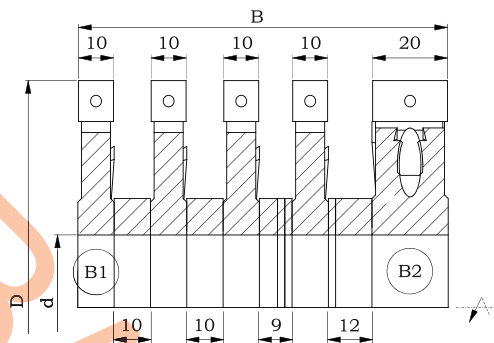
# 1100-3 набор ГОЛОВОК

**Вид обработки:** выборка направляющих пазов

**Предназначение:** твердая и мягкая древесина











| B mm | Количество головок B1 | Количество головок B2 |
|------|-----------------------|-----------------------|
| 80   | 3                     | 1                     |
| 100  | 4                     | 1                     |
| 120  | 5                     | 1                     |
| 140  | 6                     | 1                     |
| 170  | 8                     | 1                     |

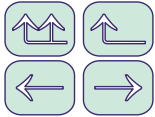


5

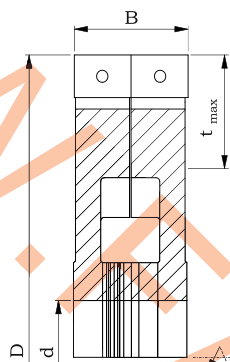
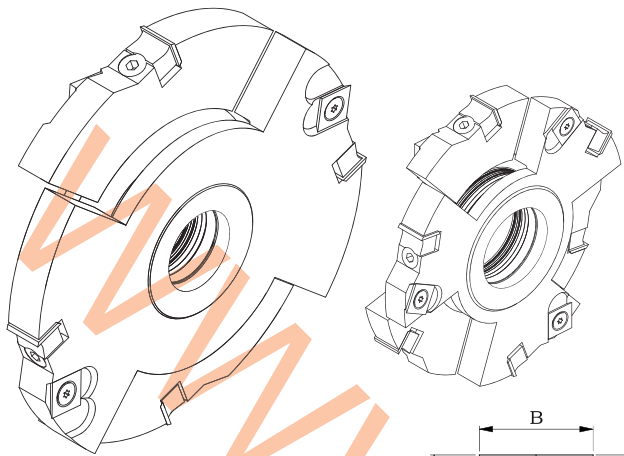
| D<br>n<br>d<br>max | 125<br>9000<br>40 |    |        |    |        |    | 140<br>9000<br>40 |    |        |    |        |    |
|--------------------|-------------------|----|--------|----|--------|----|-------------------|----|--------|----|--------|----|
|                    | 2 v2+2            |    | 3 v3+3 |    | 4 v2+2 |    | 2 v2+2            |    | 3 v3+3 |    | 4 v2+2 |    |
| Bmm                | ST                | AL | ST     | AL | ST     | AL | ST                | AL | ST     | AL | ST     | AL |
| 80                 | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  |
| 100                | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  |
| 120                | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  |
| 140                | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  |
| 170                | +                 | +  | +      | +  | +      | +  | +                 | +  | +      | +  | +      | +  |

### Составные части головок

| Кат. код  | Название       | Размер      |   | Кат. код  | Название       | Размер   |   |
|-----------|----------------|-------------|---|-----------|----------------|----------|---|
| N0000802  | Нож            | 9,6x12x1,5  |  | WHAK00010 | Прижимной клин | 18x10x9  |  |
| N0000594  | Нож            | 20,6x12x1,5 |  | WHAS00011 | Винт TOR 1011  | M7x20    |  |
| N0000818  | Нож            | 14x14x2     |  | WHAS00007 | Винт TOR 1262  | M5x23    |  |
| WHAK00025 | Прижимной клин | 8x10x9      |  | WHAS00008 | Винт TOR 1064  | M5 x 6,5 |  |



# GR набор из двух головок



Набор фрезерных головок с регулицией **GR** со сменными режущими пластинами и с подрезными боковыми (правыми и левыми) ножами – это насадные головки с соответствующим количеством зубьев предназначены для профессиональной обработки дерева и других древесных материалов, таких как ДСП, MDF и других. Набор служит для чистовой выборки пазов и для фальцовки. Регуляция обрабатываемой ширины осуществляется с помощью прокладок с шагом 0,1 мм. Корпус головок может быть как стальной, так и алюминиевый.

**Вид обработки:** чистовая фальцовка и выборка пазов

**Предназначение:** твердое дерево, клееное дерево, ДСП, MDF



5



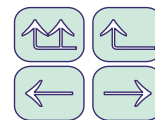
| D<br>n <sub>max</sub><br>d <sub>max</sub><br>z <sub>max</sub><br>t <sub>max</sub> | 125<br>9000<br>40<br>2+2 v2+2<br>20 |    | 140<br>6000<br>60<br>2+2 v2+2<br>25 |    | 140<br>6000<br>60<br>3+3 v3+3<br>25 |    | 160<br>6000<br>60<br>2+2 v2+2<br>30 |    | 160<br>6000<br>60<br>3+3 v3+3<br>30 |    | 180<br>6000<br>60<br>2+2 v2+2<br>35 |    | 180<br>6000<br>60<br>4+4 v4+4<br>35 |    |
|---|-------------------------------------|----|-------------------------------------|----|-------------------------------------|----|-------------------------------------|----|-------------------------------------|----|-------------------------------------|----|-------------------------------------|----|
|   | ST                                  | AL | ST                                  | AL | ST                                  | AL | ST                                  | AL | ST                                  | AL | ST                                  | AL | ST                                  | AL |
| B mm  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  |
| 8÷15  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  |
| 10÷19   | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  |
| 12÷22,50  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  |
| 12,50÷24  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  |
| 15,50÷30  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  |
| 20,50÷40  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  |
| 25÷49   | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  |
| 30,50÷60  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  |
| 40,50÷80  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  |
| 50,50÷100   | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  |
| 60,50÷120   | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  | +                                   | +  |

Составные части головок

| Кат. код | Название       | Размер           |   |
|----------|----------------|------------------|---|
|          | Нож            | (B/2+0,5)x12x1,5 |  |
| N0000818 | Подрезной нож  | 14x14x2          |  |
|          | Прижимной клин | (B/2-2,5)x12,5x9 |  |

| Кат. код  | Название      | Размер |   |
|-----------|---------------|--------|---|
| WHAS00007 | Винт          | M5x23  |  |
| WHAS00011 | Винт TOR 1011 | M7x20  |  |

Существует возможность изготовления под заказ набора головок GR состоящего из трех головок.

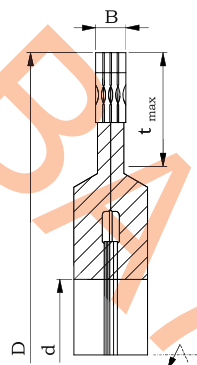
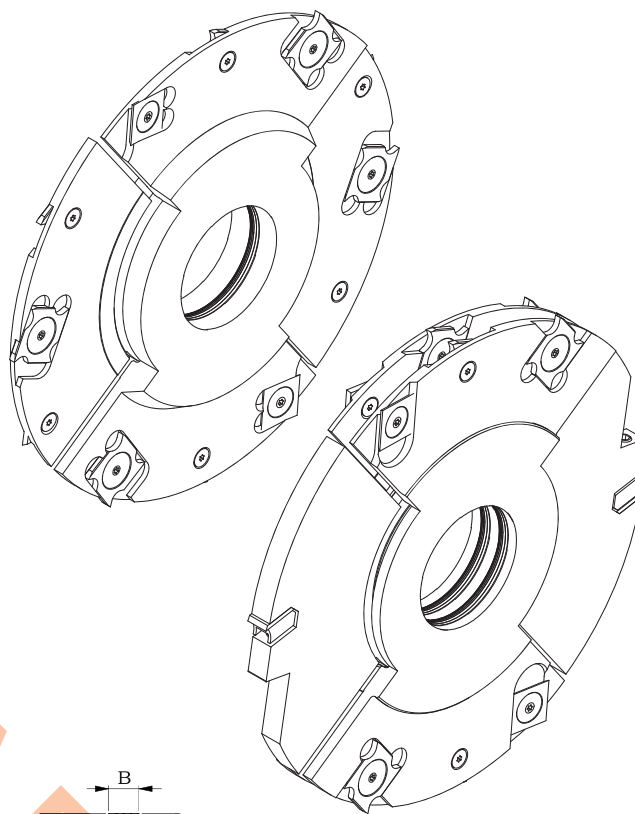


## GR набор головок В 4-15

Набор фрезерных головок с регулицией **GR** со сменными режущими пластинами и с подрезными боковыми (правыми и левыми) ножами – это насадные головки с количеством зубьев  $z=2v2+2$  предназначены для профессиональной обработки дерева и других древесных материалов, таких как ДСП, MDF и других. Набор служит для чистой выборки пазов и для фальцовки. Регуляция обрабатываемой ширины осуществляется с помощью прокладок с шагом 0,1 мм. Регуляция ширины 4-7,5 мм выполняется с помощью набора состоящего из двух частей, а регулиация ширины 4-15 мм выполняется с помощью набора состоящего из трех частей.

**Вид обработки:** чистовая фальцовка и выборка пазов

**Предназначение:** твердое дерево, клееное дерево, ДСП, MDF

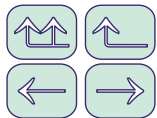


| D         | 120     | 125     | 130     | 150     | 160     | 180     |
|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| $n_{max}$ | 9000    | 9000    | 6000    | 6000    | 6000    | 6000    |
| $d_{max}$ | 35      | 40      | 40      | 50      | 60      | 60      |
| $z$       | $2v2+2$ | $2v2+2$ | $2v2+2$ | $2v2+2$ | $2v2+2$ | $2v2+2$ |
| $t_{max}$ | 20      | 20      | 25      | 30      | 30      | 35      |
| B mm      |         |         |         |         |         |         |
| 4-7,5     | +       | +       | +       | +       | +       | +       |
| 4-15      | +       | +       | +       | +       | +       | +       |

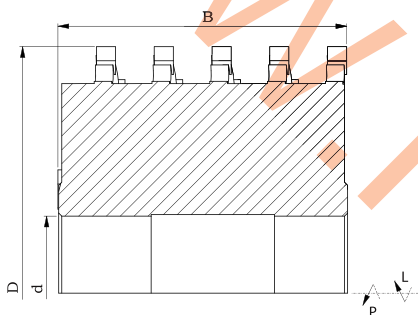
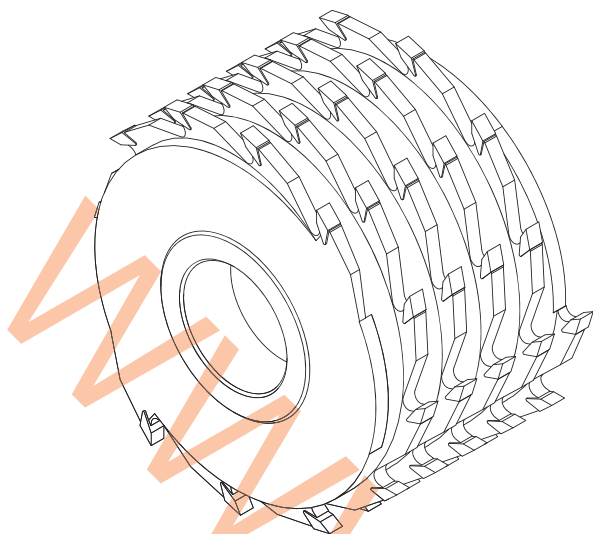
### Составные части головок

| Кат. код  | Название       | Размер       |  | Кат. код  | Название    | Размер |  |
|-----------|----------------|--------------|--|-----------|-------------|--------|--|
| N0000801  | Нож            | 7,5x12x1,5   |  | WHAS00054 | Винт 1402   | M4x0,5 |  |
| N0000706  | Нож            | 18x18x1,95   |  | WHAS00056 | Гайка       | M4x0,5 |  |
| N0000817  | Подрезной нож  | 14x14x1,2    |  | WHAW00004 | Винт DIN915 | M6x16  |  |
| WHAK00348 | Прижимной клин | 7,5x11,5x5,8 |  |           |             |        |  |





# FS-01 P или L



Фреза **FS-01** – это насадная спиральная фреза с увеличенным количеством зубьев предназначена для профессиональной обработки дерева и других древесных материалов, таких как ДСП, MDF и других. Фреза служит для чистовой обработки плоских поверхностей материала с большим количеством сучков или материала с разным направлением волокон. Фреза приспособлена для снятия неровностей в материале высотой до 4 мм.

**Вид обработки:** чистовая обработка плоских поверхностей материала с большим количеством сучков или материала с разным направлением волокон

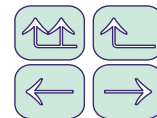
**Предназначение:** твердое дерево, ДСП, MDF

5

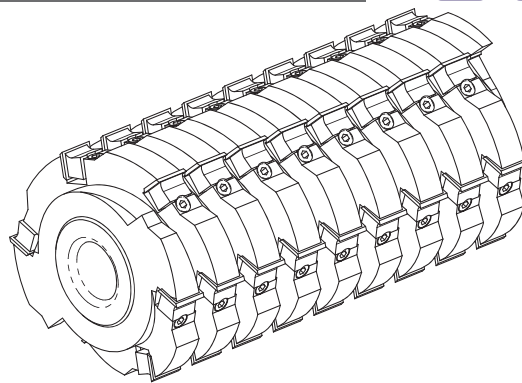


| D                | 100  | 125  | 140  | 160  | 180  |
|------------------|------|------|------|------|------|
| n <sub>max</sub> | 9000 | 9000 | 6000 | 6000 | 6000 |
| d <sub>max</sub> | 30   | 40   | 40   | 60   | 60   |
| z <sub>max</sub> | 12   | 12   | 12   | 12   | 12   |
| B mm             |      |      |      |      |      |
| 40               | +    | +    | +    | +    | +    |
| 60               | +    | +    | +    | +    | +    |
| 80               | +    | +    | +    | +    | +    |
| 100              | +    | +    | +    | +    | +    |
| 120              | +    | +    | +    | +    | +    |
| 160              | +    | +    | +    | +    | +    |
| 180              | +    | +    | +    | +    | +    |
| 200              | +    | +    | +    | +    | +    |
| 240              | +    | +    | +    | +    | +    |

| Каталожный код Правая | Каталожный код Левая | Тип   | D mm | B mm  | d mm | z       | HM |   |
|-----------------------|----------------------|-------|------|-------|------|---------|----|---|
| FS01W100P0002         | FS01W100L0002        | FS-01 | 100  | 56,25 | 30   | 12 (36) | HM | + |
| FS01W100P0031         | FS01W100L0031        | FS-01 | 100  | 160   | 35   | 12 (96) | HM | + |
| FS01W125P0006         | FS01W125L0006        | FS-01 | 125  | 100   | 40   | 12 (60) | HM | + |
| FS01W140P0018         | FS01W140L0018        | FS-01 | 140  | 80    | 35   | 12 (48) | HM | + |
| FS01W140P0020         | FS01W140L0020        | FS-01 | 140  | 120   | 35   | 12 (72) | HM | + |



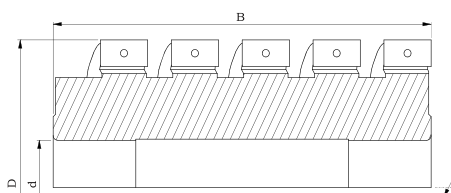
# G1115



Фрезерная головка **G1115** – это насадная спиральная головка со сменными режущими пластинами с увеличенным количеством зубьев предназначена для профессиональной обработки дерева и других древесных материалов, таких как ДСП, MDF и других. Головка служит для предварительной (черновой) обработки плоских поверхностей материала с разным направлением волокон. Головка приспособлена для снятия неровностей в материале высотой до 8 мм. Корпус головки может быть как стальной, так и алюминиевый.

**Вид обработки:** черновая обработка плоских поверхностей материала с разным направлением волокон.

**Предназначение:** твердое дерево, ДСП, MDF.





5

| D<br>n <sub>max</sub><br>d <sub>max</sub><br>z | В mm | К-ство ножей | 100<br>9000<br>30<br>2+2 |    | 125<br>9000<br>40<br>2+2 |    | 140<br>6000<br>40<br>2+2 |    |
|--|------|--------------|--------------------------|----|--------------------------|----|--------------------------|----|
|  |      |              | ST                       | AL | ST                       | AL | ST                       | AL |
| 40   | 6    | 6            | +                        | +  | +                        | +  | +                        | +  |
| 60   | 10   | 10           | +                        | +  | +                        | +  | +                        | +  |
| 80   | 14   | 14           | +                        | +  | +                        | +  | +                        | +  |
| 100  | 18   | 18           | +                        | +  | +                        | +  | +                        | +  |
| 120  | 22   | 22           | +                        | +  | +                        | +  | +                        | +  |
| 160  | 30   | 30           | +                        | +  | +                        | +  | +                        | +  |
| 180  | 34   | 34           | +                        | +  | +                        | +  | +                        | +  |
| 200  | 38   | 38           | +                        | +  | +                        | +  | +                        | +  |
| 250  | 48   | 48           | +                        | +  | +                        | +  | +                        | +  |

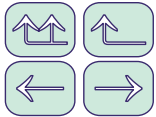
| Каталожный код   | Тип   | Корпус | D mm | B mm | d mm | z        |    |   |   |
|------------------|-------|--------|------|------|------|----------|----|---|---|
| G1115-100-2126-0 | G1115 | ST     | 100  | 120  | 30   | 2+2 (22) | HM | P | + |
| G1115-100A2126-0 | G1115 | AL     | 100  | 120  | 30   | 2+2 (22) | HM | P | + |
| G1115-125-2106-0 | G1115 | ST     | 125  | 100  | 30   | 2+2 (18) | HM | P | + |
| G1115-125A4106-0 | G1115 | AL     | 125  | 100  | 40   | 2+2 (18) | HM | P | + |
| G1115-125-2126-2 | G1115 | ST     | 125  | 120  | 30   | 2+2 (22) | HM | P | + |
| G1115-125A4126-0 | G1115 | AL     | 125  | 120  | 40   | 2+2 (22) | HM | P | + |
| G1115-140-4126-0 | G1115 | ST     | 140  | 120  | 40   | 2+2 (22) | HM | P | + |
| G1115-140A4166-0 | G1115 | AL     | 140  | 160  | 40   | 2+2 (30) | HM | P | + |
| G1115-140-4236-0 | G1115 | ST     | 140  | 230  | 40   | 2+2 (44) | HM | P | + |

### Составные части головки G1115

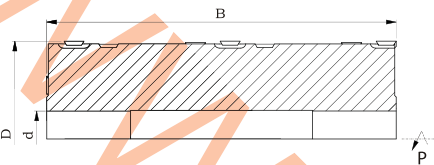
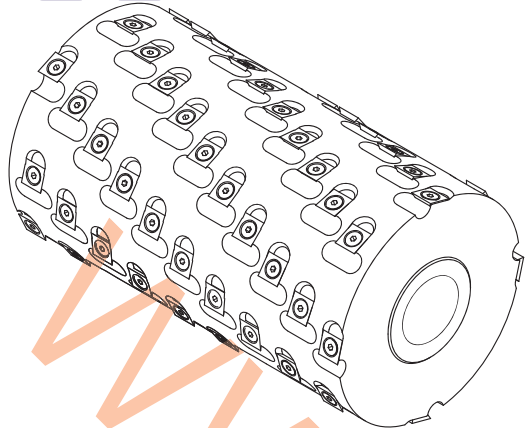
| Кат. код | Название | Размер        |   |
|----------|----------|---------------|---|
| N0000805 | Нож      | 20 x 12 x 1,5 |  • |

| Кат. код  | Название      | Размер |   |
|-----------|---------------|--------|---|
| WHAS00011 | Винт TOR 1011 | M7x20  |  • |

|           |                |               |   |
|-----------|----------------|---------------|---|
| WNAK00034 | Прижимной клин | 17 x 10,5 x 9 |  • |
|-----------|----------------|---------------|---|



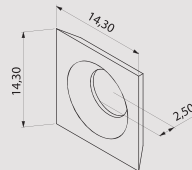
# G109



Фрезерная головка **G109** – это насадная спиральная головка со сменными режущими пластинами с 4 режущими спиральными линиями предназначена для профессиональной обработки древесины. Головка служит для предварительной (черновой) обработки плоских поверхностей. Большое количество зубьев дает возможность работать на высших подачах. Зубья расположены по спиральной линии, что позволяет уменьшить нагрузку на вал станка. Головка приспособлена для снятия неровностей в материале высотой до 10 мм. Корпус головки может быть как стальной, так и алюминиевый.

**Вид обработки:** черновая обработка плоских поверхностей

**Предназначение:** твердая и мягкая древесина



Размеры режущей пластины



5

| D<br>n <sub>max</sub><br>d <sub>max</sub><br>z | 100<br>9000<br>40<br>4+4 |              | 125<br>9000<br>50<br>4+4 |    | 140<br>6000<br>60<br>4+4 |    |    |    |
|--|--------------------------|--------------|--------------------------|----|--------------------------|----|----|----|
|  | В mm                     | К-ство ножей | ST                       | AL | ST                       | AL | ST | AL |
| 60   | 20                       |              | +                        | +  | +                        | +  | +  | +  |
| 80   | 24                       |              | +                        | +  | +                        | +  | +  | +  |
| 100  | 32                       |              | +                        | +  | +                        | +  | +  | +  |
| 120  | 40                       |              | +                        | +  | +                        | +  | +  | +  |
| 150  | 48                       |              | +                        | +  | +                        | +  | +  | +  |
| 200  | 64                       |              | +                        | +  | +                        | +  | +  | +  |
| 250  | 80                       |              | +                        | +  | +                        | +  | +  | +  |

| Каталожный код  | Тип  | Корпус | D mm | B mm | d mm | z        |    |   |   |
|-----------------|------|--------|------|------|------|----------|----|---|---|
| G109-100-202P-0 | G109 | ST     | 100  | 60   | 30   | 4+4 (20) | HM | P | + |
| G109-100A202P-0 | G109 | AL     | 100  | 60   | 30   | 4+4 (20) | HM | P | + |
| G109-100-208P-0 | G109 | ST     | 100  | 100  | 30   | 4+4 (32) | HM | P | + |
| G109-125-203P-0 | G109 | ST     | 125  | 120  | 30   | 4+4 (40) | HM | P | + |
| G109-125A203P-0 | G109 | AL     | 125  | 120  | 30   | 4+4 (40) | HM | P | + |
| G109-125-402P-0 | G109 | ST     | 125  | 230  | 40   | 4+4 (72) | HM | P | + |
| G109-140A405P-0 | G109 | AL     | 140  | 60   | 40   | 4+4 (20) | HM | P | + |
| G109-140-403P-0 | G109 | ST     | 140  | 100  | 40   | 4+4 (32) | HM | P | + |
| G109-140-406P-0 | G109 | ST     | 140  | 200  | 40   | 4+4 (64) | HM | P | + |
| G109-160A403P-0 | G109 | AL     | 160  | 80   | 40   | 4+4 (24) | HM | P | + |
| G109-160-501P-0 | G109 | ST     | 160  | 180  | 45   | 4+4 (56) | HM | P | + |
| G109-160-402P-0 | G109 | ST     | 160  | 230  | 50   | 4+4 (72) | HM | P | + |

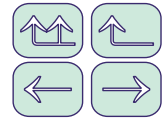
**Составные части головки G109**

| Кат. код | Название | Размер            |  |
|----------|----------|-------------------|--|
| N0000839 | Нож      | 14,3 x 14,3 x 2,5 |  |

| Кат. код  | Название      | Размер |  |
|-----------|---------------|--------|--|
| WHAS00006 | Винт TOR 1128 | M6x10  |  |

Для фрезерных головок с рабочим диаметром свыше D=140 мм существует возможность исполнения головок с креплением HYDRO d=50 мм.

WWW.FABA78.RU // INFO@FABA78.RU

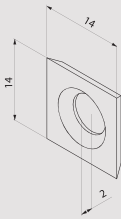


# G209

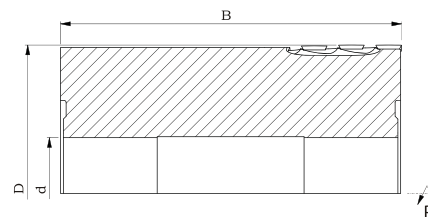
Фрезерная головка **G209** – это насадная спиральная головка со сменными режущими пластинами с 4 режущими спиральными линиями предназначена для профессиональной обработки древесины. Головка служит для предварительной (черновой) обработки плоских поверхностей. Большое количество зубьев дает возможность работать на высших подачах. Зубья расположены по спиральной линии, что позволяет уменьшить нагрузку на вал станка. Головка приспособлена для снятия неровностей в материале высотой до 10 мм. Корпус головки может быть как стальной, так и алюминиевый.

**Вид обработки:** черновая обработка плоских поверхностей

**Предназначение:** твердая древесина



Размеры режущей пластины



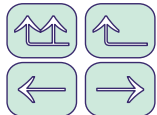
| D<br>n<br>d<br>z | В mm | К-ство ножей | 100<br>9000<br>40<br>4+4 |    | 125<br>9000<br>50<br>4+4 |    | 140<br>6000<br>60<br>4+4 |    |
|------------------|------|--------------|--------------------------|----|--------------------------|----|--------------------------|----|
|                  |      |              | ST                       | AL | ST                       | AL | ST                       | AL |
| 60               | 20   | 20           | +                        | +  | +                        | +  | +                        | +  |
| 80               | 28   | 28           | +                        | +  | +                        | +  | +                        | +  |
| 100              | 36   | 36           | +                        | +  | +                        | +  | +                        | +  |
| 120              | 44   | 44           | +                        | +  | +                        | +  | +                        | +  |
| 150              | 52   | 52           | +                        | +  | +                        | +  | +                        | +  |
| 200              | 72   | 72           | +                        | +  | +                        | +  | +                        | +  |
| 250              | 88   | 88           | +                        | +  | +                        | +  | +                        | +  |

| Каталожный код  | Тип  | Корпус | D mm | B mm | d mm | z        |    |   |   |
|-----------------|------|--------|------|------|------|----------|----|---|---|
| G209-100A2084-2 | G209 | AL     | 100  | 80   | 30   | 4+4 (28) | HM | P | + |
| G209-100-2084-0 | G209 | ST     | 100  | 80   | 30   | 4+4 (28) | HM | P | + |
| G209-100-2104-0 | G209 | ST     | 100  | 100  | 30   | 4+4 (36) | HM | P | + |
| G209-100A4104-0 | G209 | AL     | 100  | 100  | 40   | 4+4 (36) | HM | P | + |
| G209-125-4124-0 | G209 | ST     | 125  | 120  | 40   | 4+4 (44) | HM | P | + |
| G209-125A4124-0 | G209 | AL     | 125  | 120  | 40   | 4+4 (44) | HM | P | + |
| G209-125-4234-0 | G209 | ST     | 125  | 230  | 40   | 4+4 (84) | HM | P | + |
| G209-125A4234-0 | G209 | AL     | 125  | 230  | 40   | 4+4 (84) | HM | P | + |
| G209-140-4104-0 | G209 | ST     | 140  | 100  | 40   | 4+4 (36) | HM | P | + |
| G209-140A4104-0 | G209 | AL     | 140  | 100  | 40   | 4+4 (36) | HM | P | + |
| G209-140-4204-0 | G209 | ST     | 140  | 200  | 40   | 4+4 (72) | HM | P | + |

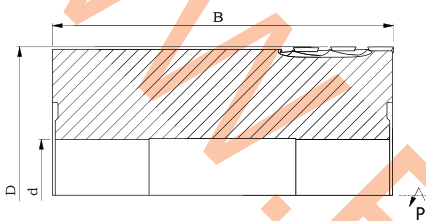
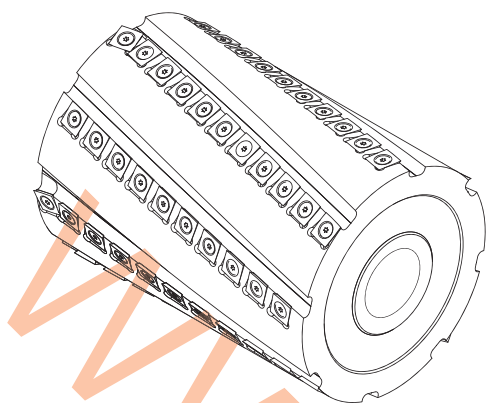
### Составные части головки G209

| Кат. код | Название | Размер        | Кат. код  | Название      | Размер |
|----------|----------|---------------|-----------|---------------|--------|
| N0000818 | Нож      | 14 x 14 x 2,0 | WHAS00015 | Винт TOR 1064 | M5x10  |

Для фрезерных головок с рабочим диаметром свыше D=140 мм существует возможность исполнения головок с креплением HYDRO d=50 мм.



# G309

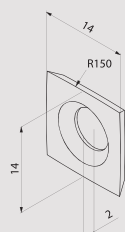


$D_{max} = 400 \text{ mm}, B_{max} = 250 \text{ mm}$

Фрезерная головка **G309** – это насадная спиральная головка со сменными режущими пластинами с 4 режущими спиральными линиями предназначена для профессиональной обработки древесины. Головка служит для чистовой обработки плоских поверхностей. Большое количество зубьев дает возможность работать на высших подачах. Зубья расположены по спиральной линии, что позволяет уменьшить нагрузку на вал станка. Профильная геометрия режущей кромки ножа позволяет достичь высокого качества обрабатываемой поверхности. Головка приспособлена для снятия неровностей в материале высотой до 10 мм. Корпус головки может быть как стальной, так и алюминиевый.

**Вид обработки:** чистовая обработка плоских поверхностей

**Предназначение:** твердая древесина




Размеры режущей пластины




| D<br>n <sub>max</sub><br>d <sub>max</sub><br>z | В mm | К-ство ножей | 100 |    | 125 |    | 140 |    |
|--|------|--------------|-----|----|-----|----|-----|----|
|  |      |              | ST  | AL | ST  | AL | ST  | AL |
| 9000<br>40<br>4+4                              | 60   | 24           | +   | +  | +   | +  | +   | +  |
|  | 80   | 32           | +   | +  | +   | +  | +   | +  |
|  | 100  | 40           | +   | +  | +   | +  | +   | +  |
|  | 120  | 48           | +   | +  | +   | +  | +   | +  |
|  | 150  | 60           | +   | +  | +   | +  | +   | +  |
|  | 200  | 84           | +   | +  | +   | +  | +   | +  |
|  | 250  | 108          | +   | +  | +   | +  | +   | +  |

| Каталожный код  | Тип  | Корпус | D mm | B mm | d mm | z         |    |   |   |
|-----------------|------|--------|------|------|------|-----------|----|---|---|
| G309-100-4104-B | G309 | ST     | 100  | 100  | 40   | 4+4 (40)  | HM | P | + |
| G309-100A4104-B | G309 | AL     | 100  | 100  | 40   | 4+4 (40)  | HM | P | + |
| G309-125-4124-B | G309 | ST     | 125  | 120  | 40   | 4+4 (48)  | HM | P | + |
| G309-125A4124-B | G309 | AL     | 125  | 120  | 40   | 4+4 (48)  | HM | P | + |
| G309-125-4234-B | G309 | ST     | 125  | 230  | 40   | 4+4 (100) | HM | P | + |
| G309-140-4104-B | G309 | ST     | 140  | 100  | 40   | 4+4 (40)  | HM | P | + |
| G309-140A4204-B | G309 | AL     | 140  | 200  | 40   | 4+4 (84)  | HM | P | + |
| G309-140-6204-B | G309 | ST     | 140  | 200  | 50   | 4+4 (84)  | HM | P | + |

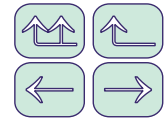
**Составные части головки G309**

| Кат. код  | Название | Размер        |   |
|-----------|----------|---------------|---|
| N00000710 | Нож      | 14 x 14 x 2,0 |  |

| Кат. код  | Название      | Размер |   |
|-----------|---------------|--------|---|
| WHA500015 | Винт TOR 1064 | M5x10  |  |

Для фрезерных головок с рабочим диаметром свыше D=140 мм существует возможность исполнения головок с креплением HYDRO d=50 мм.

WWW.FABA78.RU // INFO@FABA78.RU

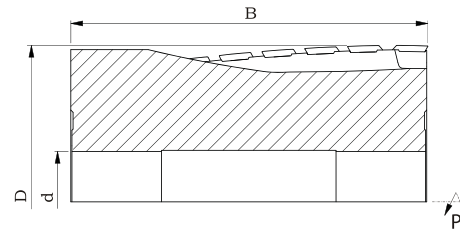
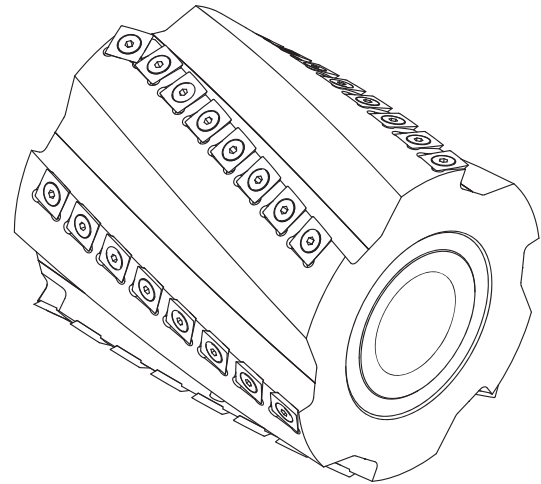


# G509

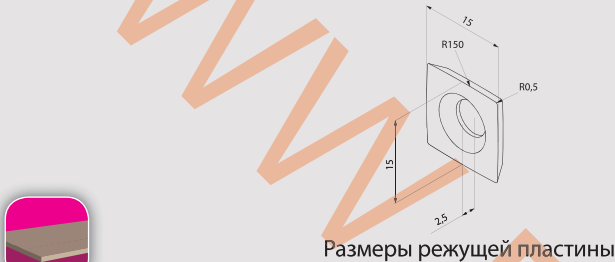
Фрезерная головка **G509** – это насадная спиральная головка со сменными режущими пластинами с 3 режущими спиральными линиями предназначена для профессиональной обработки древесины. Головка служит для чистовой обработки плоских поверхностей. Большое количество зубьев дает возможность работать на высших подачах. Зубья расположены по спиральной линии, что позволяет уменьшить нагрузку на вал станка. Профильная геометрия режущей кромки ножа позволяет достичь высокого качества обрабатываемой поверхности. Головка приспособлена для снятия неровностей в материале высотой до 10 мм. Корпус головки может быть как стальной, так и алюминиевый.

**Вид обработки:** чистовая обработка плоских поверхностей.

**Предназначение:** твердая древесина.



$D_{max} = 400 \text{ mm}, B_{max} = 250 \text{ mm}$



Размеры режущей пластины



5

| D<br>n <sub>max</sub><br>d <sub>max</sub><br>z | 100          |    | 125  |    | 140  |    |    |
|--|--------------|----|------|----|------|----|----|
|  | 9000         | 40 | 9000 | 50 | 6000 | 60 |    |
| B mm   | К-ство ножей | ST | AL   | ST | AL   | ST | AL |
| 100  | 18           | +  | +    | +  | +    | +  | +  |
| 125  | 28           | +  | +    | +  | +    | +  | +  |

| D<br>n <sub>max</sub><br>d <sub>max</sub><br>z | 100          |    | 125  |    | 140  |    |    |
|--|--------------|----|------|----|------|----|----|
|  | 9000         | 40 | 9000 | 50 | 6000 | 60 |    |
| B mm   | К-ство ножей | ST | AL   | ST | AL   | ST | AL |
| 100  | 27           | +  | +    | +  | +    | +  | +  |
| 125  | 42           | +  | +    | +  | +    | +  | +  |
| 160  | 48           | +  | +    | +  | +    | +  | +  |
| 240  | 72           | +  | +    | +  | +    | +  | +  |

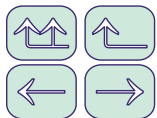
| Каталожный код   | Тип  | Корпус | D mm | B mm | d mm | z        |    |   |   |
|------------------|------|--------|------|------|------|----------|----|---|---|
| G509-080-2102P-B | G509 | ST     | 80   | 100  | 30   | 2+2 (18) | HM | P | + |
| G509-100-0001P-B | G509 | ST     | 100  | 125  | 40   | 2+2 (28) | HM | P | + |
| G509-125-4242P-B | G509 | ST     | 125  | 240  | 40   | 2+2 (46) | HM | P | + |
| G509-140-5163P-B | G509 | ST     | 140  | 160  | 45   | 3+3 (48) | HM | P | + |

**Составные части головки G509**

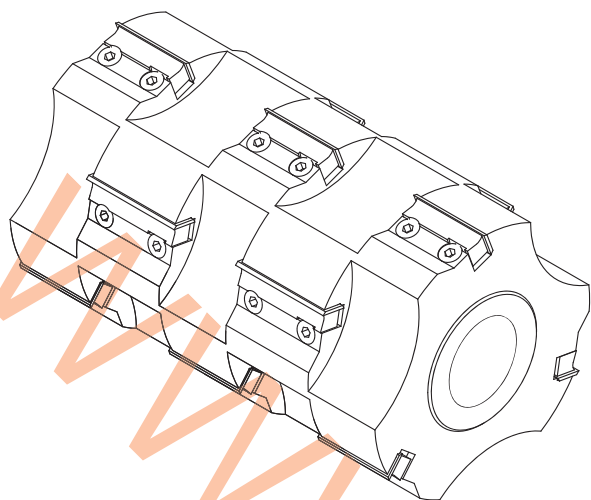
| Кат. код | Название | Размер        |  | Кат. код  | Название | Размер  |  |
|----------|----------|---------------|--|-----------|----------|---------|--|
| N0000733 | Нож      | 15 x 15 x 2,5 |  | WHAS00006 | Винт     | M6 x 10 |  |

Для фрезерных головок с рабочим диаметром свыше D=140 мм существует возможность исполнения головок с креплением HYDRO d=50 мм.

WWW.FABA78.RU // INFO@FABA78.RU



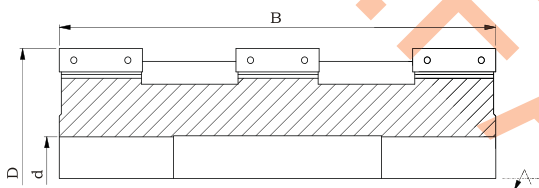
# 1100-14



Фрезерная головка **1100-14** – это насадная прямая головка с монолитным корпусом со сменными режущими пластинами с соответствующим количеством зубьев предназначена для профессиональной обработки древесины. Головка служит для предварительной (черновой) обработки плоских поверхностей. Основной размер режущей пластины – 50x12x1,5. Для увеличения диапазона обрабатываемой ширины применяются также пластины размером 40x12x1,5 и 60x12x1,5. Корпус головки может быть как стальной, так и алюминиевый.

**Вид обработки:** черновая обработка плоских поверхностей

**Предназначение:** твердая древесина



| D<br>n <sub>max</sub><br>d <sub>max</sub><br>z | 125<br>9000<br>50<br>2 |    | 125<br>9000<br>50<br>3 |    | 125<br>9000<br>50<br>4 |    |
|--|------------------------|----|------------------------|----|------------------------|----|
|  | B mm                   | ST | AL                     | ST | AL                     | ST |
| 98   | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  |
| 146  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  |
| 194  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  |
| 242  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  |

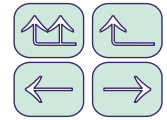
| Каталожный код  | Тип     | Корпус | D mm | B mm | d mm | z |    |   |
|-----------------|---------|--------|------|------|------|---|----|---|
| G114-125-4128-0 | 1100-14 | ST     | 125  | 120  | 40   | 4 | HM | + |
| G114-125-4014-0 | 1100-14 | ST     | 125  | 146  | 40   | 2 | HM | + |
| G114-125-4216-0 | 1100-14 | ST     | 125  | 210  | 40   | 3 | HM | + |

**Составные части головки 1100-14**

| Кат. код | Название | Размер    |
|----------|----------|-----------|
| N0000810 | Нож      | 50x12x1,5 |

| Кат. код  | Название       | Размер    |
|-----------|----------------|-----------|
| WNAK00043 | Прижимной клин | 47x10,5x9 |

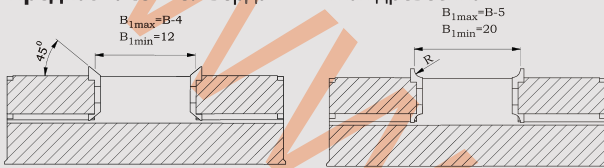
|           |               |       |
|-----------|---------------|-------|
| WNAS00011 | Винт TOR 1011 | M7x20 |
|-----------|---------------|-------|



Фрезерная головка **1100-4** с дополнительными подрезными ножами – это насадная прямая головка со сменными ножами с соответствующим количеством зубьев предназначена для профессиональной обработки древесины. Головка служит для обработки плоских поверхностей, а также для профилирования боковых кромок в материале (подрезание, закругление или снятие фасок). При заказе надо указать, какими подрезными ножами должна быть оснащена головка. Для закругления кромок соответствующим радиусом применяются ножи FKB-R, а для снятия фасок применяются ножи FKB-45°. Регулировка высоты режущих ножей осуществляется с помощью пружин. Корпус головки может быть как стальной, так и алюминиевый.

**Вид обработки:** черновая и чистовая обработка плоских поверхностей с возможностью профилирования боковых кромок

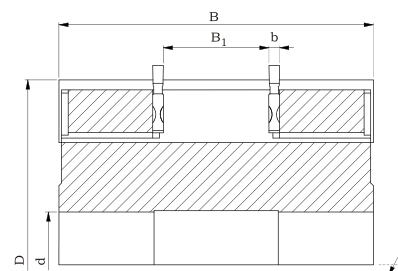
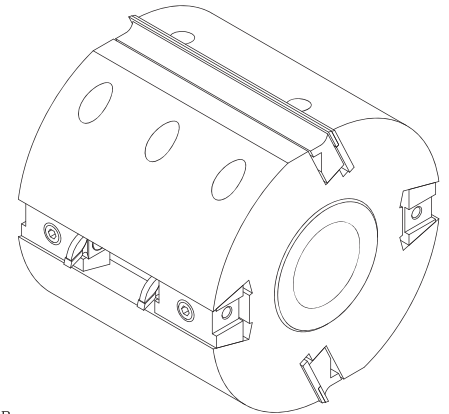
**Предназначение:** твердая и мягкая древесина



Варианты исполнения



## 1100-4 с дополнительными подрезными ножами



5

| D<br>n <sub>max</sub><br>d <sub>max</sub><br>z | 125    |    | 135    |    | 135    |    | 140    |    | 150    |    | 160    |    |
|--|--------|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|----|--------|----|
|  | 9000   | 40 | 9000   | 40 | 9000   | 40 | 6000   | 40 | 6000   | 50 | 6000   | 60 |
|  | 4 s2+2 |    | 2 s4+4 |    | 3 s3+3 |    | 3 s3+3 |    | 3 s3+3 |    | 4 s4+4 |    |
| B mm   | ST     | AL | ST     | AL | ST     | AL | ST     | AL | ST     | AL | ST     | AL |
| 60   | +      | +  | +      | +  | +      | +  | +      | +  | +      | +  | +      | +  |
| 80   | +      | +  | +      | +  | +      | +  | +      | +  | +      | +  | +      | +  |
| 100  | +      | +  | +      | +  | +      | +  | +      | +  | +      | +  | +      | +  |
| 130  | +      | +  | +      | +  | +      | +  | +      | +  | +      | +  | +      | +  |
| 150  | +      | +  | +      | +  | +      | +  | +      | +  | +      | +  | +      | +  |
| 180  | +      | +  | +      | +  | +      | +  | +      | +  | +      | +  | +      | +  |
| 230  | +      | +  | +      | +  | +      | +  | +      | +  | +      | +  | +      | +  |

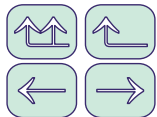
| Каталожный код (без ножей) | Тип    | Корпус | D mm | B mm | B <sub>1</sub> mm | d mm | z   |
|----------------------------|--------|--------|------|------|-------------------|------|-----|
| G01-0735-3                 | 1100-4 | ST     | 140  | 130  | 10-130            | 40   | 2+2 |
| G01-0382-3                 | 1100-4 | AL     | 140  | 130  | 10-140            | 40   | 2+2 |

### Составные части головки 1100-4

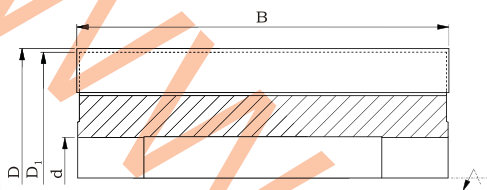
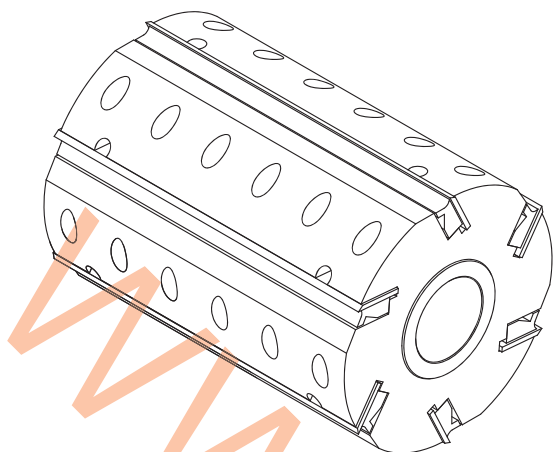
| Кат. код | Название       | Размер        | Кат. код  | Название           | Размер       |
|----------|----------------|---------------|-----------|--------------------|--------------|
|          | Нож            | B x 30 x 3    | WNAK00277 | Прижимной клин     | 37 x 29 x 16 |
|          | Подрезной нож  | 24 x 13 x b   | WNAK00358 | Прижимной клин FKB | 37 x 29 x 16 |
| N0000870 | Нож FKB-45°    | 16 x 22 x 5   | WNAW00007 | Винт DIN 915M      | M10 x 20     |
|          | Нож FKB-R      | 16 x 22 x 5   | WNAI00001 | Пружина            | 9,5 x 40     |
|          | Прижимной клин | B-3 x 23 x 11 |           |                    |              |

При заказе надо указать, какими ножами должна быть оснащена головка. Каталог профильных ножей показан на странице 8.11, а прямых ножей на странице 8.6-8.7





# 1100-4



Фрезерная головка **1100-4** – это насадная прямая головка со сменными ножами с соответствующим количеством зубьев предназначена для профессиональной обработки древесины. Головка служит для обработки плоских поверхностей. Регулировка высоты режущих ножей осуществляется с помощью пружин. Головка приспособлена для снятия неровностей в материале высотой до 5 мм для черновой обработки и 0,8 мм для чистовой обработки. Корпус головки может быть как стальной, так и алюминиевый.

**Вид обработки:** черновая и чистовая обработка плоских поверхностей

**Предназначение:**

- HSS мягкая древесина
- HM твердая древесина



5

| D<br>D <sub>1</sub><br>n <sub>max</sub><br>d <sub>max</sub><br>z<br>b (ножа) | 100 |      | 125 |      | 140 |      | 160 |      | 160 |      | 180 |      | 180 |      | 180 |      |
|--|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|
|  | 97  | 9000 | 122 | 9000 | 137 | 6000 | 157 | 6000 | 157 | 6000 | 177 | 6000 | 177 | 6000 | 177 | 6000 |
|  | 30  | 3    | 40  | 4    | 50  | 4    | 60  | 4    | 60  | 4    | 60  | 60   | 6   | 60   | 6   | 60   |
|  | 3   | 3    | 4   | 3    | 4   | 3    | 4   | 3    | 6   | 3    | 4   | 3    | 6   | 3    | 8   | 3    |
| B mm   | ST  | AL   | ST  | AL   | ST  | AL   | ST  | AL   | ST  | AL   | ST  | AL   | ST  | AL   | ST  | AL   |
| 60   | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    |
| 80   | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    |
| 100  | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    |
| 130  | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    |
| 150  | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    |
| 160  | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    |
| 180  | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    |
| 200  | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    |
| 230  | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    |

| Каталожный код (без ножей) | Тип    | Корпус | D mm | B mm | d mm | z |
|----------------------------|--------|--------|------|------|------|---|
| A104-122-4104-0            | 1100-4 | ST     | 125  | 100  | 40   | 4 |
| A104-122-4134-0            | 1100-4 | ST     | 125  | 130  | 40   | 4 |
| A104-122A4134-0            | 1100-4 | AL     | 125  | 130  | 40   | 4 |
| A104-122-4184-0            | 1100-4 | ST     | 125  | 180  | 40   | 4 |
| A104-122-4234-0            | 1100-4 | ST     | 125  | 230  | 40   | 4 |
| A104-122A4234-0            | 1100-4 | AL     | 125  | 230  | 40   | 4 |

**Составные части головки 1100-4**

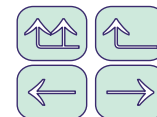
| Кат. код | Название | Размер     |
|----------|----------|------------|
|          | Нож      | B x 30 x 3 |

| Кат. код  | Название | Размер   |
|-----------|----------|----------|
| WHAW00007 | Винт     | M10 x 20 |

Прижимной клин B-3 x 24 x 11

При заказе надо указать, какими ножами должна быть оснащена головка. Каталог

прямых ножей на странице 8.6-8.7



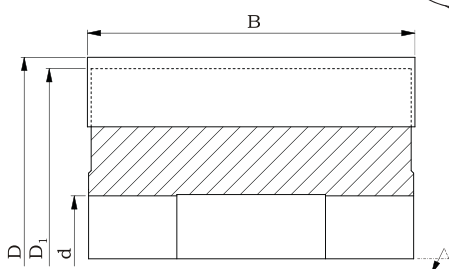
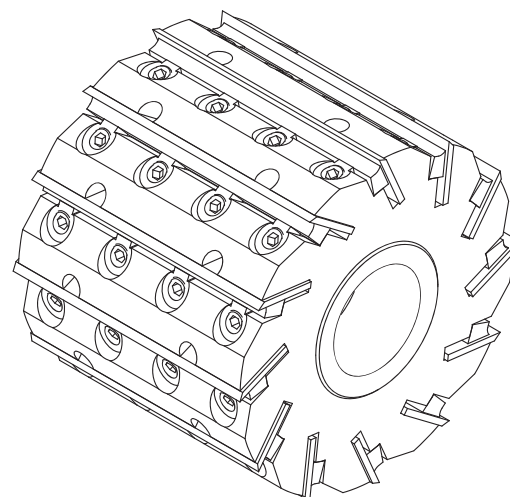
# 1100-5

Фрезерная головка **1100-5** – это насадная прямая головка со сменными ножами с соответствующим количеством зубьев предназначена для профессиональной обработки древесины. Головка служит для обработки плоских поверхностей. Регулировка высоты режущих ножей осуществляется с помощью пружин. Большое количество зубьев дает возможность работать на высших подачах – 80-100 м/мин. Головка приспособлена для снятия неровностей в материале высотой до 5 мм для черновой обработки и 0,8 мм для чистовой обработки. Корпус головки может быть как стальной, так и алюминиевый.

**Вид обработки:** черновая и чистовая обработка плоских поверхностей

**Предназначение:**

- HSS** мягкая древесина
- HM** твердая древесина



5



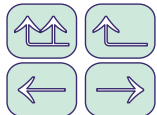
| D                | 140            |     | 140  |     | 160  |     | 180  |     | 180  |     | 200  |     | 200  |    |
|------------------|----------------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|----|
|                  | D <sub>1</sub> | 137 | 137  | 137 | 157  | 157 | 157  | 177 | 177  | 197 | 197  | 197 | 197  |    |
| n                | 6000           |     | 6000 |     | 6000 |     | 6000 |     | 6000 |     | 6000 |     | 6000 |    |
| d <sup>max</sup> | 50             |     | 50   |     | 60   |     | 60   |     | 60   |     | 60   |     | 60   |    |
| z <sup>max</sup> | 8              |     | 10   |     | 10   |     | 10   |     | 12   |     | 14   |     | 16   |    |
| b (ножа)         | 3              |     | 3    |     | 3    |     | 3    |     | 3    |     | 3    |     | 3    |    |
| B mm             | ST             | AL  | ST   | AL  | ST   | AL  | ST   | AL  | ST   | AL  | ST   | AL  | ST   | AL |
| 60               | +              | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +  |
| 80               | +              | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +  |
| 100              | +              | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +  |
| 130              | +              | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +  |
| 150              | +              | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +  |
| 160              | +              | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +  |
| 180              | +              | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +  |
| 200              | +              | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +  |
| 230              | +              | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +   | +    | +  |

| Каталожный код (без ножей) | Тип    | Корпус | D mm | B mm | d mm | z  |
|----------------------------|--------|--------|------|------|------|----|
| A105-137-4158-0            | 1100-5 | ST     | 140  | 150  | 40   | 8  |
| A105-157-6131-0            | 1100-5 | ST     | 160  | 130  | 50   | 10 |
| A105-177-6135-0            | 1100-5 | ST     | 180  | 130  | 50   | 12 |

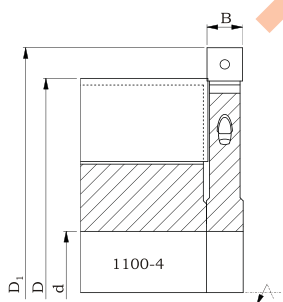
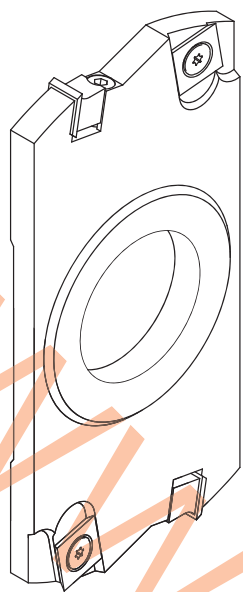
**Составные части головки 1100-5**

| Кат. код | Название       | Размер        | Кат. код  | Название | Размер          |
|----------|----------------|---------------|-----------|----------|-----------------|
|          | Нож            | B x 30 x 3    | WHAS00046 | Винт     | M10 P/L x 22    |
|          | Прижимной клин | B-3 x 24 x 11 | WHA101398 | Гайка    | Ø15 x 15,5 x 13 |

При заказе надо указать, какими ножами должна быть оснащена головка. Каталог прямых ножей на странице 8.6-8.7



# G103



Фрезерная головка **G103** – это насадная прямая головка со сменными режущими пластинами с двумя прямыми резами и двумя подрезными, левыми или правыми ( $z=2v2$ ), предназначена для профессиональной обработки древесины. Головка служит для форматирования торца обрабатываемого материала. Специальная геометрия позволяет применять ее в комплекте вместе с прямыми головками 1100-4. Корпус головки может быть как стальной, так и алюминиевый.

**Вид обработки:** форматирование материала

**Предназначение:** твердая и мягкая древесина

5

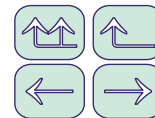
|                  | 145  |    | 165  |    |
|------------------|------|----|------|----|
| D1               |      |    |      |    |
| d <sub>max</sub> | 40   |    | 50   |    |
| n <sub>max</sub> | 9000 |    | 6000 |    |
| z                | 2 v2 |    | 2 v2 |    |
| B mm             | ST   | AL | ST   | AL |
| 12,2             | +    | +  | +    | +  |
| 15,2             | +    | +  | +    | +  |



| Каталожный код   | Тип  | Корпус | D1 mm | D mm | B mm | d mm | z    |      |
|------------------|------|--------|-------|------|------|------|------|------|
| G103-145-0003L-0 | G103 | ST     | 145   | 140  | 12,2 | 40   | 2 v2 | HM + |
| G103-165-0003L-0 | G103 | ST     | 165   | 160  | 12,2 | 40   | 2 v2 | HM + |
| G103-165-0004L-0 | G103 | ST     | 165   | 160  | 15,2 | 40   | 2 v2 | HM + |

**Составные части головки G103**

| Кат. код | Название       | Размер           | Кат. код  | Название      | Размер |
|----------|----------------|------------------|-----------|---------------|--------|
|          | Нож            | B-0,4 x 12 x 1,5 | WHAS00007 | Винт TOR 1262 | M5x23  |
| N0000818 | Нож            | 14 x 14 x 2      | WHAS00008 | Винт TOR 1064 | M5x6,5 |
|          | Прижимной клин | B-2 x 10 x 9     |           |               |        |



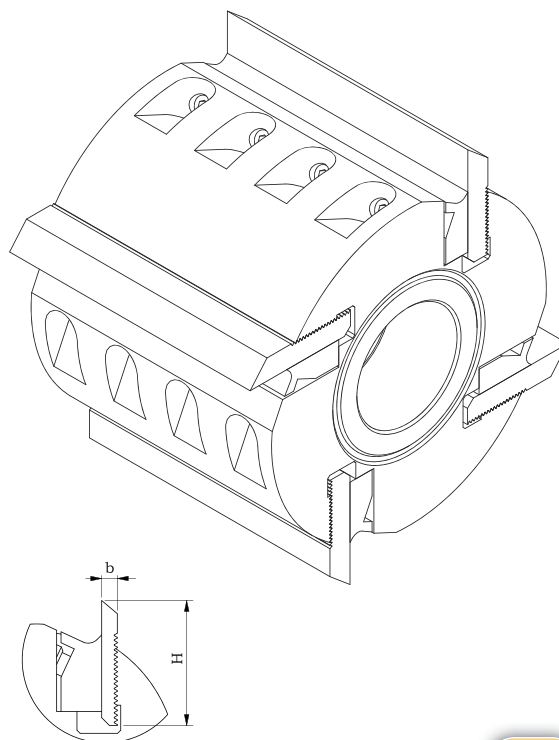
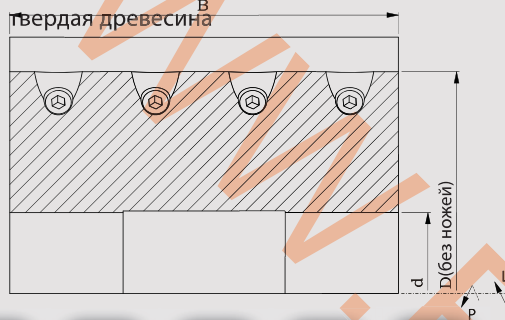
GP-01

Фрезерная головка **GP-01** – это насадная прямая головка со сменными ножами с соответствующим количеством зубьев предназначена для профессиональной обработки древесины. Головка служит для профилирования поверхности материала. Регулировка высоты режущих ножей осуществляется методом их точного блокирования и зажима в гнезде. Существует возможность изготовления головок под ножи толщиной 4, 5, 8 или 10 мм. Корпус головки может быть как стальной, так и алюминиевый.

**Вид обработки:** профилирование поверхности

**Предназначение:**

- HSS мягкая древесина
- HM твердая древесина



5

| D<br>n <sup>max</sup><br>d <sup>max</sup><br>z | 122<br>9000<br>40<br>2 |    | 122<br>9000<br>40<br>4 |    | 122<br>9000<br>40<br>6 |    | 137<br>6000<br>40<br>2 |    | 137<br>6000<br>40<br>4 |    |    |
|--|------------------------|----|------------------------|----|------------------------|----|------------------------|----|------------------------|----|----|
|  | B mm                   | ST | AL                     | ST | AL                     | ST | AL                     | ST | AL                     | ST | AL |
| 40   | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +  |
| 50   | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +  |
| 60   | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +  |
| 80   | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +  |
| 100  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +  |
| 120  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +  |
| 150  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +  |
| 160  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +  |
| 180  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +  |
| 200  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +                      | +  | +  |

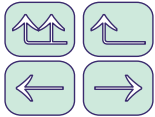
| Каталожный код (без ножей) | Тип   | Корпус | D mm | B mm | d mm | z |
|----------------------------|-------|--------|------|------|------|---|
| GP01-122-4064-A            | GP-01 | ST     | 122  | 60   | 40   | 4 |
| GP01-122-4084-A            | GP-01 | ST     | 122  | 80   | 40   | 4 |
| GP01-122-4104-A            | GP-01 | ST     | 122  | 100  | 40   | 4 |

**Составные части головки GP-01**

| Кат. код | Название       | Размер        |
|----------|----------------|---------------|
|          | Нож            | B x 50 x b    |
|          | Прижимной клин | B x 25,5 x 13 |

| Кат. код  | Название     | Размер |
|-----------|--------------|--------|
| WHAW00007 | Винт DIN 915 | M10x20 |

При заказе надо указать, какими ножами должна быть оснащена головка, то есть указать материал ножа (HSS или HM) и его толщину. Каталог ножей показан на странице 8.4 (ножи HSS) и 8.5 (ножи HM).

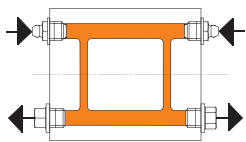


## Головки с гидро креплением



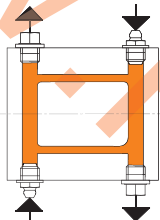
Схема наполнения гидро головок

Схема А



Стандарт

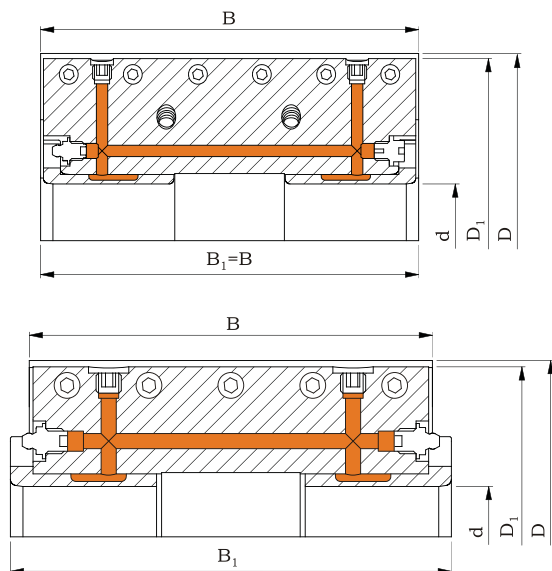
Схема В



На заказ

Конструкторская спецификация гидро головок

| Для                       | $B_1$ mm |
|---------------------------|----------|
| $D < 160$                 | -        |
| $D \geq 160$ $B \leq 130$ | $B + 15$ |
| $D \geq 160$ $B > 130$    | $B$      |



Фрезерные головки с гидро креплением предназначены для профессиональной очень точной обработки древесины. Служат для профилирования, а также для обработки плоских поверхностей. Головки с гидросистемой крепления устанавливаются на вале и закрепляются при помощи механически подаваемого масла (300 bar). Благодаря этому при обработке возникает минимальное радиальное биение, а точность обработки при этом возрастает в несколько раз. После такой обработки нет необходимости в шлифовании. Так как все режущие кромки инструмента равномерно стираются, износостойкость такого инструмента возрастает примерно на 40%. Следует также отметить, что большое значение имеет балансировка инструмента. Инструменты с гидро креплением лучше и точнее сбалансированы, что позволяет применить большее количество зубьев, и соответственно высшие скорости подачи, что в конечном итоге приводит к высшей производительности. Лучшая балансировка также положительно влияет на меньший износ подшипников вала.

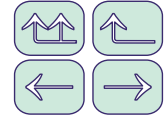
Головка с гидро креплением приспособлена для снятия неровностей в материале высотой до 5 мм для черновой обработки и 0,8 мм для чистовой обработки.

В стандартном исполнении гидро головки изготавливаем согласно схемы наполнения А. Под заказ возможно также изготовление гидро головок согласно схемы наполнения В.

В разделе *головки с гидро креплением* показаны лишь некоторые примеры исполнения прямых головок 1100-4Н и 1100-5Н, а также профильных головок GP-01Н с основными стандартными размерами. Под заказ изготавливаем также с гидро креплением и спиральные головки. Существует возможность изготовления оптимально подобранного инструмента в соответствии с обрабатываемым материалом, техническими параметрами оборудования, технологией и условиями эксплуатации, а также полностью соответствующего требованиям клиента.

Преимущества головок с гидро креплением:

- Очень хорошее качество обрабатываемой поверхности
- Точное позиционирование инструментов на вале
- Точная балансировка
- Тихая и равномерная работа, низкий уровень вибрации
- Возможность применения больших скоростей обработки (подача до 200 м/мин)
- Повышенная износостойкость по сравнению со стандартными головками в связи с равномерным износом режущей части
- Минимальное радиальное биение



# 1100-4 H

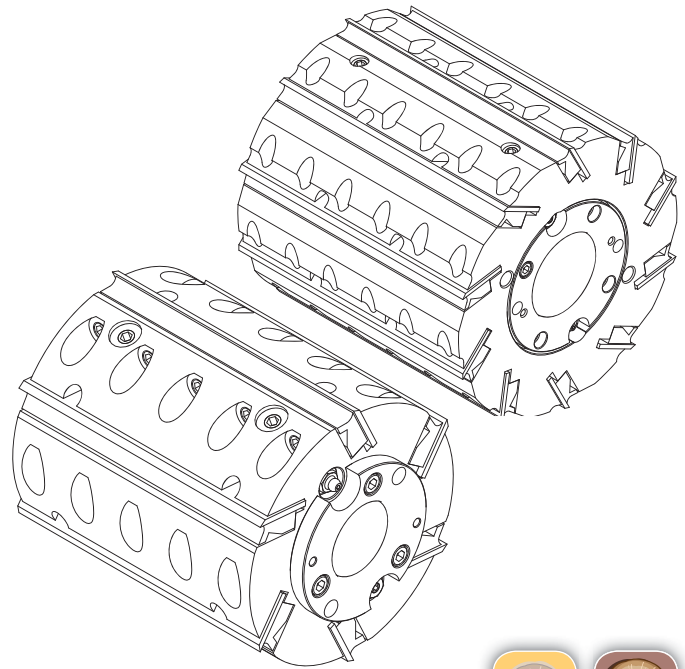
Фрезерная головка с гидро креплением **1100-4H** – это насадная прямая головка со сменными ножами с соответствующим количеством зубьев предназначена для профессиональной обработки древесины. Головка служит для обработки плоских поверхностей. Регулировка высоты режущих ножей осуществляется с помощью пружин. Головка приспособлена для снятия неровностей в материале высотой до 5 мм для черновой обработки и 0,8 мм для чистовой обработки. Специальная геометрия головки, система крепления HYDRO, а также точная балансировка позволяют применить скорость подачи до 100 м/мин. Минимальное радиальное биение и лучшая балансировка также положительно влияют на меньший износ подшипников вала.

**Вид обработки:** черновая и чистовая обработка плоских поверхностей

**Предназначение:**

**HSS** мягкая древесина

**HM** твердая древесина



5

| D                | 140/143 | 160/163 | 160/163 | 180/183 | 180/183 | 180/183 | 200/203 | 200/203 | 200/203 |
|------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| D <sub>1</sub>   | 135     | 155     | 155     | 175     | 175     | 175     | 195     | 195     | 195     |
| n <sub>max</sub> | 9000    | 9000    | 6000    | 6000    | 6000    | 6000    | 6000    | 6000    | 6000    |
| d <sub>max</sub> | 40      | 50      | 50      | 50      | 50      | 50      | 50      | 50      | 50      |
| z                | 4       | 4       | 6       | 4       | 6       | 8       | 8       | 10      | 12      |
| b                | 3       | 3       | 3       | 3       | 3       | 3       | 3       | 3       | 3       |
| B mm (Ножи)      | ST      | ST      | ST      | ST      | ST      | ST      | ST      | ST      | ST      |
| 60               | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       |
| 80               | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       |
| 100              | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       |
| 130              | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       |
| 150              | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       |
| 160              | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       |
| 180              | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       |
| 200              | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       |
| 230              | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       | +       |

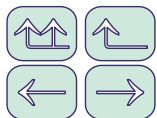
|                 |         |        | D mm | B mm | d mm | z |   |
|-----------------|---------|--------|------|------|------|---|---|
| A104-15556106-0 | 1100-4H | Корпус | 160  | 100  | 50   | 6 | + |
| A104-15556136-0 | 1100-4H | ST     | 160  | 130  | 50   | 6 | + |
| A104-15556166-0 | 1100-4H | ST     | 160  | 160  | 50   | 6 | + |
| A104-15556186-0 | 1100-4H | ST     | 160  | 180  | 50   | 6 | + |
| A104-15556234-0 | 1100-4H | ST     | 160  | 230  | 50   | 4 | + |

**Составные части головки 1100-4H**

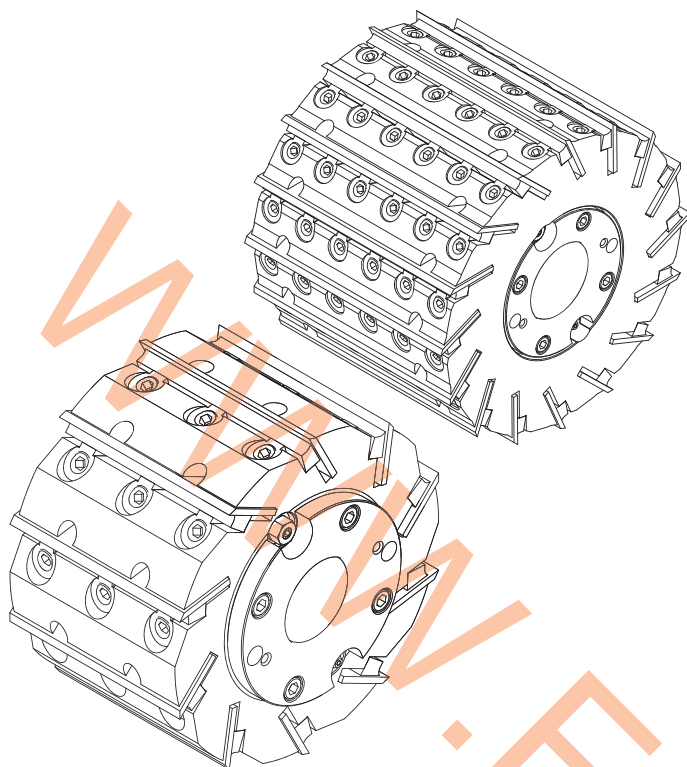
| Кат. код | Название | Размер     | Кат. код  | Название | Размер       |
|----------|----------|------------|-----------|----------|--------------|
|          | Нож      | B x 30 x 3 | WHAW00012 | Винт     | M10 x 1 x 20 |

Прижимной клин B-3 x 24 x 11

При заказе надо указать, какими ножами должна быть оснащена головка. Каталог прямых ножей на странице 8.6-8.7



# 1100-5 Н



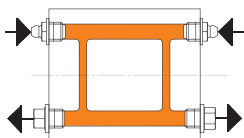
Фрезерная головка с гидро креплением **1100-5Н** – это насадная прямая головка со сменными ножами с соответствующим количеством зубьев предназначена для профессиональной обработки древесины. Головка служит для обработки плоских поверхностей. Регулировка высоты режущих ножей осуществляется с помощью пружин. Большое количество зубьев, система крепления HYDRO, а также точная балансировка дают возможность работать на высших подачах – 80-200 м/мин. Минимальное радиальное биение и лучшая балансировка также положительно влияют на меньший износ подшипников вала. Головка приспособлена для снятия неровностей в материале высотой до 5 мм для черновой обработки и 0,8 мм для чистовой обработки.

**Вид обработки:** черновая и чистовая обработка плоских поверхностей

**Предназначение:**

**HSS** мягкая древесина

**HM** твердая древесина



Фрезерные головки 1100-5Н наполняются смазкой исключительно по схеме А

| D                | 160/163 | 180/183 | 200/203 |
|------------------|---------|---------|---------|
| D <sub>1</sub>   | 155     | 175     | 195     |
| n <sub>max</sub> | 6000    | 6000    | 6000    |
| d <sub>max</sub> | 50      | 50      | 50      |
| z                | 10      | 12      | 16      |
| b (Ножа)         | 3       | 3       | 3       |
| B mm             | ST      | ST      | ST      |
| 60               | +       | +       | +       |
| 80               | +       | +       | +       |
| 100              | +       | +       | +       |
| 130              | +       | +       | +       |
| 150              | +       | +       | +       |
| 160              | +       | +       | +       |
| 180              | +       | +       | +       |
| 200              | +       | +       | +       |
| 230              | +       | +       | +       |



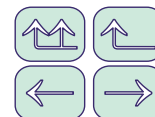
| Каталожный код (без ножей) | Тип      | Корпус | D mm | B mm | d mm | z    |
|----------------------------|----------|--------|------|------|------|------|
| A105-155S4101-0            | 1100-5 Н | ST     | 160  | 100  | 40   | 10 + |
| A105-155S6151-0            | 1100-5 Н | ST     | 160  | 150  | 50   | 10 + |
| A105-155S6231-0            | 1100-5 Н | ST     | 160  | 230  | 50   | 10 + |
| A105-195S6169-0            | 1100-5 Н | ST     | 200  | 160  | 50   | 16 + |

**Составные части головки 1100-5Н**

| Кат. код | Название       | Размер        | Кат. код  | Название | Размер          |
|----------|----------------|---------------|-----------|----------|-----------------|
|          | Нож            | B x 30 x 3    | WHAS00046 | Винт     | M10 P/L x 22    |
|          | Прижимной клин | B-3 x 24 x 11 | WHA101398 | Гайка    | Ø15 x 15,5 x 13 |

При заказе надо указать, какими ножами должна быть оснащена головка. Каталог прямых ножей на странице 8.6-8.7

WWW.FABA78.RU // INFO@FABA78.RU



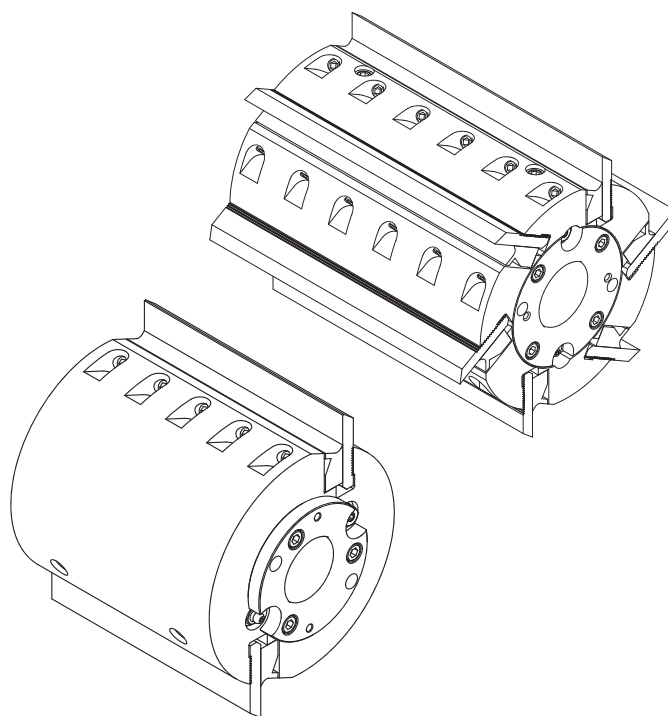
## GP-01 H

Фрезерная головка с гидро креплением **GP-01 H** – это насадная прямая головка со сменными ножами с соответствующим количеством зубьев предназначена для профессиональной обработки древесины. Головка служит для профилирования поверхности материала. Регулировка высоты режущих ножей осуществляется методом их точного блокирования и зажима в гнезде. Существует возможность изготовления головок под ножи толщиной 4, 5, 8 или 10 мм. Специальная геометрия головки, система крепления HYDRO, а также точная балансировка позволяют применить высшие скорости подачи. Минимальное радиальное биение и лучшая балансировка также положительно влияют на меньший износ подшипников вала.

**Вид обработки:** профилирование поверхности

**Предназначение:**

- HSS мягкая древесина
- HM твердая древесина



5



| D                | 150  | 150  | 150  | 160  | 160  | 160  | 170  | 180  |
|------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| n <sup>max</sup> | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 |
| d <sup>max</sup> | 40   | 40   | 40   | 50   | 50   | 50   | 50   | 50   |
| z                | 4    | 6    | 8    | 4    | 6    | 8    | 8    | 8    |
| B mm             | ST   | ST   | ST   | ST   | ST   | ST   | ST   | ST   |
| 60               | +    | +    | +    | +    | +    | +    | +    | +    |
| 80               | +    | +    | +    | +    | +    | +    | +    | +    |
| 100              | +    | +    | +    | +    | +    | +    | +    | +    |
| 150              | +    | +    | +    | +    | +    | +    | +    | +    |
| 160              | +    | +    | +    | +    | +    | +    | +    | +    |
| 200              | +    | +    | +    | +    | +    | +    | +    | +    |
| 230              | +    | +    | +    | +    | +    | +    | +    | +    |

| Каталожный код (без ножей) | Тип     | Корпус | D mm | B mm | d mm | z |   |
|----------------------------|---------|--------|------|------|------|---|---|
| GP01-150S6066-A            | GP-01 H | ST     | 150  | 60   | 50   | 6 | + |
| GP01-150S6104-A            | GP-01 H | ST     | 150  | 100  | 50   | 4 | + |
| GP01-160S6066-A            | GP-01 H | ST     | 160  | 60   | 50   | 6 | + |
| GP01-160S6106-A            | GP-01 H | ST     | 160  | 100  | 50   | 6 | + |
| GP01-160S6158-A            | GP-01 H | ST     | 160  | 150  | 50   | 8 | + |

**Составные части головки GP-01 H**

| Кат. код | Название | Размер     |   |
|----------|----------|------------|---|
|          | Нож      | B x 50 x 8 | • |

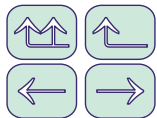
Прижимной клин B x 25,5 x 13



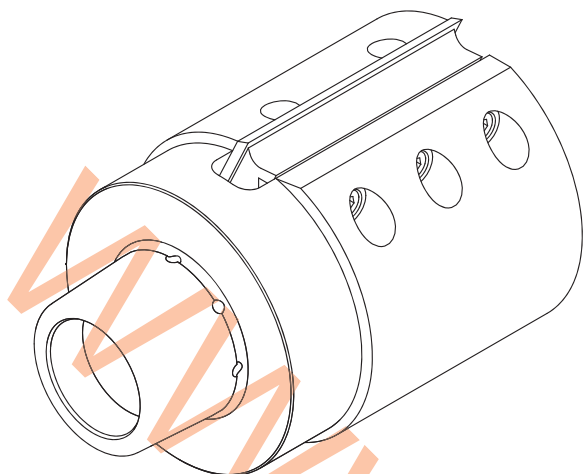
| Кат. код  | Название     | Размер       |   |
|-----------|--------------|--------------|---|
| WHAW00012 | Винт DIN 915 | M10 x 1 x 20 | • |

При заказе надо указать, какими ножами должна быть оснащена головка, то есть указать материал ножа (HSS или HM) и его толщину. Каталог ножей показан на странице 8.4 (ножи HSS) и 8.5 (ножи HM).





# 1100-4 L



Фрезерная головка **1100-4L** с креплением HSK 85 – это насадная прямая головка со сменными ножами с соответствующим количеством зубьев предназначена для профессиональной обработки древесины. Головка служит для обработки плоских поверхностей. Регулировка высоты режущих ножей осуществляется с помощью пружин. Высокая точность крепления HSK-головки обеспечивает плотное прилегание инструмента к посадочному гнезду, что образует практически монолитное соединение. Компактная и легкая HSK-ножевая головка в сочетании с устройством для зажима инструмента HSK 85 WS позволяет повысить скорость вращения до 12000 оборотов в минуту, в зависимости от размеров и веса головки. В сопоставлении с обычной инструментальной системой пропорционально повышена и скорость подачи при сохранении такого же отличного качества обработки поверхности.

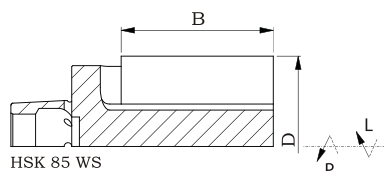
**Вид обработки:** черновая и чистовая обработка плоских поверхностей

**Предназначение:**

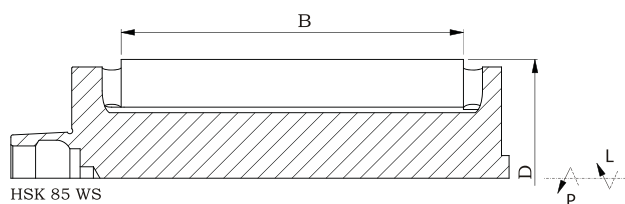
- HSS мягкая древесина
- HM твердая древесина

5

B < 100 mm



B ≥ 100 mm



| D z         | 95 2      | 95 4      | 125 2     | 125 4     |
|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| <b>B mm</b> | <b>ST</b> | <b>ST</b> | <b>ST</b> | <b>ST</b> |
| 60          | +         | +         | +         | +         |
| 80          | +         | +         | +         | +         |
| 100         | +         | +         | +         | +         |
| 130         | +         | +         | +         | +         |
| 150         | +         | +         | +         | +         |
| 180         | +         | +         | +         | +         |
| 200         | +         | +         | +         | +         |
| 230         | +         | +         | +         | +         |

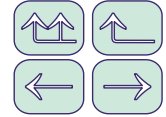


**Составные части головки 1100-4L**

| Кат. код | Название       | Размер        |
|----------|----------------|---------------|
|          | Нож            | B x 30 x 3    |
|          | Прижимной клин | B-3 x 24 x 11 |

| Кат. код  | Название | Размер       |
|-----------|----------|--------------|
| WHAW00012 | Винт     | M10 x 1 x 20 |

При заказе надо указать, какими ножами должна быть оснащена головка. Каталог прямых ножей на странице 8.6-8.7



## GPL-01

Фрезерная головка **GPL-01** с креплением HSK 85 – это насадная прямая головка со сменными ножами с соответствующим количеством зубьев предназначена для профессиональной обработки древесины. Головка служит для профилирования поверхности материала. Регулировка высоты режущих ножей осуществляется методом их точного блокирования и зажима в гнезде. Существует возможность изготовления головок под ножи толщиной 8 или 10 мм. Высокая точность крепления HSK-головки обеспечивает плотное прилегание инструмента к посадочному гнезду, что образует практически монолитное соединение. Компактная и легкая HSK-ножевая головка в сочетании с устройством для зажима инструмента HSK 85 WS позволяет повысить скорость вращения до 12000 оборотов в минуту, в зависимости от размеров и веса головки. В сопоставлении с обычной инструментальной системой пропорционально повышена и скорость подачи при сохранении такого же отличного качества обработки поверхности.

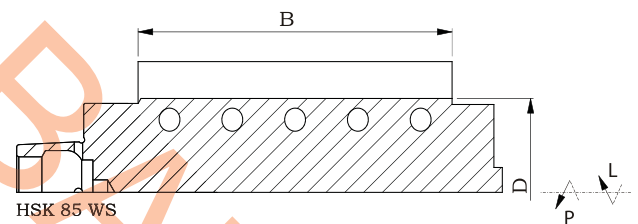
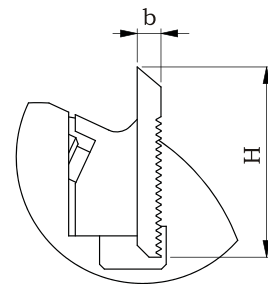
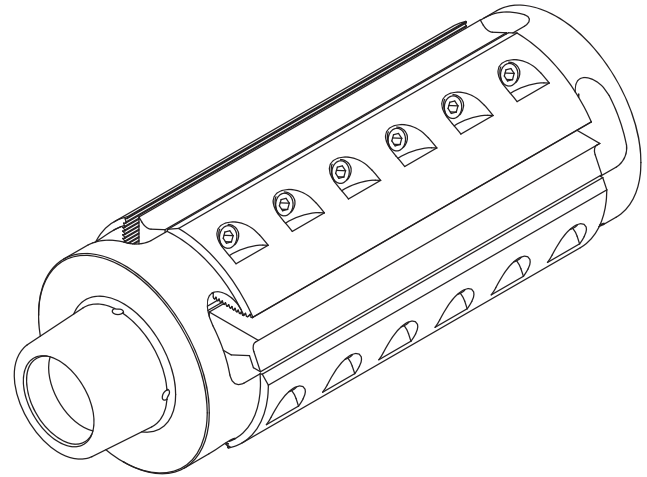
**Вид обработки:** профилирование поверхности

**Предназначение:**

**HSS** мягкая древесина

**HM** твердая древесина

| D    | 90 | 90 |
|------|----|----|
| z    | 2  | 4  |
| B mm | ST | ST |
| 60   | +  | +  |
| 80   | +  | +  |
| 100  | +  | +  |
| 130  | +  | +  |
| 150  | +  | +  |
| 180  | +  | +  |
| 200  | +  | +  |
| 230  | +  | +  |



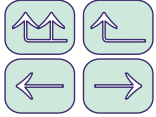
| Каталожный код (без ножей) |                  | Тип    | D mm | B mm | z |   |
|----------------------------|------------------|--------|------|------|---|---|
| Правая                     | Левая            |        |      |      |   |   |
| GPL01-090-064P-B           | GPL01-090-064L-B | GPL-01 | 90   | 60   | 4 | + |
| GPL01-090-084P-B           | GPL01-090-084L-B | GPL-01 | 90   | 80   | 4 | + |
| GPL01-090-104P-B           | GPL01-090-104L-B | GPL-01 | 90   | 100  | 4 | + |
| GPL01-090-134P-B           | GPL01-090-134L-B | GPL-01 | 90   | 130  | 4 | + |
| GPL01-090-154P-B           | GPL01-090-154L-B | GPL-01 | 90   | 150  | 4 | + |
| GPL01-090-184P-B           | GPL01-090-184L-B | GPL-01 | 90   | 180  | 4 | + |
| GPL01-090-234P-B           | GPL01-090-234L-B | GPL-01 | 90   | 230  | 4 | + |

**Составные части головки GPL-01**

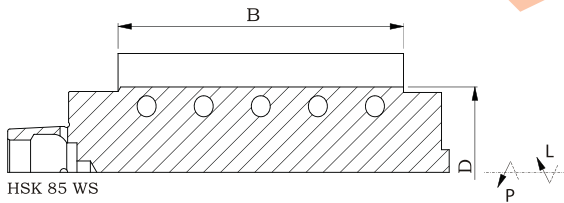
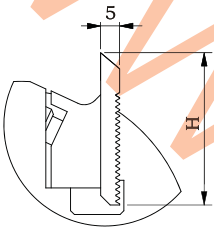
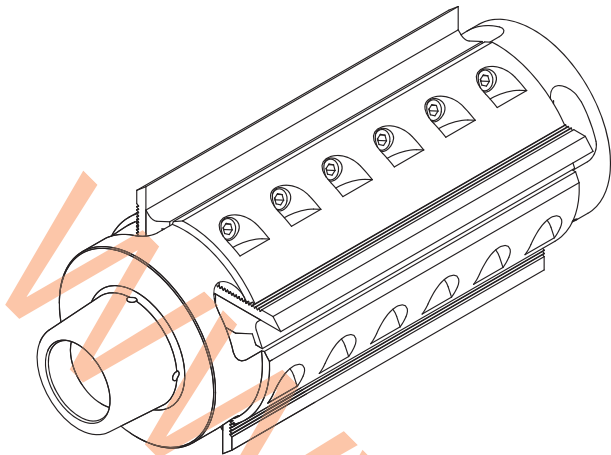
| Кат. код | Название       | Размер        |
|----------|----------------|---------------|
|          | Нож            | B x 50 x 8    |
|          | Прижимной клин | B x 25,5 x 13 |

| Кат. код  | Название      | Размер       |
|-----------|---------------|--------------|
| WHAW00012 | Wkręt DIN 915 | M10 x 1 x 20 |

При заказе надо указать, какими ножами должна быть оснащена головка, то есть указать материал ножа (HSS или HM) и его толщину. Каталог ножей показан на странице 8.4 (ножи HSS) и 8.5 (ножи HM).



# GPL-03



Фрезерная головка **GPL-03** с креплением HSK 85 – это насадная прямая головка со сменными ножами с соответствующим количеством зубьев предназначена для профессиональной обработки древесины. Головка служит для профилирования поверхности материала. Регулировка высоты режущих ножей осуществляется методом их точного блокирования и зажима в гнезде. Головка разработана под ножи толщиной 5 мм. Высокая точность крепления HSK-головки обеспечивает плотное прилегание инструмента к посадочному гнезду, что образует практически монолитное соединение. Компактная и легкая HSK-ножевая головка в сочетании с устройством для зажима инструмента HSK 85 WS позволяет повысить скорость вращения до 12000 оборотов в минуту, в зависимости от размеров и веса головки. В сопоставлении с обычной инструментальной системой пропорционально повышена и скорость подачи при сохранении такого же отличного качества обработки поверхности.

**Вид обработки:** профилирование поверхности

**Предназначение:**

- HSS мягкая древесина
- HM твердая древесина

| D<br>z | 90<br>2 | 90<br>4 |
|--------|---------|---------|
| B mm   |         |         |
| 60     | +       | +       |
| 80     | +       | +       |
| 130    | +       | +       |
| 170    | +       | +       |
| 230    | +       | +       |
| 240    | +       | +       |



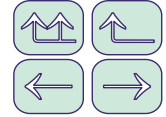
| Каталожный код (без ножей) |                  | Тип    | D mm | B mm | z | + |
|----------------------------|------------------|--------|------|------|---|---|
| Правая                     | Левая            |        |      |      |   |   |
| GPL03-090-064P-A           | GPL03-090-064L-A | GPL-03 | 90   | 60   | 4 | + |
| GPL03-090-084P-B           | GPL03-090-084L-B | GPL-03 | 90   | 80   | 4 | + |
| GPL03-090-134P-B           | GPL03-090-134L-B | GPL-03 | 90   | 130  | 4 | + |
| GPL03-090-174P-B           | GPL03-090-174L-B | GPL-03 | 90   | 170  | 4 | + |
| GPL03-090-234P-B           | GPL03-090-234L-B | GPL-03 | 90   | 230  | 4 | + |
| GPL03-090-244P-B           | GPL03-090-244L-B | GPL-03 | 90   | 240  | 4 | + |

**Составные части головки GPL-03**

| Кат. код | Название       | Размер        |   |
|----------|----------------|---------------|---|
|          | Нож            | B x 40 x 5    | • |
|          | Прижимной клин | B x 25,5 x 13 | • |

| Кат. код  | Название | Размер       |   |
|-----------|----------|--------------|---|
| WHAW00012 | Винт     | M10 x 1 x 20 | • |

При заказе надо указать, какими ножами должна быть оснащена головка, то есть указать материал ножа (HSS или HM) и его толщину. Каталог ножей показан на странице 8.4 (ножи HSS) и 8.5 (ножи HM).



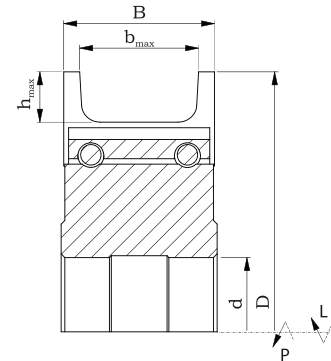
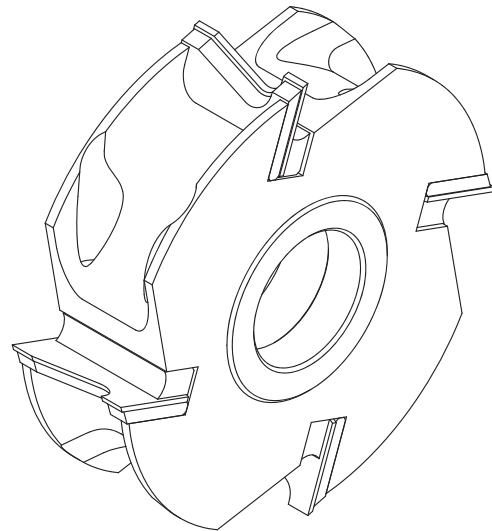
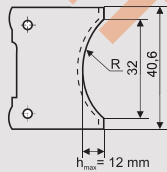
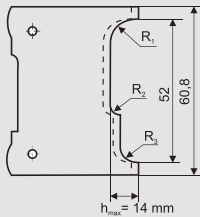
# GPU-01

Фрезерная универсальная головка **GPU-01** со сменными режущими пластинами – это насадная профильная головка с соответствующим количеством зубьев предназначена для профессиональной обработки дерева и других древесных материалов, таких как ДСП, MDF и других. Головка служит для профилирования поверхности материала. С помощью одной головки, меняя только режущие и прижимные пластины, можно обрабатывать несколько профилей. С одним лишь примечанием – обрабатываемый профиль должен помещаться в габаритных размерах, указанных на чертеже ( $b_{max}$  и  $h_{max}$ ). Корпус головки может быть как стальной, так и алюминиевый.

**Вид обработки:** профилирование поверхности

**Предназначение:** твердое дерево, ДСП, MDF

Максимальные размеры режущей пластины для ширины 60 мм и 40 мм

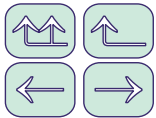


| D                | 125              |      | 150              |      | 180              |      | 200              |      |
|------------------|------------------|------|------------------|------|------------------|------|------------------|------|
|                  | n <sub>max</sub> | 9000 | n <sub>max</sub> | 9000 | n <sub>max</sub> | 6000 | n <sub>max</sub> | 6000 |
| d <sub>max</sub> | 40               |      | 60               |      | 60               |      | 60               |      |
| b <sub>max</sub> | 32-52            |      | 32-52            |      | 32-52            |      | 32-52            |      |
| z <sub>max</sub> | 2-6              |      | 2-6              |      | 4                |      | 4                |      |
| B mm             | ST               | AL   | ST               | AL   | ST               | AL   | ST               | AL   |
| 40               | +                | +    | +                | +    | +                | +    | +                | +    |
| 60               | +                | +    | +                | +    | +                | +    | +                | +    |

| Каталожный код (без ножей) | Тип    | Корпус | D mm | B mm | b <sub>max</sub> mm | d mm | z | HM | + |
|----------------------------|--------|--------|------|------|---------------------|------|---|----|---|
| GU01-125-4404P-0           | GPU-01 | ST     | 125  | 40   | 32                  | 40   | 4 | HM | + |
| GU01-125-4604P-0           | GPU-01 | ST     | 125  | 60   | 52                  | 40   | 4 | HM | + |
| GU01-140-4404P-0           | GPU-01 | ST     | 140  | 40   | 32                  | 40   | 4 | HM | + |
| GU01-180-4404P-0           | GPU-01 | ST     | 180  | 40   | 32                  | 40   | 4 | HM | + |
| GU01-180-4604P-0           | GPU-01 | ST     | 180  | 60   | 52                  | 40   | 4 | HM | + |

**Составные части головки GPU-01, B=60**

| Кат. код | Название       | Размер       | Кат. код  | Название           | Размер        |
|----------|----------------|--------------|-----------|--------------------|---------------|
|          | Нож            | B x 30 x 1,5 |           | Прижимная пластина | 60,8 x 28 x 4 |
|          | Прижимной клин | B-2x12x8     | WHAW00005 | Винт DIN 915       | M8x16         |

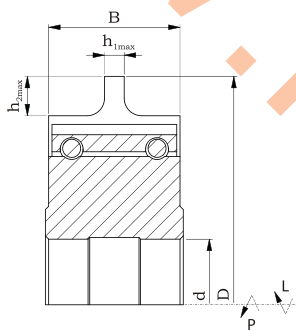
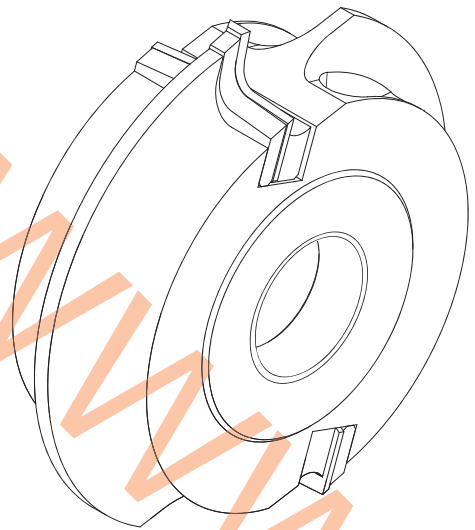


# GPU-02

Фрезерная универсальная головка **GPU-02** со сменными режущими пластинами – это насадная профильная головка с соответствующим количеством зубьев предназначена для профессиональной обработки дерева и других древесных материалов, таких как ДСП, MDF и других. Головка служит для профилирования поверхности материала. С помощью одной головки, меняя только режущие и прижимные пластины, можно обрабатывать несколько профилей. С одним лишь примечанием – обрабатываемый профиль должен помещаться в габаритных размерах, указанных на чертеже ( $b_{min}$  и  $h_{min}$ ). Корпус головки может быть как стальной, так и алюминиевый.

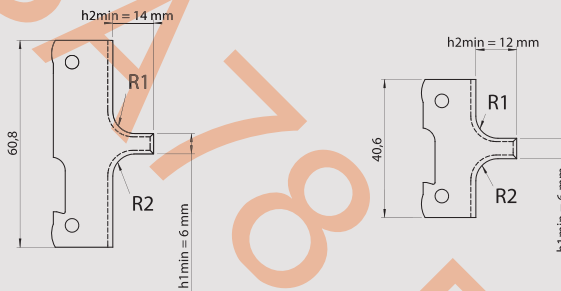
**Вид обработки:** профилирование поверхности

**Предназначение:** твердое дерево, ДСП, MDF



| D    | 125              |                  | 150              |                  | 180              |                  | 200              |                  |
|------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
|      | n <sub>max</sub> | d <sub>max</sub> | n <sub>max</sub> | d <sub>max</sub> | n <sub>max</sub> | d <sub>max</sub> | n <sub>max</sub> | d <sub>max</sub> |
|      | 9000             | 35               | 9000             | 60               | 6000             | 60               | 6000             | 60               |
|      |                  | 2                |                  | 3                |                  | 3                |                  | 4                |
| B mm | ST               | AL               | ST               | AL               | ST               | AL               | ST               | AL               |
| 40   | +                | +                | +                | +                | +                | +                | +                | +                |
| 60   | +                | +                | +                | +                | +                | +                | +                | +                |

Габаритные размеры режущей пластины для ширины 60 мм и 40 мм

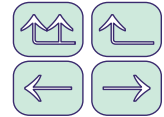


| Каталожный код (без ножей) | Тип    | Корпус | D mm | B mm | d mm | z |    |   |
|----------------------------|--------|--------|------|------|------|---|----|---|
| GU02-125-3402P-0           | GPU-02 | ST     | 125  | 40   | 35   | 2 | HM | + |
| GU02-150-2403P-0           | GPU-02 | ST     | 150  | 40   | 30   | 3 | HM | + |

**Составные части головки GPU-02**

| Кат. код | Название       | Размер     |   |
|----------|----------------|------------|---|
|          | Нож            | Bx27,5x1,5 | • |
|          | Прижимной клин | B-2x12x8   | • |

| Кат. код  | Название     | Размер |   |
|-----------|--------------|--------|---|
| WHAW00004 | Винт DIN 915 | M6x16  | • |

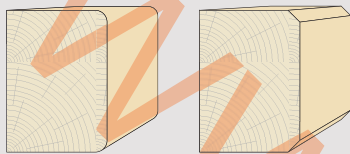
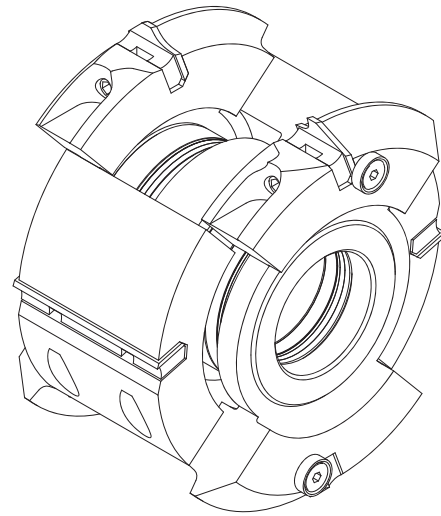


# GFP-06

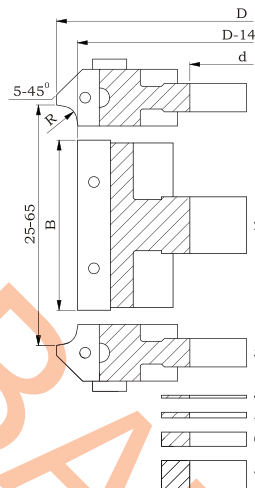
Набор фрезерных головок **GFP-06** со сменными режущими пластинами – это набор насадных профильных головок с соответствующим количеством зубьев предназначенных для профессиональной обработки дерева и других древесных материалов, таких как ДСП, MDF и других. Головки служат для закругления углов и создания фасок в обрабатываемом материале. С помощью прокладок осуществляется регуляция ширины обрабатываемого материала. Корпус головок может быть как стальной, так и алюминиевый.

**Вид обработки:** закругление и создание фасок

**Предназначение:** твердое дерево, ДСП, MDF



| Nr | D mm | B mm | d <sub>max</sub> mm | Rmm/°           | n <sub>max</sub> | ↖ ↗ |   |
|----|------|------|---------------------|-----------------|------------------|-----|---|
| 1. | 134  | 20   | 50                  | 5/45°           | 9000             | L   | + |
| 2. | 120  | 60   | 50                  | 5/45°           | 9000             |     | + |
| 3. | 134  | 20   | 50                  | 5/45°           | 9000             | P   | + |
| 4. | 70   | 1    | 50                  | прокладка 1 шт. |                  |     | + |
| 5. | 70   | 2    | 50                  | прокладка 2 шт. |                  |     | + |
| 6. | 70   | 5    | 50                  | прокладка 3 шт. |                  |     | + |
| 7. | 70   | 10   | 50                  | прокладка 2 шт. |                  |     | + |



| D                | 114   | 125   | 134   | 134   | 140   | 160   | 160   | 180   | 180   |
|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| n <sub>max</sub> | 9000  | 9000  | 9000  | 9000  | 6000  | 6000  | 6000  | 6000  | 6000  |
| d <sub>max</sub> | 35    | 40    | 50    | 50    | 50    | 50    | 50    | 50    | 50    |
| z                | 2     | 2     | 2     | 3     | 4     | 3     | 4     | 4     | 6     |
| B mm             | ST AL | ST AL | ST AL | ST AL | ST AL | ST AL | ST AL | ST AL | ST AL |
| 25-65            | + +   | + +   | + +   | + +   | + +   | + +   | + +   | + +   | + +   |

| Каталожный код | Тип    | Корпус | D mm | d mm | R mm/° | z |      |
|----------------|--------|--------|------|------|--------|---|------|
| GF06-0263-00   | GFP-06 | ST     | 114  | 35   | 5/45°  | 2 | HM + |
| GF06-0006-00   | GFP-06 | ST     | 134  | 35   | 5/45°  | 2 | HM + |
| GF06-0003-00   | GFP-06 | ST     | 134  | 40   | 5/45°  | 2 | HM + |

### Составные части головки GFP-06

| Кат. код             | Название       | Размер      |  | Кат. код  | Название          | Размер     |  |
|----------------------|----------------|-------------|--|-----------|-------------------|------------|--|
| N0000811             | Нож прямой     | 60x12x1,5   |  | WHAT00358 | Втулка базирующая | 12x6,5x2,5 |  |
| N0000902<br>N0000903 | Нож профильный | 20x20x2     |  | WHAS00006 | Винт TOR 1128     | M6x10      |  |
| WNAK00033            | Прижимной клин | 16x10x9     |  | WHAS00011 | Винт TOR 1011     | M7x20      |  |
| WNAK00159            | Прижимной клин | 58x11,5x5,8 |  | WHAW00004 | Винт              | M6x16      |  |